

80-100%

REAZIONI DI SINTESI

EDUREZIONE

90-100%



534
A-99

Н.АХРОРОВ

ЎЛЧОВШУНОСЛИК АСОСЛАРИ ВА ЭЛЕКТР ЎЛЧАШЛАРИДАН АМАЛИЙ ИШЛАР



Олий ва ўрта маҳсус таълим вазирлиги олий ўқув юртларининг электротехника ва электромеханика мұтахассислікleri бүйічі ұқувчи талабаларiga ұқув құлланмаси сиғатида тавсия этган

у 1963

11.99

Л.99

Ахроров Н.

Ўлчовшунослик асослари ва электр ўлчашларидан амалий ишлар: — Олий ўқув юртларининг электротехника ва электромеханика мутахассисликлари бўйича ўқув кулланма.— Т.: Ўзбекистон, 1994.— 222 б.

ISBN 5-640-01373-0

Мазкур кўдатнамада ўлчовшунослик весолари ва электр ўлчаштарга онд амалий ишлар беён этилган булиб, бунда ҳар бир амалий ишининг бажорлиши тартиби, шунингдек талабларининг кўриб чиқилетган масала юзасидан амалий иши амала олиниш учун мустаким равишда таъбергарлик куришлари учун етпари даражада ишларни мальумотлар хам берилади.

Бундай ташкари, кулланмада электр ва ишлектр китталикларни ўлаш учун ишчалилаган асбобларнинг ўлчовшунослик гависифларини энгизлаш, ўлчаш натижаларини ишлаб чиқишга доир масалалар батасфил ёритилади.

Кулланмы олий ўқув юртларининг мазкур фан ўқитнеладиган электротехника ва электромеханика соҳа талабларин учун мужаллаланган. Мухайдинсан, шуннингдек, ўлчовшунослик ишлаб талаби ва мутахассислар мумкин.

Хурматли талаби ва мутахассислар, мазкур кўдатнамани тайёрлашда ўлчовшуносликка ишлотиб келингаётган атамаларин иложа борича ўзбекчалиширишга зарнатиб килдик. Табиийки, бу ишда шошима-шончларинка пул кўни бўлмайди. Бинонкирни, атамаларини ўзбекчадаги мукобил шаклларини ишлаб тонни ва ҳамрин мумомалаги коритили учун маълум иштаб талиб килинади. Бу ишда иннико автоматчиликни, тиинисев, мутахассисларнинг кўмагига таяниш лозим, албетта

Ахроров Н. Лабораторные работы по основам метрологии и электрических измерений

31.22

№ 695—93

Алишер Напойи томони

Ўзбекистон Республикасининг давлат кутубхонаси

2 004 010 000—104

Л ————— 25—93
M351(04)94

© «ЎЗБЕКИСТОН» нашриёти, 1994.

КИРИШ

Хозирги замон фани ва техникасининг жадал равнави мухандис-техник ходимларининг ниҳоятда юксак билим савияга эга бўлишини, бинобарни, олий ўкув юртларида уларни тайёрлаш усул-услубини муттасил таомиллаштириши тақозо этмоқда. Бу муаммони ҳал этишда, яъни талабаларни самарали ўқитишда машғулотларда назария билан амалиётни пухта, бирга кўшиб олиб бориш айникса мухим аҳамиятга эга. Чунки амалий ишларни изчил ўтказни талабаларининг маъруза (лекция) дарсларида олган билимларни мустаҳкамлаш имконини беради.

Олий ўкув юртларининг электротехника, электромеханика ва шу каби соҳа талабалари ўзлаштирадиган энг аҳамиятни фаниларидан бири ўлчовшунослик асослари ва электр ўлчашиблардир. У ўлчаш конун-коналари, шунингдек ўлчаш асбоблари тузилиши ҳамда ишлаш асосларини ўргатади. Ҳақиқатан ҳам ўлчовшунослик фани илмий техника тараққиётида етакчи рол уйнайди. Шу боис талабалар бу фанин чукур ўзлаштиришлари учун укини дастурда маъруза дарсидан ташқари амалий иш машғулотларини мунтазам равишда ўтказиш режалаштирилади.

Талабалар фанининг назарий кисмидан олган билимларини амалда кўллашлари ва ўз маҳоратларини тўлашмайши килишлари учун амалий ишларни шундай ташкил этиш керакки, асбоб-ускуна ва бошка восита-лардан унумлий фойдаланиб, берилган ўлчаш тарҳларини (схемаларини) мустакил равишда йига олишени.

Амалий ишлар бўйича бўладиган дарслар талабаларини назарий билимларни мустаҳкамлашдан ташкари, уларни электр ўлчаш асбобларининг ташки тўринишига караб бир-биридан ажрата олиш, электр тарҳларини йигиб, улчини жараёнларини мустакил равишда амалга оширишига ўргатади. Шу билан бир қаторда амалий ишларда ўлчаш натижасининг аниқлик даражасини баҳолани учун талабаларга ўлчаш восита-ларининг ўлчовшуносликка онд тавсифни пухта тушуниб олиш имконини ҳам беради.

Бу үкув кўлланмасида келтирилган амалий ишларга төғанини ашблар шу фанинг маъруза дарс соатлари (рекомендации туфайли) да тўла ўтилмайди. Шу боис талабалар бу фанини пухта ўзлаштиришлари учун ўз устиди мустакил равишда жуда кўп ишлашлари лозим бўлади. Аниб шунинг учун ҳам тақдим этилаётган ушбу кўлланма шу фан бўйича дарсликда маъруза хотира дафтари (лекция конспекти) да келтирилган, шунингдек, амалий ишлар учун мўлжалланган адабиётлардаги мавзуларни пухта тушуниб, амалиётда изчил қўллаш учун талабаларга якинидан ёрдам беради деган умиддамиз.

Ўлчовшунослик асослари ва электр ўлчашларга оид амалий ишларни бажаришда ҳар хил электр ўлчаш асбобларидан фойдаланилади. Бу электр ўлчаш асбоблари айрим амалий ишларда синаш асбоби вазифасини бажарсан, бошқа бир амалий ишда электр ёки нозлектр катталикларни ўлчаш воситаси вазифасини адо этади. Негиҳи ҳарорат, чизиқли, бурчакли силжишлар ва шу каби нозлектр катталикларни электр катталикларнга айлантириб берадиган ўлчаш ўзгарткичлари ёрдамида электр ўлчаш асбоблари билан ҳам ўлчаш мумкин. Шу боисдан талабалар амалий ишларни бошлишдан олдин бажариладиган иш усуллари, электр ўлчаш асбобларининг асосий турлари билан танишиб, уларнинг афзаллик ва камчиликларини, шунингдек қўлланиш доирасини ҳам ўрганиб чиқшишлари лозим.

Уибу қўлланма олий техника үкув юртларининг электротехника ва электромеханика каби маҳсусе соҳаларига мўлжалланган бўлиб, у олий таълим үкув-услубият поинтраси томонидан 1984 йил 26 июнда тасдиқланган укув дастури асосида ёзилди. Қўлланмадаги ҳар бир амалий иш тўрт соатга мўлжалланган бўлиб, бу амалий ишни бажаринга тайёргарликни осоилаштириш учун ҳар бобен амалий ишнинг охирида талабаларнинг мустакил физикит курбатишлари учун саволлар намунаси берилган.

Мансур қўлланма ўлчовшунослик асослари ва электр ўлчашлар соҳидаги кўн йиллик иш тажрибага асосланиб бўлганни бўлдининг карамасдан у бъзи камчиликлардан чиқиши, албетта, қўлланма сифатини янада яхшилаш нийтида Уз тақаиф ва мулоҳазаларини билдирган ўртоқдори хусуслини Тошкент Алоқа электротехника олийгоҳини професор Р. А. Арслоновга, Тошкент Давлат техника борци физикити доценти Р. К. Азимовга, катта ўқитувчилини А. А. Нижнебоготга кимматли маслаҳат ва истаклари бўлиб музобоғи сўмиёнин минишдорчилик изхор қиласди.

І БОБ

ҮЛЧОВШУНОСЛИҚ АСОСЛАРИ ВА ЭЛЕКТР ҮЛЧАШЛАР ТҮГРИСИДА УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР

1.1. АСОСИЙ КОНДА ВА ТУШУНЧАЛАР

Үлчаш воситаларини тайёрлаш ва үлчаш ахборотларини олиш учун уларни кўллаш ҳамда шу борада юзага келадиган илмий масалалар бітан шуғулланувчи фан ва техника соҳасига үлчаш техника соҳаси деб аталади. Демак, үлчаш техникаси үлчаш восигасини ишлаб чиқариш ва уни амалда кўллаш ҳамда шу соҳа бўйича иссон томонидан амалга оширилган барча ишларни ўз ичига олади. Үлчаш техникасининг илмий асослари киесмини үлчовшунослик ташкил этади. Үлчовшунослик үлчаш түгрисидаги фан бўлиб, үлчаш қонуни-кондаларини ургатади, үлчашларни зарур аниқликларда рўёбга чиқариши учун хизмат килади.

Бу ўрнида шуни таъкидлаш жоизки, үлчовшунослик (метрология) юонича иккита: «метрон» ва «логос» (ўлчов ва тўлимот) сўздан ташкил топган бўлиб, унинг айнан маъноси үлчовлар түгрисидаги тўлимот деган тушунчани ишлатади.

Физик катталикларни үлчаш — үлчанаётган катталикларни шартли равишда ўлчов бирлиги сифатида қабул килингани ҳудди шу жинисдаги катталик билан такқосланади. Шунинг учун ҳам берилган катталикларни унинг үлчаш бирлиги деб қабул килингани киймати билан соилишириш жараёнига үлчаш деб аталади. Үлчаш иттижасида иссон тикинирабтган жой түгрисида физик катталик кўринишидаги билимга эга булади. Бу физик катталик түгрисидаги тушунча физика соҳасидагина ишлатилади, аксиича фан ва техниканинг бошқа жабдулларидан ҳам кейн кўламда кулланиладиган хусенитларга эга булаги тушунчадир.

Маъношунослик ҳал киладиган асосий масалаларга куйидагилар киради:

1. Үлчашини умумий назарияси.
2. Физик катталик бирликлари ва уларнинг тизимлари (системалари).
3. Үлчаш усуслари ва воситалари.
4. Үлчаш аниқлигини белгилаш усули.

6. Улчон бирлиги ва ўлчаш воситаларининг бир ёзчигини таъминлаш асослари.

6. Эталонлар ва ўлчашнинг намунали воситалари.

7. Улчашларда ишлатиладиган (ишчи) воситаларга эталонлар ёки ўлчашнинг намунали воситаларидан бирлик мөндорини (катталигини) бериш усули.

16.263-70 Давлат андозаси «Ўлчовшунослик. Атамалар ва таърифлар»да ўлчаш техникасига оид бўлган куйидаги таърифлар берилган.

Ўлчовшунослик — ўлчаш, усул ва воситаларининг бирлигини ва талаб килинган аниқликка эришин ўлларини таъминлайдиган фан.

Ўлчаш — маҳсус техник воситалар ёрдамида физик катталиклар кийматларини тажриба йўли билан топиш демакдир. Умуман ўлчашлар нормалаштирилган ўлчовшунослик тавсифига эга бўлган техник восита, яъни ўлчаш воситаси (ЎВ) ёрдамида амалга оширилади. ЎВ ўз навбатида ўлчов, ўлчаш ўзгартгичлари, ўлчаш асбоблари, ўлчаш ахборот тизими ва ўлчаш курилмалари каби туркум (гурух)ларга бўлинади.

Берилган ўлчамли физик катталикларни кайта тиклаш учун мўлжалланган ўлчаш воситаси «ўлчов» деб аталади. Ўлчовлар ўзгармас ва ўзгарувчан кийматли килиб тайёрланади. Ўзгарувчан кийматли ўлчов берилган миқдорининг сон кийматини маълум ораликларда олишга имкон беради. Каршилиги 0,1 Ом бўлган гафтак — ўзгармас кийматли ўлчовдир. Масалан, ҳар хил сигимни олишга имкон берувчи ўзгарувчан сигимли конденсатор ўзгарувчан кийматли ўлчов хисобланади.

Улчанаётган катталикий ўлчов бирлиги ёки ўлчов билан таккослаш учун мўлжалланган мослама ўлчаш асбоби деб аталади.

Амадий ўлчашларда ишлатиладиган асбоблар ишасоблари деб аталади.

Асбобларни текшириш ва даражалаш учун мўлжалланган асбоблар иамуна асбоблари деб аталади.

Фон ва техникасига энг юксак савиёсида аниқлик фона ишлатишнамунивий ўлчовлари эталонлар деб аталади. Этalonлар ишлатиладиган ва давлат эталонларга бўлунади. Асосий бирликларнинг давлат эталонлари фона ишлатиладиган эталонларни текшириш учун хизмат беради. Даъват эталонлари эса намунивий ўлчов ва оғолини текширишни кўлланади. Ўлчов ва ўлчаш кўлиб изборни таъват андозаси кўмитасига карашли шартни берса савиёсанди.

Ўлчов бирлиги — ўлчаш натижаси кўрсатилган бир тараф ифодаланган ва ўлчаш хатолиги берилган ёхти мосламада маълум бўлган ўлчаш ҳолатидир.

Ўлчаш аниқлиги — ўлчаш катталигининг ҳақиқий кийматларига ўлчаш натижаларини яқинлигини акс эттирувчи ўлчаш сифатидир.

Ўлчаш техникасигининг асосий бўлимларидан бири электр ўлчаш техникаси бўлиб, илмий тадқиқот ишлари ва уччи асбоблари асосан электр ишоралари (сигналлари) ёрдамида узатиладиган электр ўлчаш воситаси ишлаб чиқарни ва улардан фойдаланиш кабиларга боғлик бўлгани инсоннинг илмий-ишлаб чиқариш соҳасидаги фанниятни унда мужассамланган.

Физик катталикларни электр ўлчаш дейилади ва у хозирги нактда электр ва нозлектр катталикларни ўлчашда кенг кўламда кўлланади. Бунинг боиси шундаки, бу усул кўлланигандаги электр ўлчашларни масофадан туриб, юксак аниқлик ва ута сезигирлик билан амалга ошириш имконини мавжуд. Ҳақиқатан ҳам курилмаларнинг ишҳолатини муттаасил равишда кузатиб бориш, истеъмолчиликдаги электр параметр ва катталикларни хисобга олиш мөмкадила электр занжирларига ҳар хил электр ўлчаш асбоблари уланинди. Бу асбоблар ўз навбатида ток кучи, кучланиш, каршилик, кувват, ток давртезлиги, сарфланган электр куввати ва ҳоказоларни ўлчайди.

Нозлектр катталикларни назорат қилиш ёки ўлчаш учун улар ўлчаш ўзгарткичлари ёрдамида электр катталигига айлантирилиб, электр ўлчаш асбоблари билан улчаниди ва шу ўлчаш натижасига қараб нозлектр катталик миқёси аниқланади. Шунинг учун ҳам нозлектр катталикларни электр усули билан ўлчаш ўлчаш техникасига энг тез ривожланаётган соҳаларидан бири хисобланади, эндиликда бу тармоқда кўидан-кўп технологик жараёнларни бошқариш ва назорат қилиш тӯла автоматланишилган. Умуман, электр катталикларни, шунингдек нозлектр катталикларни ҳар хил ўзгарткичлар ёрдамида электр ишораларига айлантирилиб, уларни электр ўзният воситалари ёрдамида ўлчаш турли ишлаб чиқариш жарасидарини тутри ростлаш ва бошқаришга, электр ҳамда бошқа курилмаларни маромида ишлатишга, улардан унумлироқ фойдаланишига, шу билан бир каторда хомине на материалларни тежаб-тергаб сарфлашга имкон беради.

12. ЭЛЕКТР ЎЛЧАШ АСБОБЛАРИНИНГ ТАСНИФИ

Электр микдорларини ўлчаш учун белгиланган асбоблар электр ўлчаш асбоб (ЭЎА) лари деб аталади. Хозирги вактда ЭЎА ларининг турлари ниҳоятда кўп, бишбарни, уларга кўйиладиган талаблар, ишилатиш шаронти, тузилиши ва бошқа кўрсаткичлари хилма-хил бўлганлиги учун ҳам уларни кўйидагича таснифлаш (классификациялаш) мумкин:

1. Ўлчанадиган микдорларни ўлчаш усулига караб, ЭЎАлари бевосита баҳолайдиган (кўрсатадиган) ва солинтириб ўлчайдиган асбобларга бўлинади.

Олдиндан даражалаб қўйилган ва ўлчанадиган микдорни бевосита асбобининг даражаси (шкаласи) бўйича хисоблашга имкон берувчи ЭЎА бевосита баҳолайдиган (кўрсатадиган) асбоб (амперметр, вольтметр, ваттметр, фазометр, частотамер ва ҳоказо) деб аталади.

Ўлчанаётган микдор кийматини унинг ўлчови билан солинтириш натижасида олиниадиган ЭЎА солинтириб ўлчайдиган асбоб (ўлчаш кўприги, потенциометр ва компенсатор ва ҳоказо) деб аталади.

2. ЭЎА лари матлумотларини кўрсатишларига караб, бевосита кўрсатадиган (аналогли), ракамли, қайд қилувчи, узи сўвчи, босмаловчи, интегралловчи ва жамловчи каби турларги бўлинади.

Бевосита кўрсатадиган (аналогли) ЭЎА ўлчаш катталиклари (микдорлари) ўзгаринин узлуксиз функцияни билди акс этиради.

Ракамли ЭЎА ўлчаш ахборотини автоматик равинида узук-узук (узмукли дискрет) ишорага ишлабтиради. Шунинг учун ҳам бу асбобининг куреатини ракам кўрининида бўлади.

Куреатувчи ЭЎА ўлчаш натижасини унинг кўрсатишдан хисоблаб олиш учун хизмат қиласди.

Куреатувчи ЭЎА шундай тайёрланиши мумкинки, биринчи холда асбоб дақиси (даражаланган қисм сўзларидан, яъни ўлчаш асбобининг даража ёзилган қисми) кўзгалмас бўлиб, унинг устида кўрсатувчи мил (стрелка) силжини ёки иккинчи холда уларининг акси бўлиб, асбоб дақиси куреатувчи кўзгалмас милга ишбатан кўзгалувчан бўлинни мумкин.

Қайд қилувчи ЭЎА ўлчаш катталигини қайд қиласи имконига эга.

Ўзиғар ЭЎА. Куреатинини диаграмма кўринини-

да білдігін кінді жолуочи асбоб үзісар ЭУА деб иттілады.

Бөсмәловчи ЭУА үачаш натижасынан ракам күрнишина берадиган босма күрілмасы урнатылған, кінді қылувчи шабдан изборат.

Интегрилаовчи ЭУА берилған катталикин вакт сін бөшкә мұстакия үзірүчі күрсатқын бүйіча интегралаш хусусиятига еті. Бүнде мисол тарикасыда электр энергия хисоблагачиниң күрсатыш мүмкін.

Жамлоичи ЭУА күрсатышында үнга ҳар хил йүллар (канадлар) орқали берилған иккі ёки бир неча катталикларнің функционал йигиндисига боялған ҳолда шылдады. Буша бир неча генератор құвваты йигиндисиниң үннен учун мүлжалланған асбоб-ваттметр мисол бұлалады.

3. ЭУА лари шылатынынша қараб электр, механик, исеклик, кимёвий, биологик ва бөшкә нөзлектр микдор (шатталыс) тарии үлчайдиган асбобларга бұлинады. Ханкетап хам бирор физик катталикин үлчаш учун шылдадағы үннен туриши аниклаш-билиш лозим. Шуны хам антиш көркін, механик, исеклик, кимёвий, биологик ва бөшкә нөзлектр катталиклар ҳар хил үзгартгичлар ердамында ЭУА билан үлчанады. Аслида нөзлектр катталиклардың электр асбоби билан үлчаш учун жуда күп түрлөтін ҳар хил үннен үзгартгичлари талаб қилинады. Мисалын, реостатлы, исекликкін үлчаш каршиликли (термокаршиликли), индуктив, магнитэлектр, сифимли, индукцион ва шу кабінде үзгартгичлар ана шулар жумласынады.

4. ЭУА шылатынын хусусиятига күра күчма ва күчириб көрітілмайдиган (стационар) асбобларга бұлинады.

5. ЭУА лари үлчанадиган катталик турига қараб амперметр, вольтметр, ваттметр, электр энергия хисоблагач, омметр, фазометр, фарадаметр, частотометр ва шу кабінде асбобларга бұлинады.

6. ЭУА лар шылатынын шароитига қараб А, В ва Г гурұға (туркім) лағыра ажратылады. Жұмладан А гурұхынан миңшүб асбоблар ҳаюсинаштың нисбай наамлиги 80 % гача еттегін, әрораты же $+10 \div +35^{\circ}\text{C}$ гача бўлған курук ва шылтадиган епик қоналардан шылатынын мүлжалланған.

Б гурұхига журуучи асбоблар ҳаюсинаштың нисбай наамлиги 80% гача бўлған, әрораты же -20°C дан $+50^{\circ}\text{C}$ гача үзгариб түрадиган, иситилмайдиган, епик қоналарда фойдаланыншыгы лойик. В гурұхига киругчи асбоблар ҳаюсинаштың нисбай наамлиги 98 % гача бўлған

Харорати эса — -40°C дан $+60^{\circ}\text{C}$ гача бўлган дала ёки дентиз шаронтида ишлатишга мўлжалланган.

Турухга кирувчи асбоблар қурук ва нам энг иссиқ минтака (тропик) иклим шаронтида фойдаланишин кўзлаб тайёрланган. Бу турухга кирувчи асбобларни шартли белгиси Т бўлиб, у асбоб ёки ёрдамчи кисминиши под белгиси билан бирга кўйилади (масалан, 989 — Т).

7. ЭЎА лари механик таъсиrlарга бардошлигига караб кўрсатувчи асбоблар, одатда, кучайтирилган чидамли ва механик таъсиrlарга нишбатан мустаҳкам, яъни силкенишга, тебранишга, зарбага чидамли бўлган асбоб турларига бўлинади. Механик таъсиrlар (силкениш, тебраниш ёки зарбални силкениш) нинг салбий оқибатлари га бардош бериб, сўнгра (уларнинг таъсиридан кейин) маромида ишлаш хусусиятни саклаб қолган асбоблар силкениш, тебраниш ва зарбага чидамли ЭЎА лари жумласига киради.

Силкениш ёки тебраниш шаронтида маромида ишлаш имкониятини саклаган асбоблар силкениш ёки тебранишга мустаҳкам ЭЎА лари деб аталади.

8. Аниқлиги бўйича ЭЎА ларининг таснифи. ЭЎА лари канчалик такомиллашган бўлишига қарамасдан уларнинг кўрсатиши ўлчаш катталигининг ҳақиқий қийматидан мудом фарқ килади.

ЭЎА лари келтирилган хатоликларнинг рухсат этилган киймати бўйича саккизта аниқлик синифига бўлинади (1.1- жадвал).

1.1- жадвал

ЭЎА ларининг аниқлик синифи

Аниқлик синифи	Асбобининг рухсат этилган киймати
0,05	$\pm 0,05$
0,1	$\pm 0,1$
0,2	$\pm 0,2$
0,5	$\pm 0,5$
1,0	$\pm 1,0$
1,5	$\pm 1,5$
2,5	$\pm 2,5$
4,0	$\pm 4,0$

Возгорида айтилганларга мувофик, масалан, аниқлик синифи 0,6 бўлган ЭЎА га мўътадил шаронтда ишлатишнида нут кўйган хатолиги — 0,5 % дан ошмайдиган асбоблар киради.

9. Ташки майдонлардан химояланишига караб ЭЎА ишчи туруми бўлинади. Уларнинг аниқлик синфига караб туруми бўйича рухсат этилган ўзгариши 1,2- жадвалда кураштирилиши.

12. жадвал

Ташки майдон тиббийидан ЭЎА лар кўрсатишнинг рухсат этилган ўзгариши

Ишчи турумининги синфи	ЭЎА курсагишининг рухсат этилган ўзгариши, %	
	I туркум	II туркум
0,55-0,4-0,2-0,5	±0,5	±1,0
1,0-1,5	±1,0	±2,5
2,5-4,0	±2,5	±5,0

10. Ишчали асосларига кўра электромеханик ўлчаш асбобларининг таснифи. Ўлчаш катталикларини асбоб ўлчаш механизмининг кўзгалувчи қисмини ҳаракатга көттирувчи айлантириш моментларига ёки кучга айлантириш усулни ва ўлчаш механизмларининг тузилиш хусусиятинига караб электромеханик ўлчаш асбоблари магнитоэлектрик, электромагнит, электродинамик, ферродинамик, индукцион, электростатик, тебранишли, иссиқклили, кўшиметалли (биметалли) каби ЭЎА тизимларига бўлинади. Бундан ташкари, ўзгарувчи токни ўзгармас токка айлантирувчи, ўзгарткичи бўлган ўлчаш механизми магнитоэлектрик асбоб тизими амалда кенг таркалган. Бу тизимдаги асбоблар ўз навбатида улардаги мавжуд ўзгарткичларининг ишлаш асоси ва тузилиш хусусиятларига караб тўғрилагичли, иссиқлик электрли (термоэлектрик) ҳамда электронли ўлчаш асбобларига ажратилади.

11. Токларининг турига караб ЭЎА лари ўзгармас ва ўзгарувчан ҳамда иккала хил токни ҳам ўлчай оладиган асбобларга бўлинади.

12. Ташки ўлчамлари бўйича ЭЎА ларнинг таснифи. Ташки ўлчамларига караб ЭЎА лари ихчам, кичик ўлчамли (габаритли), ўртача ўлчамли, катта ўлчамли асбобларга бўлинади (1.3- жадвал).

Биз юкорида амалда кенг миқёсда қўлланиладиган асбобларнинг бир қисмини кўрдик, холос, аслида эса ЭЎА ларнинг турлари жуда кўп, уни қўшимча адабиёт (2.8, 10.11, 12) лардан ўқиб ўрганиш лозим.

ЭҮАлари күтиси (корпуси)нин үлчамлары

Күтілчамларында қараб асбоб түрлері	Асбоб көзде киесмениң әңг катта үлчамы, мм.		
	жұтага ¹ үрнатыладын курсатуви түвні асбоблар	курсатувчи узгаруви ток асбоблар	үзің әздидеги асбоблар
ихчам	50 гача	75 гача	100 гача
кичик үлчамлы	50—100	75—150	100—200
үртаса үлчамлы	100—200	150—300	200—400
кatta үлчамлы	200 дан ортик	300 дан ортик	400 дан ортик

¹ Жұтә — жихозларни үрнатыш тақтасы (шцит).

1.3. ҮЛЧАШ ВОСИТАЛАРИНИНГ ҮЛЧОВШУНОСЛИК ТАВСИФИ

Үлчаш восита (ҮВ)ларининг маълум дбирада маълум аниклик билан үлчашларини ишонч билан баҳолайдын тавсифлар үлчовшунослик тавсифлары дейилади, улар нине кийматлари үлчаш иатижалари аниклигини баҳолаб, үлчаш воситаларини танлаш учун жуда зарур оминалардан хисобланади. Шунинг учун ҳам қойында шу үлчовшунослик тавсифга киеруви үлчаш воситаларининг амалда әңг күп күлланиладын тавсифларини күриб чиқамиз.

1. ҮВ сининг үзгартырыш функциясы ёки ҮВ сининг үзгартырыш статик тавсифи. ҮВ ларининг ахбороттарикандаги параметрлерининг кириш ва чиқиш ишоралари орасындағы функционал бөлганини алмаштириши (үзгартырыш) функциясы ёки алмаштириши (үзгартыриши) статик тавсифи деб аталади.

ҮВ учун күлланиладын ва ушбу воситанинг илмий техник хужжатларига жорий қилинадын алмаштириши (үзгартырыш) функциясында ҮВ сининг яхлитланған (номинал) алмаштириши функциясы деб аталади.

2. ҮВ сининг сезувчанлиги. ҮВ сининг чиқиш ишора орттырмаси A_y шу орттырмани хосил қылган кириш ишора үзгартыши A_x инебати билан аникланадын катталиқта ҮВ сининг сезувчанлиги дейилади ва у S харфи билан белгеленіб, кириш катталиғи бирдиги билан ифодаланади.

3. ҮВ сининг үлчаш доимийлиги. Сезувчанликка тескари болған мөндор дақы даражасында бир бүләгі (улуси) киесмінде өзін үлчаш асбобининг доимийлиги дейилади.

$$C=1/S.$$

(1.2)

4. ҮВ сининг бошланғыч сезувчанлиғи. Берилген ҮВ сининг киесмінде (тошш) мүмкін бүлған кириш ишора вакытшының әңг кичкіна үзгаришига ҮВ сининг бошланғыч сезувчанлиғи дейилади ва у S_b харfi билан белгеленіб, кириш катталиғи бирдиги билан ифодаланади.

5. ҮВ сининг үлчаш доираси. Йүл қойылған хатолиги нормал үзгартырыштың үлчаш катталигининг қыймат доирасы үзің катта ва әңг кичик үлчаш доирасыннан киесмінде өзін үлчаш доирасы дейилади. ҮВ сининг үлчаш доирасы үзің катта ва әңг кичкіна үлчаш катталиғи киесмінде өзін үлчаш доирасы дейилади. Дақы даражасыннан киесмінде өзін үлчаш катталиғи киесмінде өзін үлчаш доирасы дейилади.

6. Үзгартырыш дақыларидаги даражада бүлакларининг киесмінде Үзгартырыш даражада бүлакларининг қыйматы даражада бир бириге ёйма-ән жойынан төрт бөлгөннөң түрги көлдегендеги катталиқ қыйматтарынан киесмінде өзін үлчаш даражасында.

7. Үзгартырыш кириш ва чиқиш түли каршылары. Үзгартырыш даражада бүлакларининг тавсифларидан бири үзгартырыш кириш (Z_x) ва чиқиш (Z_y) түли каршылары асбобланади. Үзгартырыш түли күйдешін мүмкін бүлған

$$S = \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{\Delta y}{\Delta x} = \frac{dy}{dx}; \quad (1.1)$$

юкламаси ҮВ ларининг чикиш тўла каршиликларин боғлиқ. Шунинг учун ҳам ҮВ ларининг чикиш каршиликлари қанчалик кам бўлса, уларга йўл кўйилиши мумкин бўлган юкламаси ҳам шунчалик кўп демакдир.

8. ҮВ ларининг ўткинчи жараён ва тинчланиш вактири. Электр занжирларининг физик катталиклари ўлчаш диган кисемига ЭЎА лари улсангач ёки ЭЎА уланиб турган вактда ўлчанадиган физик катталиклар маълум миқдорига ўзгарилгандан кейин асбобларнинг даражасидан ўлчаш натижасини олиш имконияти туғилган пайтгача уларини тури ва тузилишини тақозоси билан боғлиқ вакт ўтади. Маншу вакт ўлчаш асбобларининг ўткинчи жараён вакти хисобланади. Асбоблар кўрсатишидаги «кечикиш»да ифодаланган бу вакт иложи борича кам бўлиши керак. Кўрсаткичи узлуксиз ҳаракат қиласидан ҮА лари кўрсатишидаги бу «кечикиш» тинчланиш вакти деб ҳам юритилади.

Ўлчаш катталигининг ўлчаш пайтидан то ўлчаш асбобининг кўрсаткичи ҳақиқий эгаллаши мумкин бўлган (катъий аниқланган) ҳолатидан даража доирасининг біроғизидан ошмаган масофадан узоклашмаган пайтига кетган вакт ЭЎА ларининг тинчланиш вакти деб аталац. Давлат андозаси (ДАВАН) га мувофик ЭЎАларини жуда кўп турлари учун бу тинчланиш вакти 4 секунд (лаҳза) дан ошмаслиги керак.

9. ҮВ ларнинг хатоликлари. Қўлланилган усул юлчаш воситаларининг такомиллашмаганилиги туфайли тажриба ўтказувчи шахсинг маҳоратига боғлиқ ҳолда, шунингдек ташки мухит омилларининг таъсирида ўлчаш натижаси ўлчаш катталигининг ҳақиқий кийматидан мудом фарқ қиласи. Ўлчаш натижасининг ўлчаш катталиги ҳақиқий кийматидан фарқи ўлчаш хатолигини ташкил этиди.

ДАВАН 1626-3-70 да ўлчаш хатолиги учун куйидаги таъриф берилган: «Ўлчаш хатолиги — ўлчаш натижалариning ўлчаш катталикларининг ҳақиқий кийматларидан оғизидир. Хатоликлар ҮВ ларининг асосий тавсифларидан бирин, хисобланади».

Кайта тикланган ўлчов катталикларининг ҳақиқий кийматидан у ёки бу физик катталикларни тақрорловчи (тикличи) ўлчовларининг яхлитланган кийматлари оғизидан ўлчаш катталиклари дейилади. ЭЎА, ўлчаш ундурагич ва ўлчаш тизимларининг хатолиги деганида ундурагичини чикиш ва кириш ишоралари ҳақиқий кийматларни тасдиғизати гифонут тушунишлади. Бироқ ўлчаш катталиклариниң ҳақиқий киймати (кириш ишораси) номатъум

66) көтүйлүгі учун «хақиқий қыймат» атамасынан тасиғи түләди ва бу «хақиқий қыймат» учун ЎВ ларининг аниклиш мүмкін бўлган қыймат кабул бердилди. Баланди ЎВ ларининг тасиғи деганда ЎВ лари тарбиянинг нолга якин эквалигини кўрсатувчи сифатини аке этирувчи ЎВлари аникликлиги тасиғи кураданинади.

9.1 Улчаш катталикларининг вакт бўйича ўзгаришига ЎВ ларининг хатоликлари статик ва динамик катталикларга бўлинади. Вакт бирлиги ичидаги ўзгармас катталикларни ўлчашда юзага келган хатоликинні статик катталик дейилади. Берилган вакт ичидаги ўлчаш катталикларнига тўғри келадиган статик хатолик билан орасидаги фарқ динамик катталик дейилади.

9.2 ЎВ ларининг хатоликлари ўзгариш хусусиятларига ЎВ ларининг хатоликлари статик катталикларга ажратилади. ЎВ ларининг хатоликлари статик катталикларга динамик катталикларни ўзгариш хусусиятларига ЎВ ларининг хатоликлари динамик катталикларни ўзгариш хусусиятларига ажратилади. Тасодифий хатоликларни ўзгариш хусусиятларига ЎВ ларининг хатоликлари динамик катталикларни ўзгариш хусусиятларига ажратилади.

9.3 Хатоликлар келиб чиқиши шароитларига қараба иштеп кўшимча хатоликларга бўлинади. Мўътадил шароитларни ўзгариш хусусиятларига ЎВ ларининг хатоликлари асосий катталикларни ўзгариш хусусиятларига ажратилади. Тасодифий хатоликларни ўзгариш хусусиятларига ЎВ ларининг хатоликлари динамик катталикларни ўзгариш хусусиятларига ажратилади.

9.4 ЎВ ларининг хатолиги мутлак, иисбий ва келтирилган хатоликлар кўринишида ифодаланиши мүмкін. Улчаш катталигининг ўлчаш асбобида ўлчаб олинган кийматни x билан шу катталиктинні намунали асбобида аникланган хақиқий қыймати x орасидаги фарқ Δ нинг мутлак хатолиги деб аталади ва Δ ҳарфи билан означланади:

$$\Delta = x_y - x_x. \quad (1.3)$$

Улчаш асбобининг мутлак хатолиги ўлчанаётган катталиктарнига ифодаланади. Мутлак хатолик Δ нинг тасиғи ишораси билан олинган қиймати тузатма деб аталади ва Δ , ҳарфи билан белгиланади:

$$\Delta = -\Delta. \quad (1.4)$$

Мутлакни шароитдаги мутлак хатолик Δ ўлчов ёки асбоблар аниклигини етарли даражада баҳоламайди. Аникланган ҳам $\Delta=0,01A$ мутлак хатоликка эга бўлган A ва $1A$ ли амперметрлар хар хил аникликларга эга.

Шуннинг учун ҳам ўлчов ёки асбобларнинг аниқлиги түгрисида тұларок тушунчани нисбий хатолик беради.

Мұтлак хатоликнинг ўлчанаётган катталикийниң көзінде ёки ўлчанаётган кийматында нисбати нисбий хатолик деб аталади ва у δ_н ҳарфи билан белгиланып фонизларда ифодаланади:

$$\delta_n = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100 \% = \frac{x_p - x_n}{x_n} \cdot 100 \quad (1.5)$$

Аммо бу нисбий хатолик ЭҮА ларининг аниқлигини унинг даражасини факат берилған (мағынан) нүктасидагына бағыттайтын болады. Ўлчаш асбобининг ҳамма даражаси бүйінші аниқлигини бағыттайтын болады. Ўлчаш асбобининг көзінде түшүнчесіндеңдегі нормаллаштирилген кийматы X_н га нисбатан билан аниқланады да фонизларда ифодаланады. Көзінде кийматта нормаллаштирилген киймат X_п га дегендегі даражасидегі ўлчаш учун күлләнілдіктердегің көзінде түшүннеледі. Масалада амперметрнинг ўлчаш чегарасы 0÷5 А бўлса, бундай амперметр учун x_н=5А га тенг, борди-ю бошқа бир амперметрнинг ўлчаш чегараси —5 А дан +5А гача бўлса, бундай амперметр учун x_п=10Ани ташкил этади. Шундай қилиб, көзінде киймати кимматга юкоридагиларга асосан куйидагича ёзилади:

$$\gamma_n = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100 \% = \frac{x_p - x_n}{x_n} \cdot 100 \quad (1.6)$$

Бу хатоликнинг рухсат этилган киймати бүйінші ҳамма ўлчовлар ва ўлчаш асбоблари аниқлик синф (клас) ларига бўлинади. Аниқлик синфи эса ўз навбатида сон билан белгиланиб, бу сон көзінде кийматни ифодалайди. Көзінде кийматни кулайлиги шундан иборатки, у кўп чегарали, фанни жар хил чегарадаги катталикларни ўлчаш учун мөлжалаштап ўВ лари учун ҳам бир хил кимматга эгадир. Шундай учун ҳам бу хатолик ўВ лари хоссаларнинг нормаллаштириш учун жуда кулай хисобланади.

9.5. ўВ ларининг ноль на сезувчанлик хатоликлари. ўВ ларининг хатоликларининг кириш катталигиги x_п киймати

Холда тақсемланиш хусусиятини текшириш ўВ мумин хатолигини иккى хатолик йигиндиңдан иш кириш максадга мувофик эканлигини күрсатады. Бу хатоликлардан бири кириш катталигининг барча тараларыда ўзгармас бўлиб, у ўВ сининг сезувчанлиги-нига боғлиқ эмас. Бу хатолик ўВ сининг ноль тақсити ёки аддитив (лотинча *additio* — йигинди) тақсити деб аталади.

Накончи хатолик кириш катталигининг кийматига ишоб равишда ўзгариб, у сезувчанлик хатолиги ёки мултликатив (лотинча *multiplicatio*—кўпайтма) хатолик дейлади. Шунга асосланиб норматив ҳужжатлардан алоҳидаги хатоликлар иккى ҳадли ифода билан белгилайди. Шунга кўра ўВ ларининг мутлақ хатолиги Δx ни кийматига ифодалаш мумкин:

$$\Delta(x) = \pm (\Delta_{\text{нл}} + \gamma_{c,x}). \quad (1.7)$$

$\Delta_{\text{нл}}$ — мутлақ хатоликнинг аддитив хатолик ташкил этичиси, яъни ноль хатолик; $\gamma_{c,x}$ — мутлақ хатоликнинг мултликатив хатолик ташкил этиучиси, яъни сезувчанлик хатолиги.

Ифода (1.7) хадларини ўлчаш чегарасининг охирги нормати X_0 га бўлиб келтирилган хатолик учун қўйидаги орқали салмиш:

$$\gamma_c(x) = \frac{\Delta(x)}{X_0} = \frac{\Delta_{\text{нл}}}{X_0} + \gamma_c = \gamma_c + \frac{\Delta_{\text{нл}}}{X_0} \quad (1.8)$$

Норинъю, бу (1.8) тенгламадан хатолик γ_c фоизларда фоизланса, у холда γ_c хатолик ҳам фоизларда берилиб, $\Delta_{\text{нл}}/X_0$ жа 100 га кўпайтирилиши керак. Келтирилган хатоликнинг ўлчаш чегарасининг бошида, яъни о будгандага $\Delta_{\text{нл}}/X_0 = \gamma_{c,b}$ орқали белгилаб, (1.8) ифодадаги кўнидаги кўринишда ёзамиз:

$$\gamma_c(x) = \gamma_{c,b} + \gamma_c \frac{x}{X_0} \quad (1.9)$$

Ўлчани воситаларида хатоликлар ноль ва сезувчанлик хатоликларини ташкил этиувчилари мавжуд бўлганда бўндан ўлчани воситаларининг келтирилган хатоликлари

Үлчаш чегарасининг бошида, яъни $x=0$ бўлгандағи келтирилган хатолиги $\gamma_{k_0} = \Delta x_0 / X_0$ то үлчаш чегарасининг орнадаги, яъни $x=X_0$ бўлгандағи келтирилган хатолик ($\gamma_k = \gamma_{k_0} + \gamma_c$) кача чизикли ҳолда, яъни токиба равишда ортиб боради.

Үлчаш воситаларининг аниқлик синфи давлат андоғи 8.401—80 га асосан иккى сон билан аниқланаб, унинг кийшинк чизик орқали $\gamma_{k_0}/\gamma_{k_0}$ кўринишда шартли касри ўхшаб ёзилади ва унинг суратида үлчаш чегарасининг охиридаги келтирилган хатолик (γ_{k_0}) ёзилса, унинг маражида үлчаш чегарасининг бошидаги, яъни $x=0$ вактида келтирилган хатолик (γ_{k_0}) битилади.

Үлчаш натижасининг иисбий хатолиги (1.7) ифодада фойдаланиб, куйидагича ёзилади:

$$\delta(x) = \gamma_{k_0} = \gamma_{k_0} \left(\frac{x_0}{x} - 1 \right). \quad (1.10)$$

Бу (1.10) ифодада $x=X_0$ бўлганда иисбий хатолик $\delta(x) = \gamma_{k_0} + \gamma_c = \gamma_k$ га тенгdir, x камайиши билан бўхатолик чексизликкача ортиб боради.

10. ҮВ ларининг тузатмалари. Мунтазам ва тасодифий ҳолларда пайдо бўладиган ҳар хил хатоликлар турларини баҳолаётганда тузатмалар киритиш йўли билан хатоликларни компенсация килиш (ўрнини коплаш) мумкин эканлигини албатта ҳисобга олиш керак.

Үлчаш асбобининг кўрсатишига тузатма деб тескари ишора билан олинган хатоликка айтилади. Масалан, үлчаш асбобининг мутлак хатолиги Δ матьлум бўлса, у ҳолда унинг тузатмаси $\Delta_1 = -\Delta$ тенгdir. Бонкача килиб айтганда, тузатма шундай катталикини, уни үлчаш катталиги ҳақиқий кийматини олиш учун асбоб кўрсатган катталийка алгебраник кўшилади.

Багъзи үлчаш асблари учун тузатма ўрнига үлчана-фтан катталикининг ҳақиқий кийматини олиш учун үлчаш асбоби кўрсатган кийматини кўпайтирадиган сон тузатма кўпайтичи кўлланилади.

Юкоридагиларга асосланиб, тузатма учун куйидаги таърифин берши мумкин. Тузатма Δ , үлчаш катталигининг ҳақиқий киймати x_1 билан үлчаш асбобда үлчаб олинган катталик x_2 лар орасидаги фарқdir. Бу тузатма учун тенглими кўйидагича ёзилади:

$$\Delta_1 - x_1 - x_2 = -\Delta \quad (1.11)$$

Текширилаётган амперметр, вольтметр ва шу каби
шароиттар учун тузатма шу асбоблар кўрсатишларини
намуналий асбоблар кўрсатишларига солиштириш йўли
бўлини аникланади. Бунинг учун олинган намуналий
асбобларини аникликти текширилаётган асбоб аниклигига
отибати З – 5 баравар юкори бўлиши зарурлиги тавсия
бўлини.

II. Улчаш асбобларининг кўрфаси. Ташки мухит
шароитда бир хил катталик ўлчангандаги
кўрфаси (вариацияси) дейилади. (Кўрфа – кўрсатишлар
шартни лаган маънони англатади). Ўлчаш асбобларининг
кўрфи католиги асбоб даражасининг энг катта киймати
бўлини фондларда олинган миқдорлар билан ифодаланади
ва у сарфи билан белгиланади:

$$\eta_s = \frac{\Delta x_1}{x_{\text{з.к.}}} \cdot 100 = \frac{x_{\text{опт}} - x_{\text{ком}}}{x_{\text{з.к.}}} \cdot 100 \quad (1.12)$$

Улчаш асбобларининг кўрсатишидаги ўлчанаётган
ортувчанинг ортувчан томон бўйича ўлчанган $x_{\text{опт}}$ ва
ортувчан томон бўйича ўлчанган $x_{\text{ком}}$ кийматларининг
шартни фарки; $x_{\text{з.к.}}$ — ўлчаш катталигининг энг катта
киймати.

Амалда кўрфа текширилаётган асбоб даражасининг
шартни белгисига тўғри келадиган ўлчаш катталикларининг
бротуччи ва камаювчи томонлари бўйича ўлчаб аникланади.
Аниклигидан ўзидан кўп қўлланиладиган киесминингнига кўрдик.

1.4. ЭУА ЛАРИНИНГ ШАРТЛИ БЕЛГИЛАРИ

ЭУА лари вазифаси (қўлланиши), тузилиши, ишлаш
исоси ва техник тавсифлари жиҳатидан жуда хилма-
нилар. Хар бир ЭУА тўғрисида керакли ва етарли
тавсифларини осонлик билан олиш учун Давлат андозаси
бўйича уларининг махсус усули ишлаб чиқилган ва шу
Давлат андозасига асосан асбобининг даражаси, мили ва
униш тавсифини ифодаловчи хар хил белгилар унинг олд-
жонида жойлантирилган. Асбобининг дакисига куйидаги
шартли белгилар ёзилиши керак: ўлчанувчи катталиклар-
ини бирлиги, масалан, A , V , W ва х. к. ; асбобининг аниклик
сифи, асбоб ясалган Давлат андозаси ва униш раками;

токшинг тури ва фазалар сони; асбоб тизими; ташки магнити ҳама элекстр майдонларидан асбобининг ҳимоя қилишганиник туркуми; ишлаш бўйича асбобининг туркуми; асбобининг шохлати; асбоб ток ўтказувчи қисмларини унинг кутисига (корпусига) нисбатан элекстр изоляциясининг (электрдан алоҳидаланишининг) мустаҳкамлигини кўрсатувчи синап кучланиши; асбобининг магнит майдонига нисбатан ўрина тилиш ҳолати, агар у асбоб кўрсатишига таъсири килса, яхлитланган давртезлик, агар у 50 Гц дан фарқ килса, асбобининг шартли белгилари; асбобининг завод раками ва чиқарилган йили; ишлаб чиқарувчи заводининг товиф белгиси.

ЭЎЛ лари ва ёрдамчи қисмларни белгилаш учун ишлатиладиган Давлат андозаларида берилган шартли белгилар ва улар ҳакидағи умумий маълумотлардан баъзилари (23 217-78 Давлат андозаси) ни кўрамиз (1.4- жадвал).

6. ЎВ ларининг аниклик синфи белгилари. Ўлчаш воситаларининг аниклик синфи белгилари ва йўл кўйиладиган хатолик чегараларини аниқлашиниг асосий усуллари Давлат андозаси 8.401-80 билан расмийлаштирилган. Аниклик синфи сифатида хатоликлардан кайси биро белгиланганлигини фарқлаш учун кўйидағи шартли белгилар қўлланилади.

Агар асбобининг аниклик синфи сезувчанлик хатолиги үйимати бўйича қўйилган бўлса, яъни хатолик соҳаси (доираси) шакли шартли равишда факат сезувчанлик (мультиплектив) хатолиги кабул қилинган бўлса, даккида белгиланадиган аниклик синфи қиймати айлана ичига олинади. Масалан, 1,5 белгиси сезувчанлик хатолиги 1,5 % га тенг эканлигини билдиради ($\gamma_c = 1,5 \%$). Борди-ю хатолик соҳаси ноль (аддитив) хатолиги бўйича қабул қилинса ва асбоб келтирилган ноль хатолик $\gamma_{\text{ноль}}$ билан нормалаштирилган бўлса, у ҳолда аниклик синфи ҳеч қандай чизиксиз кўрсатилади (масалан, оддийгина қилиб, 1,5 кўринишида ёнлади). Даражаси тоқибали бўлмаган асбобларда, масалан, омметрларда, асбобларнинг аниклик синфи асбоб даражаси узунликларида ёки даражажа узунлигининг улушиларида кўрсатилади ва 1,5 кўринишида белгиланади.

Асбобларнинг аниклик синфи белгиси 0,02/0,01 кўриннишида берилган бўлса, у ҳолда бу белги асбоб хатолигини иккى ҳадли $\gamma_{\text{ноль}} = 0,01$ ўлчаш чегарасининг бошидаги келтирилган хатолиги ва $\gamma_{\text{ноль}} = 0,02\%$ ($\gamma_{\text{ноль}}$ — ўлчаш чегарасининг охиридаги келтирилган хатолик) лардан иборат бўлган иккى ҳадли тенглама бўйича нормалаштирилганлигини англатади.

Тартиб реквизит	Номи	Шартни белгиси			Тартиб реквизит	Карорларни асосай корралга ўзгушиларни 5
		2	3	4		
<i>1. Учунликнинг асосий борлаклари, ўзарининг асосий корралга ўзгушиларни</i>						
1.1.	Кликампер	KA	1.13	Кильвар		
1.2.	Ампер	A	1.14	Вар		
1.3.	Милампер	mA	1.15	Метапри		MHz
1.4.	Микромпер	μA	1.16	Киловер		kHz
1.5.	Киловольт	kV	1.17	Гери		Hz
1.6.	Вольт	V	1.18	Мегом		MΩ
1.7.	Мегавольт	MV	1.19	Килоом		kΩ
1.8.	Милливольт	μV	1.20	Ом		Ω
1.9.	Мегаватт	MW	1.21	Миллом		mΩ
1.10.	Кіловатт	kW	1.22	Тесла		T
1.11.	Ватт	W	1.23	Миллитесла		nT
1.12.	Мегавар	Myar	1.24	Цельсий		°C
<i>2. Асбобларниң ўзноми механизмлари сони ёки ток түрлари</i>						
2.1.	Ўзармас ток		2.3	Ўзармас на ўзгарувчан ток		
2.2.	Ўзарувчан ток (бир фазадан)		2.4.	Уч фазадан ўзарувчан ток (умумий белгиси)		

Жадоатынек дәвамы

1	2	3	4	5	6
2.5.	Фаза юкламалари бир-бираға тенг бұлмаган уч фазали жарықташ ток (умумий белгі)		2.8.	Фаза юкламалари тенг бұлмаган ич симли тармоқ учун икки ўлчаш механизмли асбоб	
2.6.	Уч оңай тармоқ учун бир ўлчаш механизмли асбоб		2.9.	Фаза юкламалари тенг бұлмаган түрт симли тармоқ учун икки ўлчаш механизмли асбоб	
2.7.	Түрт симли тармоқ учун бир ўлчаш механизмли асбоб.		2.10.	Фаза юкламалари тенг бұлмаган түрт симли тармоқ учун уч ўлчаш механизмли асбоб	
3. Асбоб да ёрдамчи қисм хавфсизлик белгилари					
3.1.	Асбоб изоляция (алохидаланиши) мустаҳкамлыгини синаш күчланиши 500 В.		3.3.	Асбоб изоляция (алохидаланиши) мустаҳкамлыги бүйіча текширилмайды	
3.2.	Асбоб изоляция (алохидаланиши) мустаҳкамлыгини синаш күчланиши 500 Вдан ортиқ (масалан, 2 кВ)		3.4.	Асбоб ёки ёрдамчи қисм юқори күчланиш остида	
4. Асбобларни қандай ҳолатда үрнатыш кераклигини күрсатуучи белгилар					
4.1.	Даражанинг тик (вертикал) ҳолатида асбобни құллаш		4.3.	Даражанинг горизонтал текислигига нисбатан қиялик ҳолатида (масалан, 60° бурчак остида) асбобни құллаш	
4.2.	Даражанинг ётиқ (горизонтал) ҳолатида асбобни құллаш.				
4.4. Даражанинг тик (вертикал) ҳолатида иш дөнрасы 90° дан 100° гача бұлғында асбобни құллаш					
4.5.	Даражанинг ётиқ (горизонтал) ҳолатида иш дөнрасы манфий (-) 1° дан мусбат (+) 1° гача бұлғанда асбобни құллаш.		4.6.	Даражанинг горизонтал текислигиге нисбатан қиялик ҳолатида иш дөнрасы 45° дан 75° гача бұлғында асбобни құллаш.	
5. УВ ларининг умумий шартты белгилари					
5.1.	Құзгалувчан (рамкалы) магнитоэлектрик асбоб		5.5.	Электромагнит асбоб.	
5.2.	Магнитоэлектрик логометр		5.6.	Күтбели электромагнит асбоб	
5.3.	Құзгалувчи магнитли магнитоэлектрик асбоб		5.7.	Электромагнит логометри	
5.4.	Құзгалувчи магнитли магнитоэлектрик логометр		5.8.	Электродинамик асбоб	

Жадвалнине даюмы

1	2	3	4	5	6
5.9.	Ферродинамик асбоб		5.16.	Электростатик асбоб	
5.10.	Электродинамик логометр		5.17.	Титраш асбоби (тилчали)	
5.11.	Ферродинамик логометр		5.18.	Изоляцияланмаган иссиқлик ўзгарткич	
5.12.	Индукцион асбоб		5.19.	Изоляцияланган иссиқлик ўзгарткич	
5.13.	Индукцион логометр		5.20.	Үлчаш занжиридаги электрон ўзгарткич	
5.14.	Симли қыздырылған иссиқлик асбоби		5.21.	Ердамчи занжиридаги электрон ўзгарткич	
5.15.	Биметалл (құшметалл) асбоб		5.22.	Тұғрилагич	

5.23.	Тармақшылық (шүптеу)		5.31.		
5.24.	Құшимча қаршилик		5.32.	Муносиб ҳужжатта таяныш	
5.25.	Құшимча индуктив қаршилик		5.33.	Ердамчи умумий қисм	
5.26.	Тұла құшимча		5.34.	Қалинлігі X мм бұлған, пұлат жұта	<i>Fex</i>
5.27.	Электростатик түсік (экран)		5.35.	Қалинлігі ҳар хил бұлған пұлат жұта	<i>Fe</i>
5.28.	Магнит түсігі (экраны)		5.36.	Қалинлігі ҳар хил ва материали пұлат бұлмаган жұта	<i>NFe</i>
5.29.	Астатик асбоб		5.37.	Қалинлігі ҳар хил бұлған жұта	<i>FeNFe</i>
5.30.	Ерга улаш учун қисқыч				

Шундай килиб, асбобларнинг аниқлик синфиниң белгилари, ўлчаш натижалари хатоликларни хисобланаш бўли билан тахминий баҳолаш учун етарли даражали түник ахборот беради. ЎВ ларининг аниқлик синфлари учун қабул килинган белгилардан мисол тарикасида кўйида (1.5- жадвалда) келтирилган (8. 401-80 Давлат индозаси).

1.5- жадвал

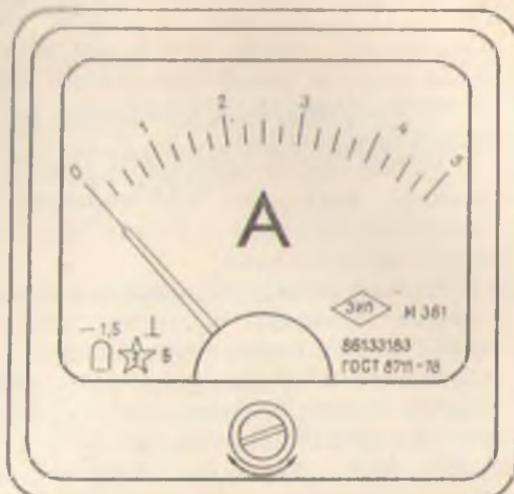
ЎВ ларининг аниқлик синфи белгилари

Гартироқлами	Хатоликлар	Йул кўйигига асосин хатолик нинг чегараси	Аниқлик синфиниң белгиси (берилган инсол учун)
1.	Келтирилган хатоликда нормаловчи киймат ўлчаш катталиги бирлингига ифодаланган бўлени	$\gamma_k = \pm 1.5\%$	1,5
2.	Келтирилган хатоликда нормаловчи киймат асбоб дарракасининг узунлигига тенг килинса	$\gamma_k = \pm 0.5\%$	0,5
3.	Келтирилган хатолик узгармас бўлса	$\gamma_{k,u} = \pm 0.5\%$	0,5
4.	Ўлчаш катталигининг камайиши билан катталашадиган инсбий хатолик	$\delta = \pm [0.02 + 0.01 \left \frac{x_{\text{хар}}}{x} - 1 \right]$	0,02/0,1

Бу 1.5- жадвалда берилган аниқлик синфининг белгилари 1,5; 0,5, 0,5 ва 0,02/0,01 лар ЎВ ларига тегишли бўлган хужжатларда оддийгина килиб ҳеч қандай қўшимча чизикларсиз аниқлик синфи 1,5, аниқлик синфи 0,5 (аниқлик синфи 0,5), аниқлик синфи 0,02/0,01 кўрининиша ёзилади.

Юкорида ЎВ лар учун ишлатиладиган шартли белгилардин батъзиларигина келтирилди, аммо бундай белгилар хаддин таинкари кўп бўлганлиги учун уларнинг ҳаммасини бу хажми чекланган қўлланмада келтиришнинг иложи бўлмади [12].

Эди мисол тарикасида ЭЎА ларини дақисига Давлат индозаси бўйича ёзилган шартли белгиларни кўрамиз. Бунинг учун 1.1- расмда шартли белгилари кўйилган ЭЎА инши дақиси жойланган, яъни олд томони кўрсатилган. Бу ерда шундай шунни айтиш керакки, шартли белгилар факат



дүйнөлүк атқасига ёзилмасдан, бундан ташқари асбоб
бүрекининг олд томонига хам битилиши мумкин.

Иштәт тарикаснда 1.1-расмда көлтирилган асбобининг
шарған белгиларига қараб шуни айтиш мумкинки, бу
шарған М-381 түридаги магнитоэлектрик тизимли ампер-
метр бўлиб, у 8711-78 Давлат андозаси бўйича Краснодар
шахарине вебблари заводи — ЗИП (завод изме-
рительных приборов) — 86133183 раками билан тай-
ордидан. Бу завод ракамининг биринчи иккитаси асбоб
шарған чиқарилган йилини билдиради, демак, амперметр
шарған тайёрланган. Амперметрининг ўлчаш чегараси
0-5 А, миниатир синфи 1,5 бўлиб, факат ўзгармас токларни
чечиш учун кўлланилади. Амперметр ўлчаш асбоблари-
нига Б туркумига тааллукли бўлиб, у тик ҳолатда
шахарине учун мўлжалланган. Амперметрининг ўлчайдиган
шахарине унинг қутисидан (корпусидан) алоҳидаланганли-
ги, яъни электр бўйича ҳимояланганлиги 2 кВ кучланиш
(ЛАДАН 23217-78) билан текширилган. Шундай килиб,
шарған белгилар бўйича асбобининг асосий техник тавсифи
шарғанда тулик маълумот олиш мумкин экан.

Ишлаб чиқарилётган электр ўлчаш асбоб ва қурилма-
ларининг алоҳида турларининг белгиларини бир хил
шарғанга көлтириш максадида асбоб ва қурилмалариниг
шарған белгилари орасида ҳарфли белгилар хам мавжуд.

Мана шу ҳарфли белгилардан баъзи бирларини
табоборингизга ҳавола қиласиз: М — магнитоэлектрик,
Д — электромагнит, Ц — электродинамик, Й — түрила-

тегиши, Т — иссиклик электрлери (термоэлектрик) электронли электр үлчаш асбоб турларини куралу Кайд килувчи асбоб турларининг белгиси уларини тизимга тегишли эканлигидан катын назар Н билан белгиланаади.

Үлчаш күпприклари, потенциометрлар, күшимчи көмиклар, фантаклар ва каршилик магазинлари каршилик астбоб ва ускуналарининг турлари Р билан ифодаланади.

Электр үлчаш техникасида құлланиладын ҳар турдаги (текширувич, магнит үлчаш ва бошка) күрілар У ҳарғы билан белгиленді.

Улчаш асбоб ва қурилмаларнинг харф белгилари кейин кайси завода тайёрланганигин билдирик ракамлар ёзилади, масалан: Э330, Д533, Д315, Н102, У520, М381 ва х. к. Булардан М381 даги М магнитоэлектрик тизимдаги асбоб эканлигини, уч рак эса асбоб Краснодар ЭЎА лари заводида тайёрлангани билдиrsa, ундан кейинги саккиз ва бир ракам асбобнинг кайси цехда ёки қаерда ва кайши тайёрланганини акс эттирувчи, заводнинг ўзига теги белгилар хисобланади.

7. Ўлчаш асбобларининг кисмаларидағи шар белгилари түгрисида маълумот. Ўлчаш асбоблари кимларининг ҳам ўзига хос шартли белгилари манз Масалан, ўзгармас ток асбобларининг мусбат ишорали бериладиган кисмалари кўшув (+) белгиси билгиланса, манфий ишорали ток бериладиган кисмалари га эса олув (-) белгиси қўйилади. Асбобларни кисмалари юлдузча (*) билан белгиланган бўлса, бундай кисмаларга бир хил ишорали токка эга бўлган (китоб ёки бир хил фазадаги симлар уланади. Бу юлдуз белгисига эга бўлган кисмаларни ваттметр, варметр фазометр каби асбоблар учун генератор кисмаси хисобниб, у асбобларни тўғри улаш учун хизмат кили. Масалан, бу асбоблардан ваттметр нотўғри уланиб келинг мили тескари томонга бурилиб, ваттметрнинг чиғомонидаги тусиғига бориб тақалади. Бу хол аксаро ваттметрийнинг ишдан чиқишига олиб келади.

Күп ўлчаш чегарали асбобларнинг умумий кисемлари (+) ёки (*) белгилари билан белгилаштирилган кисемаларга эса ҳар бир ўлчаш чегарасига келадиган ракамлар тамғаланади.

АМАЛИЙ ИШЛАРНИ БАЖАРИШ ВА ХАРОДИНГ ХИСОБОТЛАРИНИ РАСМИЙЛАШ КОИДАЛАРИ

ЧАШ ИЖОДХОНАЛАРИДА ИШЛАШ ҚОИДАЛАРИ

І Неділеконада (лабораторияда) дарслар 10-12 талаң иборат кичик гурухлар учун деканат ёки таҳсилгоҳ түзидеги дарс жадвалида күрсатылған соат алохында алохында үтказылады. Амалий ишларни тәсілде қар кайси гурух үз навбатида иккі ёки уч иборат бұлған кичик гурухларға бұлниади. Неділеконада хамма шарт-шароит мухайё этилған жар бир талаба амалий ишларни мустақил равишда анықтауда бажариші керак.

Беріңінші амалдай машғулотдаёт ҳар бир талабага күй ирім йыллігі (семестри) давомида бажарыла-
шылады. Анық муддаты белгиланған жадвал

Китуучи хар бир амалдай ишига киришишдан олдин мизмунни ва бажариш тартиби буйича талабаларнинг ярлик даражасини бирма-бир сураб-суринширибни керак. Машгулотга тайёрланмаган ёки дарсга ол талабалар амалдай ишига кўйилмайди.

б) Амалтің иш машғулотига тайёрғарлық күрилаётгандан аттың курол ва воситалардан унумли фойдаланыш жасош күріледі.

Ижодхонада амалий иш машгуотлари белгиланган жойларда, алоҳида ажратилган асбоб ва қурилма-браламида амалга оширилади. Иш жойидаги асбоблар ўринини ўзбошимчалик билан ўзгартирисида маш этилади.

8. Талабалар бажариладиган амалий ишининг тар йигишдан олдин қўлланиладиган асбоб ва курилма ишилатиш тартибини кўрсатувчи қўлланималар би танишишлари керак. Амалий ишларини абажарик қўлланилган асбоб-ускуналарининг техник тавсифини сус дафтарга қайд этишлари лозим. Булардан ташк улар дафтарига амалий ишини бажариш учун ко бўлган асосий тархларни чизиб, ўлчаш патижалар ёзиш ва хисоблаш учун зарур бўлган жадвалларни хозирлаб кўйишлари керак. Талабалар амалий ишлар бажариш учун зарур хисоб-китобларни тавсия килини адабиётлардан, шунингдек ўқитувчидан олинган ма мотлар асосида олдиндан хисоблаб-чамалаб кўйинш лозим.

9. Тархлар ўқитувчи томонидан текширилиб, уни ту эканлиги тасдиқлангандан кейингина, уларни йигил киришиш керак. Тархларни йигиши ёки йигилган тархларни асбоб-ускуналарни қайта ажратиб жой-жойинга куб каби ишлари кучланиш манбаидан узилган холдаги бажарилиши керак. Кучланишга эга тархларга бир ўзгартериш киритиш мутлако ман этилади. Тархлар кучланиш манбаига ўқитувчининг рухсати биланги улаш мумкин. Кучланиш манбаига уланган, яъни кучланишга эга бўлган тархларни қаровсиз қолдириш мутла мумкин эмас.

10. Борди-ю, бирор асбоб-ускунанинг бузилганинг аинқланса, ҳар қандай шароитда ҳам мустақил равишни ш тутилмасдан, яъни асбоб-ускунани тузатишга киришмасдан, бу ҳакда ўқитувчи дарҳол хабардор килишиш керак.

11. Талаба амалий иши тугагач, бажарганни патижалари ёзилган дафтарни ўқитувчига кўрсатишни қайд этилган маълумотларининг тўғри эканлиги ҳакни тасдиқ олгандан кейингина йигилган тархлардан асбоб-ускуналарни ажратишга киришиши керак. Бу иш ишоясига етказилгач, ҳамма иш жиҳозларини ижодхона техник ходиминга (лаборантга) топшириб, иш жойини тартиби келтириб кўйинши керак.

12. Ҳар бир талаба навбатдаги машгулотга келгандан ўтган амалий иши бўйича ёзма равишда хисобот тузиб, уни қоидаси билан расмийлаштиради, сўнгра бу хисобот қобирасини (қобира — қоидаси билан расмийлаштирилган сўзлар маъносини англатади) ўқитувчиисига кўрсатади. Хисобот қобирасининг тўғри бажарилганини тасдиқлангандан кейин талаба шу ишининг бажариллинига оид

16. Амалий бүйича хисобот қобирасини ўқитувчига
тапшырылады.

17. Амалий иши бүйича тайёрлаган хисобот
тапшырылғанда ўқитувчига күрсатмаган ва уни синов саволла-
шында соңынформаган талабалар навбатдаги амалий иш
тапшының күйилмайды.

18. Талабаларнинг амалий ишлари бүйича тайёрлаган
хисобот қобирадап ишнинг қисқача бажарилыш тартиби,
төреккелдерини улаш тархи, синаш натижалари ёзил-
майды. Ҳар хил ўлчовшунослик тавсифларни акс-
они читмалар, вектор диаграммалар, иш натижалари
тапшынгандын күрсатувчи танқидий баҳолар, амалий иш
тапшынин амалга оширишда күлланылган ўлчаш асбоб
тапшыларнинг күлланма күрсаткичлари каби
тапшыларни ўз ичига олиши керак.

19. Ўқитувчанинг рухеатисиз ўлчаш асбоблари ва
жіхозларнинг ўрнини ўзгартиринш, яъни бир
бошқа жойга күчириш катъяни ман этилади.

20. Иш учун ажратилган жойда факат хозир бажарил-
майды амалий ишигагина керак бўлган асбоб, ва
бажаригина бўлиши керак. Иш учун ажратилган жойга
ишига тааллукли бўлмаган нарсалар (тўрва,
китоб, чизма каби бошқа буюмлар)ни кўйиш
таддиди.

21. Амалий ишларини бажараётганда иш жойини
тозоқтайди келиш мутлако мумкин эмас.

22. Иш практида асбоб милларнинг шу асбоб даражаси
тозоқтайди ташкарига оғиши, реостатларнинг кизиб
тозоқтайди бўзиз ўлчаш асбоблари милларнинг жойидан
тозоқтайди кўзигалмаслиги каби механик камчиликларга оид
тозоқтайди камчилик аникланганда тарҳ автомат ёки
тозоқтайди ёрдамида токдан дарҳол узулиш ва бу
тозоқтайди ўқитувчи дарҳол огох этилиши лозим.

23. Бу кондани бузган талабалар маъмурий жа-
вобадарликка тортилади, борди-ю бунинг оқибатида ўлчаш
тозоқтайди жиҳозларни бузилса, ёки ишдан чиқиб қолса,
тозоқтайди талабалар моддий жиҳатдан ҳам жавобгар
тозоқтайди.

2.2. ТЕХНИКА ХАВФСИЗЛИГИ КОИДАЛАРИ

Талабалар мустакил машгулотларга киришишдан
тозоқтайди жиҳознанинг ички тартиб-коидаларини ва техника
хавфсизлиги чора-тадбирларини пухта билиб олишлари
тозоқтайди. Бу тартиб-коидага ҳар бир талаба факат ўзигина

эмис, бошқа талаба-дүстларининг ҳам амал этишлари талаб қилишлари даркор.

Энг аввало қуйидаги қондани укиб олиш шарт: энг тархларини йиғиш ва бу тархларда ҳар хил узиб-уда каби ишларни тархларда кучланиш йўқ пайтдагина, яъни тарх кучланиш манбаинга уланмасдан олдин амал ошириш керак;

йиғилган тархни ўқитувчининг рухсати биланниш кучланиш манбаинга улаш лозим.

Бу зайлда иш тутиш жуда муҳим булиб, бу қондани менсимаслик ижодхонадаги электр жиҳозлари ёки элек ўлчаш асбобларининг бузилишига олиб келиши, ҳаттоқ бахтсиз ҳодисаларни келтириб чиқариши ҳам мумкин.

Куйида ўлчовщунослик асослари ва электр ўлчашни фани бўйича амалий иш машгулотлари ўтказилаётганиш амал қилинниши шарт бўлган техника хавфсизларни қондалари келтирилади:

1. Шикастланиш хавфлилиги одам гавдаси орқали окиб ўтган токнинг миқдорига boglik ёки бошқача килиш айтганида, шикастланиш хавфлилиги одам гавдасига таъсири килган кучланиш билан одам гавдасининг қаршилигига boglikdir. Одам гавдасининг қаршилиги ҳар доим бирдай бўлмасдан унинг катта-кичикилиги одам гавдасига ҳар хил ўтказгичнинг тегиши ёки тегиб туриши ҳолатига шунингдек бошқа ташки шароитлар таъсирига ҳам boglik ҳолда бўлади. Шунинг учун ҳам ҳаёт учун хавфи кучланишларининг миқдори ҳар хиллар. Жуда сернама оёқ остига ток ўтказадиган ашёлар ётқизилган хоналарди ҳаттоқи 12 В дан ошик кучланишлар хавфли ўйсинге киради, куруқ хоналарда эса 65 В дан ошик кучланишларнина хавфли хисобланади. Ўзгарувчан ток билан шикастланиш хавфини баҳолашда таъсирий кучланишнинг нисбатан тебраниш кенглиги (амплитуда) кучланишининг шикастлаш хавфи юкори эканлигини ҳам ҳисобга олиш керак. Шунинг учун ҳам электр кучланиши билан ишлагандаги жуда эҳтиёт бўлиш керак.

2. Кучланишга эга бўлган электр занжирларининг ялонгочланган, яъни алоҳидаловчиси (изоляцияси) бўлмаган ток ўтказувчи қисмларига ёки кучланишга эга бўлган симларга тегиши катъянан манэтнилади.

3. Талабаларининг асосий тақсимлаш жутасига (шичтига) ҳар кандай улаш, узиш ва қайта улаш каби ишларни мусгакил равишда бажаришларига мутлако рухсат этил майди.

4. Тарх йиғилиб, обдон текнирилгандан кейингини

Интирокида уининг электр занжир жўтасига русат этилади.

Иншига ёга бўлган тарҳларда ҳар қандай улаш, электр токи йўналишини ўзгаририш каби шайхриши катъяян ман этилади.

Интироада амалий ишнинг йифилган тархи билан иложи борича эҳтиёт чораларига риоя этиш мөн, ишга алоқаси бўлмаган сим ва бошқа тархнинг ялангочланган ток ўтказувчи симларидан ишларни керак.

Интироада рухсатисиз тақсимлаш жўтасидаги ишларни ўриатиш ёки уларни алмаштиришга йўл Саклагичларни ўриатиш ёки алмаштириш ишларни ишлар жўталардаги узиб-улагич ёки учиритган холатидагина амалга оширилиши керак.

Хар қандай ҳолда ҳам электр жиҳоз, асбоб ва шикастланганлигини сезган заҳотиёқ тезлик билан ишларни ўтишини ўчириш ва бу ҳакда ўқитувчига табар ётиш даркор. Бундай ҳол юз берганда ўзини ёки сусткашлик килиш электр асбоблари ва курилмаларнинг кўплаб шикастланишига, бино-одамни ток ўришига олиб келиши ҳам керак.

Электр тарҳларини шундай йигиши керакки, ундан тарҳларни бир-бiri билан кесишмасин, жуда тортишмалар буралиб, ҳалка бўлиб ҳам колмасин. Ишларни ўргасидаги ўтиш жойларини симлар бир-бiri юсиги ўтиши ман этилади.

10 Улани асбоблари ва ёрдамчи курилмалар шундай ишларни керакки, уларни кузатиш, қўзгалувчи ёрдамида бошқариб туриш осон бўлсин. Ишларни бошқарниш ишларида ўлчаш асбоблари, курилмалар ёки ўлчаш симлари бир-бiriiga килиш килмасин.

11 Ижодхонада ишлабётган ҳар бир киши биринчи курслата олиши учун зарур бўлган дорилар кўйилган турганинни билиши керак.

12 Техника хавфсизлиги қондасини билиш ижодхона-ишига ҳамма кишилар учун мажбурийдир. Техника хавфсизлиги билан танишган ҳар бир талаба амалий тариф бўйича қайд дафтари (журнал) га ёки маҳсус тарнико хавфсизлиги қайд дафтарига кўл қўйинши керак, ҳолда қайд дафтарига кўл қўймаган талабаларни ишларига кўйилмайди.

13. Юкорида келтирилган техника хавфесизлиги
иарини бузиш талабани амалий ишларидан четли
унга нисбатан интизомий жазо чораларини құлланы
бұлади.

2.3. ЭЛЕКТР ТОКИ БИЛАН ШИКАСТЛАНГАНДА КҮРСАТИЛАДИГАН БИРИНЧИ ЁРДАМ ЧОРАЛАРИ

Биринчи ёрдам құрсатилаёттандығы энг асосын
ёрдам қылаёттандығы киши ёрдам харакатининг
уддабуронлиги ва билимдонлигига болгыл.

Жабрланған кишиларға биринчи ёрдам құрсаты
холларда уларни ток үтказувчи қысмалардан тезлик
ажратыб олиш ҳамда бетұхтов сунъий нафас оны
усуларини нечөглиқ омылкорлық билан амалга оши
болгыл. Жабрланған кишиларға ёрдам беріши
бұлсада сүсткашлық килиш ёки бу ишин хиёл на
солиши улар учун үлім хавфи туғдиради.

Шикастланған кишиларға биринчи ёрдам құрсаты
олдин күйидаги ишларни бажариш керак:

а) шикастланған кишиларда уларнинг харакат
күйинлаштырадыған кийимларини иложи борича бүшін
ёки ечиб ташлаш керак;

б) тоза ҳаво келишига имконият яратыш даркорт

в) жарохатланған киши атрофига ортиқча
түпланишига йўл қўймаслик керак;

г) жарохатланған киши оғзини дархол очиши керак,
иша фурсатин бой беріши хунук оқибатларға олиб кел
мумкин. Борди-ю оғиз маҳкам ёпилиб қолған бүйи
бинобарин, осонлик билан очилмаса, бармоқлар бін
настки жагини босиш йўли билан оғизин очиши даркорт.
Оғизни очик колдириш учун узунчок (аммо кирраси үткіз
бўлмаган) буюмлардан фойдаланиш керак; ҳеч бўлма
бир парча ёғочни рўмолчага ўраб, тишлар орасынга қўйи
керак;

д) борди-ю тил ичкарироқ тортилиб, нафас йўлини
тўсиб қолған бўлса, уни дастрўмолча билан ушын
(тортиб) нафас олиш учун шароит яратыш даркорт.
ишлар бажарылғач, то эмчи (шифокор) келгунга калып
сунъий нафас олдириш тадбири амалга ошириб турилади.

2.4. АМАЛИЙ ИШЛАРНИ БАЖАРИШДА ҚҰЛЛНАДИГАН ҚЎШИМЧА ҚУРИЛМАЛАРНИ ТАНЛАШ

Үлчовшунослик асослари ва электр үлчашлар физика
бўйича амалий ишларини бажарышда қўплаб хилмат
ёрдамчи қурилмалардан фойдаланилади. Бу қурилмалар

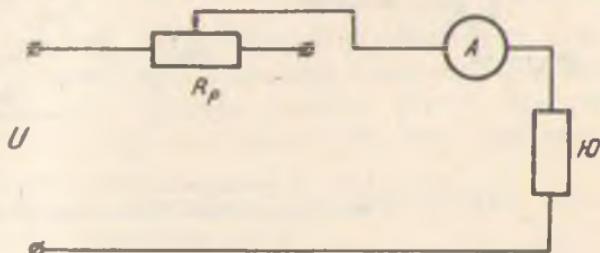
Электр токи ва кучланишлари ростланади, симим иш индуктивликларнинг мидорлари тарабидан да доказо.

Бул омалий ишларнин бажаришда энг кўп кўллашни ёрдамчи курилмалардан баъзиларнинг тузилишини асослари баён этилади.

Реостатлар. Электр үлчаш иходхоналарида турилишини сирнанувчи, контактли, сурилувчи симга эга реостатлар ишлатилади. Уларнинг асосий поминал қийматлари ҳар қайси реостатнинг ўзиносиган қаршилик R_p ва электр токи I_p да ифода-

турдубини килемли реостат учта қисқичга эга бўлиб, бу олардик учинчиси сурилувчи қисм билан боғланган реостатнига катталикларнинг турига қараб реостат қийматига ҳар хил йўл билан уланади.

Реостатлар ёрдамида электр токларини ростлаш токини ростлаш учун уланган электр тархини иштабо. Гарх 2.1-расмда келтирилган.



Ростланадиган токнинг энг кичик ($I_{\text{з.кичик}}$) ва энг катта 1 қийматларидан керакли бўлган реостатнинг яхлитлини параметр (I_p ва R_p) лари қўйидаги ифода оркали иштабоиди:

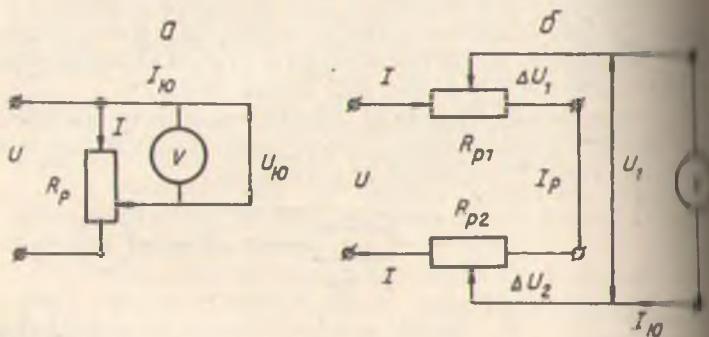
$$R_p \geq U/I_{\text{з.кичик}} \quad \text{ва} \quad I_p \geq I_{\text{з.кат.}} \quad (2.1)$$

Иштабо U токини ростлаш учун реостат уланган занжирини кучланишини акс эттиради. Масалан, $U=12$ В либо уланган электр занжиринда электр токини $0,1$ А до 1 А гача ростлаш зарурияти туғилса, бу ҳолда занжирдан томонидан йўл қўйилган ток қиймати 1 А га тенг болганда катта бўлиши керак ($I_p \geq 1$ А). Агар бизни шартни $U=12$ В, $I_{\text{з.кичик}}=0,1$ А ва $I_{\text{з.кат.}}=1$ А эканлигини иштабо олсанк, у ҳолда (2.1) ифодага асосан R_p қаршилиги 120 Омга тенг ёки ундан катта бўлиши керак. Яъни:

$$R_p \geq U/I_{\text{з.кичик}} = 12/0,1 = 120 \text{ Ом.} \quad (2.2)$$

б) Реостатлар ёрдамида кучланишларни ро
Хозирги вактда кучланишларни ростлаш учун асосан икк
хил тарх қўлланилади. Булардан биринчисиде реостат ёрдамида кучланишлар ростланса (2.2-и
иккинчи хил тархларда эса кучланишлар иккита ўчирилган ёрдамида ростланади (2.2.6- расм).

Битта реостат ёрдамида кучланишларни ро
тархидаги кучланиш U_1 ($U_1 = U_{1-0}$) 0 дан то U кучланишларни ро
ча ростланади. Бу кучланишларнинг ростлаш рашни асосан танланган реостатларнинг каршилик микалини боғлиқ. Бу каршилик R_p нинг миндори қуйидаги ифода билан ёрдамида аникланади:



2.2.-расм. Кучланишларнинг ростлаш тархи:
а) битта реостат билан, б) иккита реостат билан

$$I_p R_p \geq U \quad \text{ва} \quad U/R_p + I_{10} \leq I_{10}. \quad (2.3)$$

Реостатни танлашда албатта реостатнинг электропроводимати (I_p) ҳисобга олинади. Масалан, бизга 2 А зарур (яъни $I = 2$ А) бўлса, бу ҳолда 0 дан 220 В га оралиқда ростланадиган кучланишни олиш учун каршиликни 110 Ом дан кам бўлмаган реостат қўлланилади. Буни (2.3) ифода билан ҳам ҳисоблаш мумкин:

$$R_p \geq U/I_p = 220/2 = 110 \text{ Ом.} \quad (2.4)$$

Кучланишларни равон ростлаш максадида кўшик иккита реостатли тархлар қўлланилади (2.2.6- расм).

Бу ҳолда реостатлардан бирининг каршилиги R_{p1} иккинчи реостатнинг каршилиги R_{p2} дан $10 \div 20$ баринча кўп каршилика эга, яъни $R_{p1} = (10 \div 20) R_{p2}$. Кам каршиликли R_{p2} реостат кучланишни равон ростлашга ёрдам беради.

Каршиликли реостат эса кучланишни күпоп-
ростланга олиб келади (бунда ростланган
бир текиседа бўлмасдан маълум ораликларга
бу прицессиги кучланишлар қаршилиги кичкина
имиди ростланади).

Тарзлар учун бу икки реостатни қўйидаги
роствор таслаш мумкин:

$$(R_{p1} + R_{p2}) > U \text{ ва } U/(R_{p1} + R_{p2}) + I_{\text{ю}} \leqslant I_p. \quad (2.5)$$

R_{p1} қаршиликли реостатнинг узок муддатли
токини, $I_{\text{ю}}$ — электр занжир юкламасининг
ростланадиган кучланишини аングлатади.

Кучланишлар таъкидланганидек, 0 дан
роствор таслаш мумкин. Бунинг учун битта
имиди ростланадиган бўлса, бунинг учун битта
имиди бироқ 0,6 А токка мўлжалланган 600 Ом ли
пудиб ($R_{p1} = 600$ Ом, $I_{p1} = 0,6$ А) иккинчиси эса 2А
имиди ростланган 60 Ом ли реостатdir ($R_{p2} = 60$ Ом).

Бу икки реостат қўлланилганда кучланишларни
битта реостат ишлатилганига қараганда анча
имиди ростланадиган бўлса, бунинг учун битта
имиди ростлагандагига нисбатан қўйидаги афзаллик-

электр занжир юкламасидаги ток кам бўлади, буни
ифодадан кўриш мумкин:

$$\frac{U}{R_{p1} + R_{p2}} = \frac{220}{600+60} A < \frac{U}{R_p} = \frac{220}{110} A. \quad (2.6)$$

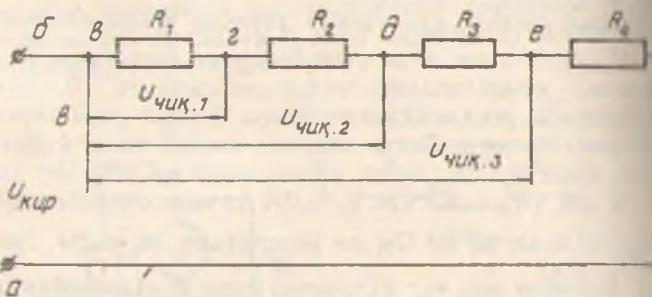
Кучланишини ростлаш учун сарф бўладиган қувват ҳам
бўлади:

$$\frac{U^2}{R_p + R_{p2}} = \frac{220^2}{600+60} \text{ Вт} < \frac{U^2}{R_p} = \frac{220^2}{110} \text{ Вт}. \quad (2.7)$$

Реостатлар узунилиги I бир хил бўлганда битта реостат
имиди нисбатан иккита реостат ишлатилганда кучлана-
ширини ростлаш равонлиги анча юкори кечади; уни
ифодадан кўришимиз мумкин:

$$\frac{U \cdot R_{p2}}{(R_{p1} + R_{p2})I} = \frac{220 \cdot 60}{(600+60)I} [B/M] < \frac{UR_p}{R_p \cdot I} = \frac{220}{I} [B/M]. \quad (2.8)$$

2. Күчланиш бүлгичлари. Ўлчаш асбоб ёки күчлаништарнинг энг катта ўлчаш чегаралари ўлчанадиган күчланишлардан кичик бўлса, бундай холларда күчланиш бўлгичларини кўллашга тўғри келади. Шунинг учун кўйида симли күчланиш бўлгичининг тузилиши ва иштариблари билан танишамиз. Бунинг учун 2.3 рисунокка күчланиш бўлгичининг тархи берилган бўлиб. $R_1=200$ Ом, $R_2=800$ Ом, $R_3=800$ Ом ва $R_4=9000$ Ом иборат бўлган ва кетма-кет уланган тўртта резистор фаол каршилик курсаткичлардан ташкил топган.



2.3- р а с м . Күчланиш бўлгичининг тархи.

Күчланиш бўлгичининг ишлаш тартиби кетма-кет уланган каршиликлардан электр токи ўтганда занжирига каршиликлар уланган қисмларида шу каршиликларни мутаносиб бўлган күчланишлар тушиш пайдо бўлиши асослаинган.

Бўлгич каршиликлар йигиндиси $R_\Sigma = R_{\text{аг}}$ га (аг б қисмларга) берилган ўлчаш күчланишининг $U_{\text{кир}}$ кийматларини қаршилик қисмлари R даги чиқиш күчланишлари $U_{\text{чиқ}}$ орқали топиш мумкин:

$$U_{\text{кир}} = U_x = U_{\text{чиқ}} \frac{R_\Sigma}{R} = U_{\text{чиқ}} K_b, \quad (2.9)$$

Бунда K_b — күчланиш бўлгичининг ўзгармас кўпайтувиши бўлиб, у күчланиш бўлгичининг асосий параметр, хисобланади ва кўйидаги кўринишда ёзилади:

$$K_b \approx R_\Sigma / R \quad \text{ёки} \quad K_b = U_{\text{кир}} / U_{\text{чиқ}}. \quad (2.10)$$

Энди күчланиш бўлгичининг ҳар бир чиқиш күчланишини учун бўлгич доимий кўпайтувчиси K_b ни аниклаймиз:

$$K_{b1} = K_{b,B1} = R_1 / R_{B1}; \quad K_{b2} = K_{b,B2} = R_2 / R_{B2};$$

$$K_{b3} = K_{b,B3} = R_\Sigma / R_{B3}. \quad (2.11)$$

Алтынин дөмий ўзгармас күпайтувчеси
алтын күчләни ёрдамида ўлчанадиган
 $U_{\text{ал}} - U_{\text{ж}}$ инг микдорини аниклаш

$$U_1 = K_{11} \cdot U_{\text{quir}} = K_{12} \cdot U_{\text{quir},2} = K_{63} \cdot U_{\text{quir},3}. \quad (2.12)$$

Биринчи күчләнеши $U_{\text{б}}$ кийматы оркадан
жетпешкенде күемләридагы чикиш күчләнеши
мүмкін:

$$(\Delta_{\text{кир}})U_{\text{кир},2} = U_{\text{кир}}/K_{62}; \quad U_{\text{кир},3} = U_{\text{кир}}/K_{63}. \quad (2.13)$$

Да көлтирганларға таяниб шуны айтыш мүмкін-
даныш бұлгичтари үчанадиган катта мик-
күчланишлариниң күп попошали үзгарткичлар
демек микдорларга зәға чиқиш күчланишларига
беради. Күчланиш бүлгиччининг симлари
бу кам микдорли күчланишлари киришидаги
микдорига иисебатан 10^n баравар кичик булады
шартмадай $n =$ бутун ва мусебат сон бўлиб,
шо булгичи қисмларидаги қаршиликтарининг
китига караб олинади.

штап ток ва кучланишларни ЛАТР туридаги автотрансформаторлари ёрдамида осонгина думкин. Масалан, ЛАТР-1 туридаги ижодхона форматори юкламанинг 9 А токига мулжалланган кучланишларни 0 дан 250 В оралиғида бу турдаги автотрансформаторларнинг ҳалқасиниң түкказгичларига уралган чулғамларининг рим ($W = 250$ үрам)га тенг бўлганинги учун кучланишларни ростлаши аниқлаги 0,4 % дан бу ЛАТР-1 туридаги автотрансформаторларни үрамлар сони 250 үрам ($W = 250$ үрам) ва штап кучланишининг яхлитланган киймати 250 В) эканлигини хисобга олиб, унинг ишаголиги (χ) ни топамиз:

$$\gamma = \frac{\psi_a/t_{t_0}}{U_a} \cdot 100 = \frac{250/250}{250} \cdot 100 = 0,4 \quad (2.14)$$

ишларни ростлашнинг бундай аниқлиги ҳар амалий ишларининг талабига жавоб беради. Бунинг учун хам истемолчишининг яхлитланган А тача булганда ЛАТР-2 туридаги авторандарни куллаш макеадга мувофиқдир. Чун

ки ЛАТР-2 нинг кучланишларини ростлаш сезувчани юкори бўлиб, у икки амперга мўлжалланган ($I = 2 \text{ A}$) ланишларни 0 дан 250 В ($U=0-250 \text{ V}$) орасидаги росттай олади. Демак, ЛАТР-2 нинг сезувчанини $\eta = W_a/U_a = (2,25 \div 2,5)$ ўрам/В бўлиб, — у 0,176 ростлаш аниклигини таъминлайди. Буни қўйидаги да ҳам кўришимиз мумкин:

$$\eta_k = \frac{1/(2,25 \div 2,5)}{250} \cdot 100 = \frac{0,44 \div 0,4}{250} \cdot 100 = (0,176 \div 0,18)$$

3. Юклама берадиган (юкламали) трансформатор
Бирламчи чулғами электр кувватини оддий пасайтирувускуна бўлиб, паст вольтли тармокларининг иш кучланиш (127, 220, 380 В) ларга мўлжалланган, ун иккиласми чулғами эса 6, 12, 24 ёки 36 В кучланишларга мосланган бўлиб, уларга тадқикот қилинадиган текшириладиган асбоблар уланади. Айни олибундай трансформаторлар талаб қилинган кувват камайтириш ва ўзгарувчан токларни ростлашда энергия сарфини камайтириш учун ҳам қўлланилади. Бу трансформаторлар 100 В А. дан то 2000 В А. гача бўлгани кувватларга мўлжаллаб тайёрланади.

Юкорида таъкидланганга асосланаб шуни айтадиган мумкинки, юклама берадиган трансформаторлар сурʼувчи қисмли реостат ва автотрансформаторлар билан биргаликда тежаш, ток ва кучланишларни қулайлик равонлик билан ростлаш имконини беради. Юклама берадиган трансформаторлар тармоклардаги кучланишлар ва юкламалардаги токларнинг миқдорларига киртанлаб олинади.

4. Фазоростлагичлар. Кўп ҳолларда фазосезгир асбоблар, яъни вольтметрлар, электр энергия хисоблагичлар, фазометрлар ва шу каби бошка асбобларни текширгандаги мос ҳолдаги кучланиш ва токлар орасидаги фаза силжиншларини албатта ростлашга тўғри келади. Борди $\frac{\pi}{6}$, $\frac{\pi}{3}$, $\frac{\pi}{2}$, $\frac{2\pi}{3}$ ва π фаза силжиншларини аниклини зарур бўлса, симметрик уч фазали тизимларнинг ўзига хусусиятларидан ва ток занжириларини кучланиш занжирлари билан турли хил (мос ҳолда ёки тўғри келадиган) килиб улашлардан фойдаланиш мумкин. Масалан, ваттметрнинг фаол юкламали ток занжирини U_{ab} кучланиш

күчланини чулгамини U_{CA} күчланишига
негиздір токи билан ваттметрда берилған
орасында $1/3$ да тең фаза силжиши хосил
бөлшегінде, ток билан күчланиш орасындағы фаза
тәрізі деңгәнде равон үзгартырыш зарураты
жада бундай равонлықни таъминлаш учун
жарынни азабатта құллашга тұғри келади.

Каршиликтар магазини. Қаршиликтар магазини
зарураты каршиликтар олиш ва танлаш учун
курилмады. Амалий ишларни амалға
жеткізу каршиликтар магазини нысоятда зарур
жада. Чүнки бу магазин ёрдамида исталған
жарынни олиш мүмкін.

Ішкітілгенде 10^{-2} Омдан 10^{10} Ом гача бұлған
жарындар магазинлари ишлаб чиқарылмокда. Бу
0,01 даң 0,2 гача аниклик синфига эга,
туралы каршиликтарни зарур микдорда тай-
наштырып беради. Масалан, КМС-6 туридаги
жарындар магазинида 0,1 Омдан то 99999,9 Ом гача
жарындар олиш мүмкін. Қаршилик магазинидан
жарындар микдори, шу каршиликтар магазини
білді бұлған құзгалувчи килемлар олдидағы
уларға мос келадиган үзгартымас күпайтувчи
жарындар түрлітириб топылған сонлар йиғиндинсига тенг.
Каршиликтар магазини билан ишлеше тартиби.

Каршилик магазини ҳамма реостатининг буралады-
шын түткічларини нолға тұғрилаб қўйиш керак.
Баруру каршилик микдорини олиш учун магазин
жарынин құзгалувчи килем түткічларини шу
микдорига мос ракамларға тұғрилаб-бураб
дитим.

Каршиликтар магазинини иш тархига улаш керак.
Масалан, қаршиликтар магазинида 42100,5 Ом карши-
лик микдорини таъминлаш учун реостат құзгалувчи килем
түткічини олдин нолға тұғрилаб қўйиш керак. Сүнгра
жарындар масига жа реостат түткічини 4 га, 10^3 күпайтма-
сига жа реостат түткічини 2 га, 10^2 күпайтмасига эга
жо реостат түткічини 1 га, 0,1 күпайтмасига эга
жо түткічини эса 5 га тұғрилаб қўйиш лозим. Энди
жарынди ишимизининг нечөгликті тұғрилигини текшириш
жарынни реостатлари курсатған каршиликтарининг
жоюн күшіб чикамиз:

$$R = 1 \cdot 10^3 + 2 \cdot 10^2 + 1 \cdot 10^1 + 5 \cdot 0,1 = 42100,5 \text{ Ом.} \quad (2.16)$$

Демак, каршилик магазинида микдори $42100,5$ Ом каршилик ҳосил килибди, борди-ю $0,1$ Ом дан 99999 гача каршиликлар орасидаги исталган каршилик берилса, уни ҳам юкорида айтилган йўл билан каршиликлар магазинида ҳосил килиш мумкин.

Эндиликда Мустакил Давлатлар Ҳамдуст 30 дан ортик турдаги каршиликлар магазини чиқарилимоқда, улар аниқликлари бўйича 7 бўлиниди: $0,01; 0,02; 0,05; 0,1; 0,2; 0,5; 1,0$. Каршилик магазини юкори Ом ли ($10 \text{ Ом} \div 10^3 \text{ ГОм}$), пас ($0,03 \text{ Ом} \div 10 \text{ Ом}$), ўзгармас ва ўзгарувчан ток ($50 - 70 \text{ кГц}$) учун мулжалланган бўлади.

6. Сигим ва индуктивлик магазинлари. Аниқликларини, шунингдек бошка тадқикот ва синов ишларини бажараётганда купинча ҳар хил микдордаги сигим индуктивликлардан фойдаланиш зарурати туғилади. Шунинг учун ҳам сигим ва индуктивликларнинг бир кийматларини яратиш имконини берадиган магазини ихтиро этилган. Бу магазинларнинг турига караб, кулагичлар ёрдамида мое равишда зарур микдор сигимни ёки индуктивликларни ҳосил килиш мумкин. Масалан, сигим магазинларидаи 10^{-3} пф дан 10^9 пф бўлган микдорлар орасидаги исталган сигим микдор юкори аниқлик билан вужудга келтириш имкони маънӣ. Умуман сигим магазинлари анча юкори аниқликка бўлиб, қашча микдордаги сигим олишга мулжалланганинига караб уларнинг аниқлик синфи $0,005$ дан 1 етади.

Хозирги вактда Мустакил Давлатлар Ҳамдуст корхоналарида бир ва кўп (5 гача) ўнлик (декада) сигим магазинлари ишлаб чиқарилимоқда, уларниш имкони 0,05; 0,1; 0,2; 0,5 ва 1,0 га тенг бўлиб, сигим бўйича чегаралари 1 мкф дан 111,1 мкф гача етади.

Индуктивлик магазинлари ҳам бир ва кўп ўнлик бўлиб, уларнинг юкори чегараси 11,11 мГи дан 111,1 мГи гача етади, шунингдек 0,05; 0,1; 0,2; 0,5 ва 1,0 аниқлик синифларига эга. Масалан, Р-546 туридаги индуктивлик магазини ($10 \cdot 0,1 + 10 \cdot 1 + 10 \cdot 10$) мГи кўринишидаги ўнликка эга бўлиб, унда $0,1$ мГи дан то 111, мГи гача индуктивликларни ҳосил килиш мумкин. Шунинг учун хам бундай индуктивлик магазинлари ўчааш тархларини индуктивликни ўзгартириш ёки ростлану учун дорилғуну олийгоҳ, итмий текшириш муассасаси ва бошқаларини ижодхоналарида жуда куплаб ишлатилади.

ИШИНИНГ ТАРХНИ ИГИШДАН

ИДИНАДИГАН БАЪЗИ БИР ИШЛАР

Табоба кишишадиган хар бир амалий ишиштани олдин куйнда келтирилган шарт.

Ишиш амалга ошириш учун құлланмада кимма керикли асбоб, жихоз ва бошқа ишиштари иш учун мүлжалланған жойнда көзінде көсіл килини керак. Борди-ю, байзи көзінде дар етишмаса, уин үкитувчи ёрдамида көзінде көсіл килиш учун жамики деңгиздеринин ташки күрнешини бирма-бир ишиш түсніп керак.

Асбобларини ташки күрнешлари буйича уиннеге дақиенде Давлат андоғаси буйича деңгиздеринин ҳаммасы бор-йуқалынгана даркор.

Асбоблари ташки күрнешнега караб текширилген вактида хатоликларга оліп келадиган асбоблар орнаның өхүд шу текшириластган асбоблар бүлмеги чет нарасалар уига илашиб колматылғанда килемларининг контактлари бузиламағанда килемлари бушашыб қолмаганини, хулласынан кимчиліктарнега бұлмаслигига алохидан түсніп.

Асбобларини асбоблар күтисининг бирор жойида түсніп бұаса ва улар оркалы чанг асбоб күтисиниң бемалол кирса, асбоб күтисинин дақи биасы мустаҳкам үрнатылған бұлмаса ёки оның оғында асбобнеге даражасы да бошқа асбоблар инфосланған бүлеа, бундай асбоблар инфосланғанда яроқсиздір. Яна шунин ҳам айтиш керакки, оның оңда бирор килем бүшаб қолса, ёки асбоб күтисиң шига ташқаридан бирор нареа тушиб, күти кийиштейтирилғанды уиннеге ичінде товуш тәсірліб думалаб-сияжыб юреа, өхүд асбоб күтисиң слывлари тириалиб, күчиб кетса, асбоб күтисиң өзин мили әғілтілік бүлеа, асбоб мослагачиң мәсіні ноль холатигача ростлай олмаса ва шуның кимчиліктарга зәға ҳар кандай асбоб ишгә яроқсиз болады.

Бирорда келтирилған камчиліктар туфайли яроқсиз болады и себеб, жихоз ва бошқа нарасалар үкитувчи деңгизде уа вактида алманшырылады.

3. Амалий ишларни бажариш учун зарур бошка нарсаларнинг ҳаммаси юкорида таъкид синчиклаб текширилади, амалий ишга яроксизлори алмаштирилади.

2.6. АМАЛИЙ ИШЛАРИ БҮЙИЧА ЭЛЕКТР ТАРҲЛАРИНГИ

Амалий ишни бажаришга киришишдан олди ниҳоятда пухта ҳозирлик кўриш, яъни ишнинг маънавизифаларини аниклаш, унинг тавсифи билан таъминланадиган амалий иш машгулоти тартиби ва йўргини атрави мушоҳидалаш даркор. Сўнгра бутун диккатни амалий ишлар учун зарур асбоб-ускуна ва жиҳозларни таъминлаш манбалари ҳамда бошкерыакли нарсаларни танлашга каратиш лозим.

Амалий ишни бажариш учун танлаб олинган жиҳоз ва бошка курилмаларни иш учун ажратиб жойинга шундай жойлаштириш керакки, асбобни кўрсатилган ҳамма шартли белгиларнинг вазифаси бажарилсин, ҳамма асбоб ва жиҳозлар амалий бажариш учун аниқ кўриниб турсин.

Иш учун ажратилган жойга асбоб ва жиҳоз жойлаштираётганда бунга кўшимча равишда қўйиларга ҳам ахамият бериш керак. Асбоблар кўрсатилиб олиш қулай бўлсин, ҳар хил катталикларни даражада ўзгартириш ва ростлаш имконияти таъминланисин, амалий ишнинг тархи кўзга яққол ташланиб тарҳни йикканда уланадиган симларнинг бир-бiri бекесишишга иложи борича йўл қўйилмасин. Магнит маънави таъсиридан саклаш учун ўлчаш асбобларини бир бирни зарур даражада оралик қолдириб жойлаштириш магнит майдон манбалари хисобланган трансформаторни электр машина каби курилмаларни ўлчаш асбобларни иложи борича узокрокка ўрнатиш лозим, тики уларни магнит майдони таъсири асбоблар ишига ҳалал етказин. Бундан ташқари, электр тарҳини йиғишида симларни синлашга ҳам жиддий эътибор бериш керак, негаки учкесими керакли миқдордаги токни бемалол ўтказиб ярокли бўлсин. Иложи бўлса, тарҳнинг ток занжири кучланишлар занжирлари учун алоҳида рангга изарур узунликдаги ўлчаш симлари ишлатилса муддао. Танлаб олинган симларда узилган жойга бўлмаслиги ва симларнинг учлари учунларга пушмаҳкамланиши лозим.

Амалий иш тарҳини йиғишига киришишдан олдин тарҳни синчиклаб ўрганиб, зарурат туғилганда

Би ми ёки күрилмалары параметрларини айрап. Ана шундан кейингина йигишига Бұнда дастлаб ток занжирига тегишли ғанаға жақ күчләнешлар занжирларига симдер уланади. Тархни йигишида асбоб-түр кисмеларига, шунингдек фаза кетма-раштап берилішині лозим.

Тарзларда ЛАТР ва реостатларнинг сури-
шти түпсичларини шундай холатга кўйини
шола тижриба роствланадиган катталиклар-
ни кийматларидан бошлансанни. Йигилган
майбанинг маибанига ўқитувчининг рухсати би-
шумасин.

Тархан күчланиш манбаига улангандан кейин
шартда ростланадиган катталикларни зарур
мумкинлиги текшириб күрилади. Борди-ю,
түштүк түштүк колинса, яъни фараз қилайлик тарх
нишин бажариш учун түгри келмай қолса,
дирхөл манбадан узиб, камчилиги бўлган
шунишин бажаришга ҳамма параметрлар
корладиган элемент билан алмаштириш керак.
Шундайларни бажаришда белгиланган тартибга
этилиши лозим. Ҳар бир ўлчашни энг камидан
бажариш керак. Ўлчанган катталикларнинг
тарини асбоб даражасидан юкори аниқлик
олиш даркор; ўлчанаётган катталикини унишг
буйичагина ёзмасдан асбобларнинг даражаси
нишин ҳам қайд этиш шарт. Бу асбоб бўлаклар
домийлигини ҳам ёзиб олиш керак.

И иш машгулотини бажараётганды үлчаш
никкак билан аник бажарни лозим. Үлчани
риниң әзіётганды асбобиниг даража ва курса-
тарига тұғридан туриб караш керак, акс ҳолда
шығохининг маълум бурчакка силжиши туфайли
түн кузатилаётгап нұкта үрніга бошқа нұкта
шының өзін олиш керак бұлған сон миқдори
шының сон миқдори күринади, бу эса пировардидан
шығаларининг маълум хатоликлар билан өзін
олиб келади. Амалий ишнинг тадқикот
тәммисини факат услугбий күргазмага мувофиқ
на шу ишда құлланилған асбоб хамда жи-
неш жами хусусиятларини хисобға олган ҳолда
шығарни лозим. Бажарлаётгап иш якуптарининг

түгри эканлигига ишонч хосил қилиш учун унинг моддаси қўлдан чиқарилгандан кейин тахминий йўли билан натижани текшириб кўринг.

2.7. АМАЛИЙ ИШЛАРИ БЎЙИЧА ХИСОБОТЛАР ТАМ

Амалий ишлари бўйича хисоботлар талабанини иш дафтирида кайд этилган тажриба ва ҳисоблаш келиб чиккан натижалар асосида тузилади ва амалий ишларни бажарниш тартибининг ҳамма мутула акс эттирилади. Ҳисобот кобираси чиқи диаграммалар ҳозирги вактда кучга эга бўлган (чиқи) Давлат андозалари бўйича тайёрланади. Чиқи масштабларини ташлашда чизилган диаграмма ва бояганишларни акс эттирувчи эгри чизикларни кўзга ташланиб туришини ҳам ҳисобга олинш лозим бир эгри чизик ва диаграмма остига уларнинг номи ёзиб кўйилади.

Ҳисоблаш ва тажриба йўли билан аниқлашади ишларни диаграмма ҳамда эгри чизикларда кўзга уларнинг координат ўқларига мос келувчи белгидан кўйиш керак. Графикларни иложи борича мисалда коғозларга 1.10^n ; 2.10^n (бунда n — мусбат ёки мега бўлган бутун сон) масштабларida чизиш лозим.

Хар бир ҳисоботнинг охирида бажарилган ишлар бўйича олинган натижалар таҳлил кирич ифодали хуносалар берилади. Бу хуносалар тажриба ҳисоблашлар йўли билан олинган натижаларга мос асосланган бўлиши жонз. Ҳисобот кобираси амалий тажриба кисмининг ҳақиқий натижалариниң иш этирибигина колмасдан, айни шайтда бу ишнинг мөхити тегишли бўлган саволлар бўйича талабалар билан ҳам акс этириши керак. Талабаларниш билим дараҷа эса амалий ишни бажариш ва шу иш бўйича ҳисобириасини тайёрлаш жараёнида хар бир иш юниформаларга талабалар берган жавоб қарори биланчанади.

Ҳисобот кобираси кўйидаги тартибда тайёрланади:
а) ҳисобот кобириасининг биринчи бетига кўйидаги ёзилади: Дориафунун (олийгоҳ) ва куллиётлариномлари;

- таҳсилгоҳ номи;
- ишни бажарган талабанинг исми-шарифи;
- талаба ўқийдиган бўлим;
- иш бўйича ҳисобот раками ($\#$);
- ишнинг номи;
- ишнинг бажарилган вакти;

жабуд қалынған вақти;
 ишми-шарифи ва имзоси (иш топши-
 руулар);
 шихарининг номи, сана
 кобирасининг иккинчи бетидан бошлаб
 мактабни тарабди;
 мактабди ва уннан бажарниш тартиби;
 мактабни учун зарур электр тархлар;
 мактаб бажарниш учун керак бўлган асбоб ва
 мактабниш техник маълумотлари 21- жадвал
 берилади.

2.1- жадвал

Таблица 2.1. Техники жиҳозларни техник маълумотлари

Кодификатор	Завод	Аннексия	Асбобининг форматиги	Куввати	Ўзлаш че- тараси

Графика ва хисоблаш йўли билан аниқланган
 асбоблар;
 үйимити берилган хисоблаш инфодаларидаи
 графикик ва диаграммалар;
 асбобига кобирасининг охирида талаба бажарилган
 бўйича Узхолосасини ёзади.

III БОБ АМАЛИЙ ИШЛАР ВА УЛАРНИҢ УСЛУБИЙ КҮРГАЗМАЛАРИ

3.1. 1 АМАЛИЙ ИШ

АМПЕРМЕТР. ВОЛЬТМЕТР ВА ВАТТМЕТРЛАРИННИ ДОИМИЙЛИКЛАРИНИ АНИКЛАШ ВА УЛАРНИ АМАЛДА КҮЛЛАШ

I. Ишнинг мақсади

Бу амалий ишини бажаришдан мақсад ўлчаш рини кўллаш қоидалари ва уларнинг шартли билан танишиб, ўлчаш асбобларининг асосий ташдан бири бўлган амперметр, вольтметр ва ваттметр доимийлигини аниқлашдир. Электр занжирлари кучи, кучланиш ва кувватларни ўлчаш учун амп вольтметр ва ваттметрларни улаш усулларини уҳам бу амалий ишининг асосий мақсадларидан хисобланади.

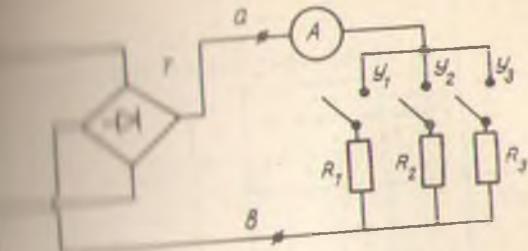
II. Ишни бажарыш тартиби

1. Ўлчаш асбобларидан амперметр, волтыметр, ваттметрларнинг яхлитланган мълумотлари ҳамда оли белгилари билан танишинг. Бу асбобларнинг узунчегараларига эътибор бераб, уларнинг техник мотларнин амалий иш дафтарига ёзиб одини.

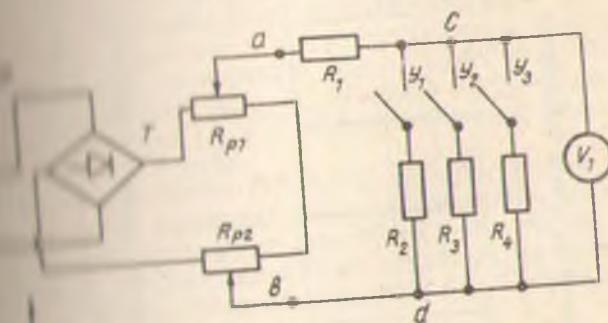
2. Хисоблаш йўли билан амперметр, вольтметр ваттметрларининг доимийликларини аниqlанг.

3. 3.1.1-расмда келтирилган электр тархини йиш иш үкитувчи текшириб бергандан кейин бу тархни таъмин манбаига уланг. Энди биринчи навбатда юкори аши даражасига эга бўлган вольтметр билан мўлора (му сўзи мослаштирилган ўлчаш орачиси сўзларидан туни бўлиб, уни шчуп сўзи ўрнида қўллаш тавсия этил ёрдамида электр занжирининг a ва b нукталарн ораси кучланиш U ни ўлчанг. Ундан кейин маъдум каршиистеъмолчиларни навбатма-навбат улаб, улардан ўтагэ электр токини уч карра ўлчанг ва ўлчаш натижалари яъни амперметр кўрсатган кийматдарни булаклари кунишида 3.1.1-жадвалга ёзинг.

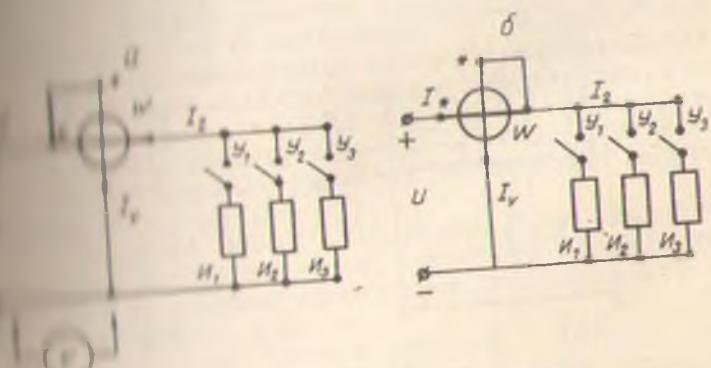
4. 3. 1. 2-расмда көлтирилган электр тархини йүгүү үкитүүчүн текшириб бергандан кейин уни таъминчы манбанга уланг. Энди биринчи навбатда энг яхши аниклик синифика яъни юқори аниклик даражасига эга болу вольтметр билан мүлора ёрдамнда электр заңжирүү



Сондайиши имперметр билди улчаш тархи.



Жолдар күчтөнүшларини вольтметр билан улчаш тархн.



11.3 р с м . Ваттметрниң улаш үсуалари:

3.1.4 - ЖАДАТ

Электр токтарин ампермер берган ўзачаш

Номенклатур	Серий индекси				Көсөбүнчуктар индекси			
	N_A^I	N_A^{II}	N_A^{III}	I_x^I	I_x^{II}	I_x^{III}	$I_{x,y}$	I_y
базис	базис	базис	базис	A	A	A	A	%
R_1								
R_2								
R_3								

Электр күчлөншларни вольтметр билан үлчаш

3.1.2. Жадвал

Истекшислар	Диапазон натижалари		Хисоблаштарға натижалар					
	Н ₁	Н ₂ ^{III}	Н ₃ ^{II}	Н ₄ ^I	Н ₅ ^{IV}	Н ₆ ^V	Н ₇ ^{VI}	Н ₈ ^{VII}
Бірнеше	Бірнеше	Бірнеше	Бірнеше	Бірнеше	Бірнеше	Бірнеше	Бірнеше	Бірнеше

3.1.3. Жадвал

Вольтметр күваты билан үлчаш

Истекшислар	Н ₁	Н ₂	Хисоблаш натижалари				
			P ₁ =0	I ₁ =ΔP ₁	I ₂ =ΔP ₂	γ _{I₁}	γ _{I₂}
Вт	Вт	Вт				%	%

Оңай орасидаги күчлөнш U ни үлчәнг. Үндән түбінен R₁ каршиликларин нағбатма-нағбат улаб, алайда үлчәнг с ва d иүкталар орасидаги I₁, I₂ тарни уч мартада үлчәнг вә бү вольтметр күваттарин даражасы бүлаклары күренишида күнделік шартта (R₁=R₄ каршиликларнинг мінде күнделік шартта көрініс көрініп керак).

Шоқында берилған электр тархини йигинға вә оның күнделік шартта бергандан кейин таъминлаш манбаға күнделік шартта бергандан кейин каршиликлары I₁, I₂ ва I₃ истемелектен күлаётгандын күвваты P₁ ни үлчәнг. Шу күнделік шартта микдорларни 3.1.3- жадвалга ёзинг.

Шоқында берилған электр тархини йигинға вә оның күнделік шартта бергандан кейин таъминлаш манбаға күнделік шартта бергандан кейин каршиликлары I₁, I₂ ва I₃ истемелектен күлаётгандын күвваты P₂ ни үлчәнг. Шу күнделік шартта микдорларни 3.1.3- жадвалга ёзинг.

Шоқында берилған электр тархини йигинға вә оның күнделік шартта бергандан кейин таъминлаш манбаға күнделік шартта бергандан кейин каршиликлары I₁, I₂ ва I₃ истемелектен күлаётгандын күвваты P₃ ни үлчәнг.

Күваттың хакиқи күймасы P₁ мәнін деб, күнделік шартта мутлак Δ ва көлтирилгандык γ_k хатоликларни анындаңыздар.

III. Амалий ишни бажарыш үчүн услубий курсатмалар

1. Электр токларини амперметрлар билан үзгөртүүлүштөрдөн көрсөткөнде расмда көлтирилгандай электр тархини йигиши учун албатта 127 В ли ёки 220 В ли ток манбасы булиши лозим. Борди-ю, бундай бүлмаса, чиқиши кисмиде 127 В ёки 220 В үчүн кучланиши олиш имконини берадиган түүрүлгүчидан фойдаланиши мумкин. Истеъмолчилар үринде ликлари маълум бўлган 5 А гача ток үтказа олади реостатдан ёки бошқа шунга ухшашиб курилган фойдаланишга йўл қўйилади. Ўлчаш асбоблари ишлек синфи 0,2 ёки 0,5 га тенг ва ўлчаш чегараси 5 А гача етадиган бир дона ўзгармас ток ампурлардан керак.

Бу тархнинг а ва б нукталар орасидаги кучланиши ўлчаш учун аниклик даражаси юкори бўлган ўзгармас вольтметрди ҳам зарур. Бу вольтметрнинг ўлчаш чегараси манба кучланишининг катталигидан кам бўлса (127 В ёки 220 В) керак.

Электр занжиридаги кучланиши ростлаб түри — ЛАТР кўлланилади. Истеъмолчиларни навбатма-электр занжирига улаш учун учта U_1 , U_2 ва U_3 волтметрлардан фойдаланилади.

2. Электр занжириларидаги кучланишларни ишлана билан ўлчаш учун 3.1.2- расмда көлтирилгандай тархнинг кучланишлар манбаси (ЛАТР), чиқиши кисмидаги кучланиши 127 В ёки 220 В га якин түгрилагич (T), үтказа олади ток кучи 1 А дан юкори битта 60 Ом ли, битта бешинчи потенциометр R_1 , R_2 , R_3 ва R_4 қаршиликлари маълум бўлган тўртта истеъмолчи керак. Бу истеъмолчи вазифасини қаршилиги маълум реостат ёки бўлганишларни курилма бажариши мумкин. Бу тархда ҳам истеъмолчиларни электр занжирига навбатма-навбатга улаш учта U_1 , U_2 ва U_3 узиб-улагичлар зарур хисобланади. Ўлчаш асбобларидан ўлчаш чегараси 220 В ва аниклик синфи 0,5 ва 0,2 бўлган вольтметр — V_1 ва V_2 лар керак.

Бу вольтметрлардан аниклик даражаси юкори бўлган V_2 дан ўлчанадиган катталикнинг ҳақиқий кийини топишида фойдаланилади.

3. Электр занжиридаги қувватларни ваттметрди үзгөртүүлүштөрдөн көрсөткөнде үлчаш учун 3.1.3а ва 3.1.3б- расмларда көлтирилгандай электр тархини йигиши лозим. Иккала холдаги тархнинг

бөйгөн ток күпчілкін 5 А га теңг, яхлитланған
және биттә ваттметр, каршиликлари
көмегінде И₁, И₂ және И₃ лар керак.
Болшар іридида каршилиги маълум реостат
бөйгөнде күлланилиши мүмкін. Истең-
дер топшырыға улаш учун учта узиб улагич
және Нетеммолчилар истеммол килган
книйматини топиш учун юкори
амперметрлар ҳам ишлатыла-
шып, учун күчланишлар манбадан килиб
түшсіз болып табылады. Ишлатылған
И₁ ти үзгәрмас ток манбандың күллаш

бөйгөнде берилған тарх бүйіча ваттметрнинг
жеке кисметтерінде кисметларига манбадан келәтганды-
кінде оның генератор күчланишлари уланады,
берилған тарх бүйіча эса күчланиш
күллаштың атмомолчилардагы күчланишлар уланады.

Атмомолчилардан ассоциациялық маълумоттар

Атмомолчиларининг доимийлигини аниклаш-
ып, оның атмомолчилары күпинчә күп чегаралы-
шып, шунинг учун ҳам уларнинг даражасы
оның шартларынан шартларидір. Бундай атмомолчилар даражасы
бірнеше 150 шарттан бүлинмаларига ажратылады.
Даражада электр атмомобил даражасы бир булагы
атмомобил доимийлигини аниклашга түғри келади.
Оның даражасы да үшіншінде электр үлчаш атмомолчилары
түшсіз болып табылады. Ушашунослик тавсифлардан бири хисобла-

шып, атмомолчиларининг доимийлиги ёки бүлинма книйма-
тандың юкори үлчаш чегара міндериниң атмомолчиларының
жеке күлланишларынан топылады:

Егер узун —

$$C_A = \frac{I_n}{N_{A, n}} \left[\frac{A}{6 - ma} \right]; \quad (3.1.1)$$

шыншыр узун —

$$C_v = \frac{U_n}{N_{V, n}} \left[\frac{B}{6 - ma} \right]; \quad (3.1.2)$$

шыншыр учун —

$$C_w = \frac{U_n \cdot I_n}{N_{W, n}} \left[\frac{Bt}{6 - ma} \right]. \quad (3.1.3)$$

Бу (3.1.3) ифодадан кўриниб турибдики, ваттметрни доимийлиги шу ваттметрнинг кучланиш, ток ва дараж бўлинмаларининг яхлитланган кийматлари билан аникла нади. Энди мисол тариқасида амперметр, вольтметр ва ваттметрларнинг доимийликларини белгилаймиз.

1. Кўп чегарали амперметрнинг ўлчанадиган электр токининг юкори чегараси 0,25 А, 0,5 ва 1 А ва улар даражасининг яхлитланган бўлинмаси 100 бўлсин, мана шу амперметрнинг доимийликларини аниклаш зарур.

Амперметрнинг ўлчаш чегараси 0,25 А бўлганда:

$$C_{A1} = \frac{I_{a1}}{N_{A,1}} = \frac{0,25}{100} = 2,5 \cdot 10^{-3} \text{ А/б-ма} = 2,5 \text{ мА/б-ма}, \quad (3.1.4)$$

Амперметрнинг ўлчаш чегараси 0,5 А бўлганда:

$$C_{A2} = \frac{I_{a2}}{N_{A,2}} = \frac{0,50}{100} = 5 \cdot 10^{-3} \text{ А/б-ма} = 5 \text{ мА/б-ма}, \quad (3.1.5)$$

Амперметрнинг ўлчаш чегараси 1 А бўлганда:

$$C_{A3} = \frac{I_{a3}}{N_{A,3}} = \frac{1,00}{100} = 10 \cdot 10^{-3} \text{ А/б-ма} = 10 \text{ мА/б-ма}. \quad (3.1.6)$$

2. Даражада бўлинмасининг сони $N_{v,1} = 150$ ва энг юкори ўлчаш чегаралари 75 В, 150 В ва 300 В бўлган кўп чегарали вольтметрнинг доимийликларини аниклаш зарур бўлса, у (3.1.2) ифода ёрдамида кўйидагича аникланди.

Вольтметрнинг ўлчаш чегараси 75 В бўлганда:

$$C_{v1} = \frac{U_{v,1}}{N_{v,1}} = \frac{75}{150} = 0,5 \text{ В/б-ма}. \quad (3.1.7)$$

Вольтметрнинг ўлчаш чегараси 150 В бўлганда:

$$C_{v2} = \frac{U_{v,2}}{N_{v,2}} = \frac{150}{150} = 1 \text{ В/б-ма}. \quad (3.1.8)$$

Вольтметрнинг ўлчаш чегараси 300 В бўлганда:

$$C_{v3} = \frac{U_{v,3}}{N_{v,3}} = \frac{300}{150} = 2 \text{ В/б-ма}. \quad (3.1.9)$$

3. Даражада бўлинмасининг энг катта сони $N_{v,1} = 150$ бўлган ваттметрнинг ток бўйича ўлчаш чегаралари 2,5 А ва 5 А кучланиш бўйича ўлчаш чегараси 150 В, 300 В ва 600 В бўлган ваттметрнинг даражада бўлинмаси киймати ёки доимийлигини аниклаш керақ бўлса,

(3.1.3) ифода ёрдамида аниқланади. Шу (3.1.3) ифода
имда аниқланган ваттметр доимийлиги С нинг
матлари 3.1.4- жадвалда берилган.

4.1.4- жадвал

Ваттметрнинг доимийлигини аниқлаш

Ваттметрнинг энг катта кийматлари			Ваттметрнинг доимийлиги
N _{ом}	I	U	C _w
Ампера	A	V	Вт/бўлинма
2,5	150		2,5
	300		5,0
	600		10,0
5,0	150		5,0
	300		10,0
	600		20,0

Юкорида ёзилганларга асосланиб шуни айтиш мумкини, электр ўлчаш асбобларининг доимийлиги ёки бўлинма микдори деб ўлчаш асбоби даражасининг бир булагига тўғри келадиган ўлчаш катталикларининг сон микдори тушунилади.

Б. Ўлчаш хатоликларини аниқлаш. Электр ўлчаш асбоблари ўлчаш ишларида икки хил усулда қўлланилади. Бу усуллардан бирида ўлчаш асбоби ўлчаш ишларини занжириб туриш учун электр занжирига доимий килиб улаб кўнисла, иккинчи усулда эса ўлчаш асбоблари ундаги занжирдан ўлчаб олиш учунгина электр занжирига уланиб, ўлчаш ишлари тугаши билан яна занжирдан узиб қўйилади. Электр ўлчаш асбоблари кийчалик аник бўлмасин бари бир улар электр занжирига уланиб ўлчангандек ток ва кучланиш кийматлари улар улнимаган вақтдаги ток ва кучланиш кийматларидан фарқ килиди. Чунки ўлчаш асбоблари электр занжирига уланинганда бу асбоблар занжир параметрларининг маълум тарражада ўзгаришига албатта олиб келади. Бу ўзгаришини осий сабабчиси ўлчаш учун қўлланиладиган воситаларининг қаршиликлари ҳисобланади. Шунинг учун ҳам бундай ўлчаш воситалари текширилаётган занжирга уланинганда улар бу занжирни иш ҳолатидан озгина бўлса зам огишга олиб келади.

Демак, электр токи, кучланиш ва қувватларни ўлчашир доим қандайдир хатоликлар билан амалга ошириларни. Мисол тарикасида амперметр, вольтметр ва ватт-

метрларни электр занжириларига улаганда улар хатоликларга олиб келишини күриб чиқамыз.

1. Электр занжирига амперметрларни уланын каршиликка эга бўлган амперметр электр занжирини (3.1.1-расм) уланганда уланмасдан олдин занжирни ўтган ток

$$I_x = U/R_u, \quad (3.1.1)$$

ўрнига ундан катталиги жиҳатидан фарқ қиладиган ўтади:

$$I_y = U/(R_u + R_A). \quad (3.1.2)$$

(3.1.10) ва (3.1.11) ифодалардан кўриниб турибди токларнинг қийматлари бир-бирларидан фарқ қилинадиган яъни хатолик туғиляпти. Бу хатолик асбониин узун усулига боғлик бўлганлиги сабабли уни усул хатолик кўйидаги ифода билан аниклаймиз:

$$\gamma_{vA} = \frac{I_y - I_x}{I_x} = \frac{R_A}{R_u + R_A} \cdot 100. \quad (3.1.13)$$

Электр токини ўлчаганда вужудга келадиган бу ўтади хатолиги (γ_{vA}) ни камайтириш учун амперметрнинг каршиликлиги иложи борича кичкина, яъни амперметрнинг истеъмолчилик қиладиган куввати R_v иложи борича кам бўлиши керак.

2. Электр занжирига вольтметрларни улаш. Электр занжирининг бирор қисмига вольтметр уланса, занжирниң ана шу вольтметр уланган қисмининг каршиликлиги ўзгариади. Бу ўзгариш ўз навбатида кучланишини камайишига олиб келади. Буни 3.1.2-расмда келтирилган тарх бўйича кўйидагича изоҳлаш мумкин. Масалан, каршиликли электр занжирига узиб-улагич U_1 ёрдимида яъни R_2 каршиликка эга бўлган истеъмолчи узунлик бўлсин ва шу истеъмолчининг уланган жойларини сабаблана деб белгилаб, у ерга R_1 каршиликка эга бўлган вольтметрни уласак, у уланган вольтметр албатта электр занжирининг иш холатини оз бўлса-да ўзгаришига олиб келади, чунки вольтметр уланмасдан олдинги кучланишини.

$$U_{cd} = U \frac{R_2}{R_1 + R_2} \quad (3.1.14)$$

ўрнига ундан миқдори жиҳатидан фарқ қилган кўйидаги ифода билан аникланадиган кучланиш ўтади:

$$U_{cd1} = U \frac{R_2 R_v / (R_2 + R_v)}{R_1 + R_2 R_v / (R_2 + R_v)}. \quad (3.1.15)$$

(3.1.13) ва (3.1.14) ифодаларидан күриниб вольтметр ердамида ўлчанган кучланиш индикаторининг ҳисиций киймати $U_{cd} = U_x$ дан вольтметрга занжирга вольтметрнинг уланиши олдикинде олди келар экан. Бу хатолик қуидаги индикаторни тапсаныди:

$$\frac{U_v - U_x}{U_x} \cdot 100. \quad (3.1.15)$$

(3.1.13) ифодадан (3.1.13) ва (3.1.14) ифодаларни салса, бир қанча математик ҳисоблашмалардан (соддалаштиришлардан) кейин индикаторнинг усул хатолиги учун қуидаги формула табамын:

$$\frac{U_v - U_x}{U_x} \cdot \frac{-R_1 R_2}{R_1 R_2 + R_1 R_v + R_2 R_v} \cdot 100. \quad (3.1.16)$$

Ифодадан күриниб турибдикى, вольтметрнинг индикатор катта эрса, бу вольтметр электр занжиргандын вужудга келдиган усул хатолиги төмөнкүннөң бўлар экан.

Калиб, кучланиш ёки ЭЮК ларни ўлчаганда индикатор усул хатолигини камайтириш учун ўлчашдиган вольтметрнинг қаршилиги жуда катта ёки унинг истеъмол қиладиган қуввати кичкина бўлиши лозим.

Амперметр ва вольтметрларни битта занжирга улаштириш бирор унгармас ток электр занжирининг И нинги қаршилиги R ни аниклаш учун ёки вольтметрнинг истеъмол қилаётган қуввати P ни таъминлаштириш амперметр ва вольтметрлар икки хил усулда (3.1.14 расм).

Амперметр ва вольтметрларни улашнинг биринчи усул (3.1.14 расм) бўйича R қаршиликли истеъмолидан токни тониш учун амперметр кўрсатган ток I_A дан амперметр орқали ўтаётган ток I_v ни айриш керак:

$$I_v = I_A - I_a \quad (3.1.17)$$

Демак, амперметр ва вольтметрлар бу усулда уланган вольтметрнинг қаршилиги истеъмолчи қаршилигидан битта буда, шунга боғлик равишда истеъмолчи токни ўлчаш хатолиги шу кадар кам бўлади.

Амперметр ва вольтметрларни электр заржирига икканинш усулида эса (3.1.46- расм) R қарши-

Мана шу γ_{k_w} хатоликнинг энг катта ~~күйилған~~
шартметрининг аниқлик синфи аникланади.

ТЕКШИРИШ УЧУН САВОЛЛАР

1. Магнитоэлектрик ва электромагнит амперметр шартли белгилар бўлади?
2. Магнитоэлектрик ва электромагнит вольтметр шартли белгилар бўлади?
3. Ўлчаш асбобларининг ўлчаш чегараси деганда ~~күйилған~~ сиз?
4. Ўлчаш асбобларини ўлчаш чегарасини кандай ~~күйилған~~ мумкин?
5. Амперметр ва вольтметрларнинг доимийлиги кандай ~~күйилған~~?
6. Ваттметрнинг доимийлиги кандай аникланади? ~~Тоқ~~ тоқининг чегараси ўзгартирилганда чи?
7. Паралел چулғамдаги кучланиш чегараси ўзгартирилганда чи?
8. Нима учун магнитоэлектрик тизимдаги асбобларни токибали бўлади?
9. Электр ўлчаш асбобларда кандай хатоликлар бўлади?
10. Электр ўлчаш асбобларининг кайси тавсифлари ўлчовшунослик тавсифларни хисобланади?
Адабиётлар [6.8.10].

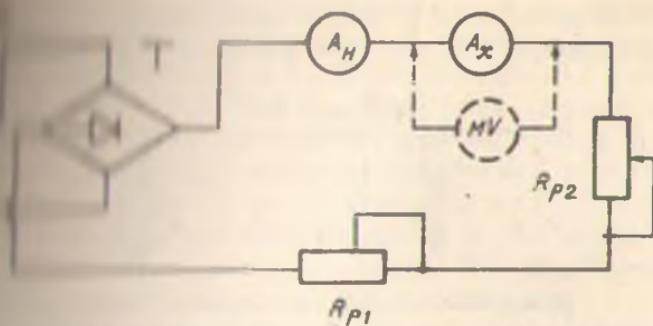
3.2. 2-АМАЛИЙ ИШ ЎЛЧОВШУНОСЛИК ТАВСИФЛАРИНИ АНИҚЛАШ ~~ХИЛ~~ ХИЛ ТИЗИМДАГИ АМПЕРМЕТР ВА ВОЛЬТМЕТРЛАРИНИ ТЕКШИРИШ

I. Ишининг мақсади

Бу амалий ишини бажаришдан мақсад магнитоэлектрик, электромагнит ва электродинамик тизимдаги амперметр хамда вольтметрларнинг тузилиши, тартиби ва асосий хусусиятларини ўрганиб, шу асбобларни кўйилған техник талаблар билан танишишдир. Амният ва вольтметрларни текшириш усуллари билан танишишдир. Уларнинг ўлчовшунослик тавсифларини аникланади. Ишининг асосий мақсадларидан хисобланади.

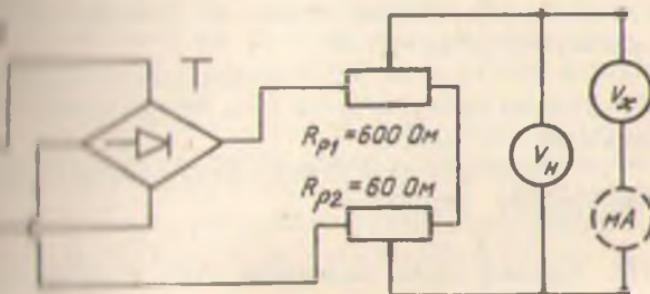
II. Ишини бажариш тартиби

1. Магнитоэлектрик, электромагнит, электродинамик амперметр ва вольтметрларнинг тузилиши хамда асослари билан батафсил танишинг.
2. Текшириладиган ва намуна асбобларини тартиби кўриниши бўйича яхшилаб текширинг ва уларнинг маълумотларини ёзib олинг.
3. Магнитоэлектрик амперметрни ўзгармас тоқ тартиби текшириш учун 3.2.1-расмда келтирилган тархни ~~пайдаланади~~.



Амперметрик үзгармас токда текшириш тархи.

Текшириб бергандан кейин таъминлаш ва үлчаш ишларини (8-10- оралиқда) анын патижаларни 3.2.1- жадвалга ёзинг.
Каршилигини амперметр ва вольтметр болып табаңыз. Бу ишни бажариш учун текшириб берилген электр занжиридаги амперметр A_x жана текшириб бергандан кейин таъминлаш ва үлчаш ишларини 3—4 марта такрор анын патижаларни 3.2.2- жадвалга ёзинг.

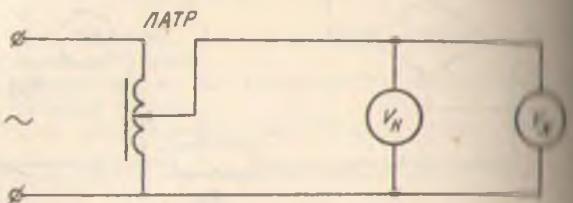


Полтметрик үзгармас токда текшириш тархи.

Полтметрик тизимдеги вольтетметрик текшириш ресемди көлтирилған тархни йиғинг. Тархни текшириб бергандан кейин таъминлаш манбаңа үлчаш ишларини (8—10 оралиқда) бажаринг. Анын патижаларни 3.2.3- жадвалга ёзинг.

Полтметрик каршилигини амперметр ва вольтметр болып аныктланып. Бу ишни бажариш учун текшириб берилген электр занжиридаги вольтметр V_x га көйліб миллиамперметр мА ни улаш керак. Биектүркни текшириб бергандан кейин таъминлаш

манбаинга уланг ва ўлчаш ишларини 3—4 март
бажаринг. Олинган натижаларни 3.2.4- жадвалга



3.2.3-расм. Вольтметрии ўзгарувчан токда текшириш тартиби

7. Электромагнит ёки электродинамик вольтметрларни ўзгарувчан токда текшириш 3.2.3-расмда келтирилган тархни йигинг. Тархни текшириб бергандан кейин таъминлаш манбаинга ўлчаш ишларини (8—10 оралиқда бажаринг). Натижаларни 3.2.5- жадвалга ёзинг.

8. Бу амалий ишнинг 3, 5 ва 7- моддаларида тажриба натижалари бўйича текширилаётган ишнинг тузатмалари, келтирилган хатоликлари ишкуни кўрфаларини хисобланг. Ишнинг 4 ва 6- моддаларини килинган тажриба натижалари бўйича амперметрлар бўйича текширилган тартиби вольтметрлар қаршиликлари ва ўзлари истеъмол кувватларини аниqlанг.

9. 3.2.1, 3.2.3 ва 3.2.5- жадвалларда берилган ишлар бўйича амперметр ва вольтметрларнинг тузатмалари чизикларини чизинг.

10. Ўқитувчи кўрсатмаси билан бирор тизимдаги тузилишини чизинг.

III. Амалий ишни бажариш учун услубий кўрсатмаси

1. Амперметрларни текшириш. Амперметрларни ишриша уларнинг қандай токда текширилиши учун чегараларининг қандайлигига караб бошка ёрдемларни жиҳозлар танланади. Масалан, ўлчаш чегараси 1—2 А гача бўлган амперметрни ўзгармас токда текшириш учун йўл кўйиладиган энг катта токи 2А бўлса ЛАТР-2 туридаги автотрансформатор, ўзгарувчани ўзгармас токка айлантириб берадиган тўғрилагич 1—2 А гача ток ўтказа оладиган реостат зарур бўлиши реостатнинг қаршилиги электр занжирига берилади кучланишга караб танланади. Берди-ю, электр занжирига

Иккин бүлгани кучланиш берилса, ўлчаш

амперметрни текшириш учун
бийн камида 0,1 А дан бошлаб, 0,1 А ёки
0,2 А гача ростлаш учун қаршилиги
бұлмаган реостат талаб килинади. Яна
веракки, занжирдаги токнинг ростлаш
бүтінші учун битта реостат ўрнига
иккінчісінницидан 8–10 баравар
об умумий қаршилиги 250 Ом бўлган
шарттаса мақсадга мувофиқдир.

Амперметр A_x ни текшириш сифати
шарттаса учун таңланган намунали амперметр
даражасига боғлик. Намунали ампер-
метрни даражасын текширилаётган амперметр-
даражасидан қанчалик юкори бўлса, шу
шунинг учун ҳам текширилаётган ампер-
метрни сифти 1,5 ни ташкил этса, намунали
аниқлик синфи 0,1 ёки 0,2 бўлиши керак.

Жиҳозлар таңланиб бўлингандан кейин улар
3.2.1- расмда келтирилган тарх бўйича уланади.
Демек, оларни томонидан текширилгандан кейингина
манбаңгага уланиб, ўлчаш ишлари бажарилади.
Жиҳозларни 3.2.1- жадвалга ёзилади.

Амперметр қаршилигини ўлчаш. Амперметрнинг
амперметр ва вольтметр билан ўлчанади. Бу
3.2.1- расмда берилган электр занжирини
бергандиб, шу занжирдаги амперметр A_x га
милливолтметр mV уланади. Тархни
текшириб бергандан кейин таъминлаш манбаңга
 A_x ни реостатлар ёрдамида амперметрдан
туматга яга ток кучнини ўтказиб, амперметр A_x ва
вольтметр mV кўрсатган натижалар 3.2.2- жадвалга
олинади.

Вольтметрии текшириш. Вольтметрии ўзгармас
шарттаса учун битта ЛАТР, битта тўғрилагич, бири
бийнинде 100 Ом бўлган иккита потенциометр ва
вольтметр олинади. Намунали вольтметрии
текшириц вольтметрнинг техник маълумотларига
Мосолли, ўлчан чегараси 150 В ва аниқлик синфи
анниқлик синфи 0,1 ёки 0,5 бўлган вольтметр олинади.
Вольтметр текширилаётган вольтметр V_x га нисбатланади.

Оларни олингандай асбоб ва жиҳозлар 3.2.2- расмда
шарттаса тарх бўйича бир-бирига уланади ва йиғилган
демек, оларни томонидан текширилгандан кейингина

3.2.1- жадвал

Амперметрни текшириш

Тартиб раками	Үлчаш натижалари			Хисоблаш натижалари			
	Текширилаёт- сан асбенинг кўрсатиши	Намуна асбенининг кўрсатиши		Тузатма		Келирилган жатолик	Кўрфа %
		Ток ошириб борилгандага	Ток камайтириб борилгандага	Ток ошириб борилгандага	Ток камайтириб борилгандага		
	I_t A	$I_{t,0}$ A	$I_{t,k}$ A	$\Delta_{t,0}$ A	$\Delta_{t,k}$ A	γ_k %	$\gamma_{кур.}$ %
1							
2							
9							
10							

Амперметрнинг қаршилигини үлчаш

3.2.2 жадвал

Тартиб раками	Үлчаш натижалари		Хисоблаш натижалари	
	I_t [A]	U [mV]	R_t [Ohm]	P_t [mW]
1				
2				
9				
10				

3.2.4- жадвал

Вольтметр қаршилигини үлчаш

Тартиб раками	Үлчаш натижалари		Хисоблаш натижалари	
	U_t [V]	A [mA]	R_t [Ohm]	P_t [W]
1				
2				
3				
4				

3.2.5. ЖАДАЛА

ВОЛЬМЕТРИИ ҮЗГЕРУЛЧАН ТОКАЛ ГЕСКИРДИ

Тарыс реквизит	Жиындык изындары		Жиындык изындары		Көтүрмеген жынысы
	Ниңгиздең иштесимелік ақпараты	Күнделек консиг- тилді обортатылған	Күнделек оңтүстік обортатылған	Күнделек жи- малығында обор- татылған	
U_d	$U_{e,0}$	$U_{e,k}$	$A_{e,k}$	$N_{e,k}$	$T_{e,p}$
B	B	B	B	B	B
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Биринчи ушабади. ЛАТР-ва потенциометрлар
түрдөн анықырылады күчланиш миқдорлари
бөлгөннөн кийиндеңдеги үлчаш ишләри бажарылышынан
баштапторини 3.2.3-жадвалга ёзинг.

Берилганин үлчаш. Вольтметр каршили-
шын перметр усулни билан үлчанади. Бунинг
берилгани электр занжиридаги V_x
көт килиб миллиамперметр mA уланади.
Томонидан текширилгач, таъминлаш-
дан ДАТР ёки потенциометр R_p га R_{pe} лар-
ди занжирита 3—4 хил кийматга эга-
ди. Ана шу вактда вольтметр V_x ва-
тер mA дарининг курсатган кийматларини
билиб оласиз.

түрлөрдөн түрүчөн үзгәрүвчан токда текшириш. Вольт-амперметрлар токда текшириш вольтметрларни текширишга үхшаш кетади, вольтметрни токда текшириш тархыда түгрнлагиччининг анын фарк килади (3.2.3-расм). Колган түрдөн яңа болаларни танлаш ва үлчаш ишларини жүргүзүп вольтметрларни үзгәрмас токда текшириштөөнүт кигімайды.

нүкшөөнүүк назариясидан асосий маълумотлар
электромеханик асбоблар. Ўзгармас ток занжирида
табортууликчи (частотали) ўзгарувчан ток
ишиккачаш ишларини олиб бориши учун жуда
электромеханик асбоблар ишлатилади. Электроме-
ханик ассоциатар ўлчаш механизми ва хисобот
төмөнкүл тонгак булиб, уларниң күнгина
ишиккачаш катталигининг энергияси ўлчаш
тогалувчан килемни харакатга келтирувчи
бөлүгү. Бу тизимдагы асбоблар күзгалувчи
килемни караб ўлчападиган катталикининг

послори бүйнчя электромеханик асбобларынан (туркм)ларга таснифланади. Бу амалийн принципиалы асбасын магнитоэлектрик, электро-электродинамик тизимдагы асбоблар күлләшүүчүү күйдөрдөн туркменистандын асбобларга тегиншли булган кискача маълуматтарга көтүүлгөн атамасы.

да ҳаракатга келади. Бу тизимдаги жиб механизмни қўзгалувчи қисмининг мувозанат бурчаги α_m , айлантирувчи момент M_a билан моменти M_{act} лар ўзаро тенг бўлганда шундай. Буни қуидаги тенгламалардан ҳам кўриш

$$BSWI_x = \alpha_m W_{act},$$

бунда:

$$\alpha_m = \frac{BSW}{W_{act}} I_x = S_{ac} I_x,$$

B — ҳаво оралиғидаги магнит индукцияси; S — қисмининг (фойдали) юзаси, чулғамининг ўрамлар сони; W_{act} — пружинни тирма акс таъсир моменти; S_{ac} — асбобинин сезувчанлиги.

(3.2.2) тенгламага асосан шуни айтиш асбобни кўрсатиши W ўрамлар сонига чулғамли фалтак (рамка) орқали ўтаётган ўлчаш мутаносиб экан. Демак, магнитоэлектрик токибали даражаларга эга бўлиб, у факат ўлчаш мутаносиб экан. Занжирлари учунгина яроқлидир.

Магнитоэлектрик асбоблари бевосита баҳана бошка туркумдаги асбобларга нисбатан жуди аниқлиги анча юкори хисобланади. Шунинг ишлаб чиқарилаётган бу тизимдаги асбобларниң синфи 0,1; 0,2; 0,5; 1 ва 1,5 лардан ошмайди. Бу асбобларнинг хусусий кувват сарфи бошка асбобларнинг хусусий кувват сарфидан анча билан фарқ қиласи. Масалан, магнитоэлектрик вольтметрнинг хусусий кувват сарфи 0—1,0 Вт тизимдаги амперметр учун бу сарф 0,2—0,5 Вт ётади.

Бу тизимдаги амперметрларнинг ўлчаш тармоқлагич (бу ерда шунт "shunt" инглизчи сифати шохобча, тармок, айрилиш маъноларини англашадиган) боис унинг тармоқлагич сўзи кўлган ёрдамида кенгайтирилади, вольтметрларнинг ўлчаш расини ўзgartириш эса кучланиш бўлгичлари ёки қаршиликлар ёрдамида амалга оширилади. Асбоблари юкорида келтирилган бир каторликларга эга бўлганлиги учун кенг микёсди электр занжир катталикларини ўлчашда қўлланадиган колмай, улар тўғрилагич ёки иссиқликий электр занжирларни ўлчашадиган.

Улупркічлар ёрдамида үзгаш-
кең катталиктарини үлчаш

шынның магниттеги асбоблар. Бу тизимдагы
күннен килеми галтак чулғамидан
бөйінде үтгендегі хосна бұладыған магнит
шыннан шын магниттеги үзагининг үзаро таъсири
болжады.

Мактабаларда (M_a) моментлари-

$$\frac{d}{da} \left(\frac{1}{2} P_i \frac{dI_i}{da} \right) = W_{e,a,i} \alpha_i, \quad (3.2.3)$$

Дүйншылтүүнгөн оғиши бурчаги α

Грамота апикланади:

$$B_1 = \frac{1}{\mu W_{max}} \int_{x_0}^x \frac{dL_x}{dx} \quad (3.2.4)$$

жадан күришиб турибдики, унда $dL/d\alpha$,
шыныпшилиги учун электромагнит асбобла-
ни тоқибали эмас. Аммо ферромагнит
түншіліктеришиң ва уни жойлаштириши
аракетесини 20 % идан бошлаб тоқибага
жетсе де бұлыш мүмкін.

Минеб чиқилган асбоблар асосан 0,5:1,0; шик сиптига эга бўлиб, уларнинг хусусий
ИИИ иш ташкил қиласи.

Оштормийнг үлчаш чегараларини кенгай-
ток учун үлчаш трансформаторлари
бөлдү.

асбоблари кенг миқёсда электр занжири-
мас иш ўзгарувчан ток ва кучланишларин
мокди. Аммо шуни ҳам айтиш керакки,
асбоблар ўзгармас ток занжиридаги ток ва
дашга инебатан ўзгарувчи ток занжирида-
ниншларин ўлчашда кўпроқ фойдаланилади.
Мик тизимдаги асбоблар. Бу тизимдаги
асбобларни асослари қўзғалувчи ва қўзғалмас
ток оқиб ўтган вактда уларнинг ўзаро
шаралади.

Аннионик тизим асбобларининг кўзгалувчи
гафтақ чулгамларидан мос холда
харекатий утганида вайлантириш моменти таъси-
ри гафтақ харакатга келади. Бу харакат то-

айлантириш моменти билан акс таъсири
қийматлари бўйича бир-бирларига тенг бўлган
($M_a = M_{a,t}$) давом этаверади.

M_a ва $M_{a,t}$ моментлар ўзаро тенг бўлганини
келадиган мувозанатлашган огиш бурчаги α_a (3.1)
электр занжирлари учун Куйидагича ёзилади

$$\alpha_a = \frac{1}{W_{c.a.t}} I_{x1} I_{x2} \frac{dM_{1,2}}{d\alpha_a}$$

бунда:

I_{x1} ва I_{x2} — мос холда қўзғалмас ва қўзғалувчи
чулгамидан утётган ток;

$M_{1,2}$ — қўзғалмас ва қўзғалувчи ғалтакларини
индуктивлиги.

Мувозанатлашган огиш бурчаги α_b ўзгарушини
электр занжирлари учун эса қўйидагича ёзилади

$$\alpha_b = \frac{1}{W_{c.a.t}} I_{x1} I_{x2} \cos(\widehat{I_{x1} I_{x2}}) \frac{dM_{1,2}}{d\alpha_b}$$

Бу тизимдаги асбоблар қўзғалувчи ва қўзғалмас
чулгамларини улаш тархларига караб, электр
кучланиш ёки кувватларни ўлчаш учун кўз
мумкин. Масалан, шу тизимдаги асбобларнинг кўз
ва қўзғалувчи ғалтак чулғамларини параллел
(амперметр) ва улардаги фазалар бир-бирларига
тушганда мувозанатлашган огиш бурчаги $\alpha_{\partial A}$ ифода ёрдамида аникланади:

$$\alpha_{\partial A} = \frac{1}{W_{c.a.t}} I_x^2 \frac{dM_{1,2}}{d\alpha_{\partial A}} = S_{\partial A} I_x^2, \quad (3.2)$$

бунда $S_{\partial A}$ — асбобнинг ток бўйича сезувчанлиги.

$$S_{\partial A} = \frac{1}{W_{c.a.t}} \frac{dM_{1,2}}{d\alpha_{\partial A}}, \quad (3.3)$$

Кўзғалмас ва қўзғалувчи ғалтак чулғамларини
кет улаганда (вольтметр) $\alpha_{\partial V}$ учун қўйидаги ифодаги
бўламиз:

$$\alpha_{\partial V} = \frac{1}{W_{c.a.t} Z_V^2} U^2 \frac{dM_{1,2}}{d\alpha_{\partial V}} = S_{\partial V} U^2, \quad (3.4)$$

жардига резистор каршилиги билан ғалтак
түзилгандай тароштий йигинидиси; яъни вольтметр
бийн тароштий,

кучланиш бўйича сезувчанлиги:

$$S_1 = \frac{1}{W_{\text{вн}} Z_0} \frac{dM_{1,2}}{da_{\partial V}} \quad (3.2.10)$$

Амперметр ва вольтметрлар ўзгарув-
чи алоҳидаридан ўлчаш катталикларини
тозониш курасатди. Бу тизимдаги асбоблар-
ни тобешибасиз булганилиги учун даражанинг
бийн фокат даражанинг 20 % дан бошли-

чи амперметрларнинг ўлчаш чегаралари
бийн килемлирини алоҳидада алмашлаб-ула-
шади учин йўли билан ёки ўзгарувчан ток учун
трансформаторлари ёрдамида кенгайтирилади.
Амперметрлар қўполрок булгани ва
такомифиридан сифр кылгани учун уларнинг ўлчаш
чегараларинида тармоқлагич ишлатилмайди.
Амперметрлар ўлчаш чегараларини ички
качаларинида кўллаш ўюли билан жуда
хороҳ ўзгартириш мумкин, ўзгарувчан ток
чегаралари ўлчаш учун эса бу вольтметрларнинг
бийн ўлчаши трансформаторлари ёрдамида

тозониш тизимидаги асбобларининг хусусий
тозониш тизимдаги асбобларга инебатан жуда
хороҳ. Масалан, ўлчаш чегараси 150—
200 вольтметрнинг ва ўлчаш чегараси 5 А бўлган
тозониш хусусий кувват сарфи 5—10 В·А ин-
тидади. Лекин бу тизимдаги асбоблар хусусий
тозониш катталигига қарамасдан ўзгарувчан ва
такомифирида электр, кучланиш, кувват,
фаза сифажиши ва сигналарни ўлчашда қўлла-

тиришини ишебларининг бир тури ферродинамик
асбобларидан, уларда магнит майдонини кучайтириш
тозониш талтак чулгамлари электротехник пўлати-
шини парчалардан йигилган магнит ўтказгич
тозонишни кечирди. Кўзгалувчан ғалтак эса қўзгал-
тиришида бурилади. Бу асбобларнинг ташки-
ни тозонишни кам сезгирилниги ва айлантириш мементи-
ни тозонишни уларнинг энг яхши хусусиятларидан
бўлиб олди. Ферродинамик асбобларнинг айлантириш

моментларининг катталиги туфайли улар кийи асбоблар сифатида кўплаб кўланилади. Чунки килувчи асбобларда ёзиш қаламининг қорога шинни сенгиш учун анча катта момент талаб кийи.

Умуман электродинамик асбоблар боинка зидаги ўзгарувчан ток ўлчаш асбоблари ичиде ишилайдиган саналади. Электродинамик асбоблар кўчма, ўзгарувчан ток амперметрлари, вольтметрлари, миллиамперметрлари, ваттметрлари, ўзгармас энергиясининг хисоблагичлари, фазометрлар, метрлар ва давртезлик ўлчагичлар сифатида кўланилади.

Б. Асбобларнинг ўлчовшунослик тавсифлари лаш. Амалий ишида асбобларнинг асосий ўлчовшунослик тавсифларига оид тузатмаларини, қелтирилган хусусий кувват сарфларини аникланади. Амперметр ҳамда вольтметрларнинг қаршилиги, хусусий кувват сарфларини аникланади. Амперметр ва вольтметрлар текширилади. Қуйидаги ўлчовшунослик тавсифларни алоҳида-алоҳиди чиқамиз.

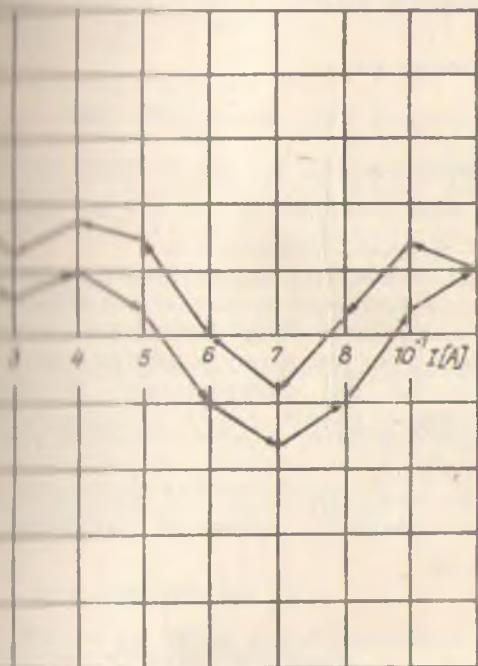
1. Асбобларнинг қелтирилган хатоликларини ишлаб чиқади: Амперметрининг тузатмаси 3.2.1- жадвалда берилади. Бизнинг худо мотлар бўйича аникланса, вольтметрлар учун тузатмалар 3.2.3 ва 3.2.5- жадвалларда берилади. Амперметр ва вольтметрлар текширилади. Қуйидаги ўлчовшунослик тавсифларни алоҳида-алоҳиди чиқамиз.

бунда x_x — текширилаётгани асбобнинг кўрсатиниши
 $x_u = x_x$ — намуна асбобининг кўрсатиниши ёки ўлчагичларни ўтган катталикининг ҳақиқий қиймати. Бизнинг худо X_u намуна асбоби кўрсатишнинг ўртача қиймати бўйича қўйидаги ифодадан фойдаланиб аникланади:

$$x_u = 0,5(x_{u,0} + x_{u,k}) \quad (3.2.1)$$

Вольтметр ва амперметрларнинг тузатмалари асбоблардан ўлчаш катталикларини юкорига ошириб бориш вактида ва ўлчаш катталикларини кимтириб бориш вактида олинган ва 3.2.1, 3.2.2 ва 3.2.5- жадвалларда қелтирилган натижалар ёрдамида (3.2.1) ишлаб чиқадан фойдаланиб аникланади. Бу аникланган тузатмаларни ўзларига оид жадвалларга ёзилади.

Графикаларининг эгри чизикларини
төмөнкүлдөлжүүлүп калууда бүйича текширилаётган
түзатма эгри (ординат) ўки бүйича эса
орбит борчтукандагы $\Delta_{\text{го}}$ ва камайти-
нан түзүлгөн түзатмалари кайды этилади ва хосил
бүйиче амперметрлар ёрдамида бирлаштирила-
башынан түзатма эгри чизиги хосил бўлади.
Графикаларининг түзатма эгри чизиги оларни 19.1 расмда келтирилган.



Графикаларининг түзатма эгри чизигинининг кўриниши.

Графикаларда келтирилган ўлчаш ва
түзатмалари текширилаётган асбобларининг
түзатмаси белгилашгага имкон беради. Бунинг
түзатмасининг хар бир ракамли белгиси учун
ватоғити (1,6) ифодага асосан хисоблаб
хисобланган тапшалари яна мос равишда 3.2.1,
жадвалларига ёзилади.

Бу хатоликлардан энг катта қиіматта күрсатувчи асбобларнинг аниклик синтезлік лишиларида ва солишириш натижаларында риалестган асбобнинг аниклиги түгрисида бағытталады.

2. Асбоб күрсатишининг күрфасиниң динамикалық күрсатишининг күрфасини аниклаш усулатары маълумотлар биринчи бобнинг учинчи бапшылган ва (1.12) ифодага асосан амперметрларнинг күрфасини аниклаш ифодаси берилади:

амперметр учун:

$$\gamma_{\text{күр.А}} = \frac{I_{\text{в.о}} - I_{\text{в.к}}}{I_{\text{в}}} \cdot 100,$$

вольтметр учун:

$$\gamma_{\text{күр.в}} = \frac{U_{\text{в.о}} - U_{\text{в.к}}}{U_{\text{в}}} \cdot 100.$$

Амперметр ва вольтметр күрфа хатоликларидан 3.2.11. 3.2.5- жадвалларга ёзилади.

3. Амперметр ва вольтметр қаршилиги ва хусусий истеъмол қувватларини аниклаш. а) Амперметрдаги қаршилиги ва хусусий истеъмол қувватини Бунинг учун шу текширилётган амперметрдаги ток I_A ва шу амперметрдаги кучланишлар U_A ёзиб олинса, етарли хисобланади (3.2.2-жадвалга қаранг).

Бу ҳолда ўзгармас ток занжирлари учун карни R_A ва қувват P_A куйидаги ифодалар ёрдамида ланади:

$$R_A = U_A / I_A \text{ Ом},$$

$$P_A = I_A \cdot U_A \text{ Вт.}$$

Бу (3.2.15 ва 3.2.16) ифодалар бўйича хисобланади билан топилган R_A ва P_A кийматлари 3.2.2-жадвалга ёзилади.

б) Вольтметрнинг қаршилиги ва хусусий истеъмол қувватини аниклаш. Бунинг учун текширилётган амперметрда метрга кетма-кет қилиб миллнамперметр уланади уларга маълум кучланиш берилиб, вольтметр күрфасиниң кучланиш U_v билан миллнамперметр күрсатган ток I_v ёзиб олинади (3.2.4- жадвалга қаранг).

Булайшу иш нийтметрдан ўтган ток
ишилдишини каршилик R_v хамда қувват
нишини түшсүзлөйткөн (3.2.16) дарига үхшаш бўлган куйидаги
формулалардан ажырлади:

$$R_v = U/I, \text{ Ом}, \quad (3.2.17)$$

$$P_v = I^2 R_v, \text{ Вт}. \quad (3.2.18)$$

(3.2.18) ифодалар бўйича ҳисоблаш
нишини түшсүзлөйткөн I , шундай P_v кийматлари 3.2.4- жадвал-

3.2.4-ЖАДВАЛ УЧУН САВОЛЛАР

Саволларни асбобларниң ўлчаш механизмлари
нишини түшсүзлөйткөн мактабларниң түрлери кандай?

Мактабларниң түрлери кандай? Түрлөвчишунослик тавсифларига кандай
нишани тушунасиз?

Мактабларниң түрлери кандай? Мутлак ва келтирилган
нишани тушунасиз ва кандай?

Мактабларниң түрлери кандай? Киминин тушунасиз ва
нишани тушунасиз?

Мактабларниң түрлери кандай? Аниқликда бўлиши
нишани тушунасиз?

3.3 АМАЛИЯ ИШ

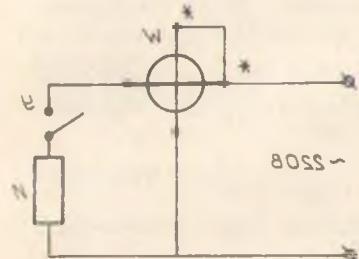
3.3.1 АНИКЛИКЛАРИНИ ЎЛЧАШ НАТИЖАЛАРИНИ ТУШУНОСЛИК БЎЙИЧА ИШЛАШ

1. Ишининг мақсади

Этасий мақсади тадқикот ишлари олиб
бўлишини бирор асбоб текширилаётганда олиниган
нишани түшсүзлөйткөн хатоликларини баҳолаш ва ўлчаш-
нишини түшсүзлөйткөн хатоликларини баҳолаш
нишини түшсүзлөйткөн хатоликларини баҳолаш ва ўлчаш-
нишини түшсүзлөйткөн хатоликларини баҳолашни түшсүзлөйткөн
хатоликларидан фойдаланиб, ишлаш усувлари
нишини түшсүзлөйткөн мактабларни түшсүзлөйткөн иборатидир.

II. Ишни бажарып тартиби

1. Ваттметрнинг шартли белгилари ва майлумотлари билан батафсил танишини тасиғларини амалдүй иши дафтарига ёзиб аникланг.
2. Ваттметрнинг доимийлигини хисоблаш аникланг.



3.3.1-расм. К
ваттметр билдирилген

3. 3.3.1-расмда берилган электр тархниң тархни үкитувчи текшириб бергандан кейин күмбәига улаб, истеъмолчи истеъмол қилаётган Р ни 10—15 мартарактан үлчанг, олинган нитиң эса 3.3.1-жадвалга ёзинг.

3.3.1

Күвватларни үлчаш ва үлчаш натижаларини қайта иштегендеги

Үлчаш натижалары		Хисоблаш натижалары			
i	P_{wt} Вт	P_i Вт	P_i^2 Вт ²	$P_{\text{wt},\text{ср.}}$ Вт	$S_{P_{\text{wt},\text{ср.}}}$ Вт
1					
2					
3					
19					
20					
Йигинди					

4. Ўртача арифметик күзатын натижасы $P_{\text{ср}}$ иштегендеги натижасининг тасодифий огишлари ρ_i ва квадратлари ρ_i^2 ни хисоблаш йўли билан аникланг.

официалниң ўртача квадрат оғиши
официалариниң ўртача квадратик оғиши
билиштің булы билан аникланг.

официалниң ишончли хатолиги δ_p ни аник-
ланын шартынан шарттың килаётган қувват P_w нинг
шарттың иш сүнгі қийматини аникланг.

Динамикалык ишараш үчүн услугий күрсатмалар

Динамикалык ишараш үчүн ўлчаш чегарасининг
жарандырылған күчланиш бүйича 300 В, ток
бүйича электродинамик ваттметрдан, үзидан
ток 2.5 А дан кам бұлмаган ва 220 В ёки
240 В дегенде мүлжалланған истеъмолчи хамда
бүттеган олиб, иш учун ажратылған
бүйича. Бу ерда яна шуны айтиш керакки,
көмек курилма сифатида қуввати 200 Вт,
шарттың күрсатмаларынан күллаш хам мумкін.

Ажратылған жойига қўйилған жиҳозлар
бүйича бажарыладиган амалий иши-
жаноб бера олишини ўқитувчи текшириб
3.3.1 расмда берилған тарх бүйича
жарандырылған. Электр занжирини йигаётганданда
бүлдүчина билан белгиланған генератор
жарандырылған қисмалариға аҳамият беринг.
Электр занжири факат ўқитувчининг рухсати
И күчланишга эга бўлган манбага уланиб,
бажарыллади. Ўлчаш ишлари узиб-улагич
15 марта такроран бажарылади, олинган
жадвалга ёзилади.

Натижаларини ўлчовшунослик бўйича ишлаш

Натижаларини ишлашдан мақсад олинган
жарандырылған жарандырылған бажарыларини баҳолаш ва ўлча-
ш жарандырылған жақиқий қийматларини аник-
ланып оборудадир. Ўлчаш жараёнида бажарылған ишлар
шартта караб, масалан, ўлчаш усулига, кўлланила-
рдан иштеп көситасининг хусусиятига, ўлчаш асбоблари-
ниң иштеп көситасининг хусусиятига, ўлчаш натижала-
риниң узуллари ҳар хил бўлади.

А. Олинган ўлчаш натижаларини үчнөө қараб ишлаш. Ўлчаш натижаларини күлланиладиган тадкикот маълумотларини ларига қараб ўлчашлар бевосита, билисента ва умумий ўлчашларга бўлинади.

Бевосита ўлчашлар. Бу усуздаги ўлчашлар ётган катталик қиймати ўлчаш ишларини вактидаги олинган тадкикот маълумотлари биланади. Бевосита ўлчашлар учун мисол занжиридаги токларни амперметр билан узунтиш мумкин.

Билвосита ўлчашлар. Бу усуздаги ўлчашлар ётган катталик қиймати шу ўлчанаётган катталик бевосита ўлчаш натижасида олинган қиймати маълум бўлган боғланишларга асосланади. Билвосита ўлчашларда ўлчаш катталикларни кўйидаги тенгламаларни ечиш йўли билан аниқланади.

$$x = F(x_1, x_2, \dots, x_{n-1}, x_n)$$

бу ёрда x_1, x_2, \dots, x_{n-1} , ва x_n — бевосита ўлчашларни олинган катталик қийматлари.

Билвосита ўлчашлар учун мисол қилиб резисторни каршилигини вольтметр ва амперметр ёрдамида ларни кўрсатиш мумкин. Бу холда резисторни ўлчашларни кўйидаги тенглама аниқланади:

$$R = U/I$$

Умумий ўлчашлар. Бу усуздаги ўлчашларни ўлчанаётган катталиклар қиймати умумий ўлчашларни иборат бўлган катталикларни бир вакти ўлчашлардан иборат бўлиб, бунда ўлчанаётган катталиклар қиймати, яъни номаълум бўлган қиймати катталикларнинг ҳар хил бирималарини бевосита натижасида хосил қилинган тенгламалар тизими ўли билан аниқланади. Бу усуздаги ўлчашларни қилиб, учбуручак шаклида уланган резисторларни шилигини ўлчашини кўрсатиш мумкин. Бунда учбуручак ҳар хил учлари орасидаги қаршиликлар ўлчанини учта ўлчаш натижалари бўйича резисторларни аниқланади.

Биргаликда ўлчашлар. Бу усуздаги бўлмаган бир неча катталиклар орасидаги боғланишларни аниқлаш учун уларни биратулласига ўлчашдан иборат бўнда яна тенгламалар тизими ҳам ечилади. Бу бўнда

жаристор қаршилиги ҳароратга
мисал килиб күрсатиш мүмкін:

$$y = B_0 + A_1 + Bt^2. \quad (3.3.3)$$

Жаристор қаршилигини уч хил ҳароратда
шаш шу учта ҳароратта тегишли
түнделіб, улардан бөгланишларнинг
анықланади.

Негізгілерини ишлеш бүйіча аник бир
шарттың үлчаш усулларидан
бірін күрәмиз. Үмуман үлчаш натижалары
күзатышлар сонига хам бөглек
($n < 40$) бұлғанда бир тартибда ёки
($n > 40$) бұлғанда эса бошқа тартибда
ишленеди.

Кирідан кам ($n < 40$) бұлғанда үлчаш
тартибда ишленади.

Негізгілерини ҳақиқий қийматини маълум
кемейткіш, яғни күзатыш натижалары
кемейткіш қийматини аниклаш керак.

$$\bar{x}_p = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i. \quad (3.3.4)$$

Натижаларининг тасодифий оғиши өзінде
хисобланади:

$$\rho_i = x_i - \bar{x}_p, \quad (3.3.5)$$

$$\sigma^2 = (x_i - \bar{x}_p)^2. \quad (3.3.6)$$

Натижаларининг ўртача квадратик оғиши
кемейткіш қийматы хисобланади:

$$\bar{\rho}_i = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x}_p)^2}. \quad (3.3.7)$$

Натижаларининг ўртача квадратик оғиши
бір нүктесіндегі қиймати аникланади:

$$S_{\text{pp}} = \frac{1}{n} S_i^2 = \frac{1}{n(n-1)} \sum_{i=1}^n \rho_i^2. \quad (3.3.8)$$

Натижаларининг тақсимлапшишыннан
тәжірибелі. Бу қүйидегі ифода ёрдамида
анықланади:

$$F_n(x_k) = \frac{K}{n+1}, \quad (3.3.9)$$

бу ерда:

$$K=1, 2, 3, \dots, n-1, n$$

Бунинг учун (3.3.9) ифода ёрдамида бўйича $\Phi(Z_k) = F_n(x_k)$ нормалашини мурланиши интеграл функцияси жадвалдан $\Phi[Z]$ учун Z нинг қийматларини аниқлантиришади. Шу Z нинг қиймати бўйича кузатиш натижаси нишининг мўтадиллиги текширилади.

6. Ишончли эҳтимолликнинг маълум кириш ўртача квадратик оғиши учун ишончли оғиши натижаларининг ишончли хатоликлари оширилади.

7. Янглиш ва кўпол хатоларга нутаккиси аниқланса, хатоликни келтириб чиқаргани учун ташлаб юборилади ва хисоблаш қайта ташлаб.

8. Ўлчаш натижаси куйидаги кўринишада берилади:

$$x_{\bar{y}} = x_{\bar{y}p} \pm \delta_p,$$

ёки $\delta_p = t_p S_x$ эканлигини хисобга олиб, (3.3.10) тасодифий хатоликларнинг тақсимланиши бўлган ҳол учун куйидаги кўринишда ёзамишади:

$$x_x = x_{\bar{y}p} \pm t_p S_{x,\bar{y}p} (n=\dots; P=\dots\%).$$

Борди-ю, тасодифий хатоликларнинг тақсимланиши мўтадил бўлмагандан, яъни бошқа ҳоллар учун ифода куйидаги кўринишда ёзилади:

$$x_x \approx x_{\bar{y}p}; (S_{x,\bar{y}p} = \dots; n = \dots).$$

Энди ўлчаш вактида қилинган кузатишни учун мисол тариқасида электр токи I ни ўлчашни олинган микдорларни ўлчанаётган катталикни қийматига қанчалик яқин эканлигини кўрамиши натижалари 3.3.2- жадвалнинг иккинчи устуни ригланади.

1. Ўлчаш катталигининг ҳақиқий қийматини бир нуткасидағи қийматини, яъни кузатишни арифметик маълумотларини (3.3.4) ифода 6 хисоблаймиз:

$$I_{\bar{y}p} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n I_i = \frac{1}{12} \sum_{i=1}^{12} I_i = 1,5394166A = 1,53942A.$$

2. Кузатиш натижаларини оғишини (3.3.5) ёрдамида аниқлаб, топилган қийматларни 3.3.2-жадвалнинг учинчи устунига ёзамиш ва улар йигит

3.3.2- жадвал

Данаш натижаларини ишлаш

Чиселлаш натижаларни			
$\rho \cdot 10^{-3}$	$\rho_i^2 \cdot 10^{-8}$	$I_{tp} [A]$	$S_I [A]$
3	4	5	6
-0,80	96,04		
-1,50	182,25		
-0,90	0,04		
-0,70	75,69		
-0,30	28,09		
-0,50	156,75		
-0,10	364,81	1,53942	$11,6225 \cdot 10^{-4}$
-1,50	20,25		
-0,80	432,64		
-0,70	0,49		
-1,50	56,75		
-0,40	70,56		
-0,40	1483,36		

Инцидент полга тенг бўлиши керак эди, лекин
жадвалда I_{tp} ишлантганлиги туфайли у нолдан фарқ
бўлади, яъни $\sum I_p = -0,00004$
Онда улирнинг йигиндиси — 0,00004 га

$$\rho_1 = \frac{1}{n-1} \sum \rho_i = -0,00004. \quad (3.3.14)$$

Инцидентни кузатиш натижалари қандай-
бўлиб кўрингани учун кейинчалик
тўртинганига эмаслигини текшириб туриш
тўртингани тўртингчи устуннда гасодифий
кўйматини ёзиб, уларни йигиндисини

$$\rho_1 = \frac{1}{n-1} \sum \rho_i = 1483,36 \cdot 10^{-8}. \quad (3.3.15)$$

Инцидентнинг ўртача квадратик оғиши-
нинг ёрдамидан аникланади:

$$\Delta = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (I_i - I_{tp})^2} = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n \rho_i^2} = \\ \sqrt{n! / (n-1)!} \cdot 1483,36 \cdot 10^{-8} = 11,6225 \cdot 10^{-4} A. \quad (3.3.16)$$

4. Ўлчаш натижаси ўртача
(3.3.8) ифода ёрдамида аникланади:

$$S_{1\text{sp}} = \frac{S_1}{\sqrt{n}} = \frac{11,6225 \cdot 10^{-4}}{\sqrt{12}} = 3,35513 \cdot 10$$

5. Башарти, кузатиши сони 40 дан кам би
 <40 , у холда тақсимланиши мұтадилни
 учун кузатиши натижаларини тақсимлаштырып
 түшүнчесидан фойдаланиши керак. Бу тақсам
 функциясини куриш учун тадқикот жарағы
 натижаларни үзгартырған яғни, кайтынан
 деб аталадиган $I_{(1)}$; $I_{(2)}$; ...; $I_{(n)}$ түркүм
 миз. Уларнинг хадлари ўсиш тартибиди жөнде
 хар доим $I_{(1)} \leq I_{(2)} \leq \dots \leq I_{(n)}$ күришишіл
 (3.3.3-жадвалга караң). Тақсимланишини
 циясы $F_n(I_k)$ (3.3.9) ифода ёрдамида анықта-

$$F_n(I_k) = \frac{\kappa}{n+1},$$

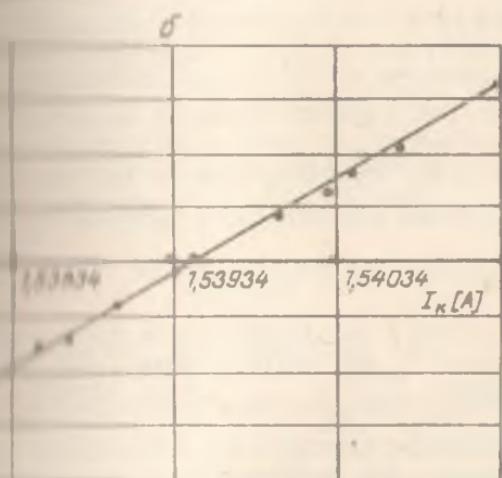
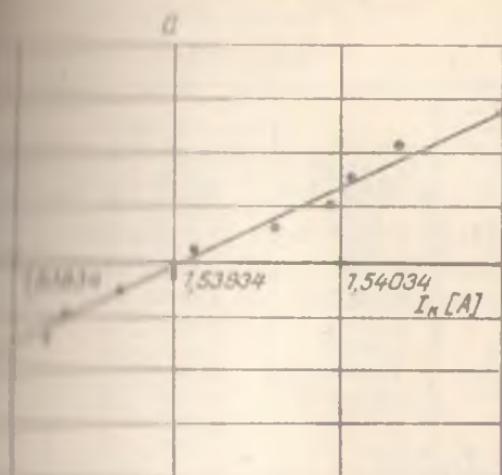
бунда K күйндеги кийматларга эга болады. $K = 1, 2, 3 \dots, n-1, n$ демек, K учун 0дан 1-кйматларни беришмиз мүмкін экан ($K = 0$).

Борди-ю, кузатин сочини чекисиз күпайтын
таксимланишнинг статик функцияси эҳтимо
ҳақиқий функция $F_x(1)$ га яқинлашади.

Күзатыш натижаларининг тақсимланишин гини текшириш учун $\Phi(Z_k)$ ва $F_n(I_k)$ лирии деб, тақсимланишининг статик функциясы $V(I_k)$ кийматига туғри келадиган Z_k нинг кийматини (Z_k) учун берилгандың 7- жадвалдан аныктырып кийматларини 3.3.3- жадвалига ёзамиз.

Энди Z_k ва I_k ларнинг қийматларини мурасланганда боғланиши $Z_k(I_k)$ ни кўрсатувчи чиқмиз (3.3.2-расм).

Бу boglaniшнинг бир неча нукталари түрги бир оз масофада жойлашишнинг асосий сабаби кузатиш сони n инг жуда камланишида ($= 12$). Иккинчи сабаби Z_k ни жадвалдан анник кўйилган хатолардир. Boglaniшнинг балын түрги чизикдан матьлум масофада ўрин олган улар асосан бошка boglaniш нукталари каби чизик бўйлаб жойлашган. Шунинг учун ҳим



Коэффициент $Z_k = j(I_k)$ бөгләнишләри:

Бағыттаулык коэффициент, білдірілгенде, маңыздырылған бүйічка зерткелештән

Бағыттың күп тапсынушылар билан мұтадил хисоб-

лаударда Z ни күзатиши натижалари бүйічка
бүйічка зерткелештән шартта аниклаймиз:

$$Z_k = \frac{I_k - m_1}{a_1} \quad (3.3.19)$$

Де I - координаталарига Z_k ва $x_k = I_k$ қийматтарынан шынады, башарты тасымланиш мұтадил I қийметларидан юзага келган нүкталар

таксимотидан хар хил t_p учун

(3.3.19) нинг қийматларини берувчи

$Z_k(I_k)$ боғланишни аниклавш

Тартиб рекими	I_k	$F_p(I_k) = \Phi(Z_k)$	Z_k
1	1,53734	0,0769	-1,3097
2	1,53807	0,1538	-1,0210
3	1,53855	0,2308	-0,7307
4	1,53867	0,3077	-0,5040
5	1,53897	0,3846	-0,2940
6	1,53935	0,4615	-0,0968
7	1,53944	0,5385	+0,0968
8	1,53995	0,6154	+0,2940
9	1,54026	0,6923	+0,5040
10	1,54040	0,7692	+0,7307
11	1,54067	0,8462	+1,0210
12	1,54133	0,9210	+1,3097

битетта түгри чизик бўйлаб жойлашади борди билан курилган $Z_k(I_k)$ боғланиш баъзи ишборат бўлса, у холда таксимланиш майда түгрисидаги фараз тажриба маълумотларнинг майди деб ундан фойдаланмаслик керак.

(3.3.19) ифодани бизнинг ҳол учун $t_p = 1,8997$ эканлигини хисобга олиб, қуйидагича ёзамиш

$$Z_{k,T} = \frac{I_k - I_{tp}}{S_1}$$

Тажриба маълумотларига асосланиб, (3.3.19) ёрдамида I_k ни ҳамма қийматлари учун $Z_{k,T}$ ишончларини берадиган.

$Z_{k,T} = f(I_k)$ боғланишини кўрсатувчи чизмаси $f(I_k) = \frac{I_k - I_{tp}}{S_1}$ да келтирилган. Бу чизмага асосан шуни кимумкини, борди-ю, чизмада баъзи бир нуктада чизикка нисбатан бир оз масофада жойлашиши у холда бу нукталарнинг бундай унча катта масофада жойлашишига қарамасдан таксимланишни бир яқинлашишлар билан мўтадил деб хисоблиш.

6. Кузатиш натижаларининг ўртача квадратик оғизи $\alpha = 1 - q = 96\%$ (бунда α — тасодифий оғизи, q — қийматдорлик оғизи) ва ўртача арифметик оғишигиде $P = 95\%$ ишончларни моллик қиймати бериб, таксимланишнинг озодлик сони K нинг $k = n - 1 = 12 - 1 = 11$ қиймати учун (3.3.19) қиймати ўлчаш ёки кузатиш сонидан биттаги кимони сонга тенг) Стъюдент таксимоти $P(|t| < t_p) = 2$

интеграл функцияси — Пирсон интегралини К ва Р лар учун $\chi_{k,p}$ қийматларидан Стъюдент касри t_p ва муҳимнинг бўлган P_1 ва P_2 ларни аниклавмиз. [5]. Бунинг учун

$$\frac{1 - 0,96}{2} = 0,02; \quad (3.3.21)$$

$$1 - \frac{1 - 0,96}{2} = 1 - 0,02 = 0,98. \quad (3.3.22)$$

ишидан қуйидагиларни аниклавмиз:

$$= 3,609, \quad \chi_{11;0,02} = 1,8997;$$

$$= 22,618, \quad \chi_{11;0,98} = 4,7558.$$

ишидан ишончли ҳатолиги қуйидагича

$$= 1,8997 \cdot S_{tp} = 2,201 \cdot 3,35513 \cdot 10^{-4} A = \\ = 7,38461 \cdot 10^{-4} A. \quad (3.3.23)$$

ишидан ўртача квадратик оғиши учун чизариси эса қуйидагича аникланади:

$$\sqrt{8 - 1} \cdot S_1 = \frac{\sqrt{12 - 1} \cdot 11,6225 \cdot 10^{-4}}{1,8997} = \\ = 20,29134 \cdot 10^{-4} A; \quad (3.3.24)$$

$$\sqrt{8 - 1} \cdot S_1 = \frac{\sqrt{12 - 1} \cdot 11,6225 \cdot 10^{-4}}{4,7558} = \\ = 8,10635 \cdot 10^{-4} A; \quad (3.3.25)$$

Бир қийматини 12 марта ўлчаганда уларни бўлганини бўлича энг катта ҳатоликка йулни 11 марта ўлчаганида экан (3.3.2) жадвалга кимони $I_k = I_{min} = 1,53734 A$. Мана шу 9-уринда

бажарылган ўлчаш натижасыда күпөл йүклигини текширамиз.

Бунинг учун аввало кийматдорлик зарисалан, q га 0,05 киймат берил, ишни $= 0,05$ бўлганда n нинг киймати 12 га тенг буди ($n=12$) и ўлчашнинг хар хил сонидаги ўчирилган жадвалдан [5] катталиктар $v_{0.95}$ нинг кийматини аниқлаймиз. У $2,187$ и $v_{0.95} = 2,387$ экан. Тажриба натижалари бўйича

$$v_r = \frac{I_{sp} - I_{kin}}{S_1} = \frac{1,53942 - 1,5373}{11,6225 \cdot 10^{-4}} = 20,8 \cdot 10^{-4} / 11,6225 \cdot 10^{-4} = 1,7896,$$

га тенг. Мана шу таҳлиллардан куринио $v_r < v_{0.95}$ тажриба натижасыда аниқланган ишни ва жадвал маълумотларидан фойдаланиланган $v_{0.95}$ дан нисбатан кичик экан, яъни у

Шунинг учун ҳам ўлчаш натижаси $I_r = 1,53942$ А күпөл хатолик бор дейишга ҳеч кантап йўқ. Шундай килиб, тажриба вактида бажри ишининг энг сўнгги натижавий кийматини ёзиш мумкин:

$$I_r \approx 1,53942 \text{ A} \quad (S_{typ} = 3,35513 \cdot 10^{-4} \text{ A}),$$

еки

$$I_x = I_{sp} \pm \delta_p = I_{sp} \pm t_{0.95} \cdot S_{typ} = \\ = 1,53942 \pm 2,201 \cdot 3,35513 \cdot 10^{-4} = 1,53942 \pm 0,00076 \text{ A} \quad (n=12; P=95\%).$$

Бу мисолда қўлланиши керак бўлган жадвали кўлланмасининг ҳажми чекланганлиги туфайли римади. Шунинг учун ҳам қўйида ўлчаш натижаси ишланишни талабалар учун тушунарли бўлгани усусларидан бирни Стъюдент ўзгармас кўни t_p ёрдамида ўлчашнинг сўнгги натижавий $P_{w,yp}$ ни аниқлашини курамиз.

Масалан: Изланаетган электр куввати 10 ўлчаниб, олинган натижалар 3.3.4- жадвалини ишунида келтирилган. Ўлчаш натижаси хатолик ишончли чегараси δ_p ва ўлчанаётган кувватни натижалари

бажарылган кийматни аниқлаймиз. Бозоат P_w нинг ўртача кийматини ишончли чегараси:

$$P_w = 100,3 \text{ Вт}$$

ишириши тасодифий оғиши ρ , ни аниқлаб топилган кийматларни ишончли чегараси, унинг квадрати ρ^2 ни эса ишунига ёзамиз.

Катталиктарни ишончли чегараси

ишириши S_{typ} ни (3.3.8) ифода ёрла-

$$\delta_p = \sqrt{\frac{1}{10(10-1)}} \cdot 2,04 = 0,15 \text{ Вт}.$$

Берилган жадвал бўйича ишончли Стъюдент ўзтармас кўпай-шидидан 10 лар учун 3,25 га тенглиги,

ишириши аниқланади. Чунки δ_p та-

хатолик бўйича кийматларидан фойдаланибгина аниқ-

лини 3,25 · 0,15 = 0,4875 Вт.

Ишни ишончли сўнгги киймати (3.3.11) ифода

$$P_{w,yp} = P_w \pm \delta_p \cdot S_{typ} =$$

$$100,3 \pm 0,4875 \text{ Вт.} = 100,3 \pm 0,49 \text{ Вт.}$$

Ишни тадқикот ва тажриба ишларида мисалалар ҳам учраб турадики, унда ишни ишончли кийматларини топалишини курамиз. Шу билан бир каторда уларнинг

тадқикотида хилма-хил турдаги ўлчаш

ишириши учун усуллари ёрдамида олинган

ишириши учун усуллари ёрдамида олинган

ишириши учун усулларни шу ўлчанаётган катталиктини

Электр қувватининг ўлчаш натижалари

l	$P_{\text{н.1}}$	Хисоблаш натижалари				
		P_1	$P^2 \cdot 10^{-2}$	$P_{\text{н.2}}$		
				Bт	Bт	Bт
1	2	3	4	5	6	7
1	100,5	+0,2	4			
2	100,3	+0,0	0			
3	99,4	-0,9	81			
4	100,0	-0,3	9			
5	100,8	+0,5	25			
6	101,0	+0,7	49	100,3		0,15
7	100,6	+0,3	9			
8	99,8	-0,5	25			
9	100,4	+0,1	1			
10	100,2	-0,1	1			
Йигин- диси:	1003,0	0,0	204			

Стъюдент ўзгармас кўпайтувчилири

n	P					
	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	0,95
2	1,00	1,376	1,963	3,078	6,314	12,706
3	0,816	1,061	1,386	1,886	2,920	4,303
4	0,765	0,978	1,250	1,638	2,353	3,182
5	0,741	0,941	1,190	1,533	2,132	2,778
6	0,727	0,920	1,156	1,476	2,015	2,571
7	0,718	0,906	1,134	1,440	1,943	2,447
8	0,711	0,896	1,119	1,415	1,895	2,365
9	0,706	0,889	1,108	1,397	1,860	2,306
10	0,703	0,883	1,100	1,383	1,833	2,262
15	0,692	0,868	1,076	1,345	1,761	2,145
20	0,688	0,861	1,066	1,328	1,729	2,193
25	0,685	0,857	1,059	1,318	1,711	2,064
30	0,683	0,854	1,055	1,311	1,699	2,045

Шунинг учун ҳам бошка кузатишнинг сочилини бу
тенг бўлмаган қаторларини ишлаш бўйича бир
кўриб чикамиз. Талабаларнинг уча гурухи томон
хил тизимдаги вольтметрлар ёрдамида кучла-
кийматлари ўлчаш натижаларининг ўртача

шынан иштеп улар қўйидаги кўринишга

0.9185 ± 0.0025 B;
 0.9135 ± 0.0012 B;
 0.9205 ± 0.0036 B.

Баҳолаш учун уларнинг
күпайтувчиларини куйидаги ифода

$$S_{\text{sum}}^2 = \frac{n}{\sigma^2} + \sum_{i=1}^m \frac{n_i}{\sigma_i^2} \quad (3.3.28)$$

катор кузатиш ёйилиши (дисперсия-
жакина бүлгән j — нчи ўртача арифме-

$$\left[\frac{1}{n_1^2} + \frac{1}{n_2^2} + \frac{1}{\sigma^2} \right] = 0,17106, \quad (3.3.29)$$

$$\left[\frac{1}{\sigma_1^2} + \frac{1}{\sigma_2^2} + \frac{1}{\sigma_3^2} \right] = \frac{1}{(0.0012)^2} + \frac{1}{(0.0036)^2} = 0.74240, \quad (3.3.30)$$

$$\left[\frac{1}{(0.0016)^2} + \frac{1}{(0.0036)^2} \right] = 0.08649. \quad (3.3.31)$$

(3.3.30) ва (3.3.31) ифода натижалари-
кучланиш узгармас кўпайтивчиси a ,

$$\sum_{l=1}^n a_l = 1, \quad (3.3.32)$$

И никлаб, уларнинг йифиндиси бирга тенг
шундукчи текшириб кўрамиз:

$$0,74240 + 0,08649 = 0,99999 \approx 1. \quad (3.3.33)$$

Демак, аниқланган кучланиш ўзгармас нинг қийматлари (3.3.32) ифодада берилген талабига түғри келар экан.

Ўлчанган кучланишнинг ўртача киймати

$$U_{\text{ср}} = \sum_{j=1}^m a_j U_{j,\text{ср}}$$

ифода ёрдамида, унга U_1 , U_2 ва U_3 қийматлари (3.3.29), (3.3.30) ва (3.3.31) ифодалардан аз ларни қийматларини қўйиб топамиз:

$$\begin{aligned} U_{\text{ср}} &= a_1 U_1 + a_2 U_2 + a_3 U_3 = 0,17106 \cdot 189,905 \\ &+ 0,7424 \cdot 189,9135 + 0,08649 \cdot 189,9205 = \\ &+ 140,9918 + 16,4262 = 189,90548 \text{ В} \approx 189,905 \text{ В} \end{aligned}$$

Бу кучланишнинг ўртача квадратик оғизи аниқланади:

$$\begin{aligned} S_{x,\text{ср}}^2 &= \frac{1}{\frac{1}{\sigma_1^2} + \frac{1}{\sigma_2^2} + \frac{1}{\sigma_3^2}} = \frac{1}{(0,0025)^2} + \frac{1}{(0,0012)^2} + \\ &= \frac{1}{9,35346 \cdot 10^5} = 0,10691 \cdot 10^{-5} \text{ В}^2 = 106,91 \cdot 10^{-10} \text{ В}^2 \end{aligned}$$

бундан

$$\begin{aligned} S_{x,\text{ср}} &= \sqrt{S_{x,\text{ср}}^2} = \sqrt{106,91 \cdot 10^{-10}} = \\ &= 10,3397 \cdot 10^{-4} \approx 0,0010 \text{ В}. \end{aligned}$$

Шундай қилиб, бу усул бўйича электр ўлчашнинг натижавий қиймати $U_{\text{нат}}$ куйидаги

$$U_{\text{нат}} = U_{\text{ср}} \pm S_{x,\text{ср}} = 189,9055 \pm 0,0010 \text{ В}$$

Юкорида бажарилган таҳлилларга асосан айтишимиз мумкинки, кучланиш ўлчашнинг натижаси кучланишлар ўзгармас кўнайтишининг биринчи ва учинчи ўлчаш натижаси ўзгармас кўпайтивчисидан бир неча марта ортиганини билдиришади. Лекин шунга қарамасдан улар кучланишини натижавий қиймати $U_{\text{нат}}$ ни аниқлашда қўллаганда кучланишнинг вергулидан кейинги учинчи ракамининг олишига олиб келади, бундай кам микдорлиги ўлчаш аниқлигига мутлақо таъсир қилмайди.

ДОБРИЧИНА И ПАСКОВИЋ

Биринчи кандай мақсадга эршилади?
Иншаш Учаш усулларига болғылмай
Кандай килиб аникланади? Нима учун
Көттөлгөннинг хакикий кийматы

Түсініктердің көмегінде оның табиғатын жаңайтынан кейін оның мәндерін анықтауда да олар көрсеткіштік рөл атқарады.

шынын житолиги қандай аникланади?

шынайрын хатолиги билан күзатыш сони
жынын кийматини күрсатувчи тенглама-

САМАЛИЯ ИШ

ДИЛАРИННЫҢ ҮЗГАРМАС ТОКДА ҮЛЧАШ

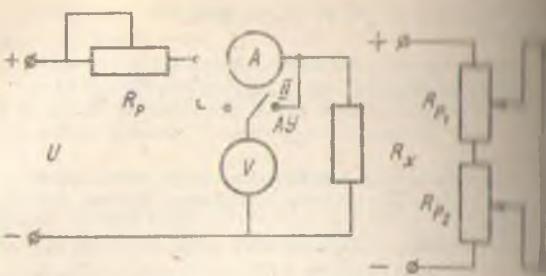
I. Нашите маќади

Божариншдан асосий максад электр
чаш усули ва воситалари билан
тоб ўлчаш кўпrikларининг тузилиши
процесси, уларнинг техник тавсифларини
(типол) каршиликларни ўлчаш учун хар
зимни тадиган усул ва воситаларнинг
процесси урганишдан иборатdir.

II. Иши бажарыш тартиби

Бул күтапшылладиган үлчаш асбоблари ва
билим таиншилиб, уларнинг техник тавсифлар-
доштирига эзиз олинг.

Берилган электр тархини йигинг ва бу
тасириб бергандан кейин уни кучланиш
котумчи томонидан берилган элементнинг
иёзи усул билан-ўлчанг. Оддин электр
алмашлаб улагич АУ ёрдамида I ҳолат
волнетрии амперметрдан оддин улаб
чиш, ундан кейин алмашлаб-улагич АУ
волнетрии II ҳолат бўйича, яъни уни
унни улаб каршиликни ўлчанг. Ҳар бир
тархини уч мартадан бажариб, олинган
тархини 3.4.1 жадвалга ёзинг.

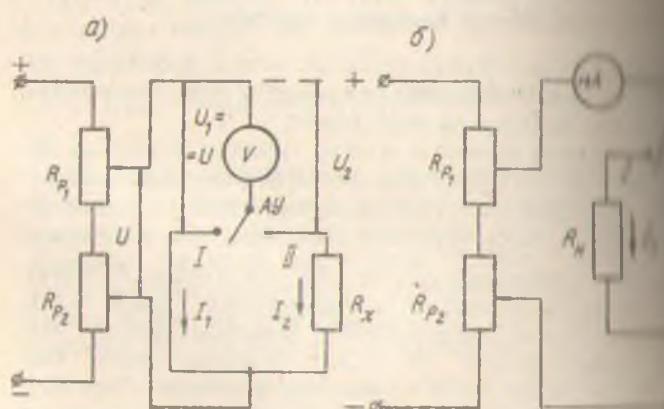


3.4.1-расм. Амперметр ва вольтметр усулни билан ток кийматини ростлаб каршиликларни улчаш.

3.4.2-расм. Амперметр усулни берилгандай кийматини ростлаб каршиликларни улчаш.

3. 3.4.2-расмда берилган электр тархни тархни ўқитувчи текшириб бергандан кейин манбаига улаб, берилган элементтиниң көрнеки ўлчанг (ўлчашни худди 2-моддадагидай) берсе ўлчаш натижасида олинган маълумотларни табдилга ёзинг.

4. 3.4.3-расмда берилган электр тархни тархни ўқитувчи текшириб бергандан кейин манбаига улаб, берилган элементларниниң көрнеки R_x (R_{x_1} ва R_{x_2}) ни ўлчанг. Алмашлаб-улчашында I ҳолат бўйича улаб, сунг II ҳолат бўйича ўлчашни берсе ўлчашни ишларини бажаринг. Ўлчаш вақтида олинган маълумотларни 3.4.3-жадвалга ёзинг.



3.4.3-расм. Каршиликларни битта асбоб билан ўлчаш. а-вольтметр ёрдамида; б-миллимперметр ёрдамида.

Вольтметр изотип изотип изотип	2	3
Миллимперметр изотип изотип изотип	2	3

5. 4- моддада килинган тажрибаниң берилген тарх бүйиче тақрорланаң да натижаларини 3.4.4- жадвалга ёзинг.

6. 2-5- моддаларда қаршиликларни үлчамдарнинг қаршилиги R_{x_1} ва R_{x_2} ларни беринг.

асблари, яъни Омметр ёрдамида уч мажбут олинган натижаларни 3.4.5- жадвалга ёзинг.

7. Ўзгармас ток кўприги ёрдамида бир-бiri қаршиликлари үлчамланган элементлар — R_x ва R_p ларни беринг (3.4.5- расм) ва олинган үлчамни 3.4.6- жадвалга ёзинг.

8.3.4.1-3.4.6- жадвалларида сиздан үлчамларидан хисоблаш йўли билан үлчашетсанда кийматларини аниклаб, уларнинг ҳар кибояни келадиган жадвалга ёзинг.

9. R_{x_1} ва R_{x_2} қаршиликларни ҳар хисоблаш олинган натижаларини бир-бiri билан савдо қаршиликларни үлчашда кайси шарондада кўпроқ мос келишини баҳоланг.

III. Амалий ишни бажариш учун

I. Қаршиликларни амперметр ва вольтметр үлчаш. Ўқитувчи томонидан қаршиликларни берилген элементларнинг қаршиликларини тахминан билиб, шунга қараб таъминлаш маъненича элемент қаршиликларини үлчаш имконига учун ростланувчи қаршилик R_p ларни беринг. Келадиган үлчаш асбларини танлаш керак. Тармоғи ёки аккумулятор батареяси таъминлаш бўлиб хизмат килиши мумкин. Ўлчанадиган қаршиликлар ўнлаб Омларни ташкил этса, сигими 50 милиампера бўлган аккумулятор батареясини кўллаш мүкдирикни таъминлашни мумкин етадиган фикдир (3.4.1- расм). Борди-ю, ўлчанадиган $R_p \approx 1000$ Ом бўлса, бу холда тарх (3.4.2- расм) таъминланадиган қаршилик R_{p_1} ва R_{p_2} лар ерда олди.

Қаршиликларни үлчаш аниқлиги асосан шу қаршиликларни үлчаш учун қўлланиладиган тарх аниқлигига бевосита боғлиқлигидан амалий ишни приш учун аниқлик даражаси юқори хисобланадиган.

Вольтметр-амперметрларни олинган үлчамларни	1	2	3
Вольтметр-амперметрларни хейни үлчамларни	1	2	3

Каршиликларни вольтметр ёрдамида үлчаш

3.4.3- жадвад

Тартиб рәзәкес	Үлчәнүштеги жетекшіліктердің жарыялап берүү мүмкүнлүгү		Хлебобашт жетекшіліктердің жарыялап берүү мүмкүнлүгү	
	Үлчәнүштеги жетекшіліктердің жарыялап берүү мүмкүнлүгү		Хлебобашт жетекшіліктердің жарыялап берүү мүмкүнлүгү	
	Алмашлаб-улашып I холат бүйінча узантан		Алмашлаб-улашып II холат бүйінча узантан	
	U_1	U_2	R_x	$R_{x,y} = R_{x,y,p}$
	B	B_2	O_m	O_m
1				
2				
3				

Каршиликларни миалнамалерметр ёрдамида үлчаш

3.4.4- Жадвар

Тартиб рәкәми	Үйләшүүчүлөр		Каршылакларни миалнамгерметр ёрдамида үйчаш	
	Ажылшыл-зялгыш I түндөт байланыш		Ажылшыл-зялгыш II түндөт байланыш	
	мкк	мкк	мкк	мкк
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				
101				
102				
103				
104				
105				
106				
107				
108				
109				
110				
111				
112				
113				
114				
115				
116				
117				
118				
119				
120				
121				
122				
123				
124				
125				
126				
127				
128				
129				
130				
131				
132				
133				
134				
135				
136				
137				
138				
139				
140				
141				
142				
143				
144				
145				
146				
147				
148				
149				
150				
151				
152				
153				
154				
155				
156				
157				
158				
159				
160				
161				
162				
163				
164				
165				
166				
167				
168				
169				
170				
171				
172				
173				
174				
175				
176				
177				
178				
179				
180				
181				
182				
183				
184				
185				
186				
187				
188				
189				
190				
191				
192				
193				
194				
195				
196				
197				
198				
199				
200				
201				
202				
203				
204				
205				
206				
207				
208				
209				
210				
211				
212				
213				
214				
215				
216				
217				
218				
219				
220				
221				
222				
223				
224				
225				
226				
227				
228				
229				
230				
231				
232				
233				
234				
235				
236				
237				
238				
239				
240				
241				
242				
243				
244				
245				
246				
247				
248				
249				
250				
251				
252				
253				
254				
255				
256				
257				
258				
259				
260				
261				
262				
263				
264				
265				
266				
267				
268				
269				
270				
271				
272				
273				
274				
275				
276				
277				
278				
279				
280				
281				
282				
283				
284				
285				
286				
287				
288				
289				
290				
291				
292				
293				
294				
295				
296				
297				
298				
299				
300				
301				
302				
303				
304				
305				
306				
307				
308				
309				
310				
311				
312				
313				
314				
315				
316				
317				
318				
319				
320				
321				
322				
323				
324				
325				
326				
327				
328				
329				
330				
331				
332				
333				
334				
335				
336				
337				
338				
339				
340				
341				
342				
343				
344				
345				
346				
347				
348				
349				
350				
351				
352				
353				
354				
355				
356				
357				
358				
359				
360				
361				
362				
363				
364				
365				
366				
367				
368				
369				
370				
371				
372				
373				
374				
375				
376				
377				
378				
379				
380				
381				
382				
383				
384				
385				
386				
387				
388				
389				
390				
391				
392				
393				
394				
395				
396				
397				
398				
399				
400				
401				
402				
403				
404				
405				
406				
407				
408				
409				
410				
411				
412				
413				
414				
415				
416				
417				
418				
419				
420				
421				
422				

Каршиликларни үзгәрмас ток күприги билан үлчаш

3.4.6- жадвал

метр, амперметр ва миллиамперметр танланган ўлчаш асбоблари: вольтметр, миллиамперметрларнинг қаршиликлари мисбет керак.

Ўлчаш ишлари 3.4.1 ва 3.4.2-расмди берилади учун қуидагича олиб борилади. 3.4.1-расмда бўйича қаршиликлар ўлчангандан электр токи ўзига қаршилик, яъни реостат R_p ёрдамида ўтиришади. Бир қаршилик шу токнинг учта қиймати бўлганини билан. 3.4.2-расмда берилган тарх бўйича қаршиликлар ўлчангандан икки ростланувчи қаршилик, яъни R_{p_1} ва R_{p_2} ёрдамида кучланиш қиймати ўтиришади. Бир қаршилик шу кучланишнинг учти қиймати натижаланди. Иккала ҳол учун ҳам олиб борилади. Иккала ҳолда 3.4.1. ва 3.4.2-расмни ёзилади. Ҳар бир ўлчангандан қаршиликнинг $R_{x,y} = R_{x,y_p}$ хар бир тарх бўйича уч мартадан ўтиришади. Бир қаршилик ўтадиган натижаларнинг ўртача арифметик қиймати берилади. 3.4.2-расмни аниқланади.

$$R_{x,y,i} = R_{x,y_p,i} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n R'_{x,i},$$

бунда n — ўлчашлар сони ($n=3$)

R' — хар бир i тажрибада ўлчангандан қаршиликларнинг i -ийн мөндори ($i=1, 2, 3$).

2. Қаршилик ўлчашнинг битта асбоб усули 3.4.3-расмни берилади. Қаршиликлар қуидагича ўлчангандан, яъни алмашлаб-улагич АУнинг I ва II рида ўлчангандан.

Ўлчаш маълумотлари 3.4.3-жадвалига берилади. Қаршиликлар бўйича ҳисоблаш йўли билан берилади. Тажрибада ўлчангандан қаршилик R'_x нинг қиймати берилади, бунинг учун ўлчаш учун кўлланилган поённи берилади. Қаршиликни R_y албатта маълум бўлиши керак.

Ўлчанаётгани қаршиликнинг энг сўнгги қиймати $R_{x,y} = R_{x,y_p}$ (3.4.1) ифода ёрдамида берилади.

Қаршиликлар битта асбоб, яъни миллиамперметрни билан ўлчангандан (3.4.3б-расм) қаршиликларни олдинги усулидек (3.4.3а-расм) R_{p_1} ва R_{p_2} реостатларни берилади.

күнгө күчланиш үнинг учта қиймати
хар бир қиймати бўйича
омметр ёрдамида икки мартадан,
(АУ)нинг I ва II ҳолатларида
багтумотлари 3.4.4- жадвалга ёзиб
бор бўйича ҳисоблаш йўли билан
уличонги қаршилик R' нинг қиймати
учун үлчашда қўлланилган милли
киммати $R_{x,A}$ албатта маълум булиши
қаршиликнинг энг сўнгги натижавий
(3.4.1) инфода ёрдамида аниқланади.

Каршилик үрнига қаршиликлар
бўйича, у холда күчланишнинг ҳар бир
қаршилик R_H қийматини ростлаш
омметрининг кўрсатишини алмашлаб-
кориб ўзигити учун ҳам бир хил кўрсатишига
бўйича қаршиликлар магазини кўрсатган
киммати қаршилик R_x га тенг бўлади. Бу
киммати қаршиликнинг натижавий қиймати
инфа аниқланади.

Қаршиликнинг энг сўнгги қиймати
инфода ёрдамида аниқланади.

Омметр билан ўлчаш. Бу усулда
киммати үзини аввало Омметрнинг ўзи
тъминлаш манбанинг күчланиши
нига ўлчаш асбобининг мили нулда
тозкиширилади. Башарти зарурат
бўйича лебобининг мили ростланадиган
негизга ноль ҳолнга келтирилади. Шундан
инфа оширилади ва олинган натижалар
бўйича ўлчашади. Бу усулда ҳам ўлчанаётган
киммати $R_{x,y} = R_{x,y_p}$ (3.4.1)
инфасиганди.

Узгармас ток кўприги билан ўлчаш.
Каршиликнинг ўлчашдан олдин шу
инфа учун қўлланилдиган узгармас ток
киммати күчланимаси билан танишиб чикиш
негизигини ўлчаш кўпригининг күчланиш
инфасигини тъминлаш манбайга улаб,
инфасидиган элементлар уланадиган кис-
мидиган қаршилик R_x уланади. Бунда
инфадарининг энг мақбул нисбатлари
корас. Улчани кўриги елкаларининг энг

мақбул нисбатлари R_3/R_4 булиб, унда ўлчаш күприги мувозанатлашириш учун солиштириш елкаси R_2 ни ҳамма кисми (ўнликлари)дан фойдаланиш лозим. Ҳолда ўлчанаётган қаршиликнинг сон қиймати юқо аниклик билан ҳисоблаб чиқилади. Ўлчанадиган қаршилик R_c нинг тахминий қийматига мос равишда ўлч күприги елкаси нисбатининг талаб қилган қиймат ҳисобланиб, ўлчаш күпригига қўйилади ва күпригини мувозанатлана олиши текшириб кўрилади. Бунинг учун гальванометрни кисқа муддатга улаш йўли билан, яъни ўлчаш күпригининг солиштириш елкаси қаршилигини кичик ва катта қийматларида гальванометрнинг минордан кайси томонга оғишига қараб текширила. Борди-ю, гальванометрнинг мили қарама-карши томони қараб бурилса, демак, ўлчаш күпригини мувозанатлана мумкин. Бошқа ҳолларда эса, яъни гальванометрнинг мили елканинг ҳар хил қаршиликларда ҳам бир томони қараб бурилса, ўлчаш күпригини мувозанатлаш мумкин эмас. Бундай вактда бошқа елка нисбатига ўтишга тўғри кела.

Шундай килиб, ўқитувчи томонидан берилган қаршиликларни ўлчаб, олинган натижаларни 3.4.6- жадвални ёзиб кўйинг. 3.4.6- жадвалда ўлчаш күпригининг елкалари кўйидагича белгиланган. Қаршилик R_c , ни ўлчаган ўлчаш күпригининг елкалари R_1 , R_2 , R_3 ва R_{c_1} ла бўлса, қаршилик R_{c_2} ни ўлчаганда эса ўлчаш күпригиниң елкалари R'_1 , R'_2 , R'_3 ва R_{c_2} лардир. Ҳамма ўлчаш ишлари бажарилгач, 3.4.6- жадвалдаги маълумотлар бўйине (3.4.15) ифодадан фойдаланиб, ҳисоблаш йўли бир ўлчанаётган қаршилик R_c ва R_{c_2} лари қиймати аникликнади.

IV. Ўлчовшунослик назариясидан қаршиликларни ўлчаш бўйича асосий маълумотлар

Қаршиликлар электр занжирларининг энг асосий параметрларидан бири ҳисобланади. Амалда 10^{-8} Омдан 10^{17} Ом гача бўлган қаршиликлар ўлчаниб, улар шарни равишда кичкина — то 1 Ом гача, ўртача — $1 \div 10^5$ Ом катта — 10^5 Ом дан юкори бўлган қаршиликларни бўлинади. Қаршиликларни ўлчаш усули ва ўлчаш воситалари қаршиликнинг қийматига аниклик бўйича қўйилиш талабларга, ўлчаш шароитлари ва бошқа омилларни қараб танланади. Ҳозирги вактда қаршиликларни ўлчаш

ун мавжуд бўлган усул ва воситалардан энг кўнглинилаётганлари кўйидагилардан иборат:

амперметр ва вольтметр усулида билвосита ўлчаш;
битта асоб усулида билвосита ўлчаш (вольтметр
и имперметр ёрдамида);

бевосита қиймат аниқлаш асбоблари билан ўлчаш
ули (Омметрлар ёрдамида);

солиштириш асбоблари билан бевосита ўлчаш
личиш кўприклари ёрдамида).

Кўйида бу усулларнинг ҳар кайсисига изоҳ бериш учун
хода-aloҳида тўхталиб ўтамиш.

I. Қаршиликларни амперметр ва вольтметр усулида
чиши. Қаршиликларни бу усулда ўлчаш Ом қонунига
билинган бўлиб, шу қаршиликдаги кучланиш U_x билан
окиб ўтган электр токи I_x маълум бўлса, ўлчана-
ни қаршилик R_x нинг сон қиймати кўйидаги ифода
бўйича жуда осон хисоблаб топилади:

$$R_x = U_x / I_x. \quad (3.4.2)$$

Бекин бу (3.4.2) ифода бўйича 3.4.1 ва 3.4.2- расмларда
арилган тарҳлар бўйича қаршиликлар топилган бўлса,
холда бу қаршиликларнинг қиймати маълум камчилик
иддиа аниқланади:

$$R'_x = U_v / I_A. \quad (3.4.3)$$

Каршиликларнинг ҳақиқий қийматларини топиш учун
бўйича қўлланилган асбоблар, яъни вольтметр V ,
амперметр A , миллиамперметр mA ларнинг қаршиликла-
ни билиш шарт. Бу асбобларнинг қаршилиги маълум
буланганда ўлчанганд қаршиликнинг ҳақиқий қиймати
бўйидаги ифодаларда аниқланади.

а) Алмашлаб-улагич тарҳни (3.4.1- расм).

I ҳолати бўйича уланганда:

$$R_x = \frac{U_x}{I_x} = \frac{U_v - I_A R_A}{I_A} = R'_v - R_A \quad (3.4.4)$$

б) Алмашлаб-улагич тарҳни (3.4.1 расм)

II ҳолати бўйича уланганда:

$$R_x = \frac{U_x}{I_x} = \frac{U_v}{I_A - I_v} = \frac{U}{I_A - U_A/R_v} = \frac{R'_v R_v}{R_v - R'_x}. \quad (3.4.5)$$

Бу тузатиш миқдорлари (тузатма) хисобга олиниб,
бўйича ишлари бир хил шароитда амалга оширилганда
ишикли тарҳдан олинган ўлчаш натижалари аниқлик
нотижалари бўйича бир хилдир. Башарти ўлчаш асбобла-

ри кириш каршиликлари берилди. Үйчашлар маълум хатоликлар билди хатто (3.4.3), (3.4.4) ва (3.4.5) ифодали турибди.

Алмашлаб-улагич АУ І холатга улашып буйича ўлчашнинг нисбий хатолиги куоркали аникланади:

$$\delta_1 = \frac{R'_x - R_x}{R_x} \cdot 100 = \frac{R_x - (R_x - R_A)}{R_x} \cdot 100 = R_A / R_x$$

Алмашлаб-улагич АУ II ҳолатга улонд бўйича ўлчашнинг нисбий хатолиги ёрдамида аниқланади:

$$\delta_2 = \frac{R_x' - R_x}{R_x} \cdot 100\% = \frac{R_x R_v / (R_v + R_f) - R_x}{R_x} \cdot 100\% = -R_v / (R_v + R_f) \cdot 100\%$$

Бу (3.4.6) ва (3.4.7) ифодаларга асасан айтиш мүмкін. 3.4.1-расмда берилған тархнинг II ҳолатта уланганда кичкіншіңін яғни I Ом гача бұлған каршиликтарни үлчамшылдауда максадға мувофик бўлса, 3.4.1-расм (3.4.2-расмда) берилған тархнинг I ҳолатта уланганда эса минглаб Ом биекдіктердің каршиликтарни үлчашда ишлатиш максадға мувофик болады.

2. Каршиликларни битта асбоб билли
Үлчаш асбобларининг каршиликлари макул
у холда берилган курилма қаршиликларини
ёрдамида хам үлчашга йўл қўйилади. Мисал
У катталиги жиҳатидан ўзгармас, яъни R_x
да каршилик R_x ни битта вольтметр билдириш
(3.4.3а- расм). Алмашлаб-улагич АУ
уланганда вольтметрнинг кўрсатиши қўйиладиган

$$U_1 = I_1 R_v = \frac{U}{R_s} \cdot R_v = U.$$

Алмашлаб-улагич АУ II холат бүйнчы ул
вольтметрниң күрсатиши қуидагича ёнилд

$$U_2 = I_2 R_v = \frac{U \cdot R_v}{R_v + R_t}.$$

іг иккала ҳолат учун күрсатған үлчайтган қаршилик кийматини

$$\left(\frac{U_1}{U_2} - 1 \right). \quad (3.4.10)$$

З б-расмда берилған тарх бүйича миллиамперметрни кириш қаршилиги аётган қаршиликнинг сон киймати и ҳолат бүйича үлчаниб, олинган блаб аникланади. Биринчи үлчашыгыч АУ I ҳолат бүйича уланғанда үрсатиши

$$(R_H + R_{mA}). \quad (3.4.11)$$

Цада, яъни алмашлаб-улагыч АУ нда миллиамперметрнинг күрсатигы:

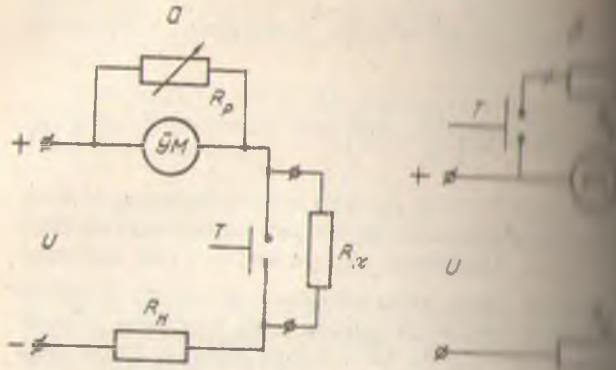
$$(R_x + R_{mA}). \quad (3.4.12)$$

(3.4.12) ифодалардан қаршилик R_x ни

$$(R_x + R_{mA}) - R_{mA}. \quad (3.4.13)$$

Каршилик R_H үрнига қаршиликтар үзинчөнгө ёрдамида қаршилик R_H нинг үзинчөнгө, I_1 ва I_2 ларнинг үзаро тенг мөлдөмдөнүү (I₁=I₂), яъни иккала ҳолатдагы миллиамперметрнинг бир хил күрсатишинда миллиамперметр қаршилигини колмайды, чунки $R_x=R_H$ бўлади. Үзинчөнгөнда қаршиликтарни үлчашши анча

исоблаш усули, яъни қаршиликтарни омметрлар билан үлчаш. Омметр ёрдамида үзинчөнгө бўлган қаршиликтар үлчаниб, унда тектрик үлчаш механизми (ЎМ) (жанадиган элемент, яъни резистор билан тарабурлардан расм) ёки параллел



3.4.4- расм. Каршиликтерни бөвөсүү

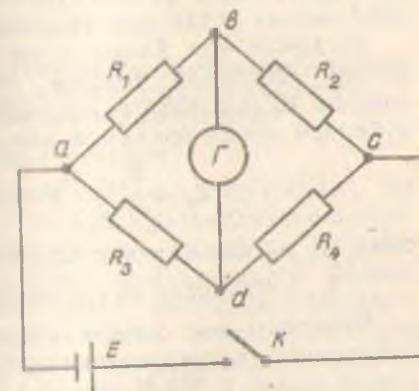
о омчөтр билан кетми-кот уланган тарх бүйнчла УЛЧААН;

ўлчанадиган резистор R_x билан ўлчаш кет уланган Омметрларнинг кўрсатини чагриги ўлчанадиган резистор R_x билан ўлчишни параллел уланган Омметрнинг кўрсатини караганда бирмунча кенгdir. Кетма кет у Омметрларда даражасининг бошланиши даражасининг унг томонида жойлашган Адабий тарҳ ўзига хос камчиликка эга, чунки Омметрнинг кўрсатиши таъминлаш минбади хам боғлик. Шунинг учун хам Омметр магнитоэлектрик логометрли механизмири би [10] ва бундай асбоблар мегометрлар деб оти холларда асбобларни электр энергия билан учун ўзгармас ток тармоғи ёки асбоб ширгилган маҳсус генераторларидан фойдаланади.

Жуда катта каршиликлар, масалы, то бўлган каршиликлар тўғридан-тўғри тра аталадиган электрон асбоблари билди.

4. Каршиликларни солиштириш усули би
Солишириш асбобларига ўлчаш күпrikтарини
метрлар кириб, улар ўзларининг юкори
билиан бошқа асбоблардан фарқ қилади. Аммо
хам камчиликдан холи эмас: ўлчаш ишларни
ётганда кузатувчи (тадқиқотчи) томонидан
хизмат курсатиш такозо этилишдан ташкыри
амалга ошириш бирмунча мураккаб ҳамдир

кисмаси ас га манба, бошқа иккىншىң күрсаткич, яъни гальванометр таралып изборат бўлиб, унинг ёпик түртта R_1 , R_2 , R_3 ва R_4 карши-
лигининг елкалари деб юритилса,
ким пебоби уланган кисмлари эса
бўлиши. Улчанадиган каршилик R_x
түртта елкасидан бири бўлиши
 R_1 ни ташкил этади. Улчаш
дек иккита елкасидаги каршиликни
мунин мувозанатлаш мумкин, мувоза-
тиригиди эса ноль күрсаткич асбоби
ни ўз навбатида асбоб уланган
билигинни билдиради. Улчаш кўприги
таклифтган қаршилик R_x катталиги
ни колтан ва кийматлари маълум
бўлиши R_1 , R_2 ва R_3 лардан аниқланади.



ток үлчаш күпригининг ишлаш асосла-
рдан күпригининг асосий тархи 3.4.5- расм-
ленб, ундағы түрттә каршиликдан биттаси
көпин каришилик, қолған учтаси R_2 , R_3 ва
матылудың мәтілум бұлиб, улардан жуда
шынын ростланадиган бұлади. Үлчаш күпри-
гидың ноль күрсаткыч асбоби уланади, бу
шынын керакки, узгармас ток үлчаш
шынын ноль күрсаткыч асбоблари үрнида
тальванометр қулланилади. Үлчаш

Гальванометрдаги ток факат ўлчаш күпрги мұндағынанда, яғни қарама-қарши елка қаршилигінинг күпайтмасы үзаро тенг бўлганда нолга тенгdir

$$R_1 R_4 = R_2 R_3. \quad (3.4.1)$$

Ўлчаш күпргининг мувозанат шартидан (3.4.14) даланиб, ўлчандиган қаршилик R_x нинг сон кийи қуидаги ифода бўйича ҳисобланади:

$$R_x = \frac{R_3}{R_4} R_2. \quad (3.4.1)$$

Бу (3.4.15) ифодага асосан шуни айтиш мүмкін: номаълум бўлган қаршилик R_x ни ўлчаш күпрги билан ўлчаш елка нисбатлари R_3/R_4 ўзгармас бўлганда солириш елка қаршилиги R_2 ни ростлаш йўли билан амалга оширилади ёки бўлмаса R_x ни ўлчаш солиштириш қаршилиги R_2 ўзгармас бўлганда елка нисбати R_3/R_4 ларни ростлаш йўли билан амалга оширилиши мүмкун. Амалда кўпинча ўлчаш күпргини мувозанатлаштириш нинг иккала усули ҳам ишлатилади.

Ўзгармас ток ўлчаш кўприклари ҳам худди бошта ўлчаш асбоблари сингари ўлчаш ишларини маънави хатолик билан амалга оширади, унинг нисбий хатолик қуидаги ифода ёрдамида аникланади:

$$\delta_H = \frac{R_{x,y} - R_{x,x}}{R_{x,x}} \cdot 100, \quad (3.4.1)$$

бунда $R_{x,y}$ — қаршиликни ўлчанган қиймати;

$R_{x,x}$ — ўлчандиган қаршиликнинг ҳақиқий қиймати.

Ўзгармас ток ўлчаш кўприкларининг хатолика ўлчандиган қаршиликнинг катта-кичиклигига, яғни чекрасига қараб, 0,005 % дан то 1,5 % гача бўлиши мүмкін. Юкорида келтирилган ўлчаш күпрги ёрдамида то 10^{15} Ом гача бўлган қаршиликларни ўлчаш мүмкін, лекин ўлчандиган қаршилик бир Омдан кичик ($R_x < 1$ Ом) то 10^{17} Ом дан катта ($R_x > 10^{12}$ Ом) бўлганда бу хатолика яна катталашади. Шунинг учун 1 Ом дан кичик бўлган қаршиликларни ўлчаш учун ёки аниқроғи 1 Ом дан то 10^{-8} Ом гача бўлган қаршиликларни ўлчаш учун иккита каррали (кўш) ўлчаш кўприклари деб аталувчи маҳсулоти ўлчаш кўприклари кўлланилади. Жуда катта қаршиликларни ўлчаш учун, масалан, то 10^{17} Ом гача бўлган қаршиликларни ўлчаш учун эса Е 6—13 А ва Е 6—14 тури даги ва бошка электрон тераомметрлари кўлланилади.

V. ТЕКШИРИШ УЧУН САВОЛЛАР

Ди күршиликлар кайси усуллар билан ўлчанади?
Додой күрнишдаги каршилик ўлчашларга бевосита ва
ўлчишлар дейилади?

Күрнишларни ўлчаганда пайдо бўладиган нисбий хатоликлар
ди ёрдамида аниқланади?
Нисбий хатоликлар мидори ўлчанадиган каршиликнинг катта-
ниги боғликими?

Чинадиган каршилик $R_x \leq 2 \cdot 10^3$ Ом бўлса, вольтметр ампер-
идин уланган бўлса, шунингдек ўлчаш асбобларининг
масиҳи маълум бўлса, нисбий хатолик б қайси ифода ёрдамида
дебилади?

Каршилик R_x битта асбоб усули билан ўлчанганди $U_1 = 160$ В,
Иди вольтметрнинг каршилиги $R_v = 10^4$ Ом ташкил этса,
каршиликнинг сон киймати канчага тенг бўлади?

Симметрияниг кандай афзаликлари ва камчиликлари бор?
Электр каршиликларини ўлчашда канака усуллар кўлланилади?
Инерсий ток ўлчаш кўпрги билан кичкина каршиликларни ($R_x <$
И) юкори аниқлиқда нима учун ўлчаб бўлмайди?

Ўлчаш кўпргининг кандай холатига унинг мувозанатлашган
дебилади?

Адабийлар [1, 6, 8, 10].

3.5. 5- АМАЛИЯ ИШ

БЕВОСИТА БАҲОЛАШ АСБОБЛАРИ ВА ЎЗГАРУВЧАН ТОК ЎЛЧАШ КҮПРИКЛАРИ ЁРДАМИДА СИГИМ, ИНДУКТИВЛИК ВА ЎЗАРО ИНДУКТИВЛИКЛАРНИ ЎЛЧАШ

I. Ишнинг мақсади

Ишнинг асосий мақсади сигим, индуктивлик ва
индуktivliklarни ўлчашда кўлланиладиган усул-
ларни ўлчаш асбобларининг тузилиши, ишлаш
масиҳи ва амалда улардан фойдаланишга боғлик
масиҳи билан танишишдан иборатдир. Хуллас,
узварничан ток ўлчаш кўприкларининг тузилиши, ишлаш
масиҳи ва ҳар томонламалик (универсаллик) хусуси-
тилари билан танишиб, белгиланган қоида-тартибга
кофифик уларни амалда қўллашга эришиш амалий ишдан
хисобланади.

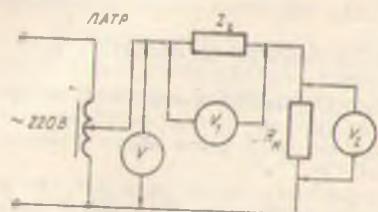
II. Ишни бажариш тартиби

1. Бу ишни бажариш учун зарур электр ўлчаш
асбобларини, бошқа жиҳозларни ва таъминлаш манбала-
рини танлаб олиб, уларнинг техник тавсифларини амалий
лифтарига ёзиб олинг.

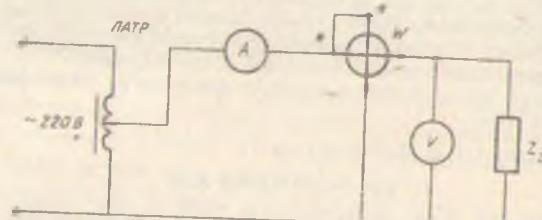
2. Ўзгарувчан ток ўлчаш кўприкларининг ишлаш
асбоблари билан танишинг.

3. 3.5.1- расмда берилган электр тарҳини йиғинг ва уни
китувчи текшириб бергандан кейин таъминлаш манбаига

улааб, берилган ғалтак чулғамига ЛАТР ёрдамида күнниншинг уч хил кийматини берib үлчаш ишилдириб жадиб күйинг.

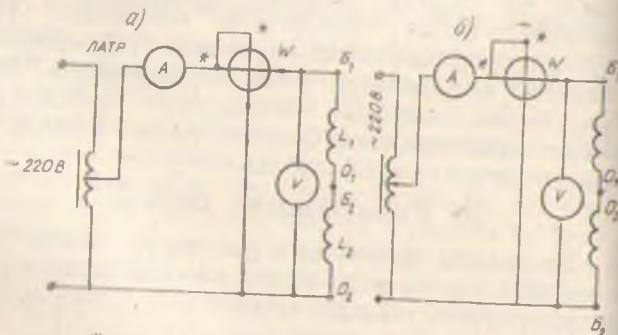


3.5.1-расм. R , X ва Z уча вольтметр усули үлчаш тархи.



3.5.2-расм. R , X ва Z ларни амперметр, вольтметр, ва ваттметрлар усули билан үлчаш тархи.

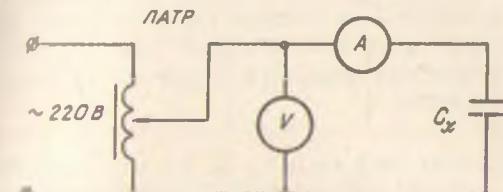
4. 3.5.2-расмда берилган электр тархини йигинг уни ўқитувчи текшириб бергандан кейин таъминлаш манбаига улаб ғалтакнинг индуктивлиги ва асиллигин аниқланг, сунгра олинган үлчаш натижаларини 3.5.2-жадвалга ёзиб күйинг.



3.5.3-расм. Үзаро индуктивликни билвосита үлчаш электр тархини ўзгарувчан ток үлчаш тархини мөн улгандағы тарх: б – қарама-карши улгандағы тарх

5. 3.5.3-расмда берилган электр тархини йигинг ва унни ўқитувчи текшириб бергандан кейин таъминлаш манбаига

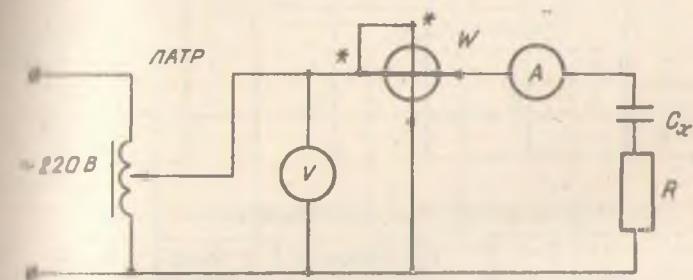
ниги ғалтакнинг үзаро индуктивлиги $M_{1,2}$ ни ўлчанг. Унни үлгарни кетма-кет ва мөс холда улаб (3.5.3а-расм), кетма-кет ва қарама-карши холда улаб (3.5.3б-расм) да ишларини бажаринг. Олинган үлчаш натижаларини 3.5.3-жадвалга ёзинг.



3.5.4-расм. Конденсатор сиғимини амперметр ва вольтметр усулида билвосита үлчаш тархи.

6. 3.5.4-расмда берилган электр тархини йигинг ва уни ўзаричи текшириб бергандан кейин таъминлаш манбаига улаб ғалтакнинг индуктивлиги ва асиллигин аниқланг, сунгра олинган үлчаш натижаларини 3.5.4-жадвалга ёзинг.

7. 3.5.5-расмда берилган электр тархини йигинг ва уни ўзаричи текшириб бергандан кейин таъминлаш манбаига улаб, үлчаш ишларини кучланишнинг уч хил кийматини аниқланг, сунгра олинган үлчаш натижаларини 3.5.5-жадвалга ёзинг.



3.5.5-расм. Конденсатор сиғимини амперметр, вольтметр, ва ваттметр усулида билвосита үлчаш тархи.

8. Берилган R , L ва C ларни үзгарувчан ток үлчаш тархини мөн улгандағы тарх: б – қарама-карши улгандағы тарх

үзгарувчан ток үлчаш күпприги ёрдамида үлчаш ишлари олиб бориш учун иш бошлашдан олдин ва ишни болжараётгандай вактда уннинг күлләнмасидан албатта фойдаланып керак. Олинган үлчаш натижаларини 3.5.6-жадвалга ёзинг.

9. $3.5.1 \div 3.5.5$ - жадвалларида берилган ва $3 \div 8$ моделдиң тижириба натижаларига асосан үлчанаётган катталини кийматларын ҳисоблаш йўли билан аникланг ва уларни мос ҳолда шу $3.5.1 \div 3.5.5$ - жадвалларига ёзинг.

10. Амалий иши бўйича олинган натижаларни тахлини килиб, конденсаторнинг сифими, фалтакларнинг индуктивлиги ва ўзаро индуктивликларини үлчаш усуулларини афзаллик ҳамда камчиликлари борасида ўз фикрингизни кисқача билдиринг.

3.5.1- жадва

Учта вольтметр усули билан R_F , X_F , Z_F ва L_F ларни үлчаш

Тартиб реками	Үлчаш натижалари				Ҳисоблаш натижалари				
	R_H	U_1	U_2	U_3	$\cos \varphi_F$	Z_F	R_F	X_F	I_F
	Ом	В	В	В		Ом	Ом	Ом	Гн
1									
2									
3									

3.5.2- жадва

Амперметр, вольтметр ва ваттметр усулида R_F , X_F , Z_F ва L_F ларни үлчаш

Тартиб реками	Үлчаш натижалари				Ҳисоблаш натижалари				
	U_V	I_A	P_W		Z_F	P_F	X_F	L_F	Q
	В	А	Вт		Ом	Ом	Ом	Гн	
1									
2									
3									
$X_{\text{ур}}$									

3.5.3- жадва

Фалтакларнинг ўзаро индуктивликларини үлчаш

Фалтак кисмларини улаш	Гартиб реками	Үлчаш натижалари				Ҳисоблаш натижалари		
		U_V	I_A	P_W		$X_{\text{мос}}$	$X_{\text{к-к}}$	$M_{1,2}$
		В	А	Вт		Ом	Ом	Гн
Мос ҳолда улаш	1							
	2							
	3							
$X_{\text{ср}}$								
Карара-каршини улаш	1							
	2							
	3							

$X_{\text{ур}}$

3.5.4- жадвал

Амперметр ва вольтметр усули билан сигимини ўлчаш

Тартиб редакми	Ўлчаш натижалари			Хисоблаш натижалари	
	U_v	I_A		C_x	$C_x \text{ ўр}$
	B	A		мкф	мкф
1					
2					
3					

3.5.5- жадвал

Амперметр, вольтметр ва ваттметр усули билан сигимларни ўлчаш

Тартиб редакми	Ўлчаш натижалари			Хисоблаш натижалари			
	U_v	I_A	P_w	Z	R	X_t	C
	B	A	W_t	Ом	Ом	Ом	мкф
1							
2							
3							

3.5.6- жадвал

Үзгарувчан ток ўлчаш кўпрги билан R , L , C , Q , M_{L_2} ва $\text{tg } \delta$ ларни ўлчаш

Тартиб редакми	Ўлчаш натижалари					
	R	L	C	Q	M_{L_2}	$\text{tg } \delta$
	Ом	Гн	мкф		Гн	
1						
2						
3						

III. Ишни бажариш учун услугбий кўрсатмалар

1. Учта вольтметр усули билан берилган ғалтакнинг париметрларини ўлчаш 3.5.1-расмда берилган электр тархини йигинг ва уни ўқитувчи текшириб бергандан кейин U_1 ва U_2 ваттметрларни ўзгарувчан ток манбаига уланг, U_1 ишни кечиринг. Мана шу ўлчаш вактида олинган маълумотлар U_1 ишни хисоблаш йўли билан текширилаётган ғалтакнинг париметрлари аниқланади.

2. Амперметр, вольтметр ва ваттметр усули билан галтакнинг параметрларини ўлчаш. 3.5.2- расмда берилган электр тархини, 3.5.1- расмдаги тархда ишлатилган галтакнинг кўллаб йигинг ва уни ўқитувчи текшириб берганинг кучланиши 220 В га тенг ўзгарувчан ток манбайи уланг. Шундан кейин ЛАТР ёрдамида тархга бериладиган кучланиш З ёки ундан ортиқ марта ўзгартирилиб, ўлчаш асбобларининг бир неча кўрсатиши ёзиг олинади. Мана шу ёзиг олинган маълумотлар бўйича берилган галтакнинг параметрлари аниқланади.

3. Икки галтакнинг ўзаро индуктивлигини билвосини усул билан ўлчаш. Бунинг учун 3.5.3- расмда берилган электр тархи йигилади. Бу тарх галтаклари ўзаро кеткет ва мос ҳолда уланиб, тарх ўқитувчи томонидекшириб берилгандан кейин кучланиши 220 В бўлган ўзгарувчан ток манбаига уланади. Шундан кейин ЛАТР ёрдамида кучланиш ўзгартирилиб, унинг бир неча (3-ундан ортиқ) қийматларида ҳамма ўлчаш асбоблар кўрсатган қийматлар ёзиг олинади. Бу йигилган тарх бўйича ўлчаш ишлари тугагач, тарх манбадан узилиб галтаклар 3.5.3б- расмда берилган тарх бўйича бир-бира билан кетма-кет ва қарама-карши қилиб уланиб, ўқитувчяна текшириб бергандан кейин, кучланиш манбайи уланиб, кучланишнинг олдинги — 3.5.3а- расмдаги тарх бўйича берилган қийматлари бу тархга ҳам тақорор берилиб, жамики ўлчаш асбобларининг кўрсатган қийматлари ёзиг олинади. Мана шу ёзиг олинган қийматлар фойдаланиб хисоблаш йўли билан галтакларнинг ўзаро индуктивлиги аниқланади.

4. Амперметр ва вольтметр усули билан сигимларни ўлчаш. Бу ишни амалга ошириш учун 5.4- расмда берилган тарх йигилади ва ўқитувчи текшириб бергандан кейин кучланиши 220 В бўлган ўзгарувчан ток манбаига уланади. Шундан кейин ЛАТР ёрдамида кучланиш ўзгартирилиб, унинг учта қиймати бўйича ўлчаш ишлари олиб борилади, ўлчаш давомида олинган маълумотлар жадвалга ёзиг қўйилади. Мана шу маълумотларни мувоффик, хисоблаш йўли билан ўлчанаётган конденсатор сигимининг қиймати аниқланади.

5. Амперметр, вольтметр ва ваттметр усули билан сигимларни ўлчаш. Бу усулда сигимларни ўлчаш учун 3.5.5- расмда берилган электр тархини йигиб, ўқитувчи текшириб бергандан кейин кучланиши 220 В бўлган ўзгарувчан ток манбаига уланиб, ЛАТР ёрдамида кучланишнинг қийматларни ўзгартирилиб, унинг уч хил қиймати

Чинаш ишлари олиб борилади. Кучланишнинг учала
шти учун олинган натижалар 3.5.5-жадвалга ёзилади.

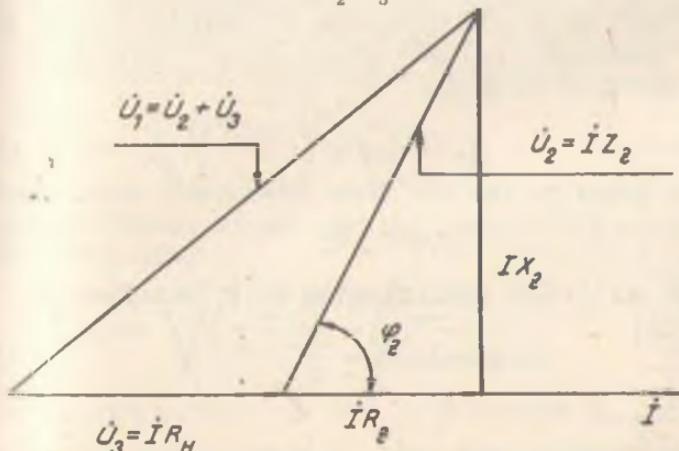
■ Амалий ишнинг 8-моддасини бажаришдан олдин
иглан ўзгарувчан ток ўлчаш кўприги учун мўлжаллан-
и Улланма билан танишиб, ишни бажариш вақтида ҳам
шу кўлланмадан фойдаланиш керак.

Дажонунослик назариясидан ўзгарувчан ток электр инжир параметрларини ўлаш бўйича асосий маълумотлар

Ингурувчан ток электр занжирларини текширганда
нича электр занжир параметрларини күздөн кечиришга
таби келади. Бу параметрларга фаол қаршилик, реактив
қаршилик, тұла қаршилик, индуктивлик, сифим ва үзаро
индуктивликтер киради. Бу параметрлар бевосита ва
бевосита кийматтарни баҳолаш, аниклаш ҳамда со-
митириш асбоблари ёрдамида үлчанади. Бу па-
раметрларни үлчаш учун амалда ҳар хил күрништаги
тәсілдер күлланилади. Шулардан, яғни юқорида қайд
делген параметрларни үлчай оладиган тархлардан
көпшілдерини күриб чықамиз.

I Учта вольтметр усули билан ғалтак параметрларини чиши. Бу усул ёрдамида берилган ғалтакнинг расм) бизга керакли бўлган ҳамма параметрларни ишлаш мумкин. Берилган тарх учун 3.5.6-расмда берилган вектор диаграммаси бўйича қуидагиларни чишимиз мумкин:

$$\cos\varphi_i = \frac{U_1^2 + U_2^2 - U_3^2}{2U_2 \cdot U_3} \quad (3.5.1)$$



3.5.6-расм. 3.5.1-расмдаги тарқнинг вектор диаграммаси.

Бу аниқланған $\cos \varphi_r$ ва маълум бўлган намунали қаршиликлар ёрдамида аниқланиши зарур ҳисоблаш параметрлар қўйидаги ифодалар кўмагида топилади:

$$I = U_3 / R_{II}; \quad (3.5.1)$$

$$Z_r = U_2 / I = \frac{U_2}{U_3} \cdot R_{II}; \quad (3.5.2)$$

$$R_r = Z_r \cos \varphi_r; \quad (3.5.3)$$

$$X_r = \sqrt{Z_r^2 - R_r^2}. \quad (3.5.4)$$

Таъминлаш кучланиши давр тезлиги f маълум $X_r = \omega L_r$ тенгликдан фалтакнинг индуктивлигини аниқлаймиз:

$$L_r = \frac{X_r}{\omega} = \frac{X_r}{2\pi f} \quad (3.5.5)$$

(3.5.5) ва (3.5.6) ифодалардан фалтакнинг асилиги аниқлаймиз:

$$Q = X_r / R_r. \quad (3.5.6)$$

Шу юкорида ёзилганларга монанд равишда учта амперметр усули билан ҳам ўзгарувчан ток занжир параметрларини аниқлаш мумкин.

2. Амперметр, вольтметр ва ваттметр усули билан фалтак параметрларини ўлчаш. Бу усул корхоналар ишлаб чиқариш шароитларида ўзгарувчан ток занжир параметрларини аниқлашда кўплаб кўлланади. Бу усул аниқланиши зарур ҳисобланган параметрлар амперметр ва ваттметрларнинг кўрсатиши бўйича хисоблаш топилади. Бунинг учун олдин фалтакнинг тўғри қаршилиги аниқланади:

$$Z_r = U_v / I_A. \quad (3.5.7)$$

Ундан кейин фалтакнинг фаол қаршилиги аниқланади:

$$R_r = P_w / I_A^2, \quad (3.5.8)$$

(3.5.8) ва (3.5.9) ифодалардан $\cos \varphi_r$ аниқланади:

$$\cos \varphi_r = R_r / Z_r = \frac{P_w}{U_v I_A}, \quad (3.5.9)$$

¹ Галтак — «галтак»нинг кисқартырлган шакли.

ни Z_r ва R_r маълум бўлгандан кейин осонлик билан топилади:

$$X_r = \sqrt{Z_r^2 - R_r^2}. \quad (3.5.11)$$

Таъминлаш кучланишининг давр тезлиги f ни маълум $X_r = \omega L_r = 2\pi f L_r$ тенгликдан фалтакнинг индуктивлигига топилади:

$$L_r = X_r / \omega = X_r / (2\pi f). \quad (3.5.12)$$

Топилади: фалтакнинг фаол R_r ва индуктив X_r қаршиликлари маълум топилади: кейин жуда осонлик билан фалтакнинг асилиги топилади:

$$Q = X_r / R_r. \quad (3.5.13)$$

Кўлларда бажарилган ўлчаш натижаларининг аниқлаймиз: ўлчаш учун кўлланилган асбобларнинг аниқлиги кириш қаршиликларига боғлик.

Иккита фалтакнинг ўзаро индуктивлигини ўлчаш. Иккита фалтакнинг ўзаро индуктивлиги $M_{1,2}$ ни амперметр, ваттметр ва ваттметр ёрдамида ўлчаш мумкин. Бунинг узаро индуктивлигидан фалтакнинг чулғамлари ўзаро мос ҳолда уланиб (б. расм), ҳосил қилинган электр занжиридаги ток, занжирни ва кувватлар ўлчанади; иккичи тажрибада эса фалтакнинг чулғамлари ўзаро қарама-карши уланиб (б. расм), ҳосил қилинган электр занжирларидаги токни кучланишни ва кувватларни ўлчанади. Бу тажриба фалтакларидан ҳисоблаш йўли билан ўлчашнимиз керак. Бунинг учун аввал фалтак чулғамларининг мос уланган топамиш учун индуктив қаршиликни аниқлаймиз:

$$X_{r, \text{мос}} = \sqrt{\left(\frac{U_{v, \text{мос}}}{I_{A, \text{мос}}}\right)^2 - \left(\frac{P_{w, \text{мос}}}{I_{A, \text{мос}}^2}\right)^2}. \quad (3.5.14)$$

Бунинг учун карама-карши уланган ҳолати учун индуктив қаршиликни топамиш:

$$X_{r, \text{к-к}} = \sqrt{\left(\frac{U_{v, \text{к-к}}}{I_{A, \text{к-к}}}\right)^2 - \left(\frac{P_{w, \text{к-к}}}{I_{A, \text{к-к}}^2}\right)^2}. \quad (3.5.15)$$

Бунинг учун карама-карши уланган топамиш учун карама-карши уланган топамиш учун индуктив қаршиликни топамиш:

миттүм бўлса, ғалтакларнинг ўзаро индуктивлиги кунти ифода ёрдамида хисоблаш йўли билан аникланади:

$$M_{1,2} = \frac{X_{r, \text{нос}} - X_{r, \text{к.к.}}}{4\omega}. \quad (3.14)$$

Бу ифодани (3.5.14) ва (3.5.15) ифодаларни ҳамда $= 2\pi f$ эканлигини хисобга олган ҳолда куйидаги нишда ёзамиз:

$$\begin{aligned} M_{1,2} &= \frac{1}{8\pi f} \left[\sqrt{\left(\frac{U_{r, \text{нос}}}{I_{A, \text{нос}}} \right)^2 - \left(\frac{P_{w, \text{нос}}}{I_{A, \text{нос}}^2} \right)^2} - \right. \\ &\quad \left. - \sqrt{\left(\frac{U_{r, \text{к.к.}}}{I_{A, \text{к.к.}}} \right)^2 - \left(\frac{P_{w, \text{к.к.}}}{I_{A, \text{к.к.}}^2} \right)^2} \right] = \\ &= \frac{1}{8\pi f} \left(\sqrt{Z_{r, \text{нос}}^2 - R_{r, \text{нос}}^2} - \sqrt{Z_{r, \text{к.к.}}^2 - R_{r, \text{к.к.}}^2} \right), \end{aligned} \quad (3.15)$$

бунда $Z_{r, \text{нос}}$ ва $Z_{r, \text{к.к.}}$ — мос ҳолда чулғамлари ўзаро мос қарама-қарши уланған ғалтакларнинг тўла каршилири;

$R_{r, \text{нос}}$ ва $R_{r, \text{к.к.}}$ — чулғамлари ўзаро мос ва қарама-қарши уланған ғалтакларнинг фаол каршиликлари.

4. Сигимларни ўлчаш. Сигимларни билвосита усу ўлчаш тарҳларидан икки тури 3.5.4 ва 3.5.5- расмл берилган. Борди-ю сигимни билвосита усулида 3.5.4- рда берилган тарҳ бўйича ўлчайдиган бўлсак, у конденсатордаги фаол истрофи хисобга олмай сийматини амперметр ва вольтметрлар кўрсатган кийлар бўйича куйидаги ифода ёрдамида хисоблаб аникумкин:

$$C_x = \frac{I_A}{\omega U_V}. \quad (3.16)$$

Конденсаторнинг сигими ва унинг дижлектрик истро амперметр, вольтметр ҳамда ваттметрлар кўрсанади. Кийматлари бўйича хисоблаш йўли билан аникумкин. Бунинг учун 3.5.5- расмда берилган тарҳ фойдаланилади. Бу ҳолда конденсаторнинг сигимини аникланади:

Тўла қаршилик:

$$Z_c = U_{r.c.} / I_{A.c.}, \quad (3.17)$$

шарнирни каршилик:

$$R = P_{w.c.} / I_{A.c.}^2. \quad (3.5.20)$$

(3.5.19) ва (3.5.20) тенгламалардан сиғим қаршишарни аниклаймиз:

$$\lambda_c = \sqrt{Z_c^2 - R^2} = \sqrt{\left(\frac{U_{v.c.}}{I_{A.c.}}\right)^2 - \left(\frac{P_{w.c.}}{I_{A.c.}^2}\right)^2}. \quad (3.5.21)$$

Борди ю, таъминлаш кучланишининг давртезлиги маънуда, у ҳолда X_c қуидаги кўринишда ёзилади:

$$X_c = \frac{1}{\omega C_x} = \frac{1}{2\pi f C_x}. \quad (3.5.22)$$

(3.5.21) ва (3.5.22) тенгламаларни биргаликда ечиб конденсатор сиғимини аниклаймиз:

$$C_x = \frac{1}{\omega \sqrt{Z_c^2 - R^2}} = \frac{I_{A.c.}^2}{2\pi f \sqrt{U_{v.c.}^2 I_{A.c.}^2 - P_{w.c.}^2}}. \quad (3.5.23)$$

Конденсаторнинг диэлектрик истрофи $P_{w.c.u.}$ ($C_x = C$ ҳисобга олган ҳолда) қуидаги ифода ёрдамишланади:

$$P_{w.c.u.} = I_{A.c.} U_{v.c.} \cos \phi = I_{A.c.}^2 \frac{1}{\omega C} \operatorname{tg} \delta_x, \quad (3.5.24)$$

$$\operatorname{tg} \delta_x = \frac{P_{w.c.u.}}{I_{A.c.}^2 \frac{1}{\omega C}} = \frac{\omega C P_{w.c.u.}}{I_{A.c.}^2}, \quad (3.5.25)$$

Конденсаторнинг сиғими ва диэлектрик истрофи билвоти ўлчаш усули билан ўлчаганда ўлчаш ишлари юкори шартини аникликларда амалга оширилади, яъни ўлчаш ишлари бу усульда олиб борилганда талаб килинган юнжада аникликка эрншиб бўлмайди.

Угарувчан электр занжир параметрлари анча юкори шартини билан ишлайдиган солишириш ва бевосита шартини асбоблари ёрдамида ўлчанади.

V ТЕКШИРИШ УЧУН САВОЛЛАР

1. Угарувчан ток электр занжир параметрларни қандай усуслардан ўлчанади?

2. Галтакнинг индуктивлигини ўлчаганда нима учун электр замга ваттмерг уланади?
 3. Галтакнинг индуктивлиги ва ўзаро индуктивликларини ётганда нима учун галтакларнинг актив каршиликлари аниқланади?
 4. Галтак индуктивлигини учта вольтметр усули билан ўлчабу ўлчашларга қандай хатолик манбалари таъсири килади?
 5. Галтакнинг индуктивлигини амперметр, вольтметр ва вакууми усули билан ўлчаганда бу ўлчашларга таъсири киладиган хатолик манбаларини айтинг.
 6. Галтак чулғамлари ўзаро мос ва қарама-қарши уларнинг индуктив каршиликлари қандай ифодалар билан аниқланади?
 7. Бир галтакни ўзгармас ток занжирига улаганда амперметр $I = 1,5$ А вольтметр $U_v = 45$ В ларни кўрсатган бўлса, шу частотаси $f = 50$ Гц бўлган ўзгарувчан ток занжирига улаганин амперметр $I_{A\sim} = 3,1429$ А, вольтметр эса $U_{v\sim} = 220$ В ларни кўрсанади. Мана шу асбобларни кўрсатишларига қараб галтакнинг индуктивликларини аниқланади.
 8. Конденсатор сифимини ўлчайдиган усулларни айтинг.
 9. Конденсаторнинг диэлектрик истрофи қандай усулларни ўлчанади?
 10. Ўзгарувчан ток занжирларининг кайсан параметрлари ўзгорган ток ўлчаш кўприклари ёрдамида ўлчанади?
- Адабиётлар. [1, 6, 8, 10].

3.6.6- АМАЛИИ ИШ ЭЛЕКТРОН НУРЛИ ОСЦИЛЛОГРАФЛАРИНИ ҮРГАНИШ ВА ЎЛЧАШ ИШЛАРИДА УЛАРНИ ҚЎЛЛАШ

I. Ишнинг мақсади

Бу амалий ишни қилишдан мақсад электрон осциллографи (ЭНО) нинг тузилиши ва ишлаш асослари шунингдек уни ўлчаш ишларида амалда қўллаш усулларни үрганишдан иборатdir.

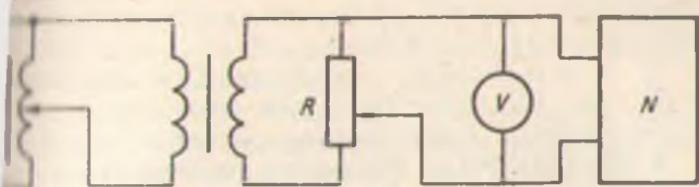
II. Ишни бажариш тартиби

1. Электрон нур осциллографининг тузилиши ва ишлаш асослари билан танишиб, унинг олд томонига жойланади. Ҳар бир бошқариш ҳамда узиб-улаш учун мўлжалланади. Кисмларининг ишлаш ва уларни ишлатиш йўлларини билиб олининг.

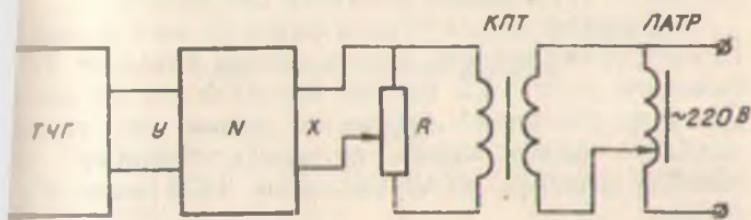
Башарти, текширилувчи кучланиш сиз тажрибада ишлататётган осциллографнинг кириш кисмига берилади. Ган кучланиш микдоридан катта бўлса, кучланиш бўлгичлар ёрдамида уни зарур даражагача камайтиришади. Айниқса осциллограф билан ишлаганда техник хавфсизлигини таъминлаш мақсадида асбобнинг кириш кисмига бериладиган катта кучланишили ишоралар кучланишини пасайтирувчи трансформаторлар КПТ (3.6.2 ва 3.6.3- расмларга каранг) орқали беринши уни манг.

ЛАТР

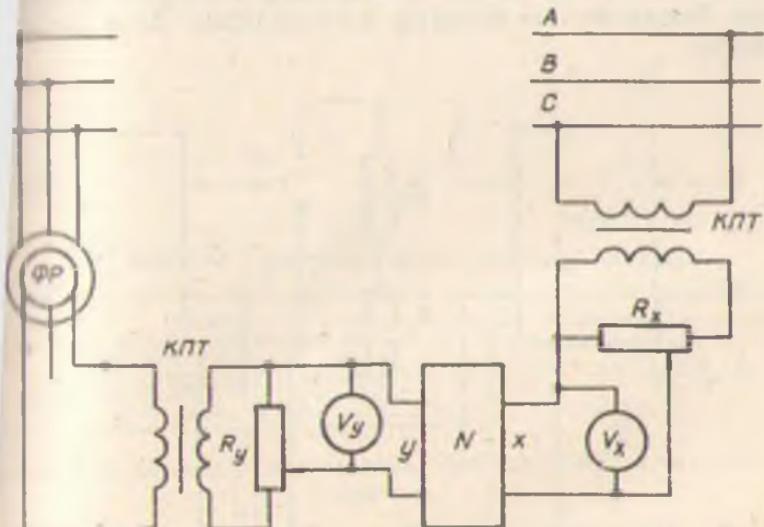
КЛТ



16.1-расм. ЭНО нинг сезувчанлигини аниклаш тархи.



расм. Лиссажу шакли бўйича давртезликларни аниклаш тархи.



16.3-расм. Фаза сизжиш кийматини аниклаш тархи.

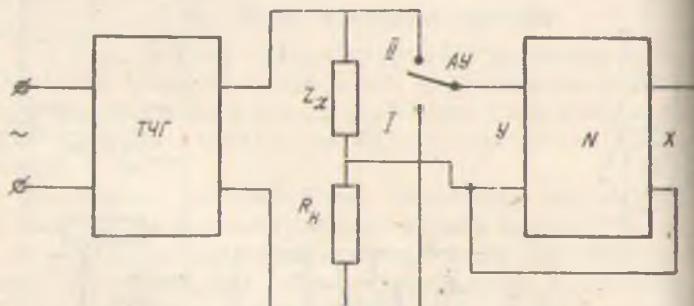
2. Бу ишда күлланиладиган ЭНО ва бошқа әсбоб-ускуналарнинг техник маълумотларини амалий дафгарингизга ёзиб кўйинг.

3. Электрон нур осциллографи — ЭНО ни тайёрланг. Бу ишни бажариш учун берилган усул кўрсатманинг Ў-бандига амал килинг.

4. Ўрганилаётган ЭНО нинг сезувчанлигини тажйўли билан аниқланг. Бу ишни бажариш учун 3.6.1-рда берилган тархни йигиб, ўқитувчи текшириб бердан кейингина уни таъминлаш манбаига улаб, ул ишларини бажарасиз, олинган натижаларни 3.6.1- жадвалга ёзиб қўйинг. Бу ўлчаш натижалари бу ЭНОнинг $S_y = f_1(n_y)$ ва $S_x = f_2(n_x)$ эгри чизиклар қуринг, бунда n_y ва n_x — кучайтириши ростлар ростлагич туткичининг ҳолатини билдиради.

5. Лиссажу шакли бўйича берилган электр занжирги ўзгарувчан тоннинг давртезлигини аникланг. Бу и бажариш учун 3.6.2- расмда берилган тарҳни йигин ўқитувчи текшириб бергандан кейин уни таъмин манбаига улаб, ўлчаш ишларини бажаринг. Унга вактида олинган маълумотларни 3.6.2- жадвалга оқуйинг.

6. ЭНО ни құллаб электр занжиридаги фаза силжи ни аникланғ. Бу ишни бажариш учун 3.6.3-рас берилған тархни йүгінг ва ўқитувчи текшириб бергап кейінгіша уни тәмминлаш манбаңга улаб, ўлчаш ишле ни бажарынг ва олинган натижаларни 3.6.3- жадва ёзинг.



3.6.4- расм. ЭНО ёрдамиلا электр занжир параметрларини аныктархы.

7. ЭНО ёрдамида электр занжирининг Z, R, X L параметрларини аникланг. Бу параметрларни аникла-

3.6.4-расмда берилган тарҳни йиғинг ва ўқитувчи ишларини бажаринг. Ўлчаш вактида олинган үмумотларни 3.6.4- жадвалига ёзинг.

Амалий ишининг 4, 5, 6 ва 7- моддаларида олинган үмумотлар бўйича тегишли ҳисоблаш ишларини бажарни олинган натижаларнинг ҳар қайсисини ўзига ишлни жадвалига ёзинг.

Бу амалий иши бўйича амалга оширилган тажриба ҳисоблаш ишларини таҳлил қилиб, ЭНО нинг камчиллик ишларини оғизалликлари, унинг ўлчаш техникасидаги аҳамият турисида ўз фикрингизни кисқача баён этинг.

3.6.1- жадвал

ЭНО нинг сезувчанилигини аниқлаш

Ўлчаш натижалари			Ҳисоблаш натижалари			
Кучайтириш түгкичининг қолати	Экранда ги чизик нини узунлиги	Кириш кучлаши, В	Сезувчанилик, мм/В			
n_y	n_x	h , мм	U_y	U_x	$S_y = \frac{h_y}{2\sqrt{2}U_y}$	$S_x = \frac{h_x}{2\sqrt{2}U_x}$

3.6.2- жадвал

ЭНО ёрдамида ўзгарувчан ток давртезлигини аниқлаш

Берилган	Берилган		Ўлчаш натижалари		Ҳисоблаш натижалари	
	Намунали давр тезлигি f_H , Гц	Нисбат h_x/h_y	Лиссажу шаклиниң кўринишини	n_y	n_x	$f = \frac{n_x}{n_y} f_H$, Гц
1	1	1/1				
2	2	2/1				
3	3	3/1				
4	4	4/1				

3.6.3. ЖАЛЫУ

ФОРМЫ СИЛДЖИШ КИЙМАЛЫН ЭННЕДИШ

Тарыл шакын	Гүлдиштегіліктердің жаралған мөлдөмдөлдері			Хисобдан шындауда			
	U _e	U _r	γ _r	a	b/a	sin φ	φ рад.
0	B	ω ₀	ω ₀	ω ₀	ω ₀		
1							
2							
3							

3.6.4. ЖАЛЫУ

Электр занжир параметрлеринін анықлаш

n	Берілген жарық кариес- тешкі	Гүлдиштегіліктердің жаралған мөлдөмдөлдері			Хисобдан шындауда (шұрақ киенгілік)		
		АУ 1-ХАСЫНДА	АУ 2-ХАСЫНДА	АУ 3-ХАСЫНДА	АУ 4-ХАСЫНДА	АУ 5-ХАСЫНДА	АУ 6-ХАСЫНДА
/	R _H	n ₁	n ₂	γ ₁	γ ₂	a	b
Fu	On			ω ₀	ω ₀	ω ₀	ω ₀
1							
2							
3							

III. Ишни бажариш учун услугий күрсатмалар

Бу амалий ишни бошлишдан олдин ижодхонада боранын күлланма ва маълумотномалардан ЭНО нинг ишни асослари, бошқариш, ростлаш ва созлаш курилмаганинг жойлашган қисмлари ҳамда уларни ишлатиш ҳунарлари билан пухта танишиб чиқиши керак.

1. ЭНО ни ишга тайёрлаш.

а) ЭНО кутисининг орка томонида жойлашган ва инсонографии кучланиш манбаига улаш учун мўлжалашган қисмининг алмашлаб-улагични тармоқ кучланишига мос келадиган кучланиш ҳолатига келтириинг.

б) Бошқариш туткичларини бураб қўйидаги ҳолатларни кўйинг: равшанлик ростлагичини — ўнг томонига ширигача буранг; фокуслаш ростлагичини ўрта ҳолатга кўйинг; У ўқи бўйича кучайтирувчи кучайтиргич ростлагичини ноль ҳолатига кўйинг; X ўқи бўйича кучайтирувчи кучайтиргич ростлагичини 2 ёки 3 бўлинмасига тўғрилаб кўйинг; ёйилма чегараларининг кайта улагичини 30—100 сонларига тўғрилаб кўйинг; «Тармоқ» ва «Нур» («Сеть» ва «Луч») ёзувли узиб-улагичларни ишдан шашкарни ҳолатга (паст томонга босиб, ўчган ҳолатга) тўғрилаб кўйинг.

в) Махсус, алоҳидалашибирлган эгилувчан сим (шнур) ордамида ЭНО ни электр тармоғига уланг. «Тармоқ» («Сеть») деб ёзилган узиб-улагични иш ҳолатига тўғрилаб, яъни узиб-улагичнинг туткичини юкорига кутариб, унни уланган ҳолатга қўйинг. Бунда ЭНОнинг ишора чиракчиаси ёниши керак. ЭНОнинг ички қисмлари 2—3 дакика вакт орасида кизигандан кейин «Нур» («Луч») деб ёзилган узиб-улагични иш ҳолатига тўғрилаб кўясиш. Шунда осциллографда ҳамма нарса жойида бўлса, унинг экранида йўғон ва равшан чизик пайдо бўлади. Борди-ю осциллограф экранида бундай чизиклар бўлмаса, бундай холлар нурнинг ЭНО экранидан маълум даражада ишанида содир бўлади, бу нурни керакли ҳолатга келтириш учун «У ўқи» («Ось У») деб ёзилган бошқариш қисмининг туткичини энг чекка ҳолатидан, бошлаб секин ўқи бу томонга 20—30° га буранг. Шу билан бир вактда «Х ўқи» («Ось Х») бошқариш қисмининг туткичини секинни охиригача бураб боринг. Шундай йўл билан экранда нур пайдо килинади.

г) «Равшанлик» («Яркость») ва «фокус» сўзлари ёзилган ростлаш элементларининг туткичлари ёрдамида экрандаги чизикнинг йўғонлиги ва равшанилиги керакли даражада ростланади.

д) Энди: «Текшириш ишораси» («Контрольный нал») кисмасини алохидаланган симлар ёрдамида У (тик) бўйича кучайтиргич У нинг кириш кисмалар уланг. «Сусайтириш» («Ослабление») сўзи ёзилган У улагични 1:1 холатга тўғрилаб кўйинг. У ва X ўкл бўйича кучайтирувчи кучайтиргичларининг ростло тутиқчлари ёрдамида У ва X ўклари бўйича тасви зарур кийматигача ўзгартиринг.

е) «Мослаштириш» («Синхронизация») сүзи ёзилган узб-улагични «тармокдан» («от сети») ёки «ин» («внутрь») сүзи ёзилган томонгъ тўгрилаб бураб кўйиши. Мослаш тебраниш кенглигини ростлаш кисмининг тури чини 3—4 бўлинмага тўгрилаб кўйиб, ёйилма чегаралари кетма-кет улаб ва секин бир текисда ёйилма давртаси гини ўзгартириб экранда харакат қилмайдиган синусон тасвирга эга бўлишга эришинг.

Шундай килиб, текшириш ишораси буйича экран олинган синусонида тасвир бўйича ЭНО нинг экранда тасвирнинг сифати ва осциллографнинг алоҳида бошириш кисмларининг мўътадил ишлаши текширила Борди-ю ЭНО нинг ҳамма бошқариш ва ростлаш кисмларни коникарли даражада ишлаётган бўлса, у ҳолда осциллограф ўлчаш ишларини бажариш учун тайёр ҳисобланади. Шундан кейин амалий ишининг кейинги моддасини бажаришга киришни мумкин.

2. ЭНОнинг сезувчанлигини тажриба йули бил аниклаш. ЭНО нинг сезувчанлиги 6.1- расмда берилгатарх ёрдамида аникланади. Шунинг учун бу тарх йигилукитувчи томонидан текширилиб берилгандан кей. У ўки бўйича кучайтирувчи кучайтиргичнинг кирекисмига саноат давртезлигига эга бўлган ва кийма электрон вольтметри ёрдамида аникланадиган кучлани берилади. Шундан сўнг осциллографининг «сусайтири сузи ёзилган узид-улагичини бураб, 1:100 ҳолатга түрглаб кўйиб. У ўки бўйича кучайтирувчи кучайтиргич, яътик чизик (вертикал) канали бўйича кучайтирувкучайтиргич ростлагичи туткичини бураб 1 ҳолат түргилаб кўйниш керак, лекин бу вактда ётик чизик (горизонтал) канали бўйича кучайтирувчи кучайтиргич ростлагичи туткичини 0 ҳолатда булиши лозим, бу вакт экранда ЛАТР орқали берилган кириш кучланишини иккиланган тебраниш кенглигининг тасвири вужуд келади. Экранда хосил килинган чизиклар, узунликлар нинг геометрик ўринларини масштаб тўри бўйича аникла кучланиш киймати вольтметр ёрдамида ўлчаб олинади. Ўлчаш ишларнини тик чизик (вертикал) канали бўйи

тирувчи кучайтиргич ростлаги чининг колган
мати учун такрорлаш керак. Лекин бу бешала ҳолат
хам экрандаги ҷизикларнинг узунлигини ўзгартир-
сан ушлаб туриш керак [6].

Ишиллографнинг ётиқ оғиш каналининг сезувчанлиги күлди шунга ўхшаш усул билан аниқланади. Бу ишидаги қыладиган фарқ шундаки, бунда ётиқ ууцилиги ўзгаришсиз ушлаб турилиб, ЛАТР даннан кучланиши осциллографнинг X киришинга бери-

шаш натижаларидан фойдаланиб, қуйидаги ифода

$$S_\mu = h/U_{MM}/B \quad (3.6.1)$$

мнда текширилаётган кучланишни иккиланган тебра-
кенглигининг экрандаги тасвири эканлигини ҳисобга
б, осциллографининг тик ва ётик чизиқлар бўйича
штиригчларининг сезувчанликлари аниқланади:

$$S_y = \frac{h}{2\sqrt{2}U_y} MM/B, \quad (3.6.2)$$

$$S_x = \frac{h_x}{2\sqrt{2}U_x} MM/B. \quad (3.6.3)$$

Олинган маълумотлар 6.1- жадвалга ёзилади ва бу маълумотлар бўйича $S_y = f_1(n_y)$ ва $S_x = f_2(n_x)$ боғлаштишларни кўрсатувчи эгри чизиклар чизилади. Бу боғлаштишлардаги n харфи кучайтиргич ростлагичи туткичининг олатини билдиради.

3. ЭНО ёрдамида ўзгарувчан ток давртезлигини ишлеш. Бу ишни бажариш учун 6.2-расмда берилган тарх йигилиб, ўқитувчи томонидан текширилиб берилганинг кейин ЛАТР дан олинган намунали давртезлик f_1 шингестланувчи кучланишини осциллографининг ётик чизиклар каналининг кириш қисмига берилади, ўлчанадиган давртезликнинг кучланиши товуш давртезликли генератордан осциллографининг тик чизиклар каналининг кириш қисмига берилади. Экрандаги хосил қилинган шаклларнинг барқарор тасвирини олиш учун товуш давртезликли генератор (ТДГ)ни олдиндан 15—30 дақиқа вакт оралығыда киздириб, осциллографининг ёйилма генераторини жаңа үчириб қўйиш керак эканлигини ҳам ҳисобга олиб қўйини керак. Тик чизиклар каналининг кириш қисмига бериладиган номаълум давртезлик f_2 осциллограф экранини хосил қилинган Лиссажу шаклининг параметрлари бўйича аниқланади:

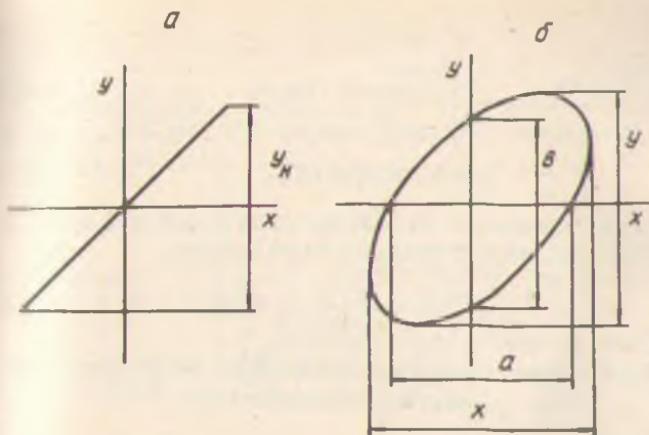
$$f_x = \frac{n_x}{n_y} f_0 \text{ Гц.}$$

(3.6.4)

Шуннинг учун ҳам ҳосил қилинган тасвир шаклларини 6.2- жадвалга чизиб, бошқа ўлчаш натижасида олингани маълумотлар ҳам шу жадвалга ёзиб қўйилади. Шу жадвалдаги маълумотларга асосан ўлчанаётган дангрезликларнинг сон қийматлари аниқланади.

4. Электр занжирларидағи фаза силжиш-қийматларини ЭНО ёрдамида аниқлаш. Бу ишни бажариш учун 3.6.3-расмда берилган тархни йиғиб, уни ўқитувчи текшириб бергандан кейин электр тармогига улаб, реостат R_y ва R_x лар ва вольтметр U_y ва U_x лар ёрдамида керак бўлган кучланишларни ҳосил қилиш лозим. Шундан сўнг фаза ростлагичнинг қўзғалувчи кисми (ротори)ни астасекин бураб, осциллограф экранидаги эллипснинг жойлашиш ҳолати ва унинг ўлчамлари бўйича фаза силжишининг қиймати аниқланади. Шуннинг учун ҳам фаза ростлагич қўзғалувчи кисмининг З ёки 5 хил ҳолати учун қилинган тажриба маълумотлари ва шу маълумотлар бўйича қилинган ҳисоблаш натижалари 3.6.3- жадвалга ёзилади.

5. Ўзгарувчан ток электр занжирининг параметрларини ЭНО ёрдамида ўлчаш. Бу массалани ҳал қилиш учун 3.6. 4-расмда берилган электр тархини йиғиб, ўқитувчи текшириб бергандан кейингина у зарур кучланиш манбанига уланади. Шундан кейин осциллографнинг ёйиш генератори ЕГ чиқишидаги кучланишни ўзгартирмасдан товуш дарвазекли генератор ТДГ чиқиш қисмига уланган ва R_{II} , Z_x қаршиликларга эга бўлган курилмалардаги кучланишлар тушиши U_{II} ва U_x ларни алмашлаб улагич АУ ёрдамида навбатма-навбат осциллографнинг У ўки бўйича унинг тик (вертикал) кириш қисмига бериб (узатиб) ўлчанади. Осциллографнинг пластиналарига олдин намунали резистор (фаол қаршилик кўрсаткич) R_{II} даги кучланиш тушиши U_{II} берилади, бунинг учун алмашлаб улагич (АУ) I ҳолат бўйича уланади. Шу вақтда экранда тўғри чизик пайдо бўлади. Ундан кейин тик чизик (вертикал) канали кучайтиргичи ростланиб, олинадиган ётиқ чизиқнинг (3.6.5а-расм) тик У ўқидаги сояси (проекцияси) У_{II} осциллограф сезувчанлигини аниқлашда экранда белгиланган чизик узунлигига тенг булиши керак. Борди-ю, экранда тўғри чизик ҳосил бўлмаса, у холда осциллографнинг У ва X ўқлари бўйича кучайтиргичларнинг фаза силжишлари бир хил бўлмайди.



3.6.5- р а с м . Осциллограф ёрдамида электр занжир параметрларини аниклаш.

Хуши шу усул ва тушунчалар ёрдамида ётиқ чизикнинг үқидаги соясининг ўлчамлари ҳам аникланади. Баш parti, алмашлаб-улагич АУ II ҳолат бўйича уланган бўлса, у ҳолда экранда эллипс (3.6.5а-расм) пайдо бўлади, натижада намунали ва ўлчаш каршиликларидан кучланишлар тушиши U_H ва U_x ларнинг дарвазеликлари бир хил, фаза силжиши эса Z_x нинг хусусиятига боғлик бўлади.

Ўлчаш ишлари ўқитувчи томонидан берилган давртезликининг учта қиймати бўйича бажарилади ва ўлчаш шитижалари 3.6.4- жадвалга ёзиб қўйилади. Мана шу ёзиб олинган маълумотлар бўйича номаълум резистор Z_x нинг параметрлари ҳисоблаб топилади. U_H ва U_x кучланишларни ҳисоблагандан албатта олдиндан аникланган ўқига тегишли канал, яъни тик канал сезувчанини ҳисобга олинади.

3.6.4- жадвалдаги ҳисобланиши керак бўлган катталик ва параметрлар қуйидаги ифодалар ёрдамида аникланади:

$$U_H = \frac{y_H S_y}{2\sqrt{2}} \text{ B}; \quad (3.6.5)$$

$$U_x = \frac{y S_y}{2\sqrt{2}} \text{ B}; \quad (3.6.6)$$

$$I = U_H / R_H \text{ A}; \quad (3.6.7)$$

$$\varphi = \arcsin \frac{b}{y}; \quad (3.6.1)$$

$$Z_x = U_x / I \text{ Ом}; \quad (3.6.2)$$

$$R_x = Z_x \cos \varphi; \quad (3.6.3)$$

$$X_l = Z_x \sin \varphi = \omega L_x. \quad (3.6.4)$$

Энди таъминлаш кучланиш давртезлигини маълум (3.6.11) дан индуктивликни аниқлаймиз;

$$L_x = \frac{1}{\omega} Z_x \sin \varphi = \frac{1}{2\pi f} Z_x \sin \varphi. \quad (3.6.5)$$

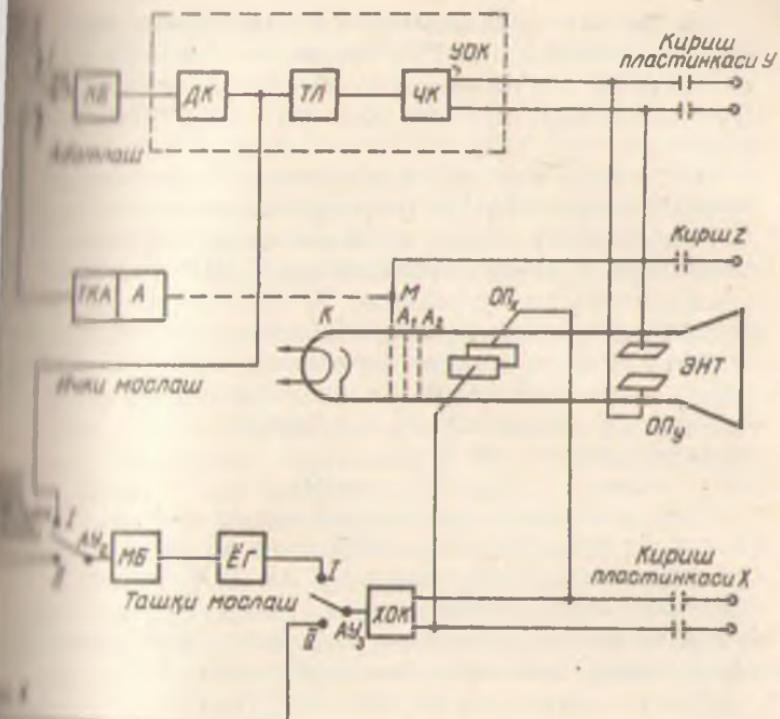
IV. Улчовшунослик назариясидан ЭНО тўгрисиди асосий маълумотлар

Электрон нур осциллографи электр ишораларини олди кўз билан кузатиш, уларни ўлчаш ва қайд қилиш учун мўлжалланган ЭНО лари давртезлик доираларининг жони кенглиги, юкори сезувчанлиги ва жуда катта кириш қаршилигига эгалиги билан алоҳида ажралиб туришади. Мана шу афзалликлар ЭНО ларини ўлчаш техникини жуда кенг микёсда қўлланилишига олиб келади. Шундай учун ҳам ҳозирги вактда Хамдўстлик таркибига кириш мустакил давлатларда тавсифлари ва қандай мўлжалланганликларига қараб, бир-бирларидан физикладиган ҳар хил турдаги осциллографлар ишламиш чиқарилмоқда.

I. ЭНО ларининг тузилаши ва ишлаш асослари

Қўлланма ҳажми чекланган бўлгани учун ҳам кўйини амалда беҳад кенг микёсда қўлланиладиган ҳарёклари (универсал) ЭНО нинг тузилиш ҳамда ишлаш асослари билан танишамиз.

ЭНОнинг соддалаштирилган функционал тарафидан 3.6.6-расмда берилган бўлиб, у қўйидаги қисмлардан яъни электрон нур трубкаси ЭНТ, кириш кучланиш бўлгичи КБ, дастлабки кучайтиргичи — ДК, тўхтатишиний линияси ТЛ ва чикиш кучайтиргичи ЧК лардан ташкил топган. У ўки бўйича, яъни тик оғиш кучайтиргичи УОК мослаш (синхронизация) блоки МБ, ёйиш генератори ЕІ, Х ўки бўйича ётиқ оғиш кучайтиргичи ХОК ва тебраниш кенглиги аbatлагичи (калибратори) ТКА ва давомийлик аbatлагичи Да лардан ташкил топган. ЭНОнинг бўлиб элементларидан электрон нур трубкаси ЭНТнинг ишлаш асосларини кўрамиз. ЭНТ осциллографнинг ўлчаш элементи ҳисобланиб, унинг ёрдамида текширилаётган жара-



Электрон нүрли осциллографнинг тузилиш тархи.

Даннадиган тасвирга айлантирилиб берилади. ЭНТ нүшлган электрон оқимини ҳосил килиш ва уларни нур кўринишига келтириш ишлари ЭНТ сининг ингичкароқ томонга жойлаштирилган катод К, модулатор М ва икки анод А₁ ва А₂ ёрдамида амалга оширилади. Экран Э да ёритувчи нуктанинг ёрқинлиги К га нисбатан модулятор М ёрдамида ростланади. «Яркость» яъни «ёрқин» сўзи ёзилган осциллограф тутқичини бураш йўли билан амалга оширилади. Ишлари модулятор М ва фокусловчи дебнигани биринчи анод А₁ лар ёрдамида амалга оширилади. Анод А₁ нинг потенциали «Фокус» сўзи тутқични бураш йўли билан ростланади.

A_1 ва A_2 анодларнинг потенциалларини сисбатан мусбатдир. Яна шундай потенциали иш жараёнида A_1 потенциалын 2—5 баравар кўп булиб, улгартириб турилади.

ЭНТ сида нур шу трубкашни түзүп нисбатан тик бўлган (перпендикулар) жойлаштирилган икки жуфт оғдириши ОПх лари ёрдамида бошқарилади. ОПх текширилаётган кучланиш, ОПх арасимон ёювчи кучланиш берилади. ОПх наларга I В кучланиш берилганди ярти экран марказига нисбатан силжин кийининг сезувчанилиги S_u дейилди ин аникланади:

$$S_u = h/U_{MM}/B.$$

=0,1÷1,5 мм/В бүлгән ЭНТ лари күткөн

Текширилаётган ишора КБ ва УОК олган У ўқи бўйича оғиш кашали каналининг кириши У га берилади. У ОК кучланиши тик оғдириш пластинаси трубкада электрон нури оғишини У ўқи бўйича УОК кучайиши дастлабки кучайтириш мингланади, чиқиш кучайтиргичи ЧК ладиган ишорани оғдирувчи пластинага бошқариш кучланишига айлантириш учун

Оциллографнинг кириш кисми У да у булганда электрон нур экранда тик чекишини олиш учун нурни X ўки бўйича текисдаги) тезлик билан силжитиш керак оғдирувчи пластиналарга чизикли узами арасимон кучланиш бериш йули билан ишади. U_x ва U_y кучланишларнинг даврлари узами у холда осциллограф экранидаги текширилган бир даврга тегишли булган кисмийни булади. Агар арасимон кучланиш U_y п мартагача оширасак, у холда экранда ишорамизнинг p даврли тасвири найдо булади.

кирши на керакли ўлчамдаги тасвирини
зарур Қийматтагача ХОК да кучайтирила-
Бирининг тургун (баркарор) лигини
блоки МБ бўлиб, у текширила-
лигига мос ҳолда ЁГ генератор
киршига олиб келади. Осциллографда,
таски мослаш) ЁГ генераторини
кути тутилган. Бунинг учун осцилло-
кирши («Вход синхронизации»)
кирши кисмга ва алмашлаб-улагич

киршини ишлатилиш имкониятларини ошириш
нурларни бошқаришга имкон
кирши кисмлари мавжуд. Жуда
рафтиларда нурнинг X ўки бўйича
мумкинлиги имконияти кўзда ту-
чилик осциллографларда «Х кириш» («Вход
кирши») унга ташки бошқарувчи кучланиш
бажариш учун алмашлаб-улагич АУз
улаш керак (3.6.6- расм). Осцилло-
пластиналаридаги ташки кучланишларни
иши (ўтри) узатишга имкон берадиган
и на У кириш пластинаси кисмлари ҳам

киршини ошириш учун осциллографларда
формас кўпайтувчиларининг яхлитланган
белгилаш ва назорат килишга имкон
кенглиги аbatлагичи ТКА ва даво-
ти ДА лари мавжуд.

Унгармас кўпайтувчисини текшириш
улагич АУ, II ҳолатга, яъни «абатлаш»
бу эса ёзилган ҳолат бўйича уланади. УОК
унгартириб экранда нурнинг нормаланган
тади, бу эса ўз навбатида огиш ўзгармас
моя булған белгилашга олиб келади.

Импульс даври бўйича текшириш ёки ёйилма
иши тасвирининг нормалашган қийматини бел-

Дучинини орасидаги фаза силжиш бурчагини

тасвирини пластиналарига бир хил давртезли-
зи $U_x = U_{x_m} \sin \omega t$ ва $U_y = U_{y_m} \sin (\omega t + \phi)$
бўйича беракт нурнинг ётиқ, яъни X ўки бўйича
тасвирини кўринишда бўлади:

$$U_x = U_{x_m} \sin \omega t = X_2 \sin \omega t, \quad (3.6.14)$$

ёки бундан:

$$f_x = 2f_{\perp}$$

Умуман, ЭНОларни құллаб, бойын параметрларни үлчаш мүмкін, шулар осциллограф ёрдамида ноэлектрик үлчаш мүмкін. Бунинг учун түрли үшартақ олдиндан ҳар хил ноэлектрик катталик ва параметрларынга айланғанда бу электр катталик хамда параметрлер ёрдамида үлчаниб, ундан олинған нәтижелердегі үлчанаёттан ноэлектр катталик күштегі

ТЕКШИРИШ УЧУН САВОДАМА

3.7.7- АМАЛИЯ иш

БИР ФАЗАЛИ ИНДУКЦИОН ЭЛЕКТР ХИСОГА
ТЕКШИРИШ ВА ЎЗГАРУВЧАН ТОК ЗАНИЖИЛАРДА
ЭНЕРГИЯЛАРИНИ ҮЛДАШ

I. Ишнинг мақсади

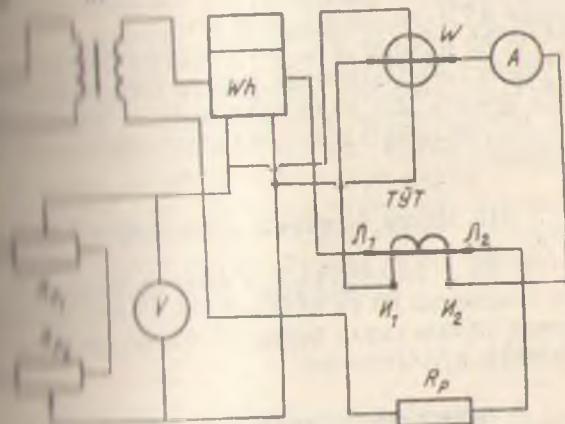
Бир фазали ўзгарувчан төк электр энергияни ўлчаш усуллари билин фазали индукцион электр хисоблагачинин ишлаш асосларини ўрганиш хамда бу текшириш усуллари билан танишиш менинг асосий мақсадидир.

Модул 6. Пиши тартиби

Биринчи жиҳозларни иш учун ажратишни улар билан танишиб, шу яркни эканлигини аникланг. Ски жиҳознинг ишга яроксиз унни бошкаси билан алмашти-

Жамики үлчаш асбоб ва ёрдамчи
мактумотларини амалий иши дафта-

Берилгани тархни йигинг ва ўқитувчи
кошингина уни таъминлаш манбаига
нега киришинг. Биринчи навбатда



Мирекцион хисоблагыч ёрдамыда электр шартунасынан үлчаш.

хисоблагичин ишга тайёрлаш максадида
биз Киздиринг. Бунинг учун унга йўл
ни яхлитланган кийматга эга кучланиш
Шу никтда, яъни $t=0$ да хисоблагич
мот W_0 ни ва бошқа асбоблар кўрсатган
вакабат кўйинг. 15 дакика ўтгандан кейин
хисоблагич кўрсатган маълумоти W_{15}

ишибаттагич күзғалувчи кисмининг ўз-ўзидаи
хисоблашини текширинг, яни хисобла-
шини кисми истеъмолчи хеч қандай энергия
им айланыш ёки айланмаслигини

4. Электр ҳисоблагиchinинг бозалығынан
янын ҳисоблагиchinинг күзгилуушы болады
оладиган (харакатта көлтирадиган) молчи
истеъмол күлган) энергии микалады.

5. Йүл күйилган энг катта күчланиш
истеъмол күлган энергияларнинг иштеп
тапкырынан (бүйича 10, 20, 40, 60, 80, 100
ларида $\cos\varphi=1$ бүлган ҳол учун электр
хақиқий доимийлигини аникланг. Улчаш
еса 3.7. 1- жадвалга ёзинг.

6. Йүл күйилган энг катта күчланиш
истеъмол күлган энергияларнинг иштеп
тапкырынан (бүйича 15, 30, 50, 70 ва 100 % ларда
кучланиш билан ток орасидагы фазалык
 60° ($\varphi=60^\circ$) га тенг бүлган ҳол учун
энергиянин ҳақиқий доимийлигини аникланг.
Улчашеса 3.7. 1- жадвалга ёзинг.

7. Бу ишнинг 5 ва 6- банд тажрибасынан
бүйича ҳисоблагиchinинг хатолигини аникланг.
 $\cos\varphi=0,5$ ҳол учун хатоликни истеъмол
токка (юкламага) боғлиқлигини күрентүү
куринг.

III. Ишни бажариш учун услугий күчлөөлөр

1. 3.7.1- жадвалда бир фазали индукцион
ни текшириш ва үзгарувчан ток электр
гияни үлчаш тархи берилган бўлиб, унда күчланиш
лашлар кўлланилган:

Индукцион ҳисоблагиch ёрдамида электр энергиянин
хатолиги

Тарж реквизит	cos φ	Үлчаш натижалари										Хатолиги						
		U	%	I	A	P	Вт	N _t	зайл	t ₁	сек	t ₂	сек	t ₃	сек	t ₄	сек	Номер
1																		
2																		
3	1																	
4	0,5																	

(лаборатория) автотрансформатори трансформатор $220/12$ В; Wh — фитили индукцион ҳисоблагич; W — ТТТ — ток ўлчаш трансформатори; амперметр; R_p — истеъмолчи қарши-мужалланган реостат (юкламани W иккни R_p — ваттметр ва ҳисоблагич-тумлирига бериладиган кучланишни мулчиланган юкори Омли реостатлар;

берилди электр тархини йифинг ва бергидан кейин биринчи навбатда турган қийматлари W_0 ни ёзигиб уланг ва яхлитланган қийматни $U = U_0$ ва ток $I = I_0$ ларни ҳисобминут вакт давомида уни қиздириб. Мана шу ҳисоблагични қиздириш түрүх талабалари ўзларига ўқитувчи керакли бўлган юкламаларни ток тумлиришнинг ўзгармас қўпайтувчини ҳисоблаб чиқишлари керак.

Биринчи вакт ўтгандан кейин яна ҳисоблагични W_1 ни ёзигиб олиш керак. Ҳисоблагични кўрсатишлари бўйича унинг ҳисоблашни ишланишни аникланади:

$$W_1 = W_0 - P_w t \quad \text{кВт.с.,} \quad (3.7.1)$$

Иштимоли ваттметр ёрдамида ўлчанган электр тархиний куввати, бу қувват ҳисоблагичнинг яхши 16 дақика ўзгартирмасдан турилади; 16 дақика қиздириш учун кетган ва дақика сабаби олишни вакт.

Ҳисоблагич ўриғининг тўғри ишланишга тарбияни издан кейин амалий ишининг бажаришга киришинг.

Ҳисоблагич кўзғалувчи қисмининг 16 дақика ишинин текшириш учун 3.7.1-расмда келиб, факат R_p реостати узиб қўйилиб, АУ 1 ҳолат бўйича уланади. Йигилган 16 дақика ишинин текшириб берилгандан кейин иштимоли ваттметрни R_{p_1} ва R_{p_2} реостатлари

ёрдамида яхлитланган кучланишга иштеп
 $(U=1,1U_a)$ кучланиш ҳисобланып
жихозлардан ташкил топған тархта
мана шу кучланиш $U=1,1U_a$ ди ҳисобалып
қисмнинг айланыш ёки айланмасын
ди-ю, шу $U=1,1U_a$ кучланишида
күзғалувчи қисми айланмаса ёки
маълум қисмiga айланса, ёки тұтынғанда
ва бошқа айланмаса, у холда
күзғалувчи қисмларида үз-үзидан ай
гни билдиради.

3. Электр ҳисоблагичнинг бошлабини аниклаш учун унинг кириш қисмини ниш берилиб, ундан ўтадиган ток эса бошлаб R_p реостати ёрдамида то тұхтамасдан айланишини таъминлай салыча күпайтириб борилади. Мана шу никет күзғалувчи қисмини кўзғатувчи күннати ёсиб олиш керак.

Бу тажрибани бажариш учун киңең занжирига уланган улчаш асбоблари иштеп күйидаги талабларга жавоб беринші

— Яхлитланган токи $I_{A\alpha}$ хисобланған 5 % ига түгри келадиган, яғни $I_{A\alpha} = 12$ аниклик даражасы юкори бўлган ампер ши керак;

— ростланувчи юклама ёки ростланувчи вазифасини бажараётган реостат R_p , ўчи жирида ҳисоблагицдан ўтадиган $I_{p_{max}}$ нинг $0,1 \div 5\%$ кисмига тенг булган токон берадиган реостат ишлатилиши керак.

3.7.1- расмда берилган, тарх бўйича аникланади, улардан биринчиси $\cos\phi = 1$ чисн эса $\cos\phi = 0,5$ бўлганда.

Күйида бу ҳақиқий доимийликтерин алоҳида-алоҳида кўрамиз.

а) Электр хисоблагичнинг ҳакиқий $\cos\phi=1$ да аниқлаш учун алмашлаб уларни бўйича улаб, яхлитланган кучланини $F=F_1 + F_2$ ва ваттметрларнинг параллел запижирига риши сез ушлаб турилади ва истеъмолчи килинади.

тажрибага келиб, яхлитланган юкламанинг
мотори ўзгармас кўпайтувчинини
бўйича 10 % ни кўйиш керак. Мана
тажрибагининг айланишини 50—
60 минутниш сони N ни ёзиб олиш
бир каторда электр занжиридаги
иони ваттметрларни кўрсатишини хам
дунё дўйиш лозим. Бу тажрибани юклама-
нинг кўпайти бўйича 20,40, 60,80, 100,150 ва

хисоблагичининг ҳакиқий доимийлиги C_x
хисоблаш учун алмашлаб-улагич АУ
кейинги бажариладиган ишлар
учун қилинган тажриба
тажрибага келиб, факат бу тажриба юкламанинг
бўйича 15,30, 50,75 в 100 % учун
тажриби ва хисоблаш натижалари
хисобланади.
Тажриби натижаларидан фойдаланиб, хисоб-
лагичининг ҳакиқий доимий-

$$t_{x_0} = \frac{t_1 + t_2 + t_3}{N} \cdot \text{Вт сек/айл.} \quad (3.7.2)$$

Тажрибагининг N₁ марта айланиши
тажриби миранда ўлчаб олинган вактнинг ўр-
ниятини билан аниқланади:

$$t_{x_0} = \frac{1}{3} (t_1 + t_2 + t_3) \quad (3.7.3)$$

Хисоблагичининг ҳакиқий доимийлиги C_x ва
кулланма маълумотлари бўйича хисоб-
лагичини аниқланадиган яхлитланган доимийлик
тажрибага келиб, хисоблагичининг нисбий хатолиги
хисобланади аниқланади:

$$\delta = \frac{C_x - C_{x_0}}{C_{x_0}} \cdot 100 \% \quad (3.7.4)$$

Вактида килинган ва 3.7.1- жадвалда бе-
затни замди хисоблаш натижалари бўйича

хатоликларни юкламаларнинг ўзгаришига боғлиқли кўрсатувчи эгри чизикларини $\cos\phi=1$ ва $\cos\phi=0,5$ учун қуринг.

Башарти, индукцион ҳисоблагични текширганда оған натижалар техник шартларига коникарсиз жа берса, у ҳолда ҳисоблагичда баъзи ростлаш иш бажарилади: камчиликлари иложи борича камайтири текшириш натижалари техник шартларга коникарсиз берадиган индукцион ҳисоблагич даражасига оған келинади.

IV. Ўлчовишунослик ва электр ўлчаши назариясидан электр ҳисоблагичлари бўйича асосий маълумотлар

Электр ҳисоблагичлари интегралловчи асбоблар бўлиб, улар маълум вакт оралиғида окиб ўтган эмикдорини ва электр энергиясини ўлчаши учун мўлжалланган. Ўзгарувчан ток занжирлари учун мўлжалланган индукцион туридаги электр энергия ҳисоблагичи ўзгармас ток занжирлари учун мўлжалланган электронамик туридаги электр ҳисоблагичлари амалда энг ишлатиладиган электр ҳисоблагичлардан ҳисобланади.

Бир фазали индукцион ҳисоблагич, асосан кетма-А ва параллел Б деб номланган электромагнитлардан индукцион ҳисоблагичнинг ўқига маҳкамланган алюминиев лаппак Л дан ва тұхтатувчи (тормозловчи) ўзгармагнит, яъни тұхтатгич М лардан ташкил топган. А индукцион ҳисоблагичнинг чулғамларини электр занжира уласак, у вактда юкламанинг фойдали (актив) кувватини ўзгаришига мутаносиб равишда ҳисоблагич лаппаги айланади. Борди-ю, і вакт орасида электр занжирда фойдали кувват Р мавжуд бўлса, у ҳолда сарклинигтан электр энергияси қуидаги ифода ёрдамиш аникланади:

$$W = P \cdot t = C_x N. \quad (3.7)$$

Бу (3.7.5) ифодадан кўриниб туривдики, сарф қилинган электр энергияси шу т вакт ичидаги ҳисоблагич лаппаги нинг айланыш сони N га мутаносиб экан. Демек ҳисоблагич лаппагининг айланыш сони маълум бўлса, иштеъмолчидан сарф бўлган электр энергиясини ҳисобланади билан аниклаш мумкин экан.

(3.7.5) ифодадаги ўзгармас күпайтувчи C_x ҳар бир облагич учун таҳминан доимий ўзгармас хисобланади, шундай учун ҳам у хисоблагичнинг ҳақиқий доимийлигин ишом билан юритилади.

(3.7.5) ифодадан кўриниб турибдики, хисоблагичнинг ҳақиқий доимийлиги C_x сон киймати бўйича лаппакни бир олдинш вактида тармоқда сарф бўлган электр энергиясининг бўлиб, у куйидаги ифода ёрдамида аникланади:

$$C_x = \frac{W}{N_1} = \frac{P \cdot t}{N_1} \quad \text{Вт.сек/айл.} \quad (3.7.6)$$

Нишондешуви хисоблагичларда яхлитланган доимийлиги C_n мавжуд бўлиб, у куйидагича аникланади:

$$C_n = \frac{1}{K} \quad \text{Вт.сек/айл.} \quad (3.7.7)$$

Ишом:

K — хисоблагичнинг узатиш сони бўлиб, у хисоблагичнинг хисбот қурилмаси кўрсатишнинг ўзгаришига келадиган лаппакнинг айланиш сонини электр берилгирда сарф бўлган электр энергия бирлигига нисбати олдинш аникланади.

Электр хисоблагичнинг яхлитланган доимийлиги C_n облагичнинг дақисида берилган узатиш сони бўйича аникланади;

$$C_n = \frac{1}{K} = \frac{1 \text{кВт.с}}{N_{\text{кВт.с}}} = \frac{1000 \text{Вт} \cdot 3600 \text{ сек}}{N_{\text{кВт.с}}} \quad (3.7.8)$$

Ишом:

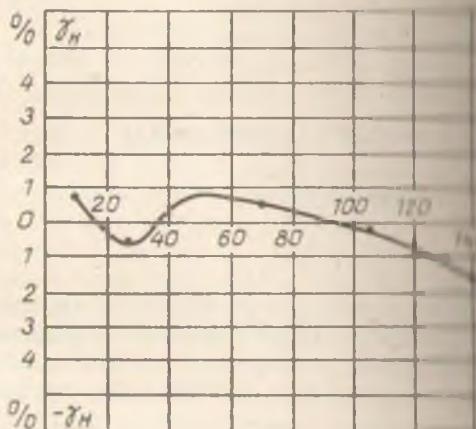
$N_{\text{кВт.с}}$ — 1кВт.с энергияга мос келадиган хисоблагич ашагининг айланишлар сони.

Электр хисоблагичларнинг яхлитланган C_n ва ҳақиқий C_x доимийликлари маълум бўлса, у ҳолда хисоблагичларнинг нисбий хатоликлари куйидаги ифода олдинш аникланади:

$$\delta = \frac{C_n - C_x}{C_x} \cdot 100 \% \quad (3.7.9)$$

Бу хатолик асосан ҳисоблагишинин күзгалмас кисмлари орасидаги нисбетті бұлиб, у айникса оз міндердегі жағдайлардың міндерни ташкил этади.

Электр ҳисоблагишининг нисбий хатолиги γ_H -де, яъни яккотын күзгінде тұрақты юкламаға бөлікливігінің күрсатуучи дәрежесінде орналасқан болады. Нисбий хатолиги γ_H тұрақты юкламаға бөлікливігінің күрсатуучи дәрежесінде орналасқан болады.



3.7.2-расм. Индукцион ҳисоблагич нисбий хатолиги γ_H тұрақты юкламаға бөлікливігінің күрсатуучи дәрежесінде орналасқан болады.

3.7.2-расмда берилген бұлиб, у күштің тұрақты юклама берадиган тавсифи деб ҳам юрілген.

Индукцион ҳисоблагишининг энг әхәмдемен оның тавсифлардан бири уннан бошланғандағы S_{6e} ҳисобланади. Бу бошланғич сезүрелінде яхлитланған күчланишда ҳисоблагич дәрежесінде маңдаған айланишга олиб келадиган шт. күчтің күвваты $P_{\text{кү}}$ ни яхлитланған күвваты P_H нисбесінде қаланды:

$$S_{6e} = \frac{P_{\text{кү}}}{P_H} \cdot 100 \% = \frac{I_{\text{кү}}}{I_H} \cdot 100 \%$$

Давлат андозасында асосан ҳисоблагишинин сезувчанлығы биринчи синф ҳисоблагищардың

негативдаги 0,5 % дан катта бўлмаслиги
бўйиги энеблагичлар учун эса 1 % дан

ІННИНГ ЎЧУН САВОЛЛАР

Інниш унун кандай усул ва асблолар мавжуд?
Хисоблагичининг ишлаши асосларини

Доммийтинган донмийлиги C_a ва хакикий донмий-

лиганинг тартиби кандай ифодалар билан аникланади?

Хисоблагичининг юкламаси ўзгариши билан хакикий
хисоблагичини ғизариши?

Инништаги ўзидан айланыш сабаби нимада ва уни
бек килиши мумкин?

Доммийтириш моменти фойдали юкламага мутано-
вий цирргири бажарниши керак?

Инниий хатолики кандай ифода билан аникланади?

Доммийтич сёзувчанлиги деганда нимани тушуна-
рар олган никланади?

Доммийтириш моменти нима билан хосил килинади?

Доммийтириш нималари тавсифи деганда нимани тушунасиз

...

І. Н АМАЛИЙ ИШ

ІФОДАЛИ ЎЗГАРУВЧАН ТОК ЗАНЖИРЛАРИДАГИ ФОЙДАЛИ КУВВАТЛАРНИ ЎЛЧАШ

I. Ишининг мақсади

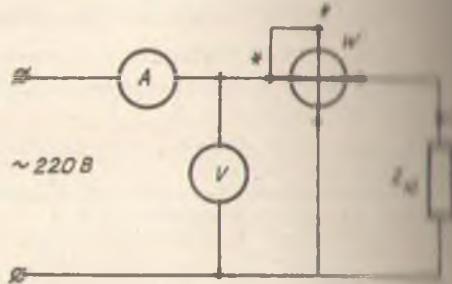
Ишининг мақсади бир ва уч фазали ўзгарувчан
фойдали кувватларни ўлчаш усуllib-
линишиб, ималда бир фазали ўзгарувчан ток
занжирлари кувватларни ваттметрлар ёрдамида
контактири қилдузча ва учбурчак усулларида
фазали ўзгарувчан ток занжирларидаги
куватларни битта ваттметр хамда иккита
бадији ўлчаш усулларини қўллаб ўлчаш ишлари

II. Ишини бажариш тартиби

Ишининг ималий ишларига тегишли бўлган
тадбирни юнусларни ёрдамчи жихозларни иш учун
ималий түплаб, уларнинг шу амалий ишига

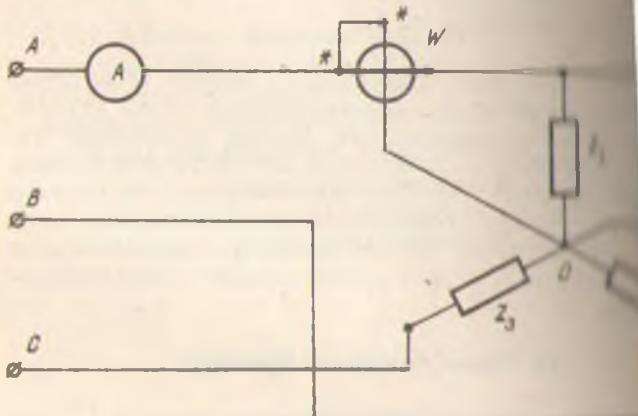
яроқли ёки яроқлы эмаслыгыннің текшириб үшін маълумотларини амалй иши дафтарида берилген.

2. Бир фазали ўзгарувчан ток замжиралған күватни ваттметр ёрдамида үлчашуучын үшін учун 3.8.1- расмда берилған тархни үннен текшириб бергандан кейингінде уннан төмөнкінде улаб, үлчаш ишларини бажаринг. Үлчашуучының 3.8.1- жадвалга ёзинг.

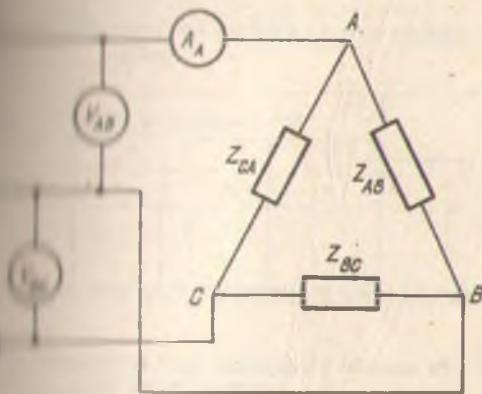


3.8.1-расм. Бир фазали ўзгарувчан ток замжиралған күватни ваттметр үшін.

3. Уч фазали ўзгарувчан ток замжиралған күватни битта ваттметр усули билди үлчашуучының бажариш учун 3.8.2-расмда берилған тархни текшириб бергандан кейингінде үннен төмөнкінде манбаига улаб, үлчаш ишларини бажаринг. Үлчашуучының натижаларини 3.8.2- жадвалга ёзинг.



3.8.2-расм. Уч фазали ўзгарувчан ток замжиралған күватни битта ваттметр усули билди үлчашуучының.



түзгүччи ток занжиридаги фойдалы күвват-
тіншіндең усули билан үлчаш.

Түзгүччи ток занжиридаги фойдалы
тіншіндең усули билан үлчанг. Бу ишни
1 рәсемде берилған тархни йиғинг ва
берилдін кейингина уни таъминлаш-
майш ишиларини бажаринг. Үлчаш
жадындағы ёзинг.

Түзгүччи ток занжиридан фойдаланиб, ҳисоблаш-
майш:

1) Бүйича электр занжирининг тұла S ,
шеттерінде ток I билан күчләнеш-
түспөсін бурчаги φ ларни аникланг.
2) Бүйича — уч фазали ўзгарувчан ток
шеттеріндең биртте фазасидаги тұла күвват
 U_{AB} на ток I_A орасидаги фаза силжиш-
түспөсін ўзгарувчан ток занжирининг тұла
шеттеріндең аникланг.

3) Бүйича — күчләнеш U_{AB} ва ток I_A
шеттеріндең күчләнеш U_{cb} ва I_c ток орасидаги
уч фазали тизимнинг тұла фойдалы
шеттеріндең аникланг.

Түзгүччи ток занжиридан фойдаланиб
түзгүччи ток шеттеріндең аникланг.

Бир фазали ўзгарувчан ток занжиридаги $\Phi \rightarrow \Phi$
үлчаш

Тартиб раками	Үлчаш натижалари				\times
	U	I_A	P_B	S	
	B	A	Вт	$B \cdot A$	
1					
2					

Уч фазали ўзгарувчан ток занжиридаги $\Phi \rightarrow \Phi$
ваттметр усули билан үлчаш

Тартиб раками	Үлчаш натижалари				\times
	U_{AO}	I_A	P_B	S_{AO}	
	B	A	Вт	$B \cdot A$	
1					
2					

Уч фазали ўзгарувчан ток занжиридаги фойда
ваттметр усули билан үлчаш

Гартиб раками	Элецш натижалари							\times
	U_{AB}	I_A	P_1	U_{CB}	I_C	P_2	δ	
	B	A	Вт	B	A	Вт	п	
1								
2								

III. Ишни бажарыши учун услугий к

1. Бир фазали ўзгарувчан ток занжирилди күвваттарни ваттметрлар ёрдамида юклама ўрнида параметрлари яхлитылғанда бүйича таъминлаш манбаси параметрлардын ростланувчи реостатлар, элең остатлар, бир неча чулғамлардан ташкилар булиши мумкин.

Барын ток I орасидаги фаза сияжиш үчүн занжирида вольтметр V билан иккитада. Буни қуйндаги ифодалардан

$$P_s = UI \cos\varphi, \quad (3.8.1)$$

$$\cos\varphi = \frac{P_s}{UI}. \quad (3.8.2)$$

Бурнаң үрнек ү куйндагича аникланади:

$$\varphi = \arccos \frac{P_s}{UI}. \quad (3.8.3)$$

Барын бажариш үчүн 3.8.1- расмда берилган үкитүвчи текшириб бергандан кейингина мөлдөлүгүнга улаб, ўлчаш ишлары юклама-жадвалдары учун бажарылади. Олинган 3.8.1 жадвалга ёзилади.

Үйарувчан ток занжиридаги фойдалы вольтметр усули билан ўлчаш. Бу ишни 3.8.2 расмда берилган тарх йигилади. Үйарувчанда ростланадиган реостатлар, потенциометрлар, ўрамлар сони етарлича бўлган мөлдөлүгүн учтадан таъминлаш манбаига тараби ғарбий параметрлари таъминлаш манбаига тараби бўлсин. Таңлаб олинган юкламалар олди жадвалга ёзилади.

Үйарувчан үкитүвчи томонидан текшириб бергандан таъминлаш манбаига уланади ва олди бажарылади. Ўлчаш вактида олинган 3.8.1 жадвалга ёзилади.

Үйарувчан ток занжиридаги фойдалы вольтметр усули билан ўлчаш. Бу ишни 3.8.2 расмдан параметрлари етарли бўлган мөлдөлүгүн иккитадан берилган тарх йигилади ва үкитүвчи томонидан кейингина таъминлаш манбаига тараби истеъмолчиларнинг 3--5 хил манбаси бажарылади. Ўлчаш натижалари эса олди жадвалиди.

IV. Үлчовшунослик асослари ва электр үлчаш назариясидан асосий маълумотлар

1. Бир фазали ўзгарувчан ток занжирларидаги фойдали кувватларни ваттметрлар ёрдамида үлчаш. Борди-ю, $u = U_m \sin \omega t$ кучланишга ва $i = I_m \sin(\omega t - \varphi)$ токка эга занжирга электродинамик ваттметрини уласак, бу ҳолда ваттметрнинг кўзғалмас ғалтагидаги ток истеъмолчидан ўтадиган токка тенг бўлиб, у ҳам $i = I_m \sin(\omega t - \varphi)$ кўришида ёзилади. Ваттметрнинг параллел занжиридаги ток эса қўйидагича қайд килинади:

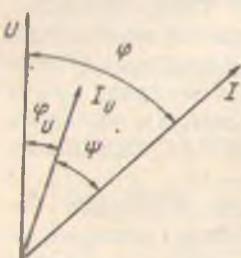
$$I_U = \frac{U}{Z_U} = \frac{U}{R_U + R_K} \sin(\omega t - \varphi_U) = I_{U_m} \sin(\omega t - \varphi_U), \quad (3.8.4)$$

бунда: Z_U — ваттметр параллел занжирининг тўла қаршилиги;

R_U — ваттметрнинг параллел чулғамининг қаршилиги;

R_K — шу параллел чулғамга кетма-кет уланган қўшимча каршилик.

φ_U — кучланиш U ва ток I_U лар орасидаги фаза силжиш бурчаги 3.8.4- расмга қаранг.



3.8.4- расм. Фойдали кувват электродинамик ваттметрнинг вектор диаграммаси.

Ваттметр кўзғалувчи қисмининг бурилиш бурчаги қўйидаги ифода билан ёзилади:

$$\alpha = \frac{1}{W} I_U \cos \varphi \frac{dM_{1,2}}{d\alpha}, \quad (3.8.5)$$

бунда $\varphi - I$ ва I_U токлар орасидаги фаза силжиш бурчаги ($\varphi = \varphi_U$, 3.8.4- расмга қаранг).

Борди-ю, кучланишга тегишли бўлган занжирнинг каршилиги ўзгармас бўлса, у ҳолда ток I_U кучланиш U га мутаносибdir. Шунга асосланиб (3.8.5) ифодани қўйидагича ёзишимиз мумкин:

$$\alpha = \frac{1}{W} I_U Z_U^{-1} \frac{dM_{1,2}}{d\alpha} \cos(\varphi - \varphi_U) \cos \varphi_U = K I_U \cos(\varphi - \varphi_U) \cdot \cos \varphi_U, \quad (3.8.6)$$

бунда: $K = \frac{1}{W(R_U + R_K)} \cdot \frac{dM_{1,2}}{d\alpha}$ ваттметрнинг доимийлиги.

Ваттметрнинг параллел занжирдаги электр токи шу

занжирдаги күчланиш билан фазалари бүйичи мөс тушганды, яъни $\varphi_U = 0$ ёки $\varphi_U = \varphi$ бўлганда (3.8.6) ифодада кўйидаги кўринишда ёзилади:

$$\alpha = KU\cos\varphi = KP. \quad (3.8.7)$$

Ваттметринг параллел занжиррида фаза силжиш бурчаги мавжуд бўлганда (3.8.6) ва (3.8.7) ифодалардан унинг кўрсатиш киймати кўйидаги кўринишда ёзилади:

$$P_1 = I\bar{U}\cos(\varphi - \varphi_U) \cdot \cos\varphi_U, \quad (3.8.8)$$

Фаза силжиш бурчаги нолга тенг, яъни $\varphi_U = 0$ бўлганда ваттметр кўрсатган киймат кўйидагича ёзилади:

$$P = I\bar{U}\cos\varphi. \quad (3.8.9)$$

Бу (3.8.8) ва (3.8.9) ифодалардан кўриниб турибдики, ваттметр ўзгарувчан ток занжирларидағи фойдали кувватни маълум хатолик билан ўлчар экан.

Ваттметринг нисбий бурчак хатолиги кўйидаги ифода ёрдамида аниқланади:

$$\delta_w = \frac{P^1 - P}{P} \cdot 100 \% = \frac{I\bar{U}\cos(\varphi - \varphi_U)\cos\varphi_U - I\bar{U}\cos\varphi}{I\bar{U}\cos\varphi} \cdot 100 \% = \\ = \left[\frac{\cos(\varphi - \varphi_U)\cos\varphi_U}{\cos\varphi} - 1 \right] \cdot 100. \quad (3.8.10)$$

Бу (3.8.10) ифоданинг ўнг томонини бир канча тригонометрик ўзгартиришдан кейин φ_U ни жуда кам киймати учун (кўпинча φ_U ни киймати $40 - 50^\circ$ дан ошмайди) $\cos\varphi_U \approx 1$ ва $\sin\varphi_U \approx \varphi_U$ тенглаб ваттметринг нисбий бурчак хатолигини кўйидагича ёзамиш:

$$\delta_w = \varphi_U \operatorname{tg}\varphi. \quad (3.8.11)$$

Бу (3.8.11) ифодадан кўриниб турибдики, фаза силжиш бурчаги 90° га яқинлашиб борган сари бурчак φ нинг жуда кам кийматида ҳам ваттметр хатолиги δ_w нинг киймати анча катта бўлади.

Энди (3.8.9) ифодадан $\cos\varphi$ ни аниқлаймиз:

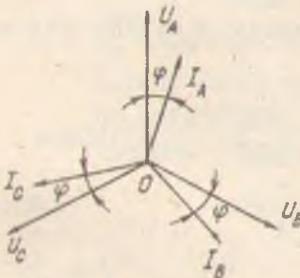
$$\cos\varphi = \frac{P}{UI}, \quad (3.8.12)$$

бундан ток I билан күчланиш U орасидаги фаза сиљин бурчаги φ ни аниклаймиз:

$$\varphi = \arg \cos \frac{P}{UI}, \quad (3.8.13)$$

(3.8.13) ифода оркали аникланадиган бу φ бурчакни катта-кичиклигига қараб, тұла қувватнинг қанча кисем зарур ишларни бажарадиган фойдали қувват эканлигини билши мүмкін.

2. Уч фазали үзгарувчан ток занжиридаги фойдали қувватни битта ваттметр усули билан үлчаш. Уч фазали үзгарувчан ток занжири үзаро тенг бўлса, у ҳолда бундай уч фазали занжирнинг фойдали қуввати битта ваттметр усули билан үлчанади. Уч фазали занжирда күчланишлар тизими симметрик бўлиб, фазаларидағи юкламалар үзаро тенг бўлса, у ҳолда битта фазадаги фойдали қуввати үлчаб, олинган натижани З га кўпайтириб уч фазали занжирнинг умумий фойдали қуввати аникланади.



3.8.5-расм.
3.8.2-расмда берилган тарҳ вектор
диаграммаси.

бундай занжирлардаги фойдали қувват сунъий ноль нукласини қўллаш ийли билан үлчанади. Мавжуд уч фазали үзгарувчан ток занжирдаги фойдали қувватларни битта ваттметр усули билан үлчаш турларидан баъзилари ни кўрамиз.

Агар уч фазали занжирнинг ноль нукласидан фойдала ниш имкони бўлса, у ҳолда бундай занжирнинг фойдали қувватини үлчаш битта ваттметр билан бажарилади (3.8.2-расм). Мана шундай электр занжирининг вектор диаграммаси 3.8.5-расмда берилган диаграмма кўриниши га эга.

Уч фазали үзгармас ток занжирдаги фойдали қувват битта ваттметр усули билан үлчанганды ваттметрнинг

шамалар билан кетма-кет уланган чулгами оркали фаза и I_ϕ оқиб ўтади, параллел уланган чулгами эса фаза шинини U_ϕ билан таъминланган бўлади.

Мана шу ҳолатда ваттметр кўрсатган киймат қўйидаги ёзилади:

$$P_w = P_\phi = I_\phi U_\phi \cos\varphi, \quad (3.8.14)$$

идди:

P_ϕ — битта фазанинг фойдали қуввати;

φ — фаза кучланини U_ϕ ва фаза токи I_ϕ лари орасидаги фаза силжиш бурчаги.

Ун фазали занжирнинг тўла фойдали қуввати ваттметр ратган ва (3.8.14) ифодада келтирилган кийматни учга шайтириш йўли билан аникланади:

$$P_z = 3P_w = 3P_\phi = 3U_\phi I_\phi \cos\varphi = \sqrt{3} U_z I_z \cos\varphi \quad (3.8.15)$$

Оди уч фазали электр занжиридаги ноль нуктасидан ошаланиши имконияти бўлмаган ҳол учун фойдали үйнлатларни ўлчашинг бошқа усулини кўрамиз. Мана узай усуллардан бирининг тархи 3.8.6-расмда келтирилган. Бу тарх бўйича ваттметр чулғамини кучланишга улаганимизда, яъни алмашлаб-улагич АУ ни толати бўйича улаганимизда ваттметр ўлчаган қувват ўйнлагичча ёзилади (3.8.6-расмнига каранг):

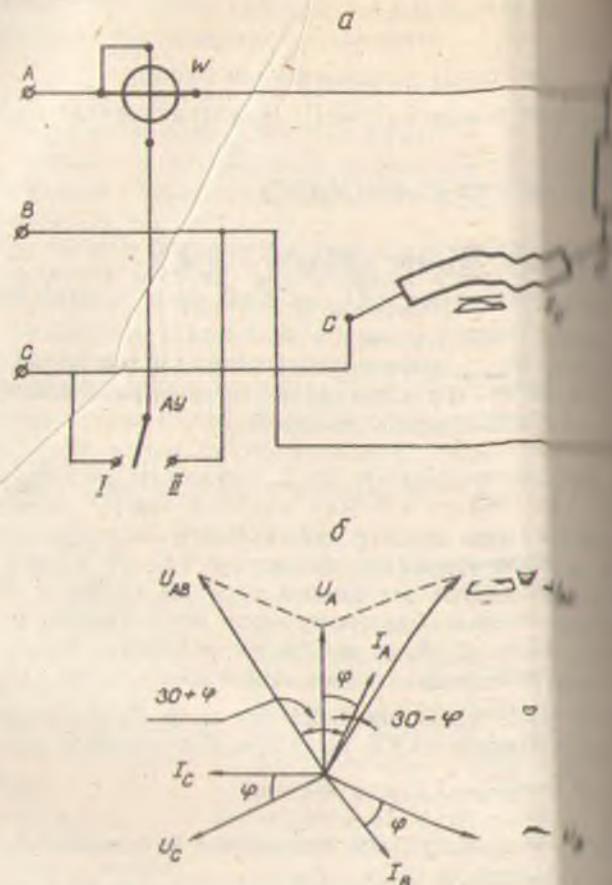
$$P_z^I = I_z U_z \cos(30^\circ - \varphi) \quad (3.8.16)$$

Ваттметрнинг параллел занжирини кучланиш U_{AB} га алганимизда, яъни алмашлаб-улагични АУ ни II ҳолат бўйича улаганимизда ваттметр ўлчаган қувват кўйидагичча ёзилиши (3.8.6-расмнига каранг):

$$P_z^{II} = I_z U_z \cos(30^\circ + \varphi). \quad (3.8.17)$$

Ваттметр кўрсатган кийматлари йигиндиси уч фазали ток занжирининг фойдали қувватини беради:

$$\begin{aligned} P_z &= P_z^I + P_z^{II} = I_z U_z \cos(30^\circ - \varphi) + I_z U_z \cos(30^\circ + \varphi) = \\ &= I_z U_z [\cos(30^\circ - \varphi) + \cos(30^\circ + \varphi)] = \\ &= I_z U_z 2 \cos 0.5 [(30^\circ + \varphi) + (30^\circ - \varphi)] \cos 0.5 \times \\ &\quad \times [(30^\circ + \varphi) - (30^\circ - \varphi)] = I_z U_z 2 \cos 30^\circ \cos \varphi = \\ &= \sqrt{3} I_z U_z \cos \varphi. \end{aligned} \quad (3.8.18)$$

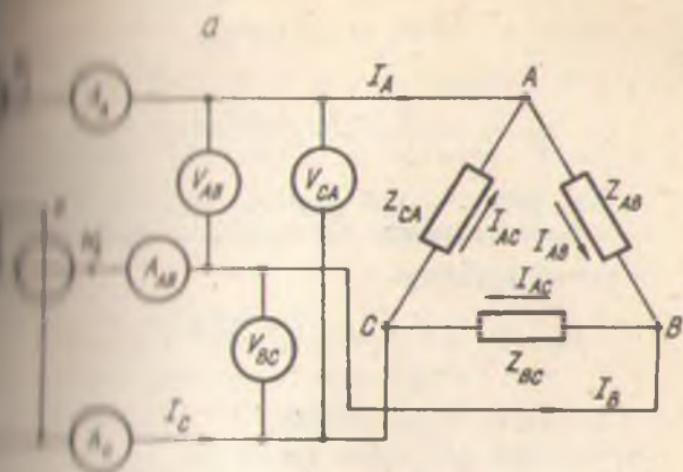


3.8.6- рәсм. Уч фазали үзгарувчан ток занжиртүлчаш:

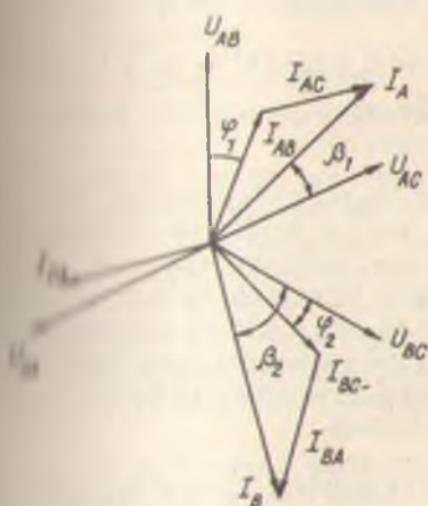
а — үлчаш тархи; б — вектор диаграмма

3. Уч фазали үзгарувчан ток занжиртүлчаш: Ресурсы
кувватларни икки ваттметр усули билалызаңыз. Үзгөн
симметрияга эга бўлмаган ва уч фазалык занжирларида фойдали кувватларни ўлтади.

3.8.7 а-расмда икки ваттметр ёрдаминостью
кувватларни үлчашни кўрсатувчи элементларни
рилган бўлиб, бу тарх бўйича ваттметр W_1 ва
кўрсатган кийматлари қўйидагича ёзилади.



б



Фотадан күнватни иккى ваттметр билан ўйчаш:
б) бозоон жүгелмөштердің улғи тардас, б-шу тархынг вектор диаграммасы.

$$P_{w_1} = U_{AC} I_A \cos \beta_1, \quad (3.8.19)$$

$$P_{w_2} = U_{BC} I_B \cos \beta_2. \quad (3.8.20)$$

Уч фазали занжирнинг умумий фойдали куввати P_y иккала ваттметр курсатган кийматларни қўшиш йўли билан аниқланади:

$$P_y = P_{w_1} + P_{w_2} = U_{AC} I_A \cos \beta_1 + U_{BC} I_B \cos \beta_2. \quad (3.8.21)$$

Борди-ю, фаза токлари I , кучланишлари U ва фаза бурчаклари мос ҳолда ўзаро тенг, яъни уч фазали занжир тўлиқ симметрияга эга бўлса, у ҳолда 3.8.7 б-расмд берилган вектор диаграммасидан $\beta_1=30^\circ-\varphi$ ва $\beta_2=30^\circ+\varphi$ ларни ёзиш мумкин. Энди β_1 ва β_2 ларнинг кийматларини (3.8.21) ифодага кўйинб, уч фазали занжирнинг фойдали кувватини қўйидаги кўринишда ёзамиш:

$$\begin{aligned} P_y &= P_{w_1} + P_{w_2} = U_a I_a \cos(30^\circ - \varphi) + U_a I_a \cos(30^\circ + \varphi) = \\ &= U_a I_a 2 \cos 30^\circ \cos \varphi = \sqrt{3} U_a I_a \cos \varphi. \end{aligned} \quad (3.8.22)$$

Борди-ю, уч фазали ўзгарувчан ток занжирларида истеъмолчилар юлдуз шаклида уланган бўлгандада хам уларнинг фойдали куввати юкорида ёзилгандай икки ваттметр ёрдамида ўлчанади, бу ваттметрларнинг курсатган кийматлари ва занжирнинг умумий фойдали кувватистеъмолчилари учбурчак шаклида уланган уч фазали ток занжирлари учун ёзилган (3.8.19—3.8.22) ифодалар ёрдамида аниқланади.

ТЕКШИРИШ УЧУН САВОЛЛАР

1. Бир фазали ўзгарувчан ток занжирларидаги фойдали кувват кандай ўлчаниди?
2. Уч фазали ўзгарувчан ток занжирларидаги фойдали кувватларни ўлчашинг кандай усуалари бор?
3. Кандай ҳолларда уч фазали ток занжирларининг фойдали кувватлари бигта ваттметр усули билан ўлчаниди?
4. Уч фазали ток занжирларида кандай шароитларда сунъий нуль нуктаси қўлланилади?
5. Кандай ҳолларда уч фазали ток занжирларининг фойдали кувватлари икки ваттметр билан ўлчаниди?
6. Уч фазали ўзгарувчан ток занжирларининг умумий фойдали куввати кандай ифодалар ёрдамида яникланади?

- 7 Кучланиш ва токлар орасидаги фаза силяжин бурчаги үндай
кандай?
- 8 Электр занжирларининг вектор диаграммалари кандай ва ними
түзилади?
- 9 Истеммолчилари юлдуз ва учбурчак шаклларида уланган уч
или ток занжирларининг тўла фойдали кувватларини ўлчаш
ларидаги умумийлик нимада?
- 10 Электр занжирларининг фойдали кувватларини ўлчаётгантан
буладиган иисбий хатоликлар кандай ифода ёрдамида аниқла.

Алабиётлар (1.6, 8.10).

3.9. 9- АМАЛИЯ ИШ

ЎЗГАРМАС МАГНИТ МАЙДОНИНИНГ МАГНИТ КАТТАЛИКЛАРИНИ ЎЛЧАШ

I. Ишининг мақсади

Бу амалий ишини бажаришдан мақсад магнит оқими
магнит индукцияси B_r , магнит майдон кучланганлиги
ва вакт бирлиги ичida ўзгармас бўлган магнит
майдонининг бошқа магнит катталикларини ўлчаш усул
ини ўрганишдан иборатdir.

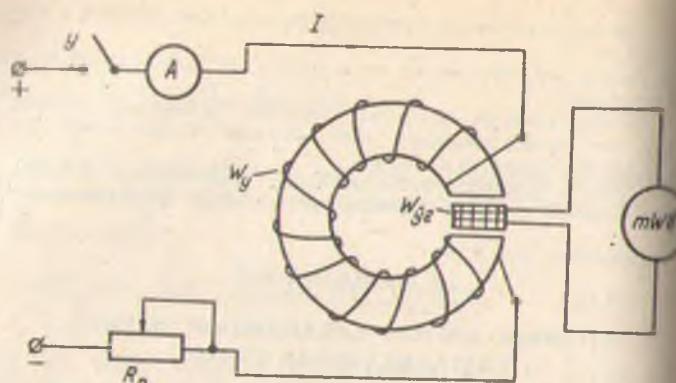
II. Ишини бажариш тартиби

1. Бу амалий ишини бажариш учун керак булган
ини асбоблари ва ёрдамчи жиҳозларни иш учун
жратилган жойига тўплаб, уларни шу ишини бажаришга
роқли эканлигини текшириб кўринг ва асосий техник
инсифларини амалий иши дафтарингизга ёзиб олинг.

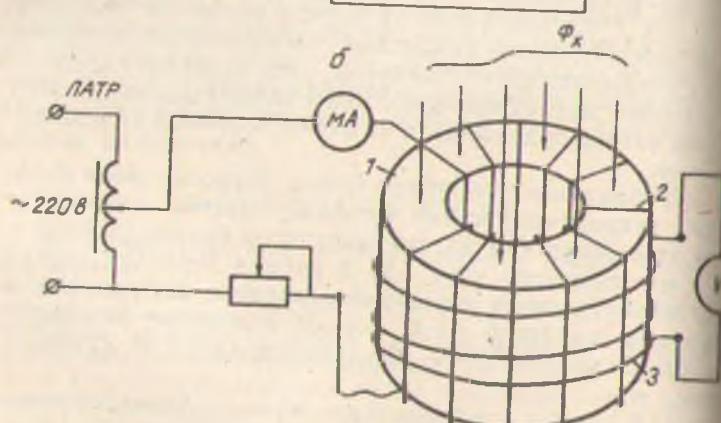
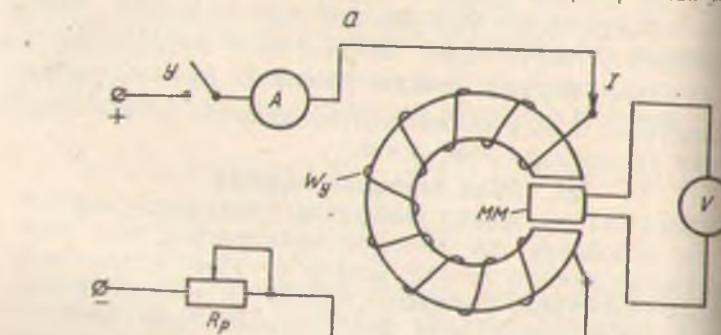
2. 3.9. 1-расмда берилган тарҳни йигнинг ва ўқитувчи
текшириб бергандан кейингина уни кучланиш манбаига
шиб, ўлчашишларини бажаринг, яъни веберметр ёрдами-
да ўзгармас магнит оқимининг 3 –4 хил қийматини ўлчанг.
Улчашиш натижасида олинган маълумотларни 3.9.1- жадвалга
эзинг.

3. 2- банддаги тажрибани ўлчашиш феррозондлари ёрда-
да такрорланг, яъни ўзгармас магнит оқимининг
1 хил қийматини магнит модулятор ёрдамида ўлчанг.
Бу ишини бажариш учун 3.9. 2-расмда берилган тарҳни
йигнинг ва ўқитувчи текшириб бергандан кейингина уни
кучланиш манбаига улаб, ўлчашишларини бажаринг.
Улчашиш натижасида олган маълумотларни 3.9. 2- жадвалга
эзинг.

4. 3.9.1 ва 3.9.2- жадвалларда бериаган ўлчашиш натижаси
нидан фойдаланиб, шу жадвалларда кўрсатилган ва
юнилиши зарур магнит катталиклари Φ , B , H ларни
исоблаш йўли билан аникланг.



3.9.1-расм. Ўзгармас магнит оқимини милливеберметр билан ўлчаш



3.9.2-расм. Ўзгармас магнит майдон оқимини магнит модулятор ёрдамида ўлчаш:
а-ўлчаш тархи; б-магнит модуляторинин электр тархи.

б. Милливеберметр ёрдамида ўлчанган магнит катталиклари (3.9.1- жадвал) билан магнит модулятор ёрдамида ўлчанган магнит катталиклари ва хисоблаш йүли билан ишкелланган магнит катталиктарини бир-бири билан шишириб, ҳар қайсисининг афзаллик ҳамда камчилик мөнларини гапириб беринг.

3.9.1- жадвал

Ўзгармас магнит оқимини милливеберметр билан ўлчаш

Гартиб реками	Үлчаш натижалари			Хисоблаш натижалари					
				Ўлчаш буйнча хисоблаш натижалари			Тахлилни хисоблаш натижалари		
	I	α_1	α_2	$\Phi_{\bar{y},x}$	$B_{\bar{y},x}$	$H_{\bar{y},x}$	Φ_t	$B_{t,x}$	$H_{t,x}$
1									
2									
3									
4									

3.9.2- жадвал

Ўзгармас магнит оқимини магнит модулятор ёрдамида ўлчаш

Гартиб реками	Ўлчаш натижалари			Хисоблаш натижалари					
				Ўлчаш буйнча хисоблаш натижалари			Тахлилни хисоблаш натижалари		
	I	V	I_m	$\Phi_{\bar{y},x}$	$B_{\bar{y},x}$	$H_{\bar{y},x}$	Φ_t	$B_{t,x}$	$H_{t,x}$
1									
2									
3									
4									

III. Ишни бажариш учун үслубий күрсатмалар

1. Ўзгармас магнит оқимини имилливеберметр билан ўлчаш. Милливеберметр ёрдамида ўзгармас магнит оқимини ўлчаш учун аввало шу милливеберметр учун ишкелланган күлланма билан танишиб, сунгра 3.9.1-расмда берилган тархни йигиш керак. Йигилган тархни ўқитувчи текшириб бергандан кейингина уни ўзгармас ток манбаига улаб, сунгра ўлчаш ишларини олиб

боригит. Ўзгармас ток таъминлаш манбаси сифати
аккумулятордан фойдаланиш мумкин.

Магнит оқими кийматини аниклаш учун қуниларни
бажариш керак:

а) Милливеберметр милининг бошланғич ҳолатидан
күрсатган киймати бўлинмалар α_1 куринишида көр
килиниади; шундан кейин узиб-улагич У ёрдамида текширил
рилаётган занжир манбага уланиб, ўлчаш асбоби милин
инг оғишига мос келган бўлинмалар α_2 ёзиг олинади. Ани
шу маълумотлар бўйича ўлчанаётган ўзгармас магнит
оқими Φ_x нинг киймати хисоблаш йўли билан аникланади:

$$\Phi_x = \frac{C_\phi (\alpha_2 - \alpha_1)}{W_{\varphi x}} B_6, \quad (3.9.1)$$

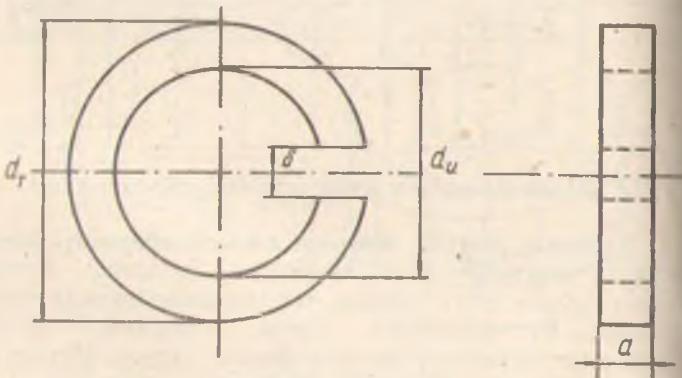
бунда:

$W_{\varphi x}$ — ўлчаш ғалтагидаги чулгамининг ўрамлар сони;

C_ϕ — милливеберметрнинг бир бўлинмасига тўғри кельти
диган ва милливеберларда ўлчанадиган шу милливебер
метрнинг доимийлиги.

Амперметр күрсатган кийматларини 3.9.1- жадвалга
ёзиг олининг.

б) Магнит индукциясини аниклаш учун магнит оқими
нинг киймати ўлчаб аникланадиган ва текшириш учун
қўйланилаётган намуналарни кўндаланг кесим юзлари
 S ни топиш учун уларнинг геометрик ўлчамлари етарлар
даражада берилган бўлиши керак (3.9.3- расм).



3.9.3- расм. Намуна ўзагининг геометрик ўлчамларини кўрсатувчи шакллар.

Мана шулар топилгандан кейинги магнит индукциини хисоблаш йўли билан аникланади.

Башарти, магнитланиш эгри чизигини куриш керак бўлиб колса, у ҳолда W , ўрамлар сонига эга магнитловчи чулгамга бериладиган ток I ни реостат R_p ёрдамида полдан бошлаб то унинг энг катта кийматигача ўзгартириб ($0 < I \leq I_{\text{кат}}$), тахминан шу токнинг 10—12 киймати учун магнит оқими ўлчаб олинади ва амперметрнинг кўрсатган кийматлари ҳам ёзиб олинади. Шу ўлчаш натижаларидан фойдаланиб, намуна магнит моддасининг магнитлаш эгри чизигини хисоблаш йўли билан курилади.

2. Ўзгармас магнит оқимини магнит модулятор ёрдамида ўлчаш. Магнит модуляторининг тузилиш тархи 3.9.2б-расмда берилган бўлиб, унда кўндаланг магнит майдони ўрамлар сони W_s бўлган модуляция чулгами ёрдамида хосил килинади. Ўрамлар сони W_s бўлган ўлчаш чулгами модуляция чулгамининг устига унга нисбатан тик равишда жойлаштирилган. Бу иккни чулгам бир-бирига нисбатан тик жойлашгани учун улар ўзаро магнит боғланишга эга эмас. Шунинг учун ўлчанадиган магнит оқими йўқ бўлганда, яъни $\Phi_e = 0$ да ўлчаш чулгами W_s нинг чиқишида Э Ю К полга teng бўлади. Бу эса ўз навбатида ўлчаш чулгами W_s нинг чиқишида факат ўлчанадиган магнит оқими Φ_e га мутаносиб бўлган Э Ю К e_e вужудга келишини кўрсатади. Мана шу Э Ю К электрон вольтметр ёрдамида ўлчанади ва олинган ўлчаш натижалари 3.9.2-жадвалга ёзиб кўйилади.

Хисоблаш ишларини бажариш учун магнит модуляторининг юмшок магнит моддасидан ясалган ўзагининг геометрик ўлчамлари, модуляция чулгами W_s ва ўлчаш чулгами W_s нинг ўрамлар сони берилган бўлиши керак. Бундан ташқари, намуна магнит-модуляторининг ўзаги қандай моддадан ясалгани ҳакида ҳам ёзиб кўйинлиши керак.

IV. Ўлчовшунослик асослари ва электр ўлчаш назариясидан асосий маълумотлар

Магнит майдонининг асосий магнит катталиклари бўлиб, магнит оқими Φ , магнит индукцияси B , магнит кучланишлари H , магнит юритувчи куч F ва бошкалар

хисобланыди. Бу катталиклардан магнит индукцияси В билан магнит кучланғанлыги Н орасидаги боғланыш қүйидеги ифодалар билан аникланади: Ҳавосиз бұшликдә (вакуумда):

$$B = \mu_0 H. \quad (3.9.2)$$

Нисбий магнит сингдирувчанлығы μ га әга мұхитда:

$$B = \mu_0 \mu H, \quad (3.9.3)$$

бунда:

μ_0 — ҳавосиз бұшликнинг магнит сингдирувчанлығы бўлиб, у кўпинча магнит доимийлиги деб ҳам юритилади:

$$\mu_0 = 4\pi \cdot 10^{-7} \text{ Г/М.}$$

Магнит оқими Φ магнит индукцияси В билан қўйидеги ча боғланган:

$$\Phi = SB, \quad (3.9.4)$$

ёки

$$B = \frac{1}{S} \Phi, \quad (3.9.5)$$

бунда:

S — магнит оқими оқиб ўтадиган жойнинг кўндаланг кесим юзаси.

Мұхитда магнит майдонининг асосий катталиклари магнит индукцияси В, магнит майдонининг кучланғанлығы Н ва магнитланғанлик J дан иборат бўлиб, улар ўзаро қўйидагича боғланган:

$$B = \mu_0 (H + J). \quad (3.9.6)$$

1. Магнит катталикларини веберметр билан ўлчаш. Ўзгармас магнит оқимларини ўлчаш үчун кўпинча веберметр деб аталадиган магнитоэлектрик турига тегишили ўлчаш асбоби ишлатилади. Унинг ишлаш тартиби қўйидагича: $W_{y.r.}$ үрамлар сонига әга ўлчаш ғалтагини веберметрга улаганимизда биринчи навбатда ўлчанаётган магнит оқими нолга teng бўлганда, яъни $\Phi_x = 0$ да ўлчаш ғалтаги ҳаракатлананаётган вактда веберметрнинг

бошланғич ҳолатда, яъни α_1 бурчакни кўрсатиб өрган бўлса, ўлчанадиган магнит оқими Φ_x пайдо ишландан кейин ўлчаш ғалтаги ҳаракатланиб турган вактда бу ғалтакка илашган магнит оқимининг ўзгариши тижасида веберметр тўртбурчак асосли ғалтагида (римкасида) электр ток кучи ўзгаради, бу ўзгариши навбатида веберметр тўртбурчак асосли ғалтагини ишнадиган магнит оқими Φ_x га мутаносиб равиша тўлум α_2 бурчакка бурилишга олиб келади. Веберметр ишмида магнит оқими $\Delta\Phi_x$ ни аниқлаш учун ўлчаш асбоби кўрсатган микдорларнинг фарки $\Delta\alpha$ олинади:

$$\Delta\alpha = \alpha_2 - \alpha_1, \quad (3.9.7)$$

унда: α_1 ва α_2 — мос равиша веберметрнинг ўлчанадиган магнит оқими Φ_x берилгандан олдин α_1 ва кейинги α_2 треатган оғиш бурчаклари.

Энди $\Delta\alpha$ ни ўлчанаётган магнит оқими Φ_x оркали аниклаймиз:

$$\Delta\alpha = \frac{W_{y.r.}}{BSW_{p.r.}} \Phi_x = \frac{W_{y.r.}}{C_\Phi} \Phi_x, \quad (3.9.8)$$

унда: C_Φ — веберметрнинг доимийлиги бўлиб, кўпинча веберметрнинг бўлинмаларга ишбати билан ифодаланади ($BS/бўл.$);

B — тўртбурчак асосли ғалтак ҳаракат қиласидаги хаво 0'лигидаги магнит индукцияси;

$W_{p.r.}$ — тўртбурчак асосли ғалтак чулгамишинг үрамлар олини;

S — тўртбурчак асосли ғалтак юзаси бўлиб, у қўйидагича аникланади:

$$S = R_p \cdot l_p, \quad (3.9.9)$$

унда: R_p — тўртбурчак асосли ғалтак радиуси; l_p — тўртбурчак асосли ғалтак узунлиги.

Энди (3.9.8) ифодадан ўлчанаётган магнит оқими Φ_x аниклаймиз:

$$\Phi_x = \frac{1}{W_{y.r.}} C_\Phi \cdot \Delta\alpha. \quad (3.9.10)$$

Борди-ю, магнит оқими Φ_x ни ўлчашда веберметр үринига милливеберметр қўлланса, у ҳолда (3.9.10) ифоде куйндагича ёзилади:

$$\Phi_x = \frac{1}{W_{\text{ж.р.}}} C_{\phi} \Delta \alpha \cdot 10^{-3} \text{Вб}. \quad (3.9.11)$$

Магнит оқимини ўлчаш учун қўлланиладиган веберметр кўчма асбоб ҳисобланади, унинг даражаси магнит оқими бирлиги бўйича даражаланганлиги учун ҳам, у тузилиш жиҳатидан ниҳоятда оддий, шу боис унда ўлчаш ишлари жуда қулайлик билан бажарилади; айниксен, веберметр кўрсатишининг катта чегараларда бўлинши, бунинг устига-устак ўлчашнинг занжир қаршилиги оқим илашишининг ўзгариш вақтига боғлиқ эмаслиги каби кўрсаткичлар бу асбобининг магнит оқимларини ўлчашдаги афзаликларини акс эттиради.

Аммо веберметрда сезувчанлик ва аниклик даражаси нинг нисбатан камлиги унинг асосий камчиликларидан бири ҳисобланади.

Фотоэлектрик веберметрлар бу айтилган камчиликлардан бирмунча холи бўлиб, шу боис улар магнит катталикларини ўлчашда кенг қўлланилмоқда. Шунингдек ҳозирги вактда магнит катталикларини юкори аниклик билан ўлчашда Холл самараси (эффекти) ва феррезонн (магнит модуляторлари) ларидан ҳам фойдаланилаётir.

2. Магнит катталикларини магнит модуляторлари ёрдамида ўлчаш. Амалда кўпинча магнит оқими Φ магнит индукцияси B магнит кучланганлиги H каби ўзгармас магнит майдон катталикларини ўлчашга тўғри келади. Бу ишни амалга ошириш учун мўлжалланган асбоблар этишмагандан уларнинг кийматини ҳар кандай ижодхонада магнит модулятори ёки Холл элементи ёрдамида ўлчаш мумкин. Магнит катталикларини Холл элементи ёрдамида ўлчаш тўғрисидаги маълумотлар [2,3, 4,10] да жуда яхши берилган. Шунинг учун ҳам бу ерда факат магнит катталикларини магнит модуляторлари ёрдамида ўлчашни кўриб чиқамиз. Магнит модулятори (MM)нинг тузилиши тархи 3.9.2-расмда берилган; у магнит моддасидан ясалган ва ичи ғовак цилиндрсимон магнит ўтказгич 1 дан ўрамлар сони W_1 га teng, модуляцияловчи чулғам 2 дан ўрамлар сони W_2 га teng бўлган ўлчаш чулғами З лардан иборат бўлиб, MM даги чулғамлар магнит ўтказгичга бир-бири билан трансформация боғланишига эга булмайдиган килиб жойлаштирилган.

Бу магнит модулятори ўлчанадиган магнит оқими нинг йўлига кўйилганда магнит оқими Φ_x магнит назгич I дан ўтганда магнит модуляторнинг магнит сингдиручанлиги μ модуляцияловчи ўзгарувчан ток I_m тисирида даврий ўзгариш натижасида магнит ўтказгич лаги ўзгармас магнит оқими Φ_x магнит сингдирувчанлик ўзгариши бўйича ўзгарадиган магнит оқимига айланаб, модулятор ўлчаш чулғамининг чиқишида қуидаги ифода ишни аникланадиган e_q Э Ю К ни ҳосил қиласи:

$$e_q = W_y \frac{d\Phi_x}{dt} = W_y S_x \frac{dB_x}{dt} = W_y S_x H_x \mu_0 \frac{d\mu_{cr}}{dt}; \quad (3.9.12)$$

Бунда:

S_x — ўзгармас магнит оқими Φ_x йўлидаги ММ магнит ўтказгичининг кўндаланг кесим юзаси;

μ_{cr} — ММ магнит ўтказгичининг статик магнит сингдирувчанлиги;

H_x — ўлчанадиган магнит оқими Φ_x нинг магнит кучланганлиги.

Ўлчанадиган магнит оқими Φ_x ни модуляцияловчи магнит оқими Φ_m га нисбатан жуда кичик ($\Phi_x \ll \Phi_m$) ҳанлигини ҳисобга олиб, статик магнит сингдирувчанлик μ_{cr} ни ММ нинг магнит ўтказгичи моддасининг магнитларни эгри чизиги $B_m = f(H_m)$ дан фойдаланиб аниклаймиз.

Агар статик магнит сингдирувчанлик қуидаги ифода пркали аникланишини ҳисобга олсак:

$$\mu = B_m / H_m = \mu_{s, \text{кат.}} (1 - \xi + \xi \cos 2\omega t), \quad (3.9.13)$$

Бунда:

$$\xi = -\frac{\mu_{s, \text{кат.}} \mu_{s, \text{кич.}}}{2\mu_{s, \text{кат.}}} \leqslant 0.5. \quad (3.9.14)$$

У ҳолда бу ифодаларни ҳисобга олиб, (3.9.12) ифодадан киралаётган модуляторнинг ўлчаш чулғами чиқишидаги Э Ю К e_q нинг иккинчи гармоникаси тебраниш кенглиги киймати учун қуидаги ифодани ёзиш мумкин:

$$E_{2m} = 2\omega \xi W_y S_x \mu_0 \mu_{s, \text{кат.}} H_x \quad (3.9.15)$$

(3.9.13), (3.9.14) ва (3.9.15) ифодаларда құллапилтің үзгартмас күпайтма ξ құндаланғ модуляциялы модулаторлар учун $0,4 \div 0,45$, га тенг деб қабул қилинади, яғни $\xi = 0,4 \div 0,45$.

(3.9.15) ифодадан үлчаммоқчи бұлған магнит күчләнганилигі күйидаги аникланади:

$$H_x = \frac{E_{2m}}{2\omega\xi W_y S_x \mu_0 \mu_{x, \text{кат}}} \quad (3.9.16)$$

Аммо күп ҳолларда модулятор чиқищдаги күчләнганишнинг давр тезлик таъминлаш манбанинг давр тезлигига тенг бўлиши талаб қилинади. Бу талаб модуляция токи I_m ни ярим ўтказгичли диод оркада ўтказиш йўли билан амалга оширилади. Бу ҳолда модуляторнинг юмшоқ магнит мoddасидан ясалган ўзатынинг магнит каршилиги иккисицанан давртезлик билан ўзгармасдан фақат модуляция токи I_m нинг давртезлиги га тенг давртезлик билан ўзгаради. Мана шу вактда модуляторни чиқиш ишорасининг ўртача қиймати I_m күйидаги ифода билан аникланади:

$$E_{yp} = 2fW_y S_x H_x \mu_0 (\mu_{x, \text{кат}} - \mu_{x, \text{кич}}). \quad (3.9.17)$$

Бу (3.9.17) ифодадан үлчанадиган ўзгармас магнит майдони күчланғаннанын аниклаймиз:

$$H_x = \frac{E_{yp}}{2fW_y S_x \mu_0 (\mu_{x, \text{кат}} - \mu_{x, \text{кич}})}, \quad (3.9.18)$$

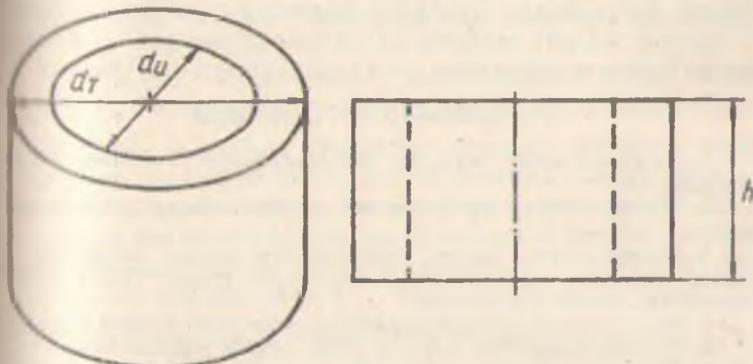
f — модуляция токининг давртезлиги.

Агар текширилаётган намунани модулятор жойлаштырыладиган ҳаво бўшлиғида үлчанадиган магнит оқими Φ_x нинг күчланғаннанын H_x маълум бўлса, у ҳолда ҳаво магнит сингдирувчаннанын μ_0 ни кўллаб, шу ҳаво бўшлиғидаги үлчанадиган магнит оқими Φ_x нинг магнит индукцияси B_x ни кўйидаги ифода ёрдамида осонгина аниклаш мумкин:

$$B_x = \mu_0 H_x, \quad (3.9.19)$$

и бу (3.9.19) ифодани (3.9.18) ни хисобга олиб, куйидаги күрнишда қайта ёзамиз:

$$B_x = \frac{E_{sp}}{2fW_g S_x (\mu_{x, \text{кат}} - \mu_{x, \text{кич}})} \quad (3.9.20)$$



3.9.4- расм. Магнит модулятор узагининг геометрик үлчамларини кўрсатувчи шакллар.

Эди модуляторнинг магнит моддасидан ясалган үзагининг кўндаланг кесим юзаси S_x ни 3.9.4- расмда берилган геометрик үлчамлар ёрдамида аниклаймиз:

$$S_x = \frac{1}{4}\pi (d_t^2 - d_n^2), \quad (3.9.21)$$

Бунда:

d_t ва d_n — мос ҳолда модулятор узагининг ташки ва ички диаметрлари.

Үлчанаётган магнит оқими Φ_x нинг магнит индукцияси B_x ва у оқиб ўтган юза S_x маълум бўлса, у ҳолда бундай үлчанадиган магнит оқимлари хисоблаш йўли билан аникланади:

$$\Phi_x = B_x S_x. \quad (3.9.22)$$

Бу (3.9. 22) ифодани (3.9.20) ифодадан фойдаланиб, куйидаги кўрнишда ёзамиз:

$$\Phi_x = \frac{E_{sp}}{2fW_g (\mu_{x, \text{кат}} - \mu_{x, \text{кич}})}. \quad (3.9.23)$$

Умуман миқдорий жиҳатдан унча катта бўлмаган ўзгармас магнит майдони катталикларини ўлчашда тушириши бўйича унча мураккаб бўлмаган ҳар хил турдаги феррозондлар қўлланилади. Бундай феррозондларни тузилиши, ишлаш асослари ва уларни амалда қўллаш йўриклари адабиёт [2,8, 10] ларда жуда яхши берилгани булиб, улар билан мустакил равишда танишиш сизнинг ўзгармас магнит майдони катталикларини ўлчаш бўйича олган билим доирангизни анча кенгайишига олиб келади.

ТЕКШИРИШ УЧУН САВОЛЛАР

1. Ўзгармас магнит майдони катталикларини ўлчашнинг кандай усуллари бор?
 2. Магнит моддасининг статик сингдирувчанлиги кандай аниқланади?
 3. Магнит оқими, магнит кучланганлиги, магнит индукцияси бо магнит юртuvчи кучлар халқаро бирликлар тизими (ХБТ) бўйича кандай бирликларда ўлчанади?
 4. Веберметрнинг тузилиши ва ишлаш асосларини гапириб беринг.
 5. Магнит модулятори нима ва унинг қандай турлари бўлади?
 6. Ўрамлар сони 50 га teng, чулғамли ўлчаш галтаги ўзгармас магнигдан узоклаштирилганда доимийлиги $C_{\phi} = 0.3 \cdot 10^{-3}$ Вб/бўлии бўлган веберметрнинг қўзгалувчи кисми харакатга келиб, унинг мина 70 бўлинмани кўрсатган бўлса, шу ўзгармас магнитнинг магнит оқими Φ_x нинг киймати қанчага тенглигини аниқланг.
 7. Ўзгармас магнит майдони кучланганлиги Холл элементи ёрдамида кандай ўлчанади?
 8. Ўзгармас магнит майдони катталиклари магнит модулятори ёрдамида кандай ўлчанади?
 9. Магнит модуляторининг чиқишидаги кучланиши давртезлии модуляцияловчи токнинг давртезлигига кандай қилиб teng килип олинади?
 10. Текширилаётган намунанинг хаво бўшлигидаги ўзгармас магнит майдон кучланганлиги H_x мътлум бўлса, шу хаво бўшлигидаги магнит индукцияси B_x ва магнит оқими Φ_x нинг киймати кандай ифодалир ёрдамида аниқланади?
- Адабиётлар [2,3, 4,8, 10]

3.10 10- АМАЛИЯ ИШ

МАГНИТ МОДДАСИННИГ ДИНАМИК ТАВСИФИНИ АНИҚЛАШ

I. Ишнинг мақсади

Бу амалий ишнинг асосий мақсади магнит моддасининг динамик тавсифини аниқлаш учун энт кўп қўлланилидиган усул ва воситалар билан танишиш ҳамда магнит моддасининг асосий магнитланиш эгри чизигини, шунингдек гистерезис сиртмокларини электрон осциллограф ёрдамида олиш йўлларини ўрганишдан иборатdir.

II. Ишни бажариш тартиби

1. Амалий ишни бажариш учун 3.10.1 ва 3.10.2-расмда берилган тархлар бўйича зарур ўлчаш асбобларн ва ёрдамчи жиҳозларни иш столларига тўплаб, текшириб кўринг ва шу ишни бажаришга уларнинг ярокли эканлигиги ишонч ҳосил килганингиздан сўнг ҳар қайси асбоб ва жиҳозларни техник тавсифларини амалий иш дафтиргизга ёзиб олинг.

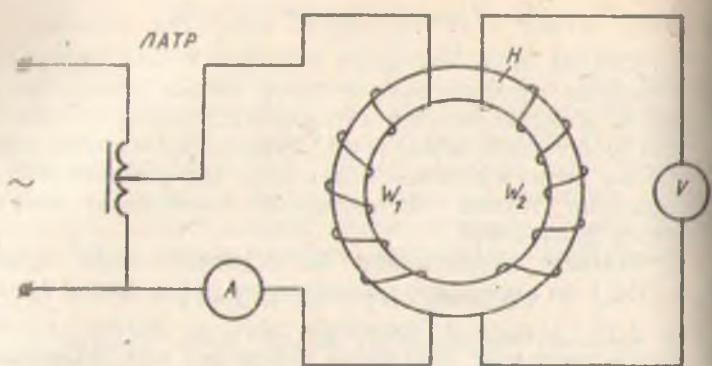
2. Магнит моддасининг магнитланиш эгри чизиги $B_m = f(H_m)$ ни амперметр ва вольтметр усули билан қуриш учун 3.10. 1-расмда берилган тархини йиғинг, сўнгра ўқитувчи текшириб бергандан кейингина уни таъминлаш манбаига улаб, магнитловчи чулғамдаги токни ЛАТР туридаги автотрансформатор ёрдамида Одан то текширилаётган намунанинг магнит моддаси тўйинишга олиб келадиган ток қиймати $I_{\text{кат}}$ гача ўзгартириб бориб, токнинг шу $I = 0 \div I_{\text{кат}}$ оралиғидаги қийматларидан $10 \div 12$ таси учун ўлчаш асбоблари кўрсатгап қийматларни 3.10. 1-жадвалга ёзиб кўйинг.

3.3.10.2-расмда берилган тархни йиғинг, (техника хавфсизлигини таъминлаш учун кучланинни пасайтирувчи трансформатор — КПТ улашни унутманг) йигилган тархни ўқитувчи текшириб бергандан кейингина таъминлаш манбаига улаб, электрон осциллограф экранидаги ўқитувчи томонидан берилган намуна магнит моддасининг магнитланиш асосий эгри чизиги ва гистерезис сиртмогини ҳосил қилинг. Ўлчаш натижаларини 3.10.2-жадвалга ёзинг. Осциллограф экранидан магнитланиш эгри чизиги ва гистерезис сиртмокларини амалий иш дафтирига чизиб олинг.

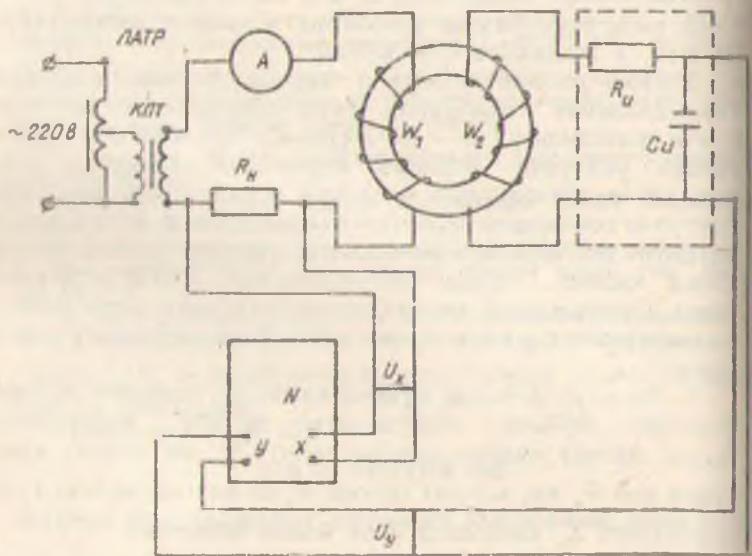
4. Ишнинг 2- банди бўйича қилинган тажриба маълумотлари бўйича намунашдаги магнит индукцияси B_m ни, магнит майдон кучланганлиги H_m ни магнит юритувчи куч F_m ни, магнит оқими Φ_m ни ва намунанинг тўла каршилиги Z_m ҳисоблаш йўли билан аникланг.

5. Ишнинг 4- банди бўйича олинган натижалардан фойдаланиб, магнитланиш эгри чизиги $B_m = f(H_m)$ ни иш куринг.

6. Ишнинг 3- банди бўйича қилинган тажриба натижалари бўйича олинган маълумотлардан фойдаланиб текширилафтгэн намуна учун магнит индукцияси B_m ва магнит



3.10.1-расм. Магнит тавсифини амперметр ва вольтметр усули билдирилген.



3.10.2-расм. Магнит тавсифларини электрон осциллограф ёрдамида аниклаш.

кучланганлик H_m нинг сон кийматини аникланг ва намуни магнитланишининг асосий эгри чизигини қурнинг.

7. Осциллограф ёрдамида олингандан маълумотлар буйича намунанинг гистерезис ва уюрма токлари буйича солиштирма истрофларини аникланг.

8. Амперметр ва вольтметрлар усули билан ҳосил килинган магнитланиш эгри чизиги билан электрон осциллограф ёрдамида олингандан магнитланиш эгри чизигини солиштиринг, уларнинг афзаллик ва камчиликлари түгрисидаги ўз хулосангизни ҳисобот қобирасига ёзиб қўйинг.

3.10.1- жадвал

Магнит тавсифини амперметр ва вольтметр усули билан аниклаш

Тартиб реками	Улчаш натижалари		Ҳисоблаш натижалари				
	I	U	B_m	H_m	F_m	Φ	Z_m
	A	V	Tл	A/m	A·врим	Вд	Γ_h^{-1}
1 2							

3.10.2- жадвал

Магнит тавсифини электрон осциллографи ёрдамида аниклаш

Тартиб реками	Улчаш натижалари		Ҳисоблаш натижалари				
	A_x	C_y	B_m	H_m	H_t	P_t	P_y
	ММ	ММ	Тл	А/М	А/М	Вт/Н ¹	Вт/Н ¹
1 2							

Эслатма: 1. A_x ва C_y — мос ҳолда осциллограф экранидаги шаклнинг x ва y уқлари буйича ўлчамлари.

III. Ишни бажариш учун услугий кўрсатмалар

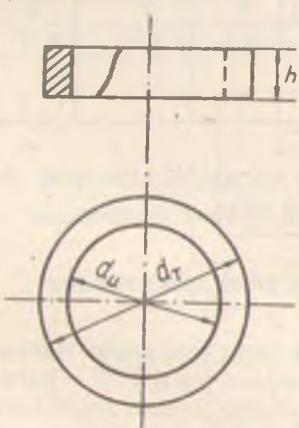
1. **Магнит моддасидан ясалган намуналарнинг магнит тавсифини аниклаш.** Бу ишни бажариш учун 3.10.1- расмда берилган тарҳда кўрсатилган электр ўлчаш асбоблари ва бошқа ёрдамчи жиҳозларни иш учун ажратилган жойига тўплаб, магнит тавсифи аникланиши керак бўлган магнит моддасидан ясалган намуна ўқитувчидан олиниб,

тирҳ йигилади. Ўқитувчи томони, ан берилган намуни Н нинг шакли ҳалка кўринишда бўлиб, у магнит тавсифи аникланадиган модданинг юнқа тунука тахтачал (пластинкалари)дан йигилган бўлиб, унга ўрамлар сони W_1 бўлган магнитловчи чулғам ва ўрамлар сони W_2 бўлиб ўлчаш чулғамлари бир текисда, яъни токибали ким ўралган.

Магнитловчи чулғам W_1 дан ўтаётган ток электродинамик тизимга тегишли амперметр ёрдамида ўлчаниб, ўлчаш чулғами W_2 чиқишидаги ЭЮК эса электрон вольтметр билан ўлчанади.

Вольтметрни танлашда албатта унинг кириш қаршилиги катта, хусусий истеъмол қиласидиган қуввати эса ким бўлишига аҳамият бериш керак. Шунинг учун ҳам бизни текшираётган тархими兹 учун вольтметрнинг тўгрилагичи тизимга тааллукли нусхасини қўллаши мақсадга мувофиқ дир. Чунки бундай вольтметрнинг кириш қаршилиги катта ва истеъмол қиласидиган қуввати унча катта бўлмаганлиги учун ҳам бу вольтметрнинг кўрсатниче ўлчаш чулғами W_2 нинг чиқишидаги ЭЮК E_{yr} га жудо якин ҳисобланади.

Магнитловчи чулғам W_1 га бериладиган токни ростланни учун ростланувчи реостатлар ўрнига магнитловчи ток ичи нинг эгри чизигининг синусоидал шаклини ўзгарив колишидан сакладиган ЛАТР-1 туридаги ижодхонга автотрансформаторларидан фойдаланиш тажриба ишига рида айникса яхши натижаларга олиб келади.



3.10.3-расм. Намунанинг геометрик ўлчамлари.

Тажриба натижасида олинган маълумотларни 3.10.1- жадвалга ёзиб кўйинг.

Хар бир магнит тавсифи аникланishi зарур моддалан ясалган намуналарнинг магнитловчи чулғам ўрамлар сони W_1 ўлчаш чулғами ўрамлар сони W_2 ва намунанинг геометрик ўлчамлари: ташки диаметри d_i , ички диаметри d_o ва унинг қалинлиги a лар берилан бўлиши керак (3.10.3-расмга каранг).

2. Намунанинг магнитланниш эгри чизиги ва гистерези сиртмоғини аниқлаш. Бу ишин амалга ошириш учун 3.10.2-

тисмда берилган тарҳ йигилади. Тархда берилган намунали резистор R_u нинг каршилиги 50—60 Ом, намунанинг ўлчаш чулгами чикишига уланган интеграллаш занжирилиги R_u нинг каршилиги 90 кОм ва конденсатор C_u нинг сигими 2 мкФ га teng ёки шу кўрсатилган микдорларга яки бўлиши керак. Тажриба ишини бошлишдан олдин осциллограф давртезлик ёйилмаси ростлагичининг узиб-улагичини «Узилган» («Выкл.») ҳолатига қўйиш керак. Ана шундан кейин ЛАТР туткичини ҳаракатга келтириб, мектр занжирида магнитловчи чулгам учун йўл қўйилган ток кийматидан ошиб кетмайдиган, экрандаги тасвири эса осциллограф экрани доираси чегарасидан чиқиб кетмайдиган даражадаги токни ҳосил қилиш учун етарли кучланиш киймати ана шу электр занжирига берилади. Шу пайтда осциллограф экранида ҳосил қилинган сиртмоқни чизиб, кучайтиргич тутқичи қўйилган ҳолатини амалий иши дафтарига ёзиб қўйинг. Шу билан бир қаторда тажриба вактида олинган ҳамма маълумотларни 3.10.2- жадвалга ёзинг. Жадвалда келтирилган C_x ва A_y ҳарфлари мос ҳолда осциллограф экранидаги тасвирни X ва Y ўқлари бўйича ўлчамларини акс эттиради.

Тажриба маълумотлари ва кабул қилинган m_y , m_x , масштаблар, тарҳ элементлари параметрлари W_1 , W_2 , R_u , C_u , намуна магнит моддасининг геометрик ўлчамлари кабиларни ҳисобга олиб, намуна магнит индукцияси B ни ва магнит кучланганлиги H ни ҳисоблаш йўли билан сон кийматларини аниклаб, намуна магнит моддаси магнитланишининг асосий эгри чизиги $B=f(H)$ ни қуринг.

IV. Улчовшунослик асослари ва электр ўлчаш назариясидан магнит моддасининг динамик тавсифини аниқлаш бўйича асосий маълумотлар

Магнит моддасининг динамик тавсифи бу ўзгарувчан магнит майдонида аникланган тавсифдан иборат бўлиб, у магнит моддасининг сифатигагина эмас, балки қисман бўлса-да бир канча бошқа омилларга ҳам боғлиқдир. Масалан, намунанинг шакли ва геометрик ўлчамларига, магнитланиш майдонининг давртезлиги ҳамда эгри чизигининг шакли ва шу каби бошқа омилларга ҳам боғлиқдир.

Магнит моддасининг динамик тавсифининг асосий мөхияти шундан иборатки, бу тавсифга қараб, намуна магнит маддасини берилган аниқ магнитланиш шарт шаронитлари учун ярокли ёки яроқсиз эканлигини аникланаш мумкин.

1. Магнит маддасининг динамик тавсифини амперметр ва вольтметр усулида аникланади. Саноат давретезлигига ўзга бўлган ўзгарувчан магнит майдонли магнит маддасининг динамик тавсифини оддийгина бўлган амперметр ва вольтметр усули билан аникланаш мумкин. Бунинг учун 3.10.1-расмда берилган электр тарҳидан фойдаланилади.

Магнит майдони кучланганлигининг энг катта қиймати магнитлаш чулғами W_1 нинг ўрамлар сони ва унга берилган ток I микдори ҳамда намунанинг геометрик ўлчамларидан фойдаланиб қуидаги ифода ёрдамида аникланади:

$$H_m = \frac{W_1 I \sqrt{2}}{l_{yp}} \text{ A/m}, \quad (3.10.1)$$

бунда:

I — магнитланиш токининг таъсир қиймати (А);

W_1 — магнитланиш чулганинг ўрамлар сони (урам);

l_{yp} — магнит занжиридаги асосий ишчи магнит оқимишининг босиб ўтадиган йўлининг ўртача узунлиги (м). Бу ўртача узушликини 3.10.3-расмда берилган намунанинг геометрик ўлчамларидан фойдаланиб, қуидаги ифода ёрдамида аникланади:

$$l_{yp} = \frac{1}{2} \pi (d_t + d_u) m, \quad (3.10.2)$$

бунда:

d_t ва d_u — мос холда намунанинг ташки ва ички диаметрлари.

Намунадаги магнит индукция B_m ўлчаш чулғами W_2 чиқишидаги вольтметр билан ўлчаб аникланган электр юритувчи кучининг ўртача қиймати E_{yp} ёрдамида хисоблаш йўли билан аникланади:

$$B_m = \frac{E_{yp}}{4\pi W_2 S_p} T_s \quad (3.10.3)$$

бунда:

E_{yp} — ўлчаш чулғами чиқишидаги ЭЮК нинг ўртача қиймати (В);

W_2 — ўлчаш чулғамининг ўрамлар сони (ўрам);

Γ — магнитловчи токнинг давртезлиги (Гц);

S_h — намунанинг күндаланг кесими юзи (m^2). Бу юза 3.10.3-расмда берилган намуна геометрик ўлчамларидан фойдаланиб, қуйидаги ифода ёрдамида аниқланади:

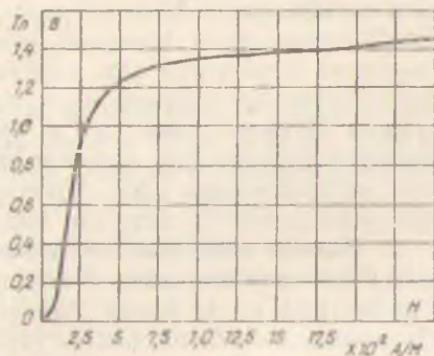
$$S_h = a \cdot h = \frac{1}{2} h (d_r - d_u) m^2, \quad (3.10.4)$$

бунда:

a — намунанинг эни (m);

h — намунанинг калинлиги (m).

Энди магнитловчи занжир орқали маълум микдордаги мактр токини ўтказиб ва ўлчаш чулғами W_2 чиқишидаги ЮК ни волтметр ёрдамида ўлчаб (3.10.1) ва (3.10.3) ифодалар ёрдамида намунада ҳосил бўлган магнит майдони магнит индукцияси B_m ни ва магнит кучланганлиги H_m ни аниқлаш мумкин. Бу ҳисоблаш шатижаларидан фойдаланиб, $B = f(H)$ кўринишдаги магнитланиш эри чизигини куриш мумкин. Мисол тариқасида курилган бундай эгри чизикдан бирининг ташки кўриниши 3.10.4-расмда келтирилган.



3.10. 4-расм.
Гекширилаётган намуна-
нинг магнитланиш эгри
чизиги.

Ўзгарувчан магнит майдонида магнит моддаси сингди-
рувчанлигининг тебраниш кенглиги қиймати μ магнит
индукциясининг энг катта қиймати B_m ни магнит майдони
кучланганлигининг энг катта қиймати H_m га нисбати билан
аниқланади ва у қуйидагича кўринишда ёзилади:

$$\mu = \frac{B_m}{\mu_0 H_m}, \quad (3.10.5)$$

бунда:

μ_r — магнит доимийлиги, $\mu_r = 4\pi \cdot 10^{-7}$ Гн/м.

Намунадан оқиб ўтәтган магнит оқими Φ_m (3.10.1) ва (3.10.4) ифодалардан фойдаланиб, ҳисоблаш йўли билан қуидагича аникланади:

$$\Phi_m = B_m \cdot S_a = \frac{E_{sp}}{4\pi W_2} B_6. \quad (3.10.6)$$

Намунадаги магнит юритувчи куч (МЮК) магнитлончи ток I нинг қийматини магнитлаш чулғамининг ўрамлири сони W_1 га кўпайтириш йўли билан аникланади:

$$F_m = I \cdot W_1 A \cdot \text{ўрам}. \quad (3.10.7)$$

Магнит оқими йўлидаги намунанинг тўла каршилини қуидагича аникланади:

$$Z_u = \frac{F_m}{\Phi_m} = \frac{4W_1 W_3 \Pi}{E_{sp}} \Gamma_a^{-1}. \quad (3.10.8)$$

Магнит моддасининг динамик тавсифини аниклаш учун юқорида келтирилган амперметр ва вольтметр усули ёрдамида намунадаги истрофларни аниклаб бўлмаслиги ҳамда магнит майдони индукциясини ўлчаганда йўл қўйилган 10—15 % хатолиги бу усулнинг асосий камчилиги ҳисобланади. Аммо бу усул ўзининг оддийлиги билан бошка усуллардан ажралиб туради ва уни ҳар қандай ижодхона шароитида ҳам магнит моддаларининг магнитланиш эгри чизикларини аниклаш учун осонгина қўллаш мумкин. Шунинг учун ҳам у, юқорида айтилган камчиликларга қарамасдан, ҳозирги вактда магнит моддаларининг магнитланиш эгри чизигини аниклашда энг кўнг қўлланиладиган усуллардан бири ҳисобланади.

2. Магнит моддасининг динамик тавсифини осциллограф ёрдамида аниклаш. Магнит моддасининг тавсифини осциллограф усули билан аниклаш ўзининг оддийлиги ва кўргазмалилиги билан бошка усуллардан фарқ қиласди. Бу усул қўлланилганда жуда катта доирадаги давртезлини динамик эгри чизикларни расмга олиш ва оддий кўз билан кузатиш имкони туғилади. Бундан ташқари, бу усул ёрдамида ҳар хил омилларнинг таъсири ва магнитланиш тартибларини ўзгартириш натижасида магнит моддасининг динамик сиртмоғининг шакли ҳамда ўлчамларини ўзгаришини ҳам кузатиш мумкин. Шунинг учун ҳозирги вактда бу усул (электрон нурли осциллографлар — ЭНО) магнит моддаларининг динамик тавсифини аниклашда кенг қўлланилмоқда.

ЭНО экраннда $B = f(H)$ нинг сиртмогини ҳосил қилиш үн осциллографнинг X кирншига намуна магнит индасини магнитловчи магнит майдони кучланганлиги га мутаносиб бўлган кучланиш берилади:

$$U_x = U_{R_s} = i R_s = \frac{R_s I_{sp}}{W_1} H_1, \quad (3.10.9)$$

Бунда:

W_1 — магнитловчи чулғамнинг ўрамлар сони;

H_1 — магнитловчи майдон кучланганлигининг оний киймати;

I_{sp} — текширилаётган намуна магнит оқими босиб ўтган үлининг ўртача киймати бўлиб, у (3.10.2) ифода ёрдамида аниқланади.

ЭНО нинг кириш кисми У га, яъни тик пластинкасига намуна магнит индукциясининг оний киймати B_1 га мутаносиб бўлган кучланиш берилади. Бу ишни бажариш учун чулгам W_2 билан кириш кисм У орасига интеграллаш инжирчаси $R_u C_u$ уланади. Мана шу интеграллаш занжирчасидаги конденсатор кучланишининг оний киймати куйидаги ифода ёрдамида аниқланади:

$$U_c = U_y = \frac{W_2 S_u B_1}{R_u C_u}. \quad (3.10.10)$$

Магнит индукцияси B ва кучланганлиги H ни топиш учун осциллографни даражалашга тўғри келади. Бунинг учун осциллографнинг X ва Y киришига навбатма-навбат маълум бўлган синусоидал кучланиш берилиб, m_y ва m_x масштаблар $B/\text{мм}$ ларда ҳисоблаб олинади:

$$m_y = \frac{2\sqrt{2} U_y}{n_y}, \quad (3.10.11)$$

$$m_x = \frac{2\sqrt{2} U_x}{n_x}, \quad (3.10.12)$$

Бунда:

U_y ва U_x — мос ҳолда осциллографнинг X ва Y кириш кисмларига бериладиган кучланишларнинг таъсир киймати;

n_y ва n_x — берилган кучайтиришнинг ўзгармас кўпайтвучиси бўйича осциллографга берилган кучланишининг

иқкіләнгән тебраниш көнглигига мос келадиган X үкәләрі бүйінча ёргулық чизикларининг узунлығы (мм).

Масштаб m_x ва m_y лар маълум бўлгандан кейин магнит майдонининг кучланганлиги H (A/mm) ҳамда индукцияси $B(T)$ қўйидаги ифодалар ёрдамида аникланади:

$$H_m = \frac{m_x W_1 A_x}{R_u l_{yp}}, \quad (3.10.13)$$

$$B_m = \frac{m_y R_u C_u}{W_2 S_x} C_y, \quad (3.10.14)$$

бунда:

A_x ва C_y — мос ҳолда магнит майдон кучланганлиги ва индукциясининг осциллографма ёрдамида олинган қиймати, яъни кучланганлик H ва индукция B нинг осциллограф экранидаги X ва Y үклари бүйінча үлчамларидир ($A_u = A_x$ ва $C_u = C_y$).

Осциллограф ёрдамида олинган осциллограммадан фойдаланиб, магнит моддасининг гистерезис ва уюрми токлар бүйінча бўладиган солиштирма истрофини (B_t/H_t) қўйидаги ифода ёрдамида аниклаймиз [6]:

$$P_{ry} = \frac{F_{re} m_u m_y f}{\gamma}, \quad (3.10.15)$$

бунда:

F_{re} — гистерезис сиртмогининг юзи, m^2 ;

$m_b = m_y$ ва $m_u = m_x$ — мос ҳолда B на H ларнинг Y ва X үклари бүйінча масштаблари, T_l/mm ва A/mm^2 ;

γ — намуна моддасининг солиштирма оғирлиги, H_t/mm^3 ;

f — таъминлаш токининг давртезлиги, Гц.

Осциллограф экранидаги тасвирнинг X ва Y үклари бүйінча $m_u = m_x$ ва $m_b = m_y$ масштабларини аниклаш учун тебраниш көнглик вольтметри ёрдамида намунали қаршилик R_u даги кучланишлар тушишининг энг катта қиймати U_{1u} аникланади. Үлчаш чулгами W_2 чиқишидаги кучланиш эса ўртача қиймат үлчайдиган вольтметр ёрдамида үлчанади. Мана шу үлчашлардан кейин юқорида айтилган масштаблар қўйидаги ифодалар ёрдамида аникланади:

$$m_x = m_y = \frac{U_{w.x} W_1}{R_s I_{yp}} \cdot \frac{1}{A_s}, \quad (3.10.16)$$

$$m_z = m_y = \frac{U_{w.y} W_2}{4f S_p} \cdot \frac{1}{C_B}. \quad (3.10.17)$$

Бундай усулда даражалаш интегралловчи занжирачадиги хатоликни йўқ қилишга олиб келади.

Гистерезис сиртмогининг йўл қўйилган энг катта чегарасига мос келадиган токни автотрансформатор ёрдамида электр занжирига бериб, осциллограф экранидагистерезис сиртмоги ҳосил килинади ва у намуна магнит моддасининг тавсифини ҳисоблаш йўли билан аникланаш учун чизиб олинади.

ТЕКШИРИШ УЧУН САВОЛЛАР

1. Магнит моддаси деганда нимани тушупасиз ва уларнинг кандай турлари мавжуд?
2. Юмшоқ магнит моддаси бошка турдаги магнит моддасидан нима билан фарқ килади?
3. Текширилаётган моддалардан ясалган намунага кандай талаблар қўйилади?
4. Магнит сингдирувчанлик деб нимага айгилади ва улар кандай турларга бўлинади?
5. Ўзгарувчан магнит майдонида магнит моддасининг магнит сингдирувчаниги кандай усулларда аникланади?
6. Магнит моддасининг динамик ва статик тавсифлари орасида кандай фарқ бор?
7. Магнитланиш эгри чизиги кандай усулларда аникланади?
8. Кандай катталикларга магнит катталиклари деййлайди ва улар кандай бирликларда ўлчанади?
9. Ўзгармас ҳамда ўзгарувчан магнит майдонларининг магнит катталиклари кандай усул ва ўлчаш асбоблари ёрдамида ўлчанади?
10. Магнит моддасининг динамик тавсифини осциллограф усулида олишининг кандай афзаликлари бор?

Адбиётлар 1, 2, 3, 6, 10]

3.11. II-АМАЛИЙ ИШ

ЭЛЕКТРОМАГНИТ ТУРИДАГИ ЎЗГАРТКИЧЛАР ЁРДАМИДА ЧИЗИКЛИ ВА БУРЧАКЛИ СИЛЖИШЛАРНИ ЎЛЧАШ

I. Ишнинг мақсади

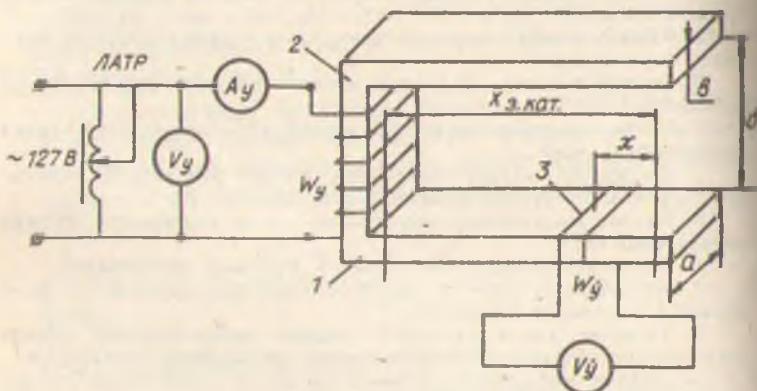
Ишнинг асосий мақсади чизикили ва бурчакли силжишларни ўлчашда кўп қўлланиладиган ўзгарткичларнинг тузилиши ҳамда ишлаш асосларини ўрганишдан, айниқса уларнинг асосий турларидан бири ҳисобланган электро-

магнит үлчаш ўзгарткичларидан амалда фойдаланип усули на тархлари билан танишиб, уларнинг ўлчовини послик тавсифини аниклашдан иборатдир.

II. Ишни бажариш тартиби

1. Бу амалий ишни бажариш учун зарур ҳисобланган үлчаш асбоблари, үлчаш ўзгарткичлари ва ёрдамчи курилмаларни иш учун ажратилган жойга тұплаб, шу ишни бажариш учун уларнинг яроқлы эканлигини текшіринг, техник маълумотларини амалий иш дафтарингизде ёзигб қўйинг.

2. Чизикли силжишини қўзғалувчи қисми чулғамдан иборат ўзгарткич ёрдамида үлчанг. Бу үлчашни бажариш учун 3.11.1-расмда берилган тархни йиғинг, ўқитувчи текшириб бергандан кейингина уни таъмилаш манбаиги улаб, үлчаш ишларини бажаринг. Ўлчаш вактида чизикли

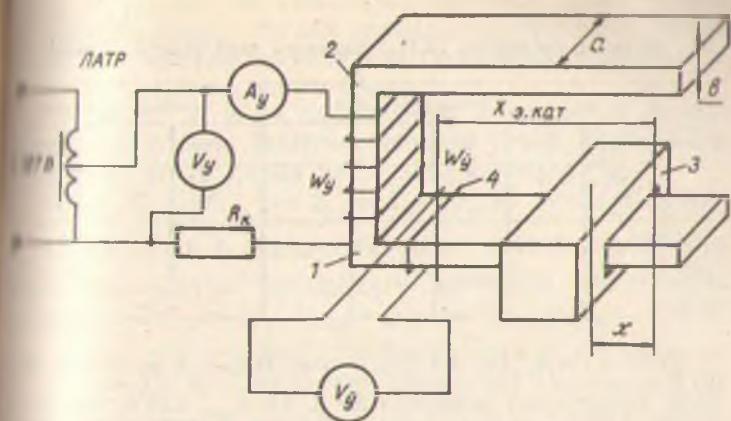


3.11.1-расм. Чизикли силжишини трансформатор түридаги ўтказгич ёрдамида үлчаш.

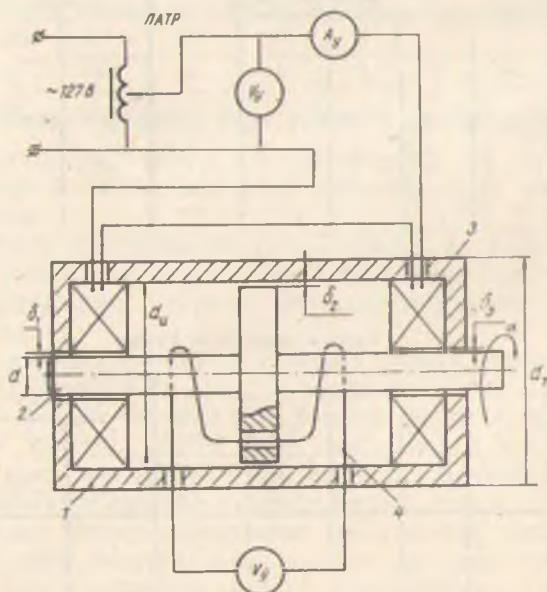
силжиш доирасининг 10—12 та тоқибали нұкталарига тўғри келадиган маълумотларни 3.11.1- жадвалга ёзинг.

3. Чизикли силжишини қўзғалувчи қисми тўсикдан иборат ўзгарткич ёрдамида үлчанг. Бу ишни бажариш учун шу амалий ишининг 2- бандидаги тажрибани 3.11.2-расмда берилган тарх учун такрорланг ва олинган натижаларни 3.11.2- жадвалига ёзигб қўйинг.

4. Бурчакли силжишини трансформатор түридаги ўзгарткич ёрдамида үлчанг. Бу ишни бажариш учун 3.11.3-расмда берилган тархни йиғинг, ўқитувчи текшириб бер-



111.2-расм. Чизикли силжишни түсіккілі силжиш кисмігің әға бұлған трансформатор түридеги үзгарткыч ёрдамида үлчаш.



111.3-расм. Бурчак силжишни трансформатор түридеги құзғалуuvчи кисмі күп айланувчы үзгарткыч ёрдамида үлчаш.

3.11.1- жадв
Чизикли силжишни (3.11.1-расмдаги тарх бүйича) ўлчаш

Тартиб реками	Ўлчаш натижалари					Хисоблаш натижалари		
	X	U _y	I _y	E _{y1}	E _{y2}	E _{x,y}	E _{a,x}	T _{x,y}
мм	В	А	В	В	В	В	В	В
I								
II								

Эслатма: E_{y1} ва E_{y2} — мос ҳолда X ни 0 дан X₁ гача ўзгаририб ўлчанган ва X ни X₂ дан 0 гача ўтаририб ўлчанган ЭЮК лар.

3.11.2- жадв
Чизикли силжишни (3.11.2-расмдаги тарх бүйича) ўлчаш

Тартиб реками	Ўлчаш натижалари					Хисоблаш натижалари		
	X	U _y	I _y	E _{y1}	E _{y2}	E _{x,y}	E _{a,x}	T _{x,y}
мм	В	А	В	В	В	В	В	В
I								
II								
III								
IV								

3.11.3- жадв
Бурчак силжишни ўлчаш

Тартиб реками	Ўлчаш натижалари					Хисоблаш натижалари		
	α	U _y	I _y	E _{y1}	E _{y2}	E _{x,y}	E _{a,x}	T _{x,y}
даражасы	В	А	В	В	В	В	В	В
I								
II								
III								
IV								

ош кейингина уни таъминлаш манбаига улаб, ўлчаш тарини бажаринг. Ўлчаш вактида силжиш доирасининг 12 та тоқибали нукталарига тўғри келадиган маълумарни 3.11.3- жадвалга ёзинг.

б) Ишининг 3, 3, 4-бандларида бажарилган ўлчаш натижалари бўйича ўзгарткичларнинг ўлчаш чулғамлари шинидаги ЭЮК ларни натижавий қийматлари

$E_{x,y_1} = E_{x,y_2}$ ва $E_{a,y} = E_{a,x}$ ларни аниклаб, уларни ўйғотиш токи I_y ларнинг берилган қийматлари бўйича шинидаги хисоблаш йўли билан

чулғамлари чиқишидаги хисоблаш йўли билан аникланган $E_{x,y_{\text{хис}}} = E_{x,x}$, $E_{t,y_{\text{хис}}} = E_{t,x}$ ва $E_{a,y_{\text{хис}}} = E_{a,x}$ ЭЮК ларни билан солиширинг, ўзгарткичларнинг келтирилган $\gamma_{t,x}$ ва $\gamma_{a,x}$ хатоликларини аникланг. Хисоблаш йўли билан аникланган натижаларни мос келишига караб 3.11.1, 3.11.2 ва 3.11.3- жадвалларга ёзаб кўйинг.

6. 3.11.1, 3.11.2 ва 3.11.3- жадвалларда келтирилган тажриба ва хисоблаш натижалари бўйича $E_{y,y} = f(x)$ ва $E_{a,y} = f(x)$, $E_{t,y} = f(x)$ ва $E_{x,y} = f(x)$, $E_{a,x} = f(\alpha)$ ва $E_{t,x} = f(\alpha)$ тарифи чизикларини куринг ва бу тажриба ҳамда хисоблаш натижалари билан курилган эрги чизикларни бир-бири билан солиширинг.

III. Ишни бажариш учун услубий кўрсатмалар

1. Ўлчаш асбоблари, ўзгарткичлари ва ёрдамчи курилмалар билан танишганда қуйидагиларга аҳамият бериш керак:

а) тархда кўлланиладиган амперметр ва вольтметрларнинг ўлчаш чегараси шу ўлчаш ишларини бажаришга тарди, бинобарин, уларнинг аниқлик даражаси юкори бўлиши керак;

б) ёрдамчи курилма ЛАТР иложи борича кам кувватни кучланишларни 0 дан то зарур қийматгача, яъни таъминан 20—25 В гача ўзгаририб бориш имконини берадиган бўлсин. ЛАТР нинг чиқишидаги кучланиш ўзгариб турмасин, бунинг учун унинг кўзғалувчи кисмийнинг ициончли ишлашига аҳамият бериш лозим;

в) ўлчаш ўзгарткичларининг кўзғалувчи кисмлари таркин ва талаб килинган йўналишдан оғмасдан силжиши керак. Бу ўзгарткичларнинг чиқишидаги ЭЮК $E_{x,x}$, $E_{t,x}$ ва $E_{a,x}$ ларни хисоблаш йўли билан аниклаш учун ўйғотиш чулғами ўрамлар сони W_y, кўзғалувчи

Үлчаш чулгами ўрамлар сони W_y , ўзгарткич магнит $\chi_{y,y}$ ларининг геометрик ўлчамлари ва улар тайёрланган магнит моддаларининг солиштирма магнит қаршилиги, ва ўзгарткич чиқишидаги ЭЮК ларни аниклаш учун зарур хисобланган бошқа параметрлар ҳам берилген бўлиши керак.

2. Ишнинг 2- бандида кўйилган талабни, яъни I-тадириба ишини бажариш учун 3.11.1-расмда берилган тарх ишни ўзгарткич магнит $E_{y,y}$ ларининг геометрик ўлчамлари ва улар тайёрланган магнит моддаларининг солиштирма магнит қаршилиги, ва ўзгарткич чиқишидаги ЭЮК ларни аниклаш учун зарур хисобланган бошқа параметрлар ҳам берилген бўлиши керак. Шундан кейин W_y ўрамлар сонига эга ўзгарткич чулғамига берилади. Шундан кейин W_y ўрамлар сонига эга кўзгалувчи ўлчаш чулғами 0 дан то кўзгалувчи чегарасининг энг катта қиймати, яъни $x=0$ дан $x=x_{\text{жадв}}$ орлика силжитиб, бу силжишнинг ҳар бир 10 мм ёки 20 милиметр орлиги учун ўлчаш чулғамига уланган вольтметрни кўрсатган қиймат E_{y_1} ёзиган кўйилади. Кўзгалувчи чулғамига силжиш оралигининг энг катта қийматига эришганда, яъни $x=x_{\text{жадв}}$ бўлгандан кейин бу кўзгалувчи чулғам орка томонга то $x=0$ бўлгунча аста-секунд силжитамиз, бу ҳолда ҳам силжиш оралигининг ҳар бир 10 мм ёки 20 милиметр орлиги учун E_{y_2} ни берилади.

Силжиши $x=0$ дан $x_{\text{жадв}}$ нинг олдин 0 дан $x_{\text{жадв}}$ гача, кейин $x_{\text{жадв}}$ дан 0 гача бўлган ораликларини алоҳида-алоҳида, ўлчаб, олинган ЭЮК E_{y_1} ва E_{y_2} ларнинг қийматларидан фойдаланиб, ўлчашнинг натижавий ўртacha қиймати $E_{y,y} = E_{y,y}$ ни аниклаимиз. Ўлчаш ўзгарткичда кўзгалувчи кисмини ўрнида чулғам қўлланилганлиги учун $E_{y,y}$ ни $E_{y,y}$ билан белгилаб, қуйидаги ифода ёрдамида аниклаимиз:

$$E_{y,y} = E_{y,y} = \frac{1}{2}(E_{y_1} + E_{y_2}). \quad (3.11.1)$$

Тажриба ўюли билан аникланган ЭЮК $E_{y,y}$ маълум бўлгандан кейин уни хисоблаш ўюли билан ҳам аниклашиб, ўлчаш ўзгарткичининг келтирилган хатолиги аникланади:

$$\gamma_{y,y} = \frac{E_{y,y} - E_{y,y}}{E_{y,y}} \cdot 100, \quad (3.11.2)$$

бунда: $E_{y,y}$ — ўзгарткич қўзгалувчи ўлчаш чулғаминини $x=x_{\text{жадв}}$ ҳолати учун яхлитланган ЭЮК; $E_{y,y}$ — ўлчаш чулғамигининг чиқишидаги хисоблаш ўюли билан аникланган ЭЮК.

Ўлчаш ва хисоблаш натижасида олинган маълумотлар 3.11.2- жадвалига ёзилади.

3. Амалий ишидаги 2- тажриба 3.11.2-расмда берилган тарх бўйича худди олдинги биринчи тажрибага ўнга ўзгарткичнинг П-симон (3.11.2-расм) магнит ўтказгичининг ўзаро параллел бўлган ўзакларидан биттасенга тўсик қийдирилади. Бу тўсик ўз навбатида ўзакнинг сиртида $x=0$ дан $x=x_{\text{жадв}}$ гача, яъни $x=x_{\text{жадв}}$ дан $x=0$ гача бемалол силжий оладиган бўлиши керак. Бу тажрибадаги ўлчаш ва хисоблаш ишларини худди олдинги тажрибадагидай бажариб, олинган натижалар 3.11.2- жадвалга ёзиган кўйилади.

4. Бурчак силжишларни электр ўлчаш асбоблари ва ўлчаш ўзгарткичлари ёрдамида ўлчаш учун 3.11.3-расмда берилган электр тархи йигилади, ўқитувчи текшириб бергандан кейингина у кучланиши 127 В бўлган ўзгарувчан ток манбаига уланниб, ЛАТР ёрдамида ўзгарткич чулғамига ўқитувчи томонидан белгиланган кучланиш берилади. Шундан кейин ўзгарткичининг кўзгалувчи кисмини 0° дан ($\alpha=0$) бошлаб то унинг бурилиши мумкин бўлган чегарасининг энг катта қиймати, яъни $\alpha=\alpha_{\text{жадв}}$ гача буриб, ўлчаш чулғамида ҳосил бўлган ЭЮК $E_{\alpha,y} = E_{y,y}$ вольтметр ёрдамида ўлчанади. Лекин ўзгарткичининг кириш чулғамига берилётган кучланиш қийматини катта-кичиликлигига қараб ўлчаш чулғами чиқишидаги ЭЮК лар милливольтметрлар билан ҳам ўлчаниши мумкин. Ўлчаш вактида бурчак бўйича силжишнинг ҳар бир 30° ига тўғри келадиган қиймати $E_{\alpha,y}$ ни амалий иши дафтарида ёзиган кўйилади. Бу ўлчаш $\alpha=0$ дан то $\alpha=\alpha_{\text{жадв}}$ гача давом эттирилади, нихоят $\alpha=\alpha_{\text{жадв}}$ бўлгандан кейин ўзгарткич кўзгалувчи кисмини $\alpha=\alpha_{\text{жадв}}$ дан то $\alpha=0$ гача айлантириб бу ҳолда ҳам бурилиш бурчагининг ҳар бир 30° учун ўлчаш чулғами чиқишидаги ЭЮК $E_{\alpha,y} = E_{y,y}$ вольтметр билан ўлчаниб, олинган натижалар 3.11.3- жадвалга ёзилади. Ўлчаш чулғами чиқишидаги

Бу магнит оқими таъсиринда ўлчаш чулғамида ЭЮК индукцияланади:

$$E_t = -j\omega \Phi_u W_y = S_t x. \quad (3.11.12)$$

Бу (3.11.12) ифодада S_t ўзгарткичининг сезувчанлиги бўлиб, у қуйидагича аникланади:

$$S_t = -j\omega I_y W_y W_y \mu_0 \delta^{-1} a. \quad (3.11.13)$$

Борди-ю, уйғотиш чулғамига кучланиш U_y берилса, у ҳолда уйғотиш чулғамидағи ток қуйидаги ифода ёрдамида аникланади:

$$I_y = \frac{U_y}{R_y + R_k + j\omega W_y^2 \mu_0 \delta^{-1} x}, \quad (3.11.14)$$

бунда:

R_k — уйғотиш чулғами билан кетма-кет уланган қўшимча қаршилик бўлиб, у уйғотиш чулғамидағи ток I_y ни тусиқнинг ҳолати (координатаси)га боғлиқ бўлмаслиги учун қўлланилади (3.11.2-расмда бу қаршилик — R_k кўрсатилмаган).

Агар ўлчаш ўзгарткичининг магнит ўтказгичини ёпик (берк) қилиб тайёрланиб, уйғотиш чулғами икки кисмдан иборат бўлиб, улар дифференциал улаш тархи бўйича уланганда қўшимча қаршилик R_k дан фойдаланишга ҳожат ҳам қолмайди. Бундай тузилишга эга ўзгарткичларда уйғотиш ва ўлчаш чулғамлари ўрамлар сони бир хил бўлган икки кисмдан иборатdir, улар мос ҳолда ўзаро кетма-кет ва қарама-карши уланади.

Қўзгалувчи кисми чулғам ва тусиклардан иборат ўлчаш ўзгарткичлари ҳар хил қурилма қисмларини чизиқли силжиш ҳолатларини ўлчаш ва назорат қилиб туриш учун кенг қўламда ишлатилиб, ўлчаш, назорат қилиш ва ростлаш тизимларида эса бу ўзгарткичлар сезувчан воситалар сифатида ҳам кўплаб қўлланилмоқда.

3. Қўзгалувчи кисми бурчакли силжишга эга бўлган ўлчаш ўзгарткичлари. Бу ўлчаш ўзгарткичлари турига тегишли бўлган ўзгарткичлардан бирининг соддалаштирилган тузилиш тархи 3.11.3-расмда берилган бўлиб, у ўзаро ўқдош бўлган икки цилиндрический магнит ўтказгич 1 ва 2 дан, икки кисмдан иборат бўлган ва ўзаро кетма-кет ва мос ҳолда уланган уйғотувчи чулғам 3 дан ва худди шу уйғотувчи чулғамга ухшаш икки кисмдан иборат ва ўзаро

кетма-кет ва мос ҳолда уланган ўлчаш чулгами 4 дан иборатдир.

Бу бурчак силжишли ўлчаш ўзгарткичининг инлаш асоси куйидагича, агар ўрамлар сони W_y бўлган ўйготиш чулгамига электр токи I_y ни берсак, ўзгарткич магнит тузилмасида магнит оқими Φ пайдо бўлади ва у куйидаги ифода билан аникланади:

$$\Phi = I_y W_y. \quad (3.11.15)$$

Қўзғалмас цилиндрическин магнит ўтказгичнинг ички диаметри бирмунча катта бўлганда ҳаво оркали туташадиган сочиувчи магнит оқимларини ҳисобга олмаса ҳам бўлади, мана шу ҳол учун магнит оқими Φ йўлидаги магнит ўтказувчаник кўйидаги ифода ёрдамида аникланади:

$$G = \frac{1}{Z_{\mu n} + Z_{\mu \delta}} = \frac{1}{\frac{\rho_{\mu n} l_n}{S_n} + \frac{\sum \delta}{S_\delta \mu_0}}. \quad (3.11.16)$$

бунда:

I_y — магнит оқими Φ нинг магнит тузилмаси пўлат қисмидаги йўлининг узунлиги; $\sum \delta$ — магнит оқими Φ йўлидаги ҳаво бўшлиги узунликлари йиғинидиси; $\rho_{\mu n}$ — ўзгарткич магнит моддасининг солиштирма магнит қаршилиги; S_n ва S_δ — мос ҳолда магнит оқими Φ йўлидаги ўзгарткичининг пўлат қисмининг кўндаланг кесим юзи ва ҳаво бўшлигининг юзи.

Ўзгарткичининг кўзғалувчи қисмини маълум бурчакка айлантирганимизда ўлчаш чулғамининг ўрамлар сони ўзгариади:

$$W_y = W'_y \frac{\alpha}{2\pi}, \quad (3.11.17)$$

бунда:

W'_y — ўлчаш чулғамининг бир вактда ўралувчи ўрамлар сони;

α — ўзгарткич кўзғалувчи қисмининг айланиш (бурилиш) бурчаги.

Мана шу ў чаш чулғамида магнит оқим Φ таъсирида ЭЮК индукцияланади:

$$e = -W_y \frac{d\Phi}{dt}, \quad (3.11.18)$$

бу ифодани ечиб, ундан ЭЮК нинг таъсир қийматини ишобланади:

$$E_y = -j\omega \Phi W_y. \quad (3.11.19)$$

Бу ифодани (3.11.15), (3.11.16) ва (3.11.17) ифодаларни хисобга олиб, куйидаги кўринишда ёзамиз:

$$E_y = -j\omega \Phi W_y \frac{\alpha}{2\pi} = \frac{-j\omega l_y W_y U_f \cdot \alpha}{2\pi \left(\frac{\rho_{\mu_0} l_n}{S_n} + \frac{\sum \delta}{S_0 \mu_0} \right)} = S_a \cdot \alpha, \quad (3.11.20)$$

бунда:

S_a — қўзғалувчи қисми бурчакли силжишга эга бўлган ўлчаш ўзгарткичининг сезувчанлиги;

$$S_a = \frac{-j\omega l_y W_y U_f}{2\pi \left(\frac{\rho_{\mu_0} l_n}{S_n} + \frac{\sum \delta}{S_0 \mu_0} \right)}. \quad (3.11.21)$$

Мазкур (3.11.20) ва (3.11.21) ифодалардан ЭЮК E_y билан ўзгарткичининг бурилиш бурчаги α ўзаро чизикли боғланганлиги кўриниб турибди, яъни бу мисол тариқасида кўрилган бурчакли силжишга эга бўлган ўлчаш ўзгарткичи тоқибали статик тавсифига эга экан.

ТЕКШИРИШ УЧУН САВОЛЛАР

1. Чизикли ва бурчакли силжишлар кандай ўлчаш ўзгарткичларни билан ўлчанади?
 2. Кандай ўзгарткичлар электромагнит туридаги ўлчаш ўзгарткичларни хисобланади?
 3. Трансформатор турнадаги чизикли силжишли ўзгарткичларни сезувчанлиги деганда нимани тушунасиз ва у кандай аникланади?
 4. Ўлчаш ўзгарткичининг сезувчанлиги деганда нимани тушунасиз ва у кандай аникланади?
 5. Қўзғалувчи қисми чулғамдан, тўсиқдан ва магнит модласидан ясалган ўзакдан иборат чизикли силжишли ўлчаш ўзгарткичларни кандай афзалликлари ва камчиликлари бор?
 6. Бурчакли силжишли ўлчаш ўзгарткичларининг ишлаш асослари тартибини гапириб беринг.
 7. Трансформатор турнадаги ўлчаш ўзгарткичларини кўлланиши доирасини гапириб беринг.
 8. Параметрник ўлчаш ўзгарткичларига қанака ўлчаш ўзгарткичлари киради?
 9. Ўлчаш ўзгарткичлари автоматик ростлаш ва назорат тизимларида кандай максадларда кўлланилади?
 10. Ўлчаш ўзгарткичларининг қайси кўрсаткичлари уларнинг ўлчовшунослик тавсифи хисобланади?
- Адабиётлар [2, 3, 4, 10, 11].

3.12 12- АМАЛИЙ ИШ

**АВТОМАТИК ҮЛЧАШ ҚҰПРИГИ ВА ПОТЕНЦИОМЕТР
ЕРДАМИДА ҲАРОРАТНИ ҮЛЧАШ**

I. Ишнинг мақсади

Бу амалий ишни бажаришдан асосий мақсад ноктлик катталикларни электр усули билан үлчаш учун планиладиган параметрик ва генератор үлчаш үзгартмачининг, автоматик потенциометр ва үлчаш құпrikлашинг тузилиши хамда ишлаш асослари билан танишдан иборатdir.

II. Ишни бажариш тартиби

1. Шу амалий ишни бажариш учун керак бўлган чиш асбоблари, үлчаш үзгарткичлари ва бошка ёрдамчи ријалмаларни бир жойга тўплаб, уларни шу ишга яроқли ишларни текширинг, техник маълумотларини амалий дафтaringизга ёзиб қўйинг.

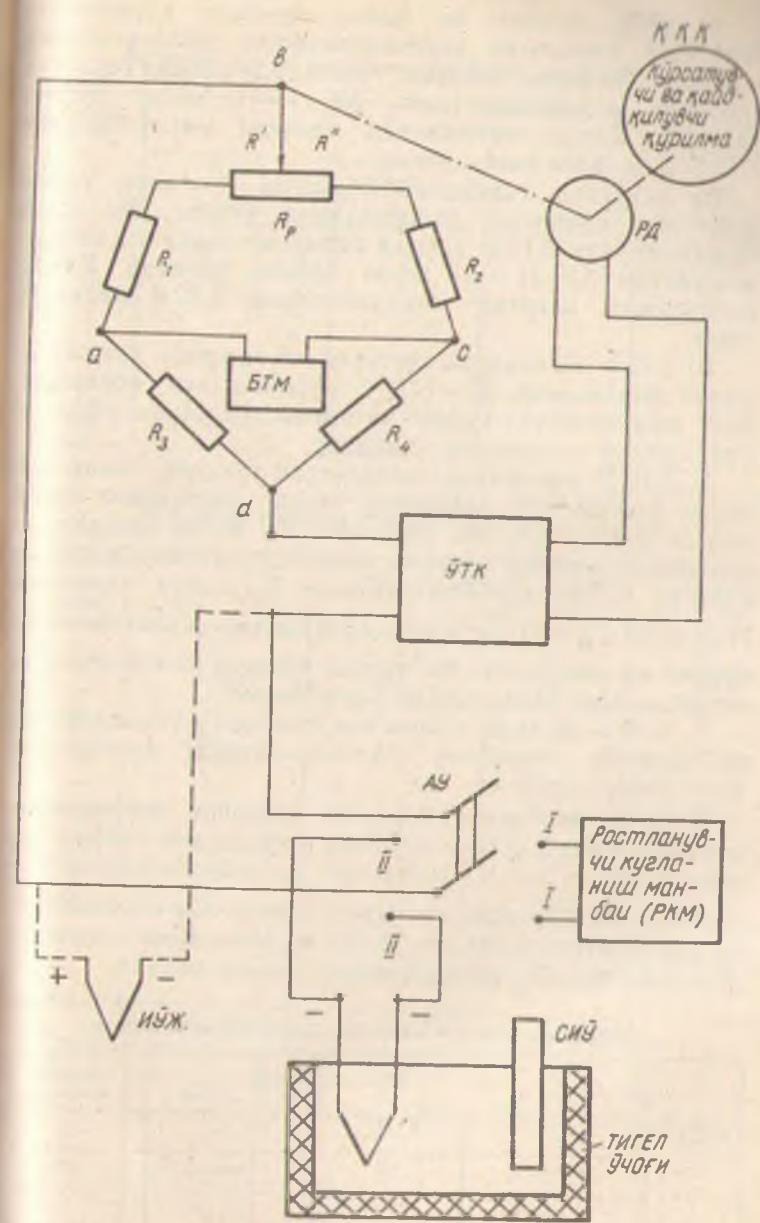
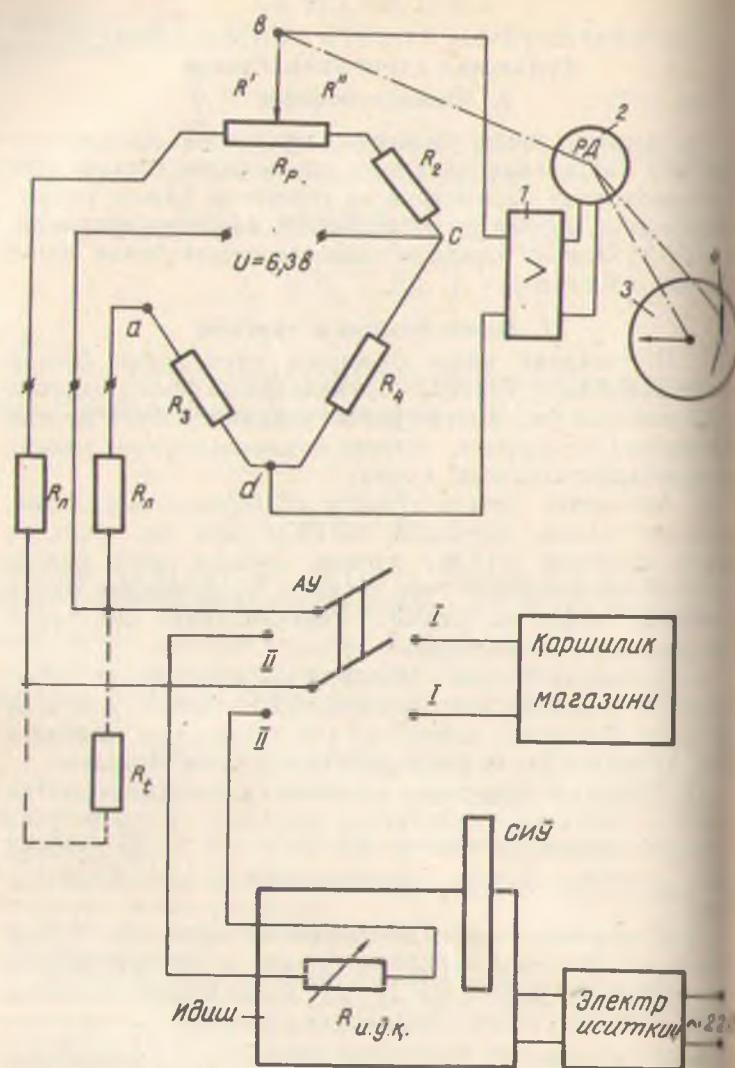
2. Автоматик үлчаш құпрыги ва потенциометрларни, сиклик үлчаш қаршилик (ИЎК) лари ва иссилик чаш жуфтлик (ИЎЖ) ларини коидага амал қилганда тўғри ишлатиш учун тегишли қўлланмалар билан ишинг, асбоб ва үлчаш үзгарткичларига оид зарур маълумотларни ёзиб олинг.

3. Автоматик үлчаш құпрыгини ишга тайёрланг. Шунинг кейин 3.12.1- расмда берилган тарҳни йиғинг, ўқитувчи кшириб бергандан кейингина уни таъминлаш манбаига тиб, қуйидаги үлчаш ишларини бажаришга киришинг:

а) Намунали қаршилик магазини ёрдамида автоматик чаш құпрыгининг хатолигини аникланг. Шунинг учун рҳдаги алмашлаб-улагич АУ ни I — I ҳолат бўйича тиб, олинган үлчаш натижаларини 3.12.1- жадвалга ишинг.

б) Ўқитувчи томонидан берилган иссилик үлчаш ришилиги ёрдамида ҳароратни үлчанг. Бу ишни бажариш уни алмашлаб-улагич АУ II — II ҳолат бўйича уланади. тажрибада сувнинг бошлангич ҳарорати T_b дан то йнаш ҳарорати $T_{\text{з,кат}} = T_k$ гача үлчанади ва ҳароратнинг р бир 10°C ўзгаришига тўғри келадиган вакт t ёзиб инади. Умуман үлчаш натижасида олинган маълумотларни 3.12.2- жадвалига ёзиб қўйинг.

4. Автоматик потенциометрни ишга тайёрланг. Шунинг сўнг 3.12.2- расмда берилган тарҳни йиғинг, ўқитувчи кшириб бергандан кейингина уни таъминлаш манбаига тиб, қуйидаги үлчаш ишларини бажаришга киришинг:



3.12.1-расм. Автоматик ўлчаш күпргишининг соддалаштирилган ўличтархи.

а) ЭЮК манбай ва бошқа ёрдамчи күрілмалар ёрдамида автоматик потенциометрнинг хатоликларин аникланг. Бу ишни бажариш учун 3.12.2-расмда берилген тархдаги алмашлаб-улагич АУ I—I ҳолат бўйича уланади. Ўлчаш натижасида олинган маълумотларни 3.12.3- жадвалга ёзиб кўйинг:

б) Ўқитувчи томонидан берилган иссиқлик ўлчаш жуфтлиги ёрдамида ҳароратларни ўлчанг. Бу ишни бажариш учун 3.12.2-расмда берилган тархдаги алмашлаб-улагич АУ II—II ҳолат бўйича уланади. Ўлчаш натижасида олинган маълумотларни 3.12.4- жадвали ёзинг.

5. 3.12.1- жадвалида келтирилган тажриба натижаларидан фойдаланиб, $R_i = f(T_{y_i})$ кўринишдаги боғланиш нинг эгри чизигини куринг ва автоматик ўлчаш кўпригини нинг асосий хатолигини аникланг.

6. 3.12.2- жадвалида келтирилган тажриба натижаларидан фойдаланиб, автоматик ўлчаш кўпригининг келтирилган хатолиги γ_k ни аникланг. Бу ишни бажариш ҳароратни ҳақиқий қиймати сифатида симобли иссиқлик ўлчагич (СИЎ) кўрсатган ҳарорат T_{y_2} кабул килиниди. Исишнинг $T_{y_2} = f(t)$ кўринишдаги боғланиш эгри чизигини куринг ва уни автоматик ўлчаш кўприги диаграммаси чизилган эгри чизик билан солишитиринг.

7. 3.12.3- жадвалда берилган тажриба натижаларидан фойдаланиб, автоматик потенциометрнинг келтирилган хатолигини аникланг.

8. 3.12.4- жадвалда берилган тажриба натижаларидан фойдаланиб, иссиқлик ўлчаш жуфтлигини даражалаш эгри чизиги $E_k = f(t^o)$ ни куринг. Бу ишни бажариш учун олдин $E_x = f(t^o)$ эгри чизигини қуриб, шу тажрибада қўлланилаётган иссиқлик ўлчаш жуфтлигининг совук учун тузатма ΔE_k ни аникланг.

3.12.1- жадвал

Автоматик ўлчаш кўпригининг хатолигини аниклаш

Тартиб раками	Ўлчаш натижалари			χ ната жилари %
	T_{x-1}	$R_x = T_{x1}$	T_{y1}	
	даражा	Ом	даражা	
1				
2				
3				
4				
5				

3.12.2- жадвал

Иссиқлик үлчаш қаршилиги ёртамида ҳароратни үлчаш

Тәртиб нр.	Үлчаш нәтижалары			Хисоблаш нәтижелер
	$T_{x,2}$	$T_{y,2}$	φ	
	даражасы	Ом	данишма	
1				
2				
3				
4				
...				
11				
12				

3.12.3- жадвал

Автоматик потенциометринг хатолигини анықлаш

Тәртиб нр.	Үлчаш нәтижелари			Хисоблаш нәтижелари
	$T_{x,3}$	$T_{x,3} = E_{x,x}$	$E_{x,1}$	
	даражасы	мВ	мВ	
1	0			
2	50			
3	100			
...				
8	350			
9	400			
10	450			

3.12.4- жадвал

Иссиқлик үлчаш жуфтлиги ёрдамида ҳароратни үлчаш

Тәртиб нр.	Үлчаш нәтижелари		Хисоблаш нәтижелари		
	$T_{x,4}$	$E_{x,7}$	$I_{x,4} = E_x$	ΔE_x	$\%$
	даражасы	мВ	мВ	мВ	%
1					
2					
3					
...					
9					
10					

III. Ишни бажарыш учун усүбий күрсатмалар

1. Ҳароратни автоматик ўлчаш күпрги билан ўлчаш. Бу ишни бажарыш учун күйидаги тажриба амалға оширилиши керак.

а) Автоматик ўлчаш күпргини ишга тайёрлаш ва унинг хатолигини аниклаш. Автоматик ўлчаш күпргини ишга тайёрлаш учун уни күчланиш манбай бўлган тармоқка улаб, 15—20 дақиқа давомида кизитиш керак. Ана шундан кейингина ўлчаш күпрги текширилади, агар зарур бўлиб колса, кўрсатувчи ва қайд килувчи кисмлари бир-бирига мосланади, яъни меҳаникавий нолга келтирилади. Автоматик ўлчаш күпргининг мўттадил ишлашига ишонч хосил килингандан кейин ўқитувчининг рухсати билан унга алмашлаб-улагич АУ ёрдамида намуна каршилик магазини (хар бирининг каршилиги улаш симлари каршилигига тенг, яъни 2,5 Омдан иборат) иккى резистор орқали уланади. Бу вактда алмашлаб-улагич АУ I—I ҳолат бўйича уланган булади. Намуна каршилик магазини ёрдамида иссиқлик ўлчаш қаршилигининг даражалаш жадвали бўйича қаршиликлар киймати $R_{x_{\text{жад}}}$ дан то $R_{x_{\text{жад}}}$ гача ўзгартириб берилади. Ўлчаш ишлари ўлчаш күпрги дакисидаги ҳамма ракам белгилари бўйича бажарилниши керак. Ўлчаш натижаларини 3.12.1- жадвалга ёзинг. 3.12.1- жадвалга ёзib олинган ўлчаш натижалари бўйича $R_x = f(t_{y_1})$ кўринишдаги боғланиш эгри чизиги курилади ва автоматик ўлчаш күпргининг келтирилган хатолиги γ_k күйидаги ифода ёрдамида аникланади:

$$\gamma_k = \frac{T_{x1} - T_{y1}}{T_0 - T_6} \cdot 100 \%, \quad (3.12.1)$$

бунда:

T_{y1} — ҳароратнинг ўлчанган киймати, яъни автоматик ўлчаш күпргининг кўрсатган киймати, $^{\circ}\text{C}$;

T_{x1} — ҳароратнинг ҳакиқий киймати ($T_x = T_{x1}$), $^{\circ}\text{C}$ (ҳароратнинг ҳакиқий киймати иссиқлик ўлчаш қаршилигининг даражалаш жадвалидан олинади);

T_0 — ўлчаш күпрги даражасининг охирги киймати, $^{\circ}\text{C}$;

T_6 — ўлчаш күпрги даражасининг бошлангич киймати, $^{\circ}\text{C}$.

б) Ҳароратни исекликтен үлчаш каршиғигини күллаб үлчаш. Бу ишни бажарып учун биринчи павбатда автоматик үлчаш күйрингига алмашлаб улагич АУ ёрдамида исекликтен үлчаш каршилиги (бу вактда алмашлаб улагич АУнинг 11—11 ҳолатига тұғри келади) уланади. Шундан сүңг исекликтен үлчаш каршилиги сув тұлдырылған идишга түшірілади. Идишдеги сув эсде электр иситігін ёрдамида иситилади. Тайёрланған ишнинг тұғри эканлигінің үқитувчи текшириб бергандан кейингина тажриба ишларини бажарып киришинг. Тажриба вактида симбоби исекликтен үлчагичи күрсатыши T_{x_2} ни, үлчаш күпрги күрсатыши T_{y_2} ва ҳароратнинг қар 10°C га үзгариши учун сарф бұлған вактни лахзаүлчагич (секундүлчагич) ёрдамида үлчаб, 3.12.2- жадвалга езиб күйнің. Тажриба ишләре тамом бұлғанидан кейин үлчаш күпрги чизган диаграммадан ҳароратнинг вакт бирлигі ичида үзгаришини күрсатувчи әгри чизик чизилған қофоз кисмениң ийртиб олиб, ундан тажриба натижаларини қайта пылаш учун керак бұладынған бу әгри чизикни амалий иш дафтарнаның өзінде сипаттайды.

3.12.2 жадвалида көлтирилған тажриба натижаларидан фойдаланып, $T_{y_2}=f(t)$ күрнишдеги бояланыш оркалы сүвнің иеш әгри чизигін күрнің ва уни үлчаш күпрги диаграммасидан олинған әгри чизик билан солиңтириң.

2. Ҳароратни автоматик потенциометр билан үлчаш. Бу иш күйндеги тартибда амалға ошириледи.

а) Автоматик потенциометрияның тайёрлаб, үннінг қатолигини анықлаш керак. Бүннің учун даставвал автоматик потенциометрияның үзгарувларын ток тармогига үлаб, бир оз кизигандан кейин, үннің күрсатувчи ва қайд қилувчы миллиарининг ҳолати потенциометр даражасынан бошланишиңа тұғри келишини, янын потенциометрияның механик поли текширилиб, тажриба ишларини бажарып үлчаш көлтириң. Шундан кейин алмашлаб-улагич АУ (1—1 ҳолат бүйінча үланиб) ёрдамида автоматик потенциометрияның E_d кисмасындағы исекликтен үлчаш жуфтлигінің үрнінг ростланувларын күчләнеш манбасы РКМ уланади (3.12.2- расм). РКМ ёрдамида автоматик потенциометрга исекликтен үлчаш жуфтлигинин даражалаш жадвалидан E_g ($E_g = T_{x_3}$) ЭЮК берилади. Мана шу вактда ЭЮК E_g га мутаносиб равиша потенциометр мили турған жайиниң үзгартырады да үлчанған ЭЮК E_{g1} кийматини күрсатади. Үлчаш натижаларини 3.12.3- жадвалга езиб күйніледи. 3.12.3- жадвалидеги маълумоттарға ассоциацияның айттын

мумкіни, ЭЮК E_g ва E_{xi} лар үзаро тенг әмас, демек автоматик потенциометр ЭЮК ларни маңынан хатолик билан үлчар экан. Автоматик потенциометрининг мана шу хатолиги қуйидаги ифода билан анықланади:

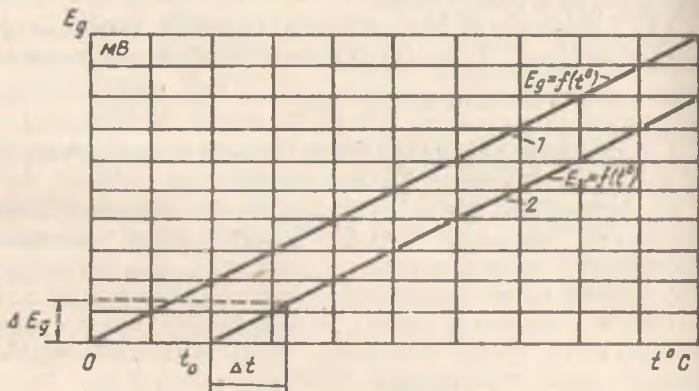
$$\gamma_k = \frac{E_g - E_{xi}}{U_a} \cdot 100, \quad (3.12.2)$$

бундан:

E_g — даражалаш жадвали бүйича иссиклик үлчаш жуфтлигининг ЭЮК, мВ. Бизнинг ҳол учун E_g ЭЮК үлчанадиган ЭЮК нинең әкискій киймати E_x , үрніда кабул килинади, яғни $E = E_x$; E_{xi} — үлчанган ЭЮК нинең киймати, мВ; U_a — потенциометр даражасининг юкори чегарасыга тұғры келадиган кучланишнинг яхлитланған киймати, мВ.

Хисоблаш натижалари ҳам шу 3.12.3- жадвалга ёзіб олинади.

3.12.3- жадвалда көлтирилған тажриба ва хисоблаш



3.12.3- р а с м . Иссиклик үлчаш жуфтлигининг даражалаш әгри чизиги мәденимдесінде фойдаланып, даражалаш әгри чизиги деб атападиган ва $E_g = f(t^0)$ күрінішінде әзірлеуде болған болганишни күрінг. Бу болганишни кураётганды, албатта, иссиклик үлчаш жуфтлигини совук уланған жойининг қарораты үзгартасынан ($t^0 = 0$) керак. Мана шу йүл билан курилған иссиклик үлчаш жуфтлигининг даражалаш әгри чизиги 3.12.3-расмда (1-әгри чизиги) берилған.

6) Ҳароратни иссиклик үлчаш жуфтлиги ёрдамида үлчаш. Бу ишни бажариш учун алмашлаб-улагич АУ ёрдамида (II—III ҳолат) автоматик потенциометрийнг E_x кисемасига тигел ўчогига жойлаштирилган иссиклик үлчаш жуфтлигининг чиқини қисмалари уланади. Тарҳ ва тигель ўчоги электр тармоғига тұғыри уланганлигини ўқитувчи текшириб бергандан кейингина ўчок 400—450° қизитилиши. Ўчок ҳароратининг бошланғич даражаси T_0 ҳолатдан 400—500° гача қизишени симобли иссиклик үлчагич (СИҮ) ёрдамида назорат килиниб, кузатилган натижалар, янын симобли иссиклик үлчагичининг күрсатиши T_{x4} ва потенциометр күрсәтгандай E_{x2} қийматлари (уларнинг 8-10 нұкталаридаги қийматлари) ёзіб қўйилади. Яна шу жадвалга ҳароратнинг T_{x4} қийматларига мос келган E_{x4} ЭЮК лар иссиклик үлчаш жуфтлигипинг даражалаш жадвалидан ($T_{x4} = E_{x4}$) ёзіб олинади. Мана шу ЭЮК E_{x4} үлчанадиган ЭЮКнинг ҳақиқий қиймати хисобланади ($E_{x4} = E_x$).

Бизнинг тажрибада иссиклик үлчаш жуфтлигининг совук уланадиган кисми үзаро уланмаган бўлиб, улар бизни ўраб турган, яъни хона ҳароратида бўлганлиги учун иссиклик үлчаш жуфтлигини даражалаш эгри чизигини куриш учун тузатиш микдори ΔE_g ни аниклаб, уни ҳам хисобга олишимиз керак. Лекин иссиклик үлчаш жуфтлигининг совук учлари жойлашган мухитининг ҳарорати t^0 ° дан фарқ килгани учун иссиклик ЭЮК тузатма ΔE_g микдорига кам бўлади. Мана шу тузатма микдори ΔE_g ни аниклаш учун иссиклик үлчаш жуфтлигининг совук учлари жойлашган мухит ҳарорати t^0 ° берилган ҳол учун $E_{x2} = f(t^0)$ боғланиш эгри чизигини куриш керак ва бу эгри чизикдан (3.12.3-расм, 2-эгри чизиги) мана шу ҳарорат t^0 ° га мос келадиган ΔE_g нинг қийматини аниклаш керак. Бу аникланган тузатма ΔE_g ни тажриба йўли билан аникланган иссиклик ЭЮК E_{x2} нинг ҳамма қийматларига кўшиб чиқини керак, яъни:

$$E_g = E_{x2} + \Delta E_g. \quad (3.12.3)$$

Ана шундан кейин иссиклик үлчаш жуфтлигининг $E_g = f(t^0)$ боғланишга эга бўлган ҳақиқий эгри чизигини куриш мумкин (3.12.3-расм, 1-эгри чизиги).

Энди 3.12.4- жадвалда келтирилган тажриба ва хисоблаш бўйича олинган маълумотлардан фойдаланиб, авто-

матик потенциометрининг келтирилган ҳатолигини анилаймиз:

$$\eta = \frac{E_x - E_g - \Delta E_E}{U_s} \cdot 100, \quad (3.124)$$

бунда:

ΔE_E — даражалаш жадвали бүйича иссиқлик ўлчаш жуфтлигининг эркин учлари ҳароратига мос келадиган ЭЮК, янын ΔE_E бу иссиқлик ўлчаш жуфтлигининг соңынч учлари жойлашган ҳарорат учун тузатмалыр, мВ;

E_x — берилган иссиқлик ўлчаш жуфтлигининг даражалаш жадвалидан олинган ўлчанадиган ЭЮК нинг ҳакиқий мати ($E_x = E_g$), мВ.

IV. Ўлчовшунослик назариясидан ҳароратларни ўлчаш бүйича асосий маълумотлар

Электр усули билан ўлчанадиган ноэлектрик катталиклардан амалда энг кўп учрайдиганиларидан биринчий ҳароратни ўлчашдир.

Ҳарорат деб, жисмнинг иссиқлик ҳолатини ифодалопчи физик катталикка айтилади. Борди-ю, жисмнинг иссиқлиги ўзгарса, у холда бундай жисмнинг хоссаси ҳам ўзгаради. Масалан, жисм иссиқлигининг ўзгаришинунг ҳажми, электр каршилиги, электр занжирининг ёпик контурида эса иссиқлик ЭЮК, нурланишининг жадаллашиши ва бошқа ўзгаришларга олиб келади. Жисмларининг бундай хоссалари ҳароратларни ўлчаш учун кўлланиладиган ўлчаш ўзгарткичлари ва асбобларининг яратилишида асос килиб олинган. Шунинг учун ҳам ҳароратни ўлчаш учун ишлатиладиган асбоблар уларда кўлланилган физик хоссаларга караб куйидаги турларга бўлинади:

а) Кенгайиш иссиқлик ўлчагичлари бу турдаги асбоблар жисмларининг кенгайиш хоссаларига асосланган бўлиб, уларда иссиқлик таъсирида ҳажм ўзгаради, янын жисмнинг чизикли ўлчами ўзгаради. Бундай асбоблар $-200 \div +500^{\circ}\text{C}$ гача бўлган ҳароратни ўлчаш учун кўлланилади.-

б) Манометрик иссиқлик ўлчагичлар. Бу турдаги асбоблар ёпик ҳажмга эга бўлган идишлардаги газ, суюқлик ёки буғ босимларишиниг иссиқлика боғлиқ холда ўзгаришига асосланадигандир. Бу турдаги асбоблар $-120 \div +650^{\circ}\text{C}$ гача бўлган ҳароратларни ўтчашиб учун кўлла нилади.

в) Иссиклик үлчаш каршилики асбоблар. Бу турдаги асбобларда күлланилган үлчаш үзгарткичлари, иссилик үлчаш каршиликлари үтказгич ва яримұтказгичларла иссилик таъсирида электр қаршиликларининг үзгаришига асосланған. Бу турдаги үлчаш асбоблари — $200 \div +650^{\circ}\text{C}$ гача бұлған ҳароратни үлчашда ишлатилади.

г) Иссиклик үлчаш жуфтликли асбоблар. Бу турдаги асбобларда күлланилган үлчаш үзгарткичлари, яғни иссилик үлчаш жуфтликлари хар хил иссилик электродларининг уланған жойининг иссиклиги үзгартганда уларда ЭЮК хосыл бўлишига асосланған. Бу турдаги асбоблар, яғни иссилик үлчаш жуфтликли ҳарорат үлчаш асбоблари — $50 \div +2000^{\circ}\text{C}$ гача бўлған ҳароратни үлчашда фойдаланилади.

д) Пирометр (оловулчагич). Бу турдаги ҳарорат үлчаш асбобининг ишлаш асослари жисемларининг иссилик таъсирида нурланышларини үлчашига асосланған. Пирометр жуда катта чегарадаги, яғни $+800^{\circ}\text{C}$ дан то 6000°C гача бўлған ҳароратни контактсиз усуlda үлчаш учун күлланилади.

Бу юқорида келтирилган ҳарорат үлчаш асбобларининг амалда күлланилаётган бошка кўплаб турлари мавжуд; кўш металли иссилик үлчагичи ана шулар жумласидандар. Аммо бу турдаги үлчаш асбоблари үлчаш аниқликларига нисбатан кўйилган талаб уччалик катта бўлмаган жойлардагина ҳароратни үлчаш учун фойдаланилади.

Юқорида номлари келтирилган ҳар хил турдаги ҳарорат үлчаш асбобларидан иссилик үлчаш қаршилики ва иссилик үлчаш жуфтликли үлчаш үзгарткичларига эга үлчаш асбоблари үлчаш техникасида ҳароратни аниқлаш учун кеңг микёсда күлланилмокда. Шунинг учун ҳам қўйида мана шу иссилик үлчаш қаршилики ва иссилик үлчаш жуфтликли үлчаш үзгарткичларининг ишлаш тартиби ҳамда кўллапиш доирасини кўриб чиқамиз.

1. Иссиклик үлчаш қаршиликлари. Иссикликларни үлчаш учун қўлланиладиган үзгарткичларидан иссилик үлчаш қаршиликларининг (ИҮҚ) ишлаш асослари үтказгич ва яримұтказгичлариниң ҳарорат үзгаришига монаанд равишда уларниң электр қаршиликлари үзгаришига асосланған бўлиб, улар мис ёки платинадан тайёрланған, ингичка симлардан асос (каркас)га бифиляр килиб үралған ва гилоф ичига жойлаштирилган қурилмадан иборатдир. Бу иссилик үлчаш қаршилигининг 0°C даги

Каршилигини билган холда, унинг каршилигини ўлчаб у жойлашган мухит хароратини аниклаш мумкин. ИЎҚ нинг сезувчаниниги бу иссиқлик ўлчагич тайёрланган модда каршилигининг иссиқлик ўзгармас кўнайтиувчиси оркали аникланади. Масалан, платина симидан тайёрланган ИЎҚ ўзгарткичининг каршилиги харорат 1°C га ўзгарганда тахминан $0,36\%$ га ўзгаради. ИЎҚ тайёрланган ашёшин электр каршилиги билан харорат орасидаги багланниши кўйидаги ифода ёрдамида курсатиш мумкин:

$$R_t = R_0(1 + \alpha t), \quad (3.12.5)$$

бунда:

$$R_t = \text{симидан } t \text{ хароратдаги каршилиги} \quad (R_t = R_0), \text{ Ом};$$

$$R_0 = \text{симидан } 0^{\circ}\text{C} \text{ хароратдаги каршилиги}, \text{ Ом};$$

α — каршиликнинг харорат ўзгармас кўпайтиувчиси, масалан, мис учун $\alpha_{\text{м}} = 4,28 \cdot 10^{-3} 1/{^{\circ}\text{C}}$; платина учун $\alpha_{\text{п}} = 3,94 \cdot 10^{-3} 1/{^{\circ}\text{C}}$.

Платинадан ясалган симни 0°C дан то 500°C гача киздирилганда унинг электр каршилиги тахминан уч мартаға якни ортса, мис симни 0°C дан 100°C гача киздирилганда унинг электр каршилиги факат 1,5 баравар кўпаяди.

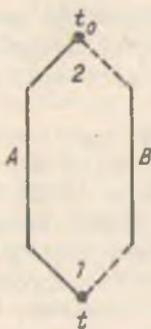
Иссиқлик ўлчаш каршилиги диаметри 0,07 мм платина симидан ёки диаметри 0,1 мм мис симидан тайёрланган сезувчан элементдан иборатdir. Тасодифий бузилишидан саклаш учун ИЎҚ нинг сезувчан элементлари мудофаи гилофига жойлаштирилади. ИЎҚ нинг юкори кисмida эса уларни ўлчаш асбобларига улаш учун мўлжалланган кўйма алюминидан иборат улаш кисми мавжуд.

Мис симидан тайёрланган ИЎҚ асосан -50°C дан то $+180^{\circ}\text{C}$ гача хароратни ўлчаш учун қўлланса, платина симидан тайёрланган ИЎҚ эса -200°C дан то $+650^{\circ}\text{C}$ гача бўлган хароратни ўлчаш учун ишлатилади.

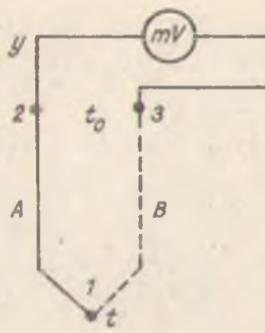
Андоза ИЎҚ лар сезувчан элементларининг каршиликлари 0°C да мис симидан тайёрланганда 53 Ом ва 100 Омни платина симидан тайёрланганда эса 10,46 Ом ва 100 Омни ташкил этади. Сезувчан элементларнинг 0°C даги каршиликларига караб ИЎҚ беш хил андоза даражасига бўлинади ва кўйидагича белгиланади: 20, 21, 22, 23 ва 24. ИЎҚ лари учун ўлчаш асбоблари сифатида мувозанатланувчи ўлчаш кўприклари ва логометрлар қўлланилади. Яримўтказгични иссиқлик каршиликлари учун эса ўлчаш асбоби сифатида мувозанатланмайдиган ўлчаш кўприкларидан фойдаланилади.

2. Иссиқлик ўлчаш жуфтликлари. Ҳар хил моддалардан ясалган икки ўтказгични киздириб, бир-бирига тегизганда улардан биринчисида эркин электронлар,

иккинчисидагига нисбатан ҳажм бирлигіч артқы бүлганиң чуп бу электронлар бириңчи үтказгичдан иккинчи үтказгичга үтады. Шундай килиб, бириңчи үтказгич үсбат заряд билан, иккинчи сәс манфий заряд билан ириялдана бошлайды. Иссиклик үлчаш жуфтлигининг арорати үлчанадиган мұхитта үрнатыладиган, яғни ҳар үш турдағи иккі үтказгичнің бир-бірінде уланган жойи — ии иссиклик үлчаш жуфтлигининг ишчи кисмі ёки иссикланма кисмі дейилади. Иссиклик үлчаш жуфтлигининг иккінчи уланган кисмі 2 ни эса әркін учлари ёки совукланма кисмі дейилади.



3.12.4- расм. Иссиклик үлчаш жуфтлигінің электр тархи.



3.12.5- расм. Иссиклик үлчаш жуфтлигінің электр занжирига үлчаш асбобини улаш тархи.

Иккі хил моддалан ясалған үтказгич А ва В лардан ташкил топған иссиклик электр занжирида (3.12.4- расм) ҳар хил ҳароратда уларнинг уланмаларида түрт хил иссиклик ЭЮК қосыл бўлади:

- 1) Ҳарорат t га эга бўлган А ва В үтказгичларининг уланган жойидаги иссиклик — ЭЮК;
- 2) Ҳарорат t_0 га эга бўлган А ва В үтказгичларининг уланган жойидаги иссиклик — ЭЮК;
- 3) Үтказгич А даги иссиклик — ЭЮК;
- 4) Үтказгич В даги иссиклик — ЭЮК.

А ва В үтказгичлардан ташкил тонған ёник занжирдаги иссиклик — ЭЮК ларининг йығындасы иссиклик үлчаш жуфтлигини уланган жойлари t_0 ва t гача қиздирилганда куйидагича аниқланади:

$$E_{AB(t,t_0)} = E_{AB(t)} + E_{BA(t_0)}, \quad (3.12.6)$$

бунда:

$E_{AB(l_0)}$ — занжирдаги йигинди иссиклик ЭЮК;
 E_{AB} ва E_{BA} — ўтказгичларнинг улашган жойлари
хосил бўладиган натижавий иссиклик ЭЮК.

Занжирдаги йигинди иссиклик ЭЮК ҳар хил ҳарорат
эга бўлган иссиклик ўлчаш жуфтлигининг улаш
жойларида вужудга келган натижавий иссиклик — ЭЖ
ларнинг айримасига тенг.

Иссиклик ўлчаш жуфтлигининг улашган жойларида
бирининг ҳарорати ўзгартирасдан ушлаб турилса, мав
лан, $I_0 = \text{const}$ бўлса, $E_{AB(l_0)} = f(I) = \text{const}$ ёки $E_{AB} = f(I)$
га эга бўламиз. Шундай килиб, қаралаётган иссиклик
жуфтлиги учун даражалаш йўли билан иссиклик ўлчаш
жуфтлиги ЭЮК билан ҳарорат орасидаги боғланшини
аниқлаш мумкни.

Иссиклик ўлчаш жуфтлигининг ЭЮК лари унча катта
эмас, чунки ҳарорат 1°C га ўзгарганда бу ЭЮК
 $0,01 - 0,06$ мВ ни ташкил этади. Аммо бу ЭЮК микло
жиҳатидан унча катта бўлмаса ҳам ўлчаш асбоблари
яъни милливольтметрлар ёки потепциометрлар ёрдамида
ўлчаш учун етарлидир. Лекин иссиклик ўлчаш жуфтликлари
ни ўлчаш асбобларига улаш учун уларнинг электр
занжирларини ишлаб чикиш талаб қилинади. Мана
шундай иссиклик ўлчаш жуфтлигини ўлчаш асбобига
уланишини кўрсатувчи электр занжирни 3.12.5-расмни
келтирилган. Бу расмдаги электр занжирига караб шундай
айтиш мумкники, иссиклик ўлчаш жуфтлигига учта
уланган кисми мавжуд булиб, улардан бири, яъни 1-уч
иссик, 2 ва 3-учлари эса совук учлар хисобланади.
Иссиклик ўлчаш жуфтлигининг бу учларидан 2 ва
3-учлари ўзгармас ва бир хил ҳароратда бўлиши керак.

Мавжуд иссиклик ўлчаш жуфтликлари бир-биридан
иссиклик электродлари билан фарқ қилгандиги учун улар
уюлчаш чегаралари билан ҳам бир-бириларидан фарқ
қилади. Ҳозирги вактда андоза бўйича иссиклик ўлчаш
жуфтликларининг хромель-копелли (ХК), хромель-алю
мелли (ХА), платинородий-платинали (ПР — I), платино
родили (ПР — 30/6) турлари ишлаб чикилмоқда ва улар
андоза бўйича даражаланишларга эга.

3. Автоматик ўлчаш кўприги. Автоматик ўлчаш
кўприги ўлчаш параметрларини қаршиликларга айланти
риб берадиган ҳар хил ўлчаш ўзгарткичлари билан
ишлайдиган асбоб булиб, у кўпинича иссиклик ўлчаш
каршиликлари билан ишлаганда иккиласи асбоб вазифа
сини ўтайди. Автоматик ўлчаш кўпригининг ўлчаш

күпприги тархи R_3 , R_4 ва R_2 резисторларга эга учта елқадан тоғулчанадиган қаршилик R_t дан иборат тўртичини елка имда ростланувчи қаршиликка эга бўлган реохорд R_p шудан иборатдир. Ўлчаш кўпприги тархининг а ва нуқталарига кўпприкин электр энергияси билан таъминловчи манба уланган.

Ўлчаш кўппригига иссиклик ўлчаш қаршилиги R_t учимли тарх бўйича уланган, чунки бундай усулда улаш пашки мухит таъсирида улаш симлари қаршилиги ўзгаришидан ҳосил бўладиган ҳарорат хатолиги қийматининг камайишига олиб келади.

Ҳарорати назорат қилинадиган жойни ҳарорати ўзгаргандага иссиклик ўлчаш қаршилигининг қаршилиги ўзгарамди ва окибатда ўлчаш кўпприги ўлчаш тархининг мувозанати бузилади. Пировардида ўлчаш кўпприги тархининг b_d диогоналида чиқиш ишораси найдо бўлади, бу ишора кучайтиргич (1) ёрдамида кучайтирилиб, реверсив двигател (2) га берилади. Реверсив двигатель РД ўз навбатида ростланувчи қаршиликка эга бўлган реохорд R_p нинг кўзгалувчи кисмини у ёки бу томонга, то ўлчаш кўпприги тархи мувозанатлашмагунча, яъни тархининг b_d диогоналидаги ишора нолга тенг бўлгунга қадар силжитади. Реверсив двигатели реохорд R_p нинг кўзгалувчи кисми билан бир вактда яна автоматик ўлчаш кўппригининг кўрсатувчи (3) ва қайд килувчи (4) кисмлари билан ҳам боғланган. Ўлчаш кўппригининг тархи мувозанатлашганда автоматик ўлчаш кўппригининг мили ўлчанаётган ҳарорат Г_у нинг қийматини кўрсатади.

Хозирги вактда ишлаб чиқилаётган автоматик ўлчаш кўпприкларининг ўзиёзар турлари ЭМП, ЭМД ва кўрсатувчи ЭМВ турлари мавжуд. Автоматик ўлчаш кўпприклири яна биратуласига бир нечта нуқтадаги (жойдаги) ҳароратни ўлчаш ва ёзиб олиши сонига караб бир нуқтали ва кўп нуқтали (3, 6, 12 ва 24 нуқтали) автоматик ўлчаш кўпприкларига бўлинади. Ўлчаш натижаларини ёзиб берадиган диаграммаларининг шаклинига караб, тасма диаграммали автоматик ўлчаш кўпприкларига (ЭМП ва МС турлари) ва лашпак диаграммали автоматик ўлчаш кўпприкларига (ЭМД тури) бўлинади.

4. Автоматик потенциометрлар. Автоматик потенциометрлар андоза даражаланишга эга бўлган иссиклик ўлчаш жуфтликлари билан ва нурланиш (радиацион) пиromетрлар билан биргаликда ҳароратни ўлчаш, қайд килиш ва ростлаш учун кўлланилади. Автоматик потенциометрлар яна ҳар хил турдаги физик катталикларини ўзгармас ток ва кўчланишларга айлантириб берадиган

үзгарткічлари учун иккіламчи үлчаш асбоблари сифаты да ҳам ишлатилади.

Хозирги вактда саноатимизда бир нұктали (нұкталы) автоматик потенциометрлар ишлаб чиқарылмокта. Бундай автоматик потенциометрларда бу асбобни үлчаш жойига (нұктасига) уланып учун мұлжалланған алмашлаб-улагич билан таъминлашып мана шу алмашлаб-улагич тутқишини құл билан бурип хохлаган жойдаги (нұктадаги) ҳароратни үлчаш (ЭПП туридаги асбоб) ёки бу вазифаны автоматик равишта бажариш ҳам мүмкін. (ЭПП, ПСР туридаги асбоблар.)

Автоматик потенциометрнің соддалаштирилган тарұн 3.12.2-расмда көлтирилған бұлып, үлчаш тархини күйматы бүйіча үзгармас бўлған ишчи ток билан таъминлаши учун күпrik шаклидаги тархнинг ас диагоналига барқа рорлаштирилған таъминлаш манбаи (БТМ) уланған.

Үлчаш тархининг иккінчи бөлди диагоналидан күпrik шаклидаги тархнинг ўринин қопловчи (компенсациеловчи) ЭЮК E_x олинади ва бу ЭЮК иссиқлик ЭЮК E_x билан таккосланади. Борди-ю, ЭЮК лар ўзаро теш бўлишмаса, уларнинг фарқи ΔE ҳосил бўлади ва у куйидаги ифода билан аинкландади:

$$\Delta E = E_x - E_{x_0}. \quad (3.12.7)$$

Бу ЭЮК ларнинг фарқи ΔE үзгармас ток кучайтирги чи ЎТК ёрдамида кучайтирилиб, реверсив двигателега берилади. Реверсив двигатели РД ўз навбатида реохорд R_p нинг қўзгалувчи кисмими то ЭЮК ларнинг фарқи ΔE нолга teng бўлгунча у ёки бу томонга силжитади. Реверсив двигатель реохорд R_p нинг қўзгалувчи кисми билан бир каторда унга мутаносиб равиша автомотик потенциометрнинг кўрсатувчи ва қайд килювчи кисмлари нинг қўзгалувчи элементларини ҳам силжитади.

Борди-ю, ҳарорати назорат қилинадиган жойнинг ҳарорати үзгарса, унга мутаносиб равиша иссиқлик үлчаш жуфтлигининг чиқишидаги ЭЮК ҳам, яъни үлчанадиган ЭЮК E_x нинг микдори ҳам үзгаради. Демак, ҳароратнинг үзгариши билан E_x ва E_{x_0} ЭЮК лар орасидаги тенглик бузилади ва яна ЭЮК лар фарқи ΔE пайдо бўлади. Бу ЭЮК ΔE ЎТК ёрдамида кучайтирилиб, реверсив двигатель РД га берилади. Реверсив двигатель РД яна реохорд R_p нинг қўзгалувчи кисмими то кўпrik тархининг чиқишидаги ЭЮК E_x үлчанаётган ЭЮК E_{x_0} га тенг бўлгунга қадар, яъни ΔE нолга teng бўлгунга қадар у ёки бу томонга силжитади. Үлчанадиган катъалик

ЮК E_x нинг миқдори ўзгарганда автоматик потенциометрнинг юкорида айтилган иш тартиби то $E_k = E_x$ яъни $\Delta E = 0$ бўлмагунча тақоролаиверади.

ТЕКШИРИШ УЧУН САВОЛЛАР

1. Хароратни ўлчаш учун қандай асбоблар ва ўлчаш ўзгарткичлари кўлланилади?
2. Иссиклик ўлчаш каршиликларининг қандай турлари бор?
3. Иссиклик ўлчаш каршиликлари учун қандай асбоблар ўлчаш исблоблари хисобланади ва нима учун?
4. Мис па платина симларидан ясалган иссилик ўлчаш каршиликли ўзгарткичлар қандай ўлчаш чегарасига эга?
5. Хароратни ўлчаш учун иссилик ўлчаш жуфтликларининг қандай турлари кўлланилади?
6. Қандай миқдорга эга бўлган харорат иссилик ўлчаш жуфтликлари ёрдамида ўлчаниди?
7. Иссиклик ўлчаш жуфтликлари учун иккиламчи ўлчаш асбоби сифатида қандай асбоблар ишлатилади?
8. Автоматик ўлчаш кўпригининг ишлаш асосларини ганириб беринг.
9. Автоматик потенциометрнинг ишлаш асосларини изохлаб беринг.
10. Автоматик ўлчаш кўприклари ва потенциометрларининг қандай тавсифи уларнинг ўлчовишунослик тавсифлари хисобланади?

Алабиётлар [1, 2, 6, 10, III].

IV БОБ

АМАЛИЙ ИШЛАРНИ БАЖАРИШ УЧУН ҚЕРАК БҮЛАДИГАН БАЪЗИ МАЪЛУМОТЛАР

4.1. ХАЛҚАРО БИРЛИКЛАР ТИЗИМИ

Халқаро бирликлар тизими (ХБТ) энг қулай бўлғанлиги учун ҳам фан ва техниканинг барча соҳаларини ўз ичиғи олади. ХБТ да механик, иссиқлик, электр ва бошқа катталиклар ўзаро боғланган. ХБТ нинг асосий ва хосила бирликлари амалий ўлчашлар учун бафоят қулай. Шунинг учун ҳам ХБТ ҳозирги вактда халқ хўжалигининг ҳамма тармоқларида, амалий мақсадда, шунингдек таълим соҳасида ҳам 1963 йил 1 январдан бошлаб кенг кўламда кўлланилмоқда. Шу боис корхоналарда ҳамма ўлчаш воситалари ХБТ бирликлари ва 8.417-81 Давлат андозаси талабларига жавоб берадиган даражада қилиб ишлаб чиқарилмоқда. Мазкур андоза физик катталиклар бирликларининг халқаро тизими бирликларидан фойдаланишни жорий этди.

Халқаро бирликлар тизимидаги еттита асосий бирлик ва иккита қўшимча бирлик қабул қилинган.

Халқаро бирликлар тизимининг асосий бирликларига узунилк бирлиги — метр, масса бирлиги — килограмм, вакт бирлиги — секунд, ток кучи бирлиги — ампер, термодинамик иссиқлик (харорат) бирлиги — Кельвии, модда миқдори бирлиги — моль ва ёруғлик кучи бирлиги — кандела киради ва улар кўйнагича таърифлананди:

Метр — Криpton — 86 атомининг $2P_{10}$ ва $5d_5$ сатҳлари орасидаги ўтишга мос бўлган нурланишнинг ҳавоси сўриб олинган бўшлиқ (вакуум) даги тўлқин узунлигидан 1650763,73 марта катта бўлган узунлик 1 метр деб қабул қилинган.

Килограмм — Килограмм халқаро тимсолининг (пратотипининг) массаси 1 килограммдир.

Секунд — Цезний — 133 атоми асосий ҳолатининг икки ўта нозик сатҳлари орасидаги ўтишга мос бўлган нурланиш давридан 9192631770 марта катта вакт 1 секунд деб қабул қилинган.

Ампер — 1 ампер ток ҳавоси сүриб олинган бүшлик ини бир-биридан 1 м масофада жойлашган иккى паралель чексиз узун, лекин кесими жуда кичик бўлгани при ўтказгичдан ўтганда ўтказгичнинг хар бир метр ўилигига $2 \cdot 10^{-7}$ Н ўзаро таъсир кучини вужудга лтиради.

Кельвин — Сувининг учланма нуктасини тавсифлов-
и термодинамик ҳароратнинг $\frac{1}{273,16}$ улуши 1 кельвин деб
бул қилинган.

Моль — Углерод-12 нинг 0,012 кг массасидаги атом-
и сонига teng тузулма (структуравий) элемент (маса-
ни, атом, молекула ёки бошка зарра) лардан ташкил
онган турдаги моддапинг миқдори 1 моль деб қабул
қилинган.

Қандела — $540 \cdot 10^{12}$ Гц давртезликли монохроматик
урланиш чиқараётган маиба ёруғлигининг энергетик кучи
 $\frac{1 \text{ Вт}}{683 \text{ Ср}}$ бўлган йўналишдаги ёруғлик кучи 1 қандела (шам)
деб қабул қилинган.

Халқаро бирликлар тизимининг қўшимча бирликлари — эса ясси бурчак бирлиги — радиан ва фазовий бурчак
бирлиги — стерадиан киради ва улар куйидагича таъ-
нифланади.

Радиан — айланга узунлиги радиусига teng бўлган
иини ажратадиган иккى радиус орасидаги бурчак 1 радиан
деб қабул қилинган ($1 \text{ рад} = 57^{\circ}17'44,8''$).

Стерадиан — Учи шар марказида бўлган ва шу шар
нитидан шар радиусининг квадрати R^2 га teng юзли
нитни ажратувчи фазовий бурчак 1 стерадиан деб қабул
қилинган.

**Юкорида келтирилган халқаро бирликлар тизимининг
асосий ва қўшимча бирликлари ва уларнинг халқаро ва**
ўзбекча кисқача белгилари 4.1- жадвалда келтирилган.

Энди бирликларнинг улушлари ва карралари, уларнинг
шамалда кўлланишини кўриб чиқамиз. Халқаро бирликлар
тизими бирликларининг улушлари ва карралисини ҳосил
қилиш 8.417-81 Давлат андозаси асосида ХБТ бирликлари
10 нинг тегишли даражасига кўпайтириш йўли билан
шамалга оширилади, уларнинг номлари эса бирликларнинг
номлари олдида олд қўшимчани қўшиш натижасида
ҳосил қилинади. Бирликларнинг улушлари ва карралари
олд қўшимчаларининг номи халқаро ва ўзбекча белгилари,
уларнинг қайси тил ва сўзлардан келиб чикиши
1.2- жадвалда берилган.

Халкар о тизимдаги асосий күшимчалар

Тартиб реками	Катталик		Катталикнинг ўлчов бирлиги		
	номи	ўлчами	номи	халкар	белгиси
1	2	3	4	5	6
<i>I. Асосий бирликлар</i>					
1	Узунлик	1. метр	m	м	
2	Масса	M килограмм	kg	кг	
3	Вакт	T секунд	s	с	
4	Электр ток кучи	I ампер	A	А	
5	Термодинамик температура	Θ Кельвин	K	К	
6	Модда мидори	N моль	mol	мол	
7	Ергулук кучи	J кандала	cd	кд	
<i>II. Күшимчалар</i>					
1	Ясси бурчак	радиан	rad	рад	
2	Фазовий бурчак	стериадиан	Sr	ср	

Эслатма: Кельвин хароратидан (белгиси — K) ташкари, Цельсий (белгиси — ℃) хароратини күллашга рухсат этилади. Хароратлар фирмам Кельвин (K) да ёки Цельсий даражасида (°C) да ифодаланиши мумкин.

Улуш ва карралы бирликлар шундай қабул қилинадиги уларда катталиклар сон кийматларининг чегаралари 0,1 дан 1000 гача бўлиши керак. Масалан, $I = 5,5 \cdot 10^{-5}$ А электр ток кучи $I = 5,5 \cdot 10^{-5}$ А = 55 мкА = 0,055 мА = 55 000 нА куриннишларда ёзилиши мумкин, аммо булардан 55 мкА куриннишида ёзилганини олишга тўғри келади, чунки бошқа қолган куринниша ёзилганининг сон кийматлари кўрсатилган доирасига тўғри келмайди. Яна шуни айтиш керакки, бирликтини номига икки ёки уйдан ортиқ олд күшимчалар кўллаш мумкин эмас. Масалан, «микро-микроамперметр» дейиш мумкин эмас, балки $10^{-6} \times 10^{-6}$ А ни 10^{-12} А шаклига келтириб «пикоампер» деб аташ лозим. Умуман ХБТ бирлик белгиларини ёзиш тартиби 8.417—81 Давлат андозасидан жуда яхши берилган.

Юқорида қайд қилинган етти асосий бирликлар фойдаланиб, бошқа физик катталикларнинг ўлчов бирликлари ҳосил қилинади.

Үнга каррали ва улушки бирликларни ҳосил килишда фойдаланиладиган кўпайтувчила

ва олд күшимчалар

Кўпайтувчи	Кўпайтувчининг номи	Чанд күшимчалар				
		номи	такдизе	кайсан тилдаи	халкар	белгиси
1	2	3	4	5	6	7
10^{14}	квинтилион	экса	олти (марта дан) 10^3	юон	E	Э
10^{15}	квадрилион	пета	беш (марта дан) 10^3	—	P	П
10^{12}	трилион	тера	гоят кати жуда кати кatta	—	T	Т
10^9	миллиард	гига	минг	—	G	Г
10^6	миллион	мега	кило	—	M	М
10^3	минг	кило	минг	—	k	к
10^2	юз	геко	юз	—	h	г
10^1	ун	дека	ун	—	d	да
10^{-1}	ундан бир	дени	ун	лотин	d	да
10^{-2}	юздан бир	санти	юз	—	C	д
10^{-3}	мингдан бир	милли	минг	—	с	с
10^{-6}	миллиондан бир	микро	кичик	юон	μ	мк
10^{-9}	миллиарддан бир	нано	мнити	лотин	n	н
10^{-12}	триллиондан бир	пико	пикколо (кничина)	италиян	p	п
10^{-15}	квадрилион- дан бир	фемто	ун беш	дания	f	ф
10^{-18}	квинтилиондан бир	атто	ун сакки	—	a	а

Ўлчов бирлиги изланадётган физик катталик катиашган шундай ифодани танлаш лозимки, унда мазкур физик катталикларнинг ўлчов бирлиги маълум бўлсин. Масалан, электр зарядининг ўлчов бирлигини топиш учун куйнади и ифодадан фойдаланиш мумкин:

$$Q = I \cdot T. \quad (4.1)$$

бунда: I — электр токи, унинг ўлчов бирлиги ампер бўлиб, А ҳарфи билан белгиланади;

T — вакт, унинг ўлчов бирлиги кунд бўлиб, с ҳарфи билан белгиланади.

Бу ифоданинг ўнг томонидаги физик катталикларнинг ўлчов бирликларини кўямиз, яъни электр зарядининг ўлчов бирлиги:

$$[Q] = [I] \cdot [T] = I \cdot A \cdot T = I \text{ Кл.}$$

Мазкур ифода қуйнадагыча үқилади: Электр зарядининг үлчов бирлиги І Кулон.

Физик катталиктининг үлчами мазкур катталиктини асосий катталиклар билан қандай боғланганилигини күрсатади

4.1- жадвалининг учунда көлтирилган ҳарф лар асосий катталиклар үлчамининг белгисидир. Бишоба рин, ихтиёрий физик катталиктининг үлчамлиги мана шу етти ҳарф ёрдамида күрсатилади. Масалан, электр қаршилиги нинг үлчами кучланиш ток тарзida аникланади. Зеро кучли ток

ниш ва ток үлчамининг белгиларидан фойдаланиб, электр қаршилигининг үлчами учун $L^2MT^{-3}\cdot I^{-3}$ ни ҳосила қиласиз. Халқаро бирликлар тизимининг ҳосила бирликлари асосий бирликлар билан боғланишини ифодаловчи физик қонуниятларидан топилади. Бунда ўзгармас кўпай тувчи үлчамига эга эмас ва бирга тенг деб олиниши керак. Халқаро бирликлар тизимининг энг муҳим ҳосила бирликларидан бўлган электр ва магнит катталикларини ҳосила бирликлари 4.3- жадвалда көлтирилган.

Энди 4.3- жадвалда берилган ХБТининг электр ва магнит катталиклари учун берилган ҳосила бирликларининг таърифларини кўрамиз [7, 9].

1. Электр токи зичлигининг бирлиги ампернинг квадрат метрга нисбати бўлиб, у бир Ампер ток кучининг кўндалани кесим юзи 1 m^2 бўлган ўтказгичда бир текисда тақсимланишида ҳосил бўлган электр токи зичлигига тенг.

2. Электр токи чизиқли зичлигининг бирлиги ампернинг метрга нисбати бўлиб, у 1 A ток кучининг кенглиги 1 m бўлган юпка ўтказгич кесимидан бир текисда тақсимланишидан ҳосил бўлган электр токининг чизиқли зичлигига тенг.

3. Электр микдори (электр заряди) нинг бирлиги Кулон бўлиб, у 1 A ток кучининг ўтказгич кўндаланг кесими орқали 1 s вакт ичидаги ўтган электр микдорига тенг.

4. Электр зарядининг фазовий зичлиги бирлиги Кулоннинг куб метрга нисбати бўлиб, у 1 Kl га тенг зарядининг фазода 1 m^3 ҳажмида бир текисда тақсимланишидаги электр зарядининг фазовий зичлигига тенг.

5. Электр зарядининг сирт зичлиги бирлиги Кулоннинг квадрат метрга нисбати бўлиб, у юзаси 1 m^2 бўлган сирт бўйича 1 Kl га тенг зарядининг бир текисда тақсимланишидан ҳосил бўлган электр зарядининг сирт зичлигига тенг.

6. Кутбланганилик (кутбланиш) нинг бирлиги ҳам Кулоннинг метр квадратига нисбати билан ифодаланади.

7. Диполининг электр моментининг бирлиги Кулон кўпайган метр бўлиб, у хар қайсисининг заряди 1 Кл та генг бўлган ва бири иккинчисидан 1 м масофада жойлашган диполларнинг электр моментига тенг.

8. Электр силжишининг оқими бирлиги Кулон бўлиб, у ички бўшлиқ бўйлаб 1 Кл эркин зарядига эга бўлган ёник сирт орқали ҳосил килинган электр силжиш оқимига тенг.

9. Электр силжишининг бирлиги Кулоннинг квадрат метрга нисбати бўлиб, у кўндаланг кесими 1 m^2 юзи орқали ўтадиган электр силжиш оқими 1 Кл бўлган электр силжишга тенг.

10. Электр кучланишининг бирлиги вольт бўлиб, у кисмларидан 1 А ўзгармас ток кучи ўтгандага ва 1 Вт кувват сарфланадиган электр занжирининг кисмларидаги электр кучланишига тенг.

11, 12, 13. Электр потенциали, электр потенциаллар фарқи ва электр юритувчи куч бирликлари ҳам вольтларда ифодаланди.

14. Электр майдон кучланганлигининг бирлиги вольтнинг метрга нисбати бўлиб, у оралиги 1 м бўлган ва майдон кучланганлиги чизикларида жойлашган иккита пункта оралиғида 1 В потенциаллар фарқи ҳосил киладиган бир жинсли электр майдон кучланганлигига тенг.

15. Электр сифими бирлиги фарада бўлиб, у 1 Кл заряд конденсаторда 1 В кучланиш ҳосил киладиган конденсаторнинг электр сифимига тенг.

16. Мутлак диэлектрик сингдирувчанликнинг бирлиги фараданинг метрга нисбати бўлиб, у $1 \text{ В}/\text{м}$ кучланганликка эга бўлган электр майдони $1 \text{ Кл}/\text{м}^2$ электр силжиши ҳосил кила оладиган мутлак диэлектрик сингдирувчанликка тенг.

17. Электр доимилигининг бирлиги ҳам фараданинг метрга нисбати билан ифодаланади.

18. Электр қаршилигининг бирлиги Ом бўлиб, у ток кучи 1 А бўлган ўзгармас ток 1 В кучланишининг тушишига олиб келадиган электр занжир кисмидаги электр қаршилигига тенг.

19. Солиштирма электр қаршилигининг бирлиги Ом кўпайган метр бўлиб, у электр занжирининг бир хил моддадан тайёрланган узунлиги 1 м ва кўндаланг кесим юзи 1 m^2 бўлган кисмининг қаршилиги 1 Ом модданинг солиштирма қаршилигига тенг.

20. Электр ўтказувчанликнинг бирлиги сименс бўлиб, у 1 Ом қаршиликка эга бўлган электр занжир кисмининг электр ўтказувчанлигига тенг.

21. Солиштирма электр ўтказувчанлигининг бирлиги

Электр ва магнит катталикларининг хосила бирликлари

Тартиб рақамни	Катталик			Бирлик			Амалда кўлланиладиган бирликлар
	Номи	Ўлчами	Белгиси	Номи	Белгиси	Ҳалқаро	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Электр токининг зичлиги	$L^{-2}I$	J	ампернинг метр квадратта нисбати	A/m^2	A/m^2	$MA/m^2, kA/m^2$ $A/m^2, A/mm^2$
2.	Электр токининг чизиқли зичлиги	$L^{-1}I$	A	ампернинг метрга нисбати	A/m	A/m	$kA/m, A/m, A/cm$
3.	Электр миқдори (Электр заряди)	IT	Q	Кулон	Kл	C	$kKл, Kл, мкKл,$ $нKл, пKл$
4.	Электр зарядининг фазовий зичлиги	$L^{-3}TI$	ρ	Кулоннинг куб метрга нисбати	$Kл/m^3$	C/m^3	$MKл/m^3, Kл/m^3$
5.	Электр зарядининг сирт зичлиги	$L^{-2}TI$	τ	Кулоннинг метр квадратга нисбати	$Kл/m^2$	C/m^2	$Kл/m^2, мKл/m^2$
6.	Қутбланинглик	$L^{-2}TI$	P	Кулоннинг метр квадратга нисбати	$Kл/m^2$	C/m^2	$Kл/m^2$
7.	Дипольнинг электр моменти	LTI	p_3	Кулон кўпайган метр	$Kл \cdot m$	$C \cdot m$	$Kл \cdot m$
8.	Электр сијажишининг оқими	TI	Ψ	Кулон	Kл	C	$kKл, Kл, мкKл$ $нKл, пKл$
9.	Электр силжиши	$L^{-2}TI$	D	Кулоннинг метр квадратга нисбати	$Kл/m^2$	C/m^2	$Kл/m^2, мKл/m^2$

10.	Электр кучланishi	$L^2MT^{-3}I^{-1}$	U	Вольт			мкВ, нВ
11.	Электр потенциали	$L^2MT^{-3}I^{-1}$	U	Вольт	B	V	ГВ, МВ, кВ, В, мВ, мкВ, нВ
12.	Электр потенциаллар фарқи	$L^2MT^{-3}I^{-1}$	U	Вольт	B	V	ГВ, МВ, кВ, В, мВ, мкВ, нВ
13.	Электр юритувчи куч	$\frac{L^2M}{T^3I}$	E	Вольт	B	V	ГВ, МВ, кВ, В, мВ; мкВ, нВ
14.	Электр майдон кучланганилиги	$\frac{LM}{T^3I}$	E	Вольтнинг метрга нисбати	B/m	V/m	$MB/m, kB/m, B/m,$ $MB/m, мкB/m, B/cm$
15.	Электр сиғими	$\frac{I^2T^4}{L^2M}$	C	Фарада	F	F	$\Phi, мк\Phi, н\Phi, п\Phi$
16.	Мутдақ диэлектрикнинг сингдирувчанилиги	$\frac{I^2T^4}{L^3M}$	ϵ_a	Фараданинг метрга нисбати	Φ/m	F/m	Φ/m
17.	Электр доимийлiği	$\frac{I^2T^4}{L^3M}$	ϵ_a	Фараданинг метрга нисбати	Φ/m	F/m	Φ/m
18.	Электр қаршилиги	$\frac{L^2M}{T^3I^2}$	R (фаол) X (реакт) Z (тұла)	Ом	$Ом$	Ω	$TOм, GOм, MOм, kOм, Oм,$ $мOм, мкOм$
19.	Солишинирилган электр қаршилиги	$\frac{L^3M}{T^3I^2}$	ρ	Ом кўпайган метр	$Ом \cdot m$	$\Omega \cdot m$	$GOм \cdot m, MOм \cdot m, kOм \cdot m,$ $Oм \cdot m, Oм см, мOм \cdot m,$ $мкOм \cdot m, нOм \cdot m$

1	2	3	4	5	6	7	8
20.	Электр ўтказувчанлыгы	$\frac{T^3 I^2}{L^2 M}$	G (фаол) B (реакт) Y (тұла)	Сименс	См	S	кСм, См, мСм
21.	Солишиниң электр ўтказувчанлыгы	$\frac{T^3 I^2}{L^2 M}$	γ	Сименснинг жетрия иисбати	См/м	S/m	МСм/м, кСм/м, См/м, мСм/м
22.	Магнит оқими	$\frac{L^2 M}{T^2 I}$	Φ	Вебер	В6	Wb	Вб, мВб
23.	Магнит индукцияси	$\frac{M}{T^2 I}$	B	Тесла	Tл	T	Tл, мТл, мкТл, нТл
24.	Магнит юритувчи күч	I	F(Fm)	Ампер	A	A	кА, А, мА
25.	Магнит потенциаллар фарқы	I	F(Fm)	Ампер	A	A	кА, А, мА
26.	Магнит майдонининг күчтәнгендеги	$\frac{I}{L}$	H	Ампернинг метрга иисбати	A/m	A/m	кА/м, А/м, А/мм
27.	Индуктивлик	$\frac{L^2 M}{T^2 I^2}$	L	Генри	Гн	H	Гн, мГн, мкГн, нГн, пГн
28.	Үзаро индуктивлик	$\frac{L^2 M}{T^2 I^2}$	M	Генри	Гн	H	Гн, мГн, мкГн, нГн, пГн
29.	Мутлақ магнит сингидеруучанлыгы	$\frac{I M}{T^2 I^2}$	μa	Генрининг метрга иисбати	Гн/m	H/m	Гн/m, мкГн/m, нГн/m
30.	Магнит доимийлігі	$\frac{I M}{T^2 I^2}$	μ	Генрининг метрга иисбати	Гн/m	E/m	Гн/m, мкГн/m, нГн/m

31.	Электр токининг магнит моменти	$L^2 I$	μ	Ампер күпайған метр квадрат	$A \cdot m^2$	$A \cdot m^2$	$A \cdot m^2$
32.	Дипольнинг магнит моменти	$L^2 I$	m	Ампер күпайған метр квадрат	$A \cdot m^2$	$A \cdot m^2$	$A \cdot m^2$
33.	Магнитланғанлык	$\frac{I}{L}$	H	Ампернинг метрга иисбати	A/m	A/m	кА/м, А/м, А/мм
34.	Магнит қаршилигі	$\frac{T^2 I^2}{L^2 M}$	Rm	Ампернинг веберга иисбати	$A/B6$ еки Гн $^{-1}$	A/Wb еки H $^{-1}$	Γn^{-1}
35.	Магнит ўтказувчанлыгы	$\frac{L^2 M}{T^2 I^2}$	A	Вебернинг амперга иисбати	Wb/A еки Гн	Wb/A еки H	Гн, мГн, мкГн, нГн пГн
36.	Электромагнит энергияси	$\frac{L^2 M}{T^2}$	W	Жоуль	J	J	кВт · с
37.	Фойдали құвват	$\frac{L^2 M}{T^3}$	P	Ватт	Bt	W	ГВт, МВт, кВт, Вт мВт, мәВт
38.	Реактив құвват	$\frac{L^2 M}{T^3}$	Q	Вар	Var	var	
39.	Тұла құвват	$\frac{L^2 M}{T^3}$	S	Вольт күпайған ампер	V · A	V · A	V · A

сименснинг метрга нисбати бўлиб, у электр занжириниң бир хил моддадан тайёрланган узунлиги 1 м ва кўндаш кесим юзи 1 m^2 кисмининг электр ўтказувчалиги 1 С бўлган модданинг солиштирма электр ўтказувчалиги тенг.

22. Магнит оқимишининг бирлиги вебер бўлиб, у то 0 гац камайиб 1 Ом каршиликка эга электр занжирига уланган симларнинг кўндаланг кесими орқали 1 Кл электр магнити шутишини таъминлайдиган магнит оқимига тенг.

23. Магнит индукциясининг бирлиги тесла бўлиб, у кўндаланг кесими 1 m^2 юза орқали ўтган оқими 1 Н бўлган магнит индукциясига тенг.

24. Магнит юритувчи кучнинг бирлиги ампер бўлиб, у 1 А ток кучига эга ўзгармас ток занжирни билан уланган ёник занжирдаги магнит юритувчи кучга тенг.

25. Магнит потенциаллари фарқи ҳам амперларди ифодаланади.

26. Магнит майдон кучланганинг бирлиги ампернинг метрга нисбати бўлиб, у $1/\pi$ А ток кучи ўтадиган ва бир текисда тақсимланган чулғами узун ғалтак (соленоид) марказидаги магнит майдон кучланганингига тенг, (бунда: $\pi = 3,14$ узунлиги 1 м бўлган ғалтак соленоид кисмидаги чулғам ўрамлар сони).

27. Индуктивлик бирлиги генри бўлиб, у ток кучи 1 А бўлганда 1 Вб га тенг магнит оқим вужудга келадиган электр занжирининг индуктивлигига тенг.

28. Ўзаро индуктивлик бирлеклари ҳам генриларда ифодаланади.

29. Мутлак магнит сингдирувчанинг бирлиги генрининг метрга нисбати бўлиб, у 1 A/m магнит майдон кучланганингидан 1 Тл магнит индукцияси вужудга келадиган мухитнинг мутлак магнит сингдирувчанингига тенг.

30. Магнит доимийлигининг бирлиги ҳам генрининг метрга нисбати билан ифодаланади.

31. Электр токи магнит моментининг бирлиги ампер купайган метр квадрат бўлиб, у текисликда ётган (жойлашган) 1 m^2 юзали контур орқали ўтадиган 1 А электр ток кучининг магнит моментига тенг.

32. Диполнинг магнит моменти ҳам ампер купайган метр квадратларда ифодаланади.

33. Магнитланганинг бирлиги ампернинг метрга нисбати бўлиб, у $1 \text{ A} \cdot \text{m}^2$ магнит моментига эга 1 m^3 ҳажмдаги модданинг магнитланганингига тенг.

34. Магнит каршилигининг бирлиги ампернинг веберга нисбати бўлиб, у 1 А магнит юритувчи кучда 1 Вб магнит

ими хосил буладиган магнит занжиришинг магнит
кашилигига тенг.

35. Магнит ўтказувчаникнинг бирлиги веберининг
шерга ишбати бўлиб, у 1 A/Vb магнит қаршиликли
магнит занжиришинг магнит ўтказувчаниллигига тенг.

36. Электромагнит энергиясининг бирлиги жоуль
либ, у 1 J ишга тенг (эквивалент) бўлган электро-
магнит энергияга тенг.

37. Фойдали кувватининг бирлиги ватт бўлиб, у 1 W
механик кувватга тенг (эквивалент) бўлган фойдали
куватга баравар.

38. Реактив кувватининг бирлиги вар бўлиб, у $\sin\phi = 1$,
ток кучи 1 A ва кучланиш 1 V бўлгандаги реактив кувватга
тенг.

39. Тўла кувватининг бирлиги вольт кўпайган ампер
бўлиб, у ток кучи 1 A ва кучланиши 1 V бўлгандаги тўла
куватга тенг.

4.2. ИССИКЛИКНИ УЛЧАШ ҚАРШИЛИК ВА ЖУФТЛИКЛАРИ ХАҚИДА ҚИСКАЧА МАЪЛУМОТЛАР

Ноэлектрик катталиклардан бири бўлган ҳароратларни
улчаш иссиқликларини улчаш қаршиликли ва жуфтликли
ўзгарткичлари ёрдамида электр асборлари билан амалга
оширилади.

Иссиқлик мувозанати шаронтида сим ҳарорати ҳамда
қаршилиги факат токка боғлиқ бўлмасдан, балки атроф-
даги мухитни белгиловчи физик катталикларга бевосита
тааллуқлидир. Шу боисдан ҳам иссиқлик улчаш қарши-
ликли ўзгарткичлардан ҳароратни улчашда фойдаланила-
ди. Улар асосан ҳарорат ўзгармас кўнайтувчи сим катта
бўлган симлардан ясалади. Сим пластмасса ёки слюда
асосга ўралиб, химоя кобигига жойлаштирилади. Бу
кобиклининг улчамлари билан шакли иссиқлик улчаш
қаршиликларини ишлатилиши шаронти ва вазифаларига
караб ҳар хил бўлади.

Иссиқлик улчаш қаршиликли ўзгарткичлар асосан
50 ёки 100 Омли килиб тайёрланади, бу ўзгарткичининг
қаршилик майдорининг ўзгаришига қараб, унинг ҳарорати
ҳамда уни ўраб турган мухит ҳароратлари аниқланади.
Бу ўзгарткичлар — 200°C дан то $+650^{\circ}\text{C}$ гача бўлган
ҳароратни улчашда кўплаб кўлланилади.

Иссиқлик улчаш жуфтлиги электр ўтказувчи ҳар хил
жинсли узаро уланган иккى кисмдан тузилган ҳарорат

(иссиклик) ўзгарткичи булиб, унинг ишлаши Зебон самарасига асосланган ўзгарткич қисмларининг кавшарланган учлари турли ҳароратларда бўлса, иссиклик ЭЮК вужудга келади. Бу ЭЮК нинг катталиги иссиклик ўлчаш жуфтлигининг кавшарланган учлари, яъни ишчи уч билан эркин учлари ўрнатилган жойларининг ҳарорат фарқига хамда ўтказгични ясаш учун ишлатилипо моддаларнинг табиятига боғлик бўлади.

Иссиклик ўлчаш жуфтликлари тайёрланган ҳар мисим жуфтликлари улар қўлланиладиган ҳароратини катта-кичиклигига Караб қўйидаги кўринишда қўлланилиди: 300°C гача бўлган ҳароратларни ўлчаш учун мис константан жуфтликлари қўлланилса, 800°C гача бўлган ҳароратларни ўлчаш учун темир — копель ёки хромель копель жуфтликлари ишлатилади. 1300°C гача ҳароратларни ўлчаш учун хромель-алюмелъ жуфтликлари қўлланса, 1600°C гача бўлган ҳароратларни ўлчаш учун эса платина (ок олтин) — платинародий жуфтликларидаи фойдаланилади. 1800°C гача бўлган ҳароратларни ўлчаш учун платина — родий жуфтликлари қўлланилади.

Иссиклик жуфтликлар котишмаларинин таркиби, масалан, копель 56,5 % Си – 43,5 % Ni; хромель 90 % Ni + 10 % Cr, алюмелъ 1 % Si + 2 % Al + 17 % Fe + 2 % Mn + 78 % Ni, бўлган моддалардан тайёрланган симлар жуфтлигидан иборатdir. Бу иссиклик ўлчаш жуфтликларини механик шикастланиш ва ҳар хил салбий таъсир этадиган ҳаво ва моддалардан саклаш учун улар жез, пулат, чинни ёки бошқа моддалардан ясалган ҳимоя гиофларига жойлаштирилади.

Демак, иссиклик ўлчаш жуфтликлари бир-бирларидан, биринчидан, улар тайёрланган электродларнинг моддалари билан фарқланса, иккинчидан, ўлчаш чегарасининг ҳар хиллиги билан ҳам ўзаро тафовут этиши юкоридаги баёндан ҳам кўриниб турибди. Шунинг учун ҳам хозирги вактда хромель-копелли (ХК) хромель-алюмелли (ХА), платинародий — платинали (ПП — 1), платино-родийли (ПР — 30/6) ва бошқа турдаги иссиклик ўлчаш жуфтликлари ишлаб чиқарилмоқда. Булар ҳалк ҳўжалигининг ҳамма соҳаларида ҳароратларни ўлчашда кенг миёсда қўлланилмоқда.

Эслатма: Ушбу қўлланманинг ҳажми чекланганлиги учун унда иссиклик ўлчаш каршиликлари ва иссиклик ўлчаш жуфтликларининг даражаланишига оид жадваллар келтирилмади.

АДАБИЁТЛАР

1. Алукер Ш. М. «Практикум по электрическим измерениям», М., «Колос», 1969, 216 с. ил.
2. Ахаров Н. А. «Автоматик ростлаш ва назорат килиш истемаларининг контактсиз компенсацияловчи ўзгарткичлари». Т., «Ўқитувчи», 1987. 224 б.
3. Ахаров Н. А. «Бесконтактные автокомпенсационные преобразователи». Учебное пособие часть I Ташкент, 1979. 100 с.
4. Ахаров Н. А. «Бесконтактные преобразователи электрических и неэлектрических величин». Учебное пособие, Ташкент, 1985. 80 с.
5. Бурдун Г. Д., Марков Б. Н. «Основы метрологии» М.: Изд-во стандартов, 1975. 336 с 1985. 256 с. ил.
6. Кравцов А. В., Рыбинский Ю. В. «Электрические измерения». — М.: «Колос», 1979. 351 с.
7. Олейникова Л. Д. «Единицы физических величин в энергетике» Точность воспроизведения и передачи: Справочное пособие.— М.: «Энергоатомиздат», 1983. 232 с.
8. «Основы метрологии и электрические измерения». Под редакцией Е. М. Душина. Л.: «Энергоатомиздат». Ленинград. отделение, 1987. 480 с.
9. Тюрин Н. И. «Выдение в метрологию». Учебное пособие.— М.: Изд-во стандартов, 1985, 248 с.
10. «Электрические измерения». Под редакцией А. В. Фремке и Е. М. Душина Л.: «Энергия». Ленинградское отделение, 1980. 392 с.
11. «Электрические измерения неэлектрических величин». Под редакцией П. В. Новикого. Л.: «Энергия», 1975, 576 с.
12. «Справочник по электроизмерительным приборам». Под редакцией К. К. Илюхина Л., «Энергия», 1973. 704 с.

МУНДАРИЖА

Кириш

I б о б. Үлчовшунослик асослари ва электр үлчашлар түгрисида умумий маълумотлар

- 1.1. Асосий қонда ва тушунчалар
- 1.2. Электр үлчаш асбобларининг тасиғи
- 1.3. Үлчаш воситаларининг үлчовшунослик тавсифи
- 1.4. ЭЎА ларининг шартли белгилари

II б о б. Амалий ишларини бажариш ва уларнинг хисоботларини расмийлаш қондалари

- 2.1. Электр үлчаш ижодхоналарида ишлаш қондалари
- 2.2. Техника хавфензилиги қондалари
- 2.3. Электр токи билан шикастланганда кўрсатиладиган биринчи ёрдам чоралари
- 2.4. Амалий ишларини бажаришда қўлланиладиган кўшимчачи курилмаларни таълаш
- 2.5. Амалий ишининг тархини йигинидан олдин килинадиган бъязи ишлар
- 2.6. Амалий ишлари бўйича электр тарҳларини йигиши
- 2.7. Амалий ишлари бўйича хисоботлар тайёрлаш

III б о б. Амалий ишлар ва уларнинг услубий кўргазмалари

- 3.1. 1- Амалий иш. Амперметр, вольтметр ва ваттметрларини донмийликларни аниклаш ва уларни кўллаш
- 3.2 2- Амалий иш. Үлчовшунослик тавсифларини аниклаш учун ҳар хил тизимдаги амперметр ва вольтметрларни текшириш
- 3.3. 3- Амалий иш. Электр катталикларини үлчаш натижаларини үлчовшунослик бўйича ишлаш
- 3.4. 4- Амалий иш. Электр каршиликларини ўзгармас токда үлчаш
- 3.5. 5- Амалий иш. Бевосита баҳолаш асбоблари ва ўзгарувчи ток үлчаш кўприклари ёрдамида сигим, индуктивлик ва ўзаро индуктивликларни үлчаш

6- Амалий иш. Электрон иурли осциллографларини ўрганиш ва үлчаш ишларида уләрни кўллаш	118
7- Амалий иш. Бир фазали индукцион электр хисоблагичини текшириш ва ўзгарувчан ток занжирларидаги электр энергияларини үлчаш	134
8- Амалий иш. Бир ва уч фазали ўзгарувчан ток занжирларидаги фойдали қувватларни үлчаш	143
9- Амалий иш. Ўзгармас магнит майдонининг магнит катталикларини үлчаш	155
10- Амалий иш. Магнит моддасининг динамик тавсифини аниклаш	166
11- Амалий иш. Электромагнит турилаги ўзgartкичлар ёрдамида чизикли ва бурчакли силжишларни үлчаш	177
12- Амалий иш. Автоматик үлчаш кўпргиши ва потенциометрлар ёрдамида ҳароратни үлчаш	191

IV б о б. Амалий ишларини бажариш учун керак бўладиган баъзи маълумотлар

4.1. Халкаро бирликлар тизими	208
4.2. Иссикликни үлчаш каршилик ва жуфтликлари хакида кисқача маълумотлар	219
Ладибнётлар	221

Нуғман Аҳроров

**ПРАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ ПО ОСНОВАМ МЕТРОЛОГИИ
И ЭЛЕКТИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ**

На узбекском языке

Издательство «Узбекистон» — 1994, 700 129, Ташкент, Навои, 30.

Мухаррир М. Шарипов
Бадний мухаррир И. Кученкова
Техник мухаррир С. Собирова
Мусахих М. Мажидхужаева

Теришга берилди 22.03. 93. Босишга руҳсат этилди 25.11. 93. Формати $84 \times 108^{1/32}$. «Литератур-
ная» гарнитурда юкори босма усулида босилди. Шартли бос. л. 11,76. Нашр. л. 12,14. Тиражи
5000. Зөказ № 449/Бахоси шартнома асосида.

«Узбекистон» нашриети, 700129, Ташкент, Навоий кӯчаси, 30. Нашр № 197—92.
Узбекистон Республикаси Давлат матбуот кўмитаси ижарадаги Тршилонграфкомбинатидан
териб,
“Узгипроэсм” Картфабрикасида босилиди. Ташкент, Муқимий кӯчаси, 182.