

PDF Compressor Free Version

С. Қодирон,
О.Салимов, А.Прокурин

ДВИГАТЕЛЛАР ВА АВТОМОБИЛ НАЗАРИЯСИ



PDF Compressor Free Version

С.М. Кодиров, О.У.Салимов,
А.И. Проскурин

621.7
ұс-87

ДВИГАТЕЛЛАР
ВА АВТОМОБИЛ
НАЗАРИЯСИ

проф. Л. А. Ахметов таҳрири остида

Техника олий јұкув юртларининг автомобильсозлик;
автомобилларга техник хизмат курсатиши ва таъмирлаш
пўналиши талабалари учун дарслик

"NOSHIR" ИЛМРИЕТИ
ТОНКЕНГ-2008



Ушбу дарсанкниг биринчи қисмида ички ёнув двигателларидан солар буладиган жараенларининг назарияси ҳамда уларнинг иш цикли, қутияти иш спайлшинг кам сарфлашишига ижобий таъсир этувчи масалалар таҳдил килинган. ёнилги ва унинг кимёйиб реакциялари баён этилган. Карбюраторди двигателларда ёнилги ва ҳаво аралаштириш апаратининг ишлаш принципи, дизелларда ёнилги бериш апараталишинг ишлости, ҳамда ёнувчи аралашма ҳосил қилиш таравифлари кўриб чиқилган. Двигателларни синаш усуслари ва бу тақомаддо қўлланиладиган асбоблар, синаш натижасида олинадиган характеристикалар, шунингдек, двигатель конструкцияларининг келижидо риояжланishi баён этилган.

Дарсанкниг иккинчи қисмида "Автомобил назарияси" берилган бўлиб, у 7 бобдан иборат:

Автомобилга таъсир этувчи кучлар. Автомобилнинг тортиш анатомикаси.

Автомобилнинг ёнилги тажамкорлиги.

Автомобилнинг тургунлиги.

Автомобилнинг бошқариувчанлиги.

Автомобилнинг тормоз динамикаси.

Автомобилнинг ўтагонлиги.

Автомобилнинг юриш равонлиги.

Хар қайси бўлимда назарий материал, масалалар очими мисол тартибсизда ҳамда масалалар берилган бўлиб, уларнинг жавоблари дарсанкниг охирида келтирилган.

**Тақризчилар: профессор М.Орифжонов
профессор О.Фанихўжаев**

I - ҚИСМ

ДВИГАТЕЛЛАР
НАЗАРИЯСИ

Асосий күрәктік шаралардың үзбек бирликлери

№ н/ и	Күрәктікшар	Үзчамни		
		СИ тилемінде,	МКРСС тилемінде,	Бирликтөр нысанды
1.	Барим, Р	Па	кН/см ²	$1 \text{ кН}/\text{см}^2 = 10^5 \text{ Па} = 100 \text{ кПа}$ $= 0,1 \text{ мПа}$
2.	Температура, (жарық) t, T	°С, К	°С, К	—
3.	Хасым, Р	м ³	м ³	—
4.	Стернгірімдік жасы, ν	м ³ /кг	м ³ /кг	—
5.	Түштік, p	кН/м ²	кН/м ²	—
6.	Соңынтырылған жасы, γ	Н/м ³	кг/м ³	$1 \text{ кг}/\text{м}^3 = 9,80665 \text{ Н}/\text{м}^3$
7.	Денескілдік, β	Ж/(кг·град)	ккал/(кг·град)	$1 \text{ ккал}/(\text{кг·град}) = 4187 \text{ Ж}/(\text{кг·град})$
8.	Денескілдік, α	Ж/(кг·град)	кал	$1 \text{ кал} = 4,187 \text{ Ж}$
9.	Денескілдік, φ	кГ·Н/(кг·град)	—	$1 \text{ кГ·Н}/(\text{кг·град}) = 9,80665 \text{ Ж}/(\text{кг·град})$
10.	Денескілдік, ψ	кг/(кмоль·град)	—	$1 \text{ кг}/(\text{кмоль·град}) = 9,80665 \text{ Ж}/(\text{кмоль·град})$
11.	Денескілдік, η	ккал/ккал	—	$1 \text{ ккал}/\text{ккал} = 0,00418 \text{ мЖ}/\text{кмоль}$
12.	Денескілдік, η	ккал	—	$1 \text{ ккал} = 4,187 \text{ Ж}/\text{ккал}$
13.	Денескілдік, η	кВт·рад	—	$1 \text{ кВт} \cdot \text{рад} = 33,49 \text{ Н} \cdot 0,735 \text{ кВт}$
14.	Денескілдік, η	кВт	—	$1 \text{ кВт} = 9,80665 \text{ Ж}$
15.	Денескілдік, η	Н·м	—	$1 \text{ кВт} \cdot \text{м} = 9,80665 \text{ Н} \cdot \text{м}$
16.	Денескілдік, η	рад/сек	—	—
17.	Денескілдік, η	1/сек	—	$1 \text{ г/(сек)} = 0,7355 \text{ г/(кВт·сек)}$
18.	Денескілдік, η	м ³ /сек, м ³ /сек	—	—
19.	Денескілдік, η	м ³ /мин ⁻¹	айл/мин	$1 \text{ айл}/\text{мин} = 1 \text{ мин}^{-1}$ $1 \text{ айл}/\text{мин} = 0,10471 \text{ рад/с}$
20.	Денескілдік, η	м/с	м/сек	—
21.	Денескілдік, η	м/с ²	м/сек ²	—
22.	Барот, t	с; соат	сек, соат	—
23.	Барот, град/с	рад/с	рад/сек	—
24.	Барот, град/сек, г	рад/с ²	рад/сек ²	—
25.	Масса, m	кг	кгк сек ² /м	$1 \text{ кгк}/\text{сек}^2 \cdot \text{м} = 9,80665 \text{ кг}$
26.	Күн, Р	Н	кгк	$1 \text{ кгк} = 9,80665 \text{ Н}$
27.	Инерция моменті, J	кг·м ²	кгк м сек ²	$1 \text{ кгк м}^2 = 9,80665 \text{ кг·м}^2$

КИРИЛ

Республикаизда барча турлаги автомобилларни ишлаб чыгарып йилдан-йилга ошмокда. Эксплуатацияда бұлган автомобилларнинг сони кундан-кунга күпаймокда.

Автомобилларни халк хұжалигининг турли соҳаларидан рационал эксплуатация килиш, юқ ва йүловчи ташиш күватини оныриши, ҳамда унинг таннархини камайтириш ва бошқа вазифаларни ҳал килишида автомобилнинг эксплуатацион хусусиятларини үрганиш катта ахамиятта эга.

Автомобилнинг юқ ташиш күватини ошириш ва таннархини камайтириш учун унинг ўртача ҳаракат тезлигини оныриши, ёнилги сарғини камайтириш, ҳайдовчи ва йүловчиларга максимал кулайлық яратыш, транспортнинг ҳаракат хавфсизligини таъминлаш зарур.

Техник-механик тайёр автомобилни ишлатыб, автомобилнинг эксплуатацияси ва таъмири билан шүгүлланади. Бундан равшанки, автомобиллар эксплуатациясина түгри тапкил этиш учун улар двигател назариясина үзек үрганишлари ва автомобилнинг эксплуатацион хусусиятларини иш шароитига мослаб автомобиль танлашлари зарур. Бундан ташкари, двигателлар ва автомобиллар назарияси янги двигателлар ва автомобилларни лойихалаш, янги моделларни дәс тәсрок чыгарып учун зарур. Назариянини асосий худосалари двигателини ва автомобил кисмларини ҳисоблаша күлланилади.

Хозирги замон транспорт воситаларига (автомобил, трактор, йүл куриш машиналари) куч агрегаты сифатыда асосан поршненли ички ёнув двигателлари үрнатылади. Бундай двигателларда иш аралашмаси ёнганды ҳосил бұлган иссиклик Механик ишга айланади. Ички ёнув двигателларда барча турдаги ёнилгиларни ишлатып мүмкін. Улар ихчамлиги, ишга қидамлилігі ва ёнилгини кам сарфлаши билан бошқа двигателлардан устун туради.

Биринчи ички ёнув двигатели Ленуар (1860 й., Франция) ва Н. Отто (1877 й., Германия) томонидан ишлаб чыкылди. Бу двигателларда ёнилги сифатыда газ ишлатылди.

XIX асрнинг охирига келиб, ички ёнув двигателларида газ ўрнига суюк ёнилғилар ишлатила бошланди, чунки бу вактга келиб нефтни қайта ишлаш саноати ривожланган эди.

Россияда 1889 йилда мухандис И. С. Костович учкун билан ўт олдириладиган двигателнинг биринчи намунасини ишлаб чиқди, 1899 йилга келиб хозирги замон дизелининг саноат намунаси ишлаб чиқилди. Шуни таъкидлаш лозимки, бу дингител немис мухандиси Р. Дизел (1897 й.) томонидан яратилиган бўлиб, керосинда ишлайдиган двигателдан анча тасмали иншор эди. Дизел деб аталган бу двигателда ёниш пародии кимонин сикилини натижасида содир бўлади. Биринчидан оларга нисбатан дизелларда ёнилгининг тарзи таъниб олдирилди.

(б) түрлөрдөн төмөнкілгөн (төмөнкілгөн) двигательлар
шартында Урташа түрлөрдөн төмөнкілгөн

БИОЛОГИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ПОДДЕРЖАНИЯ
И РАЗВИТИЯ ОРГАНИЗМА. БУНДА
ПОДДЕРЖАНИЯ И РАЗВИТИЯ ОРГАНИЗМА. АМТ
ПОДДЕРЖАНИЯ И РАЗВИТИЯ ОРГАНИЗМА. НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ
АКАДЕМИЯ МАСТЕРСТВА И ТЕХНИКИ. АМТ

жыныс таңбаар түнштейлір, автомобил, велосипед машиналарига үрнатылады.

Дүйн ордогийн түри бүйч: енгил суюк (бензин, бензол, керосин, лигроин ва спирт) билан ишлэхийн двигателлар; огир суюк ёнилгى (мазут, соляр мойн, дистиллированы газойл) билан ишлайдиган двигателлар; газ холбогдуулсан ёнилгى (табийн ва генератор газлари) билан ва вралаш ёнилгى (газ ва бензин) билан ишлайдиган двигателлар.

3. Иссиклик энергиясини механик энергияга айлантириш усули бүйича: поршени; газ турбинали ва ротор-поршени двигателлар.

4. Иш аралашмасини ҳосил қилиш усули бўйича: цилиндрдан ташкарида; цилиндр ичидан иш аралашмаси ҳосил килинадиган двигателлар.

5. Иш аралашмасини ёндириш усули бўйича: учкун билан ўт олдириладиган; сикиш натижасида ўт олдириладиган; форкамерали (аланга билан ўт олдириладиган) двигателлар.

6. Иш циклини амалга ошириш усули бўйича: тўрт ва икки такти двигателлар.

7. Юклама ўзгарганда двигательни ростлаш усули бўйича: иш аралашмасининг сифати; иш аралашмасининг микдори; иш аралашмасининг ҳам сифати, ҳам микдори ростланадиган двигателлар.

8. Цилиндрларнинг жойлашиши бўйича: вертикал (тик) каторли, горизонтал каторли; V-симон; юлдуз шаклини ва цилиндрлари қарама қарши ётувчи двигателлар.

9. Совитиш усули бўйича: суюклик билан совитиладиган двигателлар; ҳаво билан совитиладиган двигателлар.

I 606

ТЕХНИК ТЕРМОДИНАМИКАДАН МАЪЛУМОТЛАР

1.1. ИШ ЖИСМИНИНГ ҲОЛАТИНИ БЕЛГИЛОВЧИ ҚУРСАТКИЧЛАР

Техник термодинамика фани иссиклик энергиясининг механик ишга айланишида содир бўладиган жараёнларни, бу айланишлар қанчалик самарали эканлигини текширади ва уз навбатида маълум физика қонунларига асосланади.

Иссиклик двигателлари назариясини тадкики сифатида идеал газлар күлланилади. Идеал газ деганда молекулалари орасида тортишиш кучи ва геометрик үлчами булмаган газ тушунилади.

Иш жисмининг холати температура, босим ёки зичлик орқали бешгиланади.

Барчи термодинамик хисоблашларда абсолют температурадан фойдаланилади ва у куйидаги формула билан берилген:

$$T = 0.0273 \text{ K}$$

Digitized by srujanika@gmail.com

Алғандаңыз төсөр күнүнін F күч

© 2019 by Zondervan. Published by Zondervan. Printed in the United States of America.

Шаки баштада (11 м²) кабул килинган

1000 килобар + бар + бар = $1 \cdot 10^5$ Н/м²

Жылдан 1-жинниң босымы манометрлар

Манометрлар атмосфера босимидан юкори (ортиқча) босим $p_{\text{ман}}$ ни үлчайды. Шунинг учун абсолют босим

$$p_{\text{абс}} = p_0 + p_{\text{ман}}.$$

Сийраклик вакуумметр билан үлчанади, бу холда абсолют босим

$$p_{\text{абс}} = p_0 + p_{\text{вакр.}}$$

Күпинча p_0 ни 1 кГ/см² га тенг деб олинади.

Идеал газларнинг холати характеристик тенглама ёки Клапейрон – Менделеев тенгламаси $pV = RT$ билан аникланади, бу ерда R-универсал газ доимийси, Нм/(кг град) ёки Ж/(кг град) да үлчанади. R ҳар бир газ учун ўзгармас миқдордир.

G кг газ учун Клапейрон — Менделеев тенгламаси куйидагича ёзилади:

$$pV = GRT,$$

G кг газнинг ҳажми: $V = G \cdot v$.

Авогадро конунига биноан бир хил ҳажмдаги турли газларнинг бир хил босим ва температурадаги молекулалари сони тенг бўлади, яъни

$$\frac{G_1}{G_2} = \frac{\mu_1}{\mu_2},$$

бу ерда: μ_1, μ_2 – газларнинг молекуляр массалари, килограмм-мол (кмоль).

Берилган газнинг ҳажмини аниклаш учун унинг молекуляр массаси μ – ни солиштирма ҳажми v га кўпайтириш лозим, яъни

$$V_\mu = \mu v, \text{ м}^3/\text{кмоль}.$$

1 кмоль газнинг зичлиги, молекуляр массаси ва ҳажми орасидаги бўйланиш куйидагича аникланади:

$$\rho = \frac{\mu}{V_\mu} \quad \text{ёки} \quad v = \frac{V_\mu}{\mu}.$$

Масалан, босими $p_0 = 0,1$ МПа ва температураси $t_0 = 0^\circ\text{C}$ бўлган 1 кмоль газ (кислород O_2) нинг ҳажми V_μ аниклансин.

Маълумки, кислороднинг молекуляр массаси $\mu_{O_2} = 32$, солиштирма ҳажми эса $v = 0,7 \text{ м}^3/\text{кг}$.

Демак $V_\mu = \mu_{O_2} \cdot v = 32 \cdot 0,7 = 22,4 \text{ м}^3/\text{кмоль}$ бўлади.

Авогадро конунига биноан температураси 0°C ва босими

$p_0=0,1$ МПа бўлган 1 кмол идеал газнинг хажми $22,4 \text{ м}^3/\text{кмол}$ га тенг. Идеал газнинг босими $p_0 = 0,1$ МПа ва температураси 15°C бўлса, $V_u = 24,4 \text{ м}^3/\text{кмол}$ бўлади. Техник хисоблашларда босим $\rho_0 = 1,0 \text{ кг}/\text{см}^2$ ва $t_0 = 15^\circ\text{C}$ деб олингани учун $V_p = 24,4 \text{ м}^3/\text{кмол}$ киймат кўпроқ ишлатилади. Бунда газ доимийсининг кийматини ишлатишга тўғри келади. Газ доимийси ҳар кандай 1 кмол газ учун ўзгармас микдор бўлиб, универсал газ доимийси дейилади. Унинг киймати эса $R_u = 8314 \text{ Ж}/(\text{кмол} \cdot \text{град})$ га тенг. Газ температурасини 1°C га ошириш учун керак бўлган иссиқлик микдори газнинг иссиқлик сигими деб аталади ва C ҳарфи билан белгиланади, у кЖ да ўтчанади.

Техник термодинамикада мол иссиқлик сигими μC , $\text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град})$; масса иссиқлик сигими C , $\text{кЖ}/(\text{кг} \cdot \text{град})$; хажмий иссиқлик сигим C' , $\text{кЖ}/(\text{м}^3 \cdot \text{град})$ бирликлари ишлагилади ва ўтрандаги ўтиро боланини куйидагича ифодаланади:

$$C = \frac{\mu C}{\mu}, \quad \text{кЖ}/(\text{кг} \cdot \text{град});$$

$$C' = \frac{\mu C'}{\mu}, \quad \text{кЖ}/(\text{м}^3 \cdot \text{град});$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

$$\mu = \frac{R_u}{T_0} = \frac{8314}{273}, \quad \text{кЖ}/(\text{кмол} \cdot \text{град}).$$

1.1 - жадвал

Газ	0... 1500°C оралигыда	1500... 3000°C оралигыда
Кислород	$\mu C_v = 21,130 + 0,003408t$ $\mu C_p = 29,444 + 0,003408t$	$\mu C_v = 23,656 + 0,001558t$ $\mu C_p = 31,970 + 0,001558t$
Хаво тарки- бидаги азот	$\mu C_v = 20,419 + 0,002486t$ $\mu C_p = 28,733 + 0,002486t$	$\mu C_v = 22,374 + 0,001224t$ $\mu C_p = 30,688 + 0,001224t$
Хаво	$\mu C_v = 20,484 + 0,002687t$ $\mu C_p = 28,798 + 0,002687t$	$\mu C_v = 22,374 + 0,001424t$ $\mu C_p = 30,688 + 0,001424t$
Сув буги	$\mu C_v = 24,715 + 0,005604t$ $\mu C_p = 33,029 + 0,005604t$	$\mu C_v = 27,235 + 0,003909t$ $\mu C_p = 35,549 + 0,003909t$
Карбонат шпидрид	$\mu C_v = 29,762 + 6,010749t$ $\mu C_p = 38,076 + 6,010749t$	$\mu C_v = 39,888 + 0,003184t$ $\mu C_p = 48,202 + 0,003184t$

1.1-жадвалда хар хил газлар учун мол иссиклик сиями μC_v ва μC_p нинг температурага боғлиқдиги келтирилган.

G кг газниң киздириш учун сарфланадиган иссиклик мөндори қуидати ифода орқали топилади.

$$V = \text{const} \text{ бўлганда, } Q_v = G(C_v \Big|_0^{t_2} t_2 - C_v \Big|_0^{t_1} t_1)$$

$$p = \text{const} \text{ бўлганда, } Q_p = G(C_p \Big|_0^{t_2} t_2 - C_v \Big|_0^{t_1} t_1).$$

1.2. ТЕРМОДИНАМИКАНИНГ БИРИНЧИ ҚОИУНИ

Физика курсидан маълумки, газ атомлари ва молекулаларининг кинетик ҳамда потенциал энергияларининг йигиндиси газнинг ички энергияси деб аталади:

$$U = E_k + E_n$$

Ички энергиянинг ўзгариши газнинг бошлангич ва охириги кўрсаткичларига боғлик, яъни $\Delta U = C_v(t_2 - t_1)$. Гермодинамика курсида асосан қайтар жараёнлар кўриб чиқилади. Бундай жараён мавжуд бўлиши учун иссиклик манбаидан ва харакатланувчи поршенили цилиндрдаги иш жисмидан иборат система термик изоляцияланган бўлиши, яъни иссиклик атроф-мухитга сарфланмаслиги лозим. Қайтар жараёнларни ўрганиш иссикликдан энг унумли фойдаланиш шароитларини аниклашга имкон беради. Аслида, иссиклик машиналарида (ички ёнув

двигателларида) реал жараёнлар жуда киска вакт ичиде содир бўлади, бу эса қайтар жараёнларни олишга имкон бермайди. Бунга сабаб реал газларда молекулаларо ишқаланишнинг мавжудлиги, шунингдек, газ молекулаларининг цилиндр денорларига ишқаланиши натижасида (ҳам сикилиш, ҳам кенгайиш жараёнларида) иссиклик ажралиб чиқишидир. Ички ёнув двигателидаги жараёнлар қайтмас бўлади.

Қайтмас жараёнларни қайтар жараёнларга таққослаш йўли билан реал жараёнларда кўшимча исроф бўладиган иссиклик топилади. Шуни айтиш керакки, исроф бўлган иссиклик канчалик кам бўлса, ички ёнув двигателидаги жараёнлар шунча мукаммал ташкил қилинганди бўлади.

Термодинамиканинг биринчи конунини куйидагича таърифлаш мумкин. Маълум микдорда механик иш бажариш учун бу ишга эквивалент микдордаги иссиклик энергияси сарфланиши зарур, яъни

$$Q = L, \quad \text{Ж;}$$

бу ерда: Q – сарфланған иссиклик энергияси, Ж ёки ккал;

L – бажарилған иш, Ж ёки $\text{kG} \cdot \text{м}$

Тажрибаларга асосланиб ккал билан $\text{kG} \cdot \text{м}$ орасидаги боғланиш куйидагича хисобланади: 1 ккал = 427 $\text{kG} \cdot \text{м}$, яъни 1 ккал иссиклик сарфлаб 427 $\text{kG} \cdot \text{м}$ иш бажариш мүмкун:

$$A = \frac{1}{427} \text{ ккал}/(\text{kG} \cdot \text{м}).$$

Ички ёнув двигателиларида ҳосил бўладиган энергия бир соат давомида бажарилған иш киймати билан ўлчаниади. Шунинг учун энергиянинг ўлчов бирлиғи килиб от кучи соат (ок соат) ёки киловатт соат ($\text{kW} \cdot \text{соат}$) қабул қилинганди. Кўптина ҳолларда иссиклик бирликларини иш бирликларига айлантиришга тұрғы келади. Бу ишни осонлаштириш мақсадида қуйидаги жадвалда иссиклик ва иш бирликлари орасидаги бояланишлар көлтирилган.

1.2 - жадвал

Улнов бирликлари	кЖ	ккал	кГ · м	кВт · соат	о. к · соат
1 о.к	1	0,239	102	0,000278	0,000378
1 ккал	4,1868	1	427	0,00116	0,00158
1 кг · м	0,00981	0,00234	1	0,00000272	0,0000374
1 кВт · соат	3600	860	367200	1	1,36
1 о. к · соат	2648	632,4	270000	0,736	1

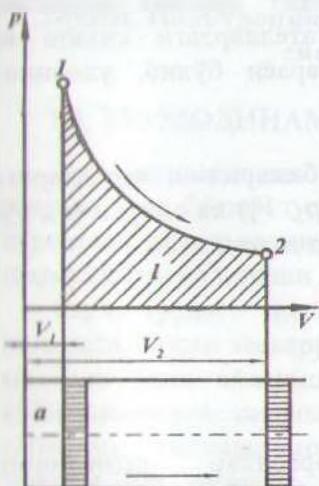
Термодинамика биринчи конуникинг тенгламаси

Цилиндрнинг юқори қисмидаги a ҳажмли газга q микдорда иссиқлик берилганда газ бажарадиган жараённи кўриб чикамиз (1.1-рим). Бу ҳолда поршen ўнг томонга эркин силжийди ва ташки кучларга карши l иш бажаради, яъни кенгайиш жараёни содир бўлади. l иш бажариш учун иссиқликнинг бир қисми, яъни, $q = l$ сарфланади. Бу жараён учун термодинамика биринчи конуникинг тенгламаси куйидагича ёзилади:

$$q = q_1 + q_2 = l + \Delta U;$$

бу ерда $\Delta U = C_v (T_2 - T_1)$ – газ ички энергиясининг ўзгариши. Иш жисемининг ҳолати чексиз оз ўзгарганда термодинамика биринчи конуникинг дифференциал тенгламаси куйидагича ифодаланади:

$$dq = dl + dU.$$



1.1- расм. Газнинг бажарған ишини график усулди аниқлаш

Юқорида келтирилган тенгламалар хар қандай сикиш ва кенгайиш жараёнларини ифодалайди. Тенгламанинг барча ҳадлари қандай жараён бўлаётганлигига қараб мусбат ёки манфий қийматларни олиши мумкин. Ички ёнув двигателларида турли хил жараёнлар содир бўлиб, бу

жараёнлар давомида иссиқлик берилади ($+q$) ёки олинади ($-q$), бунда ички энергия ортади ($+\Delta U$) ёки камаяди ($-\Delta U$). Иш факат ички энергия хисобига ($q = 0$) ёки аксинча, факт берилеётган иссиқлик хисобига ($\Delta U = 0$) бажарилади ва ниҳоят, $l = 0$ бўлса ҳам жараён бўлиши мумкин. Булар қуидаги жараёнлардир:

- изохорик жараён – газ ҳолатининг ўзгармас ҳажм ($V = \text{const}$) да ўзгириши;
- изобарик жараён – газ ҳолатининг ўзгармас босим ($p = \text{const}$) да ўзгириши;
- изотермик жараён – газ ҳолатининг ўзгармас температура ($T = \text{const}$) да ўзгириши;
- адиабатик жараён – газ ҳолатининг иссиқлик берилмайдиган ва иссиқлик олинмайдиган ($q = 0$) вактдаги ўзгириши;
- газ ҳолатининг политропик ўзгириш жараёни.

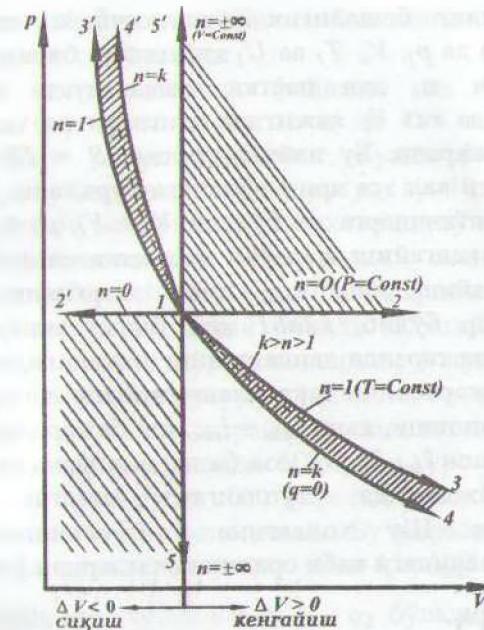
Газ ҳолатининг политропик ўзгириш жараёнидан бошқа жараёнларда газ ҳолатини ифодаловчи кўрсаткичлардан бири ўзгармас деб олинади. Иссиқликдвигателларида эса газнинг савомма кўрсаткичлари (p , V , T ва U) ўзгарувчан бўлади ва айни ишада индеш кимни бўланб ташки муҳит орасида иссиқлик олинишадига бўлсан. Реди двигателлардаги сикиш ва ғоналини орнайтиш жараёни бўлиб, уларнинг ўзгириши ўзгарувчани оғозланади.

$$p_1^n = p_2^n$$

Политропик курсланиш натижасини бажарилни характеристига содир бўланб, физикнинг ташкини (p_1 , V_1) ва охирги (p_2 , V_2) оғози курсланишига содир бўланб, у туиндагича тонилади:

$$n = \frac{\lg \frac{p_1}{p_2}}{\lg \frac{V_2}{V_1}}$$

Юкорида келтирилган жараёнлар политропик жараёнинг хусусий ҳолларидир. ининг киймати маълум бўлса, барча жараёнларни олиш мумкин (1.2-расм). Ички ёнув двигателларида 4 4' ва 3 3' ораликларда сикиш ҳамда кенгайиш жараёнлари содир бўлади.



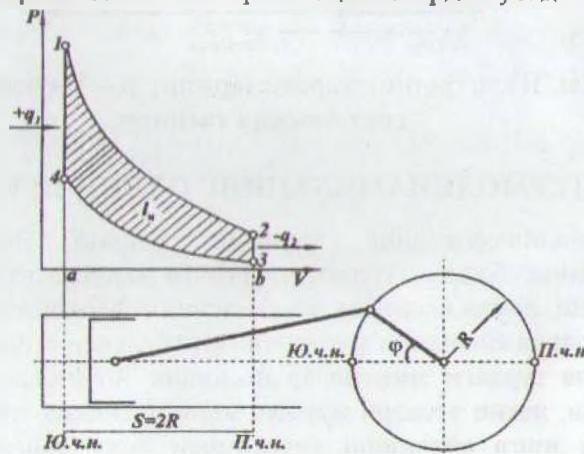
1.2-расм. Политропик жараёнларнинг $p - V$ координаталар системасида тасвири

1.3. ТЕРМОДИНАМИКАНИНГ ИККИНЧИ КОНУНИ

Термодинамиканинг биринчи конуни бир турдаги энергиянинг бошқа турдаги энергияга эквивалент эканлигини кўреатади, лекин иссиқлик энергиясининг механик ишга қандай шароитларда айланishi мумкинligини белгиламайди.

Барча турдаги энергиялар иссиқлик энергиясига ўз-ўзидан айланади, лекин тескари жараён, яни иссиқлик энергиясининг механик ишга айланishi учун (ички ёнув двигателларидаги каби) иссиқлик сарфлаб, иш бажариш талаб килинади. Шу сабабдан термодинамиканинг иккинчи конуни иссиқлик энергиясини механик ишга айлантириш учун зарур бўлган шартларни ўргатади. Бу конунни таърифлаш учун мисол тириқасида поршенили иссиқлик двигателининг ишилаш схемасини кўриб чиши лозим (3-расм). Цилиндр ичидаги имантирилмайдиган доимий 1 кг иш жисми бор деб фараз

қилайлик. Унинг бошлангич кўрсаткичлари юкориги чекка нуқта (ю. ч. н) да p_1 , V_1 , T_1 ва U_1 , қийматлар билан белгиланади. Поршен ю. ч. н.дан пастки чекка нуқта (п. ч. н) га ҳаракатланганда газ V_2 ҳажмгача кенгаяди ва ташки кучларга карши иш бажаради. Бу пайтда поршен $S = 2R$ йўлни босиб ўтади, тирсакли вал эса ярим айланага бурилади. 2 нуқтада газ куйидаги кўрсаткичларга эга бўлади: $V_2 > V_1$; $p_2 < p_1$; $T_2 < T_1$ ва $U_2 < U_1$. 1 – 2 кенгайиш жараёни иссиқлик алмашинмай содир бўлади. Кенгайиш иши $I_{кенг}$ ички энергиянинг камайиши хисобига содир бўлиб, $12ab1$ юза билан аникланади ҳамда кинетик энергия тарзida двигателининг маҳовигида тўпланади. 1 – 2 кенгайиш жараёнини такрорлаш учуй иш жисми бошлангич ҳолатга келтирилиши, яъни $I_{сик} = I_{кенг}$ иш бажарилиши лозим. Бу ҳолда сикиш иши $I_{сик} 21ab2$ юза билан аникланади. Бу мақсадда двигател маҳовигида тўпланган кинетик энергиядан фойдаланилади. Шу ҳолдагина газ сикилиши давомида кенгайиш жараёнидаги каби оралик ҳолатлардан ўтади.



1.3-расм. Иssiқлик двигательи циклининг р-В координаталар системасида тасвири

Демак, бундай идеал двигателдада ҳар қанча цикл содир бўлмасин, $I_{сик} = I_{кенг}$, бўлгани учун бу двигател фойдали иш бажара олмайди (автомобилни ҳаракатта келтирмайди). Амалда энергияни исрофсиз дастлабки кийматга кайтариш мумкин

бұлмаганлиги сабабли иш жисми бошланғыч ҳолатта қайта олмайды ва двигатель тұхтайди.

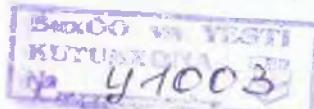
Иссиклик двигателларидан фойдали иш бажариш учун иссиликкінің бир кисми q_2 п. ч. и да $V = \text{const}$ жараёнида «совук» манбага узатилиши керак. Бунда 3 нүктадаги газ күрсаткышлары күйидегіча бұлады: $p_3 < p_2$; $V_2 = V_3$; $T_3 < T_2$; $U_3 < U_2$. Сикиш жараёни 34 бажариш учун маҳовиқда түпланған кинетик энергиядан фойдаланамиз. Бу ҳолда сикиш жараёнида бажарылған иш (34 ab3 юза) көнгайиш жараёнида бажарылған иш (12 ba 1 юза) дан кичик бұлади. Көнгайиш жараёнини тақрорлаш учун газнинг күрсаткыштарини 1 нүктадаги ҳолатта қайтариш зарур. Бунинг учун поршен ю. ч. и да құзгалмас ҳолатда бұлганда $V = \text{const}$ жараёнида газга иссилик манбаидан q_1 микдорда иссилик узатылади. Юкорида күрсатылған шарттар бажарылған ҳолдагина жараёнларыннан тұхтосыз тақрорланишини таъминлаш мүмкін. Бу жараёнлар 12341 берк циклни ташкил килади ва унинг иши $I_u = I_{\text{көн}} - I_{\text{сик}}$, ишга айланған иссилик микдори эса $q_u = q_1 - q_2$ бұлади.

Демек циклда берилған барча иссилик энергиясини механик ишга айлантириб бұлмайды. Механик энергия олиш учун иш жисмінде q_1 микдорда иссилик берадиган «иссилик» манба ва, аксинча, иссиликкінің фойдали ишга айланмайдын кисми q_2 берилдиган «совук» манба бўлиши лозим.

Циклнинг самарадорлығы фойдали иш бажарылғанда сарф бұлган иссилик микдориннан берилған иссилик микдорига нисбати билан ифодаланади ва у термик фойдали иш коэффициенті (ф. и. к.) билан белгиланади:

$$\eta_i = \frac{q_u}{q_1} = \frac{q_1 - q_2}{q_1} = 1 - \frac{q_2}{q_1} < 1 \quad (\text{чунки хар доим } q_2 > 0).$$

Бундан иш жисмінде берилған барча иссиликтер ишга айлантирадын двигатель қуриб бұлмайды деган холоса келиб чыкади. Демек термик ф. и. к. η_i , қанча катта бұлса, иссиликкінің фойдали ишга айланған кисми шунчалик күп бұлади. Берилған температуралар оралиғида қандай идеал цикл иш катта ф. и. к. га эга бўлишини биринчи бўлиб Сади Карно (1824-ж) күрсатди.



Бундай циклнинг термик ф. и. к. «иссик» ва «совук» манбаларнинг температураларига боғлиқ бўлиб, иш жисмига боғлиқ эмас, яъни

$$\eta_t = 1 - \frac{T_2}{T_1}; \text{ бу ерда } T_1 \text{ - «иссик» манба температураси, } T_2 \text{ -}$$

«совук» манба температураси. Мазкур температуралар оралигига Карно цикли энг катта ф. и. к. га эга. Масалан, ички ёнув двигателлари учун характерли бўлган $T_1 = 2700$ К ва $T_2 = 300$ К температуралар оралигига Карно циклининг термик ф. и. к. $\eta_t = 0,90$ бўлади, Аммо бундай циклнинг максимал босими тахминан 1000 МПа, сикиш даражаси эса $\varepsilon = 1500$ бўлади. Демак бундай двигателни куриш мақсадга мувофик эмас.

Шу билан биз термодинамика асосларини қисқача кўриб чиқдик. Умид қиласизки, бу тушунчалар ички ёнув двигателлари назариясини ўрганиш учун етарли бўлади.

Побо ички ёнув двигателларининг назарий цикллари

2.1. УМУМИЙ МАЪЛУМОТ

Техник термодинамика курсида назарий цикллар кўриб ўтилган эди. Уларда иш жисми ўзгармас бўлиб, иссиклик температураси T_1 бўлган ташки «иссик» манбадан берилади ва иш содир бўлгач, у бошқа, температураси $T_2 < T_1$ бўлган ташки «совук» манбага кайтарилади. Реал ички ёнув двигателларидаги иссиклик ёниш камерасида (ёнилги ва хаво аралашмасининг ёниши натижасида) ҳосил бўлади.

Двигател цилинтри ичидаги хар гал янгидан ёниш жараёни давом этиши учун янги аралашма кириши, ёниши ва иссиклик чиқариб иш бажариши хамда цилиндрдан чиқариб юборилиши зарур.

Хаво билан ёнилги аралашмасининг цилиндр ичидаги ёниши натижасида ҳосил бўлган иссиклик энергиясини механик энергияга айлантирувчи жараёнларнинг тўплами-ҳакиқий цикл дейилади.

Ички ёнув двигателларидаги ҳакиқий цикл жараёнида энергиянинг бир катор кўшимча сарфланиши юз беради, яъни иссикликдан фойдаланиш даражаси назарий циклга караганда камрок бўлади.

Ҳакиқий циклда иссикликдан фойдаланиш даражасини билиш учун поршени двигателларнинг назарий циклларини тахлил килиш керак. Назарий ва ҳакиқий циклларнинг фойдали иш коэффициентлари (ф. и. к.) кийматларини солиштириш реал двигателда иссикликдан фойдаланиш даражасини билиб олишга имкон беради.

Назарий циклларни тахлил килишда кўйидаги чекинишлар кабул килинади:

а) цилиндр ичидаги ўзгармас микдорда иш жисми (масалан, хаво) бўлиб, унда киритиш ва чиқариш жарийлари содир бўлмайди, яъни у берк циклда харакат киласади;

б) иш жисмининг иссиқлик сигими температурага боғлиқ эмас;

в) иш жисмига иссиқлик ташкаридан, яъни «иссиқ» манбадан циклнинг маълум бир даврида берилади;

г) сиқиш ва кенгайиш жараёнларида ташки муҳит билан иссиқлик алмашиниши содир бўлмайди (адиабатик жараёнлар).

Кўйида ҳозирги замон ички ёнув двигателларининг циклларига мос келадиган уч хил назарий циклни кўриб чиқамиз:

а) иссиқлик ўзгармас ҳажмда бериладиган цикл (карбюраторли двигателларга мос келади);

б) иссиқлик ўзгармас босимда бериладиган цикл (компрессорли дизелларга мос келади).

в) иссиқликнинг бир қисми ўзгармас ҳажмда, қолган қисми эса ўзгармас босимда (иссиқлик аралаш усулда) бериладиган цикл (тезюарар дизелларга мос келади).

Бу уч циклда иссиқлик «совуқ» манбага ўзгармас ҳажмда берилади деб фараз қилинали.

2.2. ИССИҚЛИК ЎЗГАРМАС ҲАЖМДА ($V = \text{const}$) БЕРИЛАДИГАН ЦИКЛ

Иссиқлик ўзгармас ҳажмда бериладиган цикл $p - V$ координаталар системасида (2.1-расм) тасвирланган. Бу ерда as – сиқиш жараёни, cz – иссиқлик бериш жараёни, zv – кенгайиш жараёни ва ba – иссиқлик қайтариш жараёни as ва zb жараёнлар адиабатик бўлиб, бу жараёнлар ташки муҳит билан иссиқлик алмашмай содир бўлади. cz жараёнда ҳажм ўзгармагани холда иш жисмига «иссиқ» манбадан q , иссиқлик берилганда иш жисми поршенин п. ч. н. томон силжитиб кенгаяди. Поршен п. ч. н. га келган вактда q , иссиқлик «совуқ» манбага берилади. Бу циклни тахлил қилиш учун кўйидаги белгиларни киритамиз:

D – цилиндр диаметри;

R – кривошип радиуси;

S – поршен йўли, $S = 2R$;

V_h – иш ҳажми;

V_c — ёниш камерасининг ҳажми;

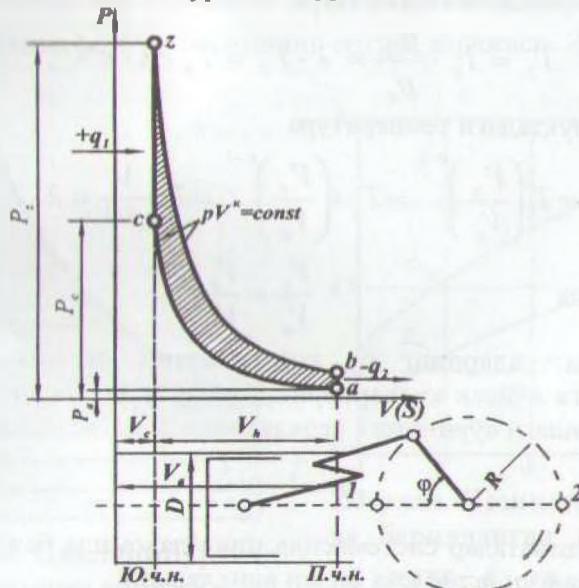
V_a — цилиндрнинг тўла ҳажми;

ε — сикиш даражаси, $\varepsilon = \frac{V_a}{V_c}$;

κ — адиабата кўрсаткичи, $\kappa = \frac{C_p}{C_v}$;

λ — босимнинг ортиш даражаси, $\lambda = \frac{p_z}{p_c}$;

φ — тирсакли валининг бурилиш бурчаги.



2.1-расм. Иссиклик үзгармас ҳажмда бериладиган цикл

Цилиндр ичидаги 1 кг иш жисми бор деб фараз килсак, иш жисмига «иссиқ» манбадан берилган иссилик микдори куйидагича аникланади:

$$q_1 = C_v(T_z - T_c), \text{ Ж/кг.}$$

«Совук» манбага берилган иссилик микдори эса $q_2 = C_v(T_b - T_a)$ Ж/кг га teng. q_1 ва q_2 иссилик микдорларининг кийматлари

мәйлум бўлса, термодинамика қонунига биноан циклнинг термик ф. и. к. куйидагича ифодаланади:

$$\eta_t = 1 - \frac{q_2}{q_1} = 1 - \frac{C_v(T_b - T_a)}{C_v(T_z - T_c)} = 1 - \frac{T_b - T_a}{T_z - T_c}.$$

Циклнинг характерли нукталаридағи температуралар бошлангич температура T_a оркали куйидагича ифодаланади:

c — нуктадаги температура

$$T_c = T_a \left(\frac{V_a}{V_c} \right)^{\kappa-1} = T_a \cdot \varepsilon^{\kappa-1},$$

z — нуктадаги температура

$$T_z = T_c \cdot \frac{p_z}{p_c} = \lambda \cdot T_c = T_a \cdot \lambda \cdot \varepsilon^{\kappa-1},$$

b — нуктадаги температура

$$T_b = T_z \left(\frac{V_z}{V_a} \right)^{\kappa-1} = T_z \cdot \left(\frac{V_c}{V_a} \right)^{\kappa-1} = T_z \frac{1}{\varepsilon^{\kappa-1}} = \lambda \cdot T_a,$$

бу ерда

$$\frac{V_z}{V_a} = \frac{V_c}{V_a}.$$

Температураларнинг бу қийматларини термик ф. и. к. формуласига кўйсак кисқартиришлардан сўнг циклнинг термик ф. и. к. куйидаги кўринишга келади:

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{\kappa-1}}.$$

p — V координаталар системасида цикл давомида бажарилган l_u иш штрихланган асъва юза билан аниқланади.

Двигателлар иш давомида бажарилган l_u ишнинг цилиндр иш ҳажми V_h га нисбати билан таққосланади. Буниң учун бажарилган иш шартли равишида юзаси l_u га тенг бўлган тўгри тўртбурчаклик шаклида тасвириланади (2.2-расм). Тўртбурчакликнинг асоси цилиндрнинг иш ҳажми V_h га тенг, ординатаси (босим) эса куйидагича топилади:

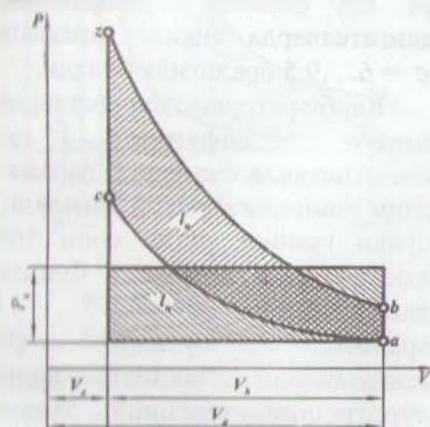
$$p_u = \frac{l_u}{V_h}.$$

Циклининг ўртача босими p_u нинг сон киймати маълум шартли ўзгармас босимга тенг бўлиб, у поршенига ю. ч. и. дан и.ч.и. га келгунча таъсир қилади ва шу вакт ичидаги l_u иш бажаради.

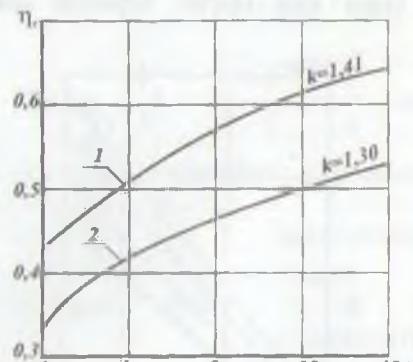
Тахлил қилинаётган $V = \text{const}$ цикл учун (2.2-расм) ўртача босими куйидаги кўринишда ифодалаш мумкин:

$$p_u = p_a \frac{\varepsilon^k \cdot (\lambda - 1)}{(\varepsilon - 1)(\kappa - 1)} \cdot \eta_t \quad (*)$$

(*) тенгламани тахлил қилиш кўрилаётган циклининг термик ф. и. к. асосан сикиш даражаси ε ва адиабата кўрсаткичи κ га боғлиқ эканлигини кўрсатади. ε ва κ ортиши билан η_t ортади, лекин термик ф. и. к. босимнинг ортиши даражаси λ га боғлиқ роҳас.



2.2-расм. Циклининг ўртача босимиини аниқлаш



2.3-расм. Иссиклик $V = \text{const}$ да бериладиган цикл учун η_t нинг ε га боғлиқлик графиги (κ нинг икки киймати учун)

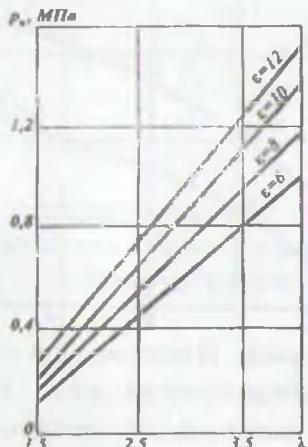
2.3 - расмда иссиқлик ўзгармас ҳажмда бериладиган цикл учун η_t нинг ε га боғлиқлик графиги адиабата кўрсаткичининг икки киймати учун келтирилган: 1 - движителнинг цилиндрига иш гази ўрнида ҳаво ($\kappa = 1,41$) киритилган; 2 - адиабатда

күрсаткичи $k = 1,3$ бўлган газ киритилган. Графикдан кўриниб турибдики, сикиш даражасининг ортиши билан термик ф. и. к. жуда сезиларли даражада ўсади. Кичик адиабата кўрсаткичларига кичик термик ф. и. к. лар тўгри келади. Демак термик ф. и. к. қийматини ошириш учун сикиш даражасини имкони борича кўтариш керак. Шу сабабдан хозирги замон карбюраторли двигателларининг сикиш даражаси «ортоб» боряпти. Лекин кўрилаётган цикл учун сикиш даражасини маълум чегарадан ошириб юбориш мумкин эмас, чунки бу ҳолда ёнилгининг нормал тақсимланмаслиги натижада (детонацияли) ёниши ёки ёндириш вақтидан илгари ўз-ўзидан ёна бошланиш кузатилади. Бундан ташқари, сикиш даражаси бензиннинг сортига ҳам боғлиқ. Двигателдаги сикиш даражасининг ортиши билан ишлатиладиган бензиннинг октан сони ҳам ортиб бориши шарт. Шу сабабли карбюраторли

двигателларда сикиш даражаси $\varepsilon = 6 \dots 9,5$ оралигига бўлади.

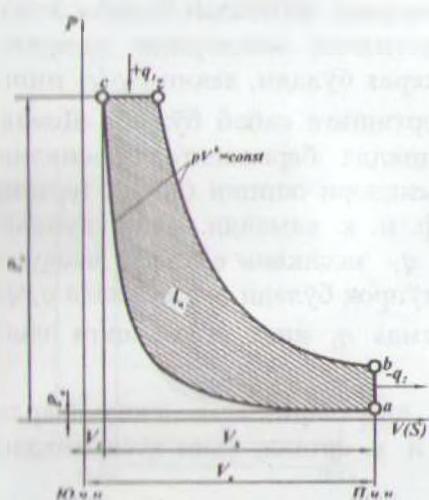
Карбюраторли двигателларда ёнилғи сифатида газ ишлатилганда сикиш даражасини оширишга имкон тугилади, чунки газнинг октан сони 100 дан катта. Шу сабабли бундай двигателларда $\varepsilon = 7 \dots 11$ оралигига бўлади. (*) тенгламанинг таҳлили шуни кўрсатадики, циклнинг ўргача босими p_u , бошлангич босим p_a ва босимнинг ортиш даражаси λ га тўғри пропорционалдир (2.4-расм). Демак циклнинг ўргача босимини ошириш учун сиз жараёнида берилган иссиқлик микдорини ҳамда бошлангич босим p_a ни ошириш керак.

Термик ф. и. к. нинг ўсиши иссиқликдан унумли фойдаланилганини кўрсатади.



2.3. ИССИҚЛИК ЎЗГАРМАС БОСИМДА ($p=\text{const}$) БЕРИЛАДИГАН ЦИКЛ

Иссиклик ўзгармас босимда бериладиган цикл $p = V$ координаталар системасида (2.5-расм) күрсатилган. Бу циклда с2 иссиқлик «иссиқ» манбадан ўзгармас босим остида берилди ва у 1 кіршік жисми учун күйидагича аникланади:



2.5-расм. Иссиклик
ұзгармас босимда
бериладиган цикл

$q_z = C_p(T_z - T_a)$.
ба жараёнида «совук» манбага
берилган иссиқлик мөкдори q_z
күйидагича бўлади:

$$q_z = C_v(T_b - T_a).$$

Бу циклнинг термик ф. и. к.

$$\eta_t = 1 - \frac{C_v(T_b - T_a)}{C_p(T_z - T_a)}.$$

Лекин $\frac{V_a}{V_c} = \varepsilon; \frac{C_v}{C_p} = \frac{1}{\kappa}$ ва

дастлабки кенгайиш даражаси

$p = \frac{V_z}{V_c} = \frac{T_z}{T_c}$ эканлигини
назарга олиб, c, z, b
нүкталардаги

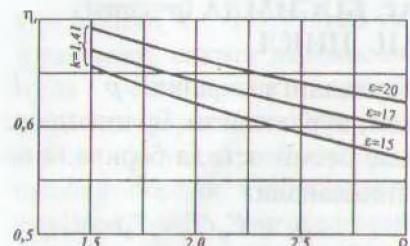
температураларни бошлангич температура T_a орқали ифодаласак, циклнинг термик ф. и. к. күйидаги кўринишга келади:

$$\eta_t = 1 = \frac{1}{\varepsilon^{\kappa-1}} \cdot \frac{1}{\kappa(\rho-1)}.$$

Циклнинг ўртача босими эса:

$$p_q = p_a \frac{\varepsilon^\kappa \cdot \kappa(\rho-1)}{(\varepsilon-1)(\kappa-1)} \cdot \eta_t.$$

Демак, циклнинг термик ф. и. к. сикиш даражаси ε , адабата кўрсаткичи κ ва бирламчи кенгайиш даражаси ρ га боғлик. Сикиш даражаси ε ва адабата кўрсаткичи κ ортиши билан



2.6-расм. Иссиккүлкүң ўзгармас босымда берилдигөн цикл учун η , шинг ρ та бөгликтүү графикки

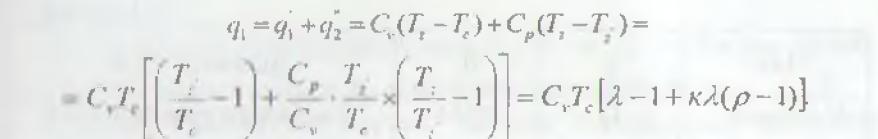
түшүнтириш мүмкін: берилган q_1 иссиклик ошганда «совук» манбага кайтарылған иссиклик күпрөк бұлади ва натижада q_2/q_1 иисбат ортади, бу эса үз навбатида η_1 нинг камайишига олиб келади.

Автомобил ва трактор дизеллари кам юкламаларда ишлаганда уларнинг термик ф. и. к. ортади, яъни иссиқликдан учумли фойдаланипали

Циклнинг ўртаса босими ρ_u ни орттириш учун c_2 жараёнида иссикликни күпроқ бериш керак. Натижада юкорида айтиб ўтганимиздек ρ ортади, лекин η_t бир оз камаяди. Күриб ўтилган цикл секин юарар компрессорли дизеллар учун тахминан тұтыры келади.

2.4. ИССИҚЛИК АРАЛАШ УСУЛДА БЕРИЛАДИГАН ЦИКЛ

Иссиклик аралаш усулда бериладиган цикл p - И координаталар системасида күрсатылған (2.7-расм). Бу циклда $q_1 = C_v(T_s - T_e)$ міндер иссиклик cz жараёнида үзгартмас хажмда; $q_1 = C_p(T_z - T_s)$ міндер иссиклик эса z z' жараёнида үзгартмас босимда берилади ва 1 кг иш жисми учун «иссиқ» манбадан берилған иссикликнинг умумий міндори күйидагича аниқланады:



ba жириенида «сонук» манбага берилган иссиклик микдори $q_2 = C_v(T_b - T_a)$ бўлади.

Бундай циклнинг термик ф. и. к. η_i ва ўртага босими p_u соддалаштиришлардан сўнг куйидагича топилади;

$$P_u = P_a \frac{\varepsilon^\kappa [\lambda - 1 + \kappa \lambda (\rho - 1)]}{(\varepsilon - 1)(\kappa - 1)} \cdot \eta_i$$

Демак, иссиклик аралаш
усулда бериладиган циклнинг
термик ф. и. к. ҳам сикиш
даражаси ε га, босимнинг
күтарилиш даражаси λ га

2.7-расм. Иессиклик аралығын үсууда берилдиган цикл

(Иссилик микдорига) ва бирламчи кенгайиш даражаси ρ га (Үштүрмис босим остида берилган иссилик микдорига) боғлиқ экел.

Иzlанишлар шуну күрсатадыки, қанчалик күп иссилик үзгармас хажмда, яъни *cz'* жараёнида берилса, аралап усулда иссилик бериладиган циклнинг термик ф. и. к. шунча юкори бўлади (2.8-расм).

7), нинг киймати иссиқлик аралаш усулда ва $V = \text{const}$ да бериладиган цикллар ҳамда ε нинг уч хил киймати учун 2.1-жадвалда келтирилган.

2.1-жадвал

Цикл	ε	η_t	Двигател тури
$V = \text{const}$	17	0,686	Карбюраторли двигател
$\begin{cases} q_1 V = \text{const} \\ q_2 p = \text{const} \end{cases}$	17	0,684	Тез юрап дизел
$V = \text{const}$	10	0,610	Карбюраторли двигател
$V = \text{const}$	9	0,596	Карбюраторли двигател



2.8-расм. Иссиклик аралаш усулда бериладиган цикл учун η_t нинг λ га боғлиқлиги

пасайтирилади ($\varepsilon = 9 \dots 10$).

Тезюрап дизеллар иссиклик аралаш усулда бериладиган циклларга якин циклда ишлайди. Бу двигателларда қўлланиладиган дизел ёнилгисининг ($\varepsilon = 16 \dots 23$) сикиш даражаси юкори бўлади. Бу эса дизелларда карбюраторли двигателларга қараганда юкори термик ф. и. к. олиш имконини беради. 2.8-расмда иссиклик аралаш усулда бериладиган цикл учун η_t нинг λ га боғлиқлиги кўрсатилган. Бу циклда λ ортиши билан η_t ҳам ортади. Ҳозирги замон тезюрап дизелларида қўлланиладиган λ нинг киймати $1,2 \dots 2,0$; ρ нинг киймати эса $1,4 \dots 2,2$ га teng. (*) формуладан кўриниб туриблики, иссиклик аралаш усулда бериладиган циклнинг

Жадвалдан кўриниб туриблики, бир хил сикиш даражасига эга бўлган циклларни солиштирсан энг юкори термик ф. и. к. га иссиклик ўзгармас ҳажмда берилганда эришилар экан. Амалда бундай сикиш даражасига эга бўлган карбюраторли двигателни детонацияли ёниш сабабли ишлатиб бўлмайди. Натижада карбюраторли двигателлар нормал ишлаши учун уларда сикиш даражаси

Үртача босими башлангич босим p_a , ε ва η_t га бөгликтөрүлбүрүштөрүнүүсүнен табылады.

1-мисол. Иссиклик ўзгармас ҳажмда бериладиган циклнинг термик ф. и. к. ва үртача босими топилсисин, бунда $\varepsilon = 9$; $\kappa = 1,41$; $p_a = 0,1 \text{ MPa}$ ва $\lambda = 4$. Термик ф. и. к.

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{\kappa-1}} = 1 - \frac{1}{9^{0,41}} = 0,596.$$

Циклнинг үртача босими

$$p_u = p_a \frac{\varepsilon^\kappa (\lambda - 1)}{(\varepsilon - 1)(\kappa - 1)} \eta_t = 0,1 \frac{9^{1,41} \cdot (4 - 1) \cdot 0,596}{(9 - 1)(1,41 - 1)} = 1,225 \text{ MPa}.$$

2-мисол. Иссиклик аралаш усулда бериладиган циклнинг термик ф. и. к. ва үртача босими топилсисин. Бунда $\varepsilon = 16,5$; $\kappa = 1,41$; $p_a = 0,1 \text{ MPa}$; $\rho = 1,7$; $\lambda = 2$.

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{16,5^{0,41}} \cdot \frac{2 \cdot 1,7^{1,41} - 1}{2 - 1 + 1,41 \cdot 2(1,7 - 1)} = 0,658.$$

$$p_u = 0,1 \cdot \frac{16,5^{1,41} \cdot 0,658}{(1,41 - 1)(16,5 - 1)} \cdot [2 - 1 + 1,41 \cdot 2(1,7 - 1)] = 1,62 \text{ MPa}.$$

III боб

ЁНИЛГИ ВА УНИНГ ЁНИШ КИМЁВИЙ РЕАКЦИЯЛАРИ

3.1. ЁНИЛГИ

Ички ёнув двигателларида суюк ва газ ҳолатидаги ёнилги ишлатилади.

Суюк ёнилғилар хар хил углеводородлардан ташкил топган бўлиб, улар парафин углеводородлар (алканлар) C_nH_{2n+2} , нафтен углеводородлар (цикланлар) C_nH_{2n} , C_nH_{2n-2} , ароматик углеводородлар C_nH_{2n-6} ; C_nH_{2n-12} ва бошқалардан иборат.

Ички ёнув двигателлари учун ишлатиладиган суюк ёнилғиларни таҳлил килиш шуну кўрсатадики, унинг элементар таркиби углерод С, водород Н₂ ва оз микдордаги кислород О₂ дан ташкил топган. Ёнилғиларнинг баъзи навларида жуда оз микдорда олтингутурт S учрайди.

Газ билан ишлайдиган двигателларда ёнилги сифатида табиий газ, саноат газлари ва каттик ҳолдаги ёнилгини газга айлантириб олинган газлар кўлланилади. Масса ёки ҳажм бирлигидаги ёнилгининг тўла ёнишидан ҳосил бўлган иссиқлик микдорига ёнилгининг ёниш иссиқлиги деб аталади ва у ёнилгининг энг асосий кўрсаткичларидан хисобланади.

Ёнилгининг юкори Н₀ ва куйи Н_е ёниш иссиқлиги бўлади.

Юқори ёниш иссиқлиги (Н₀) деб, масса ва ҳажм бирлигидаги ёнилгининг тўла ёниши натижасида ҳосил бўлган ва ёниш махсулотларини бошлангич температурагача совитганда совитувчи муҳитга бериладиган иссиқлик микдорига айтилади.

Ички ёнув двигателларида ишлатилган газлар юкори температурада ташкарига чикариб ташланади, уларнинг температураси ташки мухит температурасидан анча юкори бўлади ва ўзи билан сув бугини олиб кетади. Шунинг учун хисоблашларда сув бугининг конденсатланишида ажралиб чиқалитган иссиқлик микдори хисобга олинмайди. Масса ёки ҳажм бирлигидаги ёнилги ёнгандада ҳосил бўладиган иссиқлик микдоридан сув бугининг конденсатланишида ажралиб чиқувчи иссиқлик микдорининг айрмаси ёнилгининг қўйи ёниш

использованием H_u дейнелади. Двигателларни хисоблашда H_u тини кийкегиши фойдаланилади.

Бунинг учун ёнилгининг элементар таркиби ва юкори ёнимт иссилиги H_0 маълум бўлиши керак:

$$H_u = H_0 - 2512(9H + W), \text{ кЖ/кг}$$

бен

$$H_u = H_0 - 600(9H + W), \text{ ккал/кг.}$$

Одитда, 1 кг сув бугуни хосил қилиш учун 2512 кЖ/кг ёки 600 ккал/кг иссиклик микдори сарфланади.

1 кг ёнилти ёнганда 9Н сув буги хосил бўлади, 1 кг ёнилтида H_u мисси подорол бўлади;

$W = 1 \text{ кг ёнилтидаги намлик микдори.}$

Ёнилгининг факат элементар таркиби (C, H₂, O₂ ва S) маълум бўлган холларда ҳам унинг қуий ёниш иссилигини ишлатиш мумкин. Бунинг учун Д. И. Менделеев формуласидан фойдаланилади:

$$H_u = (34,013C + 125,6H - 10,9(O - S) - 2,512(9H + W)) \cdot 10^6, \text{ Ж/кг}$$

бен

$$H_u = 8100C + 30000H - 2600(O - S) - 600(9H + W), \text{ ккал/кг.}$$

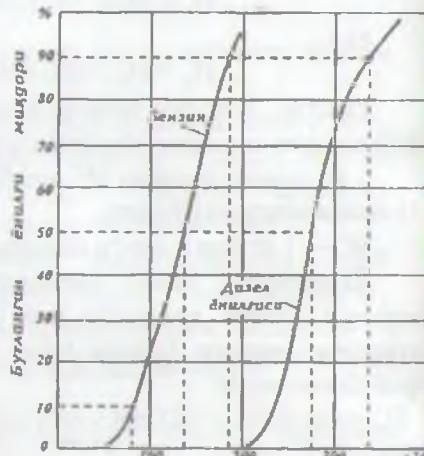
Бугланувчанлик ёнилгининг асосий кўрсаткичларидан бирини хисобланади ва у ёнилгининг фракцион таркибига караб берилинади. Ёнилгининг бугланувчалиги маҳсус асбобда ишлатилиди. Бунинг учун ёнилти асбобга солинади ва аста-секин тиздирилади. Ёнилти қизиган сари буглана бошлайди. Харәстерили нукталар деб ёнилгининг 10, 50, 90 ва 100% қайнаб бугта ийланган температураси қабул килинган. бу маълумотларга биноан ёнилти фракцион таркибини температурага боғликларини аниклаймиз. Ёнилти билан ҳаво иралашмасининг сифати, тез ёниши ва двигателнини иша тез тушини кусусиятлари ёнилгининг фракцион таркибига боғлик. Ичи ёнуб двигателларида ишлатиладиган суюк ёнилгиларини фракциялар бўйича ҳайдалиш эгри чизиклари 3.1-расмда кўрсатилган, асосий кўрсаткичлари ўса 3.1-жадвалда көтирилган.

Учкун билан ўт олдириладиган двигателларда ёнилти сифатида бензин ишлатилади. Бензиннинг асосий кўрсаткичларидан бирин унинг детонацияга чидамлилиги дидир

Хар бир двигател учун унинг сикиш даражасига қараб бензин нави танланади. Агар шу двигателга бошқа навдаги бензин ишлатилса, унинг цилиндрида ёниш жараёни ногўги (нормал) кетади, яъни ёниш шароитлари бузилади, детонация пайдо бўлади. Двигателни бундай шароитда ишлатишга йўл қўйилмайди.

Бензинларнинг детонацион чидамлилиги октан сони билан характерланади ва шу максад учун мўлжалланган маҳсус двигателда, аник белгиланган шароитларда, синаш йўли билан аниқланади. Бу двигателнинг муҳим хусусияти шундаки, унда сикиш даражасини ўзгартириш мумкин. Бензиннинг октан сони эталон ёнилгилар ёрдамида аниқланади. Этalon ёнилгилар сифатида детонацион чидамлилиги жуда катта бўлган изооктан (iC_8H_{16}) ва детонацион чидамлилиги жуда кичик бўлган гептан (nC_8H_{16}) ишлатилади. Бу двигателда синаш вактида ёнилги сифатида изооктан ва гептан аралашмаси ишлатилади. Ёниш жараёнида детонация ходисаси хар хил сикиш даражасида, яъни аралашмадаги ёнилгиларнинг фоиз микдорига қараб содир бўлади. Изооктан канча кўп бўлса, детонация ходисаси шунча катта сикиш даражасида содир бўлади. Демак ёнилги сифатида тоза изооктан ишлатилгандагина юкори сикиш даражасига эга бўламиз. Гептанинг аралашмадаги фоиз микдори ошиб бориши билан, двигателнинг нормал ишлаши учун керак бўладиган сикиш даражаси камайиб боради. Мисол учун бизда номаълум октан сонли бензин бор деб фараз киламиз. Унинг октан сони қўйилди ича аниқланади.

Бунинг учун маҳсусе двигателда шундай сикиш даражаси ўрнатиш керакки, бу холда текширилаётган ёнилги билинглинимас детонация билан ёнсин. Демак бу бензин кандай



3.1-расм. Суюқ ёнилгиларни фракциялар бўйича ҳайдаш эгри чизиклари

диккот даражасида (ε) детонацияга мойиллигини билиб олдик. Снегра двигателини изооктан ва гентан аралашмасидан иборат будган ёнилги ишлатиб синаймиз. Бу аралашманинг шундай таркибини тоннинимиз керакки, унинг детонацияга мойиллиги юкоришигинаек сикиш даражасида содир бўлсин. Демак бу аралашмадаги изооктанинг фоиз микдори бензиннинг октан сонин беради.

Гекширилаётган ёнилги (бензин) билан изооктан ва нормал гентан аралашмасининг (бир хил сикиш даражасида $\varepsilon = \text{const}$) детонацияга мойиллиги тенг бўлса, у холда аралашмадаги изооктанинг фоиз микдори октан сони дейилади.

Агар синалаётган ёнилги ва аралашма (93% изооктан ва 7% гентан) бир хил шароитда детонация билан ёнса, ёнилгининг бетин сони 93 га тенг бўлади.

3.1-жадвал

Автомобил ва трактор двигателларида ишлатиладиган суюк ёнилғиларнинг асосий кўрсаткичлари

Кўрсаткичлар	Автомобил бензини	Дизел ёнилгиси
Генигининг элементар масса таркиби:		
C	0,855	0,870
H ₂	0,145	0,126
O ₂	—	0,004
Орточ молекуляр массаси, кг	110 - 120	180 - 200
Кубин ёнини иссиқлиги:		
МЖ/кг да	44	42,5
ккал/кг да	10500	10150
Температура, °С:		
ишлигининг бошланиши	35	185 - 1200
10% ёнилгини хайдаш	55 - 70	200 - 225
50% ёнилгини хайдаш	100 - 125	240 - 280
90% ёнилгини хайдаш	160 - 195	290 - 350
Хайдашининг туталланиши (куни билан)	185 - 205	330 - 360

Хар бир карбюраторли двигател учун ишлатилиши лозим бўлган бензиннинг октан сони йўрикмаларда кўрсатилади.

Учкун билан ўт олдириладиган двигателларда күлланиладиган бензинларнинг октан сони 66 дан 93 гача бўлади.

Синашларнинг кўрсатишича газ ҳолидаги ёнилғиларнинг октан сони 90... 110 га teng. Демак автомобил двигателлари октан сони катта бўлган газ ҳолидаги ёнилғи билан ишлаганда уларнинг сикиш даражасини ошириш керак, акс ҳолда уларнинг куввати бир оз пасайди, чунки газларнинг қути ёниш иссиклиги бензинницидан кам.

Дизел ёнилғиларига қўйиладиган талабларни қўриб чикамиз. Юкорида айтиб ўтганимиздек, дизелнинг ёниш камерасига пуркалган ёнилғи ҳавонинг юкори температураси ($500 - 600^{\circ}\text{C}$) таъсирида осон аланталаниши лозим. Бу дизел ёнилғисига қўйиладиган асосий талаблардан биридир. Дизелда ёнувчи аралашма цилиндр ичида сикиш такти охирида хосил қилинади. Лекин ёниш жараёни ёнилғи пуркалган заҳоти бошланмасдан, бир оз кечроқ бошланади. Шунинг учун аланталанишнинг кечикиш даври ёнилғи берилган пайтдан бошлаб ёниш бошлангунча бўлган вақт оралиғи билан ўлчанади. Аланталанишнинг кечикиш даври пуркаш бошланган пайтдаги ҳавонинг термодинамик параметрларига, ёнилғининг физик-химёвий хоссаларига ва ёнилғи бериш аппаратурасида хосил қилинадиган босимга боғлик. Дизел ёнилғисининг аланталанувчанлиги цетан сони билан характерланади. Цетан сони канча юкори бўлса, аланталанишнинг кечикиш даври шунча киска бўлади. Ёнилғининг цетан сони маҳсус двигателларда аникланади. Бунинг учун текширилаётган ёнилғини этalon аралашма билан осон аланталанувчан цетан ($\text{C}_{16}\text{H}_{34}$, унинг цетан сони 100 га teng) ва кийин аланталанувчан α - метилнафталин (унинг цетан сони 0 га teng) ўзаро солиштириб топилади. Бунда ёнилғилар аланталанишининг кечикиш даври аникланади. Масалан, цетан сони номаълум бўлган дизел ёнилғисининг аланталаниш даври этalon аралашма (45% цетан + 55% α – метилнафталин) нинг аланталаниш даврига тент бўлса, у ҳолда ёнилғининг цетан сони этalon аралашмасидаги цетаннинг фоиз миқдори билан аникланади. Юкоридаги мисолда дизел ёнилғисининг цетан сони 45 га teng. Умуман, дизел ёнилғиларнинг цетан сони 40... 50 бўлади.

Енилгинин мухим сифат күрсаткычларидан бири унинг температураси ва фракцион таркибига бөлгик бўлган ковушқоқлигиdir. Ёнилгининг фракцион таркиби канча оғир бўлса, унинг ковушқоқлиги шунча юкори бўлади. Бундай сиптишларда температура пасайиши билан ковушқоқлик тез Узали Мислини, бензиннинг температураси $+20^{\circ}\text{C}$ дан - 20°C гача Узарсан, унинг ковушқоқлиги 2 марта, дизел ёнилғисиникини -10°C дан 10 марта ошиди. Ёнилғининг ковушқоқлиги пуркалиш сифати ва ёнилғининг хаво билан аралашибига таъсир кўралади. Кун совук бўлганда дизелларни ишга туширишнинг юйинчилигини ёнилғининг шу хусусияти билан сунунтирилади.

3.2. ЁНИЛГИНИНГ ЁНИШ РЕАКЦИЯЛАРИ

Двигител цилинтри ичидаги ёнилғи билан хаво пропицесининг ёниши жуда мухим ва мураккаб жараён бўлиб, бу даригача тўлик текширилмаган.

Ёнилғи ёниши натижасида ажралиб чикадиган иссиклик инфекции ёнилғи таркибига кирувчи углерод С ва водород H_2 шундай кислород O_2 билан кимёвий реакциялари оркали аниқлаш мумкин.

Тоғ суюк ёнилғи, С кг углерод (С), Н кг водород (H_2) ва O_2 кислород (O_2) дан иборат.

Буваризин йигиндиси: $\text{C} + \text{H} + \text{O}_2 = 1 \text{ кг.}$

Ёнилғининг тўла ёниши

Ёнилғи тўла ёниши учун кислород етарли бўлиши зарур. Бу ёнили углеродининг оксидланишидан карбонат ангидрид, водородининг оксидланишидан эса сув буги ҳосил бўлади.

Ёнилғи тўла ёнишида углерод ва кислороднинг биттадан молекуласи Узвро бирикиб карбонат ангидрид ҳосил бўлади:



Водород ёнишида унинг иккита молекуласи кислороднинг битта молекуласи билан бирикиб, сув буғининг иккита молекуласини ҳосил килади:



Углерод, водород ва кислороднинг молекуляр массаларини хисобга олиб, юкоридаги тенгламаларни қўйидагича ёзиш мумкин:

$$12 \text{ кг (C)} + 32 \text{ кг (O}_2\text{)} = 44 \text{ кг (CO}_2\text{)},$$

$$4 \text{ кг (H}_2\text{)} + 32 \text{ кг (O}_2\text{)} = 36 \text{ кг (H}_2\text{O)}.$$

1 кг углерод учун:

$$1 \text{ кг (C)} + \frac{8}{3} \text{ кг (O}_2\text{)} = \frac{11}{3} \text{ кг (CO}_2\text{)}. \quad (a)$$

1 кг водород учун:

$$1 \text{ кг (H}_2\text{)} + 8 \text{ кг (O}_2\text{)} = 9 \text{ кг (H}_2\text{O)} \text{ бўлади.} \quad (b)$$

(a) тенглама шуни кўрсатадики, 1 кг углерод тўла ёниши учун $\frac{8}{3}$ кг кислород керак ва бунинг натижасида $\frac{11}{3}$ кг CO₂ хосил бўлади. (b) тенгламага биноан 1 кг водород тўла ёниши учун 8 кг кислород, керак бунда 9 кг сув буги хосил бўлади.

1 кг ёнилгининг тўла ёниши учун керак бўладиган кислород миқдори (a) ва (b) тенгламаларни хисобга олиб қўйидагича аникланади. Бунинг учун (a) ва (b) тенгламаларнинг ўнг ва чап кисмларини мос равишда C ва H га, яъни 1 кг ёнилгидаги углерод ва водороднинг улушларига кўпайтириш керак:

$$C \text{ кг (C)} + \frac{8}{3} C \text{ кг (O}_2\text{)} = \frac{11}{3} C \text{ кг (CO}_2\text{)}, \quad (c)$$

$$H \text{ кг (H}_2\text{)} + 8 H \text{ кг (O}_2\text{)} = 9 H \text{ кг (H}_2\text{O)} \quad (d)$$

1 кг ёнилгининг тўла ёниши учун зарур бўлган ҳавонинг назарий миқдори

(c) ва (d) тенгламаларга биноан C кг углерод ва H кг водороднинг тўла ёниши учун $(\frac{8}{3} C + 8 H)$ кг кислород талаб этилар экан.

Агар ёнилги таркибидаги кислород O_e ни хисобга олсан 1 кг ёнилгининг тўла ёниши учун керакли минимал кислород миқдори:

$$O_{2min} = \frac{8}{3} C + 8H - O_e, \text{ кг бўлади.}$$

Ичи ёнувдвигателларида цилиндр ичнага соғ ҳолда кислород киритиб бўлмайди, балки ташки мухитдан хаво киритилиб унинг таркибидаги кислород ишлатилади. Хаво сардишиби и кислороднинг массаси 23% ни ташкил этади. Демак 1 кг ёнилгининг тўла ёниши учун зарур бўлган ҳавонинг назарий миқдори:

$$t_e = 1/0,23 \left(\frac{8}{3} C + 8H + O_e \right), \text{ кг бўлади.}$$

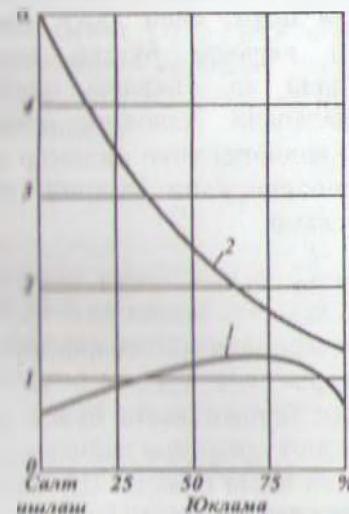
Ҳавонинг колган кисми (77%) азотни ташкил килиб, ёнишда ётишмайди ва ишлатилган газлар билан двигателни тозиридан чиқариш жараёнида чиқиб кетади.

Ёнилгининг чала ёниши

Карбюраторли двигателларни эксплуатация килиш шуни кўрсатадики, улар умумий вақтнинг 70—80 фойзи давомида ёғоси юнимик юкламаларда ишлар экан. Бу ҳолларда ёниш жараёнида кислородни меъёридан камроқ бериш керак чунки бундай иш аралашмаси тез ёниш хусусиятига эга бўлади.

Бундан ташқари, двигателни юргизиша ва ундан катта кувват талаб қилинганда хам камроқ кислород, яъни ҳаво бериш лозим бўлади.

Тажрибаларнинг кўрсатишича, кислороднинг миқдори керагидан бир оз кам бўлса, ёниш жараёни тез кетади. Бунда кислороднинг стиммаганийидан углерод тўла ёнимайди ва унинг бир кисми ис гази (CO) ни хосил килади, водороднинг озрок кисми эса бутунлай ёнмай колади, яъни



3.2-расм. Ҳаво ортиклик коэффициенти α ишнинг юкламага боғлиқ ҳолда ўзгариши чегараси:
1 – карбюраторли двигател; 2 – дизел

ёки

$$24 \text{ кг (C)} + 32 \text{ кг (O}_2\text{)} = 56 \text{ кг (CO).}$$

Углероднинг CO га айланган кисмини φ билан белгилаймиз. У ҳолда C кг углероднинг CO га айланган кисми φC кг, CO₂ га айланган кисми эса (1 - φ) C кг бўлади. Кўп ҳолларда водород тўла ёнади деб фараз қилинади. Карбюраторли двигателларнинг цилинтрида 1 кг ёнилгининг чала ёниши учун керак бўладиган ҳаво миқдори қўйидаги тенглама орқали аникланади:

$$l_0 = \frac{1}{0,23} \left[\frac{4}{3} (2 - \varphi) C + 8H - O_e \right], \text{кг.}$$

Ҳавонинг ортиқлик коэффициенти

Автотрактор ички ёнув двигателларида уларнинг иш режимларига мос равишда ёниш реакцияларида катнашаётган ҳавонинг миқдори ҳам ўзгариши шарт, яъни ҳаво миқдори ёнилгининг тўла ёниши учун керакли бўлган назарий миқдоридан кўп ёки кам бўлади ва ҳавонинг ортиқлик коэффициенти α орқали ифодаланади. Ҳавонинг ортиқлик коэффициенти деб, 1 кг ёнилгини ёндириш учун цилиндр ичига киритилган ҳавонинг ҳакикий миқдори l ни назарий (зарур) миқдори l_0 га нисбатига айтилади, яъни

$$\alpha = \frac{l}{l_0}.$$

Ҳавонинг ортиқлик коэффициента карбюраторли двигателларда 0,8... 1,2; дизелларда эса 1,3... 6,0 га тент. Ҳавонинг ортиқлик коэффициенти бирдан катта бўлса, суюк аралашма ва бирдан кичик бўлса, куюк аралашма дейилади.

Дизелларда α хар доим бирдан катта бўлади. Шу сабабли улар карбюраторли двигателга нисбатан тежамли ишлайди.

3.2-расмда α нинг юкламага қараб ўзгариши тасвирланган. Ҳавонинг ортиқлик коэффициенти α маълум бўлса, углероднинг CO га айланган кисми қўйидаги ифода орқали топилади:

$$\varphi = 2(1 - \alpha) \left(1 + \frac{3H}{C} \right)$$

$$\text{Мисб. } \alpha = 0,9 \text{ бўлса, } \varphi = 2(1 - 0,9) \left(1 + \frac{3 \cdot 0,145}{0,855} \right) = 0,302$$

Оғардан, яшо углеродини 30,2% CO та айланади.

Газури ордамига ишони мөхсулотлари микдорини ишланади

Усуну билан ўз одидориладиги двигател цилиндрига киритиштаги газури аралашма жиҳо ва майдарга парвозлини сиптидан иборат бўлади.

Тоғ бўйича ишони катнашадиги ёнуччи аралашманинг узукий масаси куйидагича топишади:

$$G_l = 1 + \alpha l_0, \text{ кг.}$$

Енни мөхсулотларининг массаси унинг таркибига киравчи газларни массасини кўшини Ўчи билан аникланади.

Туда юни ($\alpha \geq 1$). Юкорида кўриб ўтганимиздек, тўла оғизи фарзанди карбонат анидрид CO_2 , сув буги H_2O , ёниш фарзанди катнашмаган оргикча кислород O_2 ва азот N_2 афродиги чиқади.

$$1 \text{ кг ёнлиги тўла ёнганда } \frac{11}{3} \text{ С кг } \text{CO}_2 \text{ ва } 9 \text{ кг } \text{H}_2\text{O} \text{ ажралиб}$$

чирканади.

Цилиндр ишти 0,23 αl_0 кг кислород киради, ёнишда эса унинг 0,21 αl_0 кг кисми иштирок этади. Демак кислородининг бир кисми ёнини иштирок этмайди ва унинг микдори куйидагича аникланади:

$$G_{O_2} = 0,23 \alpha l_0 - 0,23 l_0 = 0,23 (\alpha - 1) l_0, \text{ кг.}$$

Кўриниб турибдики, агар $\alpha = 1$ бўлса, $G_{O_2} = 0$ бўлади.

Енни жараёнида катнашмайдиган ва ишлатилган газлар ишони чиқиб кетадиган азот микдори куйидаги ифода орқали аникланади:

$$G_{N_2} = 0,77 \alpha l_0, \text{ кг.}$$

$a > 1$ бўлганда ёниш маҳсулотларининг умумий микдори қуидагича топилади:

Ёниш маҳсулотларининг умумий микдори G_2 ёнувчи аралашма G_1 нинг умумий микдорига teng, яъни

$$G_2 = C + H + O_e + \alpha l_0 = 1 + \alpha l_0 = G_1 \quad \text{бўлади.}$$

Чала ёниш ($\alpha < 1$). Бунда ёниш жараёни кислород етишмаган ҳолда кетади. Шунинг учун ёниш маҳсулотларида кислород оз микдорда бўлади. $\alpha < 1$ бўлган ҳол учун 1 кг ёнилғи ёнгандаги ёниш маҳсулотларининг массаларини қуидаги ифодалар ёрдамида аниклаш мумкин:

$$G_{CO_2} = \frac{11}{3}(1 - \varphi)C, \text{ кг};$$

$$G_{CO} = \frac{7}{3}\varphi C, \text{ кг};$$

$$G_{H_2O} = 9H, \text{ кг};$$

$$G_{N_2} = 0,77\alpha l_0, \text{ кг.}$$

Демак ёнилғи чала ёнганда ёниш маҳсулотларининг умумий микдори

$$G_2 = \frac{11}{3}C + 9H + 0,77\alpha l_0 - \frac{4}{3}\varphi C = G_1 \quad \text{бўлади.}$$

Ёнувчи аралашманинг ва ёниш маҳсулотларининг микдорини мол хисобида аниклаш. Двигателнинг асосий ўлчамларини топиш учун уни иссикликка хисоблаш зарур. Бундай хисоблашларда ёнувчи аралашманинг ва ёниш маҳсулотларининг микдорини кмол хисобида ифодалаш керак. Хисобларни кмол хисобида олиб бориш учун ёниш маҳсулотларининг таркибига кирувчи айрим газларни ва ёнувчи аралашма массаларини уларнинг молекуляр массаларига булиш керак. Карбюраторли двигателларда ёнувчи аралашма хаво (αl_0) ва 1 кг ёнилғидан иборат бўлади, яъни $G_1 = \alpha l_0 + 1$. Шунинг учун 1 кг ёнилғи ёнганда ёнувчи аралашманинг ҳакикий микдори қуидагича хисобланади:

$$M_1 = \frac{\alpha l_0}{\mu_y} + \frac{1}{\mu_e} = \alpha L_o + \frac{1}{\mu_e}, \text{ кмол}$$

Бу орди

μ_x – ҳавонинг молекуляр массаси, $\mu_x = 28,97$.

μ_e – спиритининг молекуляр массаси, $\mu_e = 110 \dots 120$.

L_0 – 1 кг спирти ёниши учун зарур бўлган ҳавонинг назарий микдори, кмоль.

$\frac{1}{\mu_e}$ индеги кичик бўлганлиги сабабли, кўпинча унинг спиртни тътиборга олинмайди.

Дисперторди ёнувчи аралашма сифатида унинг цилиндрига юрганинг тастида факат ҳаво киради ва шу сабабли ёнувчи дисперторнинг кі до ўлчанган микдори $G_1 = aL_0$ бўлади. Ёнувчи дисперторнинг химикй микдори эса куйидагича аникланади:

$$M_1 = \frac{\alpha}{\mu} \cdot \frac{l}{\varrho} = aL_0, \text{ кмоль.}$$

1 кг спиртининг тўла ёниши учун зарур бўлган ҳавонинг назарий микдори

$$L_0 = \frac{l}{\mu_e} = \frac{l}{0,23 \cdot 28,97} \left(\frac{8}{3} C + 8H - O_e \right) = 0,15 \left(\frac{8}{3} C + 8H - O_e \right), \text{ кмоль}$$

ёки $L_0 = \frac{1}{0,21} \left(\frac{C}{12} + \frac{H}{4} - \frac{O_e}{32} \right), \text{ кмоль}$

Бўлади. Ениш жараёни $a \geq 1$, да олиб борилганда барча дисперторлар учун ёниш маҳсулотларининг умумий микдори ва ташкил этувчилари куйидагича хисобланади. Бу ҳолда ёниш маҳсулотлари CO_2 , H_2O , N_2 ва O_2 газлардан иборат бўлади, яъни

$$M_2 = M_{CO_2} + M_{H_2O} + M_{N_2} + M_{O_2}.$$

Карбонат ангиридид гази

$$M_{CO_2} = \frac{11}{3} \cdot \frac{C}{44} = \frac{C}{12}, \text{ кмоль;}$$

сун буги

$$M_{H_2O} = \frac{9H}{18} = \frac{H}{2}, \text{ кмоль;}$$

шот

$$M_{N_2} = \frac{0,77 \alpha l_0}{28} = \frac{0,77 \alpha L \mu_x}{28} = 0,79 \alpha L_0, \text{ кмоль},$$

ортикча кислород

$$M_{O_2} = \frac{0,23(\alpha - 1)l_0}{32} = 0,21(\alpha - 1)L_0, \text{ кмоль};$$

$\alpha = 1$ бўлса, $M_{O_2} = 0$ бўлади.

$\alpha > 1$ бўлганда ёниш маҳсулотларининг умумий микдори:

$$M_1 = \alpha L_0 + \frac{H}{4} + \frac{O_e}{32}, \text{ кмоль}.$$

$$\alpha = 1 \text{ бўлганда, } M_1 = \frac{C}{12} + \frac{H}{2}, \text{ кмоль}.$$

Ёниш жараёнида $\alpha < 1$ бўлса, ёниш маҳсулотларининг умумий микдори куйидагича бўлади:

$$M_2 = M_{CO_2} + M_{CO} + M_{H_2O} + M_{N_2}, \text{ кмоль}.$$

$$\alpha < 1 \text{ бўлганда, } M_{O_2} = O, \quad M_{CO_2} = \frac{C}{12}(1 - \varphi),$$

$$M_{CO} = \frac{C}{12}\varphi, \quad M_{H_2O} = \frac{H}{2};$$

$$M_{N_2} = 0,79 \alpha L_0, \text{ кмоль}.$$

Демак ёниш маҳсулотларининг умумий микдори::

$$M_2 = \frac{C}{12} + \frac{H}{2} + 0,79 \alpha L_0, \text{ кмоль}.$$

Ёниш маҳсулотлари M_2 билан ёнувчи аралашманинг микдори M_1 бир-бирига солиширилса, уларнинг тенг эмаслигини кўрамиз. Бу эса ёниш натижасида газлар молекулаларининг сони ўзгарганлигини билдиради. Бу ўзгариш куйидагича аникланади:

$$\Delta M = M_2 + M_1, \text{ кмоль}.$$

Карбюраторли двигателларда ёнувчи аралашма тўла ёнганда ($\alpha \geq 1$):

$$\Delta M = \frac{H}{4} + \frac{O_e}{32} - \frac{1}{\mu_e}, \text{ кмоль.}$$

Ёнүүчи аралашма чала ёнганда ($\alpha < 1$) эса:

$$\Delta M = \frac{C}{12} + \frac{H}{2} - 0,21\alpha L_0 - \frac{1}{\mu_e}, \text{ кмоль.}$$

Диизеллар учун ($\alpha > 1$) моллар микдорининг ортиши куйидагича избара болотти:

$$\Delta M = \frac{H}{4} + \frac{O_e}{32}, \text{ кмоль.}$$

Ошондуктан снгандада хосил бўлган газлар хажми ёнүвчи аралашмининг хажмидан катта бўлади ва бу газлар фойдали иш пайдаси. Хажмнинг ўзгариши ёнүвчи аралашма молекуляр Уориннинг назарий коэффициенти μ_0 билан белгиланиб,

M_2 / M_1 нисбат орқали аниқланади:

$$\mu_0 = \frac{M_2}{M_1} = 1 + \frac{\Delta M}{M_1}.$$

Карбониторли двигателлар учун:

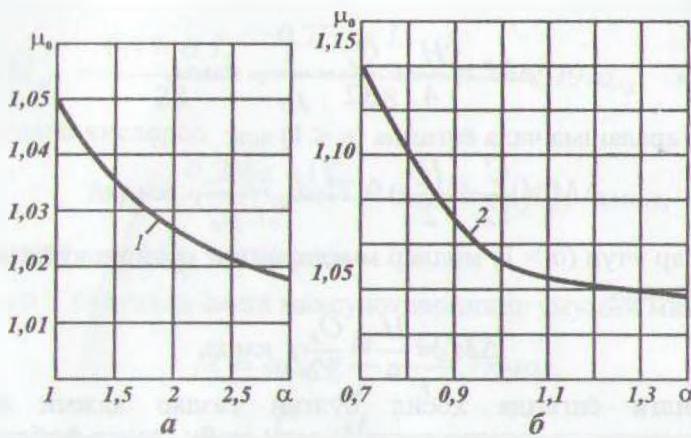
$$\mu_0 = 1 + \frac{\frac{H}{4} + \frac{O_e}{32} - \frac{1}{\mu_e}}{\alpha L_0 + \frac{1}{\mu_e}}$$

$\alpha \geq 1$ бўлганда,
бўлади.

$\alpha < 1$ бўлганда эса

$$\mu_0 = 1 + \frac{\frac{C}{12} + \frac{H}{2} - 0,21\alpha L_0 - \frac{1}{\mu_e}}{\alpha L_0 + \frac{1}{\mu_e}}$$

бўлади.



3.3-расм. Кимёвий молекуляр ўзгариш коэффициенти μ_0 нинг α га боғлиқлиги:

1-дизел; 2-карбюраторли двигател

Дизеллар учун
$$\mu_0 = 1 + \frac{H}{4} + \frac{O_t}{32cL_0}$$
 бўлади.

Дизел ва карбюраторли двигателлар учун кимёвий молекуляр ўзгариш коэффициентининг α га боғлиқлиги 3.3-расм, а, б да тасвирланган.

3-мисол. Карбюраторли двигателларда I кг бензиннинг ёниши учун $\alpha = 0,8$ ва $\alpha = 1,05$ бўлганда кўйидагилар аниқлансин: 1 кг бензин ёниши учун зарур бўлган ҳавонинг назарий микдори (l_0 , кг ва l_0 , кмоль) ва ҳақиқий микдори (αl_0 , кг ва αl_0 , кмоль); янги аралашманинг умумий микдори (G_1 , кг ва M_2 , кмоль); ёниш маҳсулотларининг таркибидаги газлар микдори ва уларнинг умумий микдори (G_2 , кг ва M_2 , кмоль) ёнишдаги хажм ўзгариши ΔM ва молекуляр ўзгаришнинг назарий коэффициенти μ_0 . Бензиннинг элементтар таркиби ва молекуляр массаси:

$$C = 0,855; H = 0,145 \text{ ва } \mu_0 = 110.$$

Бу жолда: $I_0 = \frac{1}{0,23} \left(\frac{8}{3} \cdot 0,855 + 8 \cdot 0,145 \right) = 14,91 \text{ кг};$
 $L_0 = \frac{1}{0,21} \left(\frac{0,855}{12} + \frac{0,145}{4} \right) = 0,515 \text{ кмоль}$

Ишт

$$L_0 = \frac{I_0}{\mu_m} = \frac{14,91}{28,97} = 0,515 \text{ кмоль};$$

Оу орти μ_1 ҳавонинг молекуляр массаси.

1-ю бөлганин ёнишида қатнашадиган ҳавонинг ҳақиқий микдори:

$$\alpha = 0,8 \text{ бўлганда } \alpha I_0 = 0,8 \cdot 14,91 = 11,92 \text{ кг};$$

$$\alpha = 1,05 \text{ бўлганда } \alpha L_0 = 0,8 \cdot 0,515 = 0,412 \text{ кмоль бўлади.}$$

1-ю бөлганин ёниши учун керак бўладиган ёнувчи аралашманинг умумий микдори:

$$\alpha = 0,8 \text{ бўлганда}$$

$$G_1 = 1 + \alpha I_0 = 1 + 11,92 = 12,92 \text{ кг},$$

$$M_1 = \alpha L_0 + \frac{1}{\mu_2} = \frac{1}{110} + 0,412 = 0,421 \text{ кмоль бўлади.}$$

$$\alpha = 1,05 \text{ бўлганда: } G_1 = 1 + 15,65 = 16,65 \text{ кг},$$

$$M_1 = \frac{1}{110} + 0,540 = 0,549 \text{ кмоль бўлади.}$$

Винни маҳсулотлари таркибидағи газлар микдори ва утиригиннг умумий микдори:

$$\alpha = 0,8 \text{ бўлганда:}$$

Углероддининг ис гази CO га айланган кисми:

$$\varphi = 2 \cdot (1 - 0,8) \left(1 + \frac{3 \cdot 0,145}{0,855} \right) = 0,604.$$

Углероддинг карбонат ангирид гази CO_2 га айланган кисми:

$$1 - \varphi = 1 - 0,604 = 0,396.$$

Карбонат ангирид газининг микдори:

$$G_{CO_2} = \frac{11}{3} \cdot 0,855 \cdot 0,396 = 1,24 \text{ кг};$$

$$M_{CO_2} = \frac{0,855}{12} \cdot 0,396 = 0,0282 \text{ кмоль.}$$

Ис газининг микдори:

$$G_{CO} = \frac{7}{3} \cdot 0,604 \cdot 0,855 = 1,2 \text{ кг};$$

$$M_{CO} = \frac{0,855}{12} \cdot 0,604 = 0,0432 \text{ кмоль.}$$

Сув бугининг микдори:

$$G_{H_2O} = 9 \cdot 0,145 = 1,305 \text{ кг};$$

$$M_{H_2O} = \frac{0,145}{2} = 0,0725 \text{ кмоль.}$$

Азотнинг микдори:

$$G_{N_2} = 0,77 \cdot 11,92 = 9,18 \text{ кг};$$

$$M_{N_2} = 0,79 \cdot 0,412 = 0,325 \text{ кмоль.}$$

Ёниш маҳсулотларининг умумий микдори:

$$G_2 = 1,24 + 1,2 + 1,305 + 9,18 = 12,92 \text{ кг};$$

$$M_2 = 0,0282 + 0,0432 + 0,0725 + 0,325 = 0,469 \text{ кмоль.}$$

$\alpha = 1,05$ бўлганда:

Карбонат ангирид газининг микдори:

$$G_{CO_2} = \frac{11}{3} \cdot 0,855 = 3,135 \text{ кг};$$

$$M_{CO_2} = \frac{0,855}{12} = 0,0712 \text{ кмоль.}$$

Сув бугининг микдори:

$$G_{H_2O} = 9 \cdot 0,45 = 1,305 \text{ кг};$$

$$M_{H_2O} = \frac{0,145}{2} = 0,0725 \text{ кмоль.}$$

Кислороднинг микдори:

$$G_{O_2} = 0,23 \cdot (1,05 - 1) \cdot 14,91 = 0,171 \text{ кг};$$

$$M_{O_2} = 0,21 \cdot (1,05 - 1) \cdot 0,515 = 0,0054 \text{ кмоль.}$$

Азотнинг микдори;

$$G_{N_2} = 0,77\alpha \cdot l_0 = 0,77 \cdot 15,65 = 12,05 \text{ кг};$$

$$M_{N_2} = 0,79\alpha \cdot L_0 = 0,79 \cdot 0,540 = 0,427 \text{ кмоль.}$$

Ёниш маҳсулотларининг умумий микдори.

$$C_2 = 3,135 + 1,305 + 0,171 + 12,05 = 16,65 \text{ кг.}$$

$$M_2 = 0,0712 + 0,0725 + 0,0054 + 0,427 = 0,576 \text{ кмоль бўлади.}$$

Хаммити ўтириши ΔM ва молекуляр үзгаришнинг назарий
жадидини ости μ_0
 $\eta = 0,8$ бўлганда:

$$\Delta M = M_2 - M_1 = 0,469 - 0,421 = 0,048$$

$$\mu_0 = \frac{M_2}{M_1} = \frac{0,469}{0,421} = 1,11$$

$\eta = 1,05$ бўлганда:

$$\Delta M = 0,576 - 0,549 = 0,027$$

$$\mu_0 = \frac{0,576}{0,549} = 1,05.$$

3.3. ЁНИШ МАХСУЛОТЛАРИНИ ЗАРАРСИЗЛАНТИРИШ

Ичи ёнув двигателлари цилинтрида ёнилғи билан ҳаво аракамасининг ёниши натижасида тўла ёниш махсулотлари бўливо бир каторда кам микдорда бўлса ҳам, чала ёниш махсулотлари CO, NO_x ҳамда ёнилгининг парчаланиш махсулотлари (C_xH_y, C, SO₂, H₂S, альдегидлар ва 3,4 - бензпирен) хосил бўлади. Бу газлар киши соглиги учун (умуман, тироид организм учун) зааралидир. Ишлатилган газлар таркибида заҳарли газ компонентларининг микдори кимёвий узул билан текшириб аникланади.

Ёниш махсулотларининг заҳарли компонентларига ис гази - CO, азот оксиди - NO_x; якка углеводородлар - C_xH_y (бензпирен) ва бошқалар киради.

Не таги CO — ёнилгининг чала ёниши натижасида хосил бўлди, яъни двигател асосан кичик юкламаларда ишлагандан авралаш чиқади ва микдори бўйича ёниш махсулотларининг 10 - 12% ини ташкил килини мумкин. Айниска, автомобил юйидан кўзгаётганда ис гази кўп ажралиб чиқади. Дизеллирла ис газининг микдори нисбатан кам (0,5%) бўлади. Бу ахжитдан дизел карбюраторли двигателларга қараганда катта оғланишларга эга.

Азот оксидлари кам микдорда бўлиб (0,8 мг/л), асосан α иниш китта кийматларида пайдо бўлади. Бу ҳолда ёниш махсулотлари таркибида SO₂ нинг микдори 250 мг/л тача ёниши мумкин. H₂S эса жуда оз микдорда бўлади.

Кислородли моддалар — альдегидлар 0,2 мг/л бўлади.

Якка углеводородларнинг миқдори $10 - 20 \text{ мкг/м}^3$ ни ташкил этади. Уларнинг асосийси 3,4 - бензипирен бўлиб, у жуда (фаол) актив моддадир. Унинг жуда оз миқдори (концентрацияси) хам киши организмини захарлаши мумкин.

Этилланган бензин ишлатилганда қўрғошин бирималари хосил бўлади.

Ички ёнув двигателларида ишлатилиб атмосферага чиқариб ташланадиган газлар таркибидаги хилма-хил захарли моддалар киши организмини доимо захарлаб келади ва турли касалликлар келиб чиқишига сабаб бўлмоқда. Автомобил транспорт саноати ривожланган шароитда катта шахарлар, йирик корхона ва х. к да ишлатилган газларнинг кўплаб йигилиб колишига йўл кўйиш мумкин эмас. Шунинг учун бутун дунёда бу масалага жиддий эътибор берилмоқда ва бундай захарли моддалар ажралиб чиқишини камайтириш мақсадида катта илмий изланишлар хамда тадқикотлар олиб борилмоқда. Жумладан, карбюраторларни тўғри созлаш, карбюраторли двигателларни кичик ва ўртача юкламаларда суюқ араплашмада ишлатиш, аланга билан ўт олдириш йўлларига катта аҳамият берилмоқда. Чиқариш системасида ишлатилган газларни қайтадан ёкиш усуллари хам кўлланиляпти. Карбюраторли двигателлар ва дизелларнинг товуш пасайтиргичларига (глушитель) газларни нейтраллаштирувчи моддалар (нейтрализаторлар) кўйилиб, ишлатилган газлар нейтрализатордан ўтганда захарли моддалардан тозаланади.

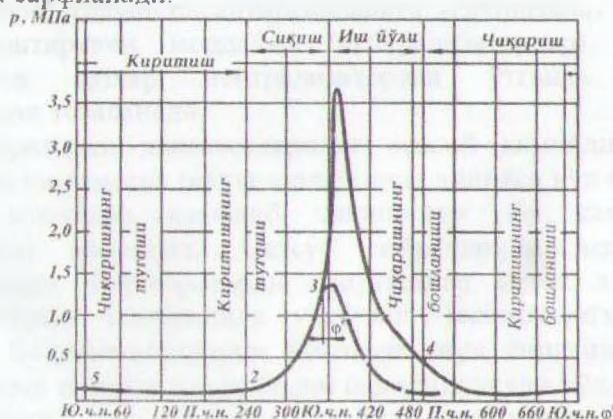
Карбюраторли двигателларнинг асосий камчиликларидан бири, улар юкламасиз (салт) ишлаганида айниқса кўп миклорда захарли моддалар ажралиб чиқишидир. Бу камчиликни камайтириш мақсадида маҳсус сийракликни чеклагичлар ўрнатилимоқда. Карбюраторли двигателлар кичик ва ўртача юклама билан ишлаганида уларнинг тежамлилиги кескин камаяди. Бу камчиликларни йўқотиш учун ёнилғини аланга (машъял) ёки пуркаш усули билан ёндириш усули кўлланилади. Дизеллардаги ишлатилган газлар таркибида захарли моддаларнинг ва тутуннинг кўп ёки кам бўлишида ёнилти узатувчи асбобларнинг тўғри ва соз ишлаши катта аҳамиятга эга. Агар ёнилти пуркаш асбоблари (юкори босимли насос ва форсунка) тўғри ва пухта ростланган бўлса, захарли моддалар

ким ажралиб чықади. Айрим холларда тутунни камай-
ши максадыда дизел ёнилгисига тутунга карши күшимча-
налар күшилади.

IV боб ИЧКИ ЁНУВ ДВИГАТЕЛЛАРИНИНГ ЦИКЛТАРИ

4.1. Умумий маълумот

Назарий цикларни таҳлил қилганимизда иссиқлик циклининг маълум бир даврида «иссиқ» манбадан берилади деб фараз килган эдик. Ички ёнув двигателларининг ҳакиқий цикларида иссиқлик олиш учун унинг цилинтрига киритилган ёнувчи аралашмани ёндириш зарур. Табийки, иссиқлик бу йўл билан олинганда термодинамиканинг иккинчи конунида эътиборга олинмаган қўшимча иссиқлик сарфи содир бўлади. Реал двигателда иссиқлик цилиндр деворларига берилади ва унинг бир қисми ишлатилган газлар билан чиқиб кетади, бошқа қисми эса ўзига эквивалент миқдорда иш бажаради. Қайтадан иш бажариш учун ёниш жараёни содир бўлган цилиндрни ёниш махсулотларидан тозалаш ва уни янги ёнувчи аралашма билан тўғдиринш лозим. Бунинг учун қўшимча иш сарфланади. Сикиш ва кенгайиш жараёнлари ташки муҳит билан иссиқлик алмасиб содир бўлади, ёнилгининг ёниши эса маълум вакт давом этади ва кенгайиш жараёнида узил-кесил тугайди. Сикиш ва кенгайиш жараёнларининг бу характерда кечиши натижасида қўшимча иссиқлик сарфланади.

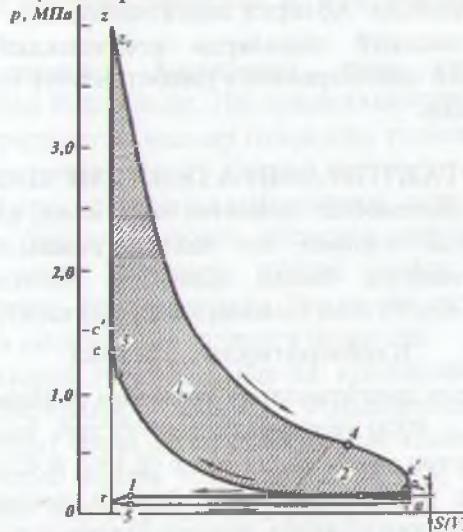


4.1-расм. Босим индикатори ёрдамида олинган индикатор диаграмма

Хакикий циклда назарий циклга нисбатан иссиклик үзүүлүшчүү иероф бүлганидан хакикий циклнинг ф. и. к. назарий ишенинг ф. и. к. дан доим кичик бўлади

Иссикликдан фойдаланишинг мукаммалитини хакикий ва шигарий циклларда бажарилган фойдали ишларни ўзаро оламинариб баҳолаш мумкин.

Хакикий цикл давомида бажарилган иш маҳсус асбоб-босим индикатори ёрдамида аниқланади. Бу асбоб цилиндрдаги босимни цикл давомида тирсакли валнинг айланиш бурчагига иш равишда ўзгаришини осциллограф қозозига $p - \varphi$ координаталар системасида ёзади (4.1-расм). Олинган индикатор диаграммадан циклнинг ишини аниқлаш учун уни $p - I$ координаталар системасида кайта куриш керак (4.2-расм). Бунинг учун поршеннинг юриш йўли билан тирсакли валнинг бурчидин бурчаги орасидаги боғланиш маълум бўлиши керак. Бу холда индикатор диаграмманинг юзаси циклнинг хакикий индикатор иши L_i ни беради.



4.2-расм. Тўрт тактили карбюраторли двигателнинг $p - I$ координаталар системасидаги индикатор диаграммаси

Реал двигателларда иссикликдан фойдаланиш эффективлиги индикатор ф. и. к. оркали баҳоланади ва у η_i билан белгиланади:

$$\eta_i = \frac{L_i}{Q_i}$$

бу ерда L_i – индикатор иш; Q_i – цилиндрга киритилган иссикли миқдори.

Агар фойдали иш 1 кг ёнилғи ёниши натижасыда олинган десак у ҳолда

$$\eta_i = \frac{L_i}{H_s} \quad \text{ёки} \quad \eta_i = \frac{AL_i}{Q_i} \quad \text{бўлади.}$$

Бу ерда $A = \frac{1}{427}$ ккал/кГ · м, L_i – кГ · м ва Q_i – ккал.

Ҳакикий циклнинг индикатор ф. и. к. назарий циклнинг термик ф. и. к. га қанчалик яқин бўлса, ҳакикий цикл шунчалик мукаммал ташкил килинган бўлади. Цикллар нисбий ф. и. к.

$$\eta_0 = \frac{\eta_i}{\eta_e}$$

билин солиштирилади. Ҳозирги двигателларда $\eta_0 = 0,65...0,80$ га teng. Демак, ҳакикий циклларда иссикликдан фойдаланиш даражаси назарий циклларникига нисбатан паст бўлиб, 65 – 80% ни ташкил киласи.

4.2. ТЎРТ ТАКТЛИ ДВИГАТЕЛНИНГ ИШ ЦИКЛИ

Замонавий автомобил двигателлари икки ва тўрт тактли циклларда ҳамда юклама ва тезлик режимларининг кенг кўламда ўзгаришлари билан ишлайди. Куйида автомобил двигателларига хос бўлган цикларнинг ишини кўриб чиқамиз.

Карбюраторли двигател

Карбюраторли двигателларда тирсакли валининг айланишлар частотаси 6000 – 8000 айл/мин га тенг бўлиб, уларнинг циклда иш бажариши учун жуда киска вакт (0,15 - 0,02с) ажратилган. Шу киска вакт ичida цилиндрга ёнувчи аралашма кириши, сикиш жараёни содир бўлиши, ёнилғи бугланиши ва ҳаво билан аралashiши, учкун берилиши, аралашма ёниши, иш бажарилиши ва ишлатилган газлар атмосферага чиқариб юборилиши керак. Циклнинг самарадорлигини оширишда ёниш жараёнига катта

жараён беринш керак чунки бу жараён канчалик түгри ташкил иштесе, никлда шунча катта иш бажарилади.

4.1-расмда түрт тактилар карбюраторлы двигателнинг индикатор диаграммаси $r - \varphi$ координаталар системасида курилган. Шу диаграмманинг $r - V$ координаталар системасида кайта курилгани 4.2-расмда кўрсатилган.

Бу двигателда киритиш клапани очила бошлаши (1-нукта) бичин карбюраторда ҳосил бўлган ёнувчи аралашма цилиндр шинги киради ва бу жараён киритиш клапани ёпилганда тугайди (2-нукта). Бу жараён киритиш жараёни деб аталади. Киритиш кариёни давомида ҳаво ва ёнувчи аралашма двигателнинг киринш йўлида (ҳаво тозалагич, карбюратор, дроссел-заслонка, киритиш клапани) каршиликларга дуч келади, натижада унинг босими камаяди. Двигател цилиндрига тушган ёнувчи аралашма ишлариги циклдан колган ёниш маҳсулотлари билан аралашиб иш аралашмасини ҳосил килади.

Шуни айтиб ўтиш керакки, 1-нуктада клапан ю. ч. и га $5 - 20^\circ$ стмасдан очилиб, 2-нуктада п. ч. и дан $40 - 70^\circ$ ўтгандан сунг ёпилади.

Сикиш жараёни 2-нуктадан, яъни киритиш клапани ёпилиши билан бошланади. Иш аралашмасининг температураси иссиқлик бериладиган юзалар (цилиндр, головка, поршен) нинг ўргача температурасидан фарқ килганлиги учун сикиш жараёнида ўзаро иссиқлик алмашиниши содир бўлади. Сикиш жараёнининг биринчи даврида иссиқлик цилиндр деворларидан иш аралашмасига берилади, сунгра сикиш натижасида иш аралашмасининг температураси ўсади ва иссиқлик аксинча, аралашмадан цилиндр деворларига берилади.

Карбюраторли двигателларда иш аралашмаси электр учкуни билан ёндирилади. Ёниш бошлангандан сунг иш аралашмасининг свеча атрофидаги қисми алангаланади ва ёниш камераси буйлаб юкори тезлик ($30...50\text{ м/с}$) билан тарқалади. Аралашманинг асосий массаси поршен ю.ч.н. га яқин (кенгайиши бошланнишида) бўлганда ёниб тугаса, яъни ёниш жараёни ўзгармас ҳажмда кетса, бу холда иссиқликдан жуда яхши фойдаланилган бўлади ва циклнинг индикатор ф.и.к. ортади. Бунинг учун аралашмани илгарироқ, яъни поршен ю.ч.н. га келмасдан ёндириш керак (3-нукта). Бундай шароитда ёниш

жараёни жуда киска вакт оралигига, яъни тирсакли валининг бурилиш бурчаги ю. ч. и. га $10\dots 15^\circ$ етмасдан ва ю.ч.н. дан $15\dots 20^\circ$ ўтиб кетган участка оралигига содир бўлади, бу ҳолда температура ва босимнинг тез ўзгариши кузатилади.

Кенгайиш жараёни (иш йўли) да ёниш давом этади, цилиндр деворлари билан иссиклик алмашинади, иссикликнинг бир кисми атмосферага чикариб юборилади. Натижада ф. и. к. камаяди.

Ишлатилган газлар чиқариш клапани очилиши билан (4-нукта) ташкарига чикарила бошланади. Бу вактда цилиндр ичидағи босим атмосфера босимига нисбатан анча юкори бўлганлиги учун, ишлатилган газлар жуда катта тезлик билан ташкарига чиқа бошлайди. Чиқариш жараёни поршен ю. ч. и. га етгунча давом этади ва чиқариш клапани ёпилиши билан тугайди (5-нукта). Чиқариш жараёни узок вакт давом этишига қарамасдан ($\sim 260^\circ$) цилиндрнинг ичидаги ишлатилган газларнинг озрок кисми колади ва улар қолдик газлар коэффициенти билан характерланади.

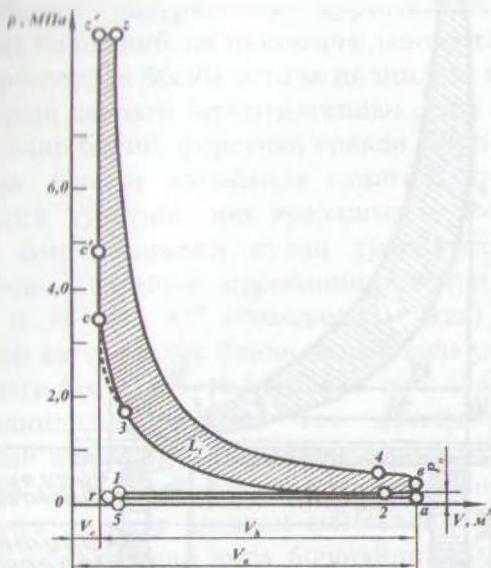
Дизел

Тезюарар дизелларнинг тирсакли вали $800\dots 3000$ айл/мин (юк автомобиллари) ва $4500\dots 5000$ айл/мин (енгил автомобиллар) частота билан айланади. Бундай шароитларда дизел циклининг кечиши жуда киска мурдат ($0,15\dots 0,05$ с) ларда содир булиши керак Айникса иш аралашмасини ҳосил килиш ва ёниш жараёнларига катта аҳамият бериш зарур.

Турт тактли наддувсиз дизелнинг р – V координаталар системасидаги индикатор диаграммаси 4.3-расмда келтирилган. Дизелда киритиш клапани очилганда (1-нукта) цилиндр ичига факат ҳаво киради, киритиш жараёни поршен ю. ч. и. дан п. ч. и. га етиб етгунча давом этади ва 2-нуктада, яъни клапан ёпилиши билан тугайди.

Карбюраторли двигателдаги каби дизелда ҳам киритиш клапани ёпилиши билан (2-нукта) поршен и. ч. и. дан ю. ч. и. га ҳаракат қилганда цилиндр ичидаги сикиш жараёни содир бўлади. Бу вактда киритилган ҳаво билан цилиндр деворлари ўртасида ўзаро иссиклик алмапиниши кетади. Ёниш камерасига

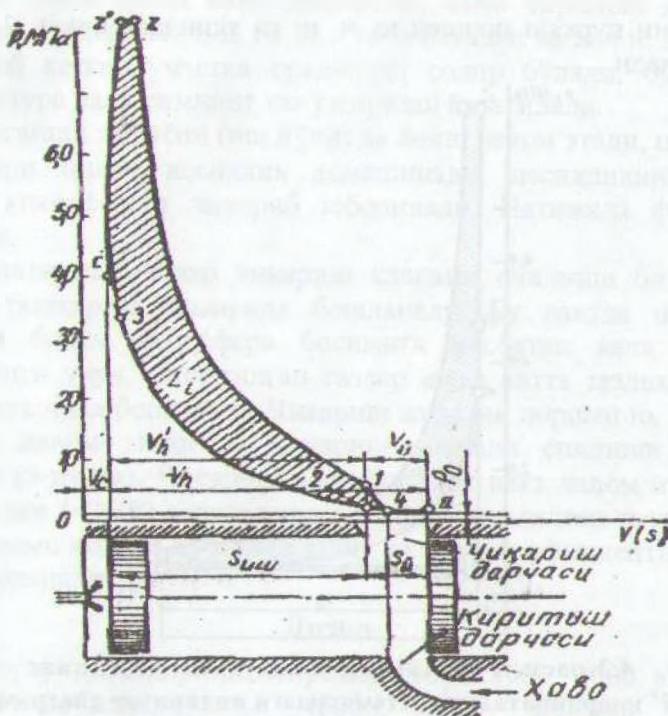
шараларга пуркаш поршен ю. ч. н. га якинлашганида (3-нүкта)
Бул тақтада



**4.3-расм. Тұрт текті «наддув»сиз дизелнинг
 $p - V$ координаталар системасидеги индикатор диаграммасы**

Дизел цилиндрінде ёнилгіні пуркаш поршен ю. ч. н. га 10...
20° стмасдан бошланади. Бу пайтда сиқилған ҳавонинг
температураси юқори бұлып ($800\dots 1000\text{ }^{\circ}\text{K}$), пуркалған
фазалары ҳавога күшилиши билан үз-үзидан ёна
боштайди. Пуркаш күпгина ҳолларда ёниш вактида тугайди.
Демек дизелде иш аралашмасини хосил килиш учун ажратылған
вакт жуда киска бұлып, уни түгри ташкил қила билиш катта
ақыншылтта эга. Бундай шароитда ёнилгі пуркаш асбобларига ва
қылоннинг уюрма қарқатыға бұлған талаб ошади.

Юқори босимли ёнилгі насоси ва кичик тешеклари бұлған
форсунка дизелнинг ёниш камерасига ёнилгіні майда
шарашаларға түзитиб пуркайди. Сиқилған ҳавонинг уюрма
қарқаты таъсирида иш аралашмаси хосил бұлади. Камеранинг
кайсы кисміда аралашманинг таркиби ёништа тайёр бўлса, ўша
ердан ёна боштайди ва тезликда бутун камера бўйлаб таркалади.
Цилиндрга пуркалған ёнилгі маълум вакт үтиши билан ёна
боштайди. Бу давр алангаланишнинг кечикиш даври дейилади.



4.4-расм. Икки тактли дизелниң индикатор диаграммасы ($S_{\text{и}} -$ иш йүли, $S_g -$ газ алмашувиға сарф бўлган йўл)

Бу давр ичида ҳаво билан ёнилғи аралашиш ва алангаланишга тайёрланади. Демак дизелда ёниш жараёни карбюраторли двигателдагидек содир бўлмайди. Ёниш жараёнида босим аввал жуда тез кўтарилади ($c'z'$ участка), сўнгра қиска вакт давомида (zz' участка) босим деярли ўзгармайди. Ёниш кенгайиш жараёнида ҳам давом этади ва бу пайтда карбюраторли двигателда бўлгани сингари ёниш махсулотлари билан цилиндр деворлари ўргасида иссилик алмашинуви содир бўлади. Демак бу алмашинувда иссиликнинг бир кисми исроф бўлади, бир кисми эса атмосферага чикиб кетади. Ишлатилган газларнинг чикиши чикариш клапани очилганда 4-нуктада бошланиб, поршен п. ч. н. дан ю. ч. и. га келгунча давом этади ва клапан ёпилганда (5-нуктада) тугайди.

3. ИККИ ТАКТЛИ ДВИГАТЕЛНИНГ ИШ ЦИКЛИ

4-рәсемда тиркишлар орқали газ алмашинувчи икки тактли циклининг индикатор диаграммаси кўрсатилган. Киришиш 4-нуктада бошланиб, a_4 нуктагача давом этади. Бу вакт ҳаво компрессордан босим остида цилиндрга киритилади. 4 нуктадан (чикариш дарчаси беркитилгандан сўнг) 3-нуктагача рашни жараёни содир бўлиб, форсунка орқали ёниш камерасига шуркалади. Сикиш жараёнида ёнилгини шуркаш, уни майдонларга тўзитиш, иш аралашмаси хосил килиш, ишлатиш ва ёниш жараёни худди тўрт тактли дизелда каби ўтади. Кенгайиш жараёнининг охирида чикариш дарчалари ю. ч. н. га $40\dots 45^\circ$ етмасдан (1-нукта) очилади ва ишлатилган газлар катта тезлик билан чика бошлайди, чунки бу нийтда цилиндрдаги босим $0,3 - 0,5$ МПа га teng бўлади. Бунини иштижасида цилиндрдаги босим тез пасайиб 4-нуктада компрессор орқали берилаётган босимдан кичик бўлиб колади. Поршен 4-нуктага келганида ҳаво киритиш дарчаси очилади ва поршенинг пастта харакат килиши иштижасида дарчалардан цилиндрга босим остида ҳаво кира бошлайди. Шу пайтда ($4a$ нукта) чикариш ва киритиш дарчалари маълум вакт ичиде очик бўлади, кираётган ҳаво ёниш маҳсулотларини ҳайдайди ва цилиндрни тозалашга ёрдам беради. Поршен п. ч. н. дан ю. ч. н. га томон ҳаракат килганида компрессордан цилиндрга ҳаво ишиши тўхтайди (4-нукта). Лекин бу вактда (a_4-4-2 нукталарда) ҳам ишлатилган газларнинг чиқиши давом этади ва 2-нуктага келиб тугайди, цикл кайтарилади.

Демак икки тактли двигателларда газ алмашинуви факат п. ч. н. атрофида киска вакт ичиде, яъни ҳажмнинг V_a га унтиришида содир бўлади. Икки тактли двигателларда компрессордан берилаётган ҳавонинг бир кисми ишлатилган газлар билан чиқиб кетади. Шунинг учун юритмали компрессор параметрларини танлашда, цилиндрни тозалашда исроф бўладиган ҳаво микдори ҳам хисобга олинади.

Учкун билан ўт олдириладиган двигателлар ҳам икки тактли цикл сингари ишлаши мумкин. Бундай карбюраторли двигателлар айрим мотоциклларда кўлланилади. Лекин унтиринг тежамлилиги тўрт тактли карбюраторли

двигателларни кига нисбатан ёмон, чунки газларни чиқариш вактида ёнувчи аралашма хам кисман ташқарига чиқиб кетади.

Икки тактли дизелнинг ҳақиқий сикиш даражасини аниклашда йўқолган иш ҳажми V_a ни хисобга олиш зарур, яни

$$\varepsilon = \frac{V_h + V_a}{V_c},$$

бу ерда $V_h = V_h - V_a$; V_a – йўқолган иш ҳажми

$\frac{V_a}{V_h}$ нисбат иш ҳажмининг газ алмашинуvida йўқолган улушини билдиради ва φ_a билан белгиланади. Бу ҳолда ҳақиқий ва геометрик сикиш даражалари ўртасидаги боғланиш қуидагича аникланади:

$$\varepsilon = \frac{\varepsilon' - \varphi_a}{1 - \varphi_a}.$$

Икки тактли автомобил ва мотоцикл двигателларида иш ҳажмининг йўқолган улуси 12 – 25% ни ташкил килади ва шу сабабли улар тежамсиз ишлайди.

ИЧКИ ЁНУВ ДВИГАТЕЛЛАРИДА СОДИР БҮЛАДИГАН ЖАРАЁНЛАР

Двигателнинг энг катта куввати, буровчи моменти, унинг тензометрияги, ейилишга чидамлилиги ва бошка иш күрсакчидари айrim цикл давомида содир бўладиган жарасилларнинг бориш характеристига боғлик. Двигателларнинг юниони конструкцияларини яратишда тажрибалар оркали аниланган ва двигательнинг айrim параметрларига ҳамла ундириши содир бўладиган жараёнларга ижобий таъсир курасадиган омилларни хисобга олиш зарур.

Куйида двигателларда содир бўладиган жараёнлар ва уларга таъсир этувчи омилларнинг таҳлилини кўриб чикамиз.

5.1. ГАЗ АЛМАШИННИШ ЖАРАЁНИ

Киритиш ва чиқариш жараёнларининг характеристикалари

Киритиш жараёнида цилиндр ичига ёнувчи аралашма (арбюраторли двигателларда) ёки ҳаво (дизелда) киритилади.

Цилиндр ичига ёнувчи аралашмани ёки ҳавони кўп мисдорда киритиш учун поршен секин ҳаракат килиши, цилиндрда колдик газлар бўлмаслиги, киритиш клапанларининг босим юзлари катта бўлиши, иссиқлик таркаладиган шарилларнинг температураси ташки мухитнинг температурасига тенг бўлиши лозим. Бундай шароитда цилиндрга кирган ҳаво ёки ёнувчи аралашма поршен п. ч. н. га етганида цилиндр дакмини тўлик коплади ва унинг босими ҳамда температураси атмосфераникига тенглашади.

Цилиндр ичига кирадиган ҳаво массасининг энг кўп назарий мисдори қўйидагича аникланди:

$$G_0 = V_a \cdot \rho_0, \text{ кг};$$

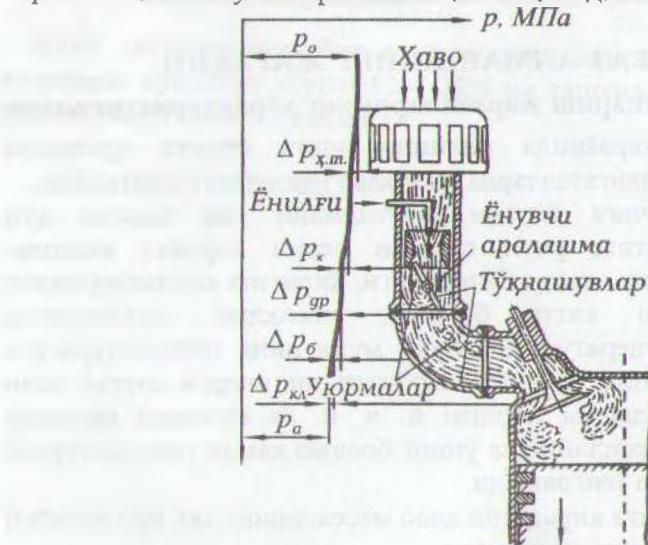
бу сурда V_a — цилиндрнинг тўла ҳажми, м^3 ;

ρ_0 — ҳавонинг нормал босим ва температурадаги зичлиги, $\text{кг}/\text{м}^3$.

Амалда киритиш жараёнида юкорида кўрсатилган шароитларни яратиб бўлмайди, чунки реал двигателларда

поршен маълум тезлиқда ҳаракатланади ва цилиндрда албатт колдик газлар бўлади.

5.1-расмда тўрт тактли карбюраторлидвигателнинг киритиш системасида аввал ҳаво, сўнгра ёнувчи аралашманинг ҳаракат схемаси кўрсатилган. Ҳаво киритиш системасига ташки мухитдан p_o босим ва T_o температура билан киради. Ҳаво таркибида ҳамма вакт чанг заррачалари бўлади ва бундай ҳавони цилиндрга киритишдан олдин тозалаш зарур. Цилиндр деворлари, поршен ҳалқалари ва бошқа деталларнинг тез ейилишига чанг сабаб бўлади. Ҳавони чангдан тозалаш учун ҳаво тозалагичлар (ҳаво фильтрлари) ишлатилади. Ҳаво тозалагичларда тозаланган ҳаво карбюратор диффузоридан катта тезлиқда ўтиб, тўзиттичдан чиқаётган ёнилги билан аралашади ва ёнувчи аралашма ҳосил қиласди.



5.1-расм. Карбюраторлидвигателнинг киритиш системаси бўйлаб зарял ҳаракатининг схемаси

Ҳаво ёки ёнувчи аралашмадвигателнинг киритиш системасида гидравлик қаршиликларга дуч келиб, гирдобланади, натижада ҳавонинг деворлар билан ишқаланиши ва ўзаро ички ишқаланиши кучаяди. Гидравлик қаршиликлар

Таңырағы күріншілік системасидеги ҳавонинг босмы атмосфера
бынандашташ ($p_a < p_c$) бұлады.

Хамо ва ёнувчи аралашманинг киритиш системасидан
тартып иштедаги босимининг ўзгариш характеристи 5.1-расмда
тасвирланган.

Түрт тактилі карбюраторлы двигательда ва наддувсиз дизелде аплатынған газларни ташкарига чикариш ва янги зарядны соритиш (газ алмашиши) жараёнининг схемаси ҳамда шактор диаграммалари 5.2-расмда тасвирланған.

І-расмда бу жараён наддувли дизел учун тасвиirlанган.

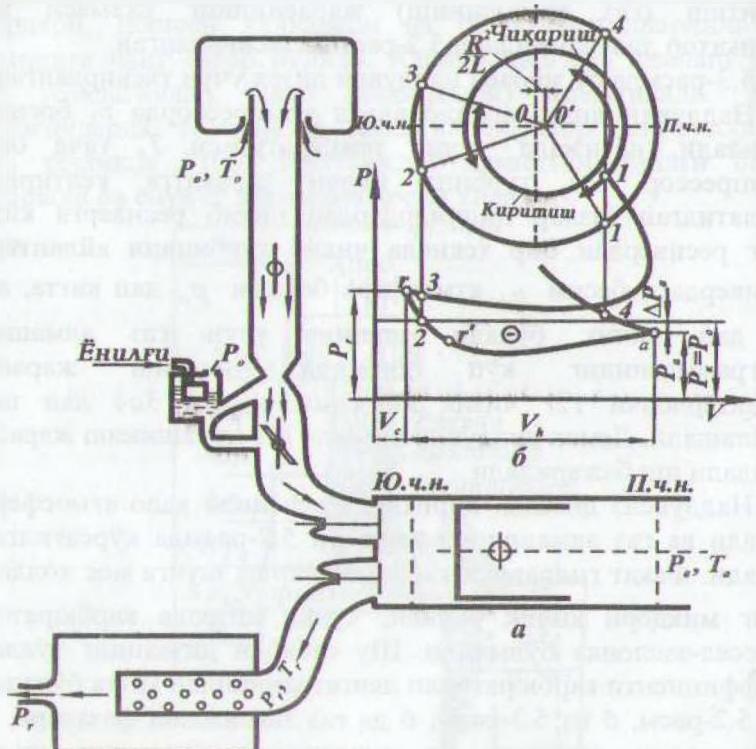
Надувли дизелда хаво аввал компрессорда p_k босимгача сисилиди, натижада унинг температураси T_k гача ошиди. Компрессор эса турбина билан харакатта келтирилади. Нийзнигандан газлар цилиндрлардан чишиб ресиверга киради, сунт ресивердан бир текисда чишиб турбинани айлантиради. Ресивердаги бесим p_r , атмосфера босими p_o дан катта, лекин p_r дан кичик бўлади, шунинг учун газ алмашинишниаграммасининг кўп кисмида чиқариш жараёнини характерловчи $12r$ чизик киритиш чизиги $3a^4$ дан пастда айланашади. Демак надувли дизелда газ алмашиниш жараённида фойдали иш бажарилади.

Надувсиз дизелда киритиш жараёнида хаво атмосферадан кириди ва газ алмашиниш жараёни 5.2-расмда курсатилгандек бўлади. Факат гидравлик қаршиликлар ва шунга мос ҳолда Δp_a ишинг микдори кичик бўлади, чунки дизелда карбюратор ва пропсель-заслонка бўлмайди. Шу сабабли дизелнинг тўлдириш коэффициенти карбюраторли двигателнидан катта бўлади.

5.2-расм, б ва 5.3-расм, б да газ тақсимлаш фазалари, яъни
лиги заряд киритиш ва ишлатилган газларни чиқариш
коррэйнлари тасвирланган. Киритиш ва чиқариш
спаннларининг очилиш жамда ёпилиш пайтлари газ тақсимлаш
фазалари ва индикатор диаграммаларидаги бир хил номли
пунктлар билан белгиланган.

Рәсемда $\frac{R^2}{2L}$ шатун узунлигини ҳисобға оладиган түзатма.

Зўрикишларни камайтириш учун клапанлар очилиш ва ёпилиш шайтида секин ҳаракат килиши керак. Акс ҳолда газ тақсимлаш механизмлари синиши мумкин. Цилиндрни янги заряд билан кўпроқ тўлдириш учун клапанларнинг ҳаво ўтиш юзалари катта бўлиши керак. Бу талабларни газ тақсимлаш фазалариши: кенгайтириш йўли билан ҳам таъминлаш мумкин. Бунинг учун клапанларнинг очилиш ва ёпилиш пайтларини тўғри танлаш лозим.



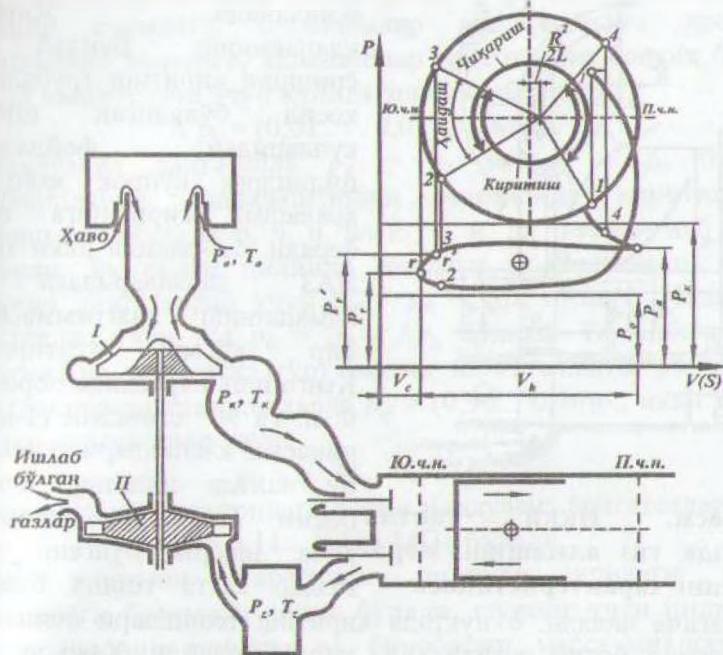
5.2-расм. Карбюраторли двигател ва наддувсиз дизелда газ алмашиш жараёниниг характеристикалари:

a – газ алмашиш системасининг схемаси;

б – газ алмашиш жараёниниг диаграммаси

Автомобил ва трактор двигателларида чиқариш клапани поршен п. ч. н.га $45\dots 70^\circ$ стмасдан очилади (1-нукта, 5.2-расм)

ни цилиндр ичиндеги ёниш махсулотлари катта тезлик билан чыка көпшайтади. Бу жараён эркин чиқариш деб аталиб, поршен п. ч. н. соңа көпшитеч дапом этади. Ёниш махсулотларининг колган кисми поршени ю. ч. н. га томон ҳаракат килгандан ҳайдаб чиқарилади ва сөрөнели виши ю. ч. н. дан $2\dots 25^\circ$ ўтганида чиқариш клапани аныктады (2-нүкта). Бу нүктада чиқариш жараёни тугайды. Киритиш клапани чиқариш жараёнининг охирида поршен ю. ч. н. да $5\dots 20^\circ$ стмасдан очилади (3-нүкта). Шундай килиб, маълум пакт дәйномида ($3r^2$ нүкталар оралигига) иккала клапан очик болганды бўлади. Клапанларнинг бундай ишланиши тўлдириш физикияни ижобий таъсир кўрсатади.



5.3-расм. Тўрт такти наддувли дизелда газ алмашиш жараёнининг характеристикалари:
a – газ турбинали наддувли двигателнинг схемаси;
б – газ алмашиш жараёнининг диаграммаси.

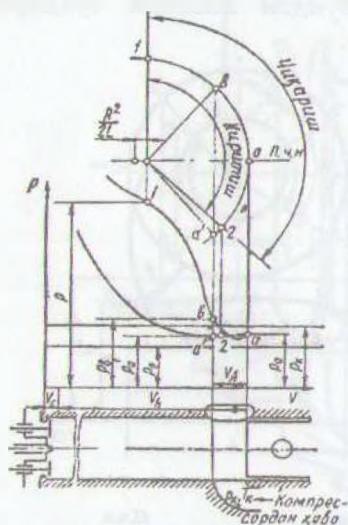
Киритиш клапани барвакт очилгани учун цилиндр ичидағи ишлатилган газлар янги заряд ёрдамида ҳайдалади. Бундан

ташкари, ишлатилган газлар ҳайдалганда тезлик билан ташкарига чиккани учун поршен ю. ч. н. томон ҳаракатланса хам газлар ўз инерцияси билан ташкарига чикишда давом этади. Бу пайт киритиш клапанларининг остида сийракланиш хосил бўлиб, цилиндрга кўпроқ заряд киради.

Надувли двигателларда (5.3-расм, б) киритиш ва чикариш клапанларининг бир вактда очик бўлиши ёниш камерасини тозалаш учун яхши шароит яратади.

Киритиш клапани тирсакли вал и. ч. н. дан $30\dots 70^\circ$ ўтганида

ёпилади (4-нукта 5.2-расм) ва сўнгра сикиш жараёни бошланади. Киритиш клапанининг бундай кеч ёпилиши киритип трубаларида хосил бўладиган инерция кучларидан фойдаланиб, цилиндрга кўпроқ ҳаво ёки аралашма киритишга имкон беради. 5.4-расмда икки тактли ЯАЗ дизелларидаги газ алмашиниш диаграммасининг бир кисми келтирилган. Кенгайиш жараёнида поршен и. ч. н. га 90° етмасдан (1-нукта) чикариш клапанлари очилади ва бу пайтда цилиндр ичидаги



5.4-расм. Икки тактли босим атмосфера босимидаи дизелда газ алмашиш жара-анча юкори бўлгани учун, ёнининг характеристикаси газлар катта тезлик билан b нуктагача чикади. b нуктада киритиш тешиклари очилади ва цилиндрга босим остида ҳаво кира боплайди. Ҳаво чикариш клапанлари томон ҳаракат килиб, ишлатилган газларни ҳайдаб чикаради ва унинг бир кисми ишлатилган газлар билан атмосферага чикиб исроф бўлади. Чикариш клапанлари поршен ю. ч. н. га томон ҳаракат килганида 2-нуктада ёпилади. Бу пайтда ҳаво киритиш дарчалари очик бўлади ва ҳавонинг цилиндрга кириши дарчалар ёпилгунча (a нукта) давом этади. Чунки цилиндрдаги босим компрессордаги босимдан кичик.

Газ алмашиниш жараёнларини характерловчи параметрларни аныклаш

Босим p_a ва p_r Киритиш жараёнини таҳлил килиш шуни күрсатадыки, гидравлик каршиликлар таъсирида цилиндр ичидаги босим маълум вактдан сўнг атмосфера босими p_0 дан (наддувсиз двигателда) ёки компрессордаги босим p_k дан (наддувли двигателда) Δp_a микдорга камаяди, яъни p_a га тенг бўлади.

Тажрибаларнинг кўрсатишишича, босимнинг сарфи Δp_a оғрад ҳаракати тезлигига, киритиш системаси юзаларининг иштояниш сифатига, бурилишлар мавжудлигига дроссел-лонгканинг ҳолатига, айланишлар частотасига боғлик бўлиб, шир хил двигателлар учун қўйидагича ҳисобланади:

$$\Delta p_a = (0,01 \dots 0,02) p_0, \text{ МПа.}$$

Наддувсиз двигателда $p_k = p_0$ ва $p_k = p_0$ бўлади. Ҳисобланашларни соддалаштириш мақсадида киритиш ва чикариши жараёнлари п. ч. н. ва ю. ч. н. да тугайди деб фараз килинади. Бу ҳолда цилиндр ичидаги (a нуктадаги) босим наддувли двигателлар учун $p_a = p_k - \Delta p_a$ бўлади. Наддувсиз двигателлар учун эса $p_a = p_0 - \Delta p_a$ бўлади. Тажрибаларнинг кўрсатишича наддувсиз тўрт тактли двигателларда $p_a = (0,8 \dots 0,9)p_0$; наддувли двигателларда $p_a = (0,90 \dots 0,96)p_k$; икки тактли генератор двигателлар учун:

$$p_a = (0,85 \dots 0,98) p_k.$$

Чикариш жараёни охиридаги босим наддувсиз двигателлар учун

$$p_r = 0,11 \dots 0,125 \text{ МПа} \text{ бўлади.}$$

Демак, киритиш жараёнида цилиндр ичидаги босим ташкиридаги босимдан кичик бўлади, шунинг учун цилиндрга кирган заряднинг зичлиги ва, бинобарин, масса микдори ҳам том бўлади. Цилиндр ичидаги ҳавонинг ёки ёнувчи арзиниманинг зичлиги характеристик тенгламалар оркали кўйидагича топилади:

$$\rho_a = \frac{P_a}{RT_a} \quad \text{ва} \quad \rho_0 = \frac{P_0}{RT_0},$$

бу срда

$$p - \text{Н/м}^2; R - \text{Ж/кг} \cdot \text{град.}$$

Зичликларнинг ўзаро боғланиши куйидагича ифодаланади:

$$\rho_a = \rho_0 \frac{p_a}{p_0}.$$

Демак p_a босимда ва T_a температурада заряднинг массаси

$$G = \rho_a \cdot V_a = \rho_0 \frac{p_a}{p_0} \text{ бўлади.}$$

Заряд массасининг гидравлик каршиликлар таъсирида камайиши:

$$\Delta G = G_0 - G = \rho_0 V_a - \rho_0 V_a \cdot \frac{p_a}{p_0} = \rho_0 V_a \left(1 - \frac{p_a}{p_0} \right).$$

Киритиш жараёни давомида заряднинг қизиши. Двигателни ишга туширишни осонлаштириш учун цилиндрга кираётган зарядни озрок киздириш талаб этилади. Шу максадда чиқариш трубалари киритиш трубаларига якин жойлаштириллади. Нагижада киритиш системасида ҳаракатланаётган янги заряд маълум температурагача қизийди, шу сабабли унинг масса микдори камаяди. Бундан ташқари, янги заряднинг цилиндр деворларига тегиб қизиши ва юкори температурали колдик газлар билан аралашпешни натижасида ҳам масса микдори камаяди. Двигателнинг иш режимларида цилиндр ва головка 150... 200°C гача қизийди. Ташки муҳитдан кираётган ҳавонинг температураси головка ва цилиндр температурасидан анча кам бўлгани учун киритиш жараёнида ҳаво ΔT^* га қизийди, зичлиги эса камаяди. Демак тўлдириш бошида заряд қизиб унинг температураси

$$T' = T_0 - \Delta T^*$$

га тенг бўлади.

Тўлдириш жараёни охирида заряднинг зичлиги (гидравлик каршиликлар ва қизишини ҳисобга олсак) куйидагича аниқланади:

$$\rho_a = \frac{p_a}{RT_0}$$

ёки атмосфера шароитларига тааллукли параметрлар оркали ифодаласак:

$$\dot{\rho_a} = \rho_0 \frac{P_a}{P_0} \cdot \frac{T_0}{T_a} \text{ бўлади.}$$

Цилиндрга кирган янги заряднинг микдори:

$$G' = V_a \rho_0 \frac{P_a}{P_0} \frac{T_0}{T_a}.$$

Окорида келтирилган сабабларга биноан заряд массасининг камийини:

$$\Delta G = V_a \rho_0 \left(1 - \frac{P_a}{P_0} \frac{T_0}{T_a} \right).$$

Заряднинг кизиш микдори ΔT двигателнинг юкламасига, киритин жараёнининг давоматига, чиқариш трубаларининг яобининишига ва атмосфера температурасига боғлик.

Карбюраторли двигателларда ёнилгини тезрок буғлантириш микдорида киритишиб трубаларини маҳсус киздирилади, чунки бу ёнилгина жараёнининг эффектив ўтишини яхшилайди. Аммо, двигатель цилиндрини янги заряд билан кўпроқ тўлдириш учун киритин даврида зарядни камрок киздиришга харакат килиш керак. Агар заряд кўпроқ киздириб юборилса, цилиндрни янги заряд билан тўлдириши ёмонлашади, шунинг учун зарядга факат ёнилгини буғлатишга етарли даражада иссиқлик микдори бериш керик.

Тажрибаларнинг кўрсатишича, карбюраторли двигателларда $\Delta T = 0 \dots 20^\circ$, дизелларда эса $\Delta T = 20 \dots 40^\circ$ бўлади.

Цилиндрдан чиқиб кетмагян қолдик газлар. Маълумки, чиқариш жараёни давомида ишлатилган газларни хайдаб чиқариб янги заряд киритиш керак. Лекин хакикий цикларда газ тиксимлаш фазаларининг тўтри танланганлигига карамасдан ишлатилган газларнинг бир кисми, яъни қолдик газлар цилиндр ичиди колади. Бу камчилик асосан надувсиз двигателларга ташвихлийдир.

Цилиндрининг янги заряд билан тўлиш даражасига ишлатилган газларнинг таъсири қолдик газлар коэффициенти билан характерланади. Қолдик газлар микдори M_1 нинг янги заряд микдори M_2 га бўлган нисбати қолдик газлар коэффициенти деб аталади;

$$\gamma_{\text{кол}} = \frac{M_r}{M_1} \quad \text{ёки} \quad \gamma_{\text{кол}} = \frac{G_r}{G_1},$$

бу ерда M_r, G_r – колдик газлар микдори, кмоль ва кг;
 M_1, G_1 – янги заряд микдори, кмоль ва кг.

Колдик газлар коэффициентининг киймати двигател туринга ва, асосан, унинг сикиш даражасига боғлик. ё канча катта бўлса, колдик газлар шунча кам бўлади.

Тўрт тактили карбюраторли двигателларда сикиш даражаси кичик бўлгани учун $\gamma_{\text{кол}} = 0,06 \dots 0,10$; наддувсиз дизелларда эса $\gamma_{\text{кол}} = 0,03 \dots 0,06$ бўлади. Карбюраторли двигателларнинг камчиликларидан бири шундаки, юклама камайиши билан колдик газлар микдори ошиб кетади.

Икки тактили дизелларда цилиндрни тозалаш газ алмашув схемасига боғлик бўлиб, компрессордан келадиган хаво ёрдамида амалга оширилади ва $\gamma_{\text{кол}} = 0,03 \dots 0,07$ бўлади.

$\gamma_{\text{кол}}$ нинг қийматига двигателларнинг тезлик режими хам таъсир килади. Карбюраторли двигателларда дроссел-заслонка тўла очилганда, $\gamma_{\text{кол}}$ минимал кийматга эга бўлади. Двигателнинг айланышлар частотаси ошиши билан янги заряд микдори G_1 камаяди ва $\gamma_{\text{кол}}$ кўпаяди.

Карбюраторли двигателлар кам юкламада ишлаганда $\gamma_{\text{кол}}$ ошиб, тўлдириш ва ёниш жараёнлари ёмонлашади.

Газ алмашиниш жараёни охиридаги температура. Газ алмашиниш жараёнининг боришига юкорида кўриб ўтилган омиллар алоҳида-алоҳида эмас, балки комплекс таъсир килади. Тўрт тактили двигателларда ишлатилган газларни чиқариш киритиш жараёни бошлангандан кейин тугалланса хам, янги заряд колдик газларнинг кенгайиши натижасида улар билан аралашив цилиндр деворларига тегиб кизийди. Юкорида кўриб ўтилганидек, икки тактили двигателда янги зарядни киритиш ишлатилган газларни чиқариш билан бир вактда содир бўлади. Бунинг натижасида киритиш охирида заряднинг температураси хавонинг температурасидан юкори, лекин колдик газларникидан паст бўлади. Бу температурани иссилик балансига асосланиб аниклаш мумкин. Иссилик баланси янги заряд ва колдик газлар учун уларнинг бир-бири билан аралаштанлан кейинги ва

аралашмасдан олдинги ҳолатлари учун түзилади. Иссиклик барынан шартларига биноан:

$$Q_{ap} = Q_{is} + Q_r = c_p G_I \cdot T'_o + c_p'' G_r \cdot T_r = c_{pap} (G_I + G_r) \cdot T_a;$$

бу ерда

- Q_{is} – янги заряднинг иссиқлик мөкдори;
- Q_r – колдик газларниң иссиқлик мөкдори.
- c_{pap}, c_p, c_p'' – иш аралашмаси, янги заряд ва колдик газларниң ўзгармас босимдаги солиштирма иссиқлик сиғими $c_p = c_p'' = c_{pap}$ деб кабул килинади.
- T_a – иш аралашмасинин киритиш жараёни охиридаги температураси.

Тенгламанинг ўнг ва чап қисмларини G_I га бўлиб, қуйидаги ифодани оламиз:

$$T'_o + \frac{G_r}{G_I} \cdot T_r = \left(1 + \frac{G_r}{G_I} \right) T_a;$$

бу ерда $\frac{G_r}{G_I} = \gamma_{kol}$ эканини хисобга олсак, у ҳолда киритиш жараёни охиридаги температура қуйидатича аникланади:

$$T_a = \frac{T_o + \Delta T + \gamma_{kol} + T_r}{1 + \gamma_{kol}}.$$

Гўрт тактли карбюраторли двигателларда ва надувсиз дизелларда $T_a = 310 \dots 350^{\circ}\text{K}$; надувли ва икки тактли двигателларда $T_a = 320 \dots 400^{\circ}\text{K}$.

Тажрибаларнинг кўреатишича γ_{kol} ва ΔT ларнинг киймати ишча кагта бўлса, киритиш жараёни охирида заряднинг температураси ҳам шунча ортади. Бу эса цилиндрга кираётган ёнчи заряднинг зичлитини камайтиради, натижада тўлдириш коэффициенти ва цилиндрга кираётган заряднинг мөкдори кимаяди. Чўкариш жараёни охиридаги ишлатилган газларнинг температураси T_r тажриба йўли билан аникланган бўлиб, карбюраторли двигателлар учун $T_r = 900 \dots 1000^{\circ}\text{K}$. дизеллар учун жа $T_r = 700 \dots 900^{\circ}\text{K}$.

Тұлдириш көэффициенті. Двигател цилиндрини янги заряд билан тұлдириш сифаты тұлдириш көэффициенті қv билан белгиланади. Двигател цилиндрига кирган яғи заряд ҳақиқий мікдори G_1 нинг атмосфера шароитларыда (p_a , T_a) двигателнинг иш ҳажми V_h га жойланғанда мүмкін бүлгандар заряд мікдори G_0 га нисбати тұлдириш көэффициенті η_v деб аталади.

$$\eta_v = \frac{G_1}{G_0}.$$

Хисоблашларни соддалаштириш мақсадида бундан кейин суюқ ёнилгіда ишловчи ҳамма турдаги двигателлар учун янги зарядтың ҳаводаси иборат деб хисоблаймиз.

Юкорида айтиб үтганимиздек, наддувсиз түрт тактли двигателларда киритиш жарайёнида ҳаво атмосферадан p_a босим ва T_0 температурада сүрилади. Икки тактли ва түрт тактли наддувли автомобил двигателларыда цилиндрга ҳаво компрессордан киргани учун уннан босими p_e ва температурасы T_k бўлади.

Нормал атмосфера шароитлари учун:

$$G_0 = \frac{p_a V_h}{R_0 T_0}$$

бўлади, бу ерда R_0 – ҳавонинг газ доимийси.

Цилиндрга кирган ҳаво ва қолдик газларнинг умумий мікдорини аниклаш учун характеристик тенгламадан фойдаланамиз:

$$G_1 + G_r = \frac{p_a V_a}{R_{ap} \cdot T_a} \quad \text{ёки} \quad G_1(1 - \gamma_{kol}) = \frac{p_a V_a}{R_{ap} \cdot T_a};$$

бу ерда R_{ap} — иш аралашмасининг газ доимийси. Одатда $R_{ap} = R_0$ деб кабул килинади.

Бу ҳолда тұлдириш көэффициентиниң қуйидагиша ифодалаш мүмкін:

$$\eta_v = \frac{G_1}{G_0} = \frac{p_a V_a}{R_{ap} \cdot T_a} \cdot \frac{1}{1 - \gamma_{kol}} \cdot \frac{R_0 T_0}{p_0 \cdot V_h}.$$

$\frac{T_a}{T_h} = \frac{\varepsilon}{\varepsilon - 1}$ эканлигини хисобга олиб, η_v ни күйидагича ифодалаймиз:

$$\eta_v = \frac{\varepsilon}{\varepsilon - 1} \cdot \frac{p_a}{p_0} \cdot \frac{T_0}{T_a(1 + \gamma_{\text{кол}})}.$$

Икки тактли ва наддувли двигателлар учун $T_0 = T_k$ ва $p_* = p_k$.

Лекин

$$T_a(1 + \gamma_{\text{кол}}) = T_0 \Delta T + \gamma_{\text{кол}} T_r$$

еканлигини хисобга олсак юкоридаги тенглама күйидаги күринишга келади:

$$\eta_v = \frac{\varepsilon}{\varepsilon - 1} \cdot \frac{p_a}{p_0} \cdot \frac{T_0}{T_0 + \Delta T + (1 + \gamma_{\text{кол}}) \cdot T_r}.$$

Тұлдириш коэффициентини аникрок хисоблаш учун күшимча заряд киритиш коэффициенті ϕ_1 ни хисобга олисіңіз, чунки η_v нинг ифодасы газ тақсимлаш фазаларини хисобга олмасдан ҳисобланған зди. Бу ҳолда тұлдириш коэффициенти күйидаги күришишта келади:

$$\eta_v = \frac{\varepsilon}{\varepsilon - 1} \cdot \frac{p_a}{p_0} \cdot \frac{T_0}{T_0 + \Delta T + (1 + \gamma_{\text{кол}}) \cdot T_r},$$

Бу срда $\phi_1 = 1,05 \dots 1,1$. Двигателда күшимча заряд киритиш, мыны киритиш клапанининг кечрок ёпилиш даври қанча катта бўлса, ϕ_1 ҳам шунча катта бўлади.

5.2. ТҰЛДИРИШ КОЭФФИЦИЕНТИГА ТАЪСИР ҚИЛУВЧИ ОМИЛЛАР

Юқорида көлтирилган тенгламалардан күриниб турибдикі, тұлдирип коэффициентига асосан, киритиш жараёни бошилаги ин охиридаги босим p_k ва p_a лар таъсир кўрсатади. Лекин температура T_a , заряднинг қизиши ΔT , колдик газлар коэффициенти $\gamma_{\text{кол}}$, температура T_r ва сикиш даражаси ε ларнинг таъсирини хисобга олиш зарур. p_a катта бўлса, тұлдириш коэффициенти ҳам катта бўлади. Төгли районларда тұлдириш коэффициентининг кичик бўлишишга асосий сабаб p_0 нинг

кичиклигидир. Тұлдериш коэффициентига күйидатилар таъсир күрсатади: киритиш трубаси иткі жөзасининг ҳолаты; тиреаклар (бурилишлар); хаво тозалагачининг конструкциясы және жойлашиши (капотиншың ичида ёки ташқарында); газ тәксимдеудегі фазалари; атмосфераниншың температурасы ва босими; колданған газлар мөктори; киритиш трубасининг жойлашыны.

Юклама. Карбюраторлық двигателларда тиреаклы валниң айланишлар частотаси юкламага мөс холда үзгәради. Лекин юкламаниншың тұлдериш коэффициентига таъсирини тек тириш учун айланишлар частотаси үзгартылғанда бүлиши шарт Синаан стендшарында двигателиншың айланиш частотасин реостаттың әрдамида үзгартырыладан сакланады. Бу холда юклама дроссел-заслонканың ҳолатиши үзгартырилған болан, яғни цилиндрде кирикчылықтардың мөктори билан үзгартырылады.

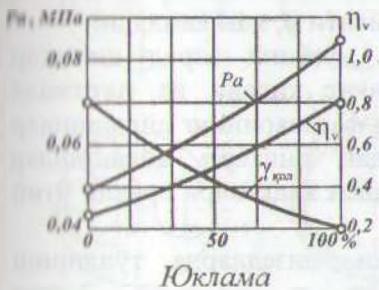
Двигателдиннен үзгартылған айланишлар частотасида энг күн күвват ҳосил қылыш учуны дроссел-заслонканы тұла очиш керак. Бұндай шарондада двигатель цилиндрінде энг күн мөкторда өнүккөн аралашма киради ва тұлдериш коэффициенті максимал, үкім зерттеуден кийматтаған болады.

Двигател кичик юкламада ишляши учун дроссел-заслонка кам очилади. Бұнда киритиш системасындағы гидравлик каршиликлар күпайыл, p_a босим насыяды, натижада тұлдериш коэффициенті ҳам камайды.

Карбюраторлық двигателдиннен юкламасына босим p_a , колданған газлар коэффициенті үкім ва тұлдериш коэффициенті η_v шартында (дроссел-заслонканың ҳолаты) болжылғанда 5.5-расмда күрсатылған.

Дизелдиннен юкламасының үзгартырилған айлаништарда мағлум мөкторда снизиги пуркаш керак. Дизелларнан киритиш системасында цилиндрге көләстін ҳаво мөкторини үзгартырувчи хеч кандай мөслама йүз. Шунинг учун дизелларда тиреаклы валының айланишлар частотаси үзгартылғанда бүлса, киритиш системасындағы гидравлик каршиликлар ҳам үзгартылған болады. 5.6-расмда түрли двигателлар учун юкламаниншың тұлдериш коэффициентига таъсири күрсатылған.

Дизелларда юклама ортиши билан тұлдериш коэффициенттінгің қыматы (1-чизик) фактада хавонинг қызашының ΔP тәсір килади. Бунда тұлдериш коэффициенттінгің қыматы анықтады. Карбюраторлы двигателларда эса (2-чизик) аксинча, юклама ортиши билан тұлдериш коэффициенті ортади. Дизелларда η_v нинг бундай үзгариши күйидегіча ішкүннің тұлдериштің юклама ортиши билан шилиндрлердеғі, поршен түбі, цилиндрлар головасыннанға температурасы ҳам ортади. Бу жағдайда цилиндрдегі кирайтган хавони күпшөр кишишига олиб келади ва патижада тұлдериш коэффициенті бир оз инасайды.



5.5-расм. Карбюраторлы
двигател учун p_a , $\gamma_{\text{кол}}$ ва η_v
тарнанғы юкламага
богликлиги



5.6-расм. Тұлдериш коэффициенттінгің юкламага
богликлиги:
1 – түрт тактли $D = 108$ дизели
($n = 1050 \text{ мин}^{-1}$);
2 – карбюраторлы ЗИЛ-130
двигатели ($n = 1000 \text{ мин}^{-1}$)

Двигателнің киритиш системасында заряднің ҳаракат тезлігі айланишлар частотасы (n) га boglik bулиб, n қанча катта болса заряднің тезлігі ҳам шунчак катта бұлади. Лекин бу жағдайда гидравлик каршиликлар күпайиб, p_a босим пасаяди. Заряднің ҳаракат тезлігі қанча катта бұлса, Δp_a ҳам шунчак китті бұлади, бу эса p_a босимнің пасайышында олиб келади. Худың шундай ҳол чиқарып системасыда ҳам күзатылади. Айланишлар частотасы ортиши билан қолдик газлар босими p_a шишигіндең микдори Mg ортади.

Тезлик режими ортганда ΔT (зарядни киздириш) камаяди, чунки заряднинг иссиқ деворга тегиб ҳаракат қилиш вакти кискаради. Шу сабабдан ΔT нинг η_v га таъсири нисбатан камдир.

Хар бир двигател эксплуатация шароитларида маълум тезлик режимида энг катта буровчи момент ҳосил қиласди. Бундай тезлик режими учун газ таҳсимлаш фазалари ташланади. Тезлик режими тўлдириш коэффициентига таъсир кўрсатади. 5.7-расмда карбюраторли двигател ва дизел учун тўлдириши коэффициенти билан айланишлар частотаси орасидаги боғланиш кўрсагилган. Хар иккала двигател учун хам тўлдириши коэффициентининг энг катта қиймати маълум бир айланишлар частотасига мос келади. Двигателнинг айланишлар частотаси камайиши билан тўлдириш коэффициенти η_v хам камаяди.

Буни қўйидағича тушунтириш мумкин: заряд цилиндр деворларига узок вакт тегиб ҳаракат қиласди ва натижада ортиқча кизиб кетади; газ таҳсимлаш фазаларининг айланишлар частотасига мос келмаслиги. Бундан ташкари, айланишлар частотаси камайганда заряднинг поршен ҳалқалари оркали ўтиб йўқолиши кўпаяди.

5.7-расмдан кўриниб турибдики, дизелларда тўлдириши коэффициенти η_v (1- ва 2-эгри чизиклар) карбюраторли двигателларникига (3, 4, 5-эгри чизиклар) караганда бирмунча юкори бўлиб, тезлик ва юкламага караб кам ўзгаради.

Карбюраторли двигателларнинг асосий камчиликларидан бири шуки, дроссел-заслонка беркитила бориши билан (юклама камайганда) каршиликлар ошиб, тўлдириш коэффициенти тез камайиб кетади (4- ва 5-эгри чизиклар). Карбюраторли двигателларда тўлдириши коэффициентининг айланишлар частотасига бундай боғликлиги натижасида юклама пасайиши билан тирсакли

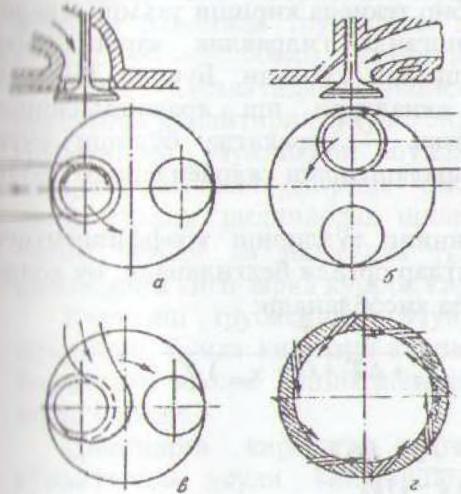


5.7-расм. Двигател вали айланишлар частотасининг η_v га таъсири

валнинг максимал айланишлар частотаси қиймати чекланади, яъни двигател хаддан ташкари катта тезликда ишлашдан

ишилди ва энг кам айланишлар частотасида двигателнинг калт ишилаши таъминланади.

Дизелларда юклама пасайиши билан тўлдириш коэффициенти η_v ошиб кетиб, дизел хаддан ташқари катта газлисига ишилаши мумкин. Бу эса дизелнинг асосий камчилигидир.



5.8-расм. Заряднинг айланма харакатини ҳосил қилувчи мосламалар:

- a – клапанида ширма бўлган канал;
- b – тангенциал канал;
- c – “улитка” шаклли канал;
- d – тангенциал тешикли гильза

Клапанлар ўрнатиш мумкин. Бу эса киритиш жараёнида зарядни кичик тезликда харакатланишини таъминлади. Натижада гидравлик каршиликлар қамайиб, тўлдириши коэффициенти ошиди. Поршеннинг ўртача тезлиги кичик бўлса, цилиндрга орид кўпроқ тушади. Шу сабабдан поршен йўли цилиндр диаметридан кичик булган ($S/D < 1$) двигателлар кўпроқ инжатилади. Бундай двигателларнинг афзаликларидан бири огуки, инсбатан катта цилиндрлар головкасига катта диаметри

Сикиш даражасининг ортиши ёки қамайиши натижасида двигател цилинтридаги зарядни киздириш шароити ΔT ҳамда қолдиқ газлар микдори M_r ва температураси T_r ўзгаради. Масалан, сикиш даражаси ортганда ΔT ортади, лекин M_r ва T_r қамаяди. Натижада бу омилларнинг алоҳида таъсири ўзаро йўқолади. Тажрибалар тўлдириш коэффициентининг умуман сикиш даражасига боғлиқ эмаслигини кўрсатади.

Агар двигател катта диаметрли цилиндрга эга бўлса, унга катта диаметрли киритиш ва чиқариш трубалари ҳамда

клапанларни жойлаштириб тұлдириш коеффициентини оширип мүмкін.

5.8-расмда карбюраторлық двигателлар ва дизелларинің киритиш клапанлари, каналларының тузилиш схемалари хамшайланма харакат ҳосил қилиш усуллари күрсатылған. Клапанлар юкорида жойлаштырылғанда ва уларға мөс киритиш каналлары танланғанда янги заряднинг бир текисда кириши таъминланади. Клапанлар юкорида жойлашганда гидравлик қаршиликтар камайиб, тұлдириш коеффициенті күпаяди. Бундан ташкаш махсус шаклли киритиш каналлари иш аралашының цилиндр ичидә йұналтирылған харакатда булиши учун имконият яратади. Бу эса аралаштыриш жараёнларини яхши ташкил қилишга олиб келади.

Газ тақсимлаш фазаларының тұлдириш коеффициенттері таъсири φ_1 , ва φ_2 коеффициентлар орқали белгиланади. Бу ҳолде η_v күйидаги тенглама ёрдамида хисобланади:

$$\eta_v = \varphi_1 \cdot \frac{\varepsilon}{\varepsilon - 1} \cdot \frac{p_a}{p_0} \cdot \frac{T_0}{T_0 + \Delta T + (1 + \gamma_{\text{ко}}) \cdot T_r}$$

екеу

$$\eta_v = \frac{T_0}{T_0 + \Delta T} \cdot \frac{\varphi_1 \varepsilon p_a - \varphi_2 p_r}{(\varepsilon - 1) p_0}$$

бұлади, бу ерда φ_1 – күшімча заряд киритиш коеффициенти, поршеннинг п. ч. н. дан ю. ч. н. га томон харакати давомиді (киритиш клапаны ёпилгүнч) цилиндр ичига тушган күшімча заряднинг миқдорини хисобға олади (5.2-расм, а 4-чизик).

φ_2 – цилиндрни ҳаво ёрдамида коядік газлардан тозалаты коеффициенти. Бу коеффициент поршен ю. ч. н. атрофилда бұлғанида (иккала клапаның бараварига очик ҳолатыда) цилиндрни күшімча тозаланишини хисобға олади.

Тұрт тектілі двигателлар учун колдик газлар коеффициентини күйидагича аниклаш мүмкін:

$$\gamma_{\text{кол}} = \frac{T_0 + \Delta T}{T_r} \cdot \frac{p_r}{\varepsilon p_a - p_r}$$

Айланишлар частотасы кснг чегарада үзгартувчи автомобиль двигателларының түрли тезлік режимларыда тажриба йүли билан танланған газ тақсимлаш фазалары тұлдириш коеффициенттерінің оптималь кийматларын олинға имкон

бұрынди. Шу сабабдан газ таксимлаш фазалари таңланадиган айлоннелар частотаси двигателини эксплуатация күшінде үшіншілік талабларга боялик бўлади.

3-жадвалда айрим автомобиль ва трактор двигателлари учун газ таксимлаш фазалари көлтирилган.

Газларининг тебранми харакати. Киритиш ва чикариши көрсети давомида трубаларда газларнинг тебранма харакати окудуға келиб, босим түлкинлари хосил бўлади. Газларнинг соғорима харакатидан цилиндрга кираётган янги заряд мөмкисининг узунлигини шундай ташлаш мумкинки, бунда чикариши жараёни охирида чикариш системасида сийраклик хосил бўлади, цилиндрдан ишлатилган газларнинг кўп кисми чиқиб кетади ва натижада $\gamma_{\text{ко}}$ камаяди. Шунда двигател цилиндрига янги заряд кўпроқ киради.

Киритиш трубасининг узунлигини хам шундай ташлаш мумкинки, бунда киритиш клапани олдидағи босим атмосфера босимидан юкори бўлиб колади, цилиндрга эса кўпроқ янги заряд киради.

Цилиндрга кираётган янги заряд массасини буидай түшайтириш усули «инерцион надчу» дейилади. Бундай шартнамаларда тўлдириш коэффициент η_e 1 дан катта бўлади.

5-мисол. Карбюраторли двигателлар учун тўлдириш коэффициенти η_e ва киритиш жараёни охиридаги температура T_a аниклансан, агар куйидагилар маълум бўлса: $\varepsilon = 8,8$; $\gamma_{\text{ко}} = 0,06$; $T_r = 950^\circ\text{K}$ ва $p_a = 1$ бар. Хисоблашлар T_0 , ΔT ва p_a ларнинг иккى хил киймати учун олиб борилсан. Бу кийматлар Ўрта Осиё икким широитлари $p_0 = 1$ бар хисобга олиб ташланган, яъни $\Delta T = 10^\circ$ ва 20° ; $T_a = 288$ ва 310°K ҳамда $p_a = 0,79$ ва $0,85 \text{ kPa/cm}^2$.

Ечиш. Киритиш жараёни охиридаги температура иккала хол учун куйидагича аникланади:

$$1) T_a = \frac{288 + 10 + 0,06 \cdot 950}{1 + 0,06} = 335^\circ\text{K}$$

$$2) T_a = \frac{T_0 + \Delta T + \gamma_{\text{ко}} \cdot T_r}{(1 + \gamma_{\text{ко}})} = \frac{310 + 20 + 0,06 \cdot 950}{1 + 0,06} = 365^\circ\text{K}$$

Тўлдириш коэффициенти:

Автомобиля двигателларининг газ тақсимлаш фазалари

Двигателлар	Киритиш клапани		Чикариш клапани		Очиқ холатнинг давомлилиги, град.		Клапанларнинг бараварига очик холати, град.
	Очилишнинг бошланиши, ю. ч. н. гача	Тұлиқ ёпилиши, п. ч. н. дан сүнг	Очилишнинг бошланиши, ю. ч. н. гача	Тұлиқ ёпилиши, п. ч. н. дан сүнг	Киритиш клапани	Чикариш клапани	
КАРБЮРАТОРЛЫ ДВИГАТЕЛЛАР							
ГАЗ — 53	24°	64°	50°	12°	268°	252°	46°
ЗИЛ — 111	16°	64°50'	52°	29°	260°50'	271°	45°
ЗИЛ — 130	31°	83°	67°	47°	294°	294°	78°
ЗИЛ — 375	16°	71°	52°	35°	267°	267°	51°
ГАЗ — 24	12°	60°	54°	18°	252°	252°	30°
ГАЗ — 21	24°	64°	58°	30°	268°	268°	54°
МЗМА — 408	21°	55°	57°	19°	256°	256°	40°
МЗМА — 412	30°	70°	70°	30°	280°	280°	60°
МеMЗ — 966	10°	46°	46°	10°	236°	236°	20°
ВАЗ — 2101 ва	12°	40°	42°	10°	232°	232°	22°
ВАЗ — 2103							
ДИЗЕЛЛАР							
ЯМЗ — 236 ва							
ЯМЗ — 238							
ЯМЗ — 240	20°	56°	56°	20°	256°	256°	40°
A-01, A-41, A-01М	20°	46°	66°	20°	246°	266°	40°
Д37Е	20°	50°	50°	20°	250°	250°	40°
СМД — 14	16°	40°	40°	16°	236°	236°	32°
	17°	56°	56°	17°	253°	253°	54°

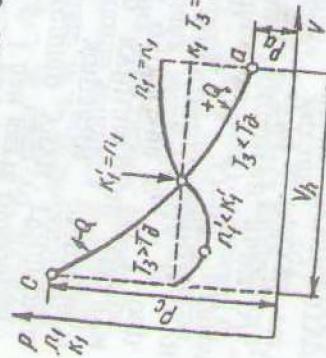
$$1) \eta_v = 1,05 \frac{8,8}{8,8 - 1} \frac{0,85 \cdot 288}{0,85 \cdot 288} = 0,796$$

$$2) \eta_v = 1,05 \frac{8,8}{8,8 - 1} \frac{0,79 \cdot 310}{1,0 \cdot 365} = 0,796$$

Бундан күриниб түрибидики, иссик шароит учун түлдіриш коэффиценттің кийматы (хавонинт зиччиги хисобға олинғанда) камаяди. Аммо цилиндрға кирайтган заряднинг температурасы калтадашади ва у ёниш жараённага ижобиي таъсир күрсатыши керак.

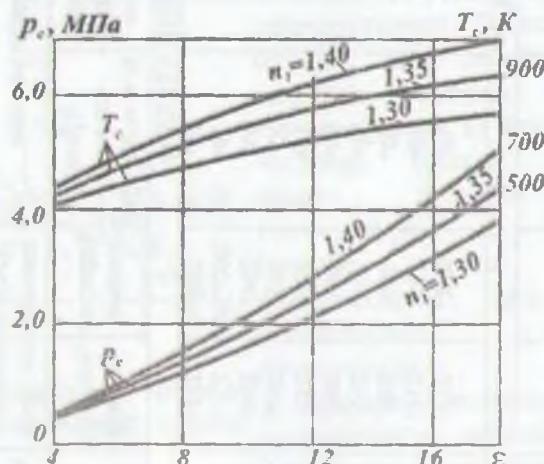
5.3. СИКИШ ЖАРАЁНИ

Наддувила ва наддувсиз түрт тактил двигателларда киритиш клапандары беркитилгандан кейин, иккى тактил двигателларда киритиш эса газ алмашув жараёны тутагандан сүнт поршен цилиндрда ю. ү. н. га томон ҳаракат килғанда сикиш жараёни содир бўлади. Цилиндрга кирган янги заряднинг температураси ва босими двигателларда ортади. Сикиш дарражаси карбюраторли дизелларда детонацияли ёнишининг пайдо бўлиши билан, температураси ўз-ўзидан алангаланиш бўлади. Шу сабабли сикиш жараёни охирда заряднинг температураси ва босими маълум чегарада бўлади. Дизелларда сикиш жараёни охирда температура ва босимнинг ошиши билан унумдорлиги ошади хамда иссикидан яхшиланади.



5.9-расм. Хаккий циклда сикиш жараёни охирда харәкети цилиндрдаи заряднинг уорма тезлаштириши ёниш камераси, каналлари ва клапандар махсус шакда тайёрланади.

Ҳакикий циклда сикиш жараёнининг содир бўлиш харакети 5.9-расмда кўрсатилган. Сикиш жараёнининг биринчи даврида заряднинг температураси цилиндр деворлари, головкаси ва поршен тубининг температурасидан паст бўлгани учун заряд кизийди. Поршеннинг ю. ч. н. га томон ҳаракати давомида заряд тобора кўпроқ сикилади ва унинг температураси T_3 ҳамда цилиндр деворларининг ўргача температураси T_d орасидаги фарқ камайиб боради. Поршеннинг маълум бир нуктасида заряд ва цилиндр деворларининг температураси тенглашади. Поршеннинг кейинги ю. ч. и га томон ҳаракатиди $T_3 > T_d$ бўлиб қолади, натижада иссиклик оқими ўз йўналишини ўзгартиради ва сикилган заряддан цилиндр деворларига иссиклик ўта бошлайди. Заряд температурасининг ўзгаришига мос равишда политропа кўрсаткичи ҳам ўзгаради. Сикишнинг биринчи даврида $n_1 = \kappa$, иккинчи даврида $n_1 > \kappa$, учинчи даврида эса $n_1 < \kappa$ бўлади. Лекин ҳисоблашларда ўзгарувчан политропа кўрсаткичи ишлатилмасдан, унинг ўртacha киймати кўлланилади. Бу холда сикиш жараёни охиридаги (с нуктада) температура ва босимни политропа тенгламаси $pV^{\kappa} = \text{const}$ оркали аниқлаш мумкин:



5.10-расм. Сикиш жараёни охиридаги босим p_e ва температура T_e нинг ε га боғлиқлик графикиги (n_1 нинг ҳар хил кийматларига)

$$p_c = p_a \left(\frac{V_a}{V_c} \right)^{n_1} \text{ ба } \left(\frac{T_c}{T_a} \right) = \left(\frac{V_a}{V_c} \right)^{n_1 - 1},$$

ИММО $\frac{V_a}{V_c} = \varepsilon$ бўлгани учун $p_c = p_a \varepsilon^{n_1}$ ва $T_c = T_a \varepsilon^{n_1 - 1}$ бўлади. 5.10-

риомда сикиш жараёни охиридаги босим p_c ва температура T_c ишинге ε ва n_1 га боғликлиги тасвирланган. Автомобил шартнамаларида кўлланиладиган сикиш даражалари ёсикиш жараёни охиридаги босим ва температура ҳамда политропа үурсаткичи n_1 5.2-жадвалда келтирилган.

Мисол. Сикиш даражаси $\varepsilon = 8$ ва политропа үурсаткичи $n_1 = 1,14$ бўлган карбюраторлидвигател учун киритиш жараёни охиридаги икки хил температура $T_a = 335^\circ K; 365^\circ K$ ва босим $p_a = 0,085; 0,079 \text{ MPa}$ учун, сикиш жараёни охиридаги температура T_c ва босим p_c аниклансанин.

$$1) p_c = p_a \cdot \varepsilon^{n_1} = 0,085 \cdot 8^{1,14} = 1,38 \text{ MPa}$$

$$2) p_c = p_a \cdot \varepsilon^{n_1} = 0,079 \cdot 8^{1,14} = 1,263 \text{ MPa}$$

Сикиш жараёни охиридаги температура:

$$1) T_c = T_a \cdot \varepsilon^{n_1 - 1} = 335 \cdot 8^{0,14} = 680^\circ K$$

$$2) T_c = 365 \cdot 8^{0,14} = 743^\circ K$$

Демак Ўрта Осиё икlim шароитига мос температурада p_c ва p_a босимлар пасаяр экан, сикиш жараёни охиридаги температура эса ортади. Бу дизелларда ёниш жараёнини ихшилашга олиб келса, карбюраторлидвигателларга салбий ташсир килиши мумкин.

5.2-жадвалда ички ёнувдвигателларидаган сикиш даражалари ва сикиш жараёнининг параметрларин келтирилган.

5.2-жадвал

Двигател тури	ε	n_1	p_e , МПа	T_e , °К
Карбюраторли	6 – 9	1,3 – 1,37	0,97 – 1,6	600 – 750
Дизеллар:				
ажратилмаган камерали	16 – 17	1,34 – 1,38	3,88 – 5,88	800 – 1050
ажратилган камерали	18 – 21	1,34 – 1,40	2,81 – 4,20	700 – 900
газли	5 – 10	1,3 – 1,37	0,8 – 1,4	480 – 650

5.4. УЧКУН БИЛАН ҮТ ОЛДИРИЛАДИГАН ДВИГАТЕЛЛАРДА ЁНИШ ЖАРАЁНИ

1. Умумий маълумотлар

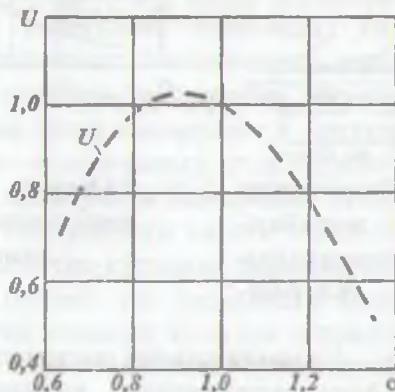
Ички ёнув двигателларининг ёниш камерасида иш аралашмаси ёнганида ёнилгининг кимёвий энергияси иссиқлик энергиясига айланади ва натижада механик иш бажарилади. Бундай ўзгаришлар поршен ю. ч. н. атрофида бўлганида, яъни маълум вакт оралигига юз беради.

Ёниш жараёнининг самарадорлигига бир канча омиллар, жумладан, аралашманинг таркиби, уни ҳосил қилиш усули ва ёнилғи ёндиришни илгарилатиш бурчаги, двигателнинг юкламаси ва пайланишлар частотаси, ёниш камерасининг шакли, сикиш даражаси ва бошкалар таъсир этади. Шунинг учун ёниш жараёнини карбюраторли двигателлар ва дизеллар учун алоҳида кўриб чикиш керак.

Ёниш жараёни мураккаб реакция бўлиб, уни қиска вакт ичидаги амалга ошириш лозим. Карбюраторли двигателга учкун иш аралашма маълум температурага эга бўлганда, сикиш жараёни охирида берилиши керак. Чунки юкори температураларда ёниш реакцияларининг тезлиги ортади ва ёниш жараёни қиска вакт ичидаги туталланади.

Аланганинг тарқалиш тезлиги ёнувчи аралашманинг таркибига, яъни ҳавонинг оптиклик коэффициентига бояли. Бензин ва газда ишлайдиган двигателларда ёниш жараёни нормал кечиши учун ҳавонинг оптиклик коэффициенти $\alpha = 0,7 \dots 1,2$ бўлиши керак. Ҳавонинг оптиклик коэффициенти бу мисдордан ошиб ёки камайиб кетса иш аралашмаси ёнмайди, чунки ёниш учун шароит яратилмайди. Аланга тарқалишининг

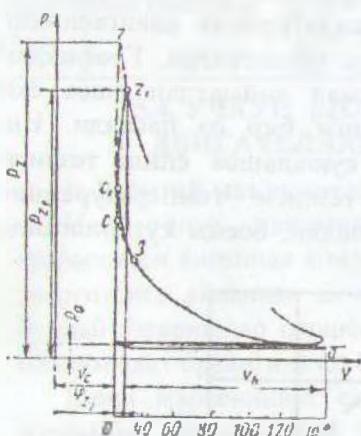
юқори концентрацион чегараси деб, аралашмани ёндиришга имкон берувчи ҳаво ортиклик коэффициентининг энг кичик қиймати α_{min} га айтилади. Аланга тарқалишининг қуий концентрацион чегараси деб, аралашмани ёндиришга имкон берувчи ҳаво ортиклик коэффициентининг энг катта қиймати α_{max} га айтилади. Углеводородли ёнилғиларда $\alpha = 0,85 \dots 0,9$ булганда аланганинг тарқалиш тезлиги энг юқори қийматта ашилади. 5.11-расмда мисол тарикасида пропан алангасининг тарқалиш тезлиги α га бөгликтен көрсатилған. Графикдан күринадиди, α нинг микдори оптималь қийматдан ошса ёки кемисе аланганинг тарқалиш тезлиги бир оз пасаяди. Иш пралащаси жуда суюқлашса ёки куюқлашса ёниш тезлиги кескин камайиб кетади. Ёниш тезлиги температуранинг квадратига пропорционал равишда ошади, босим күтарилигандан соң бир оз пасаяди.



5.11-расм. Аланга фронтининг тарқалиш тезлиги
(пропан-ҳаво)

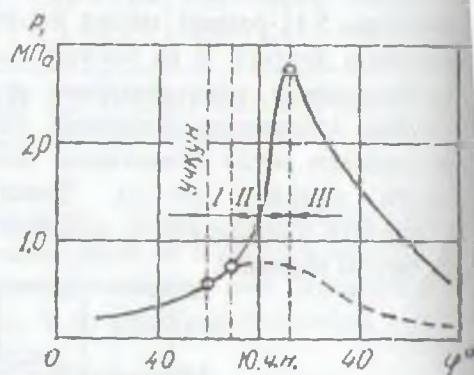
Учкун билан ўт олдириладиган двигателларда ёнувчи пралащма газ ёки бензин бүлваридан ва ҳаводан ташкил топган бўлиб, уни алангланувчаник чегарасидан ташқарида ёндириб бўлмайди. Иш аралашмасида колдик газлар кўп бўлса, алангланувчаник чегаралари кискаради. Шунинг учун, карбюраторли двигателларнинг юкламаси ўзгарганда ёнилғи ва ҳавонинг микдорини шундай ўзгартириши керакки, натижада ҳар кандай юкламада ҳам ёнувчи аралашма алангланувчаник чегарасида бўлсин. Карбюраторли двигателларда цилиндрга

берилаётган ёнувчи аралашманинг таркиби ва микдори дроссел-заслонканинг ҳолати билан белгиланади. Двигател кам қоклама билан ишласа (автомобилни юргизиб юборишида, кичик тезликда ҳаракат килишади), дроссел-заслонка беркитилади, натижади аралашма қуюклашади. Бу эса двигателнинг тежамлилигини пасайтиради ва иссикликдан фойдаланишини ёмонлаштиради.



5.12-расм. Карбюраторли двигател ёниш жараёнинг $p - \varphi$ координаталар системасидаги диаграммаси

5.12-расмда $p - V$ координаталар системасида карбюраторли двигател учун ёниш жараёнининг индикатор диаграммаси тасвирланган, ушбу циклга мос бўлган назарий циклдаги иссиклик узатиш эса штрих чизиклар билан кўрсатилган. Ҳакикий циклда ёниш жараёни маълум вакт ($0,001$ с) оралигига содир бўлади, бу даврда поршен тирсакли валнинг $\varphi_1 = 10\dots 25^\circ$ бурчакка бурилишига мос йўлни босади. Диаграммадан кўриниб турибдики, ёниш даврида (тирсакли вал 20° га бурилганда) ёниш жараёнини характерловчи $c_1 z_1$ чизик $V = \text{const}$ чизигидан кўп четлашмайди. Ёниш жараёнини $p - V$ координаталар системасида кўриб чикиш кийин, шунинг учун бу жараёни $p - \varphi$, координаталар системасида кўриб чикиш анча кузайдир. Ёниш жараёнининг бундай диаграммалари



5.13-расм. Карбюраторли двигателнинг индикатор диаграммаси

босим индикатори ёрдамида двигателларни синаш пайтида ёзиб оширади.

5.13-расмда карбюраторли двигателнинг индикатор диаграммаси циклинг характерли нукталари билан кўрсатилган. Ёниш камерасига электр учкунни берилмаган ҳолдиги кенгайиш жараёни штрих чизик билан кўрсатилган. Йинш натижасида ажралиб чиккан иссиқликдан унумли фойдаланиш учун иш аралашмасини поршен ю. ч. н. якинида оғулганида тез ёнишини таъминлаш зарур. Бунинг учун ёниш камерасига электр учкунни поршен ю. ч. н. га бир неча градус отмасдан берилиши керак Тирсакли валнинг учкун берилган шийтдан ю. ч. н. гача бурилиш бурчагига ўт олдиришини шугарилатиши бурчаги дейилади ва φ билан белгиланади. Учкун чиккан зонада жуда юкори температура (10000°C) ҳосил бўлади. Агар иш аралашмаси ёниш даражасига етган бўлса, у ҳолда аралашма алангалана бошлайди. Учкун берилгандан кейин ёниш жараёнининг бошланишига кимёвий тайёргарлик учун секунднинг мингдан бир улушича вакт керак.

Электр учкунни ёниш камерасига I нуктада берилган бўлса хам, аланга пайдо бўлмаганлиги учун босимнинг I нуктадан II нуктагача кўтарилиши учкун берилмаган ҳолдагидек юз беради. II нуктада кўзга кўринадиган аланга пайдо бўлади, босим эса сезиларли даражада тез кўтарила бошлайди. Бу пайтда аланга ёниш камераси бўйлаб тез тарқалиши натижасида ажралиб чикаётган иссиқлик микдори жуда тез кўпаяди, бу эса босим ва температуранинг бир неча марта кўтарилишига олиб келади. Циклинг температураси ўзининг энг катта кийматига энг катта босимда эмас, балки бир оз кейинроқ эришади. Бунга асосий сабаб шуки, шиддатли ёниш жараёни босим энг катта кийматига эришгандан кейин ҳам давом этади. Лекин поршеннинг п. ч. н. га томон ҳаракатланиши ва газларнинг кенгайиши натижасида босим камаяди.

Ёниш жараёнининг турли даврларида олинган фотосуратлар камерада ёнган ва ёнмаган аралашмани ажратиб турувчи – сргуланувчи контур борлигини кўрсатади. Аланга фронти деб номланган бу контур ёниш реакциялари ривожланаётган аралашманинг юпқа қатламидан иборат.

Учкун билан ўт олдириладиган двигателларнинг ёниш жараёнини шартли равишда учта фазага бўлиш мумкин:

Биринчи фаза — электр учкуни берилган пайтдан бошлаб, босимнинг бирдан кўтарилишигача ўтган давр. Бу фаза ёнишнинг бошланғич фазаси деб аталади. Биринчи фаза вактида, ёнувчи аралашманинг тахминан 6 – 8 фоизи ёнади.

Иккинчи — асосий фаза — босимнинг бирдан кўтарилиш пайтидан бошлаб максимал $p_{z \text{ max}}$ киймагига эришгунча ўтган давр. Иккинчи фаза давомида ёнувчи аралашманинг тахминан 80 фоизи ёнади. Бу даврда босимнинг тез кўтарилиши кузатилади. Ёниш жараёнининг шиддатлилиги деб аталувчи катталик K тирсакли валнинг ҳар бир градус бурилишига тўгри келадиган босимнинг кўтарилиш тезлиги билан характерланади.

$$K = \frac{\Delta p}{\Delta \phi}; \text{ MPa/град;}$$

бу ерда Δp босимлар айрмаси.

Учинчи фаза — босим максимумга эришган пайтдан ёнилгининг ёниб тугашигача бўлган давр. Ёниш жараёни тўгри уюштирилган карбюраторли двигателларда учинчи фазанинг давом этиш даври катта эмас ва кенгайиш жараёнининг ўрталарида тугайди.

Учкун билан ўт олдириладиган двигателларда ёниш жараёни шиддатлилигининг ўргача киймати $K = 1 \dots 2 \text{ бар/град} = 0,1 \dots 0,2 \text{ МПа/град га тенг.}$

2. Ёниш жараёнига таъсир этувчи омиллар

Ўт олдиришини илгарилатиш бурчаги. Иссиқликдан фойдаланишининг самарадорлигини ошириш учун иш аралашмасининг асосий кисми кенгайиш вактида ю. ч. н га якин ерда ёниши керак. Бу ҳолда электр учкунини илгарироқ, яъни поршен ю. ч. н. га бир неча градус (ΔS масофа) етмасдан бериш керак.

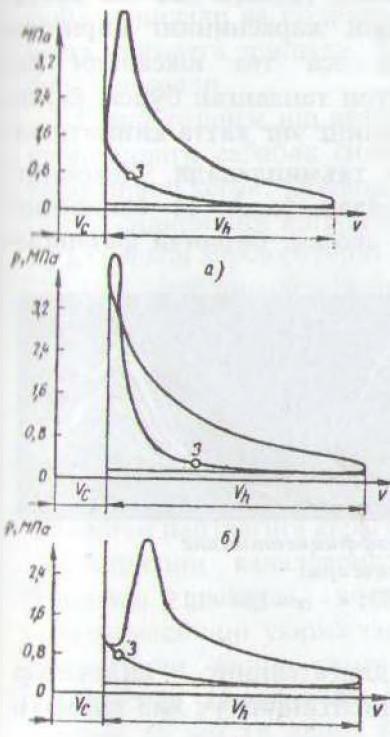
5.14-расм, *a*, *b* ва *c* да карбюраторли двигателлар учун ўт олдиришини илгарилатиш бурчакларининг турли кийматларидаги индикатор диаграммалар кўрсатилган. Бу диаграммаларни олишда двигателнинг айланишлар частотаси ва дроссел-заслонканинг ҳолати ўзгармас бўлган. Юқорида айтиб ўтилганидек, двигателнинг ҳар бир иш режими учун ёндиришини

шагирилаш бурчаклари түгри аниқланган бўлиши дозим. 5.14-расм, а да тасвиirlанган диаграммадан кўриниб турибдики, ёндиришни илгарилаш бурчаги түгри танланган. Учун ўз пайтида берилиши натижасида ёниш жараёнининг ю. ч. и. якинида (кенгайишнинг бошланиш даврида) тугалланиши шимминланади. Натижада двигател энг юқори кувватга эришади ва тежамкор ишлайди.

Агар ёндиришнинг илгарилаш бурчаги кандайдир сабабга кўра катталашиб кетса (5.14-расм, б), ёниш жараёни поршен ю. ч. и. га етиб келмасдан содир бўлади, натижада босим бирдан кўтарилади ва ўзининг энг юқори кийматига сикиш жараёнида,

поршен ю. ч. и. га етмасдан эришади. Поршеннинг бундан кейинги харакати натижасида босим камайиб ю. ч. и. якинида кенгайиш жараёнида «ҳалқа» хосил бўлади ва унин штрихланган юзаси унумсиз сарфланган ишни кўрсатади. Натижада двигателнинг куввати камайиб кетади ва тежамсиз ишлайди. Илгарилаш бурчаги ортиқча катталашиб кетса, тартибсиз, детонацияли ёниш содир бўлиб, двигатель «таксиллаб» ишлайди.

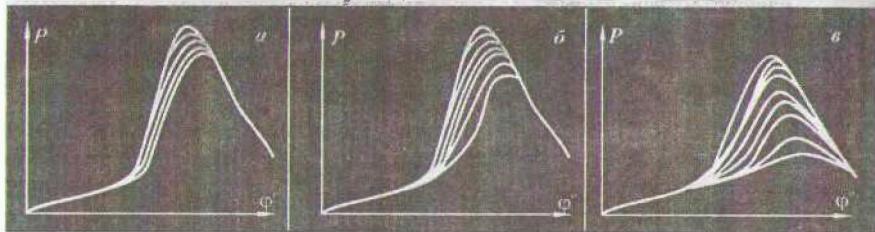
Ёндиришнинг илгарилаш бурчаги кичрайиб кетса (5.14-расм, б) ёниш жараёни кенгайиш вактида, яъни поршен ю. ч. и. дан анча узоклашган пайтда содир бўлади. Натижада двигателнинг куввати, тежамлилиги ёмонлашади, ишлатилган газларнинг температураси кўтарилади ва двигатель кизиб кетади. Учун билан ўт олдириладиган



5.14-расм. Ўт олдиришини илгарилатиш бурчагининг карбюраторли двигателнинг индикатор диаграммасига тасири

двигателлар учун ёндиришни илгарилаш бурчагининг энг кулай қиймати тормозлаш стендида лвигателни синааб танланади. Ёндиришни илгарилаш бурчаги иш аралашмасининг температурасига, уюрма ҳаракатига, таркибига, двигателниң иш режимларига боғлиқ.

Иш аралашмасининг таркиби. Иш аралашмасининг таркиби ҳавонинг оптиклик коэффициенти α билан белгиланади ва у ёниш жараёнининг кечиш характерига катта таъсир кўрсатади. Юкорида айтиб ўтилганидек, ҳавонинг оптиклик коэффициенти $\alpha = 0,8 \dots 0,9$ бўлганда ёниш жараёни жуда киска вақт давом этади, аланганинг тарқалиш тезлиги эса энг катта қийматта эришади. Шунингдек, ёниш жараёнининг биринчи фазаси кискаради, асосий фазаси эса тез юксалади ва ёндиришни илгарилаш бурчаги тўғри танланган бўлса, ёниш ю. ч. н. атрофида тугайди, p_2 , босимнинг энг катта қиймати ва циклда энг катта иш бажарилиши таъминланади. Ҳавонинг оптиклик коэффициенти ошиши билан ($\alpha > 1$) ёнишининг чўзилиб кетиши кузатилади, бу эса асосан, биринчи фазанинг катталлашиши хисобига бўлади.



5.13-расм. Ҳаво оптиклик коэффициентининг ёниш жараёнига таъсирі:

$$\alpha - \alpha = 0,8 \dots 0,9; \text{ б} - \alpha = 1,0 \dots 1,03; \text{ в} - \alpha = 1,14 \dots 1,15$$

5.15-расмда карбюраторли двигателнинг индикатор диаграммаси ҳаво оптиклик коэффициентининг уч хил қиймати учун келтирилган.

$\alpha = 1,14$ бўлганда кетма-кет келувчи циклларда ёниш жараёни текис ривожланмайди, ва айрим циклларда у жуда секин ривожланади, чунки цилиндрга тушаётган аралашма майдори ҳар хил бўлади. Аралашма яна ҳам суюклантитириса ($\alpha = 1,14$ дан катталашса), ёниш жараёни жуда секин ривожланади.

нотижада двигател бекарор ва самараесиз ишлайди. Демак аният қиймати, ҳар бир двигатель учун ёниш камерасининг шакли, сикиш даражаси ва юкта масига караб ташланади.

Двигателдан катта кувват олиш зарур бўлганг ходдарда ишланирга куюқ аралашма ($\alpha = 0,8 \dots 0,9$) киритни зарур. Бунини учун дросесел-заслонка тўлик очилади ва экономайзер ишга туширилади. Аммо бутидай шароитда двигательнинг тежамлиги наст бўлиб, ёниши чала ёниши сабабли кўп сарфланади. Карбюраторли автомобил двигателлари ҳавонинг оптиклик коэффициенти $\alpha = 1,05 \dots 1,15$ бўлганда тежамли ишлайди, чунки бунида ёнилғи тўла ёлади. Нотижада иссяклидаш тўла фойдаланилади ва индикатор фойдали иш коэффициента ўзни катта қийматга эришади. Лекин бу ҳолда двигателнинг куввати бироз пасаяди.

Ёниш тезлиги иш аралашмасининг тарқибига мос равишда Узгарганлиги сабабли ёндиришининг илгарилаш бурчагини ҳам узаргириш керак. Ҳавонинг оптиклик коэффициенти камайини билан ёндиришин илгарилаш бурчагини катталаштириш керак. Бу вазифани карбюраторда сийракланишини чеклагич бажаради.

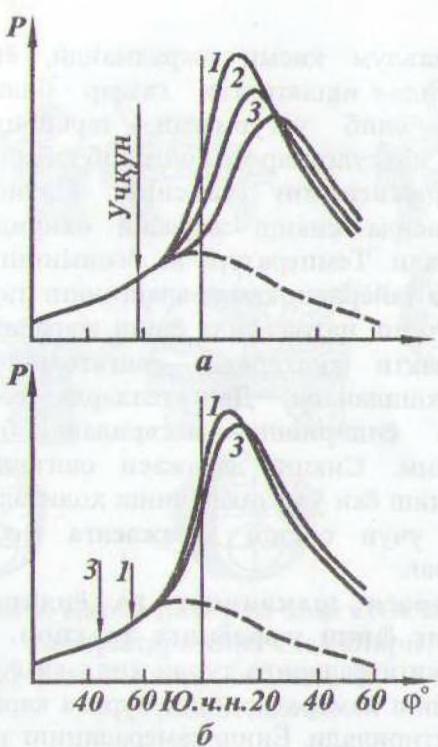
Иш аралашмаси уюрма харакати тезлигининг ёниш жараёнига таъсири. Иш аралашмасининг уюрма харакати тезлиги аланига фронтининг тарқалиш тезлигини ва ёнишини иккичини фазаси кискаришини ижобий таъсир килиб, ёнишининг умумий вактини камайтиради. Карбюраторли двигателларда иш аралашмаси уюрмали харакатлашганда аланининг тарқалиш тезлиги $15 \dots 60$ м/с ни ташкил этади, яни уюрма харакат бўлмаган пайтдагига Караганда 8..12 марта катта бўлади.

Киритиш каналларидаги уюрма харакат яиги зарядни киритиш цайтида ҳосил бўлади. Ёниш пайтида иш аралашмасининг уюрма харакати тезлигини ошириши учун сикиб чиқаргичли ёниш камералари кўлганинилади. Бундай ёниш камерасида поршен ва цилиндр головкаси орасида озгина оралик (1 мм га якин) бўлади. Сикиш жараёши охирида бу оралиқдан заряд ёндириш свечасига караб хайдалади ва бу ўзга уюрма харакатининг кучайини юз беради. Бундай камераларда ёнилгининг охирги порцияси тўла ёлади, бу эса детонациянинг пайдо бўлинини камайтиради.

Айланишлар частотасининг ёниш жараёнига таъсири. Двигателнинг айланишлар частотаси қанча катта бўлса, ёниш жараёни учун ажратилган вакт шунча кам бўлади. Шу сабабли ёниш фазаларининг айланишлар частотасига боғликлигили кўриб чикамиз. Айланишлар частотаси ошиши билан ёнишининг биринчи фазасининг давом этиш вакти бир оз камаяди, чунки сикиш жараёни охиридаги температура бир оз ошади. Лекин бу камайиш айланишлар частотасининг ошишига мутаносиб бўлмагани учун биринчи фазанинг тирсакли вал бурилиш бурчаклари орқали ифодаланган киймати катталашади. Айланишлар частотасининг ўсиши билан заряднинг харакат тезлиги кучаяди. Бу холда алланга фронтининг тарқалиш тезлиги шундай ўсадики, натижада асосий ёниш фазасининг тирсакли валнинг бурилиш бурчаги орқали ифодаланган киймати ўзгармай колади.

Айланишлар частотаси ўсиши билан ёниш фазасинин учинчи даври ҳам ортади. Булар ўз навбатида, ёниш жараёнининг тирсакли валнинг бурилиш бурчаги орқали ифодаланган кийматининг катталашишига сабаб бўлади. Демак карбюраторли двигателларда ёниш жараёнини ю. ч. н. яқинида таъминлаш учун айланишлар частотасининг ортиши билан ёндиришининг илгарилаш бурчагини ҳам ошириш керак, яъни илгарироқ учқун берини керак (5.16-расм). Бу холда ёниш ю. ч. н. атрофида туталланади. Бу вазифани марказдан қочирма регулятор бажаради. Бу мослама двигателнинг айланишлар частотаси ортиши билан автоматик равишда ёндиришини илгарилаш бурчагини ўзгартиради.

Юкламанинг ёниш жараёнига таъсири. Двигател иш вақтининг 70 – 80% даврида кичик юкламаларда ишлайди, яъни дроссел-заслонка оралик ҳолатларда бўлади. Бунда цилиндрга келаётган янги аралашма микдори камаяди. Бу эса киритиш жараёнидаги босим p_a ва температура T_a нинг камайишига олиб келади; қолдик газлар коэффициенти кўпаяди, янги аралашма эса инерт газлар билан қўшилиб, цилиндрни тўлдириши ёмонлапади. Натижада или аралашмасининг ёниш шароити ёмонлапади, алантганинг тарқалиш тезлиги камаяди ва ёниш жараёнининг биринчи ҳамда асосий фазаларининг давом этиши ортади.



5.16-расм. Карбюраторли двигателинг хар хил айланншлар частотасида олинган индикатор диаграммаси:

$a - \theta_e = \text{const}$; $b - \theta_e = \text{оптимальн.}$

$1 - n = 1000 \text{ мин}^{-1}$; $2 - n = 2000 \text{ мин}^{-1}$; $3 - n = 3000 \text{ мин}^{-1}$

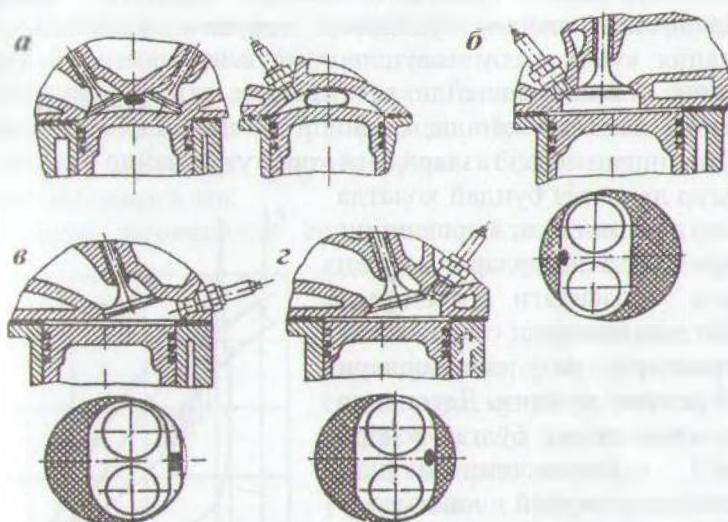
Дроссел-заслонканинг оралық қолатларыда ёниш жара-ёнини кисман яхшилаш учун ёпувчи аралаптма таркибини махсус созлаш ёки ёндеришни илгарилаш бурчагини каталаш-тириш керак Бу вазифаны вакуум-корректор ёрдамида ба-жарылади.

ДросSEL-заслонка тежамли режим ($\alpha = 1,05 \dots 1,15$) қолатын болшаб ёпилтганда аралашма куюклаша бориши керак. Бу эса ёниш жара-ёниниң тез ривожланишига олиб келади. Бундан ташкари, вакуум-корректор ёрдамида ёндеришнинг илгарилаш бурчагини автоматик радишта ошириш нағижасида ёнишнинг иккинчи фазаси ю. ч. н. якинда содир бўлади. Аммо бундай шароитларда ($\alpha < 1$) ёнилғи чала ёниши нағижасида

иссикликнинг маълум кисми ажралмайли, ёнилги ортичи сарфланади. Бунда ишлатилган газлар билан бирга кўн миқдорда тўла ёниб улгурмаган, таркибида заҳарлович майдалар бўлган маҳсулотлар ҳам чиқарib юборилади.

Сикиш даражасининг таъсири. Сикиш даражасини ошириши натижасида сикиш жарабни охиридаги босим ва температура ортади. Температура ва босимнинг ортиши билан ёнилгини ёништа тайёрлаш ҳамда алланганинг таркалиш тезлиги катталашади. Бунинг натижасида ёниш жараёнинг умумий давом этиш вақти кискаради, двигателнинг куввати ва тежамлилиги яхшиланади. Двигателларда сикиш даражаси ўзгартирилганда ёндириши илгарилаш бурчагини ҳам ўзгартириш лозим. Сикиш даражаси ошганда детонацияли ёниш, барвакт ёниш ёки ўз-ўзидан ёниш ҳодисалари бўлмаслиги лозим. Бунинг учун сикиш даражасига мос бензин тури ишлатилиши керак.

Ёниш камераси шаклининг ва ёндириш свечалари жойланишининг ёниш жараёнига таъсири. Ҳозирги замон карбюраторли двигателларида турли хилдаги ёниш камералари кўлланилади. Ёниш камераларининг турига қараб свечалар ҳам турлича жойлантирилади. Ёниш камерасининг шакли ва ундағи ёндириш свечаларининг жойланиши ёниш жараёнига катта таъсир кўрсатади. Ёниш камерасининг энг узок жойлашган нуктаси билан ёндириш свечаси орасидаги масофа қанча кичик бўлса, ёниш камераси шунча кулагай хисобланади, чунки бунда аланаға фронтининг йўли киска бўлади. 5.17-расмда ёниш камераларининг энг кўп таркалган шакллари кўрсатилган. Ёндириш свечаси камеранинг ўрта қисмига жойлантирилганда (5.17-расм, а) иш аралашмасининг ёниши учун энг яхши шароит яратилади, чунки буидай свечадан аланаға фронтини хамма томонга бир хил тезликла таркалади. Ярим сферик, понасимон ва язим понасимон шаклдаги ёниш камераларида ёндириш свечалари марказга нисбатан силжиган бўлади (5.17-расм, а, в ва г). Бундай камераларда сикиб чиқаргич хисобига заряднинг уюрта ҳаракати хосил бўлади, натижада ёниш жараёни тез ривожланади. Ёниш камерасининг буидай тузилишин заряднинг уюрма ҳаракатини тезлантириш ва иш арзанимаси охирги порциясининг детонациясанз ёнишини таъминайди.



5.17-расм. Карбюраторли двигателлар ёниш камераларининг схемалари:

а – ярим сферик; б – текис овалсимон; в – понасимон;
г – ярим понасимон

Ярим понасимон ёндириш камералари автомобиль двигателларидаги (ЗИЛ-130, ГАЗ-21, МЗМА-408 двигателларда) кенг кўлланилган.

Цилиндрлари нисбатан катта диаметрли двигателларда ҳамда газ билан ишлайдиган двигателларда ёниш жараёнини тезлаштириш максадида иккита ёндириш свечаси ўрнатилиши мумкин.

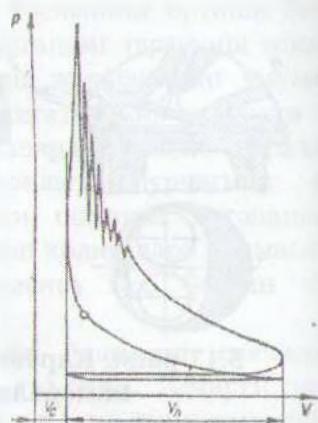
3. Детонацияли ёниш. Детонациянинг пайдо бўлишига таъсир этувчи омиллар

Карбюраторли двигателларда баъзан жаранглаган металл товушлари эшлилади. Бу ходиса двигателларнинг сикиш даражасига мос бўлмаган бензин ишлатилганда, двигательни ўчирганда, катта юкламада ишлаганда содир булади. Бу товушлар детонацияли ёнишнинг белгисидир. Детонация нисбатан кучсиз бўлганда бу товушлар вакти-вакти билан эшилилади, бу товуш худди поршен бармоги ва шатуннинг

юкори втулкаси орасидаги зазор киймати нормалан катталашганды пайдо буладиган товушга ўхшайды. Агар детонация кучайса, бу товушлар узлуксиз эшитилиб турады. Двигател нотекис ишлайды ва тирсанынг валнишлар частотаси камайиб кетади, цилиндр ва цилиндрлар головкаси кизиди, ишлатилган газларда эса кора тутун пайдо булади.

Агар двигател бундай холатда узок муддат ишиласа, поршенинг четлари, цилиндрлар билан головка орасидаги кистирма, шунингдек, ёндириш свечасининг электродлари ва изоляторлари куйиб кетиши мумкин. Детонация налижасида хосил булган юкори босим кривошли-шатунли механизмда зарбий юкламалар хосил килиб шатун подшипнигидаги антифрикцион (ишқаланишни камайтирадиган) катламни ишдан чикаради. Зарбий юкламалар таъсирида мой пардалари йиртилади, бу эса цилиндрлар гильзалари юкори кисмининг тез ейилишига олиб келади. Шу сабабларга кура детонация билан ишлешга йўл куйилмайди.

Детонацияли ёниш жараёнида аланга фроити олдида ёнмай колган иш аралашмалар сикилиб, унинг температураси кутарилади. Натижада ёнилги молекулаларида кимёвий оксидланиш реакцияси содир бўлиб «пероксид» бирикмалар хосил булади. Етарли даражада юкори температура ва босимга эга булган бу бирикмалар ўз-ўзидан ёниб кетади. Бундай характерда бошланганди ёниш жараёни жуда катта тезлик билан иш аралашмасининг кўшини катламларига тарқалади ва бу катламларда хам бетартиб ёниш жараёни бошланади. Бу ҳолда ёниш жараёнини бошқариб бўлмайди. Бундай ёниш жараёнида хосил булган зарбий тўлқинлар жуда катта тезлик билан бутуни ёниш камераси бўйлаб тарқалади ва деворлардан кайтиб, металл товушилар пайдо килади. Зарб тўлқинлари кимёвий реакция



5.18-расм. Детонацияли ёниш диаграммаси

шарқина түгәйткін зоналарга таъсир килиб, детонациялы портландтар ҳосил килади. Бундай детонациялы тұлкинларнинг сарқалың тәсілі 2000...2300 м/с гача етади.

Карбюраторлы двигателларда детонациялы ёнишнинг индикатор диаграммаси 5.18-расмда күрсатылған. Бу ҳолда ёниш ва көнгайни жараёнлариде босимнинг үзгариши арасынан шактаға эта.

Күйілде детонациялы ёнишнинг пайдо булишига таъсир килувчи ҳар хил омиллар таҳлил килинган.

Сикиш даражасы. Сикиш даражасининг ортиши детонациялы ёниш учун кулай шароит яратади, чунки бу ҳолда детонацияга мойил заряд күпроқ кизайды. Шунинг учун сикиш даражасининг энг юкори қыймати детонациялы ёниш билан чегараланади. Двигателнинг күрсаткышларига сикиш даражаси ижобий таъсир килғанлығы учун уни ёнилғининг октан сонини ошириш ва ёниш камерасининг шаклини үзгартырыш ҳисобига оширилади. Шунинг учун ҳар бир двигателнинг сикиш даражасига мөс октан сонли ёнилғи ва ёниш камераси танланади (5.19-расм).

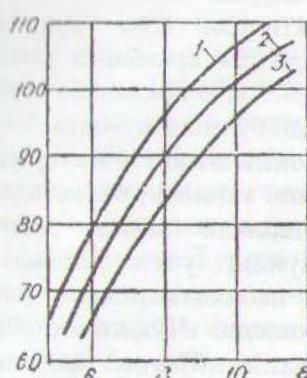
5.19-расм. Ҳар хил динаметрли двигателлар учун октан сонининг сикиш даражасига болғындык графиги:

- 1) 120 мм;
- 2) 90 мм;
- 3) 60 мм

Гажрибалар шуни күрсатадыки, октан сонига сикиш даражасидан ташкари цилиндрнинг ўлчамлари ҳам таъсир килади.

Ёниш камерасининг шакли ва ёндиринш свечаларининг жойлашуви

Ёниш жараёны детонациясыз бориши ва алантганинг ҳамма томонға текис тарқалиши утун ёндиринш свечаси ёниш камерасининг марказига ўрнатылыш лозим (5.17-расм, а). Бундай камерада сикиш даражасининг қыйматини ошириш мүмкін. Сикиб чикаргичи ёниш камерасыда эса (5.17-расм, в ва



г) двигателнинг детонацияга мойиллиги камаяди, чунки бу холда иш аралашмаси уормали харакатта келиб алганга фронти таъсирида узоқ вакт колиб кетмайди.

Цилиндрлар сони ва ўлчами. Цилиндрнинг диаметри катта бўлса, ёниш камерасининг чекка нуктасигача бўлган аланганинг йўли олислашади, бу эса детонациянинг пайдо бўлишига олиб келади. Шунинг учун катта диаметрлар двигателларда аралашма детонациясиз ёниши учун иккита ёндириш свечаси, диаметр буйича карама-карши томонга ўрнатилади. Кўп цилиндрли карбюраторли двигателларда цилиндрларга аралашма нотекис таксимланади. Натижада куюқ ($a = 0,8 \dots 0,9$) аралашма тушган цилиндрда детонацияга мойиллик пайдо бўлиши мумкин.

Поршен ва цилиндрлар головкасининг материали. Двигателнинг детонацияга мойиллигини камайтиришда поршен ва цилиндрлар головкасининг материали ҳамда совитиш системасининг аҳамияти катта. Шунинг учун поршен ва цилиндрлар головкасини тайёрлапда иссикликни яхши ўтказа оладиган материаллардан фойдаланилади. Чуюнга нисбатан иссикликни ўтказиш кобилияти яхши бўлган алюминий қотишмасидан фойдаланиш двигателларда сикиш даражасини бир калар оширишга имкон беради.

Иш аралашмасининг таркиби. Карбюраторли двигателларда ёнувчи аралашма куюқ ($a = 0,8 \dots 0,9$) бўлса, детонацияли ёнишга мойиллик кучаяди, чунки бунда ёниш тезлиги, температура ва босим катта бўлиб, детонациянинг рўй бернишига имкон тутгилади.

Айланишлар частотаси. Валнинг айланишлар частотаси ошганда, детонацияли ёниш бўлмайди, чунки ёнувчи аралашманинг молекулаларидағи оксидланиш реакцияларига кетадиган вакт камаяди; киритиш системасидаги қаршиликлар Δr_a ва қодик газлар ошади. Бу омилларнинг биргаликдаги таъсири натижасида айланишлар частотаси ортиши билан сикиш ва ёниш жараёнлари охиридаги температура ва босим пасаяди, двигателнинг детонацияга мойиллиги камаяди.

Двигател юкламаси. Юклама камайганда ҳам двигателнинг детонацияга мойиллиги камаяди.

Ёндиришни илгарилаш бурчаги. Ёндиришни илгарилаш бурчаги катталашганда ёниш жараёни ю. ч. н. якинида, сикиш

жирашни охирида содир бўлади. Натижада ёниш жараёнининг иккинчи фазасидаги босим ва температура катталашади, бу эса детонациянинг пайдо бўлишига ёрдам беради.

Курум хосил бўлиши.

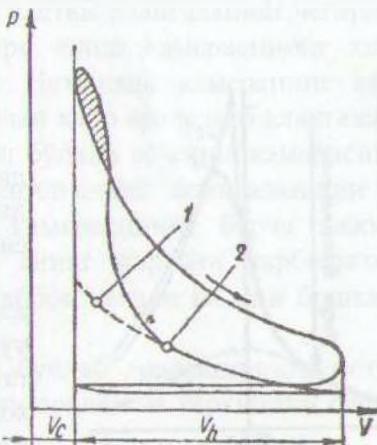
Поршен тубини ва цилиндрлар головкасини қурум коплаши натижасида улардан иссиқликкининг тарқалиши қийнилашади ва ёниш камераси металларининг температураси ортиб боради. Бундан ташқари сикиш даражаси ҳам бирмунча ошади. Натижада, ёнувчи аралашманинг температураси ва босими ортади, детонацияли ёниш рўй беради. Бундай двигателларда детонациянинг олдини олиш учун ёндиришни илгарилаш бурчагини бир оз камайтириш керак.

Двигателни совитиш.
Бирон сабабга кўра цилиндр деворлари орқали совитиш мухитига узатиладиган иссиқлик миқдори камайса, цилиндр, поршен ва цилиндрлар головкаси кизиб, детонацияли ёнишнинг содир бўлишига кулай шароит яратилади.

4. Барвақт ўз-ўзидан аланталаниш

Карбюраторли двигателлар катта юклама билан ва иклими иссиқ шароитларда ишлаганда цилиндрлар головкасининг бўйим зоналари, чиқариш клапанлари ва свечаларининг энсигроллари каттик кизиб кетади ҳамда уларнинг температураси $700\dots 800^{\circ}\text{C}$ ни ташкил киласди. Шунингдек, чўғлигини қурум мавжул бўлса, учкун берилмасдан ҳам иш арадашмаси ўз-ўзидан аланталаниши мумкин.

5.20-расмда ўз-ўзидан аланталаниш шароитида олинган индикатор диаграмма курсатилган. Ёнувчи аралашма барвақт ўз-ўзидан ишланганда ёниш жараёнида бўғик тақиллаш



5.20-расм. Ўз-ўзидан барвақт аланталаниш диаграммаси:

- 1 – учқун бериш пайти;
- 2 – аланталанишининг бошланиши

овозлари эшигилади, двигателнинг куввати камаяди, иссиклик кўп йўқолади. Бундан ташқари, сикиш жараёнида босимнинг ортиши натижасида кривошип-шатунлили механизмда қўшимча динамик кучланишлар ҳосил бўлади.

5. Ёниш даврида ўз-ўзидан алангаланиш

Хозирги замон карбюраторли двигателларида юкори сикиш даражаси ва юкори октан соили ёнилғилар ишлатилади.

Бундай двигателларда ёниш жараёни бошлангандан сўнг чўгланган қурум зарралари таъсирида ўз-ўзидан алангаланиш ҳодисаси рўй берib туради. Алангаланиш ёниш камерасининг исталган кисмida содир бўлиши мумкин. Натижада ёнишининг асосий фазасида максимал босим ва ёниппнинг жалаллиги катталашади. Бу каби содир бўладиган ёниш жараёнида кескин такиллаш, гулдураш кузатилади. Ўз-ўзидан алангаланиш ҳодисаси содир бўладиган циклнинг индикатор диаграммаси 5.21-расмдагидек кўринишга эга бўлади.

5.21-расм. Ёниш вақтида ўз-ўзидан алангаланиш диаграммаси:

- 1 – нормал ёниш;
- 2 – ўз-ўзидан ёниш

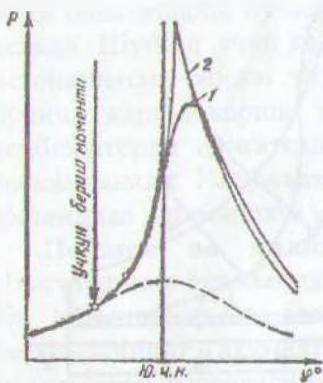
Гулдураш кузатилади. Ўз-ўзидан алангаланиш ҳодисаси содир бўладиган циклнинг индикатор диаграммаси 5.21-расмдагидек кўринишга эга бўлади.

Бундай ёниш жараёни карбюраторли двигателларда, кўпинча кичик юкламадан тўла юкламага ўтиш вақтида рўй беради.

5.5. ДИЗЕЛЛАРДА ЁНИШ ЖАРАЁНИ

1. Умумий маълумот

Дизеллар цилинтрида ёнувчи аралашма сикини жараёнининг охирида ҳосил бўлади. Шунинг учун сикиш жараёнида факат хаво сикилади. Ёниш камерасига ёнилғини пуркаш поршени ю. ч. н. га келмасдан бир оз вактирик, яъни сикиш жараёни охирида амалга оширилади. Натижада сикилган хаво билан майдада



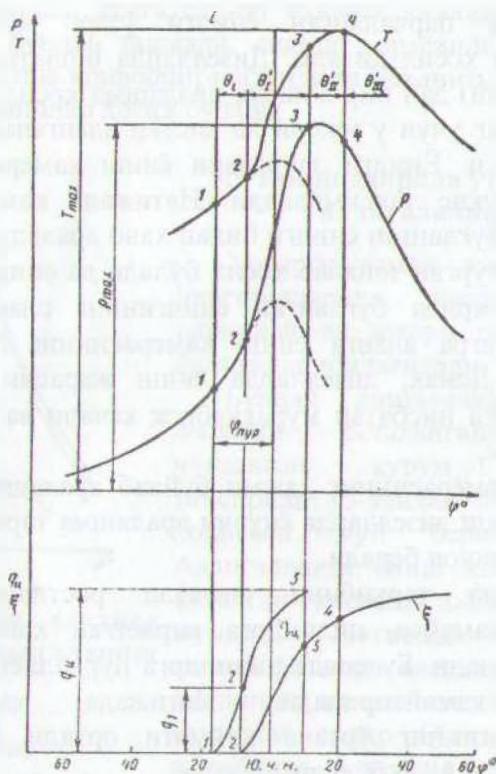
аралашларга парчаланган ёнилги ўзаро кўшилиб ёнувчи приставманинн ҳосил килади. Дизелларда ишлатиладиган ёнилги (шунгиче ёнилди) дан бир жинсли аралашма ҳосил килиш мумкин эмас, шунинг учун у юкори ва пастки алангаланиши чегарасига иш бўйича нотекис таҳсилланади. Натижада камеранинг айрим зоналарида буғланган ёнилги билан ҳаво аралашиб алангаланиш чегарасиди турган зоналар ҳосил бўлади ва ёниш камерасининг унбу зоналарида буғланган ёнилгининг алангаланиши рўй беради. Сўнгра аланга ёниш камерасининг барча ҳажмини ишлайди. Демак, дизелларда ёниш жараёни карбюраторли парцелларга нисбатан мураккаброк кечади ва уни бошқарин мумкин эмас.

Ениш камерасининг ҳажми буйлаб аралашманинг нотекис таҳсилланиниши дизелларда ёнувчи аралашма таркибини сифатли роҳлашга имкон беради.

Аралашма таркибини сифатли роҳлашда дизелнинг көслимаси камайса, цилиндрга кираётган ҳавонинг микдори йиғармай колади. Бу холда цилиндрга пуркалаётган ёнилгининг мисдори камайтирилади. Натижада ҳаво ортиклик кофициентининг ўртача киймати ортади ва дизел салт ишланинда $a = 5 \dots 6$ бўлади.

Дизелларда кўлланиладиган сикиш даражаси пуркалган ишланинг ўз-ўзидан алангаланишини таъминлаши лозим. Шу сабабли сикиш жараёни охирида ҳавонинг температураси дизел ишленинг алангаланиш температурасидан тахминан 150...250° юкори бўлиб, 700...900 К ни ташкил килади.

Дизелларда ёниш жараёнини характерловчи параметрларнинг ўзгариш схемаси 5.22-расмда кўрсатилган. Рамма цилиндрдаги босим p ва температура T нинг тирсакли вишининг бурилиши бурчаги ϕ бўйича ўзгариш чизиклари коттирилган, штрих чизиклар билан ёниш жараёни содир бўлмаган циклинг диаграммалари кўрсатилган. Пастки схемада ёниш камерасига пуркалган q_u ва ёнган ёнилги ξ микдорлари коттирилган.



5.22-расм. Дизелда ёнилгі бериш ва ёниш жараёилари

Юкорида күриб үтганимиздек, карбюраторлы двигателларда учкун поршен ю. ч. н. га бир неча градус етмасдан берилади. Дизелда ҳам карбюраторлы двигателдеги каби (учкун үрнига) ёнилгі пуркаш поршен ю. ч. н. га (1 нұктада) етмасдан бошланади. Бу бурчак ёнилгі пуркай бошлашни илгарилаш бурчаги деб аталади ва у $\varphi_{нур}$ билан белгиланади.

Дизелда ёниш жараёинин күйидеги фазаларга ажратип мүмкін:

Биринчи фаза θ_1 бурчак билан белгиланиб, алангаланишнинг кечикиш даври деб аталади. Бу давр 1 нұктадан 2 нұктагача, яғни ёнилгі пуркалғандан күзга күринарли аланга хосил

Пүнгүшчи давом этади. Бу пайтда цилиндр ичидаги босимнинг үзинши ҳавонинг янада сиқилиши билан тушунтирилади. Бу таңыра ёнгап ёнилти аланталанмайди, ёнилги томчилари қисман бүйланиб кимевий оксидланиш реакциялари содир бўлади. Бу карасишиарининг кетиши учун бирмунча вакт талаб килинади. Шу иштада ичига цилиндрга q_1 мг ёнилги тушади ва у сиқилган ҳаво тиббап аралашиб аланталанишга тайёрланади. Натижада 2 нуктада кўзга кўринарли ёниш бошланади, босим ва температурани ифодаловчи эгри чизик 2 нуктада штрихланган ири чизикдан четлашади. Шу пайтдан бошлаб ёниш жараёни жойладаниб, босим p тез кўтарилади ва киска вакт оралигида p_2 кийматга эришади. Асосий ёки тез ёниш фазаси деб аталувчи по динорда тирсакли вал θ_1 бурчакка бурилади (2 ва 3 нукталар ордиги). Лекин цикл температурасининг максимал киймати босимнинг энг катта кийматига мос келмайди, у 4 нуктада үзинши ёниш фазаси деб аталади ва θ_{11} билан белгиланади. Бу пайтда ёниш фазасида босимнинг ошиш тезлиги ёниш камерасининг турига боллик бўлиб, у 0,4... 1,0 МПа/град. атрофида бўлади.

Юкорида айтганимиздек, 5 эгри чизик ёнгап ёнилги мисдорини ифодалайди. Бундан кўриниб турибдики, энг катта босим p , га эришиш пайтида киритилган ёнилгининг факт бир қисми ёнади. Дизелда ёниш жараёни энг катта босимга проприялитетдан кейин ҳам, диаграмманинг 3-4 қисмida катта юнослик чиқариб давом этади. Бу пайтда босимнинг бир оз юнослиши кузатилади, чунки поршен п. ч. н. га томон ҳаракат иради. Лекин ёнилгининг ёниши давом этганлиги туфайли температура ортади (4 пункта).

4 пунктадан кейинги кенгайиш жараёнида ёнилгининг ёниб бўлиши рўй беради ва у ёниб бўлиш фазаси деб аталади. Бу фаза θ_{12} билан белгиланади. Ёнишининг аник туташ вактини юносланш жуда кийин. Дизелларда ёниб бўлиши фазаси парбораторли двигателларга нисбатан кўпроқ давом этади. Йонганинг самарали ишлапши яхши бўлиши учун ёниш жараёни мукомми кадар киска вакт давом этиши ва цикл босими бир текис юнани керак. Акс холда дизел шиддатли ва такиллаб ишлайди.

2. Дизелларда ёниш жараёнинг таъсир этувчи омиллар

Дизелларда аланталанинг кечикиш даври ёниш жараёнининг характеристига ва давом этиши вактига таъсир этади. Аланталанинг кечикиш даври канча катта бўлса, ёниш камерасига пуркалиган ёнилгинин шунча кўп кисми бугланиб кетади, натижада ёниш жараёнининг шиддатлилиги ортади. Шунинг учун аланталанинг кечикиш даврини иложи борича камайтириш керак. Хозирги замон дизелларидага аланталанинг кечикиш даври 0,0005... 0,02 секундни ташкил этади.

Дизелларда аланталанинг кечикиш даврига, ёниш жараёнинг сифатига ва давом этиши вактига қуйидаги омиллар таъсир килади: ёнилгининг кимевий ва физик хоссалари, сиқиши даражаси, яъни ёнилгини пуркаш вактида ҳавоининг температураси ва босими, ёнилги нуркай бошлишни илгарилаш бурчаги, ёниш камерасининг конструкцияси, ундан ҳавоининг уюрма ҳаракати ва тезлиги, ёнилги узатиш апаратининг иш характеристикаси, тирсакли валининг айланышлар частотаси ва двигател юкламаси.

Ёнилгининг физикавий ва климёвий хоссалари. Аланталанинг кечикиш даврига ёнилгинин кимевий таркиби катта таъсир кўрсатади. Ёнилги таркибидаги парафин углеводородлари канча кўп бўлса, аланталанинг кечикиш даври шунчалик кичик бўлади, натижада ёниш жараёнининг равон кетивин учун қулай шаронг хосил бўлади.

Ёнилгининг физик хоссаларидан унинг қовушколиги, сирт таранглиги ва бугланувчанлиги ёниш жараёнига катта таъсир кўрсатади. Аланталанинг кечикиш даврини ёнилгининг цетан сонига борлик бўлан үз-үзидан аланталаниш температурасини пасайтириш билан камайтириш мумкин. Ёнилгининг цетан сони канча катта бўлса, аланталаниш температураси шунча кичик бўлади ва демак, аланталанинг кечикиш даври ҳам кичик бўлади.

Сиқилган ҳавонинг босими ва температураси. Сиқилган ҳаво температурасининг опинии ёниш жараёнига ижобий таъсир килади, чунки ёнилгини пуркаш пайтида ҳавонинг

температураси катта бўлса, адангалишнинг кечикиш даври ёкишиди. Дизелларнинг сикиш даражаси ошганда, двигател тұла юкламаларда иштеганда цилиндрға кираётган ҳавонинг температураси юкори бўлади. Натижада ёнишини шиддатланиши камаяли.

Ёниш камерасида ҳавонинг уюрма харакати. Сикиш көраёни охирида ёниш камерасидаги ҳавонинг харакати ёниш көраёнига катта таъсир күрсатади. Агар ҳавога маълум шуналишида харакат берилмаса, ёниш жараёнини бошқариши мумкин эмас. Ёнилғининг самарали ёниши учун ҳавонини уюрма харакатини вужудга келтириш ва ёниш камерасинин бутун ҳажми бўйлаб бир текис ёнувчи аралашма хосил килиши беради. Ҳавонинг уюрма харакати ёнилғи бугларини кислорол тури бўлган зоналарга кўчириша ва ёниш маҳсулотларини реакция рўй берадиган зоналардан чиқариб юборишга ёрдам беради. Шунинг учун дизелларда киритиш ва сикиш жараёнида ҳавонинг уюрма харакатини хосил киладиган ёниш камерасининг ҳар хил турлари ва маҳсус курилмалар кўлланилади.

Ёнилғи бериш аппаратлари. Ҳозирги замон тезюараларда турли конструкцияли ёнилғи бериш аппаратлари шиддатлымокда. Ёнилғининг узокқа отилиши, тўзиш сифати ва ёниш камерасининг бутун ҳажмига текис таксимланиши бу аппаратлар конструкциясига боғлик. Ёниш жараёнига ёнилғи пурененинг давом этиш вақти ҳам таъсир киласи ва у ўз нийбатида ёнилғи бериш аппаратининг тузилишига боғлик.

Ёниш камераси. Ёниш камерасининг тузилиши турли аппаратларда ёнувчи аралашма тайёрлаш ҳамда ёниш көраёнига таъсир күрсатадиган асосий омиллардан биридир. Цисціяларда икки хил: ажратилмаган (бир бўшликли) ва ажратилган ёниш камералари кўлланилади.

Ажратилмаган камераларда бир жинсли ёнувчи аралашма хосил килиш жула мураккаб, шу сабабли бундай камераларда ёниш жараёни шиддатли кечади. Аксинча, ажратилган камераларда бир жинсли аралашма хосил килиш анча осон, бундай камераларда ҳавонинг харакат тезлиги 150...280 м/с га тикшерилади. Натижада ёниш жараёнининг шиддати анча пасаяди. Бу ажратилган камераларнинг асосий афзаллигидир.

Ёнилғи пуркай бошлашни илгарилаш бурчаги. Ҳар бир двигател учун ёнилғи пуркай бошлашнинг оптимал илгарилаш бурчаги бўлиб, у тажрибалар асосида танланади. Ёнилғи пуркай бошлашни илгарилаш бурчаги катта бўлса, алангаланишнинг кечикиш даври ортади, чунки бу даврда цилиндрдаги ёнувчи аралашманинг температураси ва босими паст бўлади. Натижада ёнишнинг асосий — тез ёниш фазаси бошлангунча цилиндр ичидаги кўп микдорда ёнилғи буғланади ва бирданга алганланади, бу эса ёниш жараёнинг шиддатли ўтишига олиб келади. Бундан ташқари, энг юқори босимга поршен ю. ч. н. га келганда эришилади. Бундай шароитда ёниш жараёни самарали бўлмайди.

Ёнилғи пуркай бошлашни илгарилаш бурчаги кичик бўлса, ёниш жараёнинг асосий қисми кенгайиш даврида содир бўлади, натижада ёнишнинг умумий даври узайиб кетади. Натижада кенгайиш жараёнида кўп иссиқлик йўқотилганлиги сабабли дизелнинг куввати, тежамлилиги кескин ёмонлашади, поршен, цилиндр головкаси ва цилиндрнинг ўзи кизиб кегади, ишлатилган газларнинг температураси эса кескин ортади. Шу сабабдан ёнилғини пуркай бошлашнинг энг кулай илгарилаш бурчаги ҳар бир двигател учун тажриба йўли билан танланади. У ёниш камерасининг турига, сиқиши даражасига, ёнилғининг турига, ёнилғи узатувчи аппаратларнинг ишлашига ва тирсакли валнинг айланишлар частотасига boglik. Двигател оптимал илгарилаш бурчакларда ишлаганда энг катта босимга поршен ю. ч. н. дан $8\ldots12^\circ$ ўтгандан кейин эришилади ва энг катта кувват хамда тежамкорлик таъминланади.

Юклама ва иш аралашмасининг таркиби. Дизелларнинг карбюраторли двигателларга нисбатан афзалликларидан бири шуки, унда иш аралапмаси ёниш камерасининг ҳажми буйлаб хотекис таксимланиши туфайли, ёниш жараёни ҳаво ортиклик коэффициентининг катта қийматларида ($a = 5\ldots6$) ҳам содир бўлади. Аммо дизелларда ҳавонинг ортиклик коэффициентининг ўргача қиймати бирга якин бўлган ($a = 1$) да ёнилғи тўла ёнмайди. Бу холда ёниш жараёни кескин ёмонлашади, ишлатилган газлардаги тугун микдори кўпаяди, двигателнинг тежамлилиги кескин пасаяди ва у кизиб кетади. Дизел энг катта кувватта a нинг энг кичик қийматларида

принади, а нинг энг кичик қиймати бир катор омилларга боғлиқ булиб, тўрт такти автомобил дизелларида 1,25... 1,4 га тенг ва у тутун чикариб ишлаш чегараси билан белгиланади.

Пуркалаётган ёнилги микдорини ўзгартириш билан дизелларнинг юкламаси ўзгартирилади. Юклама камайганда соннинг оптикалик коэффициенти ортади, чунки ёниш камерасига кам ёнилги пуркалади. Дизелларда иссиқликдан фойдаланишини яхшилаш ва индикатор фойдали иш коэффициентини ошириш учун юклама камайганда ($n = \text{const}$) ёнилги пуркай бошлашни илгарилаш бурчагини озрок симитириш керак. Бу вазифани насос плунжери орқали амалга оширилади. Бунда ёнилги юкори температурали зарядга пуркалади ва аллангаланишнинг кечикиш даври кискаради. Натижада ёниш жараёни ю. ч. н. атрофида тугайди.

Айланишлар частотаси. Дизелларда айланишлар частотаси Утириши билан ёниш жараёнининг давом этиш вакти ўзгармай көпине катта аҳамиятга эга. Бу масала ҳал қилинганилиги сабаби ҳозирги вактда тўрт такти автомобил дизелларнинг айланишлар частотаси 4500... 5000 айл/мин га етказилди. Демак синни жараёнини шундай ташкил килиш керакки, айланишлар частотаси ортганда ёнишнинг иккала фазаси (θ_1 ва θ_{11}) имкони боричка камайиши керак.

Дизелларда айланишлар частотаси ортса, ёниш ва ёнилги пропеллерини тайёрлаш жараёнлари бирмунча тезлашади. Масалан, аллангаланишнинг кечикиш даври θ_1 камаяди, бунга синни камерасидаги ҳаво уюрма харакатининг кучайиши ва ёнилги пуркаш босимининг оптиши сабаб бўлади. Аксинча, айланишлар частотаси оптиши билан киритиш босими r_a камаяди ва сикиш жараёнида иссиқлик алмашиниш шароити ўзгорганилиги туфайли сикиш охиридаги босим ва температура зам бир оз пасаяди. Юкоридаги барча омилларнинг биргаликда тесири натижасида ёниш жараёнининг умумий давом этиш шакти кискаради. Шу сабабли айланишлар частотаси ортса, синни жараёнининг ю. ч. н. яқинида ўтиши ҳамда иссиқликдан умумий фойдаланиш учун ёнилги пуркай бошлашни илгарилаш бурчагини катталаштириш максадга мувофикdir. Бунинг учун синни насосининг валига пуркай бурчагини илгарилаш мүмкиси ўрнатилади.

5.6. ЦИКЛНИНГ МАКСИМАЛ ТЕМПЕРАТУРА ВА БОСИМИНИ АНИҚЛАШ

1. Учқун билан ўт олдириладиган двигателда циклнинг максимал температурасини аниқлаш

Карбюраторли двигателларда хисоблашни осонлаштириш максадида циклнинг ёниш жараёни энг катта босимга, яъни с – з нукталари орасида ўзгармас ҳажмда боради (5.12-расм) деб кабул килинади. Лекин бу даврда ёнилги тұла ёниб тугамайды ва иссикликнинг бир кисми ёниш камерасининг деворлари орқали совитувчи мухитга узатилади ҳамда ёниш маҳсулотларининг диссоцияланишига сарф бўлади. Ёниш камерасининг деворлари орқали йўқотиладиган иссиклик микдорига ёниш камерасининг шакли катта таъсир кўрсатади. Юзасининг ҳажмига нисбати кичик бўлган ёниш камерасида иссиклик кам йўколади. Шу сабабдан ярим сфера, ўтов шаклдаги камералар кулагай бўлиб, бунда клапанлар юкорида жойлашганлиги туфайли юзанинг ҳажмига нисбати кичик бўлади.

Карбюраторли двигателларда циклнинг максимал температураси 2400°C гача етиб, ёниш маҳсулотларининг маълум бир кисми молекулаларнинг диссоцияланиши натижасида элементларга парчаланади. Диссоцияланиш вактида молекулаларнинг парчаланиши учун иссиклик сарф бўлади. Масалан сув буғи (H_2O) водород ва кислородга парчаланганди иссиклик ютилади. Аммо кенгайиш жараёнида температура пасайгандан иссиклик ажралиб чиқадиган тескари жараён кузатилади. Лекин бу иссиклик ютилган иссикликни коплай олмайди.

Юкоридагиларни хисобга олган ҳолда 1 кг ёнилгининг ёниши учун куйидаги ифодани ёзиш мумкин:

$$H'_u = H_u - (Q_{a_k} + Q_{c.m.})$$

бу ерда: Q_{a_k} – ёнилгининг с2 участкада ёниб туталланмаганлиги сабабли ажралмай колган иссиклик микдори; $Q_{c.m.}$ – ёниш жараёнида совитиш мухитига узатилган ва диссоцияланишига кетган умумий иссиклик микдори. Демак ёнилги билан киритилган иссиклик микдори H_u дан тўла фойдаланилмайди ва унинг бир кисми истроф бўлади. Шу

Сабидан ёниш иссиқликларининг нисбатини $\frac{H_u'}{H_u} = \xi$ деб белгилаймиз ва бу нисбатни циклда иссиқликдан фойдаланиш тоғифициенти деб атайдиз.

Газларнинг z нүктадаги температурасини аниклаш учун c_p уштаскада ажралиб чиқсан иссиқликнинг ҳаммаси ёниш махсулотларининг ички энергиясини ошириш учун сарф бўлади, деб фараз килинади.

Термодинамиканинг биринчи конунига мувофик куйидаги ифодани ёзиш мумкин:

$$H_u' = \xi \cdot H_u = U_z - U_c.$$

Агар ёниш жараёни кислород етишмасдан кетса, яъни $a < 1$ бўлса, ёнишни тифайли иссиқликнинг бир кисми ажралиб чиқмайди. Ажралиб чиқмаган иссиқлик миқдори куйидаги ифода оркали топилади:

$$\Delta H_u = 119852 (1 - a) L_0, \text{ кЖ/кг.}$$

Хисоблашлар килокалорияда олиб борилганда:

$$\Delta H_u = 28690 (1 - a) L_0, \text{ ккал/кг}$$

Буиди. Натижада тенглама куйидаги кўринишга келади:

$$\xi (H_u - \Delta H_u) = U_z - U_c.$$

Ёниш жараёни охирида z нүктадаги газларнинг ички энергияси:

$$U_z = \mu C_v'' (M_2 + M_r) T_z;$$

Сикин жараёни охирида c нүктадаги иш аралашмасининг ички энергияси:

$$U_c = \mu C_v (M_1 + M_r) T_c$$

Буиди, бу ерда, $\mu C_v''$: μC_v – ёниш махсулотларининг ва иш аралашмасининг ўзгармас ҳажмдаги иссиқлик сифими, мол.

Коидик газларнинг миқдори хавонинг миқдорига нисбатан юн бўлгани учун $\mu C_v = \mu C_{v_0}$ деб кабул килинади, бу ҳолда юнеридаги тенглама куйидаги кўринишни олади:

$$\xi (H_u - \Delta H_u) = \mu C_v'' (M_2 + M_r) T_z - \mu C_v (M_1 + M_r) T_c.$$

Тенгламанинг иккала кисмини $M_1 + M_r = M_1 (1 + \gamma_{коэ})$ га унвомиз, $\mu C_v T_c$ ва $\mu C_v'' T_z$ ларни ички энергия оркали ифодалаб карбюриторли двигател учун ёниш жараёнининг тенгламасини яосил киламиз.

$$\frac{\xi(H_u - \Delta H_u)}{M_1(1 + \gamma_{\text{авт}})} + \frac{U_c + \gamma_{\text{авт}} \cdot U_c''}{1 + \gamma_{\text{авт}}} = \frac{M_2 + M_r}{M_1 + M_r} U_z''.$$

$\frac{M_2 + M_r}{M_1 + M_r} = \mu$ деб белгилаймиз ва у молекуляр ўзгаришнинг ҳақиқий коэффициенти деб аталади. Бу коэффициент ёниш натижасида газлар молекулалари сонининг ошишини, яъни ҳажм ўзгаришини характерлайди. Натижада ёниш формуласи қўйидаги кўринишга келади:

$$\frac{\xi(H_u - \Delta H_u)}{M_1(1 + \gamma_{\text{авт}})} + \frac{U_c + \gamma_{\text{авт}} \cdot U_c''}{1 + \gamma_{\text{авт}}} = \mu U_z''.$$

Карбюраторли двигателлар учун $\mu = 1,06 \dots 1,08$, дизеллар учун эса $\mu = 1,03 \dots 1,06$. $a = 1$ бўлганда $\Delta H_u = 0$ бўлади.

Циклнинг максимал температураси $T = 2500 \dots 2800^{\circ}\text{K}$, шунинг учун хисоблашларда иссиқлик сигимининг температурага боғлиқлиги эътиборга олинади. Лекин хисоблашларни соддлаштириш мақсадида ёниш маҳсулотларининг ва турли газлар, ҳавонинг ички энергиясидан фойдаланиши мақсадга мувофиқдир. Газлар ички энергиясининг киймати 5.3-жадвалда келтирилган. Температура T_z ни ички энергиянинг ўзгариши орқали аниклаш VII бобда келтирилган.

2. Дизел циклининг максимал температурасини аниклаш

Дизел циклининг z нуктадаги T_z температурасини хисоблашда ёниш аввал (cz' участкада) ўзгармас ҳажмда, кейин эса (zz' участкада) ўзгармас босимда рўй беради деб фараз килинади. Дизелларда ҳавонинг оптикалик коэффициенти $a > 1$ бўлгани учун ёниш жараёнида ҳамма вакт ҳаво оптик бўлади. Дизел цикли учун термодинамиканинг биринчи конуну қўйидаги кўринишга эга:

$$\xi H_u = U_z - U_c + L_{\text{вт}}'.$$

Берилган α учун 1 кг ёнилгининг ёнишидан ҳосил бўлган ёниш маҳсулотларининг z нуктадаги ички энергияси

$$U_z = (M_2 + M_r) U_z''$$

га тенг,

бу ерда; U_c'' — 1 кмол ёниш маҳсулотларининг ички энергияси; с нуктадаги ички энергия ҳавовинг ва колдик газларнинг ички энергиясидан ташкил топган, яъни:

$$U_c = M_1 U_c + M_r U_c'' = \frac{U_c + \gamma_{\text{коэ}} \cdot U_c''}{1 + \gamma_{\text{коэ}}},$$

бу ерда U_c — 1 кмол янги заряднинг ички энергияси.

Кенгайиш жараёнида бажарилган иш куйидагича аниқланади:

$$L_{\text{з}} = 8314 [(M_2 + M_r) T_z - \lambda(M_1 + M_r) T_c].$$

Дизелда ёниш жараёнининг тенгламаси:

$$\xi H_u = (M_2 - M_r) U_c'' - (M_1 + M_r) U_c + 8314 [(M_2 + M_r) T_z - \lambda(M_1 + M_r) T_c].$$

Тенгламанинг ҳамма хадларини $M_1 + M_r = M_1 (1 + \gamma_{\text{коэ}})$ га бўлиб, $\frac{M_2 + M_r}{M_1 + M_r} = \mu$ эканлигини ҳисобга олиб ва маълум

кйматларни чап томонга ўтказиб куйидагини оламиз:

$$\frac{\xi H_u}{M_1 (1 + \gamma_{\text{коэ}})} + \frac{U_c + \gamma_{\text{коэ}} \cdot U_c''}{1 + \gamma_{\text{коэ}}} + 8314 \lambda T_c = \mu \chi U_c'' + 8314 T_z] .$$

Эски бирликларда ёниш жараёнининг тенгламаси.

$$\frac{\xi H_u}{M_1 (1 + \gamma_{\text{коэ}})} + \frac{U_c + \gamma_{\text{коэ}} \cdot U_c''}{1 + \gamma_{\text{коэ}}} + 1,985 \lambda T_c = \mu \chi U_c'' + 1,985 T_z]$$

Дизел учун босимнинг ёниш жараёнидаги кўтарилиши даражаси:

$$\lambda = \frac{P_z}{P_c} = 1,4 - 2,2 \text{ бўлади. } \lambda \text{ нинг катта киймати ажратилмаган,}$$

киттик киймати эса ажратилган ёниш камерали дизеллар учун олинади.

3. Ёниш жараёнининг энг катта босимни аниқлаш

Юкорида янги заряд учун c нуктадаги, ёниш маҳсулотлари учун эса z нуктадаги ҳолат учун характеристик тенгламалар ёзилган эди.

Унбу тенгламалардан фойдаланиб, карбюраторли двигател учун циклиниг максимал босими куйидагича аниқланади

$$p_z = \mu \varphi_c T_z / T_c.$$

Циклининг ҳақиқий максимал босими тәжриби натижаларига күра қуйидагича топилади:

$$p_z \approx 0,85 p_c.$$

Дизелларда, яъни иссиклик аралаш усулида бериладиган цикл учун

$$\frac{p_z}{p_c} = \lambda$$

деб белгиланған зди. Бу ҳолда циклнин өзгартганда босими қуйидагича топилади: $p_z = \lambda p_c$. Дастреки көңгайиши даражаси

$$\rho = \frac{\mu}{\lambda} \cdot \frac{T_z}{T_c}$$

бүләди. Қуйидаги жадвалда ҳар хил двигателлар

учун ёниш жараёнининг параметрлари көлтирилған:

5.3-жадвал

Параметрлар	Дизел		Карбюраторлы двигатель	Газ двигатель
	Ажратил- маган камерали	Ажратил- ган камерали		
$T_z, ^\circ K$	1800-2200	1700-2000	2500-2850	2200-2500
p_z, MPa	7,5-12,5	5,5-7,5	3,0-5,0	2,5-4,5
λ	1,7-2,1	1,4-1,7	3,8-4,2	3,5-4,0
ρ	1,4-1,8	1,3-1,7	1	1
ξ	0,7-0,82	0,6-0,75	0,8-0,9	0,80-0,85
α	1,2-1,5	1,2-1,3	0,8-0,9	0,95-1,1
$dp/(d\varphi)_{max},$ $MPa/град$	1,2 гача	0,25-0,4	0,15-0,25	0,2-0,3

5.7. КЕНГАЙИШ ЖАРАЁНИ

Ички ёнув двигателларидан ёнган иш аралашмасининг көңгайиши натижасыда иссиклик энергиясы механик энергияга айланиб, фойдалы иш бажарылади. Ҳақиқий циклда ёниш махсулотлари юкори температурада көңгайгани учун иссикликнинг бир кисеми таңки мұхитта цилиндрнинг головкасы, деворлари ва поршеннини губи орқалы узатылады.

Натижада синш махсулотларининг температураси пасайди. Синш жараёнини z нуктада тугаллашнинг иложи бўлмагани учун кенгайиш жараёнида хам иссиклик ажралиши давом этади. Демак кенгайиш жараёнида иссиклик алмашинуви мураккаб сариктерга эга бўлиб, бу жараёнинг ўзгарувчан политрона кўрсаткичини аниклаш кийин. Лекин ҳисобларни соддилантириш максадида кенгайиш жараёни политропанинг ўртача n_2 кўрсаткичи буйича содир бўлади деб кабул килинади. У холда кенгайиш жараёни z нуктадан (5.23-расм) бошланади деб фараз килиб, политропа тенгламаси бўйича кенгайиш охиридан (б нукта) босим ва температурани кўйидагича аникланади:

$$p_b = p_z \left(\frac{V_b}{V_z} \right)^{n_2}.$$

Дизел учун z нукта ю. ч. н. га нисбатан $z^1 z^2$ масофага сурилган бўлади. Шу сабабли $V_z/V_b = \delta$ ни сўнгги кенгайиш дарожаси дейилади. Бу холда дизеллар учун кенгайиш охиридаги босим кўйидагича аникланади:

$$p_b = p_z \frac{1}{\delta^{n_2}}.$$

Карбюраторли двигателларда

$$\frac{V_b}{V_z} = \frac{V_a}{V_c} = \varepsilon = \delta \quad \text{бўлгани учун}$$

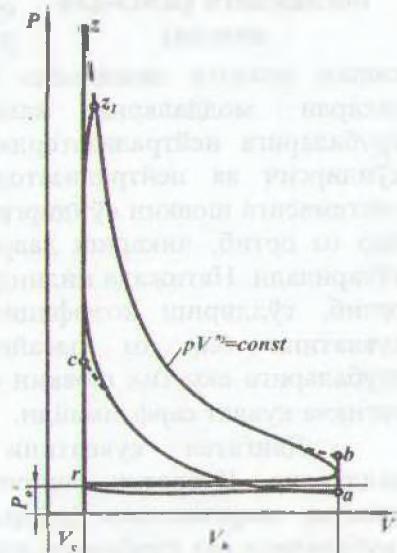
$p_b = \frac{p_z}{\varepsilon^{n_2}}$. Дизеллар учун кенгайиш жарёни охиридаги температура:

$$T_b = \frac{T_z}{\varepsilon^{n_2-1}}.$$

Карбюраторли двигателлар учун эса

$$T_b = \frac{T_z}{\delta^{n_2-1}},$$

бу ёрида n_2 – политропанинг ўртача кўрсаткичи ва у тажриба асосида титинади. 5.24-расмда n_2 нинг

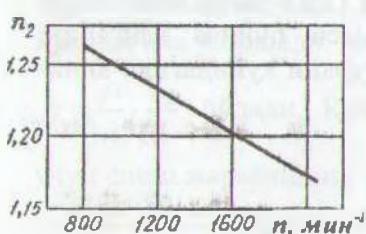


5.23-расм. Кенгайиш жараёнининг диаграммаси

қиймати ЯМЗ-238 дизели учун күрсатылған. Двигателлар учун кенгайиш охиридаги босим ва температуранинг ҳамда n_2 қийматлари 5.4 жадвалда көлтирилған:

5.4-жадвал

	n_2	p_b , бар	T_b , °К	p_b , МПа
Дизел	1,18... 1,23	2...6,0	800... 1200	0,23... 0,6
Карбюраторлық двигатель	1,23... 1,30	4...6	1400...1700	0,4... 0,6

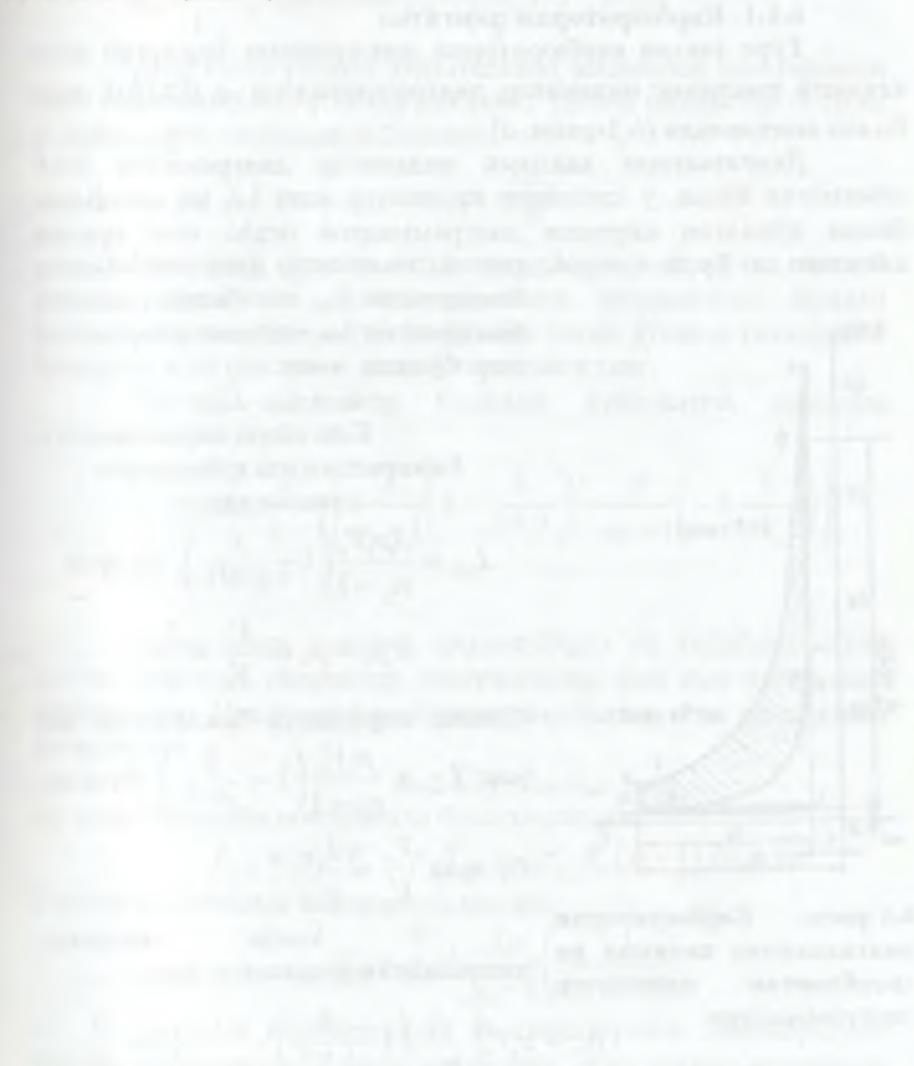


5.24-расм. n_2 нин
айланишлар частотасынга
боглиқтесілген (ЯМЗ-238
дизели)

ташки мұхитта шовкынсиз чикади. Ёниш махсулотларидаги захарлы моддаларни камайтириш максадыда чикариш трубаларига нейтрализаторлар үрнатылады. Бу қолда шовкын сүндиргіч ва нейтрализатор биргаликда ясалади. Чикариш системасында шовкын сүндиргіч үрнатылғанда, уннан каршилиги бир оз ортиб, чикариш лаврида цилиндр ичишінде босим (p_2) күтарилады. Натижада цилиндрдегі қодық газларнинг мөктори ортиб, тұлдырыш коэффициенті камаяди. Бу эса двигател күвватини бир оз пасайишига олиб келади. Чикариш трубаларига акустик шовкын сүндиргіч үрнатылғанда двигател ортиқча күвват сарфламайды.

Двигател күвватини ошириш усуулларидан бири наддувдир. Күвватни ошириш учун ишлатылған газларнинг кинетик энергиясыдан фойдаланылады. Бунинг учун чикариш трубаларига газ турбинаси уланады. Двигател цилиндрларидан чикаёттан ишлатылған газлар турбина куракчаларини ҳаракатта келтиради. Турбина үз навбатида компрессорни ҳаракатта келтиради ва цилиндрге босим остида ҳаво хайдалади. Чикариш

трубаларига газ билан айлантириладиган турбина ўрнатиш чиқарини системасининг қаршилигини бир оз ортишига олиб келиди, лекин бунга сарфланган кувват наддувдан олинадиган фойдаландын жуда кичикдир. Наддув орқали двигател кувватини 70% тacha ошириш мумкин.



V 16 б

ЦИКЛНИНГ ЎРТАЧА БОСИМИ PDF Compressor. Free Version

6.1. ЦИКЛНИНГ ЎРТАЧА ИНДИКАТОР БОСИМИ

6.1.1. Карбюраторли двигател

Тўрт тактили карбюраторли двигателнинг бажарган иши ҳакикий циклнинг индикатор диаграммасидаги $a_1 \frac{f_k}{k} z_1 / b_1 a_1$ юза билан аникланади (6.1-расм, a).

Двигателнинг ҳакикий индикатор диаграммаси ёзib олинмаган бўлса, у циклнинг индикатор иши L_i ни хисоблаш билан кўрилган киррали диаграммадаги $a_2 z b_2$ юза оркали аникланади. Бу ҳолда циклнинг L_i индикатор иши кенгайипда

бажарилган L_{zb} иш билан сикишда бажарилган L_{ac} ишнинг айирмасига тенг бўлади, яъни:

$$L_i = L_{zb} - L_{ac}.$$

Кенгайиш жараёнида бажарилган иш куйидатича аникланади:

$$L_{zb} = \frac{\lambda p_c V_c}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2 - 1}} \right), \text{ бу ерда}$$

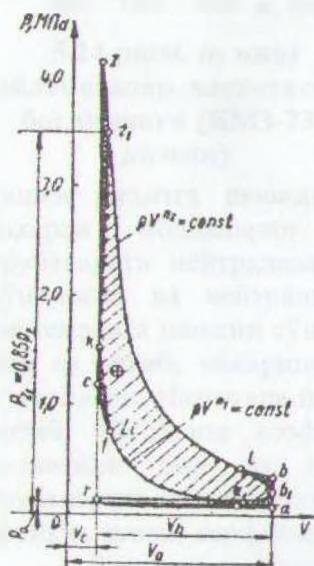
$$\lambda p_c = p_z \text{ ва } \frac{V_z}{V_b} = \frac{1}{\varepsilon}.$$

Сикиш жараёнида бажарилган иш эса: $L_{ac} = \frac{p_c V_c}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2 - 1}} \right)$, бўлади,

$$\text{бу ерда } \frac{V_c}{V_a} = \frac{1}{\varepsilon}.$$

У ҳолда циклнинг хисобланган индикатор или:

$$p_a = p_c V_c \left[\frac{\lambda}{n_{2-1}} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2 - 1}} \right) - \frac{1}{n_1 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_1 - 1}} \right) \right]$$



6.1-расм. Карбюраторли двигательнинг ҳакикий ва хисобланган индикатор диаграммалари

Фонди.

Цилиндрининг V_h иш хажми бирлигига тўғри келадиган киррали диаграмманинг солиштирма или ўртача индикатор босим деб аталади ва у қуйидаги формуладан аниқланади:

$$p_{ix} = \frac{L_{ix}}{V_h}, \text{ Нм}/\text{м}^3 \text{ ёки } p_{ix} = \frac{L_{ix}}{V_h} \cdot 10^6, \text{ МПа.}$$

Агар карбюраторли двигателнинг индикатор диаграммаси сиб олинган бўлса, у холда циклининг ўртача индикатор босими p_i қуйидагича топилади (6.2-расм):

$$p_i = \frac{L_i}{V_h}$$

Циклининг ўртача индикатор босими шартли доимий тисср кўрсатувчи ортиқча босимни ифодалайди. Бундай босимда поршен бир марта ўз йўлини босиб ўтганда газларнинг бижарган иши циклининг индикатор ишига тенг.

Ўртача индикатор босими куйидагича аниқлаш мумкин:

$$p_{ix} = p_a \frac{\varepsilon^{n_1}}{\varepsilon - 1} \left[\frac{\lambda}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}} \right) - \frac{1}{n_1 - 1} \left(-1 \frac{1}{\varepsilon^{n_1-1}} \right) \right].$$

6.1.2. Дизел

Дизел учун ҳақиқий ($a_1c_1c_2z_2/b_1a_1$) ва ҳисобланш ўли бигин курилган индикатор диаграммалар (acz^1zba) 6.3-расмда кўреатилган. Циклининг ҳисобланган индикатор иши куйидагича аниқланади:

$$L_{ix} = L_z I_z + L_{zb} - L_{ac}.$$

Бу ерда бирламчи кенгайишида бажарилган иш:

$$L_{z1z2} = p_z \cdot V_z - p_{z1} V_{z1} = \lambda p_c \cdot V_c (\rho - 1) \text{ бўлади.}$$

Сунгти кенгайишида бажарилган иш эса:

$$L_{zb} = p_c V_c \frac{\lambda \rho}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}} \right).$$

Дизел ва карбюраторли двигателларнинг цикларидағи сикиш жараёни ўзаро фарқ килмагани учун сикиш жараёнида

бажарилган иш хам карбюраторли двигателдагидес аникланади, яни:

$$L_{\infty} = \frac{P_e \cdot V_e}{n_1 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_1-1}} \right),$$

бу ҳолда дизел учун ҳисобланган ўртача индикатор босим күйидагича бўлади:

$$p_{i\infty} = p_a \frac{\varepsilon^n}{\varepsilon - 1} \left[\lambda(\rho - 1) + \frac{\lambda\rho}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}} \right) - \frac{1}{n_1 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_1-1}} \right) \right].$$

6.1.3. Ёзib олинган диаграмма бўйича ўртача индикатор босимни аниқлаш

Ҳакикий циклнинг индикатор диаграммаси босим индикатори ёрдамида фотоқоғозга ёзib олинади. Бу диаграмма бўйича планиметр оркали аникланган индикатор иш L_i ҳисоблаб топилган $L_{i\infty}$ ишдан бир оз кичик бўлади, яни X шаклида штрихланган юзага мос келадиган иш микдори кичикдир (6.2-6.3-расмлар). Демак $L_i = \varphi_T L_{i\infty}$ бўлади, бу ерда φ_T — диаграмманинг тўлалик коэффициенти. Тўрт тактли двигателлар учун $\varphi_T = 0,92 \dots 0,97$ га тенг. φ_T нинг кичик киймати дизеллар учун, катта киймати эса карбюраторли двигателлар учун олинади. Тўрт тактли двигатенинг ҳакикий цикли учун ўртача индикатор босимни индикатор иш каби аниқлаш мумкин:

$$p_i = \varphi_T p_{i\infty}.$$

Наддувесиз тўрт тактли двигателларда газ алмашувига $b_1 r a b_1$ юзага тенг $L_{i\infty}$ иш сарфланади (6.4-расм). Газ алмашув жараёнининг ўртача босими кўйидагича ҳисобланади:

$$p_{i\infty} = \frac{L_{i\infty}}{V_h} \cdot 10^{-6}, \text{ МПа};$$

бу ерда $p_{i\infty}$ — Нм, V_h — m^3 да ифодаланган.

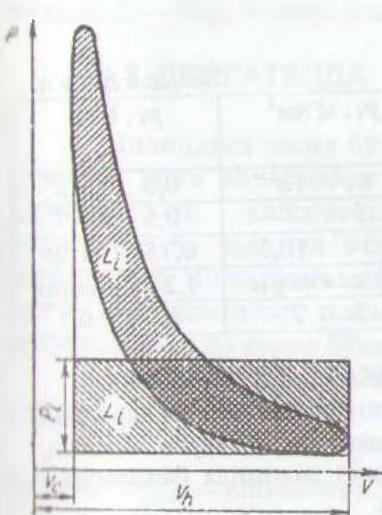
Наддув бўлмагандан $p_{i\infty}$ нинг кийматини кўйидаги ифодадан тахминий ҳисоблаш мумкин:

$$p_{i\infty} = p_r \cdot p_a.$$

Икки тактли двигатенинг ўртача индикатор босими кўйидагича аникланади:

$$p_{ix} = \frac{L_{ix}}{V_h}$$

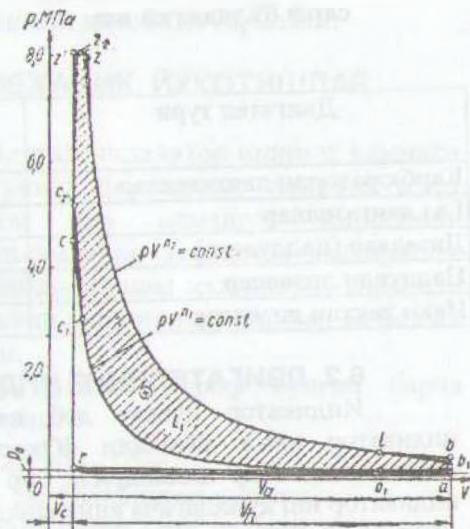
Ҳакиқий циклнинг ўртача индикатор босими p_i эса йўқотилган ҳажмнинг улуши ψ ни ва диаграмманинг тўлалик коэффициента φ_T ни хисобга олиб, умумий ҳажм V_h га нисбатан кўйидагича аникланади: $p_i = \varphi_T \cdot p_{ix} \cdot (1 - \psi)$. Икки тактили дизелларда: $\varphi_T = 0,94 \dots 1,0$ га тенг. Турли двигателларнинг ўртача индикатор босими 6.1-жадвалда келтирилган.



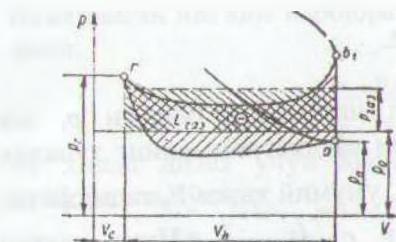
6.2-расм. Ҳакиқий циклнинг индикатор босимини аниклаш

Бу кийматлар двигатель тўла юклама билан ишлаганда сўнгиган.

Двигателларда юклама камайиши билан ўртача индикатор босим p_i ҳам камаяди ва унинг энг кичик киймати двигателнинг салт ишлашига тўғри келади. Бу ҳолда ёнишдан ҳосил бўлган индикатор босим ишқаланишга, газ алмашувига ва орномчи механизмларни харакатга келтиришга сарф бўлади, яъни $p_i = p_m$ бўлади.



6.3-расм. Двигателнинг ҳакиқий ва хисобланган индикатор диаграммалари



**6.4-расм. Түрт тактли
двигателда газ алмашишга
сарф бўладиган иш**

6.1-жадвал.

Двигател тури	p_i , кГ/см ²	p_i , МПа
Карбюрагорли двигателлар	8 . . . 12	0,8 . . . 1,2
Газ двигателлар	5 . . . 7	0,5 . . . 0,7
Дизеллар (наддувсиз)	7,5 . . . 10,5	0,75 . . . 1,05
Наддувли дизеллар	12 ва юкори	1,2 ва юкори
Икки тактли дизеллар	5 . . . 7	0,5 . . . 0,7

6.2. ДВИГАТЕЛНИНГ ИНДИКАТОР ҚУВВАТИ

Индикатор қувват деб вакт бирлигига бажарилган индикатор ишга айтилади. Юкоридаги ифодаларга биноан, двигателнинг бир цилинтрида бир цикл давомида бажарилган индикатор иш қуийдагича аниқланади:

$$L_i = p_i V_b$$

Двигателда бир секунд давомида бажариладиган иш цикларининг сони $\frac{2n}{\tau}$ га тенг.

Бир цилиндрдан олинадиган индикатор қувват қуийдагига тенг:

$$N_{i_k} = \frac{2n}{\tau} p_i V_h, \text{ Вт.}$$

i та цилиндрга эга бўлган двигателнинг индикатор қуввати

$$N_i = \frac{2}{\tau} p_i V_h n i, \text{ Вт.}$$

бу ерда: $2n$ — поршеннинг бир секунддаги юриш сони;

τ — двигател такти;

p_i — ўртача индикатор босим, Н/м²;

V_h — цилиндрнинг иш ҳажми, м³;

n — тирсакли валнинг бир секунддаги айланишлар чистотаси.

Индикатор кувват кВт ларда куйидагича ифодаланади:

$$N_i = \frac{p_i \cdot V_h \cdot i \cdot n}{300 \tau},$$

бу ерда p_i — бар, V -литр, n -айл/мин хисобида берилган.

6.3. ДВИГАТЕЛДА МЕХАНИК ЙЎҚОТИШЛАР

Цилиндрда ҳосил бўладиган индикатор ишнинг ҳаммаси фойдали ишга айланмайди, унинг бир қисми двигател жуфт леталларидағи ишқаланишга, газ алмашув жараёнини бижаришга ва ёрдамчи механизмларни ҳаракатта келтиришга сарфланади. Ишқаланиш цилиндр-поршен ҳалқалари; тирсакли вал — подшипниклар; тақсимлаш вали-подшипниклар ва бошка жуфтлар орасида ҳосил бўлади.

Механик йўқотишлар куввати исроф бўлган барча кувватлар йигиндисига тенг, яъни:

$$N_m = N_{ishk} + N_{em} + N_{gas}$$

бу ерда: N_{ishk} — ишқаланишга сарфланадиган кувват;

N_{em} — ёрдамчи механизмлар (сув ва мой насослари, ҳаво ҳайдагич, генератор) ни ҳаракатлантиришга сарфланадиган кувват;

N_{gas} — янги зарядни киритишга ва ишлатилган газларни чиқаришга сарфланадиган кувват.

Икки ва тўрт тактили наддувли двигателларда компрессорни ҳаракатта келтириш учун кўшимча кувват сарфланади.

Бу ҳолда: $N_m = N_{ishk} + N_{em} + N_{gas} + N_k$ бўлади,

бу ерда N_k — компрессорни ҳаракатта келтириш учун сарфланадиган кувват, бу кувват двигателнинг тирсакли вали компрессор билан механик боғлик бўлса, хисобга олинади.

Механик йўқотишлар куввати N_m ни куйидаги ифода ёрдамида аниқлаш мумкин:

$$N_m = \frac{p_m \cdot V_h \cdot n \cdot i}{300 \tau},$$

бу ерда p_m — механик йўқотишларнинг ўртача босими, бар.

Механик йўқотишларнинг ўртача босимини механик йўқотишлар куввати каби куйидагича ифодалаш мумкин:

$$p_m = p_{\text{ишк}} + p_{\text{ем}} + p_{\text{газ}} + p_k.$$

$p_{\text{ишк}}$, $p_{\text{ем}}$, $p_{\text{газ}}$, p_k — ишқаланишга, ёрдамчи механизмларни ҳаракатга келтиришга, газлар алмашувига ва компрессорни ҳаракатга келтиришга сарфланадиган ўртача индикатор босимнинг улушлари.

Тўрт тактли наддувсиз двигателларда механик йўқотишларнинг 70% асосан, жуфтлар орасидаги ишқаланишларга сарф бўлади.

Механик йўқотишлар куввати двигателнинг тuri, цилиндр диаметри, поршен йўли, тезлик, юклама ва иш шароитларига боғлик.

Бир катор двигателлар учун механик йўқотишлар ўртача босими p_m нинг айланишлар частотасига боғлиқлик графиклари 6.5-расмда келтирилган. Графиклардан кўриниб турибдики, бир хил айланишлар частотаси n да дизелларда p_m карбюраторли двигателларга нисбатан катта. Бундан ташкири, юк автомобиллари двигателларидағи p_m енгил автомобиллар двигателларидағига нисбатан катта бўлади.

Тўрт тактли компрессорсиз двигателлар учун механик йўқотишларнинг ўртача босимини куйидаги эмпирик формула оркали аниқлаш мумкин:

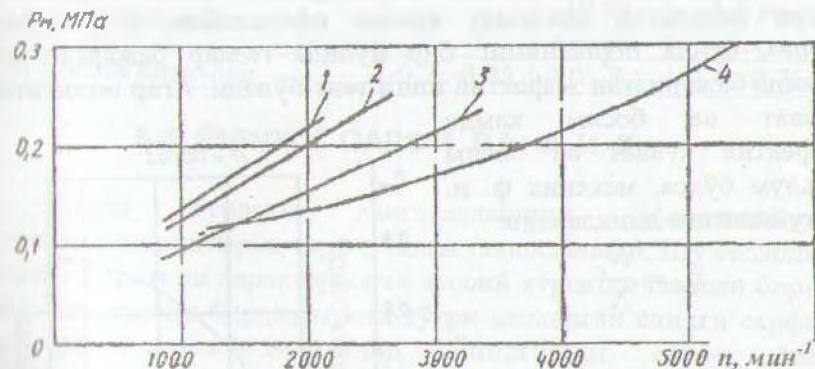
$$p_m = a + bV_n;$$

бу ерда a ва b двигателнинг турига боғлик бўлган ўзгармас коэффициентлар бўлиб, уларнинг қийматлари куйида келтирилган. V_n - поршеннинг ўртача ҳаракатланиш тезлиги, м/с.

6.2-жадвал

Двигател тури	a	b
Карбюраторли двигател:		
S/D>1	0,50	0,155
S/D<1	0,40	0,135
Дизел:		
а) вжратилмаган ёниш камерали	1,03	0,12
б) ажратилган ёниш камерали	1,05	0,138

Дизелларда p_m ёниш камерасининг турига ҳам боғлик. Ажратилган ёниш камерали дизелларда қаршиликлар катта бўлгани учун p_m ҳам катта бўлади. Дизелларда ёнилти узатиш ишларидан жуфтларининг сони, двигателнинг техник ҳолати (цилиндрлар блокида ва головкасида накип борлиги, цилиндр кобирғаларида чангнинг бўлиши), совитувчи сув ва



6.5 рисм. Механик ўқотишлар ўртача босими p_m нийгайлинишларга боянишлари:

1 — ЯМЗ-238 дизели; 2 — ЯМЗ-740 дизели; 3 — ЗИЛ-130 двигатели; 4 — Москвич-412 двигатели

мойнинг температураси ҳам механик ўқотишларнинг ўртача босимига таъсир кўрсатади. Шу сабабли двигателнинг нормал

ишилаши учун талаб қилинадиган совитувчи сув ва мөй температураси техник шартларда күрсатилади.

6.4. ЭФФЕКТИВ ҚУВВАТ ВА МЕХАНИК Ф. И. К.

Двигателнинг эффиектив қуввати N_e деб, тирсакли валдан олиниадиган ва иш машинаси (автомобил, трактор) ни характеристика келтириш учун сарфланадиган қувватга айтилади.

Агар индикатор қувват ва механик йўқотишларга сарфланадиган қувват маълум бўлса, эффиектив қувват куйидагича хисобланади:

$$N_e = N_r N_m$$

ёки ўргача эффиектив босим:

$$p_e = p_r p_m.$$

Агар p_e маълум бўлса, эффиектив қувватнинг киймати куйидаги формула ёрдамида топилади:

$$N_e = \frac{p_e \cdot V_h \cdot n \cdot i}{30 \tau}, \text{ кВт}$$

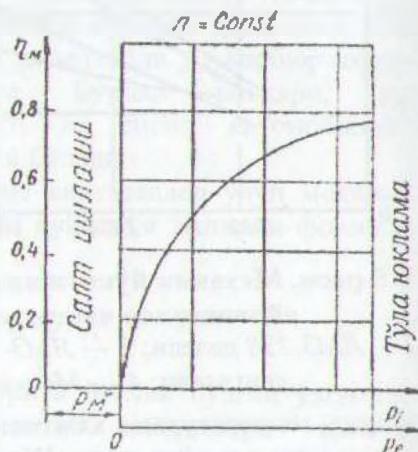
p_e —эффиектив босим, цилиндрининг ҳажм бирлигига тўғри келадиган циклнинг ишини ифодалайди, у ўзгармас бўлиб, бунда поршеннинг бир йўлида газлар бажарган иш циклда бажарилган эффиектив ишга тенг бўлади. Агар индикатор қувват ва босим ҳамда эффиектив қувват ва босим маълум бўлса, механик ф. и. к. куйидагича аниқланади:

$$\eta_m = \frac{N_e}{N_i}$$

ёки

$$\eta_m = \frac{p_e}{p_i}.$$

Механик ф. и. к. двигател юкламасига боғлик бўлиб, юклама ошган сари η_m нине киймати катталашади, чунки иссиликкният кўп



6.6-расм. Механик ф. и. к. η_m нине юкламага боғликлиги

кисми эффективив ишга айланади. Ушбу бөгләниш 6.6-расмда күрсатылған. p_e босим двигателга берилған юкламани күрсатади. Шокорида айтганимиздек, двигатель салт ишлаганда $p_i = p_m$ ва $N_e = N_m$. О бүләди. Юклама ошган сари механик ф. и. к. күттегишиб, двигательнинг түлик юкламасида ўзининг энг каттга кийматига эришади.

Эффектив күвват ва механик йүкотицлар, двигательни тормозлаш стендида синаш йули билан аникланади, сунгра механик ф. и. к. топилади.

6.3-жадвалда номинал режимда ишләётганды турли двигателлар учун ўртача эффектив босим ва механик ф. и. к. шинги кийматлари келтирилгандар.

6.3- жадвал.

Двигател тури	η_m	p_e , бар	p_e , МПа
Карбюраторлы двигателлар	0,7...0,85	7,5...9,5	0,75...0,95
Дизеллар (наддувсиз)	0,7...0,82	6,0...8,5	0,6...0,85
Палливли дизеллар	0,8...0,9	10 ва юкори	1,0 ва юкори
Иккى тактилли дизеллар	0,7...0,85	4,0...7,5	0,4...0,75

6.5. ЁНИЛГИ САРФИ ВА Ф. И. К.

Барча турдаги двигателларнинг афзаллуклари ёнилгининг солишинша сарфи билан таққосланади. Шу сабабли двигател сифатини характерловчи асосий күрсаткичлардан бири күштік ёки тезлик бирликларига түгри келадиган ёнилгиди сарфи бұкуд узининг тежамлилигидир. Ёнилгининг сарфи ёки тежамлилигиди двигателни стендида синаш вактида маълум вакт оралыпда сарф бұлған ёнилгиди мөндөри билан үлчанади.

Двигательни синаш маълум тезлик ёки юклама режимиарыда олиб борилади (янын, $p_e = \text{const}$ ёки $n = \text{const}$). Учашылар натижасида бир соат мобайнида сарф бұлған ёнилгиди мөндөри G_e топилади.

$$G_e = \frac{\Delta q}{\tau} \cdot 3,6, \text{ кг/соат};$$

бу ерла Δq - ўлчанаётган ёнилгиги микдори, г; τ - сарф вакти, с.

Двигателнинг тежамлилиги ёнилгининг солиштирма сарфи билан характерланади ва у 1 кВт ёки 1 о. к. кувватга бир соатда сарф бўлган ёнилгининг граммлардаги микдори билан белгиланади. Ёнилгининг солиштирма сарфини аниклаш учун двигателининг куввати маълум бўлиши шарт. У ҳолда ёнилгининг солиштирма индикатор сарфи қуидаги ифода оркали аникланади:

$$q_i = \frac{G_i}{N_i} \cdot 10^3, \text{ г/(кВт·соат).}$$

Ёнилгининг солиштирма эфектив сарфи:

$$q_e = \frac{G_e}{N_e} \cdot 10^3, \text{ г/(кВт·соат).}$$

Механик ф. и. к. маълум бўлса, q_e ни қуидаги ифода оркали ҳам топиш мумкин:

$$q_e = \frac{G_e}{\eta_i}, \text{ г/(кВт·соат).}$$

Хакикий цикларда ёнилгининг ёниши натижасида ажралиб чиқсан иссикликдан фойдаланиш даражаси индикатор ф. и. к. η_i оркали баҳоланади ва у ёнилгининг солиштирма индикатор сарфи маълум бўлса, қуидаги ифода оркали аникланади:

$$\eta_i = \frac{3600}{H_u \cdot q_i},$$

бу ерда: 3600 кЖ/кВт — кўчириш коэффициенти; H_u МЖ/кг да ва q_i г/(кВт · соат) да ифодалантан.

Индикатор ф. и. к. η_i нинг киймати термик ф. и. к. нинг кийматидан доимо кичик бўлади, чунки циклнинг номукаммаллиги натижасида кўшимча йўкотишлар ҳосил бўлади. Бу фарқ нисбий ф. и. к. η_n оркали ифодаланади.

$$\eta_n = \frac{\eta_i}{\eta_t} < 1.$$

Бу ифодадан күриниб турибдики, циклда иссиқликдан фойдаланиш қанчалик мукаммал ташкил килингандар болса, η_e бирга шунчалик яқинлашади, яъни ҳақиқий цикл назарий циклга иккинашади. Бу жихатдан дизеллар карбюраторли двигателларга нисбатан бир мунча афзаликларга эга.

Эффектив ишга айланган иссиқликкининг улуши эффектив ф. и. к. оркали белгиланади. У ҳам юкоридаги ифодалар каби ишланади:

$$\eta_e = \frac{3600}{H_u q_e}.$$

Агар η_i ва η_m маълум бўлса, η_e куйидагича хисобланади:

$$\eta_e = \eta_i \cdot \eta_m.$$

Номинал режимда ишлатганда автомобил двигателлари учун ёнилгининг солиштирма сарфи, индикатор ва эффектив ф. и. к. ларнинг киймати 6.4-жадвалда келтирилган.

6.4-жадвал

Двигател турлари	Ёнилгининг солиштирма сарфи				η_i	η_e
	г(кВт. соат)	г(о.к. соат)	г(кВт соат)	г(о.к. соат)		
	q_i	q_i	q_e	q_e		
Карбюраторли	245— 300	180— 220	330— 325	220— 260	0,28— 0,35	0,25— 0,29
Газорп лислар	175— 205	130— 150	220— 240	160— 180	0,42— 0,48	0,35— 0,40
Газ билин имайдитан	—	—	—	—	0,28— 0,33	0,23— 0,26

Циклда иссиқликдан самарали фойдаланиш учун унга газорп килуви омилларни билиб олиш керак. Факат бу омилларга тъисир килибгина индикатор ф. и. к. нинг кийматини ошириши мумкин. Бу жихатдан, индикатор ф. и. к. ни топип учун индикатор диаграммадан фойдаланиш кулагай, чунки бу холда диаграмма оркали индикатор иш L , осон аникланади.

Демак, индикатор иш маълум бўлса, η_i ии қўйидаги ифода оркали аниклаш мумкин: $\eta_i = \frac{L_i}{H_u}$.

Индикатор ишни қўйидагича ифодалаш мумкин:

$$L_i = p_i \cdot V_h.$$

Иш хажми V_h ии характеристик тенглама оркали M_i моль янги заряд ва атмосфера шароити p_o ва T_o учун қўйидагича аниклаймиз:

$$V_h = 8314 \frac{M_i T_o}{p_o \eta_v}.$$

Бу ҳолда L_i қўйидаги кўринишга келади:

$$L_i = 8314 \frac{p_i}{p_o} \cdot \frac{M_i \cdot T_o}{\eta_v}.$$

Демак индикатор ф. и. к.:

$$\eta_i = 8314 \frac{p_i}{p_o} \cdot \frac{M_i}{H_u} \cdot \frac{T_o}{\eta_v}$$

бўлади.

$$M_i = \alpha L_o = \frac{\alpha l_o}{\mu_x} \text{ ва } \mu_x \cdot R = 8314$$

эканлигини ҳисобга олсак юкоридаги ифода қўйидагича ёзилади:

$$\eta_i = 8314 \frac{p_i \alpha \cdot l_o}{R \cdot \mu_x \rho_o \cdot H_u \cdot \eta_v} = \frac{p_i \alpha \cdot l_o}{H_u \cdot \eta_v \cdot \rho_o}.$$

Агар p , бар ва H_u МЖ/кг деб олинса, тенглама қўйидаги кўринишга келади:

$$\eta_i = \frac{\alpha \cdot l_o \cdot p_i}{10 H_u \cdot \eta_v \rho_o}.$$

Индикатор ф. и. к. маълум бўлса, ёнилигининг солиштирма индикатор сарфи қўйидатича аникланади:

$$g_i = \frac{3600}{H_u \cdot \eta_i} \text{ ёки } g_i = \frac{3600 \rho_o \eta_v}{\alpha l_o p_i}, \text{ г/(кВт.соат)}$$

Надзувли двигател учун $\rho_o = \rho_k$ бўлади.

Ёнилғининг солиштирма эфектив сарфи $g_c = \frac{g_i}{\eta_m}$ ва

Ўртача эфектив босими $p_e = p_i \eta_m$ эканлигини ҳисобга олиб спилгининг эфектив сарфи куйидагича хисобланади:

$$g_e = 36000 \frac{\rho_o \eta_v}{\alpha \cdot l_o \cdot p_e}, \text{ г/(кВт соат).}$$

6.6. ЁНИЛҒИННИГ СОЛИШТИРМА САРФИ ВА ДВИГАТЕЛ ҚУВВАТИГА ТАЪСИР ҚИЛУВЧИ ОМИЛЛАР

Ёнилғининг солиштирма сарфига таъсир қилувчи омиллар

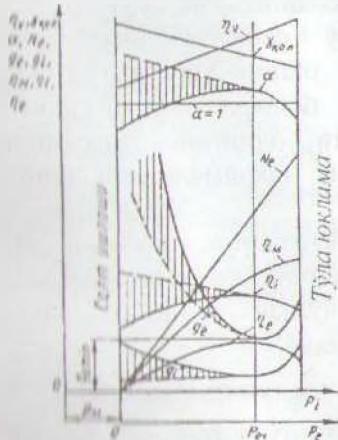
Ёнилғининг солиштирма сарфини аниқланиформулаларини тахлил килиш шуни кўрсатадики, у янги заряд ичлигиги ρ_o га, унинг миқдори αl_o га, тўлдириш коэффициенти η_v га ва ўртача эфектив p_e ёки индикатор p_i босимга боғлиқдир. Бу омилларнинг двигател тежамлилигига таъсирини алоҳида-алоҳида текшириши анча мураккаб, чунки бир омилнинг унариши билан бошқалари ҳам ўзгаради. Бу ўзгаришлар турли двигателларда хар хил кечади. Шу сабабли бу омиллар таъсирини юкламалар оркали тахлил қилиш қулай.

6.7-расмда карбюраторли ва учқун билан ўз олдириладиган двигателлар асосий кўрсаткичларининг $n = const$ оғизидиги юкламага караб ўзгариш характеристи кўрсатилган. Двигател салт ишлаганда ўртача эфектив босим p_e ва ф. и. к. $\eta_v = 0.6$ бўлади, чунки $p_i = p_m$, яъни индикатор иш ишқаланишга, таъсиринига сарфланади. Бундан ташқари, тўлдириши коэффициенти η_v ёнг кичик қийматга эга бўлади. Дроссел-шлонка очила бошлини билан тўлдириш коэффициенти хам

ўса бошлайди ва дроссел-заслонка тўла очилганда ўзининг энг катта кийматига эришади. Бу вактда двигател энг катта юклама билан ишлайди, демак, двигателдан энг катта қувватни олиш учун дроссел-заслонка тўла очик бўлиши керак. Юклама камайиши билан колдик газлар коэффициенти $\gamma_{\text{кол}}$ ортади ҳамда ёнилгининг ёниш шароити ёмонлашади. Дроссел-заслонка қия ёпилган шароитда ёнувчи аралашма ёниши учун аралашмани қуюклаштириш, яни ёнилгини кўпроқ бериш керак бу эса карбюраторни маҳсус усулда созлаш оркали амалга оширилади. 6.7-расмдан кўриниб турибдики, двигатель кичик юкламаларда ишлаганда ҳавонинг ортиқлик коэффициенти бирдан кичик ($\alpha < 1$) бўлади. Бу эса карбюраторли двигателларнинг асосий камчиликларидан биридир, чунки бундай шароитда η_v камаяди ва g_e ортиб кетади. Ўрта юкламаларда ҳавонинг ортиқлик коэффициенти бирдан катта ($\alpha > 1$) бўлади ва двигатель тежамли ишлайди. Агар юкламани яна ҳам кўпайтириш керак бўлса, дроссел-заслонкани каттарок очиш керак. Шу вактда экономайзер ишга тушади, ёнувчи аралашма қуюклашади ва двигательдан энг катта қувват олинади, лекин тежамлилик бир оз ёмонлашади, α эса пасаяди. Юклама p_e ошиши билан механик ф. и. к. нолдан максимумгача ўсади. Эффектив ф. и. к. $\eta_e = \eta_i \cdot \eta_m$ эса двигатель салт ишлаганда нолга тенг бўлади, юклама ортиши билан у ҳам ортади. η_e максимал кийматга $P_{e_{\max}}$ да эришади. Юкламанинг бундан кейинги оширилиши ёнилги иссиклигидан чала фойдаланишга олиб келади, бунда η_e пасаяди ва натижада эффектив ф. и. к. η_e ҳам пасаяди. Ёнилгининг солиштирма эффектив сарфи g_e эффектив ф. и. к. η_e га мос равишда ўзгаради. $\eta_{e_{\max}}$ бўлганда $g_{e_{\max}}$ бўлади. Карбюраторли двигателларда юклама камайиши билан η_e ҳам камаяди, бунинг натижасида ёнилгининг солиштирма сарфи g_e ва $g_{e_{\max}}$ ошиб кетади. Бу эса двигателларнинг асосий камчилигидир, чунки иш шароитларида (иш вактининг 70%) дроссел-заслонка чала ёпик ҳолда бўлади. Бунда юклама $P_{e_{\max}}$ дан кичик бўлади ва натижада ёнилгининг солиштирма сарфи

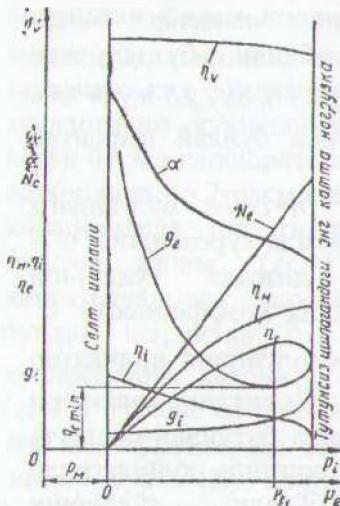
шади. Бу камчиликни йүкотиш максадида карбюраторли двигателларда хам дизелдеги каби суюк аралашмани ($\alpha > 1$) олдириш усули ишлаб чиқилған. Буни аланга билан ўт олдириши усули деб аталади. Бундай усулда ўт олдириладыган двигателнинг характеристикаси штрих чизиклар билан күрсатылған (6.7-расм). Күриниб турибиди, бу турдаги карбюраторлы двигателнинг күрсаткичлари (η_i, g_i, g_e) жуда хам мұкаммал ва дизелниң яқиндир, чунки бундай шароитла ёнилигі тұла ёнади.

Дизел асосий күрсаткичларининг $n=const$ бүлгандаги юкламага караб ўзгарып характеристи 6.8-расмда күрсатылған. 6.7-на 6.8-расмларни таҳлил килиб, дизелда тұлдириш коэффициенти η_v нинг, ҳавонинг ортиклик коэффициенти α нинг, индикатор ф. и. к. η_i нинг ва ёнилгининг индикатор солишиниң сарғи g_i нинг юкламага боғлиқлик характеристикаларының күрсаткичларында барлық көрсеткіштер күрсатылған. Дизелде юклама ошганда күйидагилар содир бұлалы: тұлдириш коэффициенти η_v бир оз камаяди, чунки юклама ошганда заряднинг кизиши күзатылади; ҳавонинг ортиклик коэффициенти $\alpha = 6 \dots 1,2$ оралығыда ўзгаради; индикатор ф. и. к. η_i нинг киймати 0,5 дан 0,4 гача пасаяди; ёнилгининг индикатор солишиниң сарғи g_i бир оз катталашади. Дизелде юкламаны камайтириши учун пуркалаёттан ёнилғи миқдори камайтирилади, натижада a нинг миқдори катталашади. Бу эса ёниш жараёнини ю. ч. и. яқинида туталлашында олиб келади, ёнилгининг күшінде кисеми ўзгармас хажмда ёнади,



6.7-расм. Карбюраторлы әдениети билан ўт олдирилдиган двигатель асосий күрсаткичларининг юкламасының көрсеткіштерінің ($n = const$)

натижада иссиликдан фойдаланиши яхшиланади (η_c катталашади, g , пасаяди). Дизел бошкага күрсаткичлари (N_e , η_m , η_c ва g_e) нинг ўзгариш характери худди карбюраторли двигателдагидек бўлади.



6.8-расм. Дизел күрсаткичлари-нинг юкламага караб ўзгариши

Дизелларнинг карбюраторли двигателларга нисбатан энг асосий афзалиги уларнинг ўрта ва кичик юкламаларда кам ёнилғи сарғлашибидир (30—35%), чунки a нинг катта кийматларида ҳам ёниш тұла таьминданады.

Двигателинг күвватыга таъсир килүүчү омышлар

Двигателнинг кувватига асосан куйидаги омиллар таъсир қиласи: ўртача индикатор босим p_i ; цилиндр диаметри D ; поршен йўли S ; айланышлар частотаси n ва тактлар сони t . Агар

$\eta_i = \frac{\omega_0 p_i}{10 H_u \rho_0 \eta_0}$ ва $p_e = \eta_M p_i$ эканлигини эътиборга олсак, у

жолда индикатор - ва әффектив күвнәтларни күйидагыча иштегендес мүмкін.

$$N_i = \frac{1}{30} \cdot \frac{H_s}{L} \cdot \frac{\eta_e}{\alpha} \eta_v \cdot \rho_0 \cdot i \cdot V_h \cdot \frac{n}{\tau}, \quad \text{kBT}$$

in $N = N_{\text{eff}}$ (from which

$$N_s = \frac{1}{30} \cdot \frac{H_a}{f} \cdot \frac{\eta_a}{\alpha} \eta_W \cdot \eta_M \cdot \rho_0 \cdot iV_h \cdot \frac{n}{\zeta}, \text{ кВт бўлади,}$$

бу ордес H_c Мк/кг да, I_h л/да ва n айл/мин да берилған.

Дифордий тенгламиини таҳтий килишдвигателнинг куввати ишонидар сони i ва иш ҳажми V_i га тўғри пропорционал ишонишни ўсатади. Лекин кувватни бу усул билан ошириш чарошиб мунёғик эмас, чунки у двигателнинг массаси ва табарор (тавоқи) ўчимашарининг ўсишига боғлик. Шунинг учун кувватни оширишининг шундай усувларини топиш керакки, улар иш ҳажми бирлингизига тўғри келадиган кувватни оширеин.

Турли хийдати двигателлар лойихаларининг сукбатмасини бир литр иш хажмидан одигадиган кувват билдириб озодий табул килинган. Литрини кувватни куйидатича синтезиди кутиши.

$$N_s = \frac{N_e}{W_s} = \frac{1}{30} \cdot \frac{H_s}{l} \cdot \frac{\eta_e}{\eta_W \cdot \eta_M \cdot \rho_0} \cdot \frac{n}{\tau}, \text{ kBt/l.s.}$$

$\frac{H_u}{l_0}$ кіліміт амалда N_0 га таъсир күрсатмайды, чунки H_u ва l_0

БИЛДІРІСТАР - СУЮК ЁПІЛГИЛАР ҮЧҮН ҰЗГАРМАС

Абданшылар частотасиннүү энг катта киймати ёниш карастырылган көпкүрүлгүү, двигател асосий деталларынынг тибинчи на тофууниннүү ўртагча тезлиги билан чегаралады.

Юк автомобил двигателлари учун поршеннинг ўртача тезлиги $C_p = 9 \dots 11 \text{ м/с}$, енгил автомобил двигателлари учун эса $C_p = 11 \dots 15 \text{ м/с}$ ни ташкил этади.

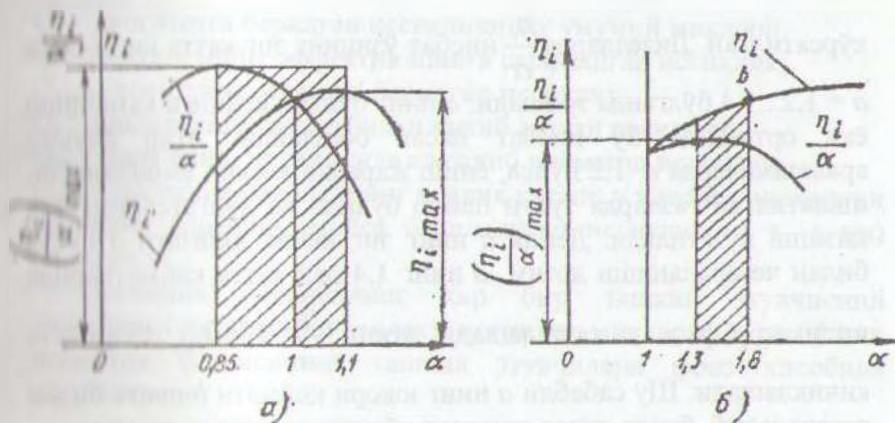
Ениш жараёнини двигателнинг жуда катта айланишлар частотасида ($n = 12000 \dots 14000 \text{ айл/мин}$) хам кониқарли ташкил килиш мумкин. Поршеннинг ўртача тезлитини эса маълум чегарада киска йўлли поршен конструкциясини қўллаб сақлаш мумкин. Киска йўлли S/D < 1 двигател конструкциясини қўллаш катор афзаликларни беради. Бунда айланишлар частотасини ошириш, совитувчи муҳитга иссилик беришни камайтириш; двигател головкасига катта клапанлар ўринатиш ва ҳаво ўтказувчи юзаларни катталаштириш; тирсакли вални мустаҳкамлаш; двигател конструкциясини ихчамлаш; двигател массасини камайтириш мумкин.

Двигателнинг литрли кувватини оширишнинг яна бир усули цилиндрга кираётган ҳавонинг зичлигини оширишдан иборат. Бунга эса наддув қўллаб эришилади. Бу усул билан двигателдан олинаётган кувватни 70% гача ошириш мумкин. Двигател тоғлик районларда ишлаганда ҳаво зичлиги ρ_o нинг пасайишини хам хисобга олиш керак Агар ρ_o нинг пасайиши наддув билан компенсацияланмаса, двигателнинг куввати баландликка кўтарилиши билан кескин пасаяди. Бу ҳолда двигателнинг кувватини ошириш учун кўпроқ ёнилги беришга тўғри келади, натижада a нинг микдори кичиклашади, ёнилни чала ёнади ва двигател кизиб кетади, сув эса қайнай бошлайди ва двигателни тўхтатиб совитиш керак бўлади. Бу ҳодиса, айникса, эски конструкцияли двигателларда кўпроқ содир бўлади.

Тактлар сони т двигателнинг кувватига катта таъсир кўрсатувчи асосий омиллардан биридир. Тўрт тактли цикл ўрнига икки тактли цикл қўллаб, двигателнинг максимал кувватини назарий жиҳатдан икки баравар ошириш мумкин. Лекин амалда бундай бўлмайди, чунки икки тактли двигателда газ алмасиши жараёни поршеннинг п. ч. н. атрофидаги харакатида амалга оширилади ва иш ҳажмининг бир кисми бу жараёнда йўқотилади. Бундан ташқари, компрессорни харакатта келтириш учун индикатор кувват сарфланади. Цикллар сони

иски марта күп бўлгани учун двигател кизийди, шу сабабли оғираладиган ёнилги микдори чегараланган бўлади. Натижада ширини кувват факат 40... 60% га ортади. Икки тактли моторларнинг ишлаш муддати киска бўлади, шу сабабли улар яхшида ишлаб чиқарилмайди.

Механик ф. и. к. канча катта бўлса, литрли кувват шуича катта бўлади. Бунинг учун ишқаланишга ва қўшимча кўзайтишларни харакатлантиришга сарфланадиган кувватни камайтириш керак. Шу сабабли деталларнинг тайёрланиш ва движателини йигити сифати катта ахамиятга эга. Эксплуатация нюансларида мойнинг навига ва температурасига, совитувчи супницкин температурасига хамда техник талабларга риоя килиш зарур.



6.9 рисм. Ёнувчи аралашма таркибининг двигател кувватига ва тежамлилигига таъсири:
а – карбюраторли двигател; б – дизел

киймат двигателда иш жараёниниг яхши ёки ёмон сиптилдишганлигини характерлайди. Двигател кувватини ширини учун $\frac{\eta_i}{\alpha}$ нисбат мумкин қадар катта бўлиши керак. Бу кийматини ёнувчи аралашма таркиби а га боғлик равишда

ўзгариши характери карбюраторли двигател учун 6,9-расм, а да берилган.

Карбюраторли двигателларда ф.и.к. $a = 1,05 \dots 1,15$ бўлганда индикатор ф. и. к. энг катта кийматга эришади. $\frac{\eta_i}{\alpha}$ нисбат эса $a=0,85 \dots 0,90$ бўлганда ўзининг энг катта кийматига эришади. Двигател $a=0,85 \dots 1,15$ оралиқда ишлаганда унинг кўрсаткичлари оптимал кийматларга эга бўлади ва у карбюраторни созлаш диапазонини белгилайди (штрихланган юза), а нинг бундан бошка кийматларида двигателнинг кўрсаткичлари кескин ёмонлашади.

6,9-расм, б да дизеллар учун η_i , ва $\frac{\eta_i}{\alpha}$ ларнинг a га боғлиқлиги

кўрсатилган. Дизелларда $\frac{\eta_i}{\alpha}$ нисбат ўзининг энг катта кийматига $a = 1,2 \dots 1,4$ бўлганда эришади. а нинг бундан кейинги камайиши ёки ортишида бу нисбат пасая бошлади. Агар ёнувчи аралашмаларда $a < 1,2$ бўлса, ёниш жаравёни кескин ёмонлашади, ишлатилган газларда тутун пайдо бўлади ва двигателнинг ўта кизиши кузатилади. Цемак а нинг энг кичик киймати a нукта билан чегараланиши лозим. а нинг 1,4 дан катта кийматларида

индикатор ф. и. к. катталашади, лекин $\frac{\eta_i}{\alpha}$ киймат секин-аста кичиклашади. Шу сабабли а нинг юкори киймати b нукта билан чегараланиб, бунда дизел оптимал кўрсаткичларга эришади.

Барча двигателларда тўллириш коэффициентини мумкин қадар оширишга ҳаракат килиш керак чунки у литрли кувватта ижобий таъсир кўрсатади.

Карбюраторли двигателларнинг литрли куввати дизелларнига караганда анча юкори, чунки дизелларда айланишлар частотасининг киймати кичик бўлади. Карбюраторли двигателларда $N_1 = 20 \dots 37$ кВт/л, нацдувсиз дизелларда эса $N_1 = 13 \dots 23$ кВт/л. Бундан, келажакда дизелларнинг айланишлар частотасини яна хам ошириш зарур деган холоса келиб чиқади.

6.7. ДВИГАТЕЛНИНГ ИССИҚЛИК БАЛАНСИ

Двигателнинг иссиқлик баланси цилиндрларда ёнган ёнилти иссиқликнинг нималарга сарфланишини кўрсатади. Двигател тоннструкциясини ўзгартириб ва баъзи омилларга таъсир килиб иссиқлини фойдаланишини яхшилаш мумкин.

Двигателнинг иссиқлик баланси уни стенда хар хил широригарда синаш натижасида олинади. Бунинг учун двигателнинг эфектив куввати, ёнилги ва сувнинг соатли сарфи, движителга кираётган ва ундан чиқаётган сувнинг температураси, ишлатилган газларнинг ва янги заряднинг температураси ўлчамиши шарт. Бу холда иссиқлик баланси формуласи куйидаги кўринишда бўлади:

$$Q_y = Q_e + Q_{cos} + Q_f + Q_{q,e} + Q_{kol}.$$

Бу оради:

Q_e – двигателга берилган иссиқликнинг умумий миқдори;

Q_f – двигателнинг эфектив ишига сарфланган иссиқлик;

Q_{cos} – сонитувчи муҳитга берилган иссиқлик;

$Q_{q,e}$ – ишлатилган газлар билан чиқиб кетган иссиқлик;

Q_{kol} – чою ёниш натижасида ажралиб чиқмаган иссиқлик;

Q_y – иссиқлик балансининг колдик кисми, у хисобга олинмаган иссиқлик сарфини (мойга бериладиган иссиқлик ва х. к. ни) билдиради.

Иссиқлик балансининг хар бир ташкил этувчисини двигателга киритилган умумий иссиқлик миқдори Q_y га бўлсак иссиқлик балансининг ташкил этувчилари фоиз ҳисобида ифодланади:

$$q_e = \frac{Q_e}{Q_y} 100\%, \quad q_{cos} = \frac{Q_{cos}}{Q_y} 100\% \text{ ва хоказо.}$$

Бу холди:

$$Q_y = Q_e + Q_{cos} + Q_f + Q_{q,e} + Q_{kol} = 100\%$$

Бир соат давомида двигателга берилган иссиқликнинг умумий миқдори куйидагича аникланади:

$$Q_y = H_u G_e \text{ кЖ/соат;}$$

бу оради G_e – силигининг соатли сарфи.

Эфектив ишига сарфланган иссиқлик миқдори:

$$Q_e = 3600 N_e \cdot KJ/соат;$$

бу оради N_e – эфектив кувват, кВт.

Цикл давомида совитувчи мухитга бериладиган иссиқлик микдорини аниклаш учун бир соат давомида двигател оркали ўтган сувнинг микдори $G_{сув}$, двигателга кираётган ва чиқаётган сувнинг температуralари $t_{чиқ}$ ва $t_{кир}$ маълум бўлиши керак. Бу ҳолда:

$$Q_{сов} = 4,186 G_{сув} (t_{чиқ} + t_{кир}), \text{ кЖсоат};$$

бу ерда: 4,186 — сувнинг иссиқлик сифими, кЖ/кг.град. Ишлатилган газлар билан чиқиб кетган иссиқлик микдори Q , ни аниклаш учун куйидагилар топилади:

- $G_e \cdot M_2 \cdot \mu C_p t - 1$ соат давомида цилиндрдан ишлатилган газлар билан чиқиб кетган иссиқлик микдори, кЖ/соат;
- $G_e \cdot M_1 \cdot \mu C_p t_0 - 1$ соат давомида цилиндрга янги заряд билан киритилган иссиқлик микдори, кЖ/соат;
- t_r — ишлатилган газларнинг чиқариш трубасидан кейин ўлчангандай температураси, С;
- t_0 — двигатель цилиндрига кирган янги зарядиning температураси, °С.

Ёнилғининг чала ёниши натижасида ажралиб чиқмаган иссиқлик микдори $Q_{чe}$ одатда, $\alpha \leq 1$ бўлса, алоҳида хисобланмайди ва $Q_{кол}$ га қўшилади, яъни:

$$Q_{кол} = Q_y - (Q_e + Q_{сов} + Q_r).$$

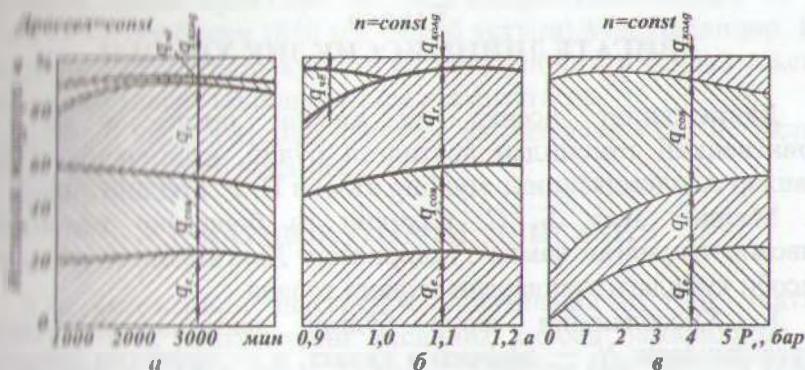
Двигателни синашда $\alpha < 1$ бўлса, ёнилғининг чала ёниши натижасида ажралиб чиқмаган иссиқлик микдори қўидагича аникланади:

$$Q_{чe} = \Delta H_u \cdot G_e.$$

Бу ҳолда:

$$Q_{кол} = Q_y - (Q_e + Q_{сов} + Q_r + Q_{чe}).$$

Карбюраторли двигателнинг дроссел-заслонкаси тўлиқ очиб ишлатилганда иссиқлик балансининг айланишлар частотасига караб ўзгариш характеристи 6.10-расм, α да кўрсатилган. Айланишлар частотаси 1000 айл/мин дан 4200 айл/мин гача ошганда фойдаланиладиган эффектив иссиқлик g_e 24% дан 27,5% гача ортади; совитувчи сувга бериладиган иссиқлик микдори эса 36% дан 27% гача камаяди; ишлатилган газлар олиб кетган иссиқлик микдори сезиларли даражада ортади.



6.10-расм. Двигателнинг иссиқлиқ баланси:
а, б-карбюраторли двигател; в-дизел

Аралашма таркиби а нинг иссиқлиқ балансига таъсири 6.10-расм. б да кўрсатилган. Графиклардан кўриниб турибдики, о 1,1...1,15 бўлганда иссиқлиқдан самарали фойдаланилади, о 0,85 бўлганда эса чала ёниш натижасида иссиқлиқнинг 20% шукканилади.

Дизел иссиқлиқ балансининг юклама бўйича ўзгариши 6.10-расм. б да тасвирланган. Дизелларда юклама ортиши билан q_e , q_f шундай кийматлари ортади, $q_{сов}$ эса сезиларли даражада камаяди.

Дизеллар номинал режимда ишлаганда уларнинг иссиқлиқ биланси (% хисобида) куйидаги жадвалда берилган.

Жадвал 6.5

Ионител тури	$q_e = \eta_e$	$q_{сов}$	q_f	$q_{чe}$	$q_{кол}$
Карбюраторли двигател	21...28	12...27	30...55	0...45	3...10
Дизел нафтувили	29...42	15...35	25...45	0...5	2...5
нафтувили	35...45	10...25	25...40	0...5	2...5

VII боб

ДВИГАТЕЛНИНГ ИССИКЛИК ҲИСОБИ

Двигателнинг иссиқларини профессор В. И. Гриневецкий томонидан яратилган бўлиб, кейинчалик СССР Фанлар Академиясининг мухбир аъзоси Н. Р. Брилинг, проф. Е. К. Мазинг, акад. Б. С. Стечкин ва бошқалар томонидан ривожлантирилган ҳамда тўлдирилган. Двигателнинг иссиқлик ҳисоби куйидаги этаплардан ташкил топади.

1. Ҳисобланиши зарур бўлган двигателнинг асосий кўрсаткичлари: N_e — эффектив қувват; n — эффектив қувватга мос айланишлар частотаси; ε — сикиш даражаси; α — ҳавонинг ортиклик коэффициенти; i — цилиндрлар сони; S/D — поршен йўлининг цилиндр диаметрига нисбати ва двигател тури (карбюраторли двигател ёки дизел) берилади.

2. Статистик маълумотларга асосланиб, двигателнинг иссиқлик ҳисобига зарур кўрсаткичлар танланади: (p_0 , T_0 , p_a , T_a , n_1 , n_2 , ξ , H_w , C_n ва ёнилги таркиби).

3. Юкорида берилган режим учун двигателнинг иссиқлик ҳисобини бажарини. Индикатор диаграмманинг характерли нукталари (c , z , b , a) учун босим ва температураларни аниқлаш. Двигателнинг индикатор ва эффектив кўрсаткичларини ҳисоблаш (p_v , P_m , p_e , η_v , η_m , g_v , g_i).

4. Двигателнинг энергетик кўрсаткичларидан фойдаланиб берилган қувват учун бир цилиндрнинг иш ҳажми V_i ни аниқлаш.

5. Цилиндрнинг диаметри (D) ва поршен йўли (S) ни аниқлаш. Поршенинг ўртача тезлиги C_n ни текшириш.

6. Двигателнинг литражи V_l ни аниқлаш ва энг катта қувватни ($N_{e\max}$) ҳисоблаш.

7. Двигателнинг иссиқлик ҳисоби бўйича унинг киррасиз индикатор диаграммасини чизиш. Планиметр ёрдамида индикатор иш L_i ва ўртача индикатор босим p_i ни ҳисоблаш. Формула ва диаграмма оркали топилган босимлар фарки $\pm 0,025$ МПа дан катта бўлмаслиги керак. Факат шу холдағина двигателнинг иссиқлик ҳисоби тўғри бўлади.

Двигателнинг иссиқлик ҳисобига зарур бўлган кўрсаткичлар танланадига эксплуатация шароитларини ҳисобга олиш (p_0 ва

І) көрик, чунки Ўрта Осиё зонасында температура (+50 °С таңы) да жиғіт босым (640 мм симбұл устуши) характеристикалық. Бұл дағындар динамикалық күвваты ва тежамлилігіндең қандай таъсир берілгенін анылғанда кириш алохидада ажамиятта жа.

Күннүлө көрбүраторлы двигатель за дизеллар учун иссиклик атмосферитин күриб чыкамиз.

7.1. КАРБЮРАТОРЛИ ДВИГАТЕЛ

10к автомобили шассисига ўрнатиладиган түрт тактли вирбогораторлы двигателнинг иссиклик хисоби бажарилиши ва унинг тежамилиги ҳамда асосий ўлчамлари аникланиши талаб ыннишади. Куйидаги кўрсаткичлар берилган:

Иффектив кувват $N_e = 73,5$ кВт; айланишлар частотаси $n = 1600$ мин⁻¹; сикиш даражаси $\epsilon = 7,2$; ҳавонинг ортиқлик кофициенти $\alpha = 0,9$, цилиндрлар сони $i = 6$; поршен йўлининг колиндар диаметрига нисбати $\frac{S}{D} = 0,95$;

в) Күшімча күрсаткышлар:

- атмосфера босими $p_0 = 0,1033 \text{ МПа}$;
 - атмосфера температураси $T_0 = 310 \text{ К}$ (иссик шароит учун);
 - коңылқ газлар босими $p_r = 0,12 \text{ МПа}$;
 - коңылқ газлар температураси $T_r = 1050^\circ\text{K}$;
 - шиги заряднинг цилиндрга киришдаги температураси $T_0 = T_0 + \Delta T = 310 + 20 = 330^\circ\text{K}$;
 - шиги заряднинг құшымча кизиши $\Delta T = 20^\circ$;
 - иссиккин ва кенгайиш жараёнларининг политропадағы үрсаткычлари
 - $n_1 = 1,36$ ва $n_2 = 1,23$;
 - иссикликтән фойдаланиш коэффициенти $\xi = 0,9$;
 - АИО бетізинининг элементтар таркиби $C = 0,855$, $H_2 = 0,145$;
 - куйиң өніш иссиклигі $H_u = 44 \text{ МЖ/кг}$;
 - киритиш жараёны охиридаги ёнувчи аралашманинг босими,

$$P_g = 0,085 \text{ МПа.}$$

6) Киритни охирилдаги күрсаткичлар:

- #### • конлик гашар коэффициенти:

$$\gamma_{\text{коэ}} = \frac{T_0}{T_r} \cdot \frac{p_r}{\varepsilon p_a - p_r} = \frac{330}{1050} \cdot \frac{0,12}{7,2 \cdot 0,085 - 0,12} = 0,077;$$

- киритиш охирида цилиндрдаги газлар температураси:

$$T_a = \frac{T_0 + \gamma_{\text{коэ}} \cdot T_r}{1 + \gamma_{\text{коэ}}} = \frac{330 + 0,077 \cdot 1050}{1 + 0,077} = 382^{\circ}\text{K};$$

- тұлдырыш коэффициенті:

$$\eta_v = \frac{\varepsilon}{\varepsilon - 1} \cdot \frac{p_a}{P_0} \cdot \frac{T_0}{T_a(1 + \gamma_{\text{коэ}})} = 1,1 \cdot \frac{7,2}{7,2 - 1} \cdot \frac{0,085}{0,1033} \cdot \frac{310}{382(1 + 0,077)} = 0,79$$

в) Сикис жараёни охиридаги күрсаткичлар:

- ёнувчи аралашма босими:

$$p_c = p_a \cdot \varepsilon^{n_e} = 0,085 \cdot 7,2^{1,36} = 1,24 \text{ MPa};$$

- ёнувчи аралашма температураси:

$$T_c = T_a \cdot \varepsilon^{n_e - 1} = 382 \cdot 7,2^{1,36 - 1} = 779^{\circ}\text{K}$$

г) Иш жисменинг хисоби (бензиннинг молекуляр массаси $\mu_e = 115$):

- 1 кг ёнилғы тұла ёниши учун зарур бўлган ҳавонинг назарий микдори

$$l_0 = \frac{1}{0,23} \left(\frac{8}{3} \cdot 0,855 + 8 \cdot 0,145 \right) = 14,95 \text{ кг ҳаво/кг ёнилғи};$$

- 1 кг ёнилғы тұла ёниши учун зарур бўлган ҳавонинг кмоддаги назарий микдори:

$$L_0 = \frac{1}{0,21} \left(\frac{C}{12} + \frac{H_2}{4} \right) = \frac{1}{0,21} \left(\frac{0,855}{12} + \frac{0,145}{4} \right) = 0,519 \text{ кг ҳаво/кг ёнилғи};$$

- ёнувчи аралашманинг килограммдаги микдори:

$$G_1 = 1 + \alpha l_0 = 1 + 0,9 \cdot 14,95 = 14,46 \text{ кг};$$

- ёнувчи аралашманинг кмоддаги микдори

$$M_1 = \alpha L_0 + \frac{1}{\mu_e} = 0,9 \cdot 0,519 + \frac{1}{15} = 0,476 \text{ кмоль};$$

- ёниш маҳсулоттарининг микдори:

$\alpha < 1$ бўлганда ёниш маҳсулотлари куйидаги газлардан ташкил топган бўлади: CO, CO₂, H₂, H₂O ва N₂:

ис гази:

$$M_{CO} = 0,42 \frac{1-\alpha}{1+K} L_0 = 0,42 \frac{1-0,9}{1+0,5} 0,519 = 0,0154;$$

бүрда $K = \frac{M_{H_2}}{M_{CO}} = 0,5$ деб олинади;

карбонат ангидрид:

$$M_{CO_2} = \frac{C}{12} - M_{CO} = \frac{0,855}{12} - 0,0145 = 0,0567 \frac{\text{кмоль}}{\text{кг}},$$

водород:

$$M_{H_2} = M_{CO} \cdot K = 0,0145 \cdot 0,5 = 0,0072 \frac{\text{кмоль}}{\text{кг}};$$

сув буғи:

$$M_{H_2O} = \frac{H}{2} - M_{H_2} = \frac{0,145}{2} - 0,0072 = 0,0653 \frac{\text{кмоль}}{\text{кг}},$$

алот:

$$M_{N_2} = 0,79 \cdot \alpha L_0 = 0,79 \cdot 0,9 \cdot 0,519 = 0,369 \frac{\text{кмоль}}{\text{кг}};$$

- ёниш маҳсулотларининг умумий микдори:

$$M_2 = M_{CO} + M_{CO_2} + M_{H_2} + M_{H_2O} + M_{N_2} = 0,0145 + 0,0567 + \\ + 0,0072 + 0,0653 + 0,369 = 0,513 \frac{\text{кмоль}}{\text{кг}};$$

- чала ёниш ($\alpha = 0,9$) туфайли йўқолган иссиқлик:

$$\Delta H_u = 120000 (1 - \alpha) L_0 = 120000 (1 - 0,9) 0,519 = 6230 \frac{\text{кЖ}}{\text{кг}},$$

- молекуляр ўзгаришнинг кимёвий коэффициенти:

$$\mu_0 = \frac{M_2}{M_1} = \frac{0,513}{0,476} = 1,078;$$

- молекуляр ўзгаришнинг ҳақиқий коэффициенти:

$$\mu = \frac{\mu_0 + \gamma_{\text{коэф}}}{1 + \gamma_{\text{коэф}}} = \frac{1,078 + 0,077}{1 + 0,077} = 1,07.$$

1) Ёниш жараёнининг кўрсаткичлари.

Ёниш охиридаги газларнинг температураси ёниш тенгизмаси орқали аникланади:

$$\frac{\xi(H_u - \Delta H_u)}{M_1(1 + \gamma_{\text{коэ}})} + \frac{U_c + \gamma_{\text{коэ}} \cdot U_c}{1 + \gamma_{\text{коэ}}} = \mu U_z;$$

бу ерда U_z , U_c ва U_c'' дан бошқа барча кийматлар мәлум. U_c ва U_c'' – янги заряднинг ва колдик газларнинг C нүктадаги T_c температурага мөс ички энергиялари. Ички энергиянинг киймати 7.1-жадвалдан $t_c = T_c - 273^\circ = 779 - 273 = 506^\circ\text{C}$ га мөс килиб экстраполяция йўли билан ёки 7.1-расмдан ҳаво ва ёниш маҳсулотлари ($\alpha = 0,9$) учун танланади: $U_c = 11000 \frac{\text{кЖ}}{\text{кмоль}}$;

$$U_c'' = 12090 \frac{\text{кЖ}}{\text{кмоль}}.$$

Бу хода ёниш тенгламасининг чап томони

$$A = \frac{0,9(44000 - 6230)}{0,476(1 + 0,077)} + \frac{11000 + 0,077 \cdot 12090}{1 + 0,077} = 77500 \frac{\text{кЖ}}{\text{кмоль}}$$

бўлади.

$$\text{Демак: } U_z = \frac{A}{\mu} = \frac{77500}{1,07} = 72400 \frac{\text{ккал}}{\text{кмоль}}.$$

Ёниш маҳсулотларининг ички энергияси U_z 7.1-жадвалда берилган. Бу жадвалдан U_z га ($\alpha = 0,9$) мөс t_z температурани экстраполяция йўли билан аниклаймиз. Ички энергияни 7.2-расмдаги графикдан ҳам топиш мумкин. Графикдан: $t_z = 2457^\circ\text{C}$

Бу холда циклнинг максимал температураси:

$$T_z = t_z + 273^\circ = 2457 + 273 = 2730^\circ\text{K};$$

циклнинг ҳисобланган максимал босими:

$$P_{z\text{х}} = \mu \frac{T_z}{T_c} \cdot P_c = 1,07 \frac{2730}{779} \cdot 1,24 = 4,65 \text{ МПа};$$

— босимнинг ошиш даражаси:

$$\lambda = \frac{P_z}{P_c} = \frac{4,65}{1,24} = 3,75;$$

— циклнинг ҳақиқий максимал босими:

$$p_z = 0,85 P_{z\text{х}} = 0,85 \cdot 4,65 = 3,96 \text{ МПа.}$$

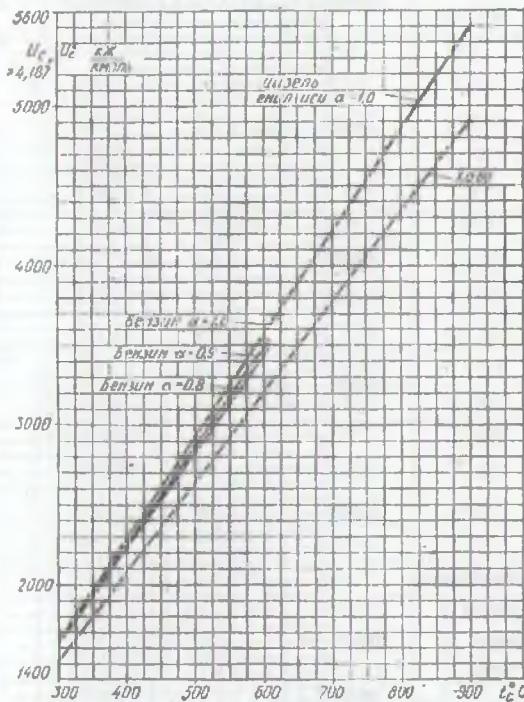
е) Кенгайиш кўрсаткичлари:

— кенгайиш охиридаги босим

$$p_{\delta} = \frac{p_{zm}}{\varepsilon^{n_1}} = \frac{4,65}{7,2^{1,23}} = 0,41 \text{ МПа};$$

көнгайиши охиридагы температура

$$T_b = \frac{T_z}{\varepsilon^{n_1-1}} = \frac{2730}{7,2^{1,23-1}} = 1725 \text{ K};$$



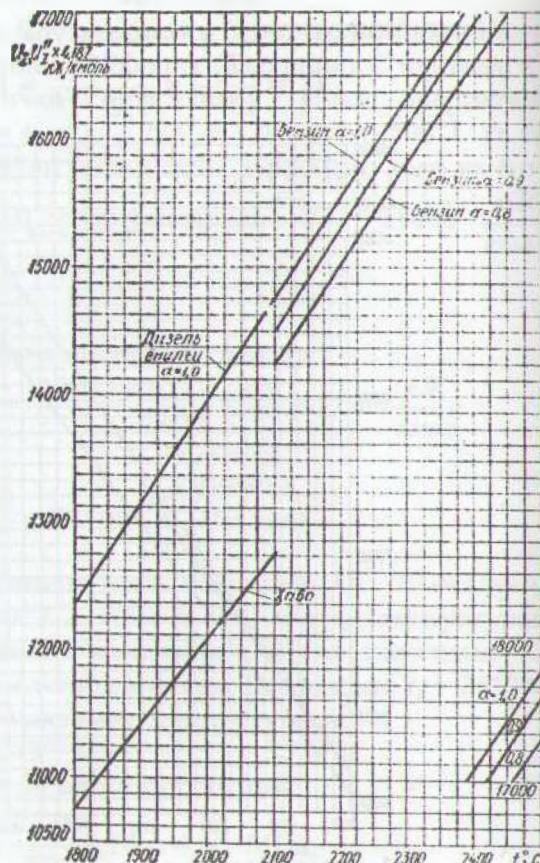
7.1-расм. Ҳаво ва ённиң мақсулотлари
үчүн ички энергияяның үзгариши
(t = 300...900°C)

— индикинг хисобланган ўртача индикатор босими:

$$\rho_{\delta} = \frac{p_{\delta} \cdot \varepsilon^{n_1}}{e-1} \left[\frac{\lambda}{n_2-1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}} \right) - \frac{1}{n_1-1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_1-1}} \right) \right] = \frac{0,085 \cdot 7,2^{1,36}}{7,2-1}$$

$$\left[\frac{3,75}{1,23-1} \left(1 - \frac{1}{7,2^{1,23-1}} \right) - \frac{1}{1,36-1} \left(1 - \frac{1}{7,2^{1,36-1}} \right) \right] = 0,916 \text{ МПа};$$

— циклнинг ўртача индикатор босимининг ҳакикий киймати:



7.2-расм. Ҳаво ва ёниш маҳсулотлари учун ички энергиянинг ўзгариші ($t = 1700\dots 2500^{\circ}\text{C}$)

$$p_i = \varphi_T \cdot p_{ix} = 0,97 \cdot 0,916 = 0,89 \text{ МПа}$$

$\varphi_T = 0,92\dots 0,97$ - киррасиз ва киррали индикатор диаграммалар юзаларининг нисбатини белгилайдиган коэффициент;

ж) Циклнинг асосий кўрсаткичлари:

— индикатор ф. и. к.:

$$\eta_i = 8314 \frac{M_f \cdot p_i \cdot T_o}{H_u \cdot \eta_k \cdot p_o} = 8314 \frac{0,476 \cdot 0,89 \cdot 310}{44 \cdot 0,79 \cdot 1} = 0,305;$$

$$H_u = 44 \text{ МЖ/кг};$$

7.1 - жадвал

Температура °C	Ёниш маҳсулотларининг ички энергияси (ккал/кмоль)				Хавонинг ички энергияси (ккал/кмоль)
	бензин $\alpha=1,0$	бензин $\alpha=0,9$	бензин $\alpha=0,8$	Дизел ёнилиги $\alpha=1,0$	
0	0	0	0	0	0
100	538	526	522	538	498
200	1098	1083	1072	1094	1002
300	1669	1652	1632	1670	1520
400	2265	2241	2211	2265	2052
500	2884	2851	2811	2890	2601
600	3523	3481	3430	3530	3166
700	4183	4132	4068	4200	3746
800	4860	4800	4724	4870	4340
900	5555	5493	5394	5550	4946
1000	6264	6182	6080	6280	5561
1100	6986	6892	6777	7000	6186
1200	7720	7616	7487	7740	6820
1300	8465	8349	8207	8480	7461
1400	9220	9089	8936	9240	8109
1500	9954	9840	9673	10000	8763
1600	10751	10597	10407	10750	9421
1700	18528	11362	11168	11550	10080
1800	12309	12131	11923	12300	10750
1900	13037	12907	12685	13120	11420
2000	13889	13687	13451	13900	12100
2100	14686	14473	14223	14700	12780
2200	15488	15262	14998	15520	13460
2300	16291	16053	15776	16310	14140
2400	17098	16849	16557	17100	14830
2500	17908	17646	17341	17920	15520

— силигининг индикатор солиштирма сарфи:

$$q_i = \frac{3600}{H_u \cdot \eta_i} = \frac{3600}{44 \cdot 0,305} = 268 \text{ г/(кВт соат)};$$

— ишқаланишга, газ алмашувига ва күшимнан механизмларни харакатлантиришига сарф бўлган индикатор босимнинг улуши

$$p_m = a + bC_n = 0,04 + 0,0135 \cdot 10 = 0,175 \text{ МПа},$$

a ва b коэффициентлар S/D га мос танланади (юкоридаги 6.2 га каранг); $C_n = 9 \dots 12 \text{ м/с}$ танланади;

— ўртача эффектив босим:

$$p_e = p_i - p_m = 0,89 - 0,175 = 0,715 \text{ МПа};$$

— механик ф. и. к.:

$$\eta_m = \frac{p_e}{p_i} = \frac{0,715}{0,89} = 0,804;$$

— эффектив ф. и. к.:

$$\eta_e = \eta_i \cdot \eta_m = 0,305 \cdot 0,804 = 0,245;$$

— ёнилигининг эффектив солиштирма сарфи:

$$g_e = \frac{3600}{H_n \cdot \eta_e} = \frac{3600}{44 \cdot 0,245} = 324,97 \text{ г/(\ё. кВт\cdotсоат)};$$

3) Цилиндрнинг асосий ўлчамлари:

— цилиндрнинг иш ҳажми:

$$V_h = \frac{120N_e}{p_e n \cdot i} = \frac{120 \cdot 13,6}{0,715 \cdot 3600 \cdot 6} = 0,572 \text{ л};$$

— цилиндрнинг диаметри:

$$D = \sqrt[3]{\frac{V_h}{0,785 \cdot (S/D)}} = \sqrt[3]{\frac{0,572}{0,785 \cdot 0,95}} = 0,916 \text{ дм} = 91,6 \text{ мм};$$

— поршен йўли: $S = D \cdot (S/D) = 91,6 \cdot 0,95 = 86,8 \text{ мм}$. Узил-кесил $D=92 \text{ мм}$ ва $S=87 \text{ мм}$ деб қабул киласиз.

— поршенинг ўртача тезлиги:

$$C_n = \frac{S \cdot n}{30 \cdot 10^3} = \frac{87 \cdot 3600}{30 \cdot 10^3} = 10,42 \text{ м/с.}$$

Танланган C_n нинги киймати ҳисобланганидан кўпчи билан 5-10% фарқ килини керак. Акс ҳолда C_n нинги кийматини қайтадан ҳисоблаш керак бўлади.

ii) двигател курсаткичларини ҳисоблаш:

—двигател пигражи (иш ҳажми):

$$V_e = 0,785D^2S \cdot i = 0,785 \cdot 9,2^2 \cdot 8,7 \cdot 6 = 3470 \text{ см}^3 = 3,47 \text{ л};$$

— индимил эффектив кувват:

$$N_{e \max} = \frac{p_e \cdot V_e \cdot n}{120} = \frac{0,7 \cdot 15 \cdot 3,47 \cdot 3600}{120} = 74,3 \text{ кВт};$$

— индикатор кувват:

$$N_i = \frac{N_{e \max}}{\eta_M} = \frac{74,3}{0,804} = 92,5 \text{ кВт};$$

— литрли кувват:

$$N_x = \frac{N_{e \max}}{V_x} = \frac{74,3}{3,47} = 21,4 \text{ кВт/л};$$

— эффектив буровчи момент:

$$M_e = 10^3 \frac{N_{e \max}}{n} = 10^3 \cdot \frac{74,3}{3600} = 20,6 \text{ Н}\cdot\text{м};$$

— индикатор буровчи момент:

$$M_i = \frac{M_e}{\eta_M} = \frac{20,6}{0,804} = 25,6 \text{ Н}\cdot\text{м}.$$

— поминал режимда ёнилгининг соатли сарфи:

$$G_e = g_e \cdot N_{e \max} = 325 \cdot 74,3 \cdot 10^{-3} = 25 \text{ кг/соат}.$$

7.2. ДИЗЕЛ

Юк автомобилининг шассисига ўрнатиладиган тўрт тактили ёнилгининг иссиқлик ҳисоби қилинсин ва иссиқлик ҳисоби асосида циклининг асосий кўрсаткичлари, двигателининг мумкин оғизни тежамлилиги ҳамда асосий ўлчамлари аниқлансин. Кўйидаги кўрсаткичлар берилган:

Эффектив кувват $N_e = 110 \text{ кВт}$; айланишлар частотаси $n = 3000 \text{ мин}^{-1}$; сикиш дарражаси $\varepsilon = 16,5$; ҳавонинг ортиклик коэффициенти $\alpha = 1,35$; поршен йўлиниң цилиндр диаметрига ишбати $S/D = 0,9$; цилиндрлар сони, $i = 8V$; аралашма ҳосил юнини усули - ёнилги ажратилмаган ёниш камерасига туркилади.

б) Кўнинча кўрсаткичларни аниқлани:

— атмосфера босими: $p_0 = 0,1 \text{ МПа}$; атмосфера температураси $T_0 = 310^\circ\text{K}$ (Үрта Осиё шароити учун);

— колдик газлар босими $p_r = 0,12 \text{ МПа}$;

— колдик газлар температураси $T_r = 850^\circ\text{K}$;

— ҳавонинг цилиндрга киришидаги температураси:

$$T'_0 = T_0 + \Delta T = 310 + 30 = 340^\circ\text{K};$$

— заряднинг құшымча кизиши $\Delta T = 30^\circ$;

— сикиш ва кенгайиш жараёнларининг политропа күрсаткичлари:

$$n_1 = 1,38, \quad n_2 = 1,23;$$

— иссикликдан фойдаланиш коэффициенти: $\xi = 0,78$;

— дизел ёнилгисининг элементар таркиби: $C = 0,87; H = 0,126; O_e = 0,004$;

— күйи ёниш иссиклиги: $H_u = 10000 \text{ ккал/кг} = 42 \text{ МДж/кг}$;

— киритиш охирида газларнинг босими $p_a = 0,089 \text{ МПа}$,

б) Киритиш охиридаги күрсаткичларни аниклаш:

— колдик газлар коэффициенти:

$$\gamma_{\text{коэ}} = \frac{T_0 + \Delta T}{T_r} \cdot \frac{p_r}{\varepsilon p_a - p_r} = \frac{310 + 30}{850} \cdot \frac{1,2}{16,5 \cdot 0,89 - 1,2} = 0,035;$$

— киритиш охиридаги температура:

$$T_a = \frac{T_0 + \gamma_{\text{коэ}} \cdot T_r}{1 + \gamma_{\text{коэ}}} = \frac{340 + 0,035 \cdot 850}{1 + 0,035} = 357^\circ \text{ K};$$

— тұлдириш коэффициенти:

$$\eta_F = \varphi_1 \cdot \frac{\varepsilon}{\varepsilon - 1} \cdot \frac{p_a}{p_0} \cdot \frac{T_0}{T_a(1 + \gamma_{\text{коэ}})} = 1,1 \cdot \frac{16,5}{16,5 - 1} \cdot \frac{0,89}{1,0} \cdot \frac{310}{357(1 + 0,035)} = 0,874,$$

в) Сикиш жараёни күрсаткичларини хисоблаш:

— сикиш охиридаги босим: $p_c = p_a \cdot \varepsilon^{n_1} = 0,089 \cdot 16,5^{1,38} = 4,3 \text{ МПа}$;

— сикиш охиридаги температура: $T_c = T_a \cdot \varepsilon^{n_1} T' =$

$$= 357 \cdot 16,5^{1,38-1} = 1035^\circ\text{K}.$$

г) Иш жисмини хисоблаш:

— 1 кг дизел ёнилгисининг тұла ёниши учун зарур бўлған ҳавонинг назарий мөндори:

$$I_0 = \frac{1}{0,23} \left(\frac{8}{3} C + 8H_2 - O_e \right) = \frac{1}{0,230} \left(\frac{8}{3} \cdot 0,87 + 8 \cdot 0,126 - 0,004 \right) =$$

— 1,35 кмоль ҳаво/кг ёнилиги;

— 1 кг дизел ёнилғисининг тұла ёниши учун зарур бүлган қавонинң кмөлдеги назарий міндері:

$$L_0 = \frac{1}{0,21} \left(\frac{C}{12} + \frac{H_2}{4} - \frac{O_2}{32} \right) = \frac{1}{0,21} \left(\frac{0,87}{12} + \frac{0,126}{4} - \frac{0,004}{32} \right) =$$

— 0,495 кг ҳаво/кг ёнилиги;

— цилиндрға кирған қавонинң ҳақиқий міндері:

$$M_1 = \alpha L_0 = 1,35 \cdot 0,495 = 0,667 \frac{\text{кмоль}}{\text{кг}};$$

— Ёниш маҳсулотларининг умумий міндері:

$M_2 = M_{2(a=1)} + M_{\text{опт. ҳаво}}$ бүләди. Бу ерда $M_{2(a=1)}$ ёниш маҳсулотларининг $a = 1$ бүлгандеги міндері. $M_{\text{опт. ҳаво}}$ ёнишда ортиштамайдыган қавонинң міндері.

$$M_{2(a=1)} = \frac{C}{12} + \frac{H_2}{2} + 0,79 \quad \alpha L_0 = \frac{0,87}{12} + \frac{0,126}{2} + 0,79 \cdot 1 \cdot 0,495 =$$

$$= 0,527 \frac{\text{кмоль}}{\text{кг}};$$

$$M_{\text{опт. ҳаво}} = (a - 1)L_0 = (1,35 - 1)0,495 = 0,173 \frac{\text{кмоль}}{\text{кг}};$$

— молекуляр үзгаришнинг кимёвий коэффициенті:

$$\mu_0 = \frac{M_2}{M_1} = \frac{0,700}{0,667} = 1,051;$$

— молекуляр үзгаришнинг ҳақиқий коэффициенті:

$$\mu = \frac{M_2 + \gamma_{\text{кол}} \cdot M_1}{M_1(1 + \gamma_{\text{кол}})} = \frac{0,700 + 0,035 \cdot 0,667}{0,667(1 + 0,035)} = 1,045.$$

д) Ёниш жараённининг күрсаткычларини анықлаш:

— циклнинг максимал температурасы ёниш тенгламасы оркали анықланады:

$$\frac{\xi H_u}{M_1(1 + \gamma_{\text{кол}})} + \frac{U_e + \gamma_{\text{кол}} U_c''}{(1 + \gamma_{\text{кол}})} + 8,314 \lambda T_e = \mu(U_c'' + 8,314 T_c).$$

Ёниш камерасининг турига қараб дизелда босимнинг ортиш даражасы $\lambda = 1,5 \dots 2,0$ оралығыда танланады; бу дизел учун $\lambda = 1,8$. Сиксиш охирида, яғни С нүктада қавонинң U_c'' ва ёниш маҳсулотларининг U_c'' ички энергияларини 7.1-жадвалдан $t_c = T_c$

$- 273 = 1055 - 273 = 762^{\circ}\text{C}$ температура учун экстрополяция йўли билан ёки график усулда 7.1-расмдан аникланади:

$$U_e = 17200 \frac{\text{ккал}}{\text{кмоль}}$$

7.1-жадвалда U_e'' нинг кийматлари дизел ёнилғиси учун факат $a = 1$ кийматларда берилган.

a нинг бошқа кийматлари учун U_e'' қуйидаги формула орқали топилади:

$$U_e'' = U_{e(a=1)} + r_{M_2(a=1)} + U_e \cdot r_{\text{орт.хаво}}$$

$$\text{бу ерда: } r_{M_2(a=1)} = \frac{M_2(a=1)}{M_2} = \frac{0,527}{0,700} = 0,753 \quad — \text{ ёниш}$$

маҳсулотларида ортиқча ҳавонинг нисбий миқдори.

$$\text{Демак: } U_e'' = 19300 \cdot 0,753 + 17200 \cdot 0,247 = 1880 \frac{\text{ккал}}{\text{кмоль}}.$$

Тенгламанинг чап қисмини А деб белгилаймиз:

$$A = \frac{\xi H_v}{M_1(1 + \gamma_{\text{кот}})} + \frac{U_e + \gamma_{\text{кот}} \cdot U_e''}{1 + \gamma_{\text{кот}}} + 8,314 \lambda T_e = \frac{0,78 \cdot 42000}{0,667(1 + 0,035)} + \\ + \frac{17200 + 0,35 \cdot 18800}{1 + 0,035} + 8,314 \cdot 1,8 \cdot 1035 = 80100 \frac{\text{ккал}}{\text{кмоль}}.$$

Демак:

$$U_z + 8,314 T_z = \frac{A}{\mu} = \frac{80100}{1,045} = 76700 \frac{\text{ккал}}{\text{кмоль}}.$$

Бу ерда U_z ва T_z номаълум. Шу сабабли бу тенгламани танлаш усули билан ечамиз, чунки U_z ёниш температурасининг функциясидир.

Бунинг учун 7.1-жадвал ёки 7.2-расмдан $t_z = 2000 \dots 2100^{\circ}\text{C}$ учун Z нуктадаги ҳавонинг ички энергияси U_z ни ва $a = 1$ учун ёниш маҳсулотларининг ички энергияси $U_{z(a=1)}$ ни топамиз ва U_z'' ни хисоблаймиз:

$$U_z'' = U_{z(a=1)} + r_{M_2(a=1)} + U_z \cdot r_{\text{орт.хаво}}$$

$$t_z = 2000^{\circ}\text{C}: U_z'' = 58150 \cdot 0,753 + 50600 \cdot 0,247 = 56300 \text{ ккал/кмоль}$$

$$t_z = 2100^{\circ}\text{C}: U_z'' = 61500 \cdot 0,753 + 53100 \cdot 0,247 = 59500 \text{ ккал/кмоль}$$

Бу холда $t_z = 2000^\circ \text{C}$ учун:

$$U_z + 1,985 T_z = 56300 + 8,314 (2000 + 273) = 75600 \text{ ккал/кмоль}$$

$t_z = 2100^\circ \text{C}$ учун эса:

$$U_z + 1,985 T_z = 59500 + 8,314 (2100 + 273) = 79700 \text{ ккал/кмоль}$$

Демек биз кидираёттан циклнинг максимал температураси шу ордикда экан, бу температурани график усул билан топамиз (7.3-расм). Графикдан: $t_z = 2034^\circ \text{C}$; $T_z = 2034 + 273 = 2307^\circ \text{K}$.

Циклнинг максимал босими: $p_z = \lambda p_c = 1,8 \cdot 4,30 = 7,74 \text{ МПа}$;

е) Кенгайиш күрсаткичларини аниглаш:

— дастлабки кенгайиш даражаси:

$$\rho = \frac{\mu}{\lambda} \cdot \frac{T_z}{T_c} = \frac{1,045}{1,8} \cdot \frac{2307}{1035} = 1,29;$$

— сўнгти кенгайиш даражаси:

$$\delta = \frac{\varepsilon}{\rho} = \frac{16,5}{1,29} = 12,77;$$

— кенгайиш охирдаги босим:

$$P_b = \frac{P_z}{\delta^{n_2}} = \frac{7,74}{12,77^{1,23}} = 0,34 \text{ МПа};$$

кенгайиш охирдаги температура:

$$T_b = \frac{T_z}{\delta^{n_2-1}} = \frac{2307}{12,77^{1,23-1}} = 1288^\circ \text{K};$$

— хисобланган ўртача индикатор босим:

$$\begin{aligned} P_{in} &= p_a \frac{\varepsilon^{n_1}}{\varepsilon - 1} \left[\lambda(\rho - 1) + \frac{\lambda\rho}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\sigma^{n_2-1}} \right) - \frac{1}{n_1 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_1-1}} \right) \right] = \\ &= 0,089 \frac{16,5^{1,38}}{16,1 - 1} \left[1,8(1,29 - 1) + \frac{1,8 \cdot 1,29}{1,23 - 1} \left(1 - \frac{1}{12,77^{1,23-1}} \right) \right. \\ &\quad \left. - \frac{1}{1,38 - 1} \left(1 - \frac{1}{66,5^{1,38-1}} \right) \right] = 0,67 \text{ МПа}; \end{aligned}$$

— ҳақиқий ўртача индикатор босим:

$$p_i = \varphi_T p_{ix} = 0,97 \cdot 0,91 = 0,883 \text{ МПа};$$

$\varphi_T = 0,92 \dots 0,97$ — киррасиз ва кирралы индикатор диаграммалар юзаларининг нисбатини белгилайдиган коэффициент.

ж) Циклнинг асосий күрсаткичларини аниглаш: (ажратилмаган камерали дизелларда):

— ишқаланишга, газ алмашишга ва қўшимча механизmlарни харакатластиришга сарфланган индикатор босимнинг улуши:

$p_m = 0,105 + 0,012 \cdot C_n = 0,105 + 0,012 \cdot 9 = 0,213 \text{ МПа}; C_n = 9 \text{ м/c деб оламиз}, C_n = (8 \dots 12 \text{ м/c});$

— циклнинг ўртача эффектив босими:

$$p_e = p_i - p_m = 0,883 - 0,213 = 0,67 \text{ МПа};$$

— механик ф. и. к.:

$$\eta_m = \frac{p_e}{p_i} = \frac{0,67}{0,883} = 0,76;$$

— ёнилгининг индикатор солиштирма сарфи:

$$q_i = 3600 \frac{\rho_0 \eta_v}{p_i \alpha l_0} = 3600 \frac{1,10 \cdot 0,874}{0,883 \cdot 1,35 \cdot 14,35} = 202 \text{ г/(кВт соат);}$$

$$\rho_0 = \frac{p_0 \cdot 10^4}{R_0 \cdot T_0} = \frac{1 \cdot 10^4}{29,27 \cdot 310} = 1,10 \text{ кГ/м}^3 \text{ - янги заряднинг зичлиги.}$$

$R_0 = 29,27$ — ҳавонинг универсал газ доимийси;

— циклнинг индикатор ф. и. к.:

$$\eta_i = \frac{3600}{q_i H_u} \cdot 10^3 = \frac{3600 \cdot 10^3}{203 \cdot 42000} = 0,424;$$

— ёнилгининг эффектив солиштирма сарфи:

$$q_e = \frac{q_i}{\eta_m} = \frac{202}{0,76} = 266 \text{ г/(кВт соат)}$$

— эффектив ф.и. к.:

$$\eta_e = \eta_i \eta_m = 0,76 \cdot 0,424 = 0,322.$$

3) Цилиндр ва двигателнинг асосий ўлчамларини аниглаш:

— цилиндрнинг иш хажми:

$$V_h = \frac{120 \cdot N_e}{p_e \cdot n \cdot i} = \frac{120 \cdot 110}{0,67 \cdot 3000 \cdot 8} = 0,84 \text{ л;}$$

— цилиндрниң диаметри:

$$D = \sqrt[3]{\frac{V_h}{0,785 \cdot s/D}} = \sqrt[3]{\frac{0,84}{0,785 \cdot 0,9}} = 1,06 \text{ дм} = 106 \text{ мм};$$

— поршен иўли:

$$S = D \cdot (S/D) = 106 \cdot 0,9 = 95,6 \text{ мм.}$$

Үзил – кесил $D = 106 \text{ мм}$ ва $S = 96 \text{ мм}$ деб қабул қиласиз;

— поршеннинг ўртача тезлиги:

$$C_n = \frac{S \cdot n}{30 \cdot 10^3} = \frac{96 \cdot 3000}{30 \cdot 10^3} = 9,6 \text{ м/с.}$$

Танланган C_n нинг қиймати ҳисобланганидан кўпи билан
10% фарқ килиши керак. Акс ҳолда C_n нинг қийматини
каштадан ҳисоблаш керак бўлади:

— двигател литражи:

$$V_n = 0,785 \cdot D^2 \cdot S \cdot i = 0,785 \cdot 1,06^2 \cdot 0,968 = 6,78 \text{ л};$$

D ва S дм ларда олинган;

— максимал эффектив қувват:

$$N_{e \max} = \frac{P_e \cdot V_n \cdot n}{120} = \frac{0,67 \cdot 6,78 \cdot 3000}{120} = 111,1 \text{ кВт};$$

— индикатор қувват:

$$N_i = \frac{N_{e \max}}{\eta_M} = \frac{111,1}{0,76} = 146 \text{ кВт};$$

литрли қувват:

$$N_s = \frac{N_{e \max}}{V_n} = \frac{111,1}{6,78} = 16,4 \frac{\text{кВт}}{\text{л}};$$

— эффектив буровчи момент;

$$M_e = 10^3 \frac{N_{e \max}}{n} = \frac{10^3 \cdot 111,1}{3000} = 37,1 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

— индикатор буровчи момент:

$$M_i = \frac{M_e}{\eta_M} = \frac{37,1}{0,76} = 48,8 \text{ Н} \cdot \text{м.};$$

— номинал режимдаги ёnilғининг соатли сарфи:

$$G_e = q_e \cdot N_{e \max} = 266 \cdot 111,1 \cdot 10^{-3} = 30,08 \text{ кг/соат.}$$

7.3. ДВИГАТЕЛИНГ ИНДИКАТОР ДИАГРАММАСИННИ ЧИЗИШ

1. Карбюраторли двигател

Индикатор диаграммани $p - V$ координаталар системасида чизишида масштабларни шундай танлаш керакки, баландлигининг асосига нисбати 1,2 ... 1,5 ни ташкил килсии (7.4-расм). Бунинг учун абсцисса ўқига AB узунликни олиб қўямиз. AB — чизик бошка масштабда поршен йўли S ёки цилиндр ҳажми V_h ни белгилайди. Ёниш камерасининг ҳажмини белгилайдиган узунлик OA ни куйидаги ифодадан аниклаймиз:

$$OA = \frac{AB}{\varepsilon - 1}, \text{ мм.}$$

Босим ва поршен йулининг масштабларини куйидагича танлаш максадга мувофиқлир:

$$\text{агар } S - AB = 140 \dots 150 \text{ мм бўлса, } m_p = 0,02 \frac{\text{МПа}}{\text{мм}},$$

$$\text{агар } S - AB = 280 \dots 300 \text{ мм бўлса, } m_p = 0,01 \frac{\text{МПа}}{\text{мм}}.$$

O нуктасидан ордината ўқини ўтказамиз. Сўнгра атмосфера чизигини ўтказамиз; ю. ч. н. ва и. ч. н. чизикларида эса r , a , c , z , ϑ нукталарни белгилаймиз (бу нукталарниң мос босимлари двигателнинг иссиқлик хисобидан олинади). Сикиш ва кенгайниш чизиклари график усулда олиб борилади. Бунинг учун O нуктадан абсцисса ўқига $a = 15 \dots 20^\circ$ бурчак остида нур OC ни чизамиз. Ордината ўқига нисбаган β_1 ва β_2 бурчак остида OD ва OE нурларни чизамиз. β_1 ва β_2 бурчаклар куйидагича аникланади:

$$\operatorname{tg} \beta_1 = (1 + \operatorname{tg} a)^{n_1} - 1; \quad \operatorname{tg} \beta_2 = (1 + \operatorname{tg} a)^{n_2} - 1.$$

Сикиш чизигини чизиш учун с нуктадан ордината ўқи билан кесиншунча горизонтал чизик ўтказилади. Кесишиш нуктасидан ордината ўқига 45° бурчак остида нур ўтказилади (OD чизиги билан кесиншунча). Бу кесишини нуктасидан горизонтал чизик ўтказилади. Сўнгра с нукталдан OC нур билан кесиншунча перпендикуляр чизик ўтказилади. Кесишиш нуктасидан

перпендикуляр чизикка 45° бурчак остида абсцисса ўки билан
ориентунча чизик ўтказилади. Бу кесишиш нуктасидан
ориентата ўкига параллел чизик чизилади. Юкоридаги то-
рионтал чизик билан ушбу тик чизикнинг кесишган нуктасини
деб белгилаймиз. 2 нукта ҳам худди шу усулда топилади,
факт бу ҳолда чизмалар / нуктадан бошланади. Ушбу чизик a
нуктигача давом эттирилади ва нукталар лекало орқали
бирлаштирилади.

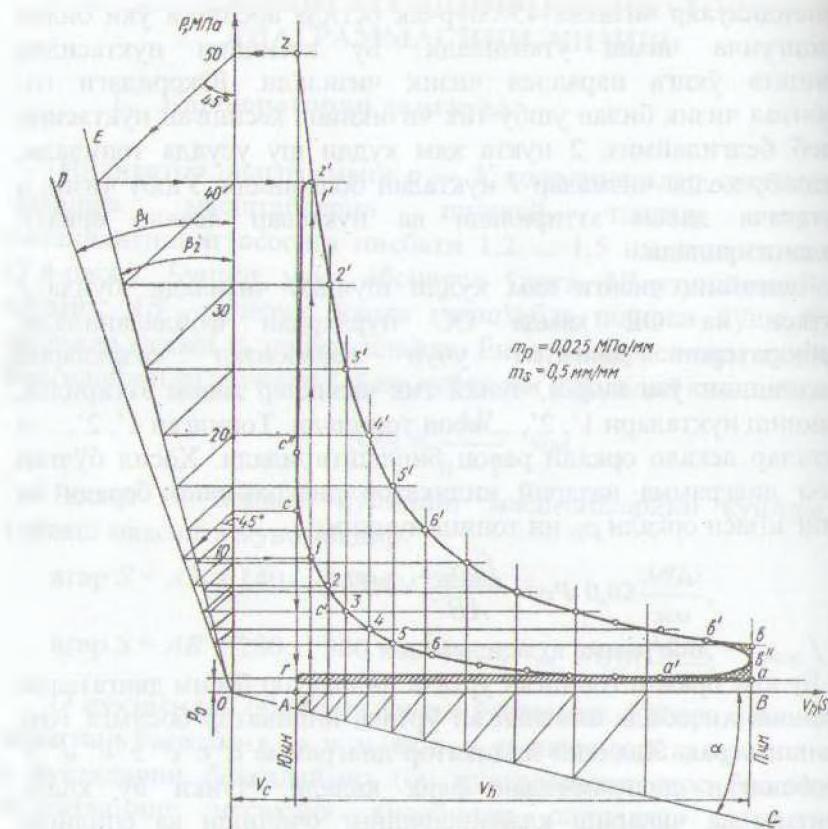
Кенгайиш чизиги ҳам худди шундай чизилади, бунда z
нусхаси ва ОЕ ҳамда ОС нурлардан фойдаланилади.
Карбюраторли двигател учун горизонтал чизикларни
Указишининг ўзи кифоя, чунки тик чизиклар давом эттирилса,
кесишиш нукталари $1'$, $2'$, ... осон топилади. Топилган $1'$, $2'$, ... в
нусхалар лекало орқали равон бирлаштирилади. Ҳосил бўлган
диаграмма назарий индикатор диаграммани беради ва
унинг юзаси орқали p_{ix} ни топиш мумкин:

$$p_{ix} = \frac{f_{ocoba}}{AB}, \text{ MPa};$$

f_{ocoba} — диаграмма юзаси, мм^2 .

Бу юза орқали топилган ўртача индикатор босим двигателини
иссилик хисобида аниқланган ўртача индикатор босимга тенг
буниши керак. Ҳакикий индикатор диаграмма $a' c' c'' z' e'' b'' a'$
хисобланган диаграммадан фарқ қиласди. Чунки бу ҳолда
киритиш ва чиқариш клапанларининг очилиши ва ёпилиши
чеки нукталарда содир бўлади деб олинган эди.

Ҳакикий двигателда эса киритиш ва чиқариш
клапанларининг очилиши ва ёпилиш пайтлари тажриба йўли би-
лан топилади. Электр учкуни поришен ю. ч. н. га етмасдан
берилади, натижада босимнинг ошиши бошқача бўлади ($c' c''$
чигис). Бенин жараёни давомида иш ҳажми ўзгаради. Шу
сабаби ҳакикий диаграмманинг юзаси хисоблаб чиқилган
коэффициент орқали топилади. Максимал босимнинг ҳакикий
коэффициенти эса $p_x = 0,85 p_i$ бўлади. c' нуктанинг ҳолати ёнишинин
нишрияти бурчаги билан белгиланади. c'' нуктага мос босим эса

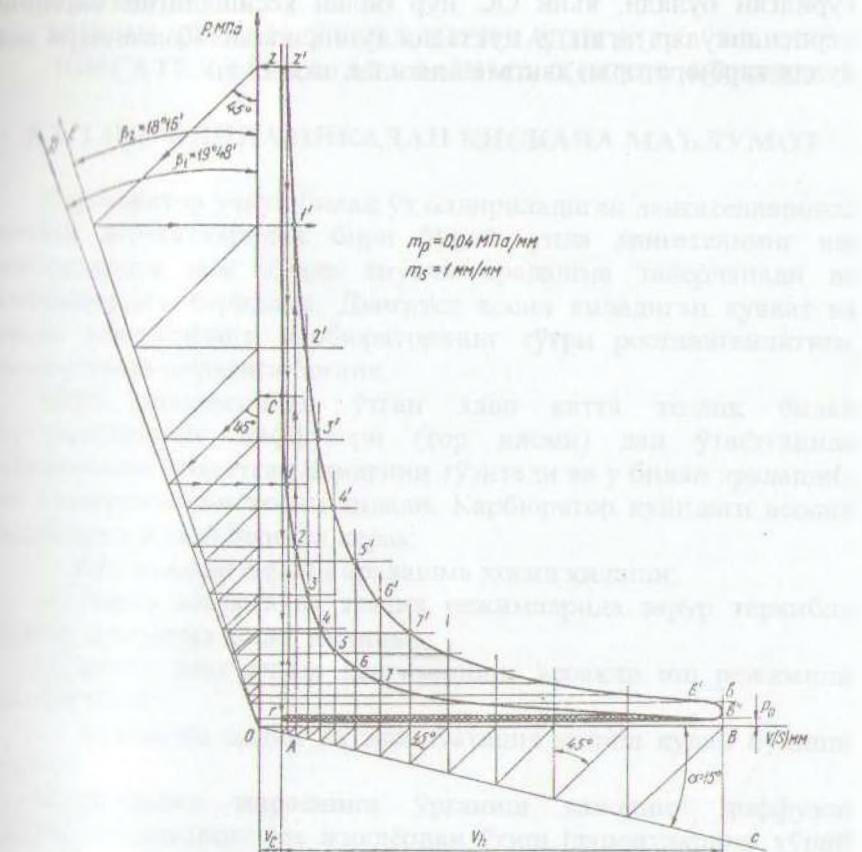


7.4-расм. Карбюраторлы двигателдинг индикатор диаграммасиниң чизиш усули

куйидагы топилади: $p_{c''} = (1,15 \dots 1,25) \cdot p_c$. Ордината үкідан жаңынан анықталғанда бұлған бурчак $10 \dots 15^\circ$ га тең. b_1 нүктесіндең қолатын кларапанинг очилиш пайты билан белгиланади; a'' нүкта эса a ва a' нүкталар үртасида олинади. Ҳакиқий индикатор диаграммадан ҳакиқий үртаса индикатор босим анықланади:

$$p_i = \frac{L_i}{V_h} = m_p \frac{\int_{a''c''c''b''b''a''}}{AB}. \quad \text{Топилған бу босим иссеклик}$$

хисобида топилған босимга тең бўлиши лозим ва фарки $3 \dots 5\%$ дан ошмаслиги керак.



7.5-расм. Дизелнинг индикатор диаграммасини чизиш

Түрт тактили дизелнинг индикатор диаграммаси худди карбюраторли двигателниги каби чизилади (7.5-расм). Факат масштаблар бошқача олинади ва кенгайиш чизигини чизиш z' нүктасидан бошланади. z' нүктасидан ҳолати эса қуидагича топилади:

$$zz' = OA (\rho - 1), \text{ мм};$$

ρ — бирламчи кенгайиш дарражаси:

ягар $S = AB = 140 \dots 150$ мм бўлса, $m_p = 0,04 \text{ МПа/мм}$.

$S = AB = 280 \dots 300$ мм бўлса, $m_p = 0,02 \text{ МПа/мм}$.

Демак, дизелнинг кенгайиш чизиги ю. ч. н. дан zz' масофага

суралган бўлади, яъни ОС нур бўлан кесишадиган биринчи перпендикуляр чизик з' нуқгадан туширилади. Қолғанлари эса худди карбюраторли двигателиникдек чизилади.

VIII боб

УЧКУН БИЛАН ЎТ ОЛДИРИЛАДИГАН ДВИГАТЕЛЛАРДА АРАЛАШМА ҲОСИЛ ҚИЛИШ

8.1. ГИДРОДИНАМИКАДАН КИСҚАЧА МАЪЛУМОТ

Карбюратор учкун билан ўт олдириладиган двигателларнинг асосий ингрегатларидан бири бўлиб, унда двигателнинг иш режимирига мос ҳолда ёнувчи аралашма тайёрланади ва цилиндрларга берилади. Двигател ҳосил қиласидаган кувват ва унинг тежамлилиги карбюраториниң тўғри ростланганлигига, яъни ишланиши сифатига боғлиқ.

Хаво тозалагичдан ўтган хаво катта тезлик билан карбюраторнинг лиффузори (тор кисми) дан ўтаётганида туркотичдан чиқастган ёнилгини тўзитади ва у билан араласиб, шундай инимасини ҳосил қиласиди. Карбюратор қуидаги асосий ошибиштрага жавоб бериши керак:

- бир жинсли ёнувчи аралашма ҳосил қилиши;
- бирча юклама ва тезлик режимларида зарур таркибли ёнувчи аралашма ҳосил қилиши;
- юнса вакт ичиде двигательнинг керакли иш режимини таъминишти;
- тумонини оддий ва эксплуатация қилиш кулай бўлиши керак.

Карбюрация жараёнини ўрганиш ҳавонинг диффузор прости, ёнилгининг эса жиклёрдан ўтиш шароитларини кўриб чиқини толаб қиласиди. Шу сабабли, қуида гидродинамика сурʼидан маълум бўлган суюқликларнинг оқиш хоссаларига таъмини маълумотларни келтирамиз.

Суюқликнинг илашдан оқиб чиқиши. 8.1-расмда карбюраторнинг қалқовучли камерасидан суюқликнинг оқиб чиқини жараёни тасвирланган. Бундай камераларда сатҳ H унформасияни бўлганидан суюқликнинг оқиб чиқиши тезлиги хам унформайди ва бу ҳаракат тургун ҳаракат дейилади.

Исадиди З даги оқимнинг ихтиёрий жойидан тик текислик таъсизиги, ягар қузатилаётган оқимнинг тезлиги фо бўлса, шу оқим юнасидан оқиб ўтаётган суюқликнинг мидори тушишнида хисобланади:

$$Q = F \cdot W, \text{ м}^3/\text{с}$$

еки

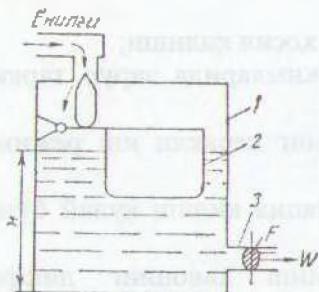
$$Q = F \cdot W \cdot \rho, \text{ кг/с};$$

бу ерда ρ — суюкликтин зичлиги, $\text{кг}/\text{м}^3$. Ўзгарувчан кесимли найча орқали оқиб ўтаётган суюкликтин исталган кесимидағи тезлик күйидагича аникланади: $W_2 = \frac{F_1 W_1}{F_2}$.

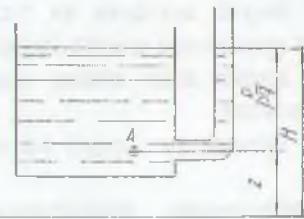
Суюкликтин энергияси E_c умумий ҳолда ҳолат энергияси $E_{\text{хол}}$ босим энергияси $E_{\text{бос}}$ ва кинетик энергия $E_{\text{кин}}$ йигиндисидан иборат, яъни

$$E_c = E_{\text{хол}} + E_{\text{бос}} + E_{\text{кин}}$$

Ҳаракатланаётган суюклик энергиясининг балансини тузиш учун солиширма энергия $e = \frac{E}{G}$ тушунчасидан фойдаланамиз.



8.1-расм. Суюкликтин идишдан оқиб чиқиши схемаси



8.2-расм. Суюкликтин тўла энергиясини аникланаш

Суюкликтин тўла энергиясини күйидаги схема (8.2-расм) дан аникланаш мумкин. Буният учун идиш остидан горизонтал $хх$ текислигини ўтказамиз ва хисобни шу текисликка нисбатан олиб борамиз.

A зонадаги суюклик зарраларининг $хх$ текисликка нисбатан тўла ҳолат энергияси

$$E_{\text{хол}} = G z;$$

бу ерда G — оғирлик кучи бирлиги;

z — A нуктанинг геометрик баландлиги, м.

Демик, ҳолатнинг солиштирма энергияси A нуктанинг геометрик биландлигига тенг.

Кунтилаётган A зонадаги заррачалар атрофдаги суюкликтар устунининг босими остида бўлади ва бу босим куйидагича хисобланади:

$$H_{бос} = \frac{P}{\rho g}.$$

Босимнинг тўла энергияси:

$$E_{бос} = G \frac{P}{\rho g}.$$

Босимнинг солиштирма энергияси:

$$e_{бос} = \frac{E_{бос}}{G} = \frac{P}{\rho g} = H_{бос}.$$

Ҳолат ва босим солиштирма энергияларининг йиғиндиси солиштирма потенциал энергия ёки пъезометрик босим левиляди ва H ҳарфи билан белгиланяди, яъни $H = e_{хол} + e_{бос}$. Пъезометрик босим xx текислигидан пъезометрдаги суюкликтар хигачча бўлган суюкликтар устунининг баландлигига тенг, яъни

$$H = z + \frac{P}{\rho g}, \text{ м.}$$

Илидан оқиб чиқаётган суюкликтар заррачаларининг кинетик энергиясини куйидаги тенгламадан аниқлаш мумкин:

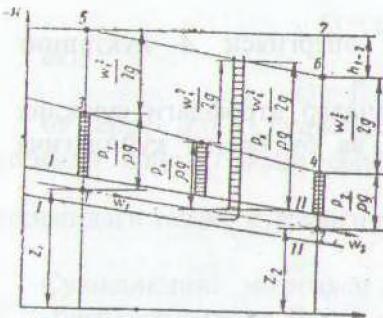
$$E_{кин} = \frac{mW^2}{2}.$$

Бу ерда: m — суюкликтар заррачаларининг массаси; W — суюкликтар заррачаларининг тезлиги.

Солиштирма кинетик энергия деб аталувчи тезлик босими кубийдитича хисобланади:

$$e_{кин} = \frac{mW^2}{2G},$$

Бу ерда $G = mg$ бўлгани учун



8.3-расм. Суюкликтининг трубкада харакатланиш схемаси

холати W_1 , p_1 ва z_1 параметрлар билан, 2 нуктада эса W_2 , p_2 ва z_2 билан белгиланади. Энергия баланси тенгламасига асосан куйидагини ёзиш мумкин:

$$z_1 + \frac{p_1}{\rho g} + \frac{W_1^2}{2g} = z_2 + \frac{p_2}{\rho g} + \frac{W_2^2}{2g} = \text{const.}$$

Лекин аслида, суюкликтин оқканда энергиянинг маълум бир кисми каршиликларни енгиш учун сарф бўлади. Йўкотилган энергия микдорини h_{1-2} билан белгилаймиз. У ҳолда юкоридаги тенглама қуйидагича ёзилади:

$$z_1 + \frac{p_1}{\rho g} + \frac{W_1^2}{2g} = z_2 + \frac{p_2}{\rho g} + \frac{W_2^2}{2g} + h_{1-2}.$$

Бу тенгламалар *Бернули тенглами* дейилади ва ундан кўрсаткичлар узунлик бирлигига ўлчанади. 8.3-расмдаги 1 – 2 чизик суюкликтининг харакат траекториясини, 3 – 4 чизик $z + \frac{p}{\rho g}$ га тенг бўлган пьезометрик босимни, 5 – 6 чизик эса $z + \frac{p}{\rho g} + \frac{W^2}{2g}$ га тенг бўлган тўла босимни харакатлайди, 7 – 6 чизик кузатилаётган участкада босимни камайишини кўрсатади.

Пьезометрик босимнинг киймати пьезометр ёрдамида,

$$e_{\text{как.}} = \frac{W^2}{2g} \text{ бўлади.}$$

Демак, харакатда бўлган суюкликтин умумий солингириш энергияси куйидагича топилади:

$$E_c = E_{\text{доз}} + E_{\text{боз}} + E_{\text{как.}} = z + \frac{p}{\rho g} + \frac{W^2}{2g}.$$

Энди суюкликтин 1-1 кесимидағи 4 нуктасидан 2-2 кесимидағи 2 нуктасигача бўлган харакатини кузатамиз (8.3-расм). 1 нуктада суюкликтининг заррачаларининг холати W_1 , p_1 ва z_1 параметрлар билан, 2 нуктада эса W_2 , p_2 ва z_2 билан белгиланади. Энергия баланси тенгламасига асосан куйидагини ёзиш мумкин:

теник босимининг киймати эса Пито найчаси билан ўлчанади. Буони учун Пито найчасининг очик учи суюкликтин оқимига сарони ўринтилади.

Пьезометрдаги суюкликтин устунининг баландлиги $\frac{p}{\rho g}$ бўймата, Пито найчасидаги баландлик эса тўла босимга, яъни $\frac{p}{\rho g} + \frac{W^2}{2g}$ га тўғри келади. Бу кийматларнинг айрмаси тезлик босим $\frac{W^2}{2g}$ га тенг.

Суюкликтин ўткир киррални тешик орқали оқиб чиқаётганида у оқиблари ва чиқиши олдидан унинг кўндаланган кесими тешикнинг аудининг кесими юзаси F дан кичик бўлади (8.4-расм) ҳамда босим юзаларининг нисбати сикиш козэффициенти орқали аффалинади. Суюкликтин тешик орқали оқиб чиқаётганида тенгламаларни босим куйидагича ҳисобланади:

$$H_{\text{якот}} = \xi \frac{W^2}{2g}.$$

$\xi = F_{\text{ок}}/F$ – тешикнинг тенгламаларни кесимида нисбатан олинганинг қаршилик козэффициенти.

Суюкликтин оқиб чиқиши тезлиги қуйидаги ифоде орқали ҳисобланади:

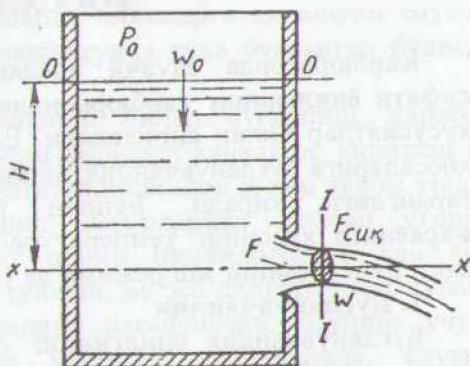
$$W = \frac{1}{\sqrt{1+\xi}} \cdot \sqrt{2gH};$$

бу орди $\frac{1}{\sqrt{1+\xi}} = \varphi$ бўлиб, тенглик козэффициенти деб назади. У ҳолда

$$W = \varphi \sqrt{2gH} \text{ бўлади, } \varphi \approx 0,97.$$

Тенгликдан оқиб чиқувчи суюкликтин микдори:

$$Q = F_{\text{ок}} W, \text{ м}^3/\text{с}$$



8.4-расм. Суюкликтин оқиб чиқиши схемаси

еки

$$Q = \xi\varphi F \sqrt{2gH} = \mu F \sqrt{2gH};$$

бу ерда: $\mu = \xi\varphi$ — сарфланиш коэффициенти.

Демак, тешикнинг кесим юзаси маълум бўлса, бу тешик орқали окиб чикувчи суюклик микдори сарфланиш коэффициенти μ билан аникланади. Окиб чикувчи суюклик микдорини ошириш учун тешик оғзига турли шаклдаги насадкалар ўринатилади. Насадка ишлатилганда суюклик окими насадканинг бутун кесим юзасини тўлдиради ва $\xi = 1$ бўлади, бу кесимда суюклик тезлигининг ортиши натижасинда окиб чикувчи суюклик микдори хам ортади. Демак, насадкадан окиб чикаётган суюкликтинг микдорини аниклаш учун сарфланиш коэффициенти μ , тешикнинг кесим юзаси F ва пъезометрик босим H маълум бўлиши керак.

8.2. ЁНИЛГИНИНГ КАРБЮРАЦИЯЛАНИШ ХОССАЛАРИ

Карбюраторда ёнувчи аралашма тайёрлаш жараёнининг сифати ёнилгининг карбюрацияланиш хоссалари деб аталувчи хусусиятлар билан аникланади. Ёнилгининг карбюрацияланиш хоссаларига бугланувчалик, зичлик, бугланиш иссиклиги, сирт тараанглиги киради. Бундан ташқари, карбюрацияланиш жараёнига ҳавонинг температураси, шу жараёнга ажратилган вақт, двигателнинг иш режими ва бошқалар таъсир қиласи.

1. Бугланувчалик

Бугланувчалик ёнилгининг суюк ҳолатдан газ ҳолатига ўтиш жараёнини характерлайди. Бу жараён ёнилгининг фракцион таркибига, бугларнинг эластиклигига, сирт тараанглигига ва буг хосил қилиш иссиклигига боғлик.

Ёнилгининг фракцион таркиби ГОСТда бензиннинг бугланиш хоссаларини, двигателнинг юклама ўзгаришига тез мослашувини хисобга олган ҳолда белгиланган.

Бугларнинг эластиклиги ёнилғидаги сингил фракцияларнинг микдорига боғлик. Енгил фракциялар кашча кўп бўлса, бугларнинг эластиклиги ўнчча катта бўлади. Бугларнинг босими маълум кийматта эга бўлиши лозим. Айрим сабабларга

Шу бу босим атмосфера босимига тенг ёки ундан катта бўлса, монги трубаларида буг пробкалари хосил бўлини мумкин ва оғозда, двигателни юргизиб юбориш қийинлашади.

2. Зичлик

Бензиннинг зичлиги хам ёнилгининг карбюрацияланиш тоғасирига таъсир қиласди. Бензиннинг зичлиги қанча катта буди, унинг сирт таранглиги шунча кагта бўлади. Демак бундай ёнилгининг ҳаво оқими таъсирида парчаланиши (томчилар кагта оғали) ва бугланиши ёмон бўлади. Натижада керакли таркиблари ёнувчи аралашма олиб бўлмайди.

3. Бугланиш иссиқлиги

Ёнилгининг бутгланиш жараёни бутгланиш иссиқлиги билан тоғланади. Масалан 1 кг бензинни бутглатиш учун 315 кЖ/кг ёки 75 ккал/кг микдорда иссиқлик керак. Бутгланиш иссиқлиги қоччи катта бўлса бутгланиш жараёни шунча қийин боради. Бу киритиш каналларини кизитишни кучайтириш талаб этилади.

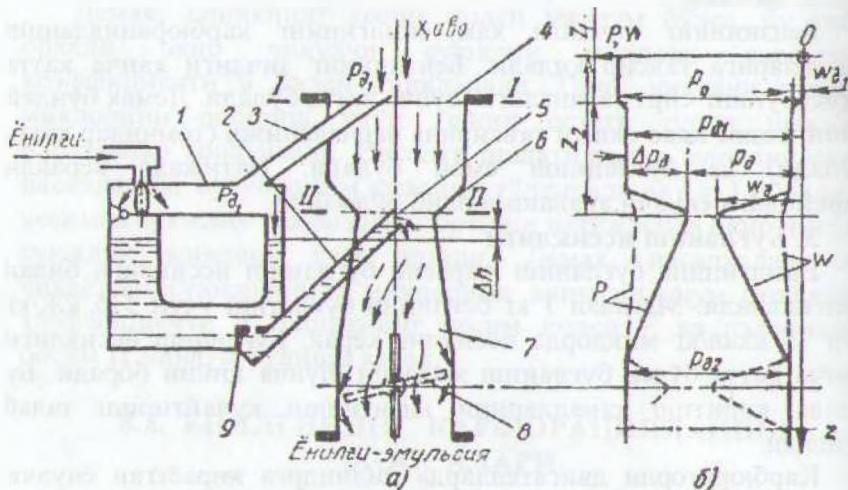
Карбюраторли двигателларда цилиндрга кираётган ёнувчи аралашма ёниш жараёни бошлангунча тўла буғланган бўлиши норе.

Ёнилги пуркагичдан чиқиши билан бутгланиш жараёни тоғланади. Бутгланиш жараёни киритиш каналида, киритиш ва ёниш жараёни давомида двигател цилиндррида ҳам давом этади. Ёнилги киритиш каналининг деворларида кисман ўтириб кеттиги учун двигателнинг айрим цилиндрларига ҳар хил оғришиб ёнувчи аралашма тушади. Бу эса двигателнинг кувват ва тежамлилик кўрсаткичларини пасайтиради. Шунинг учун, ёнилгининг кўпроқ кисми киритиш каналларида, ёнувчи аралашма киритиш клапанларига етиб келмасдан бутгланиши көрсек.

Киритиш каналида ёнилги хаводан олинган иссиқлик исобига бутгланади. Шу мақсадда кўпгина карбюраторли двигателларда чиқарини каналлари киритиш каналларининг дарига ўрнатилади. Бу эса ёнилгининг бутгланишини кучайтириб, ёнувчи аралашманинг керакли таркибини хосилайди.

8.3. ОДДИЙ КАРБЮРАТОР

Оддий карбюраторнинг схемаси



8.5-расм. Элементар карбюраторнинг схемаси

Мураккаб карбюраторларнинг иш принципини ўрганиш учун оддий карбюраторнинг схемаси билан танишиш максадга мувофик. Ҳаво оқими юкоридан пастга йўналган оддий карбюраторнинг схемаси 8.5-расм, *a* да кўрсатилган. У қуйидаги элементлардан ташкил топган:

I-I — ҳаво-эмulsionия тракти (йўли), бу йўлдан тоза ҳаво ва унинг ёнилги билан аралашмаси (ёнилги эмульсияси) оқади. Ҳаво-эмulsionия тракти ҳаво фильтри билан туташтирилган ҳаво киритувчи патрубок 4, диффузор 6 ва дроссел заслонка 8 ли аралаштириш камераси 7 дан иборат. II-II — ёнилги - эмульсия йўли, бу йўлдан соғ ёнилги ва ёнилги эмульсияси оқади. Бу тракт конусимон беркитиш клапани бўлган камера 1, жиклёр 9, иайча (канал) 2 ва диффузорнинг торайган кисмида жойлашган тўзиттич 5 дан иборат.

8.5-расм, *b* да карбюраторли двигател икки хил юкламада ишлатандиа карбюратордан ўтаётган ҳавопиниг тезлиги ва босимининг ўзарини характери тасвирланган. Графиклардан

шурғынб турибдикі, диффузор торайған сары ундан ұтаёттап өзөннен босими камайіб боради. Босим үзининг эң кичик қийматы рд га диффузорнинг эң тор қисміда эришади. Шундан өткін, диффузор көнгайиб бориши билан ҳаво босими ҳам ортиб боради, яскын каршиликлар хисобига рд2 ҳар доим рд1 дан кичик қулади. Ҳавонинг тезлеги унинг босимига тескари пропорционал равища үзгараради. Ҳавонинг эң катта сийраклиги диффузорнинг эң тор қисміда содир бўлгани учун у орда хисо оқимининг тезлеги максимал қийматга эришади.

Қалковучли камерадаги ёнилгининг сатҳи қалковуч ва оғасимон клапан ёрдамида үзгармас ҳолда тутиб турлади. Пуркагичнинг ёнилги чиқадиган тешиги қалковучли камерадаги өннеги сатхидан $\Delta h = 5 \dots 8$ мм баландрокда бўлиши шарт. Пуркагич бундай жойлашса, двигател ишламай турганда ёки автомобиль ортиқча қияланганда камерадан бензин оқиб кетмайди.

Қалковучли камера ҳаво киритиш патрубогига, яъни диффузор олди бўшлигига найча орқали туташган. Шунинг учун ҳам қалковучли камерадаги ҳаво босими диффузор оғидигити ҳаво босими рд1 га teng. Бундай қалковучли камера қулоқнамаланган камера дейилади. Ушбу карбюраторнинг афодлигиги шуки, ҳаво фильтри ифлосланиб ишдан чикканда ҳам спущин аралашма қуоклашиб кетмайди.

Агар қалковучли камера атмосфера билан туташган бўлса, у қулоқнамаланмаган камера дейилади. Бундай камералар асосан инжиниринг ишга тушириш двигателларида кўлланилади.

Одитда, тўзиттіч диффузорнинг эң тор қисміга үрганынди, чунки бу жойда ҳаво эң катта сийраклик ва сийраклик эга бўлади. Ёнилги қалковучли камерадаги ва диффузордаги босимлар фарқи натижасида қалковучли камерадан жиклёр 9 ва пуркагич 5 орқали диффузорга шуралади. Юқоридан пастта йўналган ҳаво оқими эса сийраклиниң майда томчиларини тўзитади, томчилар қисман бўтга шилланидиги ва ҳаво билан аралашиб, киритиш трубалари орноми двигател цилиндрларига тақсимланади. 8.5-расм, б да оғрих чизиклар билан двигател кичик юкламаларда ва салт ўйнитиди ҳаво оқимининг тезлеги ҳамда босими келтирилган. Графикдан кўриниб турибдикі, катта сийраклик дроссел

заслонканинг кетида ҳосил бўлади. Бу усулдан юкорида келтирилган режимларда ишлайдиган карбюраторларда фойдаланилади.

Оддий карбюраторнинг характеристикаси

Диффузорга пуркагичдан оқиб тушадиган ёнилғининг микдори жиклёр олди ва кетидаги босимлар фарки, жиклёрнинг ўтказувчи кесим юзи ва унинг қаршилиги билан аникланади. Диффузор б дан ўтаётган ҳавонинг микдори диффузор олди ва кетидаги босимлар фарки, диффузор энг тор кисмининг кесим юзи ва унинг қаршилиги билан аникланади.

Одатда, ҳар бир карбюраторли двигател учун мос карбюратор таъланади, чунки диффузор бўғизини ва жиклёрнинг ўтказиш кесимларини таълаб, ёнувчи аралашманинг керакли таркибини олиш мумкин. Аралашма таркиби ҳавонинг оптиклик коэффициенти билан характерланади. Бу коэффициент двигателни синаш пайтида куйидагича хисобланади:

$$\alpha = \frac{G_x}{G_e \cdot l_o};$$

бу ерда G_x — 1 соат давомида диффузор орқали ўтган ҳаво микдори, кг;

G_e — 1 соат давомида жиклёр орқали ўтган ёнилғи микдори, кг;

l_o — 1 кг ёнилғининг тўла ёниши учун керак бўлган ҳавонинг назарий микдори, бензин учун $l_o = 14,9$ кг.

Диффузордан ўтаётган ҳавонинг микдори оқимнинг сикилиш коэффициентини ҳисобга олганда куйидагича аникланади:

$$G_x = \xi_d \cdot F_d \cdot \omega_d \cdot \rho_o;$$

бу ерда ξ_d — оқимнинг сикиш коэффициенти, $\xi_d = 0,95$;

F_d — диффузор бўғизининг ўтказиш кесим юзи, m^2 .

ω_d — диффузор бўғизидаги ҳавонинг тезлиги, m/c ;

ρ_o — ҳавонинг зичлиги, кг/м³.

Ҳавонинг диффузордаги тезлиги қуийдаги хисобланади:

$$W_d = \varphi_d \cdot \sqrt{2 \cdot \frac{\Delta p_d}{\rho_o}};$$

Бу ерда φ_d — тезлик коэффициенти; $\varphi_d = 0,75 \dots 0,9$;

$\Delta p_d = p_{d1} - p_{d2}$ — босимлар фарки.

$\zeta_d \cdot \varphi_d = \mu_d$ эканлигини эътиборга олиб диффузордан ўтаситган ҳаво микдорини хисоблаш учун қуийдаги ифодани көсил киласиз:

$$G_x = \mu_d \cdot F_d \cdot \sqrt{2 \Delta p_d \cdot \rho_o} \text{ кг/с.}$$

Одатда, G_x двигателни стенда синаш вактида ҳаво фарфини ўлчайдиган асбоб ёрдамида ўлчанади. У ҳолда G_x қуийдаги ифода оркали аникланади:

$$G_x = \frac{\Delta V}{\tau} \cdot 3600 \rho_x, \text{ кг/соат};$$

Бу ерда ρ_x — ҳавонинг зичлиги, кг/м³;

ΔV — ҳавонинг ўлчанадиган дозаси, м³;

τ — ёнилгининг сарф вакти, с.

Двигателларни синаш вактида G_e қуийдаги ифода билан аникланади:

$$G_e = \frac{\Delta g}{\tau} \cdot 3,6, \text{ кг/соат};$$

Бу ерда Δg — ўлчанадиган ёнилги дозаси, г;

τ — ёнилгининг сарф вакти, с.

Цилиндрга бериладиган ёнилгининг микдорини қуийдаги аникланап мумкин:

$$G_e = \mu_{xc} \cdot F_{xc} \sqrt{2 \cdot \Delta p_d \cdot \rho_e}, \text{ кг/с.}$$

Бу ерда μ_{xc} — жиклёрнинг сарфлаши коэффициенти, $\mu_{xc} = 0,70 \dots 0,85$;

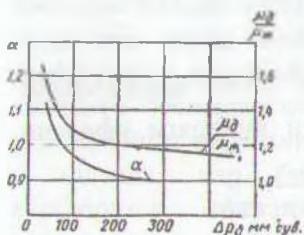
F_{xc} — жиклёрнинг ўтказиш кесим юзи;

ρ_e — ёнилгининг зичлиги, кг/см³.

Агар ёнилгининг элементтар таркиби маълум бўлса, хавонинг зарур назарий мидори l_o ни хисоблаб чикиб, хавонинг ортиклик коэффициентини аниклаш мумкин:

$$\alpha = \frac{1}{l_o} \cdot \frac{F_D}{F_{\infty}} \cdot \frac{\mu_D}{\mu_{\infty}} \cdot \sqrt{\frac{\rho_o}{\rho_e}}$$

Карбюраторнинг танланган конструкцияси учун:



8.6-расм. Элементар
карбюраторнинг
характеристикаси

$$\alpha = C \cdot \frac{\mu_D}{\mu_{\infty}}$$

бўлади, чунки ифоданинг колган ҳадлари ўзгармас.

Хавонинг ортиклик коэффициентини диффузордаги сийракликка мос холда ўзгариши 8.6-расмда кўрсагилган. Графикларни тахлил килиш шуни кўрсатадики, карбюраторда сийраклик оргиши билан хавонинг ортиклик

коэффициенти α ва $\frac{\mu_D}{\mu_{\infty}}$ нисбат камаяди. Натижада $n = const$

булиб, двигателнинг юкламаси ортганда ёки дроссел-заслонканинг ўзгармас ҳолатида айланишлар частотаси ошганда $\Delta\rho_D$ ортгани сабабли α камаяди ва ёнувчи аралашма узлуксиз куюклашиб боради. Ваҳоланки, бундай ёнувчи аралашма реал двигателнинг талабига жавоб берга олмайди.

8.4. ИДЕАЛ КАРБЮРАТОР

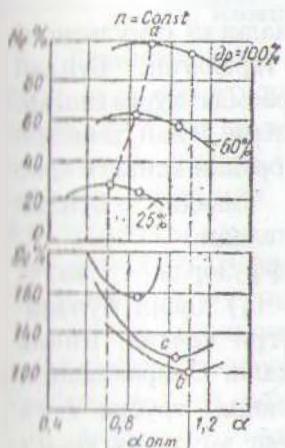
Двигател барча юкламаларда ёнувчи аралашманинг қандай таркибида энг катта кувватга ва тежамлиликка эришишини текшириб, ёнувчи аралашманинг оптимал ўзгариш характеристини танлаш мумкин. Бунинг учун двигательнинг бир неча тезлик режимларида ва турли юкламаларида кувватнинг ҳамда ёнилги солиштирма сарфининг α га боғликлигини текшириш кифоя.

Дроссел-заслонканинг бир неча ўзгармас ҳолатларида кувватнинг ва ёнилги солиштирма сарфининг этри чизиклари хавонинг ортиклик коэффициентига боғлик холда 8.7-расмда

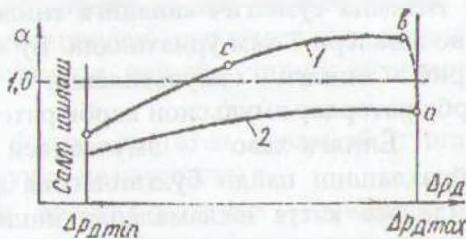
«Ресатилган. Графиклардан күриниб турибиди, катта кувват олни учун зарур бўлган ҳавонинг ортиклик коэффициенти энг яхши тежамлилик олинадиган кийматига қараганда бир оз кичик бўлини керак. Графикларда α нинг бу кийматлари ($a_{N_e \max}$ ва $a_{N_e \min}$) штрих чизиклар билан кўрсатилган. Улар карбюраторнинг рационал ростланиши чегарасини белгилайди.

Маълумки, двигателдан энг катта кувват олиш учун професл-заслонка тўла очилади. Бунда ёнувчи арадашма юкланишиб тежамлилик бир оз ёмонлашади (α нукта). α нинг маълум қийматларидагина ($\alpha=1,05\dots 1,15$) двигател тежамли шинийди, чунки α нинг бундай қийматларида ёнилгининг тўла синни таъминланади (в нукта). Шуни айтиш керакки, юклама самайинши билан α нинг оптимал қийматлари ҳам кичиклашади. Ўқоридагилар маълум бўлса, двигателнинг талабларига жавоб берадиган идеал карбюраторнинг характеристикасини куриш мумкин (8.8-расм, 1 ва 2 згри чизиклар). Бу згри чизикда а, в, с нуктилардаги α нинг қийматлари катта кувват хосил килиши ва иккамли ишлаш режимлари учун келтирилган.

Одий карбюраторнинг характеристикасини двигателининг



**8.7-расм. Двигател куввати
ва тежамлилигининг a га
караб ўзгариши ($n=\text{const}$)**



8.8-расм. Карбюраторнинг энг қулий характеристикаси:

- 1 — тежамкорлик режимида;
2 — күвват режимида.

Хар хил режимлари учун керакли таркибда ёнувчи аралашма таңберлаб бераоладиган килиш учун құшимча мосламалар

ўрнатиш керак. Шунда оддий карбюратор характеристикаси идеал карбюраторниги якин бўлади.

Карбюраторга куйидаги мосламалар ўрнатилади: оддий карбюраторнинг характеристикасини тўғрилайдиган компенсацияли асосий дозалаш тизими; салт (юкламасиз) ишлаш тизими; кулоқлаштиргич (экономайзер); тезлаштириш насоси; юргизиб юбориш жихози.

8.5. КАРБЮРATORНИНГ АСОСИЙ ДОЗАЛАШ ТИЗИМИ

Двигател с ва в нукталар чегарасида нормал ишлаши учун егарли бўлган ёнилги микдори унинг цилиндрларига асосий дозалаш тизими оркали тушади, чунки бу юкламалар диапазонида оддий карбюратор керакли таркибдаги ёнилги аралашмасини тайёрлаб бера олмайди. Шу сабабли оддий карбюраторнинг характеристикасини тўғрилаш учун қуйидаги компенсациялаш тизимлари ишлатилади: ёнилгини пневматик тормозлаш; компенсация жиклёри, диффузордаги сийраклашишни ростлаш ва жиклёрнинг ўтказиш кесимини ростлаш тизимлари.

Ёнилгини пневматик тормозлаш тизими

Ёнилги пневматик усуlda тормозланадиган (эмульсион) карбюратор ҳозирги пайтда энг кўп таркалган. Бундай карбюраторнинг принципиал схемаси 8.9-расмда кўрсатилган. Бу тизимда тўзиттич каналига ёнилги жиклёри 5 дан ташкари ҳаво жиклёри 7 ҳам ўрнатилади. Бу жиклёр оркали каналга ҳаво кириб ёнилги эмульсиясини ҳосил килади. Бундай карбюраторлар эмульсион карбюратор деб аталади.

Ёнилги-ҳаво эмульсияси диффузорда катта сийраклашиш пайдо бўлгандагина (яъни $h > h_1$) ҳосил бўлади. Бунда эса катта юкламаларда ишланига тўғри келади. Кичик юкламаларда тўзиттичдан факат ёнилги чикади. Сийраклашиш ортганда (дрессел-заслонка каттароқ очилганда) трубка 1 га жиклёр 7 оркали ҳаво кира бошлайди, бунда эмульсия ҳосил бўлади ва унинг массаси тоза ёнилги массасидан бир неча баравар кам бўлади. Ёнилги факат қалковучли камера ва диффузордаги босимлар фарки Δh хисобига змас, балки $h_1 - \Delta h$ баландлиги билан аникланадиган мусбат босим таъсирида

хам, худи туташ идишлардаги каби окиб келади ва түзитгичдан диффузорга тушади, бунда ёнилги түзийди хамда хаво билан ортишиб цилиндрга тушади. Ёнувчи аралашманинг суюклашиш ёки суюклашиш даражаси диффузор орқали утасдан хавонинг умумий сарғига боғлик: хавонинг сарғи кам бўлса, диффузорда сийраклашиш унча катта бўлмайди ва босимнинг таъсири сезиларли бўлади. Диффузорда хаво сарғи то сийраклашиш ортиши билан ёнилгининг окиб чикишига босимнинг таъсири нисбатан кам бўлади. Натижада, ёнувчи оралашма аста секин суюклашади. Демак α нинг киймати каттилашиб боради (8.9-расм, б).

Карбюраторларда түзитгич трубаси 1 нинг ичига эмульсион трубка ўрнатилади. Эмульсион трубкада бир неча тешиклар бўлиб, улар ҳар хил баландликда жойлашган бўлади. Диффузордаги сийраклашиш ортиши билан тешиклар кўпроқ очила бошлайди, натижада ёнувчи аралашма кўпроқ суюклашади ва аксинча. Шу сабабли, эмульсион карбюраторининг характеристикаси идеал карбюраторнинг характеристикасига мос келади.

Компенсацион жиклёрли тизим

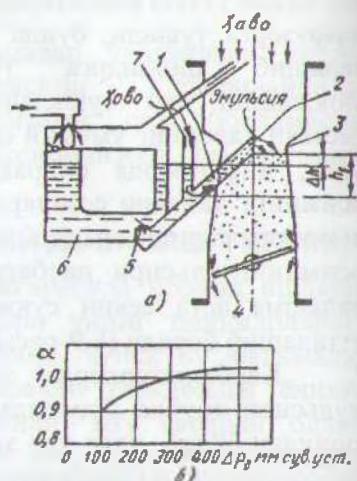
Компенсацион жиклёрли карбюраторнинг схемаси 8.10-расм, а да кўрсатилган. Бу карбюратор бош жиклёр 1, түзитгич трубаси 5 ва компенсацион жиклёр 2 дан иборат бўлиб, у калковучли камера ва компенсациялаш кудукчаси 3 орасидаги каналга ўрнатилган. Компенсацион жиклёр ўзининг түзитгичи 4 ши трубкасига эта.

Расмдаги сатҳлар ва босим двигател ишламай турган иштадаги калковучли камера учун келтирилган.

Юклама ошиши, яъни дроссел-заслонка очилиши ва диффузордаги сийраклашиш ортиши билан бош жиклёр орқали утасдан ёнилти миқдори, оддий карбюратордаги каби ортади. Шу найтнинг ўзида компенсацион кудукдан хам түзитгич орқали диффузорга ёнилти туша бошлайди. Компенсацион кудукдан тушаётган ёнилти миқдорининг ортиши ёнилги сатҳи 4 кийматга пасаймагунча давом этади, сунгра пуркагич 4 орасиди диффузорга тушаётган ёнилгининг миқдори ўзгармай келади. Компенсацион жиклёрли карбюраторнинг

диффузордаги сийраклашиш A_{p_0} га боғлик холда ишлаши 8.10-расм, б) да кўрсатилган.

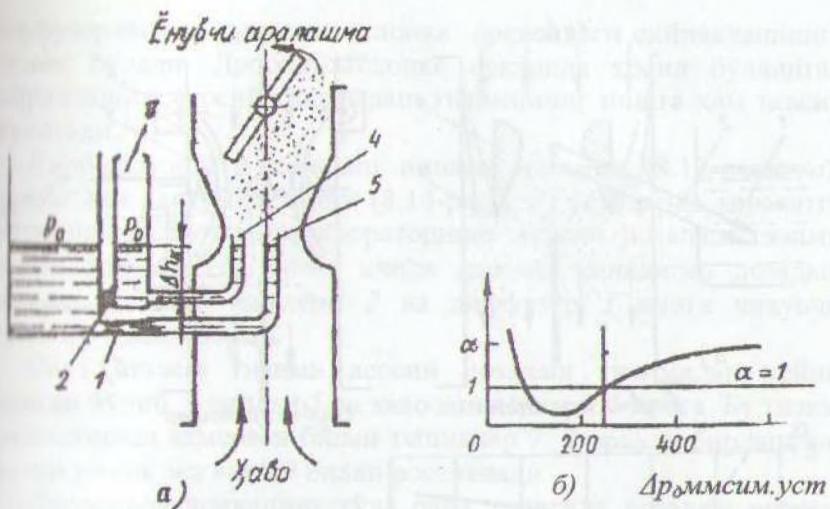
Дроссел-заслонка очила бошлиши билан иккала тўзиттичдан чиқаётган ёнилгининг микдори ошгани сабабли, ёнувчи аралашма аввал кескин куюклашади, сўнгра A_{p_0} нинг ортиши билан суюклашади. Бунга сабаб, компенсацион жиклёр орқали ўтаётган ёнилги сарфининг ўзгармай қолишидир. Жиклёрларнинг кесимини тўгри танлаб, керакли ёнувчи аралашма таркибини олиш мумкин.



8.9-расм. Ёнилгининг пневматик тормозлаш схемаси:
а) карбюраторнинг схемаси;
б) ёнувчи аралашма таркибининг ўзариши.

Диффузордаги сийраклашиш ростланадиган тизим

Юқорида келтирилган усуллар каби, керакли таркибдаги ёнувчи аралашмани диффузордаги сийраклашишин ўзартириб ҳам олиш мумкин. Бу мақсадда диффузор орқали ўтаётган ҳаво микдорини ўзартира оладиган карбюратор ишлатилади (8.11-расм, а). Бунинг учун карбюратор деворлари ва диффузор 3 оралиғига эластик пластиналар 4 ўрнатилади ва улар двигател ишламаганда диффузорнинг ташки деворларига сикилиб туради. Бундай карбюраторда ёнилги оддий карбюратордаги каби диффузорга тўзиттич орқали тушади ва маълум сийраклашишча α пункттир чизик бўйича ўзаради. Диффузордаги сийраклашиш A_{p_0} кийматта эришганда тезлик босими таъсирида эластик пластиналар очилади ва натижада ҳавонинг бир кисми диффузорни четлаб ўтади. Бунда диффузор орқали ўтаётган ҳавонинг инсбий микдори камаяди ва ёнувчи аралашма суюкланиб, унинг ўзариши 8.11-расм, б) даги каби бўлади.

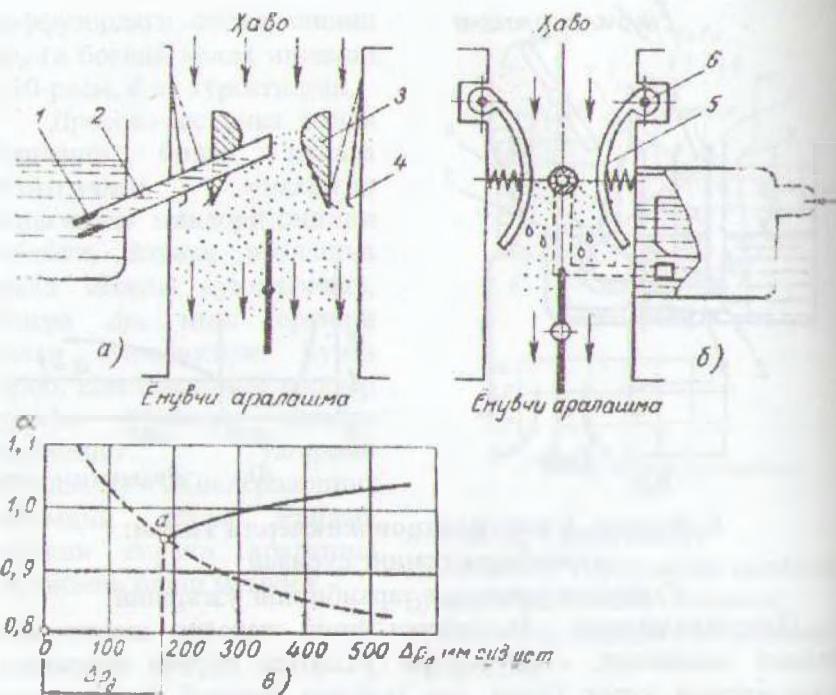


8.10-расм. Компенсацион жиклёрли тизим:

- карбюраторнинг схемаси;
- ёнувчи аралашма таркибининг ўзариши

Пластиналарнинг эластиклиги ёниш жараёни шартларига бинди танланади, яъни кандай режимда ёнувчи аралашма суюкланиши керак бўлса, шу пайтдан бошлаб пластиналар очилади.

Бундай эффектга двигателнинг иш шароитларига мос равишда ўзгарамидиган ўтказувчи кесими диффузорни қўллаб ҳам эришин мумкин (8.11-расм, б). Дросел-заслонка озгина очилгандаги бу пластиналар ўзаро якинлашиб, бугизнинг ҳаво ўтидиган кесими кичраяди, шу сабабли бугизда ҳавонинг тезиги ва сийраклашиши катта бўлади. Бундай шароитларда диффузорга нисбатан кўпроқ ёнилги тушади ва ёнувчи аралашма қуюклашади. Дросел-заслонка очила бориши билан пластиналар ҳам очилиб, бугизнинг ўтказиш кесими китталашади, ҳавонинг сарфи эса ортади; диффузордаги сийраклашиши ва унга тушаётган ёнилги микдори ҳам ортади, нитижада ёнувчи аралашма суюклашади. Бундай карбюраторнинг характеристикиси идеал карбюратор характеристикасига мос келади.



8.11-расм. Циффузордаги сийраклик ростланадиган карбюраторнинг схемаси:

а — диффузор орқали ўтадиган ҳаво микдорини ростлаш тизими; б — диффузорнинг кесим юзасини ўзгарирадиган тизим; в — ёнувчи аралашма гаркибининг характеристикаси

Жиклёрнинг ўтказувчи кесими ростланадиган тизим

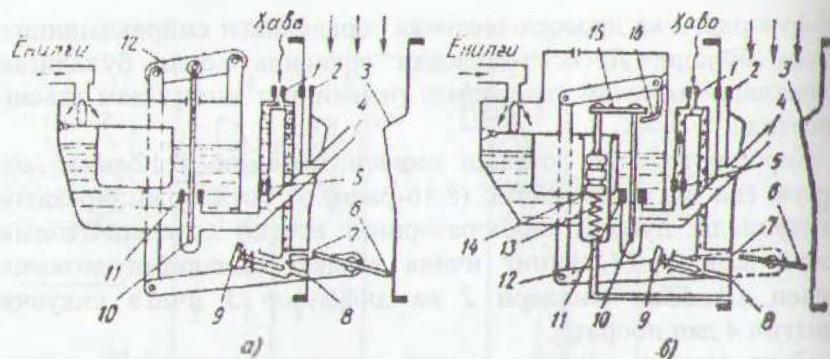
Ёнувчи аралашманинг керакли таркибини жиклёрнинг ўтказиш кесимини ростлаш билан ҳам олиш мумкин. Буни характеристикаларни ниналар ёрдамида амалга оширилади. Ёнувчи аралашмани бу усулда компенсациялашни ўрганишда салт ишлаш тизимининг иш шароитларини ҳам эътиборга олиш керак. Агар салт ишлаш тизими асосий жиклёрдан кейин ўрнатилған болса, дроссел-заслонка ёпилгандан реал характеристикалар идеал характеристикаларга кагта аниклик билан якынлашади. Салт ишлаш тизимида ёнилгипи дозалаш

диффузордаги ва дроссел-заслонка оркасидаги сийраклашишга бөлік бұлады. Дроссел-заслонка оркасида хосил бұладиган сийраклашиш асосий тәксимлап тизимининг ишига хам таъсир күрсатади.

Карбюратордаги дозалаш нинаси механик (8.12-расм, *а*); ваккум ёки вакуум-механик (8.16-расм, *б*) усулларда харакатта көттирилади. Бундай карбюраторнинг асосий дозалаш тизими асосий жиклөр *11*, унинг ичидә харакат киладиган дозалаш нинаси *10*, ҳаво жиклөри *2* ва диффузор *3* ичига чикувчи түшігіч *4* дан иборат.

Салт ишләп тизими асосий дозалаш тизимидан кейин үшіншін бұлиб, у ёнилғи *5* ва ҳаво жиклөрлари *1* га зә. Бу тизим аралаштырыш камераси билан тешиклар *7, 8* орқали бирлаптіганды, пастки тешик эса винт *9* билан ростланади.

Дроссел-заслонканинг тұла очик ҳолатида дозалаш нинаси *10* харакат күтмайды ва ёнувчи аралашма эмульсион шарбюратордаги каби компенсацияланади. Дроссел-заслонка тұла очилғанда диффузор ва аралаштырыш камераси орасида босимлар фарқы пайло бұлады. Натижада салт ишлаш тизимидан асосий дозалаш тизимиге үтады ва бу ҳолда ёнилғи жиклөри *5* асосий дозалаш тизимининг күшімчы ҳаво жиклөри каби ишлайды. ДросSEL-заслонканинг ҳолати үзгартардан, конуссимон тошап нинаси хам унга бөлік ҳолда харакатланади. Нинанинг конуси у катта юкламаларда кераклы таркибдеги ёнувчи аралашма олишни таъминлайдыган килиб танланади, чунки бу пайтда салт ишлаш тизимидан факт ҳаво келади. ДросSEL-заслонка тұла очилғанда нина юкорига харакатланади, бунда асосий жиклөрнинг үтказиш кесими катталашып, натижада ёнувчи аралашма куюклашади. Дозалаш нинаси ваккум ёки вакуум-механик харакатта келтириладыган шарбюраторларда пружина *13* нинг характеристикасы дросSEL-заслонкадан пастдаты сийраклашиш *100...120* мм. сим. устунига тен. пружина эса нинани күтариб, ёнувчи аралашманинг куюклапшишини таъминлайдыган килиб танланади. Бу үз тапбатыда двигателнинг катта юкламаларда ишлашига мос болади.

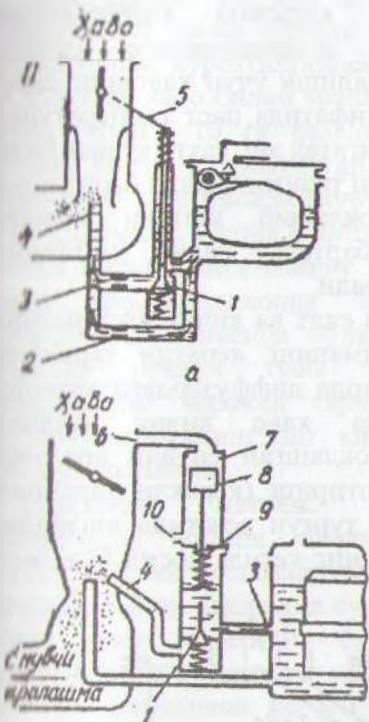


**8.12-расм Карбюратордаги дозаловчи иннани
харакатта көлтириш усуллари:**
а) механик; б) вакуум-механик

8.6. КАРБЮРАТОРНИНГ ЁРДАМЧИ ТУЗИЛМАЛАРИ

Хозирги замон тезюарар двигателларга ўрнатыладыган карбюраторларда күйидеги ёрдамчы тузилмалар: экономайзер, экономостат; салт ишлаш тизими; тезлатыш насоси ва юргизиб юбориш тизими мавжуд.

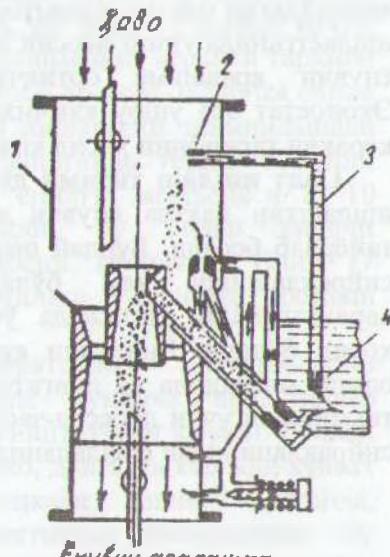
Экономайзер. Двигателдан энг катта күвват олиш учун ёнувчи арапашма куюклаштырылыш керак Бунинг учун дроссел-заслонка тез ва тұла очилади, бу ҳолда экономайзер диффузорға күшимча ёнилғи беришни таъминлайды. Экономайзер механик ва пневматик усулда харасатта көлтирилиши мүмкін (8.13-расм, а, б). Экономайзернин жиклөри 3 асосий жиклөр 2 га параллел ва кетма-кет уланади; кичик куюкламаларда экономайзер жиклөридан ёнилғи ўтмайды. Дроссел-заслонка каттароқ очилғанда ричаг 5 ёрдамида клапан 1 очилади ва экономайзер жиклөри 3 ҳамла түзитгич 4 орқали диффузорға күшимча ёнилғи тушади. Бу жиклөрда сарфланган ёнилғи мөндорининг 15... 20% ини ташкил қиласы. Натижада, ёнувчи арапашма куюклашади ва унинг талаб қилинган таркиби хосил килинади.



8.13-расм. Экономайзерли карбюраторнинг схемалари:
а) механик ҳаракатга келтириладиган; б) пневматик ҳаракатга келтириладиган

Эконостат. Кўпчилик карбюраторларда эконостат деб аталувчи махсус куюқлаштирувчи тизим ишлатилади. Экономайзер каби, эконостат ҳам двигател тўла юкламаларда шинагандан ёнувчи аралашмани куюқлаштириш учун хизмат килади, лекин эконостат ҳаво сарфи катта бўлган ҳоллардагина ёнувчи аралашмани куюқлаштиради.

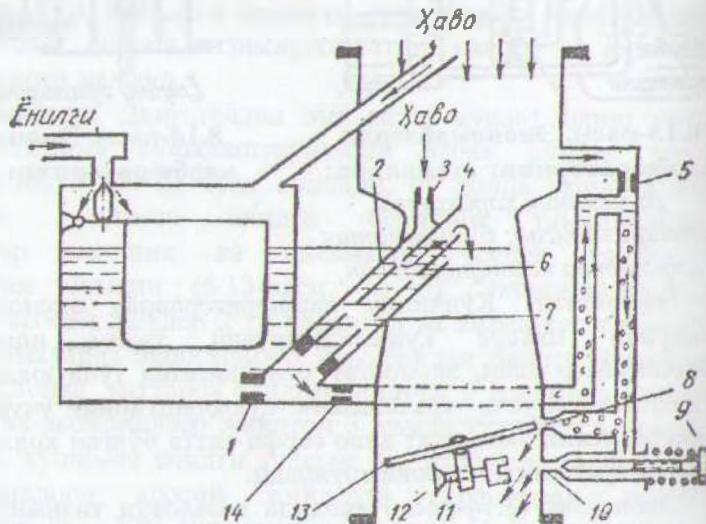
Эконостат (8.14-расм) алоҳида дозаловчи тизимни ташкил этади. У жиклёрлар 2, 4 ва трубка 3 дан иборат. Трубканинг бир уни ҳаво киритиш патрубогига чиқади, иккинчи уни эса калқовучли камерага уланган.



8.14-расм. Эконостатли карбюраторнинг схемаси

Эконостат тўзиттичи хаво киритиш патрубогидаги диффузордан катта масофада жойлашганлиги сабабли ёнилғининг эконостат орқали пуркалиши учун ҳавонинг сарфи катта бўлиши керак Агар ёнилғи сифатида паст температурада кайнайдиган бензин ишлатилса, двигател энг катта кувват билан ишлаётганида унинг асосий дозалаш тизими орқали берилаётган ёнувчи аралашма ортикча суюклашиб кетиши мумкин. Эконостат эса ушбу камчиликни бартараф килиб, ёнилғининг керакли таркибини хосил килиб беради.

Салт ишлаш тизими двигател салт ва кичик юкламаларни ишлаётган вактда ёнувчи аралашманинг керакли таркибини тайёрлаб беради. Бундай шароитларда диффузордаги ҳавонинг сийраклашиши кам бўлади ва хаво кичик тезликлида ҳаракатланади. Натижада ўта суюклашган ёнувчи аралашма хосил бўлади. Ёнилғини қуюклаштириш (керакли таркибини олиш) мақсадида ва двигателнинг тургун режимда ишлашини таъминлаш учун дроссел-заслонканинг кетида хосил бўладиган сийраклашишдан фойдаланилади.



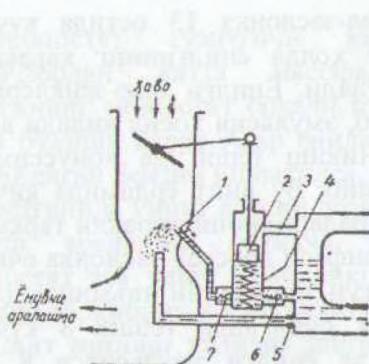
8.15-расм. Салт ишлаш тизими билан жихозланган эмульсион карбюраторнинг схемаси

Салт ишлаш тизими асосий жиклёрдан сўнг уланган эмульсион карбюраторнинг схемаси 8.15-расмда кўрсатилган.

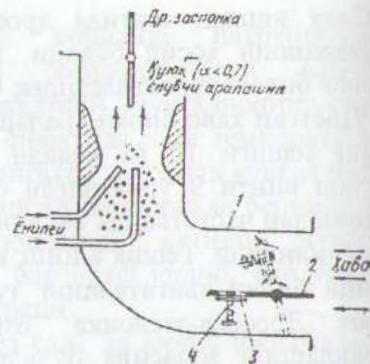
Солт ишлаш вақтида дроссел-заслонка 13 остида кучли сибраклашиш ҳосил бўлади. Бу ҳолда ёнилғининг харакати таронка билан қўрсатилгандек бўлади. Ёнилги ҳаво жиклёри 5 мин үтасдан ҳаво билан аралашиб, эмульсия ҳосил килади ва у чинни тешиги 10 га келади. Чикиш тешигида конуссимон ростланни винти 9 ўрнатилган булиб, бу винт ёрдамида кичик шинклилар частотасида ёнувчи аралашманинг керакли таркиби ҳосил қилинади. Тешик 8 нинг вазифаси дроссел-заслонка очила борини билан двигателнинг тургун ишлашини таъминлапдан оборигт. Дроссел-заслонка озрок очилганда тешик 8 кучли сибраклашиш зonasида бўлади ва ёнилги эмульсияси 8, 10 шинклар орқали туша бошлайди, бу билан ёнувчи аралашманинг керакли таркиби ҳосил қилинади. Винт 11 дроссел-заслонканинг энг кичик очилиш бурчагини ростлаш учун мўлжалланган.

Тезлатиш насоси. Карбюраторли двигателларни эксплуатация килиш шароитларида кўпинча айланишлар чистогасини ёки юкламани тез оширишга тўғри келади. Бундай холларда ёнувчи аралашма суюклашиб, двигатель керакли кувват ҳосил кила олмайди ёки бошқача килиб айтганда, автомобилнинг “шиғов” характеристикаси ёмонлашади. Бу кимчилик тезлатиш насоси деб аталувчи мослама ёрдамида бортараф қилинади. Тезлатиш насоси дроссел-заслонка тез очилганда ёнувчи аралашма ўта суюклашмаслиги учун очигининг кўшимча порциясини тезлик билан етказиб бериш учун хизмат килади. Тезлатиш насосли карбюраторнинг схемаси в 16-расмда кўрсатилган. Тезлатиш насоси механик ёки пневматик усулда ҳаракатта келтирилади. Дроссел-заслонканинг спик ёки кисман очик ҳолатларида поршен остида албатта ёнилги бўлади.

Дроссел-заслонка тез очилганда пастга тезлик билан киркатланаётган поршен 2, сўриш клапани 7 ва тўзиттич 1 орқали ёнилгининг бир кисмини ҳаво оқимига пуркаб, ёнувчи аралашмани қуюклаштиради ва двигателнинг иш режимига мос аралашма ҳосил қилинади. Дроссел-заслонка аввалги ҳолатига ўтишинида поршен остида сийраклашиш ҳосил бўлади ва киритиш клапани 6 орқали ёнилги тезлатиш насосининг шинидрига киради.



8.16-расм. Тезлатиш насосли карбюраторнинг схемаси



8.17-расм. Ишга тушириш мосламасининг схемаси

Юргизиб юбориш мосламаси бўлмаган карбюраторли двигателни совук шароитда ишга тушириш жуда кийин. Бунда ёнувчи аралашмани тайёрлаш жараёни коникарсиз бўлади, чунки ёнилгининг бир кисми суюк холда, яъни томчилар шаклида киритиш трубаси деворларида ўтириб колади ва ёниш камерасида ўта суюк ёнувчи аралашма хосил бўлади, натижада двигателни ишга тушириш кийинлашади. Бу камчиликни йўкотиши максадида карбюраторларга двигателни **юргизиб юбориш мосламаси** ўрнатилади. Бу мослама цилиндрга бериладиган ёнилги микдорини опириб, ёнувчи аралашманинг керакли таркибини хосил килади, натижада двигателни ишга тушириш осонлашади. Бу мосламанинг схемаси 8.17-расмда кўрсатилган. У хаво кирадиган труба 1 га ўрнатилган хаво заслонкаси 2 дан иборат. Двигателни ишга туширишда заслонка кия ёпилади. Натижада карбюраторнинг диффузорида сийракланиш ошиб кетади ва асосий дозалаш тизимидан кўп микдорда ёнилги келади, ёнувчи аралашма эса куюклашади. Ёнилгининг бутганинг кисми ёниш жараёнининг тургунилгини таъминлайди. Хаво заслонкасида пластинасимон клапан 3 ўрнатилган бўлиб, у пружина 4 орқали ёпик холда ушлаб турилади. Бу клапан двигател ишга туширилгандан сўнг айланышлар частотаси ва хаво сарфи орта бошлини билан очилади.

8.7. К-88А КАРБЮРАТОРИНИНГ ТУЗИЛИШИ ВА ИШЛАШИ

Замонавий автомобил двигателларида асосан ҳаво оқими юқоридан пастга йўналган карбюраторлар ўрнатилади, чунки улар киска, каршилиги кам бўлган киритиш трубаларини сувшишга имкон беради, бу эса двигателни янги зарядга туддиришик яхшилайди ва унинг литрли кувватини оширади. Бундай карбюраторлар цилиндрга тушаётган ёнувчи аралашманинг таркиби бир хил бўлишини тъминлайди. Исплуатация шароитларида эса карбюраторларга техник климат курсатиш осонлашади.

ЗИЛ-130 автомобилининг двигателига ўрнатиладиган икки камерали К-88А карбюраторининг схемаси 8.18-расмда курсангилган. Карбюраторда иккала камера учун умумий бўлган кириш трубаси 10 бор. Трубадаги ҳаво заслонкаси 11 га пружинали клапан 12 ўрнатилган; ёнилғи калковучли камерага кириш тепиги 2 ва фильтр 3 орқали тушади. Иккала камера учун тезлатиш насоси ва механик харакатланувчи экономайзер умумийдир. Мувозанатлаш канали 9 ҳаво тозалагич ифлосланиб колгинда ёнувчи аралашма таркибининг ўзгармаслигини тъминлайди. Иккала камерада бир хил кичик диффузорлар 8, катта диффузорлар 30 ва дроссел-заслонка 31 жойлашган. Унбу карбюраторларда юқорида кўриб ўтилган тизимларнинг барчаси манжуд.

Асосий дозалаш тизими асосий жиклёрлар 33, тўла кувват жиклёрлари 4 ва ҳаво жиклёрлари 5 дан иборат.

Салт ишлаш тизими ҳаво жиклёри 16 ва ёнилғи жиклёри 15, каналлар 26, ростлаш винтлари 29 билан жиҳозланган чикиш тенгислари 27 ва 28 ран иборат.

Тезлатиш насоси дроссел-заслонка орқали механик харакаттага келтирилади. Дроссел-заслонка 31 очилгандан поршен 19 манжет 20 билан бирга ричаг 25 ва тортки 23 ёрдамида ўтишига тўсқинлик киласи, нинали чиқариш клапани 14 эса ўтишига тезлатиш насосининг тўзитиш тенгислари 13 га ўтишиб юборади. Бу аралашманинг суюклашиб ва кувватнинг

камайиб кетишига йўл қўймаслик учун зарур бўлган микдорда ёнилги беришни таъминлайди.

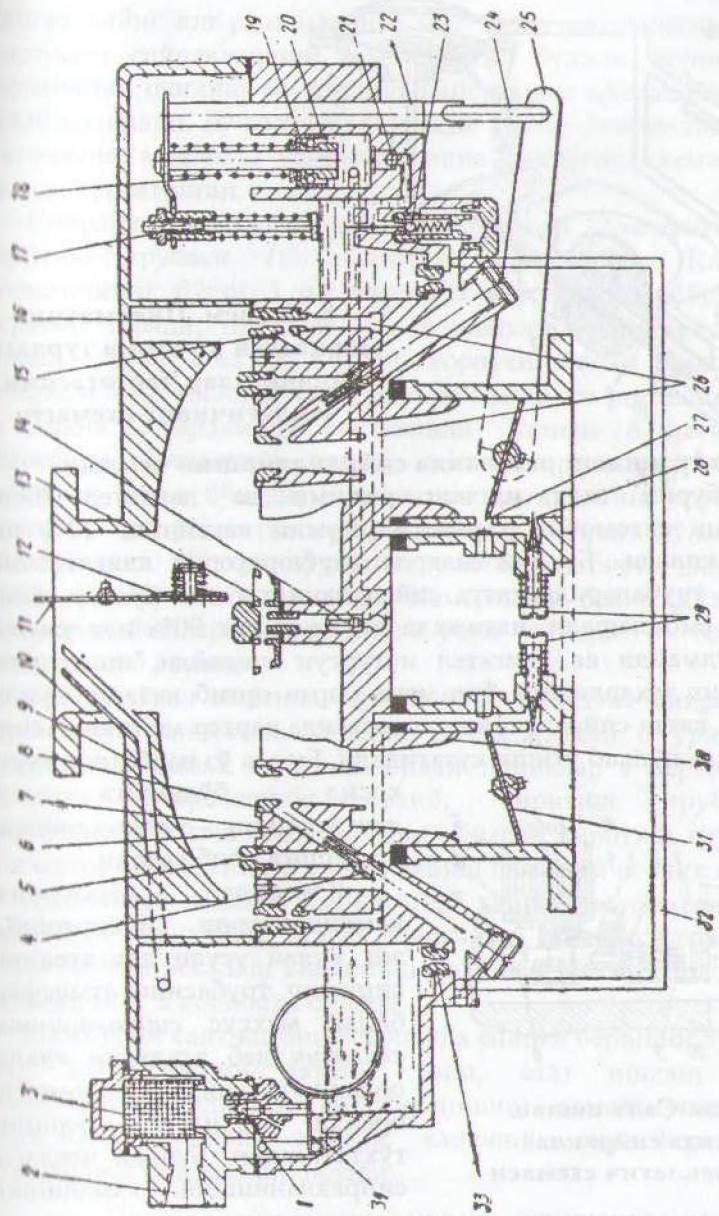
Механик харакатга келтириладиган экономайзер ҳам турткич 17 орқали бошқарилади. Бунинг учун дроссел-заслонка катта очилиши керак: бунда турткич 17 клапан 23 ни очади. Натижада, ёнилгининг қўшимча микдори қалковучли камерадин асосий жиклёрларга ўтмасдан тўла кувват жиклёрларига ўтади, кия каналлар орқали эса ёнилги кичик диффузорларнинг ҳалқасимон чикиш тешикларига келади ва двигателнинг керақли режими таъминланади. Карбюраторли двигателларнинг энг катта ва энг кичик режимларида турғун ишлашини таъминлаши учун карбюраторга пневматик марказдан қочирма турдаги механизм ўрнатилади. Бу механизмнинг ишлаши эси куйида келтирилган.

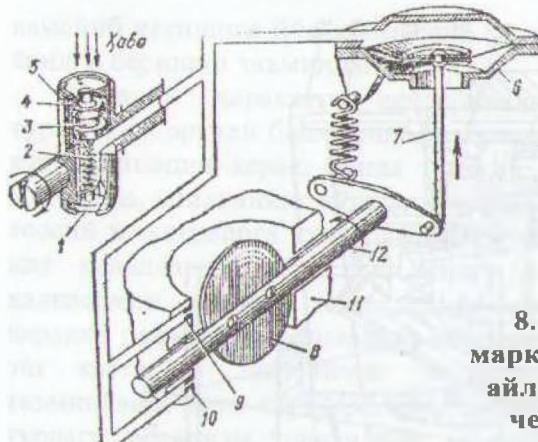
8.8. КАРБЮРАТОРЛИ ДВИГАТЕЛНИНГ ЭНГ КАТТА ТЕЗЛИК РЕЖИМИНИ РОСТЛАШ

Карбюраторли двигателнинг энг катта тезлик режимини ростлапи учун айланишлар частотаси регулятори ёки чеклагич қулланилади. Масалан, ЗИЛ-130 ва ГАЗ-53 автомобил двигателларининг карбюраторига пневматик марказдан қочирма турдаги айланишлар частотаси регулятори ўрнатилган (8.19-расм). Бу регулятор (чеклагич) ўриндик 4 ва пружина 2 ли клапан 3 ўрнатилган ротор 5 дан ҳамда ростловчи заслонка 8 ни харакатга келтирувчи диафрагмали механизм 6 дан иборат. Диафрагма устида жиклёрлар 9 ва 10 ёрдамида ҳосил қилинадиган сийракланиш клапан 3 орқали ҳавонинг келиши хисобига пасаяди.

Ҳар бир двигател мълум айланишлар частотасига эришгач, клапан 3 нинг ҳаво ўтиш кесими кичраяди ва диафрагма тепасида сийракланиш ортади. Натижада, бундан кейин айланишлар частотаси бир оз ошса ҳам диафрагма юкорига эгилади ва дроссел-заслонка 8 ёпила бошлайди, бу эса двигатени, янги заряд билан тўлдиришни пасайтиради, двигателнинг айланишлар частотаси бир оз пасаяди ва номинал кийматга тушиб колади. Шундай килиб, двигателнинг номинал ёки максимал айланишлар частотаси ушбу усулда бир меъёрда ушлаб туриалди.

8.18-расч. К-88А карбогоризонтин схематич

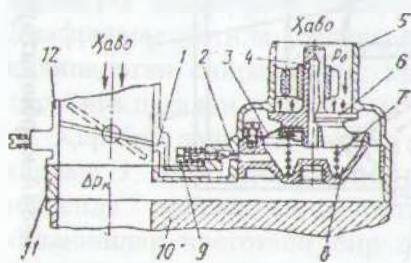




8.19-расм. Пневматик марказдан қочирма турдаги айланишлар частотасини чеклагичнинг схемаси

Салт ишлаш режимида сийракланишни чеклаш

Мажбурий салт ишлаш режими ва двигател билан тормозлаш автомобиль ҳаракати умумий вақтининг 20% ини ташкил килади. Бу режимларда карбюраторли двигателниң киритиш трубаларида катта сийракланиш ҳосил булади, ёниш жараёни ёмонлашади, натижада цикларнинг 90% ида умуман ёниш бўлмайди ва двигател нотургун ишлади, ишлатилган газларнинг заҳарлилиги бир неча марта ортиб кетади. Бундан ташкири, катта сийракланиш натижасида картер мойининг ёниш камерасига кўплаб ўтиши кузатилади. Бу эса ўз навбатида курум ҳосил бўлишига ва двигателниң тутун чиқарив ишлашига олиб келади.



8.20-расм. Салт ишлаш режимида сийракланишни чеклагич схемаси

карамасдан клапаннынг кескин очилишини ва очик ҳолатда бўлишини таъминлаши керак. Бу асосий талаблардан биридир.

Двигателнииг иш режимларига мос холда клапанинг ёпилиш шакидаги сийракланиши хам хар хил бўлади, шунинг учун клапанинг очилиш ва ётилиш пайтларини мустакил ростлаш тобаб килинади. Бу вазифа автоматик тарзда бажарилиши шарт. Автоматик клапанли сийракланишни чеклагич схемаси 8.20-расмда кўрсатилган.

Сийракланишни чеклагич 1/ карбюратор 12 ва двигателнииг киритиш трубаси 10 оралигига ўрнатилади. Клапан 6 чеклагичнинг бўғзи 5 ни киритиш трубасининг бўшлиғидан вжратиб туради, пружина 7 эса клапанинг ўриндиқда сикиб туради. Диафрагма 3 клапан корпуси билан бирга ўтиш камераси 8 ни хосил килади, ундаги босим эса ростлаш винти 9 ва тешик 2 ёрдамида ростланади. Камера 8 даги босим атмосфера босимидан кичик, лекин киритиш трубасидаги босимдан катта бўлади. Камерадаги ва киритиш трубасидаги босимларининг ўзаро таъсири натижасида юкорига йўналган куч юзага келади. Бу куч пружина кучи билан бирга клапанинг очилишига тўскилий килади. Камерадаги босим клапанинг холатини бошкаради, шунинг учун камера 8 бошқариш камераси деб аталади.

Салт ишлаш пайтида киритиш трубасидаги сийракланиш АРъ маълум кийматдан ошиши билан клапан 6 ўриндиқдан чепашади. Клапан силжиши билан тешиклар 4 беркилади ва камерада сийракланиш ортиб, киритиш трубасидаги сийракланишга тенглашиб колади. Клапан киритиш трубаси ва бошқарни камерасидаги сийракланиш пасайгунча очик қолади.

Двигателга юклама берилганда клапан автоматик тарзда беркилади, чунки бу холда бошқариш камерасидаги босим ошиади. Бунда ростлаш винтининг канали 1 очилаётган дроссел-валонканинг юкорисида бўлади.

Мажбурий салт ишлаш режимида ёнилги беришни тўхтатиш учун карбюраторга таъсир этиш, салт ишлаш ёнилги юклиёрининг олдидаги сийракланишни камайтириш керак. Бунга салт ишлаш тизими камалини атмосфера билан туташтириш оркали эришилади.

8.9. ЁНИЛГИ ПУРКАБ АРАЛАШМА ҲОСИЛ ҚИЛИШ

Карбюраторнинг тузилиши мураккаб булиб, у кўпгина тизим ва тузилмалардан ташкил топган. Шу сабабли учкун билан ўт олдириладиган двигателларда ёнилгини киритиш трубасига бевосита пуркаб аралашма ҳосил қилиш усули ҳам кўлланилмоқда.

Бу усул куйидаги афзаликларга эга: ҳар хил цилиндрлардага ёнувчи аралашманинг бир жинсли ва бир таркибли бўлишига эришилади; бир хил иш хажмida двигател катта номинал кувватга эга бўлади, чунки карбюратор бўлмагани сабабли, тўлдириш коэффициента катта бўлади; бир хил сикиш даражасида октан сонига 2...3 бирлик кам бўлган ёнилгиларни ҳамда оғиррок фракцияли ёнилгиларни ишлатиш мумкин.

Учкун билан ўт олдириладиган двигателларда бензин пуркашнинг икки усули кўлланилади: а) цилиндрга пуркаш; б) киритиш трубасига узлуксиз ёки вакти-вакти билан пуркаш. Цилиндрга пуркаш киритиш ёки сикиш жараёнининг бошида ёхуд охирида бўлиши мумкин.

IX бөб

ДИЗЕЛЛАРНИНГ ЁНИЛГИ БЕРИШ АППАРАТУРАСИ

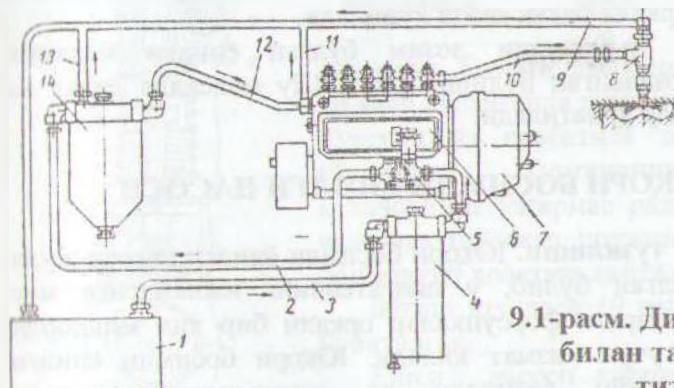
9.1. ҮМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР

Автомобил ва трактор дизелларидаги ёнилги бериш аппаратурасининг асосан икки тури кўлланилади.

1. Ажратилган ёнилги бериш аппаратураси. Бунда ёнилги алоҳида юкори босимли насосдан трубкалар оркали форсункага берилади. 2. Ажратилмаган ёнилги бериш аппаратураси. Бунда юкори босимли ёнилги насоси ва форсунка ягона мослама тирзидаги ясалган бўлиб, у насос-форсунка дейилади.

Ёнилгини дозалашчи усули бўйича золотники дозалаш ва киритишда дросселлаш схемаси ишлатилади. Ёнилги бериш аппаратурасига куйидаги талаблар кўйилади:

1) ёнилгини цилиндрдага юкори босим остида пуркаши, ёниш камерасининг шаклига боғлик бўлган ёнилги тўзонини хосил килиш ва ёниш жараёнини самарали кетишини таъминлайдиган пуркаш характеристикасини хосил килиши лозим;



9.1-расм. Дизелни ёнилги билан таъминлаш тизими

2) ёнилгини майда зарраларга тўзитиши ва хаво билан аралашниб оптимал ёнувчи аралашма хосил килиши керак;

3) автомобилнинг барча режимларида керакли кувват билан ишлай олишини таъминлайдиган микдорда ёнилги бериши, дизелнинг юқдамаси ўзгарганда киска вакт ичидаги цилиндрларга

пуркалаётган ёнилгининг микдорини юкламага караб ўзартира олиши зарур;

4) ҳамма цилиндрларга бир хил пуркаш характеристикасида ва бир хил микдорда ёнилги узатиши лозим. Бундан ташкари, ёнилги бериш аппаратурасининг тайёрланиши ва эксплуатация килиниши осон бўлиши ва узок муддат ишлаши таъминланishi лозим. Ёнилги бериш аппаратураси куйидаги асосий кисмлардан ташкил топган:

1) ёнилги баки, дағал тозалаш фильтри, паст босимли ёнилги хайдаш насоси ва трубкалар; 2) пуркаш пайтини ва ёнилги микдорини ростлаш тузилмалари билан жиҳозланган юкори босимли ёнилги насоси; 3) майнин тозалаш фильтри; 4) юкори босимли трубкалар; 5) форсункалар; 6) регулятор (тирсакли валдинг айланишлар частотасига мос равишда ёнилги пуркашнинг илгарилатиш бурчагини ростлагич.)

Тўрт тактли дизелнинг ажратилган турдаги ёнилги тизими 9.1-расмда кўрсатилган. Ёнилгининг цилиндрга тушунича бўлган харакат йўли стрелкалар билан кўрсатилган. Ёнилги ёрдамчи насос 5 оркали ($0,15 \dots 0,17$ МПа) босим остида юкори босимли насос 6 га берилади. Пуркалмай қолган ортиқча ёнилги трубкалар 11 оркали бакка кайта куйилади.

Цилиндрга пуркалиши лозим бўлган ёнилги механик зарралардан тозаланган бўлиши шарт. Шу максадда дағал ва майнин фильтрлар ўрнатилади.

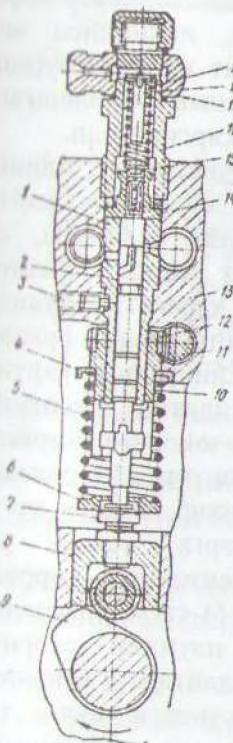
9.2. ЮКОРИ БОСИМЛИ ЁНИЛГИ НАСОСИ

Насосининг тузилиши. Юкори босимли ёнилги насоси жуда мураккаб тузилган бўлиб, у двигателнинг юкламасига мос ҳамма цилиндрларига форсункалар оркали бир хил микдорда ёнилни бериш учун хизмат килади. Юкори босимли ёнилги насосларининг кўп секцияли ва тақсимловчи турлари ишлатилади. Кўп секцияли насосларда ҳар бир иш секцияси ёнилгини фақат бир цилиндрга етказиб беради. Тақсимловчи насосларда эса битта иш секцияси бир нечта цилиндрга ёнилги етказиб беради. Бундай насослар бир ёки икки плунжерли бўлиши мумкин.

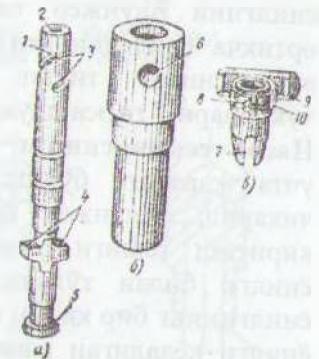
Кўп секцияли ёнилги насосларида двигател цилиндрига берилаетган ёнилги микдори плунжернинг ҳолатига боғлик. Плунжернинг ҳолати эса двигателнинг юкламасига мос равишда рейка оркали марказлан қочирма регулятор ёрдамида ўзартирилади.

ЯМЗ-236 дизелидаги юкори босимли ёнилги насосининг битта секцияси 9.2-расмда кўрсатилган. Ҳар бир секциянинг иш элементи плунжер 2 гильза / жуфтидан иборат. Насос секцияси куйидагича ишлади.

Ёнилги насосининг вали тирсакли вал ёрдамида харакатга келтирилади, у икки марта секин



9.2-расм. ЯМЗ-
236 дизелининг
юкори босимли
ёнилги насоси
секцияси



9.3-расм.
Насос
секциясининг
деталлари

айланади. Ёнилги насосининг кулачок 9 ли вали айланганда турткич 8 кўтарилади. Турткич ўз навбатида плунжер 2 ни кўтаради. Гурткичнинг ролиги, кулачокнинг ўзгармас радиусли кисмига келганда плунжер пружина 5 таъсирида бошланғич ҳолатига қайтади.

Бўғиш втулкаси 10 гильза 1 га эркин ўрнатилган.

Ёнилги насоси корпусининг юкори кисмига ўринидик 14 га хайдаш клапани 15 ўрнатилган.

Насос секциясининг деталлари 9.3-расмда алоҳида алоҳида кўрсатилган. Плунжернинг юкори кисмидаги иккагина винтсизмон арикча 3 бор. Улар плунже-

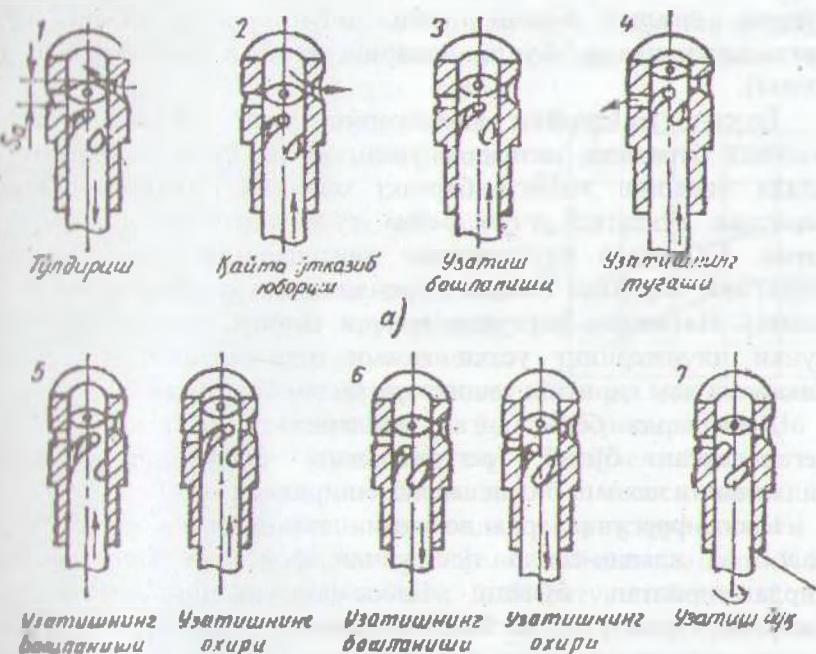
тореци билан марказий (2) ва күндаланған каналлар оркали бирлашып жеткізілген. Арикчалардан биринин кирраси / жуда аник ишланған. Цилиндрға бериладиган ёнилгі мөктори кирра / нинг холатини үзгартыриб ростланади. Плунжернин пастки қисмидаги иккита чиқыр 4 уни буриш втулкасі билан бириктириш учун, алдана чиқыр 5 эса қайтарып пружинасынинг пастки тарелкасінің үрнатының учун мұлжалланған. Прецизион жуфтлар жуда аник тайёрланған булып, гильза—плунжер орасидаги зазор 0,8...1,5 мкм, нина—тұзиткіч орасидаги зазор заса 2,5...5 мкм оралиғида бұлади. Гильзада карама-қарши жойлашып иккита тешик бор. Бу тешикларнинг бири ёнилгінин плунжер тепасига хайдаш учун, иккінчісі эса оптика қызығынан кайта хайдаш учун хизмат қылады. Буриш втулкасінинг тишли гардиши рейка билан бирлашып, чукурлары 7 га эса плунжернинг чиқыллары 4 киргизилади.

Насос секциясінинг ишилаши. Насос секциясінинг ишиниң уча жараёнга бўлиш мумкин: тўлдириш, сўриш ва қайта чиқариш. Плунжер пастта харакат килганда (9.4-расм, а) киритиш тешиги очлади ва плунжернинг устки бўшлиғи ёнилгі билан тұлади. Плунжер юкорига харакат килганда ёнилгінинг бир қисми аввал гильзадаги киритиш тешиги оркали ёнилгі келадиган каналга қайтиб чықади. Ёнилгінинг қайтиб чиқиши плунжернинг тореци гильзадаги киритиш тешигини беркитганда тутайды (3-схема). Плунжер юкорига харакат қилишни давом этгандың ёнилгінинг босими тез күтарилади. Натижада хайдаш клапани 15 (9.2-расм) очилиб, ёнилгі катта босимли трубкалар оркали форсункаларга келади ва цилиндрларга пуркалади. Плунжернинг винтесимон кирраси гильзадаги қайта чиқариш тешигини очганда (4-схема) насосдан форсункага ёнилгі юбориш тұхтайли ва плунжер юкорига харакат қилишни яна давом эттиреа, ёнилгі қайтарып каналда чиқарып юборилади. Натижада плунжер устидаги босим тез пасаядади, хайдаш клапани эса пружина ва насос штуцеридаги босим таъсирида үриндикқа үтиради. Айни вактда насос билан форсункага ёнилгі хайдаш ва пуркаш тұхтайли.

Киритиш тешиги ёпилған пайтдан болып табылады гильзадаги қайта чиқариш тешиги очилғанда бўлған давр ичида плунжернинг үтгап йўли плунжернинг актив йўли S₁, деб аталади. Актив

Пүлли плунжер юзаси f_p га күпайтирсак плунжер билан сиккиб чиқарылған ёнилғининг назарий міндерини топамиз:

$$V_e = S_a \cdot f_p.$$



9.4-расм. Плунжер жуфтининг ишлаши (а) ва пуркалаётган ёнилғи міндерини ростлаш схемаси (б)

Цикл давомида ёниш камерасига пуркаладиган ҳақиқий ёнилғининг міндори күйидагича хисобланади:

$$V_{\text{хак}} = V_e \cdot \eta_h = S_a \cdot f_p \cdot \eta_h,$$

бу ерда η_h — ёнилғи бериш көэффициенти, $\eta_h = 0,75 \dots 0,9$. Бұ көэффициент плунжерли жуфтдаги ва түзиткічдеги зазорлар орталы ёнилғининг сизишини, унинг сикилувчанлыгини ҳамда ёнилғи беріш тизимининг деформациясини хисобга олади.

Двигателнинг юкламаси ўзгариши билан цилиндрга уштилаёттан ёнилғининг міндори ҳам ўзгариши керак. Бунинг үчүн плунжер рейка ва марказдан қочирма регулятор ёрдамида

бурилади, натижада унинг актив йўли (9.4-расм, б) ва ёнилги микдори ўзгаради.

Тезорар дизелларда кўлланиладиган плунжерларда ёнилги бера бошлаш вакти жуда кам ўзгаради. Двигателга циклда кўпроқ ёнилғи бериш учун плунжернинг актив йўли катталашибтирилади. Бунда чиқариши тешиги кеч очилади (5-схема).

Ёнилғи микдорини камайтириш учун плунжер тескари томонга буралади, натижада унинг актив йўли қискаради. Бу ҳолда чиқариш тешиги барвакт очилади (6-схема). Ёнилғи беришини тўхтатиш учун рейка тўла тортилиб чиқарилиши керак. Бу ҳолда плунжернинг винтсимон кирраси чиқариш тешигини киритиш тешиги беркилишидан олдинроқ очади (7-схема). Натижада форсунка орқали ёнилғи пуркаш тўхтайди, чунки плунжернинг устки ҳажми бир вактнинг ўзида хам чиқариш, хам киритиш тешиклари билан боғланган бўлади.

Дизелларда бериладиган ёнилгининг максимал микдори чегараланган бўлиб, регулятордаги бошқариш ричагини силжишини чеклаш билан амалга оширилади.

Насос-форсункаларда золотник типидаги юкори босимли насос ва клапан-сопло тўзиткичли форсунка бир агрегатга бирлашибтирилган бўлади. Насос-форсунканинг плунжерли юкорида кўриб ўтилган ЯМЗ насосининг плунжеридан иккита ишчи винтсимон кирраси борлиги билан фарқ килади. Юкоридаги кирра ёнилғи пуркашнинг тугаш вактини рейканинг ҳолатига караб бошқаради. Пуркалаётган ёнилғи микдори қирралар ёрдамида ўзгартирилади. Насос-форсунканинг плунжери хам рейка ёрдамида буралади. AP-20A, насос-форсункадан пуркалаётган ёнилгининг микдори камайиши натижасида ёнилғи бериши кечроқ, яъни ю. ч. н. якинида бошланади. Ёнилғи пуркаш эса илгарироқ тутайди. Бу ҳолда ёнишнинг эфективлиги яхши бўлади, натижада двигателнинг тежамлилиги хам ёмонлашмайди.

ЯМЗ-236 дизелининг ёнилғи насосидан хар циклда бериладиган ёнилти Q_u нинг кулачокли вал айланишлар частотаси n_k га боғлиқлиги рейканинг уч ҳолати учун 9.5-расмда келтирилган.

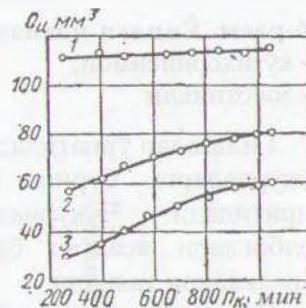
График тарниң күрсатынча кам юкламаларда айлавишилардың (төмөнкінші оини) билан циклда бериладиган ёнилгіліктердің (удын юкламадағы) караганда күнпрок оинди (2 ва 3-ші шарттар). Бұз кемчиликни йүқотиши мақсадида наосостағынан сорндар үрненгенләди.

Тиши парганининг оптимал кечиши учун ёнилгини пуркаш
шартасыни токори босимли ёнилғи трубкасида босим тез
бульбанин верак. Акс холда қайта
туралған паргани содир булиб, у кичик
бөліктерде дағындыктың даном этади. Натижада
тишинин томчилари яхши
парганиннан жақын болады, чала ёнади ва кокс
жоопын көрсетеди.

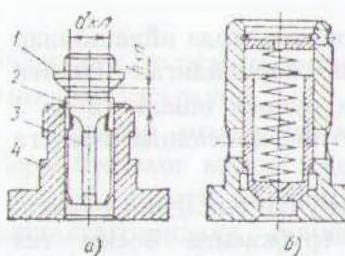
Төбөттөнслийн хайдаш клапани (9.6-расм, б) күзикоринсийн
элементийг үзүүлж ишлэйдэ.

ЯМЗ-236 дизелининг ёнилти насоси. ЯМЗ-236 дизелига
уритиштган юкори босимли олти секцияли золотникли
насоси (9.7-расм) куйидагича тузилган.

Онгут сөкция — насос корпуси 14 пинг юқори қисмидаги
корда мобилиздан. Гильзалар стопорлаш винтлари 11
шабака бир хил холатда үрнатылади. Гильзалардаги киритиш
тәсірін тенниләре жойлаштан сатхда корпуснинг узунлиғи
бөлінгенде горизонтал канал үтән: канал 3 орқали ёшлиги



9.5-расм. ЯМЗ-236 дизели ёнилги насосининг характеристикаси



9.6-расм. Ёнилги клапанлари:
а - кўзикоринсимон;
б - золотники

Гильзалар ўрнатиладиган уялар остида чукурчалар бўлиб, бу чукурчаларга буриш втулкаларининг тишли гардиши 13 киритилади. Чукурчаларнинг пастки қисмига ўтказиш белбоғлари ясалган бўлиб, уларга пружиналарнинг юкори гарелкалари таянади.

Насос секциялари бўшлигини кулачокли вал бўшлигидан ажратадиган тўсиқда турткичлар 8 ни ўрнатиш учун махсус уялар ясалган. Насоснинг кулачокли вали 23 да олтига тангенциал профилли кулачок ва эксцентрик бор. Кулачоклар турткичларни ҳаракатта келтиради; эксцентрик эса ёнилги хайдайдиган ёрдамчи поршени насосни ишга солади.

Насоснинг кулачокли валига пуркашният илгариласи муфтаси 20 ўрнатилган, унинг карама-қарши томонига регуляторни ҳаракатлантирувчи етакчи шестерия 25 нинг гупчаги махкамланган. Регулятор эса насос корпусига бириктирилган.

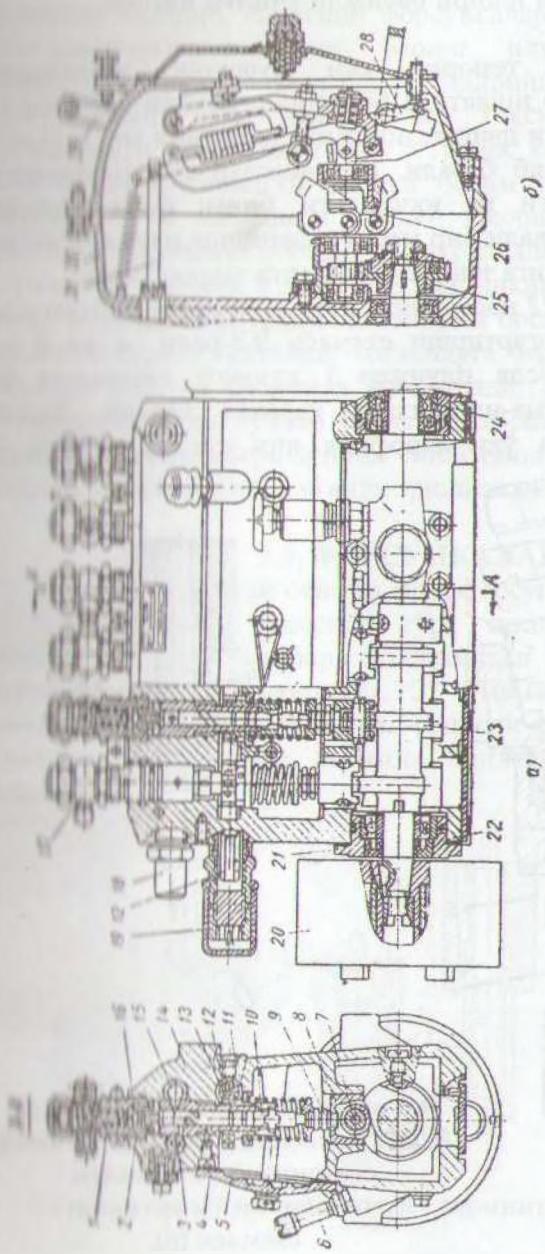
V — симон тўрт тактили олти цилиндрли дизелда ёнилги насоси секцияларининг иш тартиби 142536 тартибида бўлади ва ёнилги бериш кулачокли вал ҳар 45° ва 75° бурчакка бурилганда тақрорланади, бу эса двигателда иш жараёнларининг тақрорланишига мос келади.

Ёнилги насосининг бир секцияси ҳар циклда 111... 113 мм^3 ёнилги беради.

Кўриб чиқилган юкори босимли ёнилги насосларида ҳайдаш секцияларининг сони двигател цилиндрининг сонига тенг.

плунжер секцияларига юборилади, канал 15 орқали эса ёнилги пуркаш тутаганидан сўнг плунжер секцияларидан қайта олиб кетилади.

Коригуснинг ён тарафидағи каналда втулкалар воситасида рейка 12 ўрнатилган. Насоснинг рейкаси ҳар бир секциянинг тишли гардиши билан илашган.



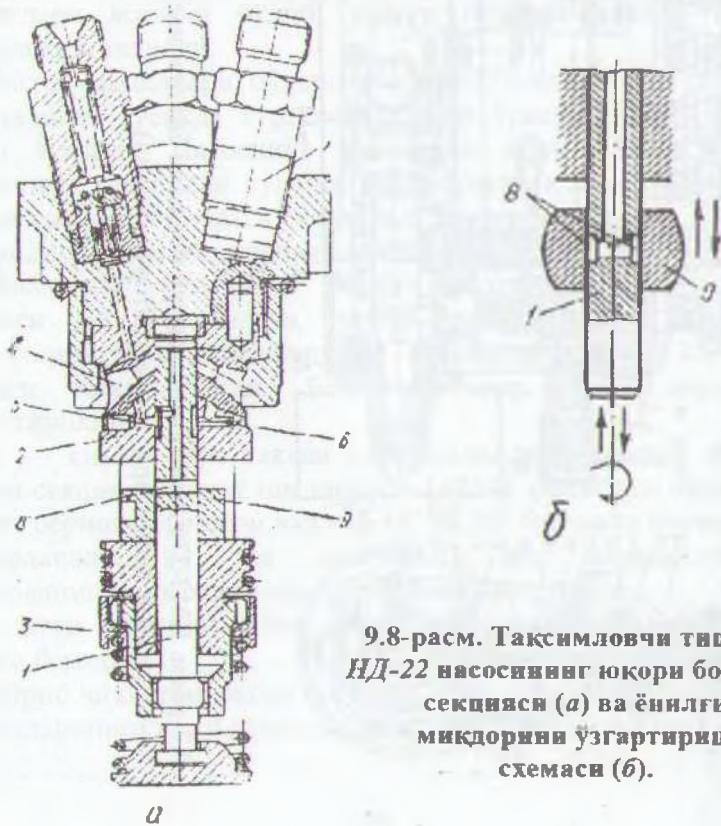
9.7-расм. ЯМЗ-236 дизеллиниг юқори босимли ёнилги насоси:

a – Насоснинг кесимлари; *b* – регулятор (созлагич)

Тақсимловчи юкори босимли ёнилғи насоси

Кейинги вактларда тезюар кам күвватлы дизелларда тақсимловчи насослар ишлатыла бошланды. Бундай насоссларда битта секция ёнилғи ни двигателнинг иш тартибига мөс холда 2 ... 4 цилиндрга етказиб беради. Бу насослар кўп плунжерли насослардан арzonлиги ва ихчамлиги билан фарқ қиласди. Насосининг кулачокли вали бир марта айланганда плунжер актив йўлни цилиндрлар сонига тенг (2 ... 4) марта тақрор ўтади.

Тақсимловчи НД-22 насосининг юкори босимли секцияси ва ёнилғи микдорини ўзгартириш схемаси 9.8-расм, а ва б да кўрсатилган. Бу насосда плунжер 1 кулачок таъсирида ўз втулкаси 2 да қайтма-илгарилама ҳаракат қиласди. Ундан ташкири, плунжер ўз ўки атрофида ичи тишли гардиш 3

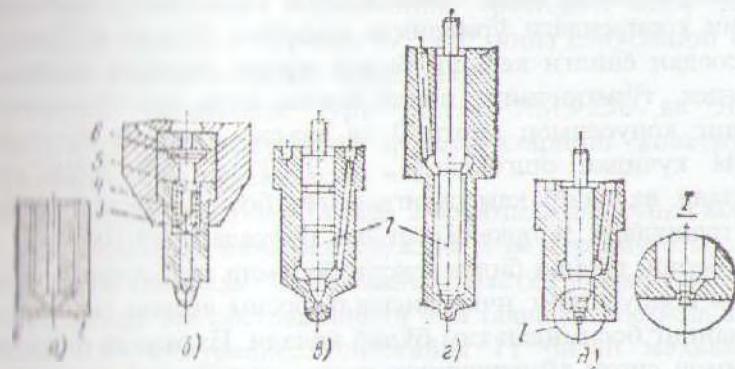


9.8-расм. Тақсимловчи тандаги НД-22 насосининг юкори босимли секцияси (а) ва ёнилғи микдорини ўзгартириш схемаси (б).

Барозида алғаныб, сияғини форсункаларга тақсимлаб беради. Форсунканың синтезини бериш плунжернинг юкорига тарағанда унни кирраси тұлдириш дарчалари 4 ни өрекендейді сүнг болаптанды. Тақсимлаш ариқчаси 5 плунжернің күнделікті тәшик 6 га мос келтанды плунжернинг шынында сикилген ёнилгі босым остида форсунканың бузылуры 7 га хайлаптады ёнилгі юкори босимли трубкалар арқынша форсункага борады ва пуркалады. Ёнилғини пуркаш плунжернің тәшик 8 дозатор 9 дан чикиши билан туттайты. Бу орнында плунжернің юкори кисмидаги босым кескин пасаяды ва сийненде берінші тұхтайты. Цилиндрға берилеёттегі ёнилғининг орталығы дозатор 8-ден өрдамида ростланады. Буннинг учун дозатор 8 плунжернің үкі бүйлаб барча режимли регулятор 8-ден өрдамида жеткізеді. Циклда бериладын ёнилғининг максимал мөндөргіра 0,9 л/мин жоғоры юкори 0,5 л/мин жойлашғанда эришиледі.

9.3. ФОРСУНКАЛАР

Дизеллерде исосан очик ва ёпик форсункалар ишлатылады. Актиналығын камерали түрт тактлы дизелларда ёпик түрлөрдөн форсункалар ишлатылады. Форсунка нинаси тұрақтасыннан сиқилеміши 15 ... 22 МПа га мұлжалланған. Иккіншінде 2/4 1 дизелларда клапан-сополи форсунка ишлатылады. Клапан 4 ... 5 МПа босымда очилады ва бунда пуркаш 0,5 л/мин.



9.9 рисем. Форсунка түзіткішларининг конструкциясы

Ажратилган камерали дизелларда очик форсункалар ишлатилади. Уларда очик ёки шифтли түзиткич ўрнатилади. Шифт нинаси пружинасининг сиқилиши 10... 15 МПа га мұлжалланған.

Түзиткичларнинг конструкцияси 9.9-расмда күрсатилған. Очик түзиткич форсункадан (9.9-расм, а) ёнилғи пуркаш түзиткич ичидағи цилиндрдаги босимлар фарки сопло тешикларининг каршилигини енга олғанда бошланади.

Насос-форсункада күлланиладиган ёпік клапан-соплоли түзиткич 9.9-расм, б да күрсатилған. Бу түзиткич пластинасимон клапан 6, назорат клапан 5, чеклагич 3, пружина 4 ва оралиқ втулкадан иборат.

Пластинасимон клапан форсункадаги босим цилиндрдаги босимдан кам бүлганды газларни ўтказмайды. Назорат клапаны эса очик форсункага хос камчиликни (пуркаш охирида ёпилгисине томчилашыны) йүқтөді ва у босим 4,0 ... 6,5 МПа бүлгандагина очилади.

Клапаннинг очилиш босими максимал пуркаш босимидан анча кам бүлгәнлиги учун күпинча бундай форсунка очик форсунка дейилади.

Ёпік түзиткичларнинг схемаси 9.9-расм, в ва г да күрсатилған. Нина ёпік түзиткичининг асосий элементи булыб, ҳар гал цилиндрдегі ёнилғи пуркалғандан сұнг юкори босимли ёнилғи бериш ійіліни ёниш камерасидан ажратиб құяды.

Нормал ҳолатда нина 7 нилг конуси 1 пружина 5 таъсирида түзиткич корпусидаги ўриндикда сиқылған бүләди (9.10-расм, а). Насосдан ёпилғи келиши билан юкори босимли трубкада, шунингдек, түзиткичининг ичидә босим жуда тез күтарилади. Нинанинг конуссимон сирти 2 га таъсир килувчи бу босим пружина күпидан ошғанда $p_{pr} = 15,0 \dots 20,0$ МПа нина күтарилади ва ёниш камерасига катта босим ҳамда тезликдә сопло тешиклари 9 орқали ёнилғи пуркалади (9.10-расм, б). Ёнилғи бериш тугапы билан юкори босимли трубкаларда ҳамда түзиткич корпусининг ички кисмida босим кескин пасаяди ва пружинаниң босимидан кам булыб қолади. Натижада нинанинг конуссимон сирти түзиткичининг конус сиртига зич ўтиради ва цилиндрдегі ёнилғи пуркаш кескин тугалланади. Нина үз уясига тез ўтиргандагина пуркаш охирида цилиндрдегі ёнилғи оқиб

Бетоннига на союло тешикларининг коксланиб қолишини
шундай мумкин. Бу вазифани эса ҳайдаш клапани бажаради.

Ажратилган камерали дизелларда күлланиладиган
форсунканинг штифтли түзиткичи 9.9-расм, ә да күрсатилган.

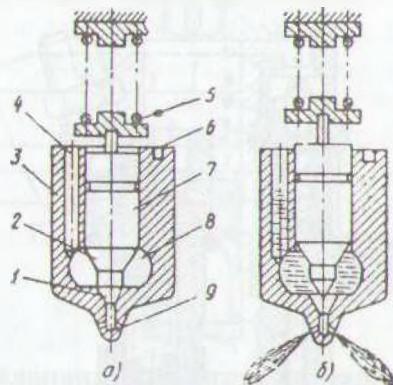
Нуралашниш бошланиш
бензинин нина пружинасининг
тариштини ростлаш йўли
бизни Унтартириш мумкин.

Нинашниш ишлаш
ниноротини яхшилаш ва
мудодини опириш мақсадида
нина камда түзиткичининг
кориши узунрок килиб
шебозо, чунки бу ҳолда
демирни совитиш шароити
нина дуруст бўлади. Ажратил-
майланган камерали дизелларда 2...
11 ташникли түзиткичлар иш-
латилади. Гениклар диаметри
0,15...0,45 мм бўлади. Ажра-
тилсан камерали дизелларда бир тешикли ёки штифтли
(Унтартириш ишлатилади. Тешикнинг диаметри нисбатан катта
(1...2 мм) бўлади.

Генок түзиткичларда нина-нинг юриш йўли 0,3...0,45мм,
нина билан түзиткич корпусининг орасидаги зазор 2,5 мкм,
Унтартириш конусининг бурчаги 59... 60°, нина конусининг бурчаги
айди маънда катта қилиб тайёрланади.

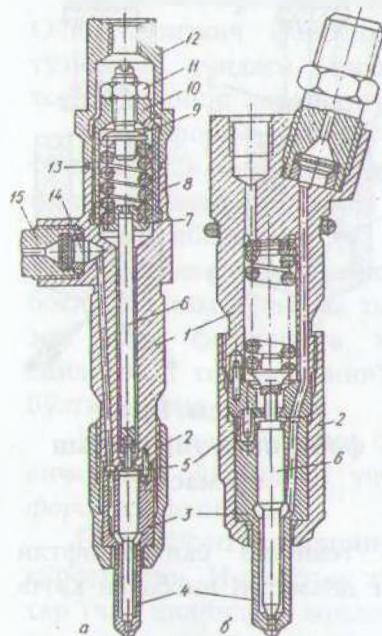
Мисол тарикасида тўрт такти ЯМЗ-236 ва ЯМЗ-740
моторирида ишлатиладиган форсункаларнинг конструкцияси
9.11-расм а, б да күрсатилган.

Нина 4 ли түзиткич 3 гайка 2 ёрдамида форсунка корпуси 1
га маҳкамланади, нина эса пружина 8 ва турткич 6 воситасида
Унтартириша сикиласди. Пружинанинг пастки кисми тарелка 7 га,
бетони эса ростлаш винти 9 га таянади. Ростлаш винти 11
стакан 10 га буралиб, контрграйка 11 билан маҳкамланган.
Стакани бураладиган калпок 12 билан корпус орасида кистирма
бўр. Пружинанинг тараанглигини ростлаш винти ёрдамида
Унтартириш мумкин.



9.10-расм. Ёник
форсунканинг ишлаш
схемаси

Ёнилғи юқори босим остида форсункага штуцер 15 ва сим түрлардан тузилған фильтр 14 орқали келади. Сұнгра у түзиткічга тушади ва нина күтарилиганды пуркалади.



9.11-расм. ЯМЗ дизелларига үрнатыладын ёпік форсункалар:
а – ЯМЗ-236 дизели үчүн;
б – ЯМЗ-740 дизели үчүн

таранглиги $15,0 \pm 0,5$ МПа.

Форсунка цилиндрлар головкасынан скоба ёрдамыда маңкамланған, скоба эса калпок 12 нинг айланы чикигига тиради.

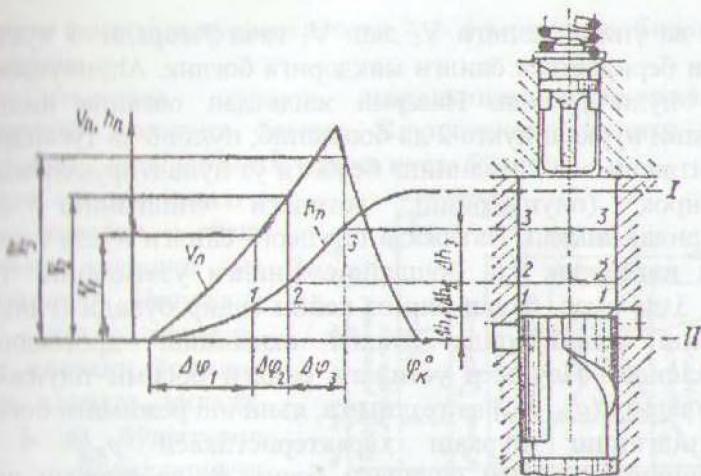
Нина ва пуркагиң корпуси оралығыдан сизған ёнилғи штуцер орқали ийгиш каналига үтади.

ЯМЗ дизелларига үрнатыладын форсункаларнинг түзиткічиде диаметри 0,34 мм ли түрттә тешик ҳар хил бурчак остида жойлашған бұлиб, ёниш камерасидеги ҳаводан тұла фойдаланишни таъминлады.

Түзиткіч форсунканың корпусида ёниш камерасынан аник ҳолатда иккита штифт 5 билан үрнатылади. Нина-нинг күтарилиши 0,28 ... 0,38 мм, пружинаның

9.4. ЮҚОРИ БОСИМЛИ ЁНИЛГИ НАСОСИ ВА ФОРСУНКАНИНГ БИРГА ИШЛАШИ

Ілунжерининг актив йүли торецнинг киритиш тешикларини беркіттеган пайтидан бошланиб винтсімөн кирра қайтариш тәсіліні очған пайттагача давом этади. Ҳакикатда эса ёнилғи тизимида шундай жараёнлар содир бұладыки, бунда ёнилгини цилиндрдегі пуркашнинг бошланиши ва тугашы плунжер актив йүлининг бошланиши ва тугашы түгри келмайды.



9.12-расм. Плунжер ва хайдаш клапанининг бирга ишлаши:
1 до 11 — плунжерниң юқори ҳамда пастки чекка ҳолатлари

Графиги насосидаги плунжер ва хайдаш клапанининг бирга ишлани 9.12-расмда кўрсатилган. Графикда абсциссалар ўқига тараби насоси кулачок валининг бурилиш бурчаги φ_k , оғизинтилар ўқига эса плунжер йўли h_n ва тезлиги V_n ишлани. Плунжерниң координата бошидан нукта 1 гача босиб туви йўлида иш бажарилмайди ва у салт йўли дейилади. Бу замон ичидан кулачокли вал $\Delta\varphi_1$ бурчакка бурилади. Плунжер Δh_1 шунин босиб ўтади ва унинг тезлиги 0 дан V_1 гача ўзгаради.

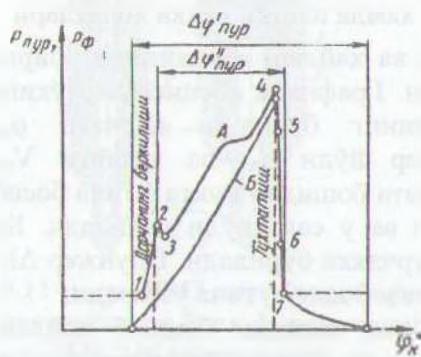
Киритиш тешиклари беркилган вактдан бошлаб хайдаш клапани кўтарила бошлайди. Лекин бу даврда буштавувчи белбог юналтирувчи каналдан чиқмагани учун ёнилғи плунжерниң тегидаги бўшлиқдан хайдаш клапанининг штуцерига ўтмайди. Бу давр ичидан (2 нуктагача) кулачокли вал $\Delta\varphi_2$ бурчакка бурилади. $\Delta\varphi_2$ йўлни босиб ўтади, унинг тезлиги эса V_2 га етади.

Плунжер 2—2 ҳолатта келганда хайдаш клапанининг буштавувчи белбоги юналтирувчи каналдан тўла чиқади, ишнида ёнилғи юқори босимли трубкаларга ўта бошлайди. Плунжер ёрдамида ёнилғи хайдаб чиқариш тешиги винтсимон кирра билди очилгунча давом этади.

Бу давр эса плунжерниң 3—3 ҳолатига тўғри келади. Бунда кулачокли вал $\Delta\varphi_3$ бурчакка бурилади, плунжер Δh_3 йўлни босиб

үтади ва унинг тезлиги V_2 дан. V_3 гача ўзгаради. З нуктанинг холати берилаётган ёнилғи микдорига боғлик. Δh_3 плунжернинг актив йўли бўлади. Назарий жиҳатдан олганда цилиндрга ёнилғини пуркаш нукта 2 да бошланиб, нукта 3 да тутайди. Реал шароитларда эса клапанинг белбоги ўз йўналтирувчисидан сал илгарироқ (плунжернинг устидаги ёнилғининг босими таъсирида) чикади. Натижада штуцерга ёнилғи нукта 2 да эмас, балки илгарироқ ўта бошлайди. Ёнилғи узатишнинг тугаши нукта 3 да эмас, балки бир оз кейин содир бўлади (гильзадаги чикарип тешикларида ёнилғи оқимининг дросселланиши натижасида). Плунжер устидаги ёнилғи босими плунжернинг ўлчамларига (d_{pl} , h_{pl}) ва тезлигига, яъни иш режимига боғлик.

Ёнилғининг пуркаш характеристикаси $p_{pur} = f(\phi^o)$ тузиткичнинг тешиги олдидаги босим p_t ва пуркаш даврида цилиндрдаги босим p_u нинг айримаси билан аникланади, яъни



9.13-расм. Пуркаш босимининг ўзгариши:

- А - ёпик форсунка учун;
- Б - очик форсунка учун;
- $\Delta\phi$ - пуркашнинг давом этиши;
- 1 - дарчанинг ёпилиши;
- 2 - узиш

бошлаб тузиткич тешиклари орқали ёнилғи пуркаш бошланади, лекин босимнинг бир оз пасайиши кузатилади (нукта 3).

Нийнцирга ёнилгини пуркаш асосан 3 — 4 эгри чизик билан сироғгерланади.

Бу участкада пуркаш жараёниниг ривожланиши шундайниг тезлигига боғлик. Плунжернинг тезлиги қанча көпсі r_f ниңг киймати шунча катта бұлади.

Нүктә 4 да ёнилги беріши узилади, яғни солынғаты чикарып тескен очилади. Натижада босым тез пасаяди, салыныш клапаны үриндик номонға ҳаракат килади. Нүктә 5 да бўшатувчи белбог йўналтирувчи каналиги киради ва юкори босимли трубка плунжер усти бўшлигидан вефратилади.

Лекин маълум вақт давомида фонтанға бериш тўхталиб ёнилгининг карамай, юкори босимли трубкада юғни ёнилги форсунка орқали цилиндрга

пуркалади. Нүктә 6 да форсунканынг нинаси ўз ўрнига ўтиради шо r_f босимнинг бундан кейинги пасайышига ҳайдаш кипашнининг ишлаши сабаб бўлади. Насос-форсункада эса онори босимли трубкалар бўлмаганлиги учун ёнилгини пуркай болшини пайти плунжердан ёнилги бера бошлаш пайтига тўғри келади.

Ажратилган ёнилги тизимларида ёнилги насоси ва форсунка сопласида босимнинг ўзгариши бир вақтда содир бўлмайди, нунки ёнилги юкори босимли трубкаларда маълум йўлни мильум вақт ичіда босиб ўтиши лозим.

Ажратилган ёнилги тизими учун назарий ва реал пуркаш характеристикалари 9.14-расмда кўрсатилган.



9.14-расм. Ёнилги пуркаш характеристикаси:

1 - берилган ёнилги микдори, мг/град, 2 - берилган ёнилгининг умумий микдори, мт

Графиклардан күриниб турибдики, пуркашнинг бошланиши ва тугалланиши насос орқали ёнилги бериш фазаларидан кейин содир бўлади.

Пуркаш жараёнининг давом этиш вақти насос валининг айланишлар частотасига, нина пружинасининг сикиш кучига, юкори босимли трубкаларнинг узунлигига, тўзиткич тешикларининг катталигига ва двигателнинг юкламасига, яъни ёнилги миқдорига боғлик.

9.5. АЙЛАНИШЛАР ЧАСТОТАСИ РЕГУЛЯТОРЛАРИ

Дизелларнинг энг катта куввати тирсакли валнинг номинал айланишлар частотасига тўғри келади. Бирор сабаб билан айланишлар частотаси номинал кийматидан ошиб кетса, механик ва термик юкламалар ошиб, двигателда авария содир бўлиши мумкин.

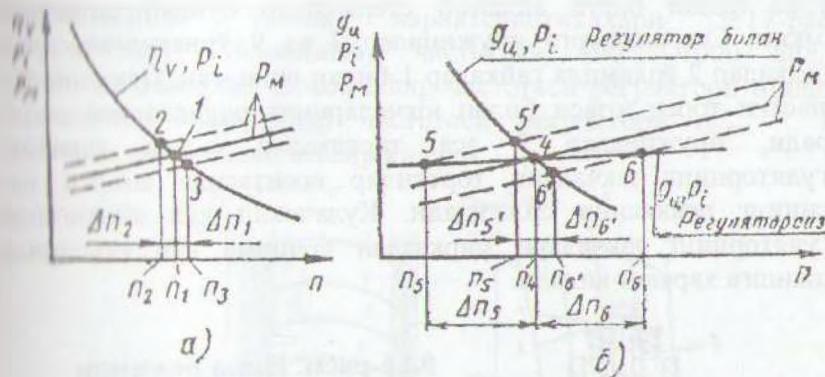
Дизел тезлик характеристикаларининг тахлилидан маълумки, рейканинг барча ҳолатларида двигател энг катта кувватга номинал тезликда эришади. Дизелларда юклама тез пасайтирилганда тирсакли валнинг айланишлар частотаси кескин ошиб кетади, бунда агар регулятор бўлмаса, ёнилги кўп келиб дизел хаддан ташқари тез ишлайди. Шу сабабли дизелларга максимал айланишлар частотасини чеклайдиган регулятор ўрнатилади.

Транспорт двигателининг салт режимда тургун ишлаши катта ахамиятта эга. Двигател салт ишлаганда унинг индикатор иши механик истрофлар ишига тенг ($p_i = p_m$) бўлса, у равон ишлайди.

Карбюраторли двигател ва дизел учун минимал айланишлар частотасида тургун ишланиш шартлари 9.15-расмда келтирилган, карбюраторли двигател учун η_m , p_i ва p_m ларнинг n га боғликлик графиги, дизел учун эса q_k , p_i ва p_m ларнинг n га боғликлик графиклари кўрсатилган.

Двигателнинг юкламасиз равон ишлагандаги айланишлар частотаси унинг иссилик ҳолатига боғлик. Карбюраторли двигател учун $p_i = p_m$ ҳолат нукта 1 да, яъни n_1 да хосил бўлади. Агар двигателнинг иссилик режими ўзгарса, механик босим p_m катталашади (нукта 2) ёки камаяди (нукта 3). $p_i = p_m$ тенглик

жоғо жосал булиши учун двигателнинг айланишлар частотаси Δn_1 , ёки Δn_1 кадар үзгариши керак. Демак карбюраторли двигателда тенглик холат айланишлар частотасининг кичик үзгаришларида жосал булади. Бу эса η_v , p_i нинг үзгаришига болади.

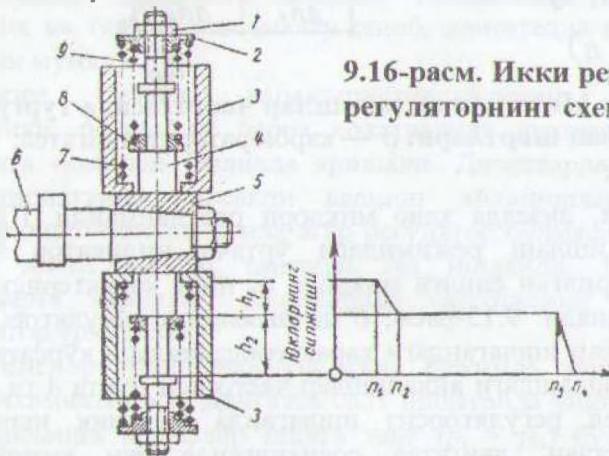


9.15-расм. Минимал айланишлар частотасида турғун ишлеш шартлари: а — карбюраторлық двигател; б — дизел

Маълумки, дизелда ҳаво мөкдори ростланмайди. Шунинг учун, салт ишлеш режимидаги үргача индикатор босим тошицирга берилган ёнилғи мөкдори q_u нинг характеристикаси билан ишланади. 9.15-расм, б да дизелнинг регуляторсиз ва регулятор билан ишлагандаги характеристикалари кўрсатилган. Ёниламасиз ишлашдаги айланишлар частотаси нукта 4 га тўғри булади. Дизел регуляторсиз ишлаганда механик исрофлар ўтира (масалан, двигател совитилганда ёки кизигданда), ўтишиниат 5 ва 6 нуктада булади. Бу вактда тирсакли валнинг айланишлар частотаси кўп, яъни Δn_5 ёки Δn_6 кадар үзгариши ва ишлеш жуда нотекис ишлайди. Демак дизел турғун ишлапни учун ёниламасиз ишлашдаги минимал айланишлар частотасини ўтишибилган регулятор керак. Регуляторнинг рейкага таъсир этишини 9.15-расм, б да (5 ва 6 нукталар) кўрсатилгандек ёнилғи берилған характеристикасини таъминлаб беради. Бу ҳолда двигателнинг айланишлар частотаси кам, яъни $\Delta n_5'$ ёки $\Delta n_6'$ мөкдорига үзгариши. Автомобил дизелларида иккала регулятор бир ингрегитта бирлаштирилиб, яхлит ясалган булади ва икки

режимли регулятор деб аталади. Бундай марказдан қочирма регуляторнинг схемаси 9.16-расмда күрсатилган.

Ёнилғи насосининг кулачокли вали 6 охирiga регуляторнинг втулкаси 5 ўрнатилган. Втулкага эса юқчалар 3 билан жиҳозланган иккита стержен 4 бураб киргизилган. Юқчалар втулка билан бирга айланиб стерженлар бўйлаб силжиши мумкин. Стерженларга пружиналар 7 ва 9 ўрнатилган, улар тарелкалар 2 ёрдамида гайкалар 1 билан сикилган. Пружиналар 7 настки торец юзаси билан юқчаларнинг чицикларига тегиб туради, пружиналар 9 эса тарелкалар 8 га таянади. Регуляторнинг юқчалари торткилар воситасида ёнилғи насосининг рейкасини силжитади. Кулачокли вал айланганда регуляторнинг юқчалари марказдан қочирма куч таъсирида силжишга харакат килади.

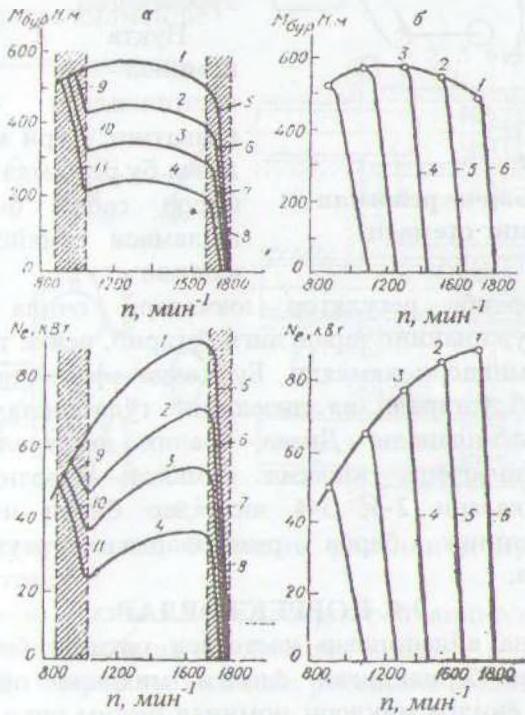


9.16-расм. Икки режимли регуляторнинг схемаси

Пружина 7 нинг таранглиги шундай танлаб олинади, у юқчалар таъсирида салт ишлаш режимининг минимал айланишлар частотасида силжий бошласин. Айланишлар частотаси n_1 дан n_2 га кадар ошганда юқчалар силжиб тарелка 8 гача бўлган масофа n_1 ни босиб ўтади. Юқчалар силжиши натижасида рейканинг ҳолати ўзгаради ва салт ишлаш режими ростланади. Айланишлар частотаси n_2 дан $n_3 = n_{\text{ном}}$ гача ўзгаргандан регулятор ишламайди. Бу режимларда двигателнинг ишланиши хайдовчи томонидан ўзгартирилали. n_3 дан бошлаб юклама камайиши ва айланишлар частотасининг n_4 гача опиши

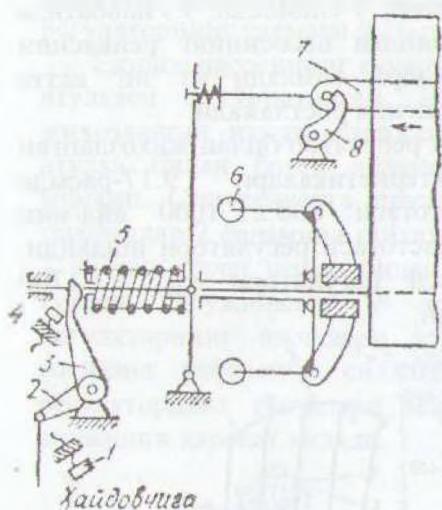
Барча режимлар силжийди ва пружина 9 сикидади. Үз навбатида тоғыншылар n_2 масофага силжиб ёнилғи насосининг рейкасини сурасып, бунда ёнилғининг мөкдори камаяди ва энг катта айланышлар частотаси $n_3 - n_4$ оралығыда рөстланади.

Иккиси ва ундан ортиқ режимли регулятор билан жиҳозланган дизелларниң тезлик характеристикалари 9.17-расмда көрсетилген. Айланышлар частотаси 800... 1000 айл/мин дегендеги минимал айланышлар частотаси регулятори ишлайды. Максимал айланышлар частотаси регулятори $n_{\text{ном}} = 1700$ айл/мин дан бошлаб таъсир қиласы.



9.17-расм. Иккиси (а) ва барча режимли (б) регулятор билан жиҳозланган дизелларниң тезлик характеристикалары

Дизелларниң барча режимли механик регулятори (9.18-расм) уларниң барча режимларда түргун ишләши-ни төзмеништайды. Бу жараён пружина 5 пинг таранглитетини ҳайдовчи



9.18-расм. Барча режимли регуляторнинг схемаси

частотаси ортиб, регулятор юкчалари очила бошлади. Натижада пружинанинг таранглиги ўзгариб, рейка тортилади ва ёнилгининг микдори камаяди. Бу ҳолда эффектив кувват 1-6 чизик бўйлаб ўзгаради ва дизелнинг тўла юкламада тургун ишлиши таъминланади. Дизел оралиқ юкламаларда (2, 3 нукталар) ишлаганда юклама камайса, дизелнинг кувват характеристикалари 2-5; 3-4 чизиклар билан ифодаланади. Демак дизелнинг барча режимларда тургун ишлиши таъминланади.

9.6. КОРРЕКТОРЛАР

Дизелларда айланишлар частотаси ортиши билан циклда насос оркали бериладиган ёнилги микдори ортади. Агер узатилаётган ёнилги микдори номинал режим учун үрнатилған бұлса, айланишлар частотаси камая бориши билан буровчи момент камрок үсали. Бу холни дизеллар учун буровчи моменттинг үзгариш характеристикинің күрганимизда учратған әдик ва у дизелнинг камчиликларидан бири хисобланади. Бу камчиликни йўкотиш мақсадида ёнилги бериш корректорлари ишлатылади. Корректор ёрдамида буровчи момент запасини

томонидан ўзгартириб амалга оширилади. Демак режимда бериладай ёнилғи-нин микдори пружина ёрда-миди башкарилады.

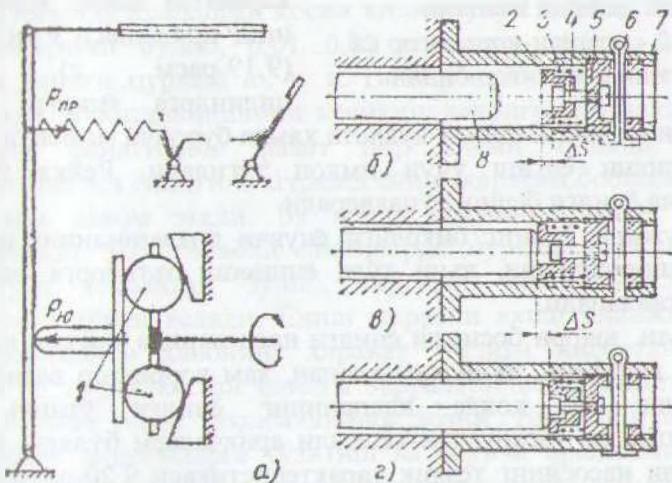
Дизелнинг барча режимли регулятор билан ишлагандаги ташқи тезлик характеристикиси ва унинг регулятор тармоклари 9.17-расм, б да кўрсатилган.

Нукта I дизелниш
номинал айланишлар
частотасидаги ЭНГ катта
кувватига түгри келади. Агар
дизел бу режимда ишлаганида
бирор сабаб билан унинг
юклamasи камайса, тирсакли
валнинг айланишлар

бигорин мумкин. Бунинг учун айланишлар частотаси камайиши билан цилиндрга берилаётган ёнилгининг микдори оширилиши варик.

Д-12А дизелига ўрнатилган ёнилги беришини ростловчи пружинали корректорнинг ишлаш приндипи 9.19-расмда огратилиган.

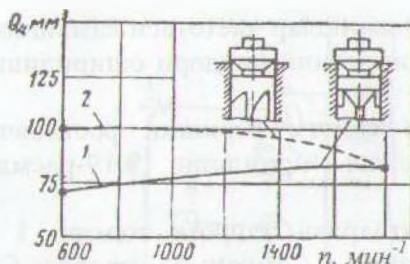
Корректор куйидаги элементлардан ташкил топған: 1 - юкчилар; 2 - қалпоқча; 3 - пружина; 4 - тирак; 5 - пробка; 6 - шиншит; 7 - стакан; 8 - рейка. Корректор қалпоғи стаканда харакат килиши мумкин. Колган деталлар эса (рейкадан тишкири), харакат кильмайды.



9.19-расм. Ёнилги беришини ростловчи пружинали корректор:

- а) схемаси; б) кичик юкламаларда рейканинг ҳолати;
- в) номинал режимдаги рейканинг ҳолати;
- г) энг күп ёнилги узатилганда рейканинг ҳолати

Дизел чала ва номинал юкламада ишлаганда ёнилги насоси реійкасияннан ҳолати 9.19-расм, б ва в ларда тасвирланган. Бу режимда корректор хали ишга тушмайды. Масалан, автомобилдинг харакатига қаршилик ошди деб фараз қиласыл: яңа корректор бұлмаса, қаршилик ошган сари двигателдинг вибрациялар частотаси ва берилаётган ёнилгининг микдори



9.20-расм. Ёнилғи

миқдорининг тезлик режимига қараб ўзгариши:

1 - оддий ҳайдаш клапани билан; 2 - клапан-корректор ва пружинали корректор билан

кўпаяди ва двигателнинг куввати ҳамда буровчи моменти ортиб, қаршиликни енгиш учун имкон туғилади. Рейка тиракка теккунча ёнилғи бериш кўпаяверади.

Пружина 3 нинг бикрлиги ёнувчи аралашманинг ортиқча қуюқлашмаслигини, яъни тўла ёнишини эътиборга оладиган килиб танланади.

Баъзи юкори босимли ёнилғи насосларида ҳайдаш клапани иккита вазифани, яъни ҳам клапан, ҳам корректор вазифасини бажаради. Бу ҳолда клапанинг ёнилғи ўтиши учун мўлжалланган ўзгарувчан кесимли ариқчалари бўлади. Бундай клапанли насоснинг тезлик характеристикаси 9.20-расмда эгри чизик 2 билан кўрсатилган. Пружинали корректор ишлатилганда ҳам ёнилғи миқдорининг ўзгариши шу каби бўлади.

камаяди. Натижада автомобил қаршиликни енга олмай тўхтаб колиши мумкин. Корректор бўлган ҳолда эса, айланишлар частогаси камайиши билан юқчалар ўзаро якинлашади. Унинг кучи $P_{\text{ю}}$ пружина кучи $P_{\text{пр}}$ дан кичик бўлиб қолади. Натижада бу кучлар фарки таъсирида рейка харакатга келиб корректорнинг пружинаси 3 ни сикади (9.19-расм, 2). Бунда цилиндрга ёнилғи бериш

X боб

ДИЗЕЛЛАРДА ЁНУВЧИ АРАЛАШМА ХОСИЛ ҚИЛИШ

Дизелларда ёнилги тез ва тұла ёниши керак. Бу эса ёнилги өрнекимасининг тайёрланиш сифатига боғлик. Катта оқынушыларда, яғни о нинг кичик кийматларыда, катта тезлик режимларыда аралашма сифатига юкори талаб күйилади.

Дизелде ёнувчи аралашма сикиш жараёнининг охирида, шынындр ичидә хосил қилинади. Карбюраторлы двигателлардан форкли, дизелде аралашма хосил қилиш учун ажратилған вакт жуда чекланған бўлиб, 0,01...0,02 секундни ташкил қиласди. Нишада ёнилги пуркаш ю. ч. н. га бир неча градус етмасдан бопланади. Аланглананишнинг кечикиш даврига тенг вакт ичидә шиннилрға ёнилгининг факат бир кисми тушади. Катта оқынушыларда эса ёнилгини пуркалп ёниш жараёни бошланғандан кийин ҳам давом этади. Бу ҳолда аралашма хосил қилинлашади. Шу сабабли дизелларда пуркашга ажратилған вакт жуда чекланған бўлиб, тирсакли валнинг 15... 30° бурилишига тұғри келади. Ёниш жараёни яхши ривожланиши учун камерадаги ҳаюонинг ҳаракат тезлиги нисбатан катта бўлиши ва пуркалаётган ёнилги зарралари камеранинг ҳамма қалеми бўйлаб текис тақсимланиши лозим. Ёнилгини пуркаш, яғни майда заррачаларга тұзитиш ва ёнувчи аралашма хосил қилиши усули ёнилги бериш аппаратурасига ҳамда ёниш камерасига кўп жиҳатдан боғлик.

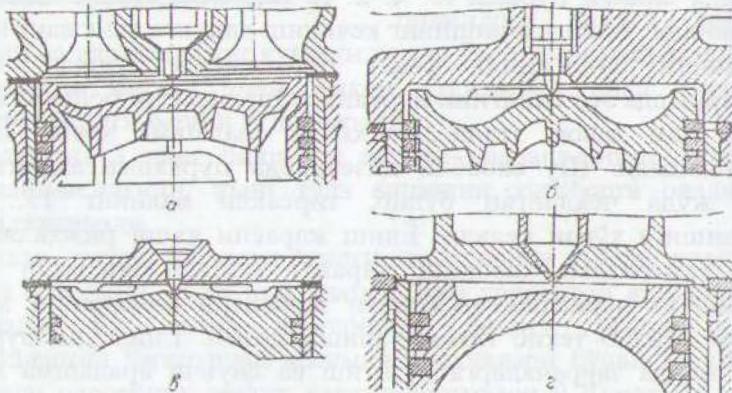
10.1. ЁНИШ КАМЕРАЛАРИ

Автомобил ва трактор дизелларыда иккى хил ёниш камералари қўлланилади: ажратилмаган (бир бўшликли) ва ажратилған (икки бўшликли). Ажратилмаган камералар асосан поршенида; ажратилған камераларнинг бир кисми поршена, кейини кисми головкада жойлашган бўлади.

Ажратилмаган ёниш камералари сифатида поршен тубида обнегиган камера ва головка текислиги орасига жойлашган кейин хизмат қиласди. Бундай камераларда ёнувчи аралашма

хосил килишнинг ҳажмий, ҳажмий-пардали ва пардали усууллари мавжуд.

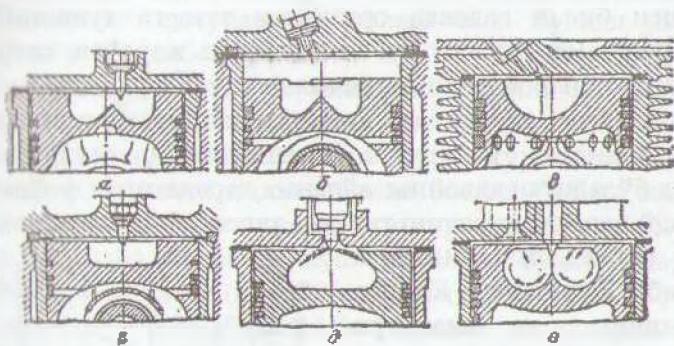
Ёнувчи аралашмани ҳажмий усуулда тайёрлаш (10.1-расм). Ёнувчи аралашма камеранинг бутун ҳажмида хосил килинади. Бундай камераларда сикилган хавонинг температураси камера деворлари температурасидан анча юқори бўлади. Ёнилти нисбатан «совук» камера деворларига урилганда ёниш жараёни ёмонлашади, курум хосил бўлади ва дизел тутун чикариб ишлайди. Бундай камераларнинг шакли ва ўлчами форсунканинг пуркагичидан чикаётган ёнилги тўзонинин узунлиги ва конусига мос бўлиши шарт. Форсунка цилиндр ўки бўйлаб ўрнатилган, ёнилги унинг соплосидаги кичик ($d = 0,15$ мм) тешиклардан пуркалади. Сопло тешиклари 5...11 та бўлиши мумкин ва улар айланга бўйлаб текис жойлашади.



10.1-расм. Ҳажмий ёнувчи аралашма ҳосил килувчи камераси бор дизелнинг ёниш камералари:
а — ЯЗ-204, 206; б — Д-12 А; в — ДБ-67, 69;
г — Камминс V-6-140

Ўз-ўзидан алантаниш ёнилги тўзонларининг чеккаларида бошланади, чунки у ерда майда заррачалар кўп бўлади ва алантаниш учун керакли концентрацияда ёнувчи аралашма ҳосил бўлади. Бу аралашма иссиклик таъсирида ёна бошлайди. Сўнгра алантага бутун тўзонни камраб олади ва камеранинг чекка қисмларига ҳам тез тарқалади. Ёнувчи аралашма ҳосил килишида, асосан, ёнилги тўзонининг кинстик энергиясидан ва

жекон сикилган ҳавонинг энергиясидан фойдаланилади. Бундай камераларнинг диаметри катта бўлганлиги сабабли ҳавонин хароат тезлиги кичик бўлади. Шунинг учун ёнияғини пуркаш босими катта ($100,0 \dots 140,0$ МПа) бўлиши керак. Бундай ёнияғини насос-форсункада ҳосил килинади.



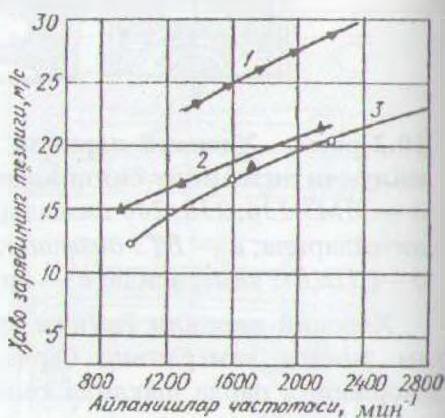
10.2 рисем. Ҳажмий-пардали ёнувчи аралашма ҳосил қилиучи дизеллнинг ёниш камералари:

- а — ЯМЗ-236, 238, 240 дизелларида; б — ЯМЗ-740, 741 дизелларида; в — ВТЗ дизелида; г — ЯМЗ-840 дизелида;
- д — ЦНИИДИ камерасида; е — Заурер дизелида

Ҳажмий-пардали ёнувчи аралашма ҳосил қилиш. Бунда ёнилғи камеранинг барча ҳажмига пуркалади. Камера тенор/партига парда шаклида копланадиган ёнилгининг микдори камери бўғизининг диаметрига, ёнилғи узатиш аппаратурасининг кўрсаткичларига (пуркаш босими, сопло синклиниринг диаметри), камерадаги ҳавонинг зичлиги ва ёнилғига, пуркагичнинг камерага нисбатан жойлашишига караб тураличи бўлади. Бундан ташкари, двигателнинг турли юклама ва газийк режимларига караб ҳам камера деворларига копланадиган ёнилгининг микдори ўзгаради. Автотрактор дизелларида шундай режимлар (кичик юкламалар ва кичик айланишлар частотиси) ҳам бўладики, бунда пуркалган ёнилғи камера деворларига етиб бормайди ва камера ҳажмида тўпланади (бу кейди ёнилғи пардаси ҳосил бўлмайди). Бундай шароитларда ёниш жараёни юкорида келтирилган ҳажмий аралашма ҳосил ёниш усулидагидек бўлади. Бу группа дизелларга катта

юкламаларда ёнилгининг маълум қисми камера деворларига тушадиган камералар туркуми киради. Лекин бундай камераларда пардали аралашма ҳосил қилиш усулидаги каби парда ҳосил қилиш учун махсус шароитлар яратилмайди. Бу типдаги камералар 10.2-расм *a*, *e* да кўрсатилган. Пуркағич тешикларининг сони 3... 5 та бўлади. Пуркалаётган ёнилгининг поршен билан головка орасидаги зазорга тушиши максади мувофиқ эмас, чунки бу холда ёниш жараёни ҳамда циклди иссикликдан фойдаланиш ёмонлашади. Ёнувчи аралашма ҳосил қилиш учун ёнилги ва ҳаво зарядининг ўзаро таъсиридан фойдаланиллади. Бу группа дизелларида цилиндр ўки бўйлаб ҳосил бўладиган ҳавонинг айланма ҳаракатидан фойдаланиллади. Бундай ҳаракат киритиш тактида ташкил қилинади ҳамда сиким ва ёниш жараёнларида саклаб колинади. Камера бўғзининг диаметри цилиндр диаметридан кичик бўлгани учун поршен сикиш жараёнида ю. ч н. га томон ҳаракат қилганда заряд цилиндрдан поршенда жойлашган ёниш камерасига оқиб ўтади.

Поршен ю. ч н. га яқинлашиши билан оқиб ўтиш тезлиги оша бошлайди ва ю. ч. н. га 10... 15° колганда юкори (25... 35 м/с) тезликка эришади. Баъзи дизеллар учун ҳаво зарядининг тезлиги 10.3-расмда кўрсатилган. Пуркалган ёнилгининг кўп қисми ёниш камерасининг ўзида, колган қисми эса камера деворларидан бутланиб, ҳаво билан кескин аралашади ва ёнади.

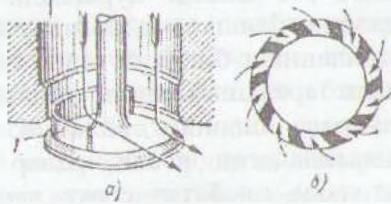


10.3-расм. Ёниш камерасида заряд айланниш тезлигининг тирсакли вал айланышлар частотасига боғлиқлик графиги:

1 – Д-37М дизели; 2 – ЯМЗ-236 дизели; 3 – тез юрар дизел S/Д-96/115 (Гесельман типидаги камерали)

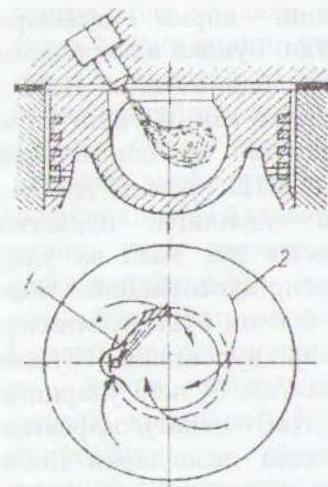
Базы түрт тактли дизелларда ҳавонинг уюрма ҳаракатини ҳосил қилиш учун киритиш клапанига экран (10.4-расм) қўйилади ёки киритиш каналларининг айрим кисмлари торайтирилади ёхуд винт шаклида ясалади. Бундай камераларда ҳаво зарядининг энергияси катта бўлганлиги сабабли ёнилги берини аппаратурасига бўлган талаб нисбатан кам. Шунинг учун ёнилги бериш аппаратурасини танлаш осон бўлади. Бундай камераларда пуркаш босими $30,0 \dots 50,0$ МПа га тенг. Демак, пуркаш босими, ёнилги тўзонининг узунлиги, пуркагич тешикларининг диаметри катта аҳамиятга эга эмас ва улар ташнагатининг кўрсаткичларига катта таъсир кўрсатмайди. Айни вактда ҳаво зарядининг тезлиги билан боғлик бўлган омиллар ташнагател кўрсаткичларига катта таъсир кўрсатади. Бундай камерали дизеллар нисбатан кўп таркалган бўлиб, уларнинг тежкимлилиги анча яхши ($q_e = 200 \dots 220$ г/(кВт · соат), эффектив босими эса $p_e = 0,78 \dots 0,82$ МПа. Бундай дизелларни ишга тушириш нисбатан осон ва уларнинг айланиш частотаси – 3200 мин⁻¹ гача бўлади.

Пардали ёнувчи аралашма ҳосил қилиш. Юкорида қайд килинганимиздек, ҳажмий ва ҳажмий-пардали аралашма ҳосил қилиш усусларида ёниш жараёни шиддатли бўлади. Бу кимчиликни бартараф қилиш ҳамда тутун чиқариб ишлашни камайтириш максадида пардали аралашма ҳосил қилиш усули қўйиланилади. Бу усулда аралашма ҳосил қилиш учун қўйидагилар бўлиши шарт: а) алангаланиша қатнашадиган сиптиги микдорини қискартириш (5% дан ошмаслиги керак); б) спиральгининг аста-секин осидланишини ва кизишини таъминлаш; в) ёнилгини иссик хисоб билан жадал арадантириш; бу эса алангаланиш пайтигача бир хил гартибли аралашма олишни ва арадашманинг шиддатсиз сиптигини таъминлайди. Асосий максад қўйидагидан иборат. Синий жараёнини бошқариб



10.4-расм. Ҳавонинг уюрма ҳаракатини ташкил қилиш усуслари:
а – клапанга экран ўрнатиш;
б – тешиклар орқали уринма ҳолда киритиш

(бирламчи алангалапишининг ёнилғининг аста-секин лекин



10.5-расм. Пардали аралашма хосил килинадиган камера:
1 – ёнилғи түзони;
2 – ҳавонинг йұналиши

гичда сопло тешиклари иккита бўлиб, улардан биро ёнилгини камера деворларига ўткир бурчак остида ҳаво окимига мос холда пуркаб беради, натижада 15 мкм калинликда суюқ ёнилғи пардаси хосил бўлади. Иккинчи тешик оркали камера ҳажмига фактат 5% ёнилғи пуркалади. Алангаланиш жараёни камера ҳажмида бошланади. Камера юзидағи ёнилғи пардаси пуркаш тутгалланиши билан бугланба бошлайди. Бугланган ёнилғи ҳаво билан аралашиб ёниш зонасига тулади ва ёна бошлайди. Камерада ҳавонинг айланма ҳаракати мавжуд бўлгани учун ишлатиладиган иссик газлар ёниш камерасининг марказига интилади, нисбатан совук ҳаво эса камера деворлари бўйлаб ҳаракат қиласи ва ёниш зонасини кислород билан тъминлайди. Бу эса ёниш жараёнини шовқинсиз, равон боришини тъминлайди. Бу камераларда ҳам пуркаш ҳарактеристикалари ва кўрсаткичлари циклда иссикликдан фойдаланишга кам тъясир кўрсатсанлиги учун ёнилғи бериш апаратурасига

жадаллигини пасайтириб, тез ва тўла оксидланишини тъминлаш), циклда иссикликдан фойдаланиш самара-дерлигини ошириш. Бу усулда аралашма хосил килиш ва ёниш жараёнини ташкил килиш М — жараёни номи билан машхур. М — жараёни ишлатилган MAN (ГФР) дизелининг ёниш камераси 10.5-расмда кўрсатилган.

Сфера шаклидаги камера поршенда жойлацган бўлиб, нисбатан кенг бўғизга эга ($d_o/D_u = 0,34\dots0,38$). Камерадаги ҳаво ҳаракатининг тезлиги 50... 60 м/с ни ташкил киласи. Поршен ю. ч. н га келганда ҳавонинг энг кўп (70% атрофида) кисми ёниш камерасида бўлади. Пурка-

күйилган талаб катта эмас. Пуркашнинг давомлилиги 30...40° ии ташкил килади. Бундай дизеллар тежамли ($q_{\text{em}} = 210 \dots 215 \text{ г/(кВт} \cdot \text{соят)}$) ишлайди. Эффектив босими эса 0,85 МПа ($\alpha_{\text{min}} = 1,15 \dots 1,20$).

Ишлатилган газларнинг тутуни кам бўлади, чунки ёниш ишгига бир хил таркибли аралашма ҳосил килинади ва ёниш тула бўлади. Бундай ёниш камераларида турли хил дизел силифиларини, шунингдек, бензин ва керосинни ҳам ишлатиш мумкин. Бу типдаги дизелларда кичик октан сонли бензинларни ишлатганда ҳам ёниш жараёнининг шиддати 0,5 МПа/град дан ошмайди. Ёниш камерасининг деворлари нисбатан совук бўлгандан эффектив аралашма ҳосил килиш кийин бўлади. Бу эса двигателни тутун чикариб ишлашига олиб келади ва уни юргизиб юбориши кийинлашади. Бундай камерали дизеллар «Икарус» автобусларига ўрнатилган.

Ажратилган ёниш камералари. Маълумки, ажратилмаган ёниш камераларида двигатенинг кўрсаткичлари ёнилги бериш аппаратурасининг характеристикаларига ва ҳолатига кўпроқ боғлик бўлади. Бу эса ёнилги бериш аппаратурасининг конструкциясини мураккаблаштиради ва таннархини оширади. Ёнувчи аралашма ҳосил килиш энергияси ёнилги ва ҳавонинг кинетик энергияларининг йигиндисидан иборат, яъни $E_{\text{ap}} = E_{\text{кинет}} + E_{\text{хаво}}$. Демак, ёнувчи аралашма ҳосил килишда ҳаво зарядининг энергиясидан тўларок фойдаланилса, ёнилги аппаратурасига бўлган талаб пасаяди. Бунга ҳаво зарядининг тезлигини ошириб ва ажратилган ёниш камераларини кўллаб юнишиш мумкин. Бу ҳолда ёниш камераси иккита ўзаро бирлаштирилган (асосий ва ёрдамчи) камералардан иборат бўлади. Ёрдамчи камера асосан цилиндр головкасида ёки блокда жойлашган бўлиб, ўзгармас ҳажмга эга. Сикиш жараёни охирида ҳаво зарядининг асосий камерадан ёрдамчи камерага кашал орқали ўтишида унинг тезлиги ва энергияси ортади. Бу энергия циклнинг фойдали индикатор ишидан олинади, шатижада циклда иссиқликдан фойдаланиш бир оз ёмонлашади. Бунда заряднинг уюрма характеристини ташкил қилиш учун кириттиш системасига ҳеч қандай мосламалар ўрнатилмайди. Заряднинг тезлиги ва характеристи камера ҳажмларининг

нисбатига, бирлаштирувчи каналнинг ўлчамига ва двигателнинг иш режимига боғлиқ.

Автомобил ва тракторларда уюрмали ёниш камералари (уюрма камерали дизеллар) ва олд камералар (олд камерали дизеллар) ишлатилади. Бу камераларда арлашма ҳосил килиши турлича бўлгани учун уларни алоҳида-лоҳида кўриб чикамиз.

Уюрма камерали дизеллар. Бу турдаги камералар 10.6-расм, *a, b, c, g* ва *d* ларда тасвирланган.

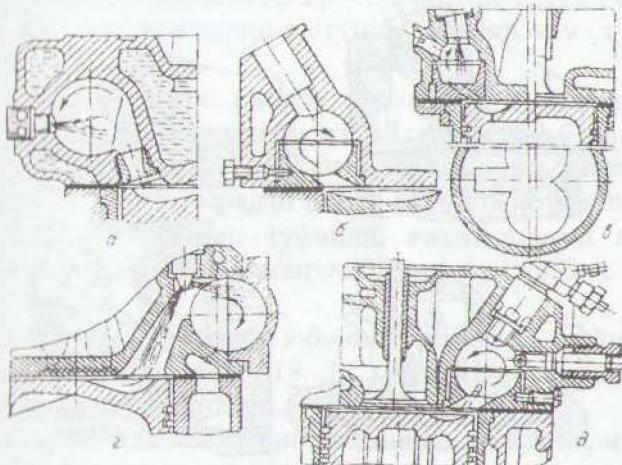
Поршен ю. ч. и. га томон ҳаракат килганда заряднинг бир кисми поршеннинг устидаги бўшлиқдан бирлаштирувчи канал орқали уюрмали камера 3 га ўтади. Каналнинг йўналиши, шунингдек, уюрмали камеранинг шакли унинг ичидаги ҳаво заряднинг айланма ҳаракатга келишини таъминлайди. Окиб ўтаетган заряднинг тезлиги сикиш пайтида ортади ва поршен ю. ч. и. га $10\ldots15^\circ$ стмасдан тезлик энг катта ($100\ldots200$ м/с) кийматта эришади. Бу эса оддий штифт-сополи (бир тешикли) тузиткич қўллаш имконини беради. Сикиш охирида уюрмали камерага пуркалган ёнилғи уюрмали ҳаракатга келган ҳаво билан арлашади, буғланади ва кисман ёнади, натижада уюрмали камерадаги босим ошади. Бу босим поршеннинг юкори кисмидаги босимдан анча ($0,4\ldots0,6$ МПа) катта булади ва ёниб ултурмаган ёнилғи ҳамда ёниш маҳсулотлари катта тезлиқда асосий камера 2 га ўтади. Натижада ёнилғи билан ҳавонинг арлашишига, иш арлашмасининг яхши ёнишига кулай шароит яратилади. Асосий камера 2 бирлаштирувчи канал тагида маҳсус чукурча шаклида ясалади. Уюрмали камерадан окиб тушаётган ёнилғи ва ҳаво арлашмаси шу чукурчага тушади, бу жойда ҳавонинг кўп кисми тўплангани учун ёнилғи – ҳаво арлашмасининг тез ёниб кетишини таъминланади.

Бу камеранинг хусусияти шундаки, пастки ажralадиган ярим сфера 6 цилиндрлар головкасиiga зазор билан ўрнатилган. Уюрмали камеранинг факат пастки торец сирти зичланган. Двигател ишлаганда бу ярим сфера кучли кизийди, тўла юкламада унинг температураси 700°C гача етади. Бу эса алангаланишнинг кечикиш даврини кискартиради ва ёниш жараёнининг равон кетишини таъминлайди.

Чўгланиш свечаси 5 дизелни паст температураларда юргизиб юборишни осонлаштириш учун қўлланилади.

Сюзинини металл спирали аккумуляторлар батареясидан ток берсе күчди кизийди ва уормали камерадаги ҳавони киздиради. Натижада синилги бугланади ва дизелни ишга тушириш төмшади.

Дизелларнинг маълум конструкцияларидаги уормали камеранинг ҳажми ёниш камераси умумий ҳажмининг 0,4...0,55 қисмини ташкил этади.

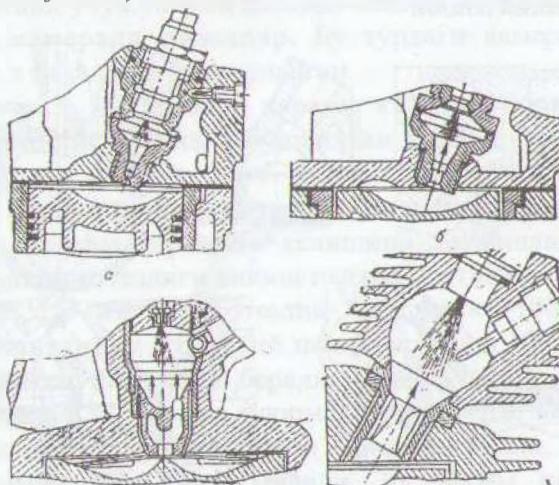


10.6-расм. Уормали камераларнинг турлари

Бу камераларда аралашма тайёрлаш жараёни мукаммал бўйнилиги сабабли $\alpha_{min} = 1,15 \dots 1,25$ оралигига бўлади ва дизел бу колда тутун чиқармай ишлайди, эфектив босимнинг киймати катта бўлиши таъминланади.

Олд камерали дизелларда (10.7-расм) олд камеранинг ҳажми ёниш камерасининг 25...40% ини ташкил киласди. Олд камера ёниш камераси билан битта ёки бир неча канал орқали бирназради. Сикиш жараёнида ҳавонинг бир кисми поршенининг ўтили кисмидан олд камерага оқиб ўтади ҳамда унинг тезлиги 100 м/с ва ундан юкори бўлади. Заряд бу тезликка поршен ю. ч. и. та якнилашганда эришади. Тахминан шу пайтда олд камерага бир сормоли ($d = 1$ мм) ёки штифтли тўзиткич орқали ҳаво оқимига қарни ёнилги туркалади. Алангланиш жараёни олд камеранинг иссик зонасида бошланади. Олд камеранинг ҳажми ишбатан кичик бўлгани учун унда ёнилгининг бир кисми ёнади,

натижада бу камерада босим тез күтарилади ва камералардаги босимлар фарки 1,2 ... 1,5 МПа га етади, ёниб тугамаган ёнилги ва ёниш махсулотлари катта тезликда асосий камерага отилиб чикади, бу ерда у хаво билан аралашып тұла ёнади. Асосий камерада ёнишнинг шиддати кичик бұлади ва двигател «юмшок» (товушсиз) ишлайди.



10.7-расм. Олд камералар

Бундай камераларда ёнувчи аралашманинг сифати двигателнинг тезлик режимига боғлиқ эмас, шу сабабли бу двигателларның айланишлар частотаси катта бұлади. Уюрмали ва олд камерали дизелларда аралашма хосил килиш турлича бұлса хам, уларнинг ажратилмаган камерага нисбатан афзалліктери умумийдір.

1. Ажратылған ёниш камералари ишлатылғанда, уларда хавонинш тезлиги жуда катта бұлғанлиги учун ёнилги билан хаво яхши аралашади. Бу эса ажратилмаган ёниш камералари дегенде нисбатан ёнилгіни паст босимда пуркашта, шунингдек, битта катта тешикка эга бұлған түзиткичли форсунка ишлатыла имкон беради.

2. Ажратылған ёниш камерали дизелларнинг ёрдамчи камераларда иссик зоналар борлығы сабабли аланталанишнинг кечикиш даври ажратилмаган камерали дизелларга нисбатан

анын бола бўлади. Бу эса ҳеч қандай қийинчиликсиз бундай юборида ҳар хил ёнилғилар ишлатишга имкон беради.

3. Ўзбуқ дизелларнинг асосий камерасидаги циклнинг энг кичкими босимни нисбатан кичик булиб, олд камералар учун 3,0...6,0 МПа, уюрмали камералар учун эса 6,0...7,0 МПа бўлади. Ўзбон жарченинг шиддати $d_p/d\phi = 0,2...0,4$ МПа/град атрофига тарабади. Бу эса кривошип-шатунли механизмга тушаётган ўзбон камайтиради.

4. Арапашма ҳосил қилиш мукаммал бўлганлиги учун юнотилиган газларнинг заҳарлилиги ва тутуни кам бўлади.

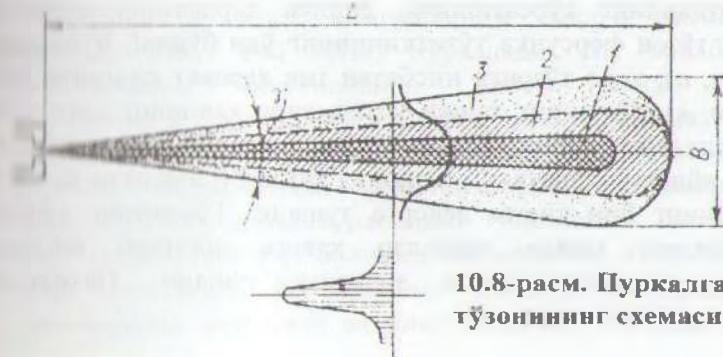
5. Ажратилиган ёниш камерали дизелларнинг тежамлилиги юнотилишининг бир камерадан иккинчисига окиб ўтиш пайтида юнотилишининг йўқотилиши туфайли, ажратилмаган камерали юнотилишинига караганда ёмонроқ бўлади ($q_e = 258...288$ г/(кВт · сат).

6. Двигателни юргизиб юбориш нисбатан қийин. Буни юнотилишин учун $\epsilon = 18...21$ оралигига танланади ва юнотилишини свечаси ўрнатилади.

Уюрмали ва олд камерали арапашма ҳосил қилиш усули юнотилишини автомобилларда, юкори айланишлар частотасига ($n = 1000...4500$ мин⁻¹) эга бўлган дизелларда, шунингдек, трактор юнотилишини кўлланилади.

10.2. ЁНИЛҒИНИ ПУРКАШ

Ёнилғи ённи камерасига форсункадаги тўзиткич (пуркагич) юнотилишининг тешиги оркали юкори босим остида пуркалади. Натижада ёнилғи майда зарраларга парчаланиб, ёнилғи



10.8-расм. Пуркалган ёнилғи тўзонининг схемаси

тўзонини ҳосил қиласи. Пуркалган ёнилғининг тўзини ва тўзоннинг ёниш камерасига кирини ёнилғинин ковушкоғлигига, сирт таранглик кучига, пуркаш босимига, сопло тешигининг ўлчамларига, шаклига ва тайёрланиш сифатига ҳамда сиқилган ҳавонинг пуркаш пайтидаги ҳаржига тезлигига боғлиқ.

Сопло тешигидан отилиб чиқаётган ёнилғи ҳаракатланувиши жуда кўп ($5 \cdot 10^5 \dots 20 \cdot 10^6$) майда зарраларга парчаланиб ёнишни тўзонини ҳосил қиласи. Бу жараённи фотосуратга олин зарралар тўзонда сони ва ўлчами жиҳатидан жуда нотенга тақсимланганлигини кўрсатади. Бундай тўзоннинг тузилишини пуркаш жараёнини жуда киска вактлар оралигига расмга олиб чизиш мүмкин. Ёнилти тўзони (10.8-расм) уч кисмдан иборат: 1-кисм — ўзак деб аталади ва у йирик томчилар, ҳамда парчаланиб улгурмаган ёнилғи оқимларидан ташкил топади; 2-кисм — йирик зарралардан иборат; 3-кисм — майда зарралардан иборат. Тўзон кенглиги — B , узунлиги L_T ва конус бурчаги γ ; ёниш камерасининг шакли ҳамда турига караб танланади. Ёнилти пуркаш тешикларининг сони камералардаги ҳаво зарядининг энергиясига, камера, турига боғлиқ. Зарядни энергияси канча юкори бўлса, сопло тешикларининг сони шунчалик кам бўлади. 10.9-расм, a да кўрсатилган ёнилғи тўzonнинг тузилиши ҳаво заряди ҳаракатсиз бўлганда олинган. Агар ёнилғи ҳаракатдаги зарядга пуркалса унинг шакли ва траекторияси ўзгаради (10.9-расм, b ва c).

10.9-расмда юкорида кўриб ўтилган ёниш камераларига пуркалган ёнилғи тўzonнинг фотосуратлари кўрсатилган. Фотосуратларнинг кўрсатишича, ёнилғи ҳаракатсиз муҳитга пуркалса, тўзон форсунка тўзиткичининг ўки бўйлаб йўналади (10.9-расм, a); ҳаво тўзонга нисбатан тик ҳаракат килганда эсле (10.9-расм, b) тўzonнинг ташки катламлари ҳавонинг ҳаракати бўйлаб йўналади; уормали камера учун шу нарса ҳарактерлики, ҳавонинг айланма ҳаракати таъсирида тўзон бурулади ва ёнилғи зарраларининг бир кисми деворга тушади. Тўzonнинг ташки катламларидаги майда зарралар ҳавога эргашиб кисман бутланади ва аланталаниш зонасига тушади. Натижада аланталаниш бошланади.

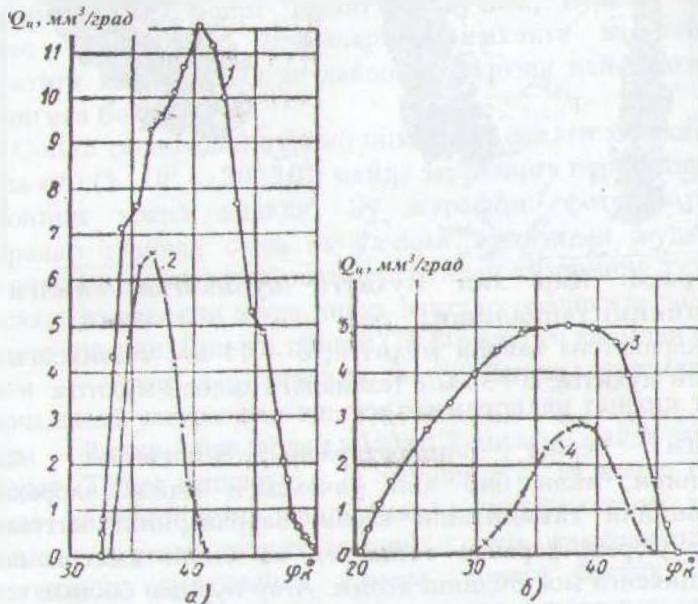


10.9 рисем. Ҳар хил мұхитта пуркалған ёнилги
үзүншілгі тарқалыши:
а – ҳарикатесіз ҳаволи мұхитта; б – 15 м/с тезликдеги
қылғы мұхитта; в – 35 м/с тезликдеги ҳаволи мұхитта

Егер ин берииш аппаратурасы ёнилгининг яхши өзірелділікшіні, яғни бир хил үлчамдаги майда зарраларга параллелікшінин таъминлаши керак. Зарраларнинг катталиғи жаонинг уюрма харакат тезлигига ва ёниш камерасининг структурасындағы мос бўлиши лозим. Агар пуркаш босими катта (140 MPa) бўлса, ёнилги жуда майда зарраларга парчаланиади, осем түзүншілгін узунлиги кискаради. Майда зарралар гэзда бўлганиб, тўвиткич атрофида тўпланиб колади ва аралашма косил килини ёмонлашади, натижада двигателнинг кўректичлари пасаяди, пуркаш охирида ҳосил бўладиган тозлишор ёниш жарасынин ёмонлашишига ва двигателнинг тутуп чиқарив ишлашига сабаб бўлади.

Актиналматган ёниш камераларига ёнилги нисбатан катта давомида ($40..140 \text{ MPa}$) пуркалади. Шу сабабли ёнилги феруенсийн чикабошлиши билан майда зарраларга парчаланиади. Пуркаш босимининг маълум кийматгача ўсиши тозлишор ёниш майда зарраларга парчаланишига ижобий таъсир бўлганиб, двигателнинг кўректичларини яхшилайди. Пуркаш босимини ёнилги аппаратурасининг тузилишига, ёниш камерасинин түринга, двигател валининг айланышлар частотасында ва бир тонел давомида бериладиган ёнилги микдорига боғлик. Айланышлар частотаси ва цикл давомида бериладиган ёнилги

микдори қанча катта бўлса, пуркаш босими ҳам шунча катта бўлади. Бу эса ёнилгининг бир хил ва майдада зарраларга парчаланишига олиб келади. Дизел салт ишлагандага пуркаш



10.10-расм. Ёнилги пуркаш
характеристикаси:

- а) ЯМЗ-236 двигатели учун; б) ЯАЗ-204
двигатели учун; 1-цикл давомида пуркалган
ёнилги микдори $Q_u = 115.5 \text{ mm}^3$; 2- $Q_u = 30.6$
 mm^3 ; 3- $Q_u = 83.6 \text{ mm}^3$; 4- $Q_u = 34.3 \text{ mm}^3$

босими нисбатан паст бўлгани учун ёнилгининг пуркалиш сифати анча ёмонлашади. Юкорида айтганимиздек, насосфорсунка ишлатиладиган дизелларда (ЯАЗ) пуркашнинг максимал босими 125...150 МПа га етади. Ажратилган тицдаги ёнилги аппаратураси ишлатиладиган дизелларда эса (ЯМЗ, АМЗ, СДМ, Д37Е, Д-12) пуркашнинг максимал босими 40...50 МПа дан ошмайди.

Ёнилги пуркаш маълум вакт давомида содир бўлгани учун унинг босими ўзгарувчан бўлади.

Пуркаш босимига мөс равишида ёнилгининг парчаланиши сифати ҳам пуркаш пайтида ўзгариб туради. Максимал босим нурини даврининг ўрталарига түгри келади. Демак, майда ёнилги зарралари ёниш камерасига пуркаш даврининг ўрталарида тушади. Пуркаш бошланиши ва тугашида босимининг пасайиши натижасида ёнилгининг тўзиш сифати ўсекин ёмонлашади. Пуркаш босимининг бундай характеристерда Ундиши ёнилги томчиларининг хар хил диаметрда ($0,01\dots0,03$ мм) парчаланишига сабаб бўлади.

Ёнилгининг тўзиш сифати пуркашнинг бошланиши ва оқирилаги босимларга боғлик. Бу босимлар канча юкори бўлса, ёнилгининг парчаланиш сифати шунча яхши бўлади, яъни ёнилги майда томчилардан иборат бўлади. Натижада дизел таъкидли ва тутун чиқармасдан ишлайди. Бу мақсадда ёнилги таъсисида тангенциал профилли кулачоклар ишлатилади.

10.3. ПУРКАШ ХАРАКТЕРИСТИКАСИ

Пуркаш характеристикаси ёнилги бериш аппаратурасининг инсон сифатини белгилайдиган асосий кўрсаткичлардан биридир, у инсон камерасига берилаётган ёнилги микдорининг вақтга ёки кулачокли валининг бурилиш бурчагига боғликлик графиги билан белгиланади (10.10-расм, а ва б). Бундай графиклар таъсисида йўли билан олинади. Бунинг учун маҳсус мосламада форсункалар пуркалаётган ёнилгини кулачокли валининг 1° бурчакка бурилишига мөс миқдори аникланади. Сўнгра ҳар бир таъсиси мөс ҳолда ёнилги миқдорини кўйиб пуркаш характеристикасини кўриш мумкин. Бу характеристикадан инсоннишининг умумий микдорини, пуркашнинг давом этиши валинини, бошланиш ва тугаш пайтларинн аниклаш мумкин. Бу характеристика ёнилгини тўзитиш сифатини, тўзоннинг ўзинчилини ва ёниш жараёнининг боришини белгилайди.

Инсон жараёни шиддатсиз кетиши учун аланталанишининг ёнишни даврида ёниш камерасига ёнилгини кам бериш керак. Шу сабабни пуркаш бошланишида ёнилги беришининг тезлиги кичикроқ бўлиши керак. Ёнилги бериш тезлиги кичик бўлса, инсон босими ҳам паст бўлади. Натижада ёнилгининг тўзиш

сифати жуда ёмонлашади, тўзоннинг узунлиги кискаради ва аланталанишнинг кечикиш даври узайиб кетади.

Ёнилги микдорининг асосий қисми катта тезликда ва катта босимда берилиши керак, чунки бу ҳолда ёнилти зарралари ёниш камерасининг чекка қисмларига ҳам бориб етади ва бу зонадаги ҳаводан тўла фойдаланилади. Барча тез юрар дизелларда пуркаш кескин тутатилади. Пуркашни кичик тезликда тугалиш максадга мувофик эмас, чунки бу ҳолди ёнилғи тўзиткич атрофида тўпланиб қолиб ёниш жараёнини ёмонлаштиради вадвигател тутун чиқариб ишлайди.

Наддувсиз дизелларда ёнилғи беришнинг давом этиши вакти тўла юкламаларда тирсакли валнинг $26\ldots30^\circ$, наддувли дизелларда эса $35\ldots45^\circ$ бурчакка бурилишидан ошиб кетмаслиги керак. Ёнилти бериш чўзилиб кетса, ёниш жараёни узайиб, кенгайиш вактида ҳам давом этади ва иш циклининг самараси насаяди. Дизелларда пуркаш босими, унинг давом этиши вакти ва ёнилгининг микдори юкламага боғлик ҳолда ўзгаради.

Пуркаш характеристикаси ёнилғи бериш аппаратураси элементларининг конструкциясига (кулачокли валнинг кулачогига; плунжернинг конструкциясига, клапанларига ва х.к.) боғлик.

Графикларни тахлил килиш шуни кўрсатадики, циклда берилаётган ёнилтининг микдори камайса, пуркаш эрта тутайди. Пуркашнинг бошланиши эса, айникса насос-форсунка учун, кечикиш томонта силжийди, бу плунжернинг конструкциясига боғлик.

XI боб

ДВИГАТЕЛЛАРНИ СИНАШ

11.1. УМУМИЙ МАЪЛУМОТ

Двигатенинг куввати, буровчи моменти ва тежамлилиги
кандай транспорт воситасига ўрнатилиши билан
хисобланади. Двигатенинг иссиклик ҳисоби, конструкцияси
иборатларни хисобга олиб танланади. Аввал двигателнинг
экспериментал нусхаси ишлаб чиқарилади. Синов ва
шаронтилардин сўнг, яъни двигател яхши курсаткичларга эга
буёндан колданана уни кўплаб ишлаб чиқаришга рухсат этилади.

Двигатенинг асосий курсаткичлари — ташки тезлик ва
жиззома характеристикалари маҳсус синаш стендида олинади. Бу
тезлик турур ускуналар ва ўлчов асбоблари билан жихозланган.

Двигателларни автомобилни эксплуатация килиш
шаронтиларига мос тургунланмаган режимларда синаш жуда
бунинг учун маҳсус жихозлар, асбоб-ускуналар
табдиданини лозим. Бу асбоблар ёрдамида двигателнинг вакт
бунича ўзгарувчи тезлик ва юклама режимларининг
курраткичлари ёзиб олинади. Бундан ташкари, двигател маҳсус
эксплуатация шаронтиларини имитация килувчи тормоз билан
учитган булиши шарт.

Двигателларнинг барча характеристикаларини синаш
стендида олиш вактида берилган турғун режим учун қуидаги
ништасирилган ўлчанади ва маҳсус баённомаларга ёзилади:

буровчи момент – M_e ёки тормозлаш кучи – P_t ;

тираскли валнинг τ (сек) вакт ичидаги айланишлар
частотаси – $\Delta \tau$ ёки минутига айланишлар частотаси – n ;

t (сек) вакт ичida сарфланган ёнилги ва ҳавонинг
никдори ΔG_t , ва ΔV_x ;

ташки ҳавонинг, двигателга кираётган ва ундан чиқаётган
кулбосининг, двигател мойининг, чиқариш трубасидаги
ништасирилган газларнинг температурадари $^{\circ}\text{C}$ ($t_o, t_k, t_{\text{оч}}, t_m$ ва t_r);

ташки мухитнинг, мой магистралидаги мойнинг босими,
ништасирилган трубасидаги сийракланиш (p_o, p_m ва Δp_n);

— ёнишни ёки ёнилгини пуркай бошилашни илгарилаш бурчаклари (θ_n , φ_e) ва бошқалар.

Кўпина ҳолларда ёниш жараёнининг характеристикинг ўрганишга тўғри келади, бу ҳолда двигателининг индикатор диаграммаси махсус асбоб ёрдамида ёзиб олинади.

Баённомага ёзилган юкоридаги кўрсаткичлар асосида двигателининг кўрсаткичлари формулалар оркали хисобланади, сўнгра мос характеристикаларни график тарзда тасвирлаш кумкин. Графикларда ўлчанганд кўрсаткичларнинг киймати 2 мм ли нукта билан белгиланади, хисобланган кўрсаткичлар эса нукталар билан белгиланмайди.

11.2. ДВИГАТЕЛНИНГ ҚУВВАТИНИ АНИКЛАШ

Двигателнинг эффектив қуввати куйидагича аникланади:

$$N_e = \frac{M_e \cdot n}{716,2}, \text{ о. к.}$$

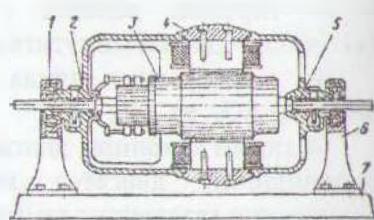
бу ерда n – тирсакли валнинг айланишлар частотаси, мин⁻¹. Тормознинг елкаси $l = 716,2$ мм килиб олинади. Буровчи момент куйидагича хисобланади: $M_e = P_{top} \cdot l$, кг·м.

Двигателнинг эффектив қуввати эса куйидагича аникланади:

$$N_e = \frac{P_{top} \cdot l \cdot n}{716,2} = \frac{P_{top} \cdot m}{1000}, \text{ кВт.}$$

Двигателни синаш вактида унга юклама бериш учун хар хил конструкциядаги гидравлик ва электр тормозлар ўрнатилади.

Гидравлик тормозларнинг тузилиши оддий бўлиб, улар чидамли ва тургун ишлайди. Электр тормозлар эса ўзгарувчан токли бўлади. Улар тузилиши жихатдан гидравлик тормозларга нисбатан мураккаб, аммо бир қанча афзалликларга эга. Электр тормозлар икки вазифани бажариш имкониятига эга: 1) тормоз ёрдамида двигателнинг тирсакли валини айлантириб бериш; 2) двигател ишлатанида хосил бўладиган



11.1-расм.
Балансирли
динамомашини

механик энергияни электр энергиясига айлантириб электр тармогига узатини.

Гидравлик тормозларда двигателнинг механик энергияси туниң юздиришга сарфланадиган иссиклика айланади. Торкбешинги иш режимлари шундай танланиши керакки, синаш вактда суннинг температураси $50-60^{\circ}\text{C}$ дан ошиб кетмаслиги жароқ око холда, тормоз тез ишдан чикади.

Электр тормоз (балансирли дипамомашине) оддий электр двигателдин статори станица стойкасидаги подшипникларга йўналишлариги ва ўз ўқи атрофида эркин бурила олиши билан фири юзлади (11.1-расм).

Электр тормоз икки режимда, яъни электр двигател ва генератор режимларда ишлади. Тормоз сифатида ўзгарувчан тоқ генератори ишлатилганда, бундай тормоз генератор режимида 1460 мин^{-1} дан юкори айланышлар частотасида ишлади. Шу сабабли бу тормозлар ёрдамида двигателнинг ўзинчи газлих характеристикасини олиб бўлмайди.

Двигател одатда эластик муфта ёрдамида тормоз якорининг ишинга уланади. Двигателни тормозлаш якор ва статор магнит юйдонлирининг ўзаро таъсири натижасида амалга оширилади. Электр тормозларда айланышлар частотаси ва юклама тормонининг кўзгатиш чўлғамларидаги тоқ кучини ўзгартириш туни билан ростланади. Реактив буровчи момент тормоз статорига маҳкамланган маътикли механизм ёрдамида уланади. Ички ёнув двигателлари юклама билан ишлаганида механизм энергия ишлаб чиқаради. Бу энергия махсус асбоблар ёрдамида электр энергиясига айлантирилиб электр тармогига узтилади. Бу холда маълум иктисадий тежамкорликка орошилади.

Айланышлар частотасини ўлчаш. Айланышлар частотаси, ёсени, электр тахометрлар ёрдамида ўлчанади. Айрим юйдирдигина марказдан кочирма ёки магнитли тахометрлар ишлатилади. Одатда, электр тахометр датчик ва кабул килинган иборат бўлиб, датчик (таксогенератор) двигател ёки тормонининг валига уланади, кабул килич эса бошқариш пультига ўрнатилади. Бу механизм секундомер билан бир вактда ишлапши язим.

Кейинги вақтларда айланишлар частотасини оптик усулда үлчаш көнг тарқалмокда. Бу ҳолда датчик сифатида оптик элемент ишлатылади, кабул килгич эса рақамли вольтметрдан изборат. Бу усулда айланиш частотаси жуда аник хисобланади.

Индикатор ва эффектив күвватни ҳамда механик истрофлар күвватини аниклаш. Юкорида айтганимиздек, электр тормозлар иккى режимда, яъни ҳам электр двигател ҳам генератор режимида ишлайди. Тормоз электр двигател режимида ишлаган ҳолда двигателнинг механик истрофлар күвватини аниклаш мумкин. Бунинг учун двигател юклами билан ишлагандан сўнг ундан юкламани олиб, мой ва совитувчи сувнинг температураси пасаймасдан дархол тирсакли вални тормоз ёрдамида айлантиришнинг ўзи қифоя. Бу ҳолда тирсакли валнинг тормоз билан айлантиришга сарфланадиган күвватини механик истрофлар күввати N_m га тенг деб олиш мумкин, яъни

$$N_m = \frac{P_{top} \cdot n}{1000}, \text{ о. к.}$$

Двигателнинг эффектив күвватини үлчаш юкорида кўриб чиқилган эди. Двигателнинг индикатор күввати эса куйидагича аниклади:

$$N_i = N_e + N_m = 10^{-3} (P_{top} + P'_{top}) \cdot n, \text{ о. к.}$$

Агар двигателнинг индикатор күввати маълум бўлса, унинг ўртача индикатор босими куйидагича аникланади:

$$p_i = C (P_{top} + P'_{top}), \text{ кГ/см}^2,$$

$$\text{бу ерда } C = \frac{225 \cdot 10^{-3} \tau}{iV_h},$$

$i \cdot V_h$ - двигателнинг иш ҳажми, л.

Эффектив босим: $p_e = C \cdot P_{top}$ бўлади.

Ўртача механик йўқотишлар босими эса $P_m = C \cdot P'_{top}$.

Бу ҳолда механик ф. и. к. куйидагича хисобланади:

$$\eta_m = \frac{N_e}{N_i} \text{ ёки } \frac{p_e}{p_i}.$$

11.3. ЁНИЛГИ ВА ҲАВО САРФИНИ ҮЛЧАШ

Двигател ишлаганда сарфланаётган ёнилгининг соатли сарфи куйидагича хисобланади:

$$G_e = \frac{\Delta G_e}{\tau} \cdot 3,6, \text{ кг/соат}$$

Бу формула: ΔG_e — ёнилги дозаси, г; τ — ΔG грамм ёнилгининг сарфланганнин вакти, с; 3,6 — г/с ни кг/соатга айлантириш физикадан шарт. Ёнилги сарфини масса ёки хажм усулда сисабланши мумкин. Ҳозир асосан ёнилги массасини ўлчаш усули тұрғанында (11.2-расм). Бу схемада тарозининг бир палласига жеткіз 2 үрнатилиб, у бак 7 дан келадиган ёнилги билан тұтаптырылады. Ёнилги насос 5 билан трубка 4 буйлаб двигателга бериледи. Двигател ишлаб турған вактда ёнилги сарфи тұтаптырыла, маълум микдордаги ёнилги сарфланғандан сұнг тоқтарт магнитли клапан 1 узгіч 3 ёрдамида ишга тушады ва ишпейдегі бакдан ёнилги оқиб тушады, натижада унинг сатхи бир көлде сикланады. Ёнилги сарфини ўлчаш учун бакдан ёнилги бериліп тұхтатылады ва бошқарииш пультидаги ўлчаш кнопкасы нөсөнделе. Тарозининг стрелкасы хисобни бошлаш керак бўлган шартта келганды секундомер автоматик равишда (масалан, фосоlement ёрдамида) ишга тушади.

Маълум микдордаги (50, 100, 150 грамм) ёнилги сарф бўлғанда сұнг секундомер яна автоматик равишда тұхтайди, у АСГ гримм ёнилгининг сарф бўлиши учун кетган вактни куратади.

Дизеллар учун күшимча трубка 6 үрнатилиши лозим, чунки форсункадан пуркалмай юстирилған ёнилги идишга койтиб тусирилиши шарт.

Бу холда дизел сарфланған ёнилгининг соф микдори ўлчанади. Аларым холларда эса ёнилгининг сарфи кўл осуудомери ёрдамида ўлчонади.

Енисиги сарфи хажм усулда хисобланганда шарттағандынг бир соатда

11.2-расм. Ёнилги сарфини ўлчаш масля масасининг схемаси



сарфлаган ёнилгиси күйидагига тенг бўлади:

$$G_{\epsilon} = 3,6 \frac{\Delta V_{\epsilon} \cdot \rho_{\epsilon}}{\tau}, \text{ кг/соат};$$

бу ерда: ΔV_{ϵ} — τ (сек) вакт ичida сарфланган ёнилги ҳажми см^3 ;

ρ_{ϵ} — ёнилгининг зичлиги, $\text{г}/\text{см}^3$.

Ёнилгининг соатли сарфини, эффектив ва индикатор кувватларни ҳамда ёнилгининг куий ёниш иссиклиги H_u ни билган ҳолда ёнилгининг солиштирма сарфини, индикатор ва эффектив ф. и. к. ларни аниқлаш мумкин:

$$g_i = \frac{G_{\epsilon} \cdot 10^3}{N_i}, \text{ г}/(\text{kВт} \cdot \text{соат})$$

$$g_e = \frac{G_{\epsilon} \cdot 10^3}{N_e}, \text{ г}/(\text{kВт} \cdot \text{соат})$$

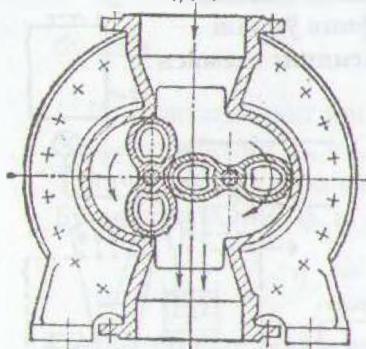
$$\eta_i = \frac{3,6 \cdot 10^3}{H_u g_i} \text{ ва } \eta_e = \frac{3,6 \cdot 10^3}{H_u g_e},$$

бу ерда: H_u — мЖ да; g_i — $\text{г}/(\text{kВт} \cdot \text{соат})$ да.

Ҳавонинг соатли масса сарфи күйидаги формуладан аниқланади:

$$G_x = \frac{V_x \cdot \rho_x}{\tau} 3600, \text{ кг/соат},$$

бу ерда: V_x — ўлчаш асбоби орқали τ (сек) вакт ичida ўтган ҳавонинг ҳажми, м^3 ;



11.3-расм. Ҳавонинг ҳажмий сарфини ўлчагич схемаси

ρ_x — ҳавонинг зичлиги, $\text{кг}/\text{м}^3$.

$$\rho_x = 0,465 \frac{B_0}{273 + t_0},$$

бу ерда: B_0 — барометрик босим, мм симоб устуни ; t_0 — атроф мухитнинг температураси, $^{\circ}\text{C}$.

Ҳавонинг сарфи дроссел асбоблар (нормал диафрагмалар, сопло ва Вентури найи) ёки ҳажмий

(афған Улчагичлар билан хисобланади. Двигателларни синашда, оларни айланадиган роторли ҳажмий йўлчагичлар ишлатилади (11.3 рисем). Унинг корпуси чўяндан ясалган бўлиб, ичида қономинийдан ясалган иккита ичи бўш ротор жойлашган. Ротори кириш ва чикишдаги босимнинг фарки(15...30 мм сув ўзуми) таъсирида роторлар айланади. Натижада корпус ички роҳи билан роторнинг юзаси оралиғи ҳажмидаги ҳаво сиқиб ташрифилади.

Ҳаво ҳажмини ҳисоблаш механизми ротор ўқининг бирига үрнатилади. Бу асбоб жуда пухта бўлиб, узок муддат аник ишлайди. Ротор ўқига фотодатчик үрнатиб, ҳавонинг сарфини масофада туриб ўлчаш мумкин. Бу холда кўрсатиш асбоблари (метриметрлар) пультга үрнатилади.

Россия саноатида 40...2000 м³/соат гача ҳаво сарфини үтгайтига ҳажмий асбоблар чиқарилади. Бундай асбоблар ҳаво сарфини стационар режимларда ўлчаш учун мўлжалланган.

Ички ёнув двигателлари учун характерли бўлган, таънишили харакатдаги ҳаво сарфини ўлчаш учун двигатель ва ўтчи асбоби орасига ресивер қўйилади. Ресивер ҳажми таънишили аникланади:

$$V_{\text{rec}} = \frac{200 \cdot V_h}{i}, \text{ л}$$

Бу срда: V_h — двигатель цилиндрининг иш ҳажми, л;

i — цилиндрлар сони.

Ангар ҳавонинг соатли сарфи маълум бўлса, унда тўрт тактили двигател учун тўлдириш коэффициенти қуйидагича аникланади;

$$\eta_V = \frac{G_x}{G_\theta} = \frac{G_x}{iV_h \cdot \frac{n}{2} \cdot 60 \cdot \rho_x}.$$

G_0 — двигательга бир соат давомида берилиши мумкин бўлган ҳавонинг назарий миқдори.

Ҳавонинг ортиклик коэффициентини аниклаш учун таънишили соатли сарфи билан унинг элементар таркибини билини керак:

$$\alpha = \frac{G_x}{G_e \cdot l_0};$$

бу ерда: $I_0 = 1$ кг ёнилгининг тұла ёниши учун керак бўлган ҳавонинг назарий миқдори, кг; бензин учун $I_0 = 14,9$ кг; дизел ёнилғиси учун эса $I_0 = 14,3$ кг.

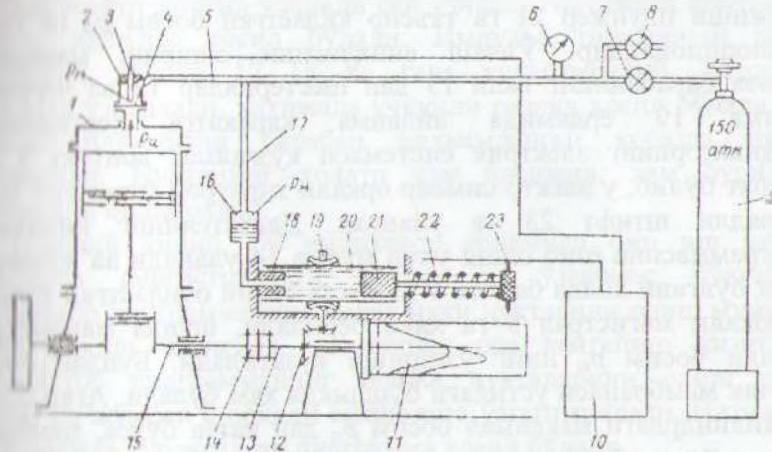
Температурани ўлчаш. Двигателларни синаш вактида суб, мой, ишлатилган газлар ва деталларнинг температураси ўлчанади. Бу мақсадда, асосан, каршилик термометрлари ишлатилади. Эксплуатацияга жўнатиладиган двигателларга эди манометрик термометрлар ўрнатилади. Деталлар ва ишлатилган газларнинг температураси термопаралар (темир-константан, мис-константан, хромел-копел ва бошқалар) ёрдамида ўлчанади. Термопаралар $^{\circ}\text{C}$ га даражаланган милливольтметрда уланади. Бу ҳолда термопаранинг кавшарланган кисми керамик қобиқка жойлаштирилиб, чиқариш трубасининг ичига ёки деталларнинг деворига ўрнатилади.

11.4. ДВИГАТЕЛНИНГ ИНДИКАТОР ДИАГРАММАСИНИ ОЛИШ

Двигателнинг ёниш ва иш жараёнларини характерлоши кўрсаткичларни тахлил килиш учун унинг индикатор диаграммаси ёзib олинган бўлиши керак. Бу мақсадда босим индикатори деб аталувчи маҳсус асбоб ишлатилади. Индикатор цилиндрдаги босимни тирсакли валининг бурилиш бурчаги бўйича ўзгаришини p — φ координаталар системасида ёзади ва бу диаграмма p - V координаталар системасида кайта курилади. Индикаторлар икки гурухга бўлинади: двигательнинг бир цикли давомида содир бўладиган жараёнларни индикатор диаграмма ҳолатида кўрсатадиган ва ёзib оладиган индикаторлар; кетма-кет келадиган циклларни устма-уст ёки ўртacha кийматини ёзib оладиган индикаторлар. Устма-уст ёзилган диаграммаларни ўртacha киймати жуда кўп цикллар учун двигатель кўрсаткичларининг ўртacha миқдорини тахлил килиш имконини беради.

Индикаторлар сифатида кичик массали, шунингдек, ҳаракатланувчи деталлари кам инерцияга эга бўлган механик индикаторлар ёки амалий жихатдан инерциясиз бўлган пъезокварцли датчиклар ишлатилади. Пъезокварцли датчиклар

шундаки ски палейфли осциллографлар билан биргага ишлатилади
ва унор срдамида бир цикли диаграммалар олинади.



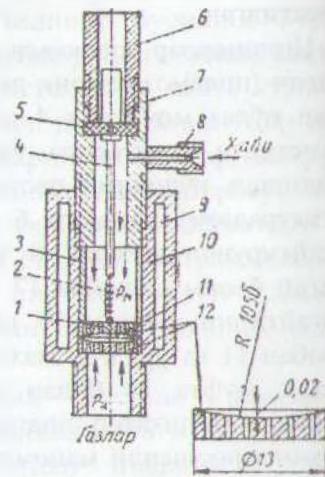
11.4-расм. МАИ-2 типидаги пневмоэлектрик индикаторнинг схемаси

Пневмоэлектрик индикаторлар кўп цикли диаграммани олиш учун ишлатилади. Бундай индикаторнинг ишлаши принципи ва тузилишини тушунтирувчи схема 11.4-расмда олган.

Цилиндрлар головкаси 1 га сезгир элементли босим кабул юнгич (пневмоэлектрик датчик) 2 ўрнатилади. Сезгир элемент юнга шулат мембрана 4 дан иборат бўлиб, баллон 9 га ҳаво магистрали воситасида уланган датчикнинг юкори кисмни ишлатириш кўшилган пастки кисмидан ажратиб турали. Ҳаво магистралига манометр 6, тўлдириш жўмраги 7 ва босимни тушунтирувчи жўмрак 8 ўрнатилган. Магистрал 5 да хосил бўлган босим шохобча 17 орқали суюклик билан тўлдирилган барабан 11 га ўралган маҳсус термик қоғозга ёзилади. Барабан маҳсус муфта 14 билан двигателнинг тирсакли вали 15 га шанади. Индикатор диаграммани ёзиш механизми сифатида оружини-поршени манометр ишлатилади. Бу манометр гильза 6 шаклида бўлиб, унинг ичига харакатланмайдиган ковак шупоркер 18 ва харакатланадиган плунжер 21 жойлашган.

Плунжер 21 ўқига изоляция килинганди разрядли штифт 21 ўрнатилган. Пружина 22 билан юкланган штифт 23 инни силжиши плунжер 21 га таъсир килаётган босим p_m га тўғри пропорционалдир. Ўлчаш аниклигини ошириш мақсадиди гильза барабанинг вали 13 дан шестернялар 12 ва червякни узатма 19 ёрдамида айланма харакатга келтирилди. Индикаторнинг электрик системаси қўзғалмас контакт 3 дин иборат бўлиб, у электр симлар орқали тиратрон ўзгартич 10 ни разрядли штифт 23 га уланган. Двигателнинг индикатор диаграммасини ёзib олиш учун муфта 14 уланади ва жўмрак 8 ёпик бўлгани холда баллон 9 дан аста-секин очилаётган жўмрак 7 орқали магистрал 5 га хаво берилади, шунда манометр 6 орқали босим p_m нинг ўзгариши кузатилади. Бундай босим датчик мемранаси устидаги бўшлиқда ҳам бўлади. Агар босим p_m цилиндрдаги максимал босим p_u дан катта бўлса, мембрана пастки ўриндик 12 га сикилади (11.5-расм). Жўмрак 8 ни очиб (11.4-расм) магистралдаги босим камайтирилса (жўмрак 7 берик), шундай ҳолат ҳосил бўладики, бунда босим p_m бирмунча вакт босим p_u га тент ёки ундан бир оз кичик бўлади. Бу ҳолди мембрана аввал пастки ўриндикдан кўчади ва нейтрал ҳолатни олади, сўнгра эса юкоридаги ўриндик 12 га кисилади (11.5-расм). Мембраннынг бундай силжиши, амалда, оний вакт ичиди содир бўлади, чунки поршен ю. ч. н. га томон харакатланганда босим p_u кескин ошади, аммо босим p_m цикл давомида жуда кам ўзгаради. Кенгайиш жараёнида босим p_u камаяди ва мембрана юкори ўриндикка кисилиши ҳамда босим p_m цилиндрдаги босим p_u дан катта бўлиши биланоқ мембрана тескари томонга ҳаракат килиб, яна пастки ўриндикда сикилади.

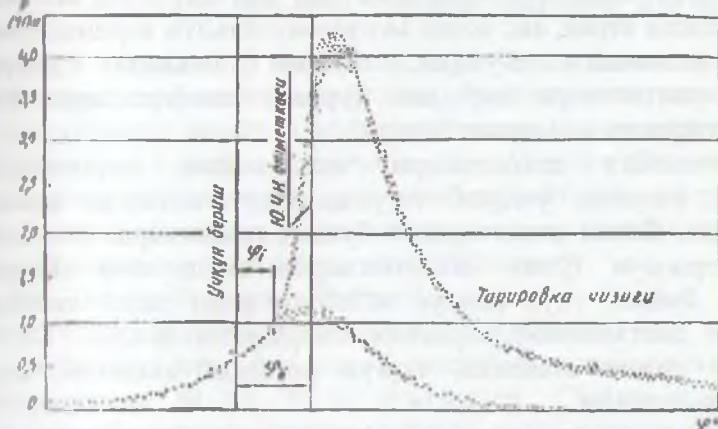
Мембраннынг юкори ўриндикка сикилиш пайтини



11.5-расм. Пневмоэлектрик кабул килгичининг тузилиши

У олардың контакт 4 билдиради. Мембрана, босимлар p_u ва p_m фарқында караб контактта уринади ёки ундан узоклашади. Бу түрдө электр занжир уланади ёки узилади, натижада контактта электр импульс ҳосил бўлади. Импульс тиратронли реле-түртич орқали 12...18 кв гача кучайтирилиб, разрядли инсофта узатилади, натижада учкунли разряд ҳосил бўлади. Бу учкун айланётган барабан маҳкамланган қоғозда нукта оғзириди. Нуктанинг ҳолати ҳам босимни, ҳам бурилиш бурнигини билдиради.

Шундай килиб, бу индикатор ёрдамида бир иш цикли ёрдамида (магистралдаги босим p_m ўзгармас бўлганда) индикатор диаграмманинг факат икки нуктасини олиш мумкин: бирни сикиш чизигида, иккинчиси эса кенгайиш чизигида. Индикатор диаграмманинг бошқа нукталарини олиш учун босим p_m жўмрак 8 орқали секин-аста ўзартирилади. Натижада 11.6-расемда кўрсатилган диаграмма ҳосил бўлади.



11.6-расм. Пневмоэлектрик индикатор ёрдамида ёнилган двигателининг индикатор диаграммаси

Тиратрон ўзгарттич ёрдамида ю. ч. н., атмосфера ва тарифотка чизикларини олиш мумкин.

$P - \varphi$ координаталар системасида олинган индикатор диаграммадан циклнинг максимал босими p_z , босимнинг ўсиш сплити $dp/d\varphi$, сикиш босими p_c ўт олдиришнинг илгарилаш

бурчаги ф_т ларни ва иш циклининг кетишини характерлайтиш бошқа кўрсаткичларни аниклаш мумкин. p — V координаталор системасида қайта курилган диаграммалардан эса ўрталаш индикатор босим, индикатор кувват ва ф. и. к. ларни аниклоши мумкин.

11.5. ДВИГАТЕЛНИНГ ХАРАКТЕРИСТИКАЛАРИ

Автомобил транспортини эксплуатация килиш шунин кўрсатадики, улар иш вактининг 80 фойзи давомида тезлик ва юклама режимларининг кенг диапазонда ўзгариши билан ишлайди. Тирсакли валнинг ҳар қандай айланишлар частотасида ҳам двигател барча юкламаларда турғун ишлаши билан бирга турли эксплуатация шароитларида тежамли ишлаши керак.

Одатда двигательнинг конструкцияси, тури, куввати ва айланишлар частотаси автомобил учун қўйиладиган талабларни жавоб берга оладиган килиб ташланади. Двигательнинг характеристикаси автомобилнинг ҳар хил шароитда ишлашини мос келиниши керак, акс ҳолда автомобил маълум қаршиликларни енга олмаслиги мумкин. Бундан ташкари, двигатель характеристикалари ҳар хил турдаги двигателларни ўзаро солиштиришга ҳам имкон беради.

Автомобил двигателлари эксплуатация шароитларида, асосан, узлуксиз ўзгариб турувчи турғунлашмаган режимда ишлайди. Лекин двигательнинг бундай режимларда ишлашини характеристиковчи тўлиқ маълумотларни олиш анча мураккаб бўлиб, бунинг учун маҳсус асбоблар ясаш талаб килинади. Амалда двигательнинг характеристикаларини маҳсус ГОСТ га биноан синаш стендидаги, турғун режимда ишлатиб, синаш пайтида олинади.

Двигателни синаш пайтида тезлик, юклама, ростлапи ва маҳсус характеристикалар олинади.

Тезлик характеристикалари

Тезлик характеристикалари икки турга: ташки ва қисмий тезлик характеристикаларига бўлинади.

Ташки тезлик характеристикаси. Двигательнинг ташки тезлик характеристикаси деб, айланишлар частотаси n га боғлиқ бўлган эффектив кувват N_e , эффектив буровчи момент M_e , ёнилгининг соатли сарфи G_e ва эффектив солиштирма сарфи g_e

Шундай эрги чизикларига айтилади. Бундай характеристика варфораторли двигателларда дроссел-заслонка тұла очик ёки атқыла ёнилғи насосининг рейкаси зәнг күп ёнилғи бериши болғандың бүлганды олинади. Характеристика олинада пайтда зерттешиңг бопка күрсаткыштарини хам ёзиб бориш максадға мұнайфикация, чунки бу күрсаткыштар оркалы юкоридаги күрсаткыштарнинг көтиңи харктерини туспантириш мүмкін.

Ташки тезлик характеристикаларини олиш шартлари: сар бир двигатель учун тирсакли вал айланишлар частотасининг суви чегараси n_{min} бұлади. Бундай айланишлар частотасыда двигатель барча юкламаларда турғун ишлайды. Лекин бирор сабабта күра айланишлар частотаси n_{min} дан кичик бўлиб қолса, двигатель нотурғун ишлайды (юкламани қабул кила олмайди) ва тұхтаб қолади. Бунга асосий сабаб тұлдириш коэффициентининг көскін насыайиб кетиши ва натижада, ёниш жараёшини турғун көсил килиб бўлмаслигидир. Ташки тезлик характеристикасида: n_{M_1} — максимал эффектив буровчи моментта мос келувчи максимал айланишлар частотаси; n_{e_1} — ёнилгининг эффектив солишини тирада сарфи минимал бўлган айланишлар частотаси; $n_{\text{ном}}$ — двигательнинг номинал эффектив кувватига мос айланишлар частотаси; n_e — двигательнинг максимал эффектив кувватига мос айланишлар частотаси; $n_{\text{cu},\max}$ — двигательнинг регулятор билан солт ишилаш айланишлар частотаси ва $n_{\text{разж}}$ — ҳаддан ташкари шартта айланишлар (разнос) частотаси бўлади.

Юк автомобиллари двигательларыда $n_e = n_{\text{ном}}$, енгил автомобиллар двигательларыда эса $n_{\text{ном}} > n_e$ бўлади.

Двигателни синашдан олдин киздирилади, яъни сув ва мой температураси 80...85 °C га етказилади. Сүнгра двигательга минимал айланишлар частотасыда зәнг катта юклама берилади (дроссел-заслонка тұла очилади). Бу холда куйидаги күрсаткышлар: ёнилғи сарфи; двигательнинг эффектив буровчи моменти; айланишлар частотаси; хаво сарфи ва инжекцияшларга сарф бўлган буровчи момент үлчанади. Бундан ташкари, ташки мұхит босими ва температураси хам үлчанади. Шундан сүнг двигателнинг айланишлар частотаси үзгартирилиб ол режимларда хам юкоридаги күрсаткышлар үлчанади ва

жадвал шаклида ёзіб борилади. Двигателнинг кўрсаткичлари куйидагича ҳисобланади:

а) эффектив кувват:

$$N_e = \frac{1,36 \cdot P_t \cdot n}{1000}, \text{ о. к. ёки } N_e = \frac{P_t \cdot n}{1000}, \text{ кВт};$$

бу ерда P_t — тормозлаш кучи, кГ;

n — тирсакли валнинг айланишлар частотаси, мин⁻¹;

б) ёнилгининг соатли сарфи:

$$G_e = \frac{\Delta G_e}{\tau} \approx 3,6, \text{ кг/соат};$$

ΔG_e — ўлчанадиган ёнилғи дозаси, г;

τ — ёнилғи сарфланган вакт, с;

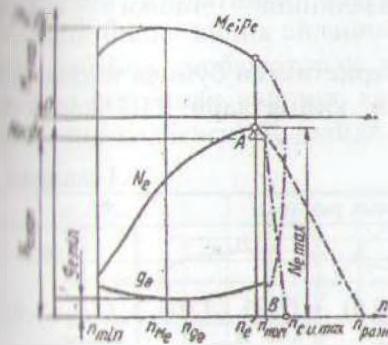
в) ёнилгининг эффектив солиштирма сарфи:

$$g_e = \frac{G_e}{N_e} \cdot 10^3, \text{ г/(кВт · соат);}$$

г) эффектив буровчи момент:

$$M_e = \frac{716,2 N_e}{n}, \text{ кГ · м.}$$

11.7-расмда двигателнинг ташки тезлик характеристикаси келтирилган. Енгил автомобиллар двигателларида $n_{ном} > n_e$ бўлганидан, двигател максимал тезлик режимида турғун ишлайди. Айланишлар частотаси $n_{ном}$ кийматдан ортиши билан хавонинг гидравлик каршиликлари ҳам ортиб кетади. Натижада тўлдириш коэффициенти η_v ва ўртача эффектив босим p_e кескин камайиб, $n_{ном}$ частотада $p_e = 0$ ва, Демак, $N_e = 0$ бўлади. Двигателларни бу режимда ишлашига йўл кўймаслик керак. чунки асосий деталларга таъсир килувчи динамик юкламалар кескин ошиб кетади ва двигател ишдан чакити мумкин. Шу сабабли двигателларга максимал айланишлар частотаси регулятори ўрнатилади. Регулятор режимида ишлаган двигателнинг характеристики АВ участка билан характерланади. Бу диапазонда дроссел-заслонка ётилиб, а нинг ўсиши натижасида ёнилгининг солиштирма сарфи дастлаб бир оз камаяди, лекин кейинчалик механик ва индикатор ф. и. к. ларнинг пасайиши натижасида у кўпаяди.



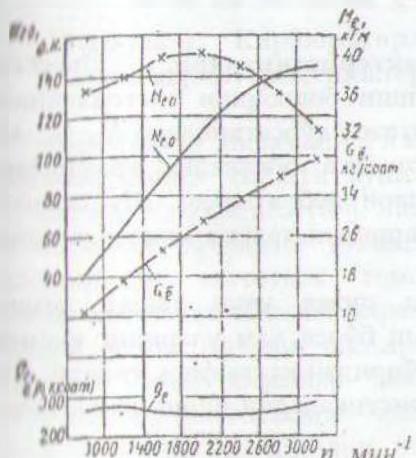
11.7-расм. Двигателининг ташки тезлик характеристикаси
көлтирилган ($p_0 = 760$ мм. сим. уст. ва $t = 15^\circ\text{C}$):

$$N_{e_0} = AN_{e_1}$$

$$M_{e_0} = AM_{e_1}$$

Коэффициент A куйидаги ифода оркали топилади:

$$A = \frac{P_0}{P_\infty} \frac{530 + t_w}{545}.$$



11.8-расм. ЗИЛ-130
двигателининг ташки тезлик
характеристикаси

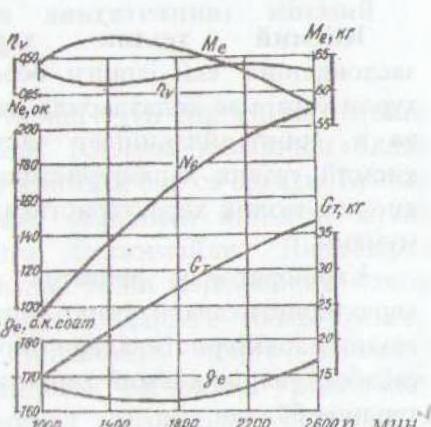
Бу ерда t_w ва P_∞ ташки мухитининг температураси ва босими.

Эффектив буровчи момент M_e нинг ўзгариши характеристикини тўлдириш коэффициентининг ўзгариши билан тушунтириш мумкин.

11.8-расмда ЗИЛ-130 двигателининг ташки тезлик характеристикаси кўрсатилган. Кувват ва буровчи моментнинг нол индексли кийматлари куйидаги тенгламалар бўйича нормал шароитларга колтирилган ($p_0 = 760$ мм. сим. уст. ва $t = 15^\circ\text{C}$):

$$N_{e_0} = AN_{e_1}$$

$$M_{e_0} = AM_{e_1}$$



11.9-расм. ЯМЗ-740
дизелининг ташки тезлик
характеристикаси

11.9-расмда ЯМЗ-740 дизелининг ташки тезлиқ характеристикаси кўрсатилган.

Двигател ташки тезлик характеристикаси бўйича ишлаб чибайланнишлар частотасининг чекка қийматлари 11.1-жадвалини келтирилган.

11.1-жадвали

Двигател тури	Тезлик режими				
	$n_{\text{ном}}$	$n_{\text{мш}}$	n_{n_1}	$n_{\text{с.и.}}$	$n_{\text{жит}}$
Дизел	2000...				
	3300	350...	(0,4...0,6)	(1,05...1,07)	(1,4...1,6)
	3600...	700	$n_{\text{ном}}$	$n_{\text{ном}}$	$n_{\text{ном}}$
	4500+				
Карбюра-торли двигатель	3000...				
	4200++				
	4000...	300...	(0,4...0,6)	(1,05...1,1)	(1,7...2,0)
	6000++	600	$n_{\text{ном}}$	$n_{\text{ном}}$	$n_{\text{ном}}$
	+				

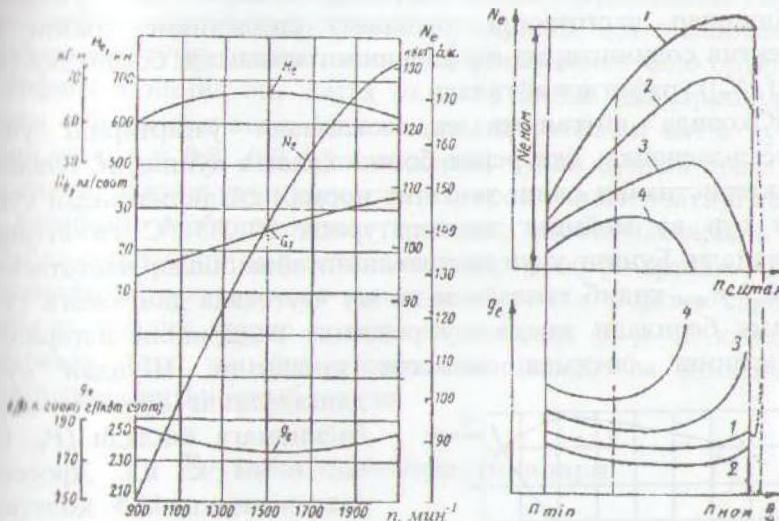
- + енгил автомобилларга ўрнатиладиган дизеллар;
- ++ юк автомобиллари;
- +++ енгил автомобиллар.

Кисмий тезлик характеристикалари. Дроссел заслонканинг ёки ёнилғи беришини бошқариш системасининг турли ўзгармас ҳолатларида двигател кўрсаткичлари N_e , G_e , M_e , ва g_e нинг айланишлар частотасига боғликлик графиклари кисмий тезлик характеристикалари деб аталади. Шу сабабли кисмий тезлик характеристикаларини исталган микдорда олиш мумкин.

Карбюраторли двигатель ва дизел учун ташки тезлик характеристикалари ўзаро ўхшаш бўлса ҳам уларнинг кисмий тезлик характеристикалари бир-биридан катта фарқ килади. Шу сабабли уларда кисмий характеристикаларни олиш шароитлари турлича бўлади.

Карбюраторли двигателга кисмий характеристикалар (11.10-расм) дроссел-заслонканинг ҳар хил ҳолатларида олинганларига сабабли унинг тўлдириш коэффициенти кескин ўзгаради. Натижада эффектив қувват ҳам ўзгаради. Шуныси характеристики,

эффектив қувватнинг максимуми дроссел-заслонка ёпила борини билан кичик айланишлар частотаси томонга силжийди. Шу сабабли карбюраторли двигателларда юклама камайганда рашюс (тирсаки) валният ҳаддан ташқари катта тезлик билан об/минни ҳодисаси) бўлмайди.



11.10-расм. Карбюраторли двигателнинг кисмий тезлик характеристикалари

Дизелларда юкламани ўзгартириш учун ёнилғи насосининг рейкаси бошка ҳолатта күйилади. Юклама камайиши билан тұлдириш коэффициенті η , нинг қиймати бир оз ортади. Бунинг нағижа сида эффектив қувватнинг максимал қиймати кичик айланишлар частотаси томонга силжимайди. Дизелларда юкламанинг камайишига қарамасдан ёниш жараёнининг давом этиши унинг ҳаддан ташқари тез ишлашига сабаб бўлади. Шунинг учун дизеллар салт ишлатанда уларга максимал айланишлар частотасини чеклайдиган регулятор үрнатилиади. Бундай регулятор дизелни номинал айланишлар частотасида ишлутация килишни енгиллаштиради.

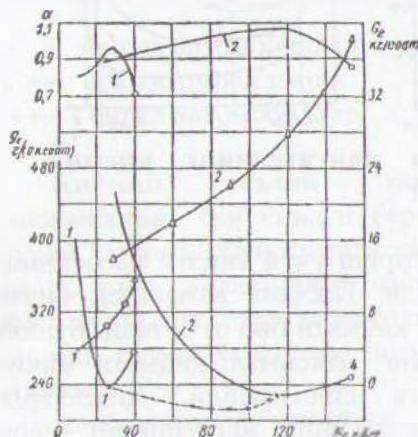
Дизелларнинг регуляторли характеристикасини олиш учун регуляторни бошқариш органинин ўзгармас ҳолатда ушлаб турғанда салт ишлашдан максимал қийматгача оширилади ва

майлум юклама оралигіда двигател күрсаткичларининг (n , N_e , G_e ва g_e) үзгариппі ёзіб борилади.

Юклама характеристика

Двигателнің юклама характеристикаси деб үзгартылған айланишлар частотасыда ($n=\text{const}$) ёнилгінің соатлық эфектив солишиштірма сарфларининг юкламага боғлиқлик ($G_e = f(N_e)$) графигінде айтилади.

Юкорида айтганимиздек, юкламаны үзгартырыш учун дроссел-заслонка ёки рейка башка ҳолатта құйилади. Юклама характеристиканы оліп двигатель нормал қыздырылғандан сұн яни сув ва мойнинг температураси 80...85 °C га еттанды башланади. Бунинг учун двигателнің айланишлар частотасын $n = 0,5 n_{\text{ном}}$ килиб танланади ва шу частотада двигательга тұрақ юклама берилади ҳамда шу режимде ёндеришини илгарилаш бурчагининг оптималь қыйматы танланади. Шундан сұн двигателнің күрсаткичлары баённомага ёзилади (P_t , G_e , G_x , n ва х. к.). Дроссел-заслонкаппінг 4...5 ҳолатидә двигательнің күрсаткичлари кайтадан ёзилади ва юкорида көлтирилген формуулалар орқали ёнилгінің соатлық эфектив солишиштірма сарфи хисоблаб топылади. Агар двигательнің ташқы ва кисмий тезлик характеристикалары майлум бўлса, улар орқали ҳам юклама характеристиканы куриш мумкин. Бунинг учун майлум айланишлар



11.11-расм. ЗИЛ-130 двигателінің юклама характеристикаси

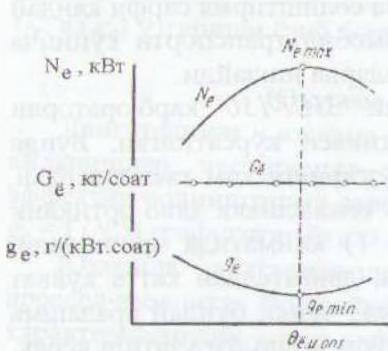
частотасыда тезлик характеристикаларини бирор тик чизик билан кесилади (масалан, 11.10-расмдаги штрихли ордината чизигига қаранг) ва кесишиш нұктасидаги майлумотлардан фойдаланилади. Двигательнің юклама характеристикасини олишдан асосий мақсад двигател тұла, кисмий юкламаларда ва

бонгашанда ёнилғининг соатли ва солиштирма сарфи қандай булишини үрганишдир, чунки автомобил транспорти күпинча (75% нақт давомида) қысмий юкламаларда иштайди.

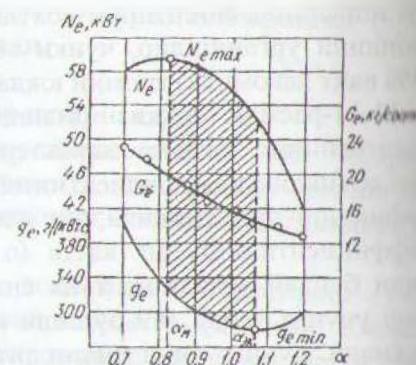
11.11-расмда саккиз цилиндрли ЗИЛ-130 карбюраторли двигателининг юклама характеристикаси кўрсатилган. Бунда юно ортиклик коэффициентининг ўзгариши ҳам тасвириланган. Графикнинг кўрсатилича, энг яхши тежамликка ҳаво ортиклик коэффициентининг энг катта ($\alpha > 1$) кийматида эринилади, чунки бундай аралашма тўла ёнади, двигателдан катта кувват олиш учун $\alpha = 0,8...0,9$ булиши керак, чунки бундай аралашма тоғ ёнади. Бунинг учун цилиндрга кўпроқ ёнилғи узатиш керак. Бу изифани карбюраторнинг тезлатип насоси бажаради. Шу сабабли ёнилғининг эфектив солиштирма сарфи ортади. Кичик юкламаларда эса дроссел-заслонка беркила борган сари Ҷамияди, колдик газлар ортади ва механик ф. и. к. камаяди. Натижада ёниш жараёни кескин ёмонлашади ва ёнилғининг солиштирма сарфи ортиб кетади.

Ростлаш характеристикалари

Ростлаш характеристикалари орқали ёниш жараёнига таъсир килувчи омиллар (ёндиришни илгарилаш бурчаги, ёнувчи ортишни таркиби, дизелларда эса ёнилғи пуркай бошлашини илгарилаш бурчаги ва аралашманинг тутунсиз ёнишини оптимизлайдиган рейканинг холати) тахлил килинади. Двигателининг оптималь кўрсаткичларини шу кўрсаткичга боялик равинча танлаш учун олинадиган характеристикалар ростлаш характеристикалари дейилади. Бундай характеристикалар дроссел-заслонканинг ёки рейканинг ўзгармас холатларида оптимида. Бу шароитларда двигательнинг куввати ва тежамлиги ёндиришни илгарилаш бурчагига ёки ёнилғи пуркай бошлашини илгарилаш бурчагига боялик равинча ўзгаради. Бундай характеристикалар турли юкламаларда ва тирсакли валнинг характеристикаларни айланышлар частотасида олинади. Натижада юклама ва боялик режимларига боялик бўлган ёндиришни илгарилаш бурчагининг оптималь киймати танланади. Бу киймат турли двигател учун турличалир, чунки у ёниш камерасининг турига, сиккин даражасига ва бошқа омилларга бояликдир.



11.12-расм. Карбюраторли
двигателнинг ёндиришини
илгарилиши бурчаги
бўйича ростлаш характеристикиси



11.13-расм. Карбюраторли
двигателнинг ёнувчи
аралашма таркиби бўйича
ростлаш характеристикиси
(дроссел-заслонка тўлик
очик, $n = 1500$ мин $^{-1}$)

Тирсакли валнинг бир хил айланишлар частотасида ва дроссел-заслонканинг тўла очик холатида ёндиришини илгарилаш бурчагининг $\theta_{\text{эл}}$ бўйича олинган ростлаш характеристикиси 11.12-расмда кўрсатилган. Графикда ёндиришини илгарилаш бурчагининг оптимал қиймати $\theta_{\text{эл}}$ штрих чизик билан бирлаштирилган. Графикният кўрсатишича, айланишлар частотаси ортиши ва юклама камайиши билан ёндиришини илгарилаш бурчагининг оптимал қийматлари катталашади. Бу вазифани марказдан кочирма ваккум регулятор бажаради. Иш аралашмаси таркибининг двигател қуввати ва ёнилгининг солиштирма сарфига таъсирини характеристиковчи ростлаш характеристикиси 11.13-расмда келтирилган. Графикларни тахлил килиш энг катта қувват $\alpha = 0,8..0,9$ бўлгандаги қийматга, ёнилги солиштирма сарфининг минимал қиймати эса $\alpha = 1,05..1,15$ қийматта тўғри келишини кўрсатади. А нинг болика қийматларида N_e камаяди, g_e эса ошиб кетади.

11.6. ДВИГАТЕЛ ИШ РЕЖИМИНИНГ ТУРГУНЛИГИ

Двигател тирсакли валида ҳосил бўлгадиган эффектив буровчи момент автомобилнинг юришига қаршилик килувчи моментлар йигиндисига тенг ёки ундан бир оз ортиқ бўлиши

корик. Автомобилга таъсир килувчи каршиликлар моменти натор омилларга боғлик (йўл профили ва унинг холати, хаво юршилигининг ўзгариши ва хоказолар) бўлиб, улар кенг ишламда ўзгариши мумкин. Шу сабабли двигателга қўйиладиган тонблардан бири унинг буровчи моменти, автомобилга таъсир килувчи каршиликларнинг қандай ўзгаришидан қатъи назар, тургун ишлаш режимини таъминлаши лозим. Бу холда двигателнинг тезлик режими жуда кичик микдорда ўзгариши корик.

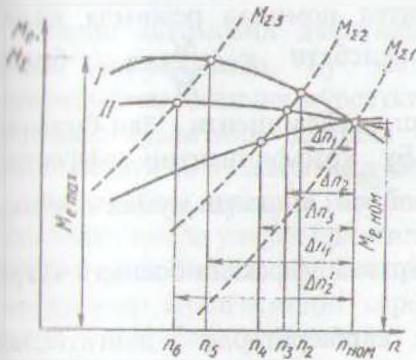
Кўйида (11.14-расм) учта двигателнинг эффектив буровчи моментларининг эгри чизиклари келтирилган. Шуниси кириктерлики, барча двигателлар номинал режимда бир хил буровчи момент M_e ном хосил киласди.

Фараз киласлик, автомобилнинг характеристига ҳар хил каршилик моментлари $M_{\Sigma 1} < M_{\Sigma 2} < M_{\Sigma 3}$ таъсир килсин. Барча двигателлар тирсакли валнинг номинал айланишлар частотасида

каршилик моменти $M_{\Sigma 1}$ ни енга олади. Агар каршиликлар моменти $M_{\Sigma 2}$ бўлса, унда биринчи двигател учун тенглик холат n_2 айланишлар частотасига, иккинчи двигател учун n_3 да, учинчи двигател учун эса n_4 да хосил бўлади. Бу холда биринчи двигателнинг айланишлар частотаси Δn_1 га, иккинчисини Δn_2 га ва учинчисини эса Δn_3 га камаяди. Агар каршилик моменти $M_{\Sigma 3}$ бўлса, унда биринчи двигател учун тенглик холат n_5

11.14-расм. Буровчи моментнинг айланишлар частотасига қараб ишланишининг двигател турғун шашлашига таъсири

айланишлар частотасида, иккинчиси учун n_6 да хосил бўлади, учинчи двигател эса бу каршиликни енга олмайди. Демак, биринчи двигател учун айланишлар частотаси $\Delta n'_1$ микдорга, иккинчи двигател учун эса $\Delta n'_2$ микдорга камаяди. Агар буровчи



момент тикрок күтарилиган эгри чизик бўйлаб ўзгарса (биринчи двигател учун) у ҳолда, автомобил ҳаракатига қаршилик ўзгарганда двигателнинг айланишлар частотаси киска чегаралашади. Биринчи двигателнинг куввати қаршилик кескин ортганда ҳам уни енгиш учун етарли бўлади ва двигател иш режиминиг тургунлигини таъминлайди. Буровчи моментининг бундай характеристерда ўзгариши карбюраторли двигателларга хосдир. Иккинчи двигатель буровчи моментининг ўзгариши характеристери эса дизелларга хосдир.

Карбюраторли двигателларнинг афзалликларидан бири шуки, у кисмий юкламаларда ишлаганида M_e эгри чизиги тўли юкламадагига қараганда тикрок бўлади. Бу ҳолда қаршиликлар ўзгарганда айланишлар частотаси киска чегарада ўзгарашиб. Автомобилнинг ҳаракат қаршилигига караб дизелда M_e иш ўзгариш характеристери юкламага боғлиқ эмас, чунки унинг ташки кисмий характеристикалари деярли бир хил.

Автомобил двигатели иш режиминиг тургунлиги максимал буровчи моментининг двигател номинал режимда хосил киладиган буровчи моментига нисбати $K = \frac{M_{e\max}}{M_{e\text{ном}}}$ билан

аникланди. Бу нисбат мослашини коэффициенти ёки буровчи момент запаси деб аталади. Бу коэффициентни эффективив босимлар нисбати $K = \frac{P_{e\max}}{P_{e\text{ном}}}$ орқали ҳам аникланаш мумкин, чунки

двигательнинг буровчи моменти ўртача эффективив босимга тўғри пропорционалдир.

Юкорида айтганимиздек, карбюраторли двигателлар дизелларга нисбатан турғун режимга эга. Уларда $K = 1,25\dots 1,35$ оралигига, дизелларда эса $K \leq 1,15$ бўлади. Дизелларда ушбу камчиликни йўқотиш максадида айланишлар частотаси камайиши билан ёнилти беришни кўпайтирадиган махсус мослама (барча режимли марказдан кочирма регулятор) дан фойдаланилади.

XII боб

ДВИГАТЕЛЛАРНИНГ КЎРСАТКИЧЛАРИНИ ОШИРИШ УСУЛЛАРИ ВА УЛАРНИ РИВОЖЛАНТИРИШ ИСТИҚБОЛЛАРИ

12.1. УМУМИЙ МАЪЛУМОТ

Автомобил ва бошқа транспорт воситаларида куч мағбайи ишлатида поршени ички ёнув двигателлари ишлатилмоқда. Автомобил транспорти тараккиётининг асосий йўналишларидан бирни уларга ўрнатиладиган двигателлар қуввати диапазонини ошириши оширишдир.

Оғир юк автомобиллари ва автопоездлар учун қуввати 450 кВт бўлган двигателлар керак, келажакда эса уларнинг қувватини 750 кВт га етказиш ва ундан хам ошириш ишжалланган.

Енгил автомобиль двигателларининг қуввати хам кундан-кунга оширилмоқда. Бу эса уларнинг харакат тезлигини оширишига ва динамик кўрсаткичларни яхшилашга олиб келди. Двигател қувватини ошириш билан бир вактда унинг ишга тийдимлилиги ва пухталигини хам яхшилаш лозим.

Автомобил, трактор ва бошқа транспорт воситаларининг кўпайини хамда уларга ўрнатиладиган двигателлар қувватинини ошириши суюк ёнилғи истеъмолини янада оширди. Шунинг учун двигателлар ёнилғисининг сарфини камайтириш масалаларига котти эътибор бериш керак. Двигателнинг янги конструкцияларини яратишда уларнинг массаси ва табиритларини камайтиришга хам эътиборни кучайтириш лоҳим.

Йирик шаҳарларда транспорт воситаларининг кўпайини ошижасида ташки мухитнинг заҳарланиши ва умумий шовкин кучаяди. Шу сабабли двигател шовкинини камайтириш ва хивонинг заҳарли, ишлатилган газлар билан ифлосланишини олиши (камайтириш) муаммоларини хал килиш талаб этилади.

12.2. ДВИГАТЕЛНИНГ ҚУВВАТИНИ ОШИРИШ УСУЛЛАРИ

1. Айланишлар частотасини ошириш

Двигателнинг литрли қуввати формуласидан унинг қандай омилларга бөглиқ эканлигини күриш мумкин. Литрли қувват асосан n , η_v , ρ_0 ва t ларга бөглиқ.

Литрли қувватни айланишлар частотаси хисобига ошириши энг кулагай бўлиб, бунда двигателнинг солиштирма массаси ўлчамлари камаяди. Айланишлар частотасининг ошишини билан ишкл давомидаги иссиклик йўкотишлар камаяди, чунки иш жисмининг цилиндр деворларига тегиш вакти кам бўлади. Натижада ишлатилган газларнинг иссиклиги катта бўлади ва бундай двигателларда надувни кўллашга катта имкон тутилади. Бундан ташкари, совитиш системасига берилаёттан иссиклик камаяди ва двигател яхши ишлайди.

Айланишлар частотасининг ошиши политропа кўрсаткичи n_1 ни ошишига хамда сиқишиб жараёни охиридаги температура T_2 босимнинг ошишига олиб келади. Натижада ёнувчи аралашма ёниш жараёнига яхши тайёрланади ва алангаланишини кечикиш даври камаяди. Дизелларда эса бундан ташкари, пуркаш босими ошиши натижасида ёнувчи аралашма майда зарраларга парчаланиб ёниш жараёни тўла кетади. Лекин двигателда механик йўкотишлар ортади ва цилиндрни ишлатилган газлардан тозалаш кийинлашади. Дизелларда ёнилғини пуркаш даври узайиб кетади ва ёниш жараёни кенгайиш йўлида амалга ошиб, унинг эффективлиги пасаяди.

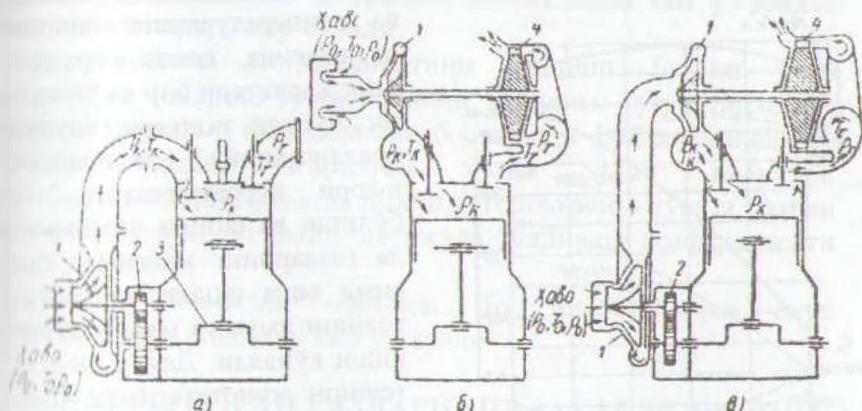
Механик исрофларни камайтириш максадида поршен йўли кичик бўлган ($S/D < 1$) двигателлар ишлаб чиқариш максадга мувофиқдир. Карбюраторли двигателларда асосан $S/D \leq 1$ кўлланилади.

Айланишлар частотаси оширилган двигателларниң афзалликлари куйидагилардан иборат: катта кесим юзали кўланан ўрнатиб тўлдириш коэффициенти катталаптирилади; совитиш системасига иссиклик кам ўтади; механик исрофлар кам бўлади. Демак, айланишлар частотасининг ошиши ёниш жараёнининг бориши билан чегараланмайди. Келажакда эса айланишлар частотаси яна ҳам оширилади.

2. Наддув

Двигател кувватини оширишнинг кккинчи усули наддувдир. Наддув - двигатель цилиндрларига ҳаво ёки ёнувчи аралашмани босим остида киритиш дегани. Бунинг учун ҳаво ёки ёнувчи ирригацияда дастлаб компрессорда сикилади, сўнг цилиндрга кийилади. Цилиндрларга ҳаво ёки ёнувчи аралашма уч хил усула: а) юритмали компрессор билан; б) турбокомпрессор билан; в) аралаш усулда ҳайдалади (12.1-расм).

Бу ҳолда ҳаво компрессорга ташки муҳитдан киради ва p_k босимгача сикилади, температура эса T_k га етади. Шундан сўнг ҳаво двигател цилиндрига p_k босим билан киради. Бу давр ичida цилиндрнинг зичлиги ρ_0 ошиб ρ_k га етади. Натижада, двигатель цилиндрига кираётган заряднинг масса микдори атмосферадан киргандагига қараганда кўп бўлади. Демак, цилиндрга кирган заряднинг микдори ошган сари унга берилаётган ёнилтигининг микдорини ошириш талаб этилади. Циклда эса кўп микдорда ёнилтириш ва ҳаво массаси ёнади, натижада двигательнинг куввати ортиди. Наддув усули билан двигатель кувватини 50...70% гача ошириш мумкин.



12.1-расм. Наддув схемалари:

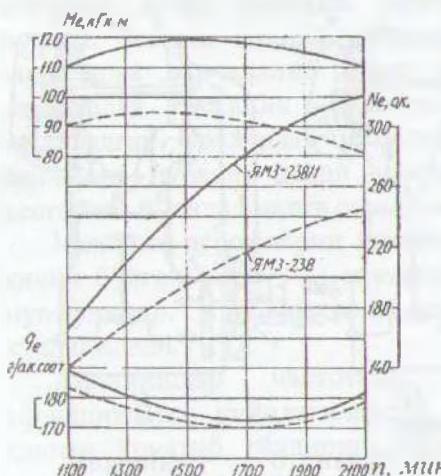
а – юритмали компрессор билан; *б* – турбинали компрессор билан; *в* – аралаш усулда ҳаво берадиган

Агар компрессор ҳарақатни тирсакли валдан олса (12.1-расм, *а*), двигатель кувватининг маълум кисми ҳавони сикишга

сафланади. Бу усул иккى тақиلى ЯАЗ дизелларида қўлланилган. Ҳозирги вактда эса автомобил ва трактор двигателларида компрессорни ҳаракатга келтириш учун ишлатилган газлар энергиясидан фойдаланилади. Компрессор газ турбинанир ёрдамида ҳаракатланади (12.1-расм, б). Бу ҳолда чиқарини трубасидан чиқаётган газлар сопполи аппарат орқали турбинанинг куракчаларига урилади, турбина катта тезликда айлана бошлайди ва компрессорни ҳаракатга келтириб, фойдаланиши бажаради. Ҳаво ташки мухитдан компрессорга келади ва ресимгача сикилиб, двигателнинг цилиндрларига ҳайдалади. Бу усул ЯМЗ-238Н двигателда қўлланилади.

12.2-расмда надувли ва надувсиз ЯМЗ-238Н дизелларининг ташки тезлик характеристикалари келтирилган. Локомотивларга ўрнатиладиган дизелларда комбинациялантирилган ҳайдаш қўлланилади. Бу ҳолда ҳавони сикиш учун тирсакли вал ёрдамида ишлайдиган компрессордан ҳамда ишлатилган газларнинг энергиясидан фойдаланилади. Бунда цилиндрга тушаётган ҳавонинг босими катта бўлади, чунки ҳавони сикиш ҳам биринчи ҳам иккинчи компрессорда амалга оширилади.

Надув қўлланилганда сикиш жараёнининг охирида, босим ва температуранинг ошиши натижасида, ёниш жараёнининг характеристери бир оз ўзгариади. Бундан ташқари, ёнувчи аралашманинг бошлангич юкори кўрсаткичларга эга бўлиши ва ёниши натижасида газларнинг максимал босими анча ошади ва двигателнинг умумий термик зўрикиши кўпаяди. Демак, двигателнинг конструкцияси надувни хисобга олган ҳолда хисобланиши керак.



12.2-расм. Надувли ва надувсиз двигателнинг ташки тезлик характеристикалари

Карбюраторли двигателларда детонацияли ёнишнинг пайдо бўлини сабабли уларда надув кўллаш чекланган. Дизелларда надув кўлланилганда ёнилти насосининг прецизиян жуфтлари ва газ таксимлаш фазалари мос танланиши керак.

Россияда надув, асосан, дизелларда кўлланилади, бунда куввати ҳайдаш босими 0,2 МПа га стади. Бу холда двигателнинг куввати 30... 40% га ошади, эффектив босими эса 0,95...1,05 МПа ни ташкил киласди. Надувли двигателлар оғир юк кўтарилишган автомобилларга ва кучли тракторларга ўринатилимокда, уларни тогли районларда ишлатиш мақсадга мунофик бўлади.

Двигател кувватини оширишнинг яна куйидаги усуллари бор:

— тўрт такгли двигател ўнига икки такглигини кўллаш (бу усул нисбатан кам кўлланилади, чунки бундай двигателнишг термик зўрикиши кучли ва ишлаш муддати кам бўлади);

— сикиш даражасини ошириш. Бу усул карбюраторли двигателларда кўлланилиб, ёнинг маълум кийматларигача ($\epsilon = 8...9$) двигателга ижобий таъсир кўрсатади, лекин ёнинг киймати, жуда ошириб юборилса, детонацияли ёки ўз-ўзидан ёниш жараёнлари содир бўлади;

— тўлдириш коэффициентини ошириш. Бунинг учун киритиш ва чиқариш трубаларининг узунлиги тўғри танланиб, унордати хавонинг тўлкинланиш босимидан фойдаланилади ва цилиндр ҳажми ўзгармаган холда унинг диаметри кагталашибтирилади. Бу холда цилиндр головкасига тўртта клапан ўринтишга имкон туғилади, натижада тўлдириш коэффициенти ортади;

— ён/а нисбатни ошириш. Бу нисбат ички ёнув аниятларидаги нисбатан кам ўзгаради.

О.3. ИШЛАТИЛГАН ГАЗЛАРНИНГ ЗАҲАРЛИЛИГИНИ КАМАЙТИРИШ

Ички ёнув двигателларни ташки мухитга ва тирик организмга оғир етказадиган кўп микдорда заҳарли моддалар чиқаради. Карбюраторли двигател ва дизелдан чиқадиган заҳарли ёнларининг ўртача фоиз микдори 12,1-жадвалда келтирилган.

12.1-жадвал

Двигател тури Захарли моддалар, %	Дизел	Карбюраторлы двигател
Ис гази	0,2	6,0
Карбонат ангидрид	12	10
Углеводородлар	0,01	0,05
Альдегидлар	0,002	0,03
Азот оксидлари	0,25	0,5
Олтингугурт икки оксида	0,03	0,008
Курум (г/м ³)	0,25	0,5

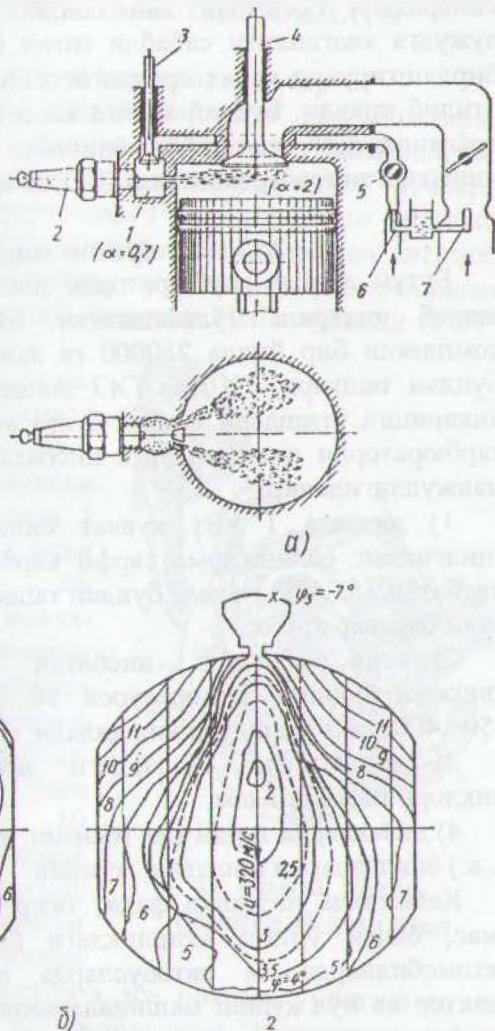
Жадвалдан күришиб турибдики, дизелларда захарлы моддалар нисбатан кам. Шу сабабли З т. ли ва ундан юкори автомобилларига дизеллар ўрнатиш мўлжалланган.

12.4. ЁНИЛГИНИ ТЕЖАП УСУЛЛАРИ

1. Аланга билан ўт олдириши

Юкорида айтиб ўтганимиздек, карбюраторли двигателлар кичик юкламаларда тежамсиз ва захарли газларни кўп чикариб ишлайди. Ушбу камчиликни йўкотиши учун карбюраторли двигателларда аланга билан ўт олдириш усулини кўллаш максадга мувофиқ. Бундай двигател кичик юкламаларда тежамли ишлайди, ишлатилган газларнинг захарлилиги эса кам бўлади. Аланга билан ўт олдириладиган карбюраторли двигател ёниш камерасининг схемаси 12.3-расмда кўрсатилган. Ёнувчи аралашмани бундай усулда ёндириш профессор А. Н. Воинов томонидан собик СССР ФА химия-физика институтига ишлаб чиқилган. Бу двигателнинг ёниш камераси икки кисмга бўлинган. Ёниш камерасининг 5 фоизини ташкил этувчи ёндош камера 1 та алоҳида карбюратор 6 дан маҳсус трубка бўйлаб клапан 3 оркали осон алангаланадиган куюқ ($\alpha = 0,7...0,8$) ёнувчи аралашма келади. Асосий камерага эса карбюратор 7 дан

суюк ($\alpha = 1,4 \dots 1,8$) ёнувчи араласыма киритиш клапани 4 орқали келади. Бунда ёндириш свечаси 2 ёндош камерада жойлашган



12.3-расм, а) аланга билан ўт олдириш схемаси; б) аланга билан ўт олдирилладиган двигателниң асосий камерасында аланганинг таркалиши:
 1 – «домшоқ» ишлайдиган камерада ($d_c = 8 \text{ мм}$);
 2 – «кагтик» ишлайдиган камерада ($d_c = 4 \text{ мм}$); $\alpha = 0,9$

бўлиб, свечадан учкун чиқиши билан куюк ёнувчи аралашмада ёнади. Ёниш натижасида ёндош камерадаги босим асосий камерадаги босимдан анча ошиб кетади. Босимлар фарки вужудга келганлиги сабабли ёнган аралашма юқори тезликди бирлаштирувчи канал оркали асосий камерага аланга шаклини отилиб чиқади. Бундай аланга асосий камерадаги суюк ёнувчи аралашманинг ҳам тўла ёнишини тъминлайди. Натижада ишлатилган газларда ис гази (CO) деярли бўлмайди.

2. Дизелларнинг ишлатилиши

Бугун дунёда карбюраторли двигателлар ўрнига дизеллар ишлаб чиқариш мўлжалланган. Масалан, биргина КамАЗ комплекси бир йилда 250000 га яқин дизел ишлаб чиқаради. Бундан ташқари, ЗИЛ ва ГАЗ заводлари ҳам дизеллар ишлаб чиқаришга ўтишлари лозим. Бунга асосий сабаб дизелларнинг карбюраторли двигателларга нисбатан бир неча афзаликлари мавжудлигидадир:

- 1) дизелда 1 кВт кувват олиш учун сарф бўладиган ёнилғининг солиштирма сарфи карбюраторли двигателнига нисбатан 35...40% га кам, бундан ташқари, ёнилғининг таинархи икки баравар арzon;
- 2) иш муддати нисбатан катта, масалан, ЯМЗ двигателларининг моторесурси 10...12 минг мотосоат, яъни 350...400 минг км ни ташкил қиласди;
- 3) ишлатилган газлардаги захарли компонентларнинг микдори нисбатан кам;
- 4) дизелларда турли хил (бензин, керосин, газ конденсати ва х. к.) ёнилғиларни ишлатиш мумкин.

Келажакда дизеллар факат оғир юк автомобилларидагина эмас, балки ўртача оғирликдаги (3...4 т.) юк кутарадиган автомобилларда ва автобусларда ҳам ишлатилади. Барча трактор ва йўл куриш машиналарининг куч агрегати сифатида эса факат дизел ишлатилади.

Дизеллар чет элларда, айникса Англия, ГФР, Италия, Франция, АҚШ ва Японияда кенг кўламда ишлатилади. Бу мамлакатларда дизеллар ҳатто енгил автомобилларга (асосан таксиларга) ҳам ўрнатилади. Бунга асосий сабаб бензин ёнилгисининг камлиги ва кимматлигидир.

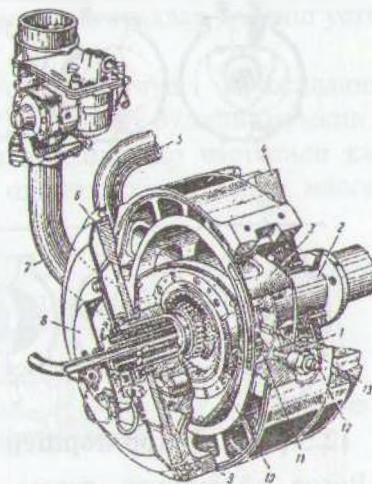
12.3. БОШҚА ТИПДАГИ ДВИГАТЕЛЛАРНИ РІВОЖЛАНТИРИП ИСТИҚБОЛЛАРЫ

1. Ротор-поршненли двигателлар

Беринчи ички ёнув двигателларининг камчилкларидан биріншінде кайтма-илгарыланма ҳаракатнинг мавжудлігі ва оның потенциалында ҳосил бўладиган инерция күчларини таъминлашниң кийинлигидир. Ротор-поршненли двигателда ындуй камчиллик йўқ. Шу сабабли кейинги пайтда автомобил ҳизга сорининг янги типи, жумладан, ротор-поршненли двигательлар (РПД) ни ишлаб чиқариш йўлга кўйилди (ГФР ва Испания).

Ротор-поршненли карбюрационниң схемаси 12.4-расмда кўрсатилган. Двигателинин циклоидда шаклини имбозларни бўлган корпуси 1 бор. Корпусининг бўшлиғи икки корпуси икки ён тарзда орништирилган. Иш бўшлиғини юзалишини көзлайди. Иш бўшлиғида көрарниң узбурчиги шакли ротор (поршнен) ҳаракат килади. Ротор 1 билан бир ўқга ишлаб орнган шестеря 10 урнагига билан. Бу шестеряниң оши тишлари корпусининг коркогидан 9 га маҳкамланган. Ундан анибада шестеря билан шаклини кўтадиган. Кўтадиган шестеря эса роторга ўрнатилган эксцентрик вални билан бир ўқда жойлашган. Эксцентрик валниң уздиши бўшилганинг марказидан ўтади. Ротор шестеряси орнотирилганинг кўзгалмас шестеря тишлари сонига нисбати 1:1 болади. Шунинг учун ротор кувват олинадиган эксцентрик вални 3 марто ёкни айланади.

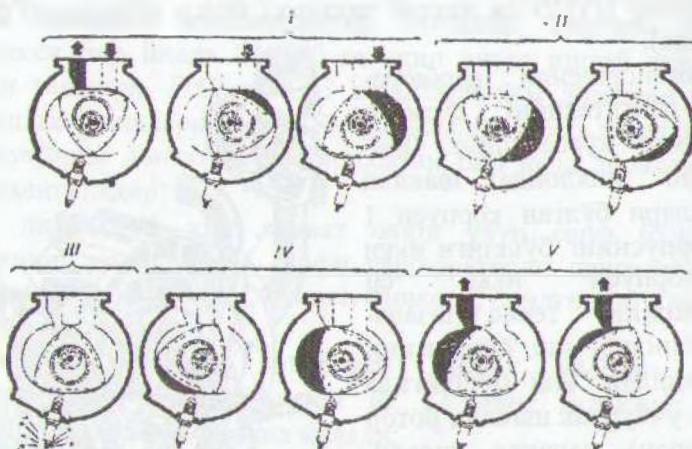
Двигателини ишга тушириш учун эксцентрик вални стартёр орнотирилганда келтирилади ва ротор эксцентрик вал билан



12.4-расм. Ротор-
поршненли двигател

бирга айланы бошлайди. Натижада ротор циклоидада бўйлаб харакат килади, чунки роторнинг шестерняси қўзғалмас шестерняга илашиди. Ротор харакат килганда унинг учали чўқкиси корпуснинг циклоидасимон юзасига тегади ва бир-биридан ажралган учта кўчувчан ўроксимон камера хосил килади.

Ротор-поршенли тўрт тактли двигателнинг иш цикли 12.5-расмда кўрсатилган. Бу ерда I киритиш жараёни; II сиккин жараёни; III иш аралашмасини свеча ёрдамида ёндириш; IV кенгайиш жараёни; V ишлатилган газларни чиқариш жараёни.



12.5-расм. Ротор-поршенли двигателнинг иш цикли

Ротор айланышда давом этганда, I ҳолат тақорорланади, чиқариш тамом бўлиб, янги цикл бошланади. Роторнинг чўқкилари орасида жойлашган бошқа камераларда ҳам ҳар 120° дан сўнг шунга ўхшаш тактлар бўлиб ўтади. Бундай двигателда роторнинг айланishi натижасида факат марказдан қочирма инерция кучи хосил бўлади. Бу куч осонгина, валдаги иккита посанги билан мувозанатланади.

Ротор-поршенли двигател ўртача эффектив босим, ёнилгининг тежамлилиги, литрли кувват каби кўрсаткичлар билан хозирги замон карбюраторли двигателларига яқин туради. Бу двигателлар поршенли двигателларга қараганда анча оддий гузилиш бўлиб, унда факат иккита детал, яъни ротор ҳамда вал

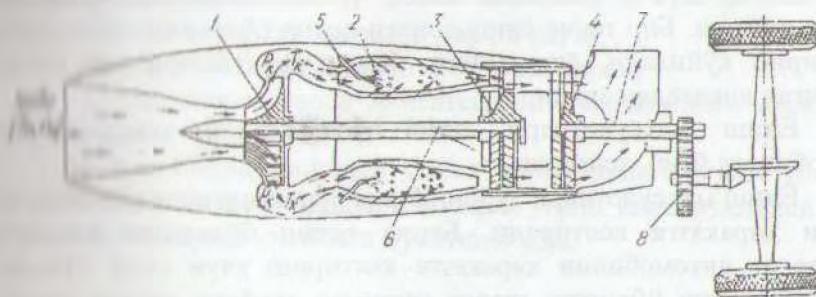
Көбүнчөлүк айланма харакат қиласы. Унинг массаси ва габариттери поршенили двигателницидан кичик ва ундан тұла мүнисипалитеттегінде жағдайда төбәранишларнинг йүқлигі билан береледи. МПД нинг асосий камчилигі роторнинг үйрекшілігі. Үйрекшілігінде үриатылған халқаларнинг тез ишдан чиқишидір. МПД оның дизел типи ҳам ишлаб чиқарылған.

2. Газ турбиналы двигателлар

Көбүнчөлүк оғир (100...120 т) юк автомобилларга дизеллар үйрекшілігі мүлжалланған. Бундай ички ёнув двигателларнинг габарит үйрекшіліктері жуда ҳам катта бўлади. Шу сабабли кейинги автомобиллардан исебатан ихчам турбиналы двигателлар яратиш устида иннир сенб борилмоқда.

Автомобиллар ва автопоездлар учун мүлжалланған турбиналы двигателларнинг қуввати 750 кВт бўлиши мумкин.

Газ турбиналы двигателларда айланишлар частотаси катта ғана үчун ундан катта қувват олинади ҳамда унинг массаси ва габарит үйрекшіліктери кичик бўлади.



12.6-расм. Автомобилга үриатыладиган газ турбинасининг схемаси

Автомобилги үриатиш учун мүлжалланған икки валли, газ турбиналы двигателнинг схемаси 12.6-расмда кўрсатилган. У турбиналы агрегатлардан ташкил топган: 1 - марказдан қочирма компрессор; 2 - ёниш камераси; 3 - компрессорли турбина; 4 - газ турбинаси; 5 - форсунка; 6 - биринчи вал; 7 - иккинчи вал; 5 - рефлектор. Бундан ташқари, у айланишлар частотаси регулятори, мөйл насоси, стартер ва бошқа ёрдамчи ускуналардан ташкил топган.

билин жиҳозланган. Вал 7 редуктор орқали автомобилнинг трансмиссияси билан боғланган. 7 ва 11 валлар ўзаро кинематик боғланмаганилиги сабабли улар икки валли двигател дейилади.

Марказдан қочирма компрессор ҳаво босимини 3,5..4 марта ошириб беради.

Ёниш маҳсулотлари компрессордан келаётган совук ҳаво билан совитилиб (900° гача), турбинага узатилади. Ёниш камерасида ёниш жараби $\alpha = 1,0 \dots 1,5$ кийматларда содир бўлса хам, ҳавонинг умумий сарфи нисбатан кўп бўлганлиги сабабли $\alpha = 4 \dots 6$ га етади. Бу эса поршени двигателлардагига караганида анча кўп.

Турбиналар тайёрлаш учун вольфрам, молибден, никел қотишмалари исплатилади.

Газ турбинали двигател кўйидагича исплайди: компрессорнинг вали стартёр ёрдамида харакатга келтирилади. Валнинг айланишлар частотаси ками билан номинал айланишлар частотасининг 25...30% ини ташкил қиласканда компрессор сикилган ҳавони ёниш камерасига узатабошлайди. Бу пайтда форсунка орқали ёниш камерасига ёнилги пуркалади. Сикилган ёнувчи аралашма электр чўгланиш свечаси ёрдамида ёндирилади. Бир текис ёниш зонаси ҳосил бўлгандан сўнг свеча ўчириб қўйилади, ёнилғининг кейинги улушлари эса ҳосил бўлган алангдан ёнади.

Ёниш маҳсулотлари ёниш камерасидан компрессорни турбинага ўтиб, кенгаяди.

Ёниш маҳсулотлари турбинанинг куракчаларида кенгаяди ва уни харакатга келтиради. Бунда ҳосил бўладиган механик энергия автомобилни харакатта келтириш учун сарф бўлади. Энергиясини йўқотган газлар чиқариш тубаси орқали ҳавога чиқариб юборилади.

Газ турбинали двигателларнинг афзаллиги шуки, унда қайтма-илгарланма харакат қиласиган деталлар йўқ. Шу сабабли бундай двигателлар валининг айланишлар частотаси катта бўлиб, $20 \dots 25$ минг мин⁻¹ гача етади, двигателнинг масса ва габарит ўлчамлари кичик бўлади. Масалан, бундай двигателнинг солинитирма массаси $0,35 \dots 0,5$ кг/кВт дан ошмайди.

Газ турбинали двигателнинг механик ф. и. к. юкори бўлади, энди унди вал подшипникларидағи ишқаланишдан бошка инцидентлар йўқ, шунинг учун мойлаш системаси содладир. Бу двигателларда ёнилги узлуксиз узатилганидан ёнилги бериш инцидентларси содда тузилган.

Газ турбинали двигател ўрнатилган автомобиль учун инцидентларниш муфтаси керак бўлмайди, чунки двигателни ишга туштиришди факат компрессорнинг вали айлантирилади, тортиш инцидентларни эса харакат кильмайди. Шу сабабли турбинанинг инцидентларниш характеристикаси жуда кулий. Автомобилнинг жойидан инцидентларниш буровчи моменти номинал режимдагидан 2 баравэр катта бўлади. Натижада узатмалар қутисининг инструкцияси соддалашади ва хайдовчининг иши инцидентларнишди. Хайдовчи узатмаларни жуда кам улади, инцидентларни эса факат ёнилги узатиш педалига таъсир килиб беради.

Газ турбинали двигателлар бир канча камчиликларга эга:
номинал режимда поршени двигателга нисбатан инцидентларниш;
бир кил кувватда ҳавонинг сарфи катта;
чўрияётган ҳаво жуда тоза бўлиши керак;
кичик юкламаларда двигательнинг тежамлилиги кескин инцидентларниш;
автомобилни двигатель билан тормозлаш мумкин эмас. Динамикларниш бу камчиликлари ҳозирда унинг конструкциясини мурокаблантириши хисобига йўқотилмоқда.

II – ҚИСМ

АВТОМОБИЛ

НАЗАРИЯСИ

ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН БЕЛГИЛАР

- автомобильнинг ўз оғирлиги, Н;
- тиркаманинг ўз оғирлиги, Н;
- автомобильнинг тўла оғирлиги, Н;
- тиркаманинг тўла оғирлиги, Н;
- автомобильнинг белгиланган (номинал) юк кўтирувчалиги;
- юк кўтирувчаникдан фойдаланиш коэффициенти;
- йўловчилар сони, одам;
- йўлончилар сонидан фойдаланиш коэффициенти;
- автомобильнинг олд ўқига тушадиган оғирлик, Н;
- автомобильнинг орка ўқига тушадиган оғирлик, Н;
- тиркаманинг олд ўқига тушадиган оғирлик, Н;
- тиркаманинг орка ўқига тушадиган оғирлик, Н;
- автомобильнинг массаси, кг;
- автомобильнинг олд ўқига тўғри келадиган масса, кг;
- автомобильнинг орка ўқига тўғри келадиган масса, кг;
- тиркаманинг олд ўқига тўғри келадиган масса, кг;
- тиркаманинг орка ўқига тўғри келадигаа масса, кг;
- автомобильнинг базаси, м;
- автомобиль гидравлори орасидаги масофа, м;
- шиналар энини ҳисобга олмасдан автомобиль гидравлори орасидаги масофа, м;
- автомобильнинг баландлиги, м;
- автомобильнинг олдинги солиниб турган қисмининг узунлиги, м;
- автомобильнинг орқадаги солиниб турган қисмининг узунлиги, м;
- автомобиль оғирлик марказининг баландилиги, м;
- тиркама тортиш-таянч курилмасининг баландлиги, м;
- автомобильнинг энг пастки нуктасидан таянч сиртгача бўлган масофа, м;
- сканлик маркази баландлиги, м;
- автомобиль оғирлик марказидан олдинги ўқкacha бўлган мисофа, м;
- автомобиль оғирлик марказидан орқадаги ўқкacha бўлган мисофа, м;
- автомобильнинг оғирлик марказидан энг пастки нуктаси мирказигача горизонтал бўйича масофа, м;
- автомобиль ўтагонлигининг бўйлама радиуси, м;
- автомобиль ўтагонлигининг кўндаланг радиуси, м;
- лингител тирсакли валининг айланиш частотаси,

- n - айл/мин;
- $n_{\text{одам}}$ - автомобилдаги йўловчи (шу жумладан ҳайдовчи) ўринлари сони, одам;
- ω_e -двигател тирсакли валининг бурчак тезлиги, с^{-1} ;
- ω_q - автомобил етакчи гидриакларининг бурчак тезлиги, с^{-1} ;
- a_{ts}^1 -двигател тирсакли валининг бурчак тезланиши, с^{-2} ;
- v_a - автомобилнинг ҳаракатланиш тезлиги, м/с (км/соат);
- v_b, v_U - автомобилнинг бошланғич ва охирги ҳаракатланиш тезликлари, м/с (км/соат);
- i_x - узатмалар кутисининг узатиш сони;
- i_{xx} - узатмалар қўшимча кутисининг узатиш сони;
- i_0 - асосий узатманинг узатиш сони;
- i_{tp} - трансмиссиянинг узатиш сони;
- r_a - гидриакнинг гидриаш радиуси;
- F_u - гидриакнинг йўлдаги контакт юзаси, м^2 ;
- P_q - уринма тортиш кучи, Н;
- P_t - гидриакларни тормозлаш кучи, Н;
- $P_{\text{из}}$ - илмок (крюк) даги тортиш кучи, Н;
- P_1, P_3, P_2 - гидриакка таъсир этувчи горизонтал, ён ёки нормал (тик) кучлар, Н;
- P_f - гидриапга каршилик кучи, Н;
- P_φ - йўлнинг каршилик кучи, Н;
- P_i - кўтарилишга каршилик кучи, Н;
- p_w - ҳавонинг каршилик кучи, Н;
- P_j - шиговланишга каршилик кучи (илгарилама ҳаракатланувчи массаларнинг инерция кучи) Н;
- $P_{\text{из}}$ - трансмиссиядаги ишқаланиш кучи, Н;
- $P_{\text{из}}$ - двигательнинг етакчи гидриакларга ўтказилган, ишқаланиш кучи, Н;
- P_{z1} - йўлнинг олд гидриакларга кўрсатадиган нормал (тик) реакцияси, Н;
- P_{z2} - йўлнинг орка гидриакларга кўрсатадиган нормал (тик) реакцияси, Н;
- M_e - двигательнинг тирсакли валидаги самарадор буровчи момент, Нм;
- M_{tr} - етакчи гидриаклардаги тормозлаш моменти, Нм;
- V_b - двигательнинг ишчи ҳажми, $\text{дм}^3(\text{l})$;
- S_n - поршен йўли, м;
- M_t - етакчи гидриаклардаги буровчи момент, Нм;

- автомобильнинг гидравлика каршилик моменти, Нм;
- трансмиссиядаги ишқаланиш кучлари моменти, Нм;
- двигателдаги ишқаланиш кучлари моменти, Нм;
- гидравлик тормозларидағи ишқаланиш моментларининг жами, Нм;
- N_x - двигательнинг самараадор күввати, кВт;
- N_z - стакчи гидравларга көлтирилдиган күвват, кВт;
- N_f - гидравлика каршилик кучларини енгішіп сарфланадиган күвват, кВт;
- N_y - йүлнинг каршилик кучларини енгішіп учун сарфланадиган күвват, кВт;
- N_t - баландликка чиқишига каршилик кучларини енгішіп учун сарфланадиган күвват, кВт;
- N_a - ҳавонинг каршилик кучларини енгішіп учун сарфланадиган күвват, кВт;
- N_i - шигов билан ҳаракатланишига каршилик кучларини енгішіп (инерция кучларини) учун сарфланадиган күвват, кВт;
- N_m - двигателдеги ишқаланиш кучларини енгішіп учун сарфланадиган күвват, кВт;
- $\eta_{\text{коэффиц}}$ - энг катта қувватда ёнилгининг солиштирма сарфи, кВт;
- k_x - двигатель тирсакли валининг айланиш частоталаридан фойдаланиш коэффициенти;
- k_y - двигатель күвватидан фойдаланиш коэффициенти;
- D - динамик омил;
- D_{av} - стакчи гидравларнинг ер билан илашиши буйича динамик омил;
- η_w - трансмиссиянинг фойдали иш коэффициенти;
- η_u - двигательнинг механикавий фойдали иш коэффициенти;
- G - двигательнинг йүлда ёнилгі сарфлаши, л/100 км;
- G_s - двигательнинг соатлық ёнилгі сарфи, кг/соат;
- G_{sp} - транспорт иши бирлигига ёнилгі сарфи, л/т км;
- ρ - ёнилгі зичлиги, кг/л;
- f - әркин тушиш тезланиши, м/с²;
- f_h - гидравлика каршилик коэффициенти;
- f_k - кичик ғалымда ҳаракатланганда гидравлика каршилик коэффициенти (≤ 14 м/с);
- ψ - йүл каршилигі коэффициенти;
- φ - гидравларнинг йүл билан илашиш юэффициенти;
- η_{tr} - автомобильнинг ён тұрунлук коэффициенти;

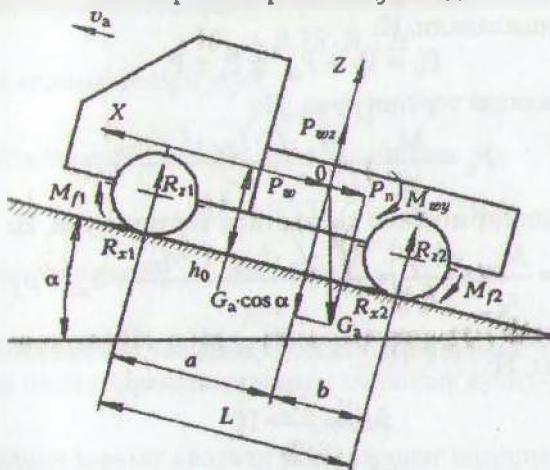
- b_w - шина профилининг баландлиги, мм;
 b_s - шина профилининг эни, мм;
 λ_{sh} - шинанинг деформация коэффициенти;
 d - шина ободининг диаметри, мм (дюйм)ларда;
 D_{ct} - шинанинг статик диаметри, м;
 α - йўлнинг киялик бурчаги, град;
 β - йўлнинг ён киялик бурчаги, град;
 γ_1, γ_2 - автомобилнинг солинган олдинги ва орқадаги бурчаклари, град;
 δ - гидравликларнинг штатаксираш коэффициенти;
 δ_{am} - айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти;
 δ_1, δ_2 - автомобилнинг олдинги ва орқа гидравликлари шиналарининг ёнаки суримиш бурчаклари, град;
 j, j_c - автомобилнинг тезланиши ва секунлашиши, м/с;
 k_o - автомобилнинг суримилик коэффициенти, Н·с²/м⁴;
 F_ω - автомобилнинг олд юзаси (миделев кесими), м²;
 $W_o = k_o F_\omega$ - суримилик (обтекаемостк) омили, Н·с²/м²;
 m_1, m_2 - автомобилни тормозлашда юкламаларнинг олдинги ва орқадаги гидравликларга кайта таксимланиш коэффициентлари;
 j_{dv} - двигатель айланувчи қисмларининг инерция моменти, Н·м·с²;
 j_r - автомобиль гидравликагининг инерция момента, Н·м·с²;
 θ_t - ташки бошқариладиган гидравликнинг бурилиш бурчаги, град;
 θ_u - ички бошқариладиган гидравликнинг бурилиш бурчаги, град;
 θ - бошқариладиган гидравликларнинг ўртача бурилиш бурчаги, град;
 θ_{max} - бошқариладиган гидравликларнинг энг катта ўртача бурилиш бурчаги, град;
 θ_{pr} - автомобиль рул чамбарагининг бурилиш бурчаги, град;
 λ_o - бурилиш гапфаларининг ўклари орасидаги масофа, град;
 $i_{pm} = i_{pp}, i_{pro}$ - рул механизммининг узатиш сони;
 i_{pp} - рул редукторининг узатиш сони;
 i_{pro} - рул юритмасининг узатиш сони;
 R - автомобилнинг бурилиш радиуси, м;
 R_{min} - автомобилнинг энг кичик бурилиш радиуси, град;
 $R_{ gab, max}$ - автомобилнинг ташки габарит бурилиш радиуси, м;
 $R_{ gab, min}$ - автомобилнинг ички габарит бурилиш радиуси, м;
 R_t - тиркаманинг бурилиш радиуси, м;
 R_{mb} - шатакчи автомобилнинг бурилиш марказидан энг узокда

- жойлашган нуктасининг энг кичик бурилиш радиуси, м;
- тиркаманинг бурилиш марказига энг яқин нуктасининг энг кичик бурилиш радиуси, м;
- автомобилнинг бурилиш марказидан энг узокда жойлашган нуктасидан ташки бошқариладиган гилдирак изининг марказигача бўлган масофа, м;
- ташки бошқариладиган гилдирак изининг марказидан автомобилнинг бурилиш марказига энг яқин нуктасигача бўлган масофа, м;
- гилдиракларнинг изи буйича бурилиш эни, м;
- ҳаракатнинг габарит ўлчами, м;
- автопоезд бурилиш йўлагининг эни, м;
- автопоезднинг 180 градусга бурилиш полосасининг эни, м;
- гилдиракларнинг ёнаки сурилиб кетишига каршилик коэффициенти;
- автомобилнинг бурилишдаги бурчак тезлиги, с^{-1} ;
- автомобилнинг бурилишга сезирлиги, с^{-1} ;
- бурилишнинг ўргача радиуси билан автомобил оғирлик маркази ўртасидаги бурчак, град;
- бошқариладиган гилдиракларнинг бурилишдаги бурчак тезлиги, с^{-1} ;
- автопоезд тракторижонининг нисбий силжиши, м;
- бурилишда автомобилнинг оддинги ва орқадаги гилдиракларнга таъсир этувчи ёнаки кучлар, Н;
- бурилишда автомобилнинг оғирлик марказига таъсир этувчи марказдан кочма куч, Н;
- автомобилнинг тормоз йўли, м;
- қайдовчининг реакция вакти, с;
- тормоз тизимини ишлашигача бўлган вакт, с;
- автомобилнинг тўла тормозланиш вакти, с;
- тормозланиш самарадорлигининг пасайиш коэффициенти;
 - стакчи автомобил ва тиркаманинг солиштирма тормоз кучи;
- шотакчи автомобил ва тиркаманинг тиркагич кучи, Н;
- тиркаманинг оғирлик марказидан оддинги ва орқа гилдиракларнинг айланиш ўки ўртасигача масофа, м;
- тиркамаларнинг умумий сони;
- тормоз тизимига эга бўлган тиркамаларнинг умумий сони;

- m_1 - тиркаманинг тормозловчи гилдираклари учун юкламани қайта тақсимлаш коэффициенти;
- G_{t_0} - тиркаманинг тормозловчи гилдираклари ўқига тўғри келадиган илашиш оғирлиги, Н;
- p_w - шинадаги ички босим, Па;
- p_o - $p_w=0$ бўлганида ер билан контакт юзадаги босим, Па;
- $C_{n(p)}$ - пружина (рессор)нинг бикрлиги, Н/м;
- C_{po} - рессор остигининг бикрлиги, Н/м;
- C_w - шинанинг бикрлиги, Н/м;
- h_x - ҳандақнинг баландлиги, м;
- F_r - гилдиракнинг йўл билан туташиб юзи, m^2 ;
- F_{np} - протектор нақши чиқиқларидаги туташиб юзи, m^2 ;
- k_t - протекторнинг тўйинганлик коэффициенти;
- f_p - пружинанинг статик эгилиши, м;
- f_w - шинанинг статик эгилиши, м;
- f_o - автомобил оғирлиги таъсирида османинг статик деформацияси, м;
- ϵ - массаларнинг тақсимланиш коэффициенти;
- ρ_n - автомобил рессор остилиги массасининг у-у ўқларига нисбатан инерция радиуси, м;
- m_a - автомобилнинг рессорланмаган кисмларининг массаси, кг;
- m_p - автомобилнинг рессорланган кисмларининг массаси, кг;
- m_o - юксиз автомобилнинг рессорланган массаси, кг;
- m_w - юк массаси, кг.

АВТОМОБИЛГА ТАЪСИР ЭТУВЧИ КУЧЛАР. АВТОМОБИЛНИНГ ТОРТИШ ДИНАМИКАСИ

Автомобилнинг тўла оғирлик кучи G_a шартли равишда олдинги
Чарчи о масофада, орка ўқдан b - масофада ва йўл текислигидан h_0
Масофиди жойлашган оғирлик марказига қўйлади.



1-расм. Автомобилга таъсир этувчи кучлар

Автомобилнинг статик ҳолатида олдинги ва орка ўқларга
Таъсир этувчи нормал реакциялар, N :

$$R_{z1} = G_a \cdot \frac{b}{L}, \quad R_{z2} = G_a \cdot \frac{a}{L}.$$

Автомобилнинг иотекис харакатида нормал реакциялар
Чарчида ва йўлнинг уринма реакциялари юзага келади, H :

* олдинги гидриаклар учун

$$R_{z1} = G_a \cdot \cos \alpha \cdot \frac{b - \varphi \cdot h_0}{L - \varphi \cdot h_0},$$

$$R_{z2} = f \cdot R_{z1} = f \cdot G_a \cdot \cos \alpha \cdot \frac{b - \varphi \cdot h_0}{L - \varphi \cdot h_0};$$

* орка гидриаклар учун

$$R_{z2} = G_a \cdot \cos \alpha \cdot \frac{a}{L - \varphi \cdot h_0},$$

$$R_{z2} = \frac{M_u}{r_u} - f \cdot R_{z2} = \frac{M_u}{r_u} - f \cdot G_a \cdot \cos \alpha \cdot \frac{a}{L - \varphi \cdot h_0}.$$

Автомобилга таъсир этувчи асосий харакатлантирувчи куч

етакчи гидравларга қўйилган тортиш кучи P_r , дан иборат бўлано. Тортиш кучи етакчи гидравларнинг йўл билан ўзаро илашишидан ҳосил бўлади.

Нотекис тўгри чизикли ҳаракатда қаршилик килувчи кучлар таъсир қиласди.

Умумий ҳолда автомобилнинг ҳаракат тенгламаси кўйиншини кўринишда ифодаланади, Н:

$$P_u = P_f + P_\omega \pm P_i \pm P_j.$$

Текис ҳаракатда тортиш кучи, Н:

$$P_u = \frac{M_u}{r_u} = \frac{M_e \cdot i_u \cdot i_{DK} \cdot i_0 \cdot \eta_{TP}}{r_u}.$$

Автомобилнинг нотекис ҳаракатида тортиш кучи, Н:

$$P_u = \frac{M_u}{r_u} + \frac{M_j}{r_u} = \frac{M_e \cdot i_u \cdot i_{DK} \cdot i_0 \cdot \eta_{TP}}{r_u} + \delta_{att} \cdot p_j.$$

Двигателнинг тирсакли валида ҳосил бўладиган самарадор буровчи момент, Н:

$$M_e = \frac{N_e}{\omega_e} \cdot 10^3.$$

Трансмиссиянинг механикавий ФИК юк автомобиллари учун 0,85-0,88, сингил автомобиллар учун - 0,90-0,98; тўла юритмали автомобиллар учун - 0,80-0,85 атрофида бўлади.

Айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти:

$$\delta_{att} = 1 + \frac{J_{DB} \cdot i_{TP}^2 \cdot \eta_{TP} + \Sigma J_u}{m_a \cdot r_u^2}.$$

Такрибан айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти:

$$\delta_{att} = 1,05 + 0,07 \cdot l_u^2.$$

Гидравларнинг гидравлар радиуси, м:

$$r_u = 0,0254 \cdot (0,5 \cdot d + \lambda_u \cdot b_u)$$

ёки

$$r_u = (0,5 \cdot d + \lambda_u \cdot b_u) \cdot 10^{-3}.$$

Гидравларга қаршилик кучи, Н:

14 м/с дан ортиқ тезлиқда ҳаракатланганда гидравларга қаршилик коэффициенти:

$$f = f_0 \cdot \left(\frac{v_a^2}{1500} \right).$$

Автомобилнинг тўла оғирлиги, Н:

$$G_a = G_0 + G_H + 750 \cdot n_v .$$

Хавонинг каршилик кучи, Н:

$$P_\omega = k_\omega \cdot F_\omega \cdot v_a^2 = W_a \cdot v_a^2 .$$

Автомобилнинг олд юзи (миделев кесими), м²;

- сингил автомобиллар учун

$$F_\omega = 0,78 \cdot B_a \cdot H ;$$

- ток автомобиллари учун

$$F_\omega = B_a \cdot H .$$

Автомобилнинг харакат тезлиги, км/соат:

$$v_a = 0,377 \cdot \frac{n_e \cdot r_u}{i_{TP}} .$$

Трансмиссиянинг узатиш сони:

$$i_{TP} = i_u \cdot i_{DK} \cdot i_0 .$$

Автомобил кия текислик бўйлаб тепага ҳаракатланганда (+) ёки
шарникда пастга ҳаракатлангандағи каршилик кучи (-), Н:

$$P_i = G_a \cdot \sin \alpha .$$

Айланма ҳаракат килувчи массаларнинг инерция кучи, Н:

$$P_j = \delta_{a\ddot{a}a} \cdot m_a \cdot j = \delta_{a\ddot{a}a} \cdot \frac{G_a}{g} \cdot j .$$

Автомобил кия текислик бўйлаб тепага (қўтарилишга қараб)
шарникаданда унинг шигов олиш вакидаги келтирилган
инерция кучи, Н:

$$P_j = \left(1 + \frac{J_{DB} \cdot i_{TP}^2 \cdot \eta_{TP} + \sum J_u}{m_a \cdot r_u^2} \right) \cdot m_a \cdot j .$$

Умумий йўл каршилигининг катталиги, Н:

$$P_w = P_f + P_i = f \cdot G_a \cdot \cos \alpha + G_a \cdot \sin \alpha = G_a \cdot (f \cdot \cos \alpha + \sin \alpha) = G_a \cdot \psi .$$

Кувват баланси тенгламаси, кВт:

- умумий ҳолда

$$N_u = N_e \cdot \eta_{TP} = N_f + N_u \pm N_i \pm N_j ;$$

- сингилган ҳолда

$$N_u = \frac{P_u \cdot v_a}{1000} = \frac{f \cdot G_a \cdot v_a \cdot \cos \alpha}{1000} + \frac{k_w \cdot f_w \cdot v_a^3}{1000} \pm \frac{G_a \cdot \sin \alpha \cdot v_a}{1000} + \frac{G_a \cdot j \cdot \delta_{a\ddot{a}a} \cdot v_a}{g \cdot 1000} .$$

Автомобилнинг горизонтал равон йўлдаги текис харакатиди етакчи гилдиракларга бериладиган кувват ($f = \psi$), кВт:

$$N_u = N_e \cdot \eta_{TP} = N_v + N_a = \frac{\psi \cdot G_a \cdot v_a + k_u \cdot F_w \cdot v_a^3}{1000}.$$

Динамик омил (фактор) катталиги

$$D = \frac{P_u - P_a}{G_a} = \psi + \frac{\delta_{air}}{g} \cdot j = (f \cdot \cos \alpha + \sin \alpha) + \frac{\delta_{air}}{g} \cdot j.$$

Автомобилнинг оғирлиги ўзгариши билан динамик омил катталиги ҳам ўзгаради:

$$D_x = D \cdot \frac{G_a}{G_x}.$$

Автомобил узоқ вакт тўхтамасдан харакатланиши учун $D \geq \psi$ шартига риоя килиш зарур.

Етакчи гилдиракларнинг йўл билан илашиш шаронтлари бўйича тортиш кучининг чегаравий киймати:

$$D_{et} = \varphi_x \cdot \frac{G_x}{G_a}.$$

$D_{et} \geq D \geq \psi$ бўлгандағина автомобил етакчи гилдираклари шатаксирамасдан харакатланиши мумкин.

Динамик омилнинг максимал киймати:

- сингил автомобиллар учун

$$D_{max} = 0,3 \dots 0,4;$$

- нормал ўтагон юқ автомобиллари учун

$$D_{max} = 0,26 \dots 0,36;$$

- ўтагонлиги юқори юқ автомобиллари учун

$$D_{max} = 0,57 \dots 0,8.$$

Автомобилнинг тезланиши, m/c^2 :

$$j = \frac{D - \psi}{\delta_{air}} \cdot g$$

ёки

$$j = \frac{v_H - v_u}{3,6 \cdot t_p}.$$

Куйидаги динамик омил билан текис харакатланадиган автомобиль ўта олиши мумкин бўлган максимал кўтарилиш бурчаги:

$$\sin \alpha = D - f; \quad \alpha = \arcsin \cdot (D - f).$$

Агар автомобил кўпимчча тезланишга эга бўлса, максимал

Шарнирлар бурчаги катталашады:

$$\sin \alpha = D - f + \frac{\delta_{\text{ах}}}{g} \cdot j; \quad \alpha = \arcsin \left(D - f + \frac{\delta_{\text{ах}}}{g} \cdot j \right).$$

1.1-масала. Статик ҳолатда ва автомобиль харакатланытганида автомобиль гидравлектикалык көмеги менен жүргізіледі. Автомобилнинг оғирлигі 50 кН, ортаңынан таңдаған автомобильнинг олдинги гидравлектикалык көмегі 2,4 м, орта гидравлектикалык көмегі 1,6 м. Оғирлик марказыннан баландтығы 0,8 м. Йүл горизонтал, илашиш коэффициенті 0,7.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг базаси

$$L = a + b = 2,4 + 1,6 = 4,0 \text{ м.}$$

Статик ҳолатда олдинги ва орта үкларга түгри келадиган радиал реакциялар (оғирлик):

$$R_{z1} = \frac{G_a \cdot b}{L} = \frac{50000 \cdot 1,6}{4} = 20000 \text{ Н,}$$

$$R_{z2} = \frac{G_a \cdot a}{L} = \frac{50000 \cdot 2,4}{4} = 30000 \text{ Н.}$$

Автомобил харакатланытганида олдинги ва орта үкларга түгри келадиган радиал реакциялар:

$$R_{z1} = G_a \cdot \cos \alpha \cdot \frac{b - \varphi \cdot h_0}{L - \varphi \cdot h_0} = 50000 \cdot 1 \cdot \frac{1,6 - 0,7 \cdot 0,8}{4 - 0,7 \cdot 0,8} = 15116 \text{ Н,}$$

$$R_{z2} = G_a \cdot \cos \alpha \cdot \frac{a}{L - \varphi \cdot h_0} = 50000 \cdot 1 \cdot \frac{2,4}{4 - 0,7 \cdot 0,8} = 34884 \text{ Н}$$

Одан

$$R_{z2} = G_a - R_{z1} = 50000 - 15116 = 34884 \text{ Н.}$$

Реакцияларнинг ўзгариш коэффициенті

$$m_1 = \frac{R_{z1}}{G_a} = \frac{15116}{20000} \approx 0,776; \quad m_2 = \frac{R_{z2}}{G_a} = \frac{34884}{30000} = 1,163.$$

1.2-масала. Уч ўринли кабинага эга бўлган, юқ кўтарувчанлиги 50 кН юқ автомобильнинг тўла оғирлиги ҳисобланып берилсе, шайланган юқ коэффициенті 0,75, одамнинг оғирлигі 750 Н, бир одам учун багажининг оғирлигі 30 кН.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг шайланган оғирлиги

$$G_0 = G_H \cdot K_r = 80000 \cdot 0,75 = 60000 \text{ Н.}$$

Автомобилнинг тўла оғирлиги

$$G_a = G_0 + G_H + (G_y + G_\theta) \cdot n_{\text{одам}} =$$

$$60000 + 80000 + (750 + 50) \cdot 3 = 142400 \text{ Н.}$$

1.3-масала. Юк автомобили тирсакли валининг 1 км узунликдаги йўлда, 4,1 ва 1,47 узатиш сонига иккинчи ва тўртинчи узатмаларда юргандаги айланашлар сони аниқлансан. Асосий узатманинг узатиш сони 6,32. Шиналарнинг маркаси 260-508 Р. Шиналарнинг деформация коэффициенти 0,93.

Масаланинг ечилиши. Гилдиракларнинг гилдираш радиуси

$$r_u = 0,5 \cdot d + b_w \cdot \lambda_w = 0,5 \cdot 0,508 + 0,260 \cdot 0,93 = 0,496 \text{ м.}$$

Гилдирак айланасининг узунлиги

$$S = 2 \cdot \pi \cdot r_u = 2 \cdot 3,14 \cdot 0,496 = 3,12 \text{ м.}$$

1 км узунликдаги йўлда гилдиракнинг айланашлари сони

$$n_u = \frac{L}{S} = \frac{1000}{3,12} = 320,5.$$

Биринчи узатмада трансмиссиянинг узатиш сони

$$i_{TP1} = i_{u1} \cdot i_o = 4,1 \cdot 6,32 = 25,91.$$

Тўртинчи узатмада трансмиссиянинг узатиш сони

$$i_{TP4} = i_{u4} \cdot i_o = 1,47 \cdot 6,32 = 9,29.$$

Биринчи узатмада тирсакли валининг айланашлари сони

$$n_{e1} = n_u \cdot i_{TP1} = 320,5 \cdot 25,91 = 8304.$$

Тўртинчи узатмада тирсакли валининг айланашлари сони

$$n_{e4} = n_u \cdot i_{TP4} = 320,5 \cdot 9,29 = 2998.$$

1.4-масала. Горизонтал йўлда тўғри узатмада харакатланаётган автомобилнинг уринма тортиш кучи ва етакчи гилдиракларига бериладиган қувват аниқлансан. Двигател тирсакли валидаги максимал буровчи момент айланаш частотаси 1400 айл/мин бўлганида 450 Нм га teng. Асосий узатманинг узатиш сони 6,45; трансмиссиянинг ФИК 0,85; гилдирак тўғинининг диаметри 0,508 м; гилдирак профилининг эни 0,260 м.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг етакчи гилдиракларига бериладиган максимал буровчи момент

$$M_u = M_e \cdot i_u \cdot i_o \cdot \eta_{TP} = 450 \cdot 1 \cdot 6,45 \cdot 0,85 = 2467 \text{ Н} \cdot \text{м.}$$

Гилдиракнинг гилдираш радиуси

$$r_u = 0,5 \cdot d + b = 0,5 \cdot 0,508 + 0,206 = 0,514 \text{ м.}$$

Етакчи гилдираклардаги ҳосил бўладиган тортиш кучи

$$P_u = \frac{M_u}{r_u} = \frac{2467}{0,517} = 4800 \text{ Н.}$$

Максимал буровчи моментда гидриакларниң айланыш частотаси

$$n_u = \frac{n_e}{i_u \cdot i_0} = \frac{1400}{1 \cdot 6,45} = 217,1 \text{ айл/мин.}$$

Гидриак айланасининг узунлиги

$$S = 2 \cdot \pi \cdot r_u = 2 \cdot 3,14 \cdot 0,514 = 3,23 \text{ м.}$$

Автомобилнинг ҳаракат тезлиги

$$v_a = \frac{n_u \cdot S}{60} = \frac{217,1 \cdot 3,23}{60} = 11,7 \text{ м/с.}$$

Етакчи гидриакларга бериладиган қувват:

$$N_u = \frac{P_u \cdot v_a}{1000} = \frac{4800 \cdot 11,7}{1000} = 56,2 \text{ кВт.}$$

1.5-масала. Агар гидриашга қаршилик коэффициенти кичик тенгликда ҳаракатланишида 0,014 га teng бўлса, оғирлиги 17,9 кН 0,014 га енгил автомобилнинг 10 ва 20 м/с тезликда ҳоризонталланишида гидриашга қаршилик кучи ва қуввати кимчидансин.

Масаланинг ечилини. Гидриашга қаршилик кучи 10 м/с тезликда

$$P_u = f_0 \cdot G_a = 0,014 \cdot 17900 = 250,6 \text{ Н;}$$

20 м/с тезликда

$$f = f_0 \cdot \left(1 + \frac{v_a^2}{1500}\right) = 0,014 \cdot \left(1 + \frac{400}{1500}\right) = 0,018,$$

$$P_u = f \cdot G_a = 0,018 \cdot 17900 = 322,2 \text{ Н.}$$

Гидриашга қаршилик моменти:

10 м/с тезликда

$$N_u = \frac{P_u \cdot v_a}{1000} = \frac{250,6 \cdot 10}{1000} = 2,51 \text{ кВт;}$$

20 м/с тезликда

$$N_u = \frac{322,2 \cdot 20}{1000} = 6,44 \text{ кВт.}$$

1.6-масала. Массаси 48 т бўлган автопоезднинг горизонтал турлиги 18 км/соат тезлик билан ҳаракатланишида унинг гидриашга қаршиликини енгиш учун сарфланадиган қувват 82,4 кВт га teng. Бу турли қаршилик кучи нолга teng қисмидаги киялик аниқлансан.

Масаланинг ечилиши. Гидриашга қаршиликни енгиш учун сарфланадиган қувват

$$N_u = N_v = N_f + N_i \text{ кВт.}$$

Горизонтал йүлда харакатланишида

$$N_u = N_f = \frac{f \cdot G_a \cdot v_a}{1000} \text{ кВт,}$$

бу ерда $G_a = 480000 \text{ H}$;

$$v_a = \frac{18}{3,6} = 5 \text{ м/с.}$$

Бундан

$$f = \frac{N_u \cdot 1000}{G_a \cdot v_a} = \frac{82,4 \cdot 1000}{480000 \cdot 5} = 0,034.$$

Йүлнинг қаршилик кучи

$$P_v = P_f + P_i = f \cdot G_a \cdot \cos \alpha + G_a \cdot \sin \alpha = 0,$$

бундан

$$f = \frac{\sin \alpha}{\cos \alpha} = \operatorname{tg} \alpha = i, \\ i = 0,034; \quad i = 3,4\%.$$

1.7-масала. Енгил автомобиль $3^{\circ}30'$ бурчакли киялика 10 м/с тезлик билан кутарилаётганда қаршилик кучи ва қуввати хисоблансин. Автомобилнинг оғирлиги 17900 Н = 1,79 т.

Масаланинг ечилиши. Бурчак $3^{\circ}30'$ булганида йүлни киялиги

$$i = \operatorname{tg} 3^{\circ}30' = 0,06.$$

Хар кандай тезликада кутарилишга қаршилик кучи

$$P_i = i \cdot G_a = 0,06 \cdot 17900 = 1070 \text{ Н.}$$

10 м/с тезликада кутарилишга қаршилик қуввати

$$N_i = \frac{P_i \cdot v_a}{1000} = \frac{1070 \cdot 10}{1000} = 10,7 \text{ кВт.}$$

1.8-масала. Енгил автомобиль асфалкт копланган, коникарли холатда, ғилдирашга қаршилик коэффициенти 0,02 бўйича 10 м/с тезлик билан ҳаракатланишида йүлнинг қаршилик кучи ва қуввати аниқлансин. Йүлнинг кутарилиш бурчаги $3^{\circ}30'$. Автомобилнинг оғирлиги 17900 Н.

Масаланинг ечилиши. Йүлнинг қаршилик коэффициенти

$$\psi = f \cdot \cos \alpha + \sin \alpha = 0,02 \cdot 0,998 + 0,061 = 0,081.$$

Йүлнинг қаршилик кучи

$$P_v = \psi \cdot G_a = 0,081 \cdot 17900 = 1450 \text{ Н.}$$

Ҳулнинг қаршилигини ечиш учун сарфланадиган кувват

$$N_{\psi} = \frac{P_{\psi} \cdot v_a}{1000} = \frac{145 \cdot 10}{1000} = 14,5 \text{ кВт.}$$

1.9-масала. Автомобил 10 ва 20 м/с тезлик билан ҳаракатланганида ҳавонинг қаршилик кучи ва куввати аниқлансин. Ҳавонинг қаршилик коэффициенти $0,25 \text{ Н с}^2/\text{м}^4$. Миделев ҳиссимишинг юзи $2,3 \text{ м}^2$.

Масаланинг ечилиши. Ҳавонинг қаршилик кучи

$$P_{\omega} = k_{\omega} \cdot F_{\omega} \cdot v_a^2 \cdot H,$$

10 м/с тезликада

$$P_{\omega} = 0,25 \cdot 2,3 \cdot 100 = 57,5 \text{ Н},$$

20 м/с тезликада

$$P_{\omega} = 0,25 \cdot 2,3 \cdot 400 = 230 \text{ Н}.$$

Ҳаво қаршилигини енгиш учун сарфланадиган кувват:

$$N_{\omega} = \frac{P_{\omega} \cdot v_a}{1000} \text{ кВт},$$

10 м/с тезликада

$$N_{\omega} = \frac{57,5 \cdot 10}{1000} = 0,575 \text{ кВт},$$

20 м/с тезликада

$$N_{\omega} = \frac{230 \cdot 20}{1000} = 4,6 \text{ кВт}.$$

1.10-масала. Автомобилнинг етакчи гидриакларидан башшаги етакловчи момент 8800 Н·м га тенг. Агар автомобилнинг етакчи гидриаклари шатаксирамасдан, 41 айл/мин частота билан ҳараладиган бўлса, унинг текис ҳаракатланишида двигателининг куввати топилсин. Трансмиссиянинг ФИК 0,9 га тенг.

Масаланинг ечилиши. Етакчи гидриакларга бериладиган кувват

$$N_u = N_{\omega} \cdot \eta_{TP} = \frac{P_u \cdot v_a}{3600} \text{ кВт}.$$

Уринма тортиш кучини кўйидагича топиш мумкин, Н:

$$P_u = \frac{2 \cdot M_u}{r_u}.$$

Автомобилнинг ҳаракатланиш тезлиги, км/соат:

$$v_a = 0,377 \cdot r_u \cdot n_u.$$

Кувват тенгламасига уринма тортиш кучи ва ҳаракатланиш

тезлигини күйінб қуїндагини хосил қиласыз:

$$N_e \cdot \eta_{TP} = 0,377 \cdot \frac{2 \cdot M_u \cdot n_u}{3600}.$$

Двигателнинг куввати

$$N_e = 0,377 \cdot \frac{2 \cdot M_u \cdot n_u}{3600 \cdot \eta_{TP}} = 0,377 \cdot \frac{8800 \cdot 41}{3600 \cdot 0,9} = 84 \text{ кВт.}$$

1.11-масала. Агар узатмалар кутисининг узатиш сони 6,4; 3,09; 1,69; 1,0 га; асосий узатманики 6,6 га, ғилдирак радиуси 0,44 м га тенг бўлса, тирсакли валининг 2000 айл/мин айланыш частотасида автомобилнинг ҳаракатланиш тезлиги хисоблансин.

Масаланинг ечилини. Трансмиссиянинг узатиш сони

$$i_{TP} = i_u \cdot i_o;$$

биринчи узатманики

$$i_{TP1} = 6,04 \cdot 6,67 = 40,29;$$

иккинчи узатманики

$$i_{TP2} = 3,09 \cdot 6,67 = 20,61;$$

учинчи узатманики

$$i_{TP3} = 1,69 \cdot 6,67 = 11,27;$$

тўртинчи узатманики

$$i_{TP4} = 1 \cdot 6,67 = 6,67.$$

Ғилдиракларнинг айланыш частотаси, айл/мин:

$$n_u = \frac{n_e}{i_{TP}};$$

биринчи узатманики

$$n_u = \frac{2000}{40,29} = 49,64 \text{ айл/мин};$$

иккинчи узатманики

$$n_u = \frac{2000}{20,61} = 97,04 \text{ айл/мин};$$

учинчи узатманики

$$n_u = \frac{2000}{11,27} = 177,46 \text{ айл/мин};$$

тўртинчи узатманики

$$n_u = \frac{2000}{6,67} = 299,85 \text{ айл/мин}.$$

Ғилдирак айланаси узунлиги

$$S = 2 \cdot \pi \cdot r_{\text{u}} = 2 \cdot 3,14 \cdot 0,44 = 2,76 \text{ м.}$$

Автомобилнинг ҳаракатланиш тезлиги:

$$v_a = \frac{S \cdot n_{\text{u}}}{60} \text{ м/с};$$

биринчи узатмада

$$v_{a1} = \frac{2,76 \cdot 49,64}{60} = 2,28 \text{ м/с};$$

ииккинчи узатмада

$$v_{a2} = \frac{2,76 \cdot 97,04}{60} = 4,46 \text{ м/с};$$

учинчи узатмада

$$v_{a3} = \frac{2,76 \cdot 177,46}{60} = 8,16 \text{ м/с};$$

чүрттинчи узатмада

$$v_{a4} = \frac{2,76 \cdot 299,85}{60} = 13,79 \text{ м/с.}$$

1.12-масала. Дроссел қопқоги тұла очилгани ҳолда, гидравлика жана қаршилик коэффициенти 0,025 билан тавсифланадыган автомобильнинг горизонтал қисмida ҳаракатланаётган автомобильнинг максимал ҳаракатланиш тезлиги топилсін. Бунда илгарилама көзинин учун фойдаланиш мүмкін бўлган тортиш кучи катталиги ишга тенг. Автомобильнинг оғирлиги 48 кН, ҳавонинг қаршилик сили 2,6 Н·с²/м², етакчи гидриаклардаги тортиш кучи 1,7 кН га тенг.

Масаланинг ечилиши. Етакчи гидриаклардаги тортиш кучи күйидаги ифодадан топилиши мүмкін

$$P_u = P_f + P_a = f \cdot G_a + W_a \cdot v_a^2 / H.$$

Бундан автомобильнинг ҳаракат тезлиги

$$v_a = \sqrt{\frac{P_u - f \cdot G_a}{W_a}} = \sqrt{\frac{1700 - 0,025 \cdot 48000}{2,6}} = 13,87 \text{ м/с.}$$

1.13-масала. Автомобил 54 кН тұла оғирлиги билан гидравлика жана қаршилик коэффициенти 0,25 га тенг бўлган йўлнинг горизонтал участкасида текис ҳаракатланмоқда. Агар етакчи гидриаклардаги тортиш кучи 1,59 дан 1,89 кН гача ўзгарса, автомобильнинг ҳаракатланиш тезлиги неча марта ўзгаради?

Масаланинг ечилиши. Ушбу ҳол учун етакчи гидриаклардаги тортиш кучи күйидаги ифодадан топилади

$$P_u = P_f + P_a = f \cdot G_a + W_a \cdot v_a^2 / H .$$

$P_u = 1.59 \text{ кН}$ бўлган биринчи ҳол учун:

$$1590 = 0,025 \cdot 54000 + W_a \cdot v_a^2$$

еки

$$W_a \cdot v_a^2 = 240 \text{ H} .$$

$P_u = 1.89 \text{ кН}$ бўлган иккинчи ҳол учун

$$1890 = 0,025 \cdot 54000 + W_a \cdot v_a^2$$

еки

$$W_a \cdot v_a^2 = 540 \text{ H} .$$

Куйидаги нисбатни оламиз

$$\frac{W_a \cdot v_a^2}{W_a \cdot v_{a1}^2} = \frac{540}{240} = 2,25$$

еки

$$\frac{v_{a2}}{v_{a1}} = \sqrt{2,25} = 1,5 .$$

яъни тезлик 1,5 марта ортади.

1.14-масала. 17,9 кН га тент тўла юкламали снгил автомобилнинг тўғри узатмада 17,7 м/с тезлик билан харакатланишидаги динамик омили аниклансан, уринма тортиш кучи 2,12 кН га тент. Ҳавонинг қаршилик коэффициенти 0,25 Н·с²/м⁴; миделев кесимининг юзи 2,3 м². Гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,1 га тент бўлса, ушбу автомобилнинг харакатланиш имконияти борлиги аниклансан. Автомобил базаси 2,8 м, массалар марказидан олдинги ўқкача бўлган масофа 1,46 м.

Масаланинг ечилими. Гортинш шароитлари бўйича динамик омил

$$D = \frac{P_u - P_a}{G_a} = \frac{P_u - K_a \cdot F_a \cdot v_a^2}{G_a} = \frac{2102 - 0,025 \cdot 2,3 \cdot 17,7^2}{17900} = 0,109 .$$

Етакчи гилдиракларга тўғри келадиган огирилик:

$$G_{a2} = \frac{G_a \cdot \alpha}{L} = \frac{17900 \cdot 1,46}{2,8} = 9334 \text{ H} .$$

Етакчи гилдиракларнинг йўл билан илашиши бўйича динамик омил:

$$D_u = \varphi \cdot \frac{G_{a2}}{G_a} = 0,1 \cdot \frac{9334}{17900} = 0,052.$$

Автомобилнинг тұхтосыз харакатланиш шарти $D_u > D$.

$D_u = 0,052 < D = 0,109$ бұлғанлыгидан етакчи гидираклар аниксирегани сабабли автомобилнинг күрсатилған тезлиқда әрекетленишиниң иложи йўқ.

1.15-масала. Юклантган автомобиль гидираншга қаршилик коэффициенти 0,02 бўлган йўлнинг аофалкланган участкасида 5° тезлик билан ва бурчаги 5° бўлган кўтарилишга караб әрекетламоқда. Автомобилнинг динамик омили топилсин.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг текис харакатида динамик омили йўл қаршилиги коэффициентига teng

$$D = \psi.$$

Йўл қаршилиги коэффициенти қўйидаги ифодадан топилиши мумкин

$$\psi = D = f \cdot \cos \alpha + \sin \alpha = 0,02 \cdot \cos 5^\circ + \sin 5^\circ = 0,11.$$

1.16-масала. 82,5 кН оғирликдаги тўла юкланган автомобилнинг гидираншга қаршилик кучи йўлнинг горизонтал участкасида 1,77 кН га teng. Гидираншга қаршилик коэффициенти ишюянсин.

Масаланинг ечилиши. Йўлнинг горизонтал участкасида әрекетленишида гидираншга қаршилик кучи

$$P_u = P_f = f \cdot G_a.$$

Бинобарин,

$$f = \frac{P_f}{G_a} = \frac{1770}{82500} = 0,02.$$

1.17-масала. Юк автомобили етакчи гидиракларининг әрекети козеффициенти аникланисин, автомобилнинг реал тезлиги 150 с⁻¹ бўлганида 10 м/с да тонн. Узатиш сонлари: узатмаларни алмашлаб кўпини узатманики 0,81; асосий узатманики 7,22. Гидиракларнинг радиуси 0,5 м.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг ҳаракатланиш тезлиги (м/сонт) двигател тирсакли валининг бурчак тезлиги 150 с⁻¹ да үйидигича бўлиши керак

$$v_{al} = 0,377 \cdot \frac{n_e \cdot r_u}{i_{TP}},$$

у ерда n_e - двигател тирсакли валининг айланиш частотаси,

$$n_e = \frac{30 \cdot \omega_e}{\pi} = \frac{30 \cdot 150}{3,14} = 1433 \text{ айл / мин};$$

i_{TP} - трансмиссиянинг узатиш сони,

$$i_{TP} = i_u \cdot i_o = 0,81 \cdot 7,22 = 5,85.$$

Бинобарин, ҳаракатланиш тезлиги

$$v_{a1} = 0,377 \cdot \frac{1433 \cdot 0,5}{5,85} = 46,17 \text{ км / соат}$$

еки

$$v_{a1} = \frac{46,17}{3,6} = 12,83 \text{ м / с}.$$

Сирпаниш коэффициенти

$$\delta = \frac{v_{a1} - v_a}{v_{a1}} = \frac{12,83 - 10}{12,83} = 0,22.$$

1.18-масала. Статик радиуси 0,31 м бўлган, нормал куч 8,6 кН билан юкланган гилдирак гилдирашга каршилик коэффициенти 0,25 бўлган намиккан грунт йўлда гилдираб кетмоқда. Гилдирак, агар кўрсатилган йўл шароитларида, илашиш шартлари бўйича, 0,4 кН·м моментни узата олса, унинг ҳаракатланиш имконияти аниклансин.

Масаланинг ечилиши. Юкланган гилдиракнинг гилдирашга каршилик кучи

$$P_u = f \cdot G_{a2} = 0,025 \cdot 8600 = 2150 \text{ Н}.$$

Худди шу гилдиракнинг гилдирашга қаршилик моменти

$$M_u = P_u \cdot r_u = 2150 \cdot 0,31 = 666,5 \text{ Н} \cdot \text{м}.$$

$M_u = 666,5 \text{ Н} \cdot \text{м} > M_u = 400 \text{ Н} \cdot \text{м}$ бўлганлигидан гилдирак ҳаракатлана олмайди.

1.19-масала. Оғирлиги 79 кН бўлган автомобил горизонтал йўлда ҳаракатланаётганда унинг гилдирашга қаршилик кучи 1,94 кН га teng. Автомобил қиялиги 25% бўлган кўтарилишга кариб ҳаракатланганида йўлнинг қаршилик коэффициенти канчага teng?

Масаланинг ечилиши. Горизонтал йўлда ҳаракатланишди гилдирашга қаршилик кучи, Н:

$$P_u = f \cdot G_a,$$

бундан

$$f = \frac{P_u}{G_a} = \frac{1940}{79000} = 0,025.$$

кўтарилишга караб ҳаракатланишда йўлнинг қаршилик коэффициенти

$$\psi = f + i = 0,025 + 0,25 = 0,275.$$

1.20-масала. Енгил автомобилни йўл шароитларида синаб ўриниларда синов йўлининг айсан битта горизонтал участкасида 2 мартга 5 ва 15 м/с тезликлар билан юргизиб кўрилган. Харакатланили вобтида узатмалар кутисининг иккинчи валидаги буровчи моментларнинг катталиги ёзиб олинган эди, улар юкорида ўрентилган тезликларда текис харакатланишда 17,52 ва 25,93 Н·м иш ташкил этди. Автомобилнинг сурхили омили ва гидравлик коэффициенти аниқлансан. Асосий узатманинг узатиш соми 3,9; трансмиссиянинг ФИК 0,96; гидракларнинг динамик радиуси 0,29 м; автомобилнинг оғирлиги 14,45 кН.

Масаланинг ечилиши. Кичик (14 м/с дан кам) тезликларда харакатланишда

$$P_u = f \cdot G_a \cdot H.$$

Уринма тортиш кучи

$$P_u = \frac{M_u}{r_u} = \frac{M_{in} \cdot i_0 \cdot \eta_{TP}}{r_u} = \frac{17,52 \cdot 3,9 \cdot 0,96}{0,29} = 226 \text{ H},$$

Бундан

$$f = \frac{P_u}{G_a} = \frac{226,2}{14450} = 0,016.$$

Катта (14 м/с дан ортик) тезликларда харакатланишда

$$P_u' = f \cdot G_a + W_a \cdot v_a^2 \cdot H.$$

Уринма тортиш кучи

$$P_u' = \frac{M_u'}{r_u} = \frac{M_{in} \cdot i_0 \cdot \eta_{TP}}{r_u} = \frac{25,93 \cdot 3,9 \cdot 0,96}{0,29} = 335 \text{ H}.$$

Уринма тортиш кучи йўлнинг қаршилиги шартларидан

$$P_u' = f \cdot G_a + W_a \cdot v_a^2 \cdot H.$$

Бундан сурхланувчандик омили (фактор обтекаемости)

$$W_a = \frac{P_u' - G_a \cdot f}{v_a^2} = \frac{335 - 14450 \cdot 0,016}{15^2} = 0,484 \text{ H} \cdot \text{c}^2 / \text{m}^2.$$

1.21-масала. Агар двигател тирсакли валининг бурчак 100 шиниши 50 c^{-2} бўлса, енгил автомобилнинг иккинчи узатмадаги 100 шиниши нимага тенг? Узатиш сонлари: асосий узатманики 4,3; узатмалар кутиси иккинчи узатмасиники 2,3. Гидракларнинг радиуси 0,278 м.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг тезланиши

$$j = \frac{\omega_u \cdot r_u}{i_u \cdot i_o} = \frac{50 \cdot 0,278}{2,3 \cdot 4,3} = 1,41 \text{ м/с}^2.$$

1.22-масала. Автобус учинчи узатмада 0,64 м/с тезланиши билан ҳаракатланмоқда. Агар двигател тирсакли валининг бурчук тезланиши 15,74 с⁻²; узатмаларни алмашлаб күшиши кутиси учинчи узатмасининг узатиш сони 1,71; шиналар ўлчами 240-508, шинанинг деформация коэффициенти 0,88; шина профилининг баландлиги унинг энига тенг бўлса, автобус асосий узатмасиниши узатиш сони топилсин.

Масаланинг ечилиши. Автомобил ғиддирагининг радиуси $r_u = (0,5 \cdot d_u + b_u) \cdot \lambda_u = (0,5 \cdot 0,508 + 0,204) \cdot 0,88 = 0,434 \text{ м}$; автомобилнинг тезланиши

$$j = \frac{\omega_u \cdot r_u}{i_u \cdot i_o} \text{ м/с}^2,$$

бундан асосий узатманинг узатиш сони

$$i_0 = \frac{\omega_u \cdot r_u}{j \cdot i_u} = \frac{15,74 \cdot 0,434}{1,71 \cdot 0,64} = 6,24.$$

1.23-масала. Оғирлиги 27,1 кН бўлган автобус ғиддирашга каршилик коэффициенти 0,02 бўлган йўлда 20 м/с тезлик билан ҳаракатланмоқда. Бунда етакчи ғиддираклардаги тортиш кучи 2,48 кН га тенг. Суриланувчанлик омили 1,28 Н·с²/м⁴. Айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,06. Автомобилнинг тезланиши топилсин.

Масаланинг ечилини. Автомобил ҳосил қиласидаган уринма тортиш кучи, Н:

$$P_u = P_f + P_\omega + P_j.$$

Ғиддирашга каршилик кучи

$$P_u = f \cdot G_a = 0,02 \cdot 27100 = 542 \text{ Н}.$$

Ҳавонинг қаршилик кучи

$$P_\omega = W_a \cdot v_a^2 = 1,28 \cdot 20^2 = 512 \text{ Н}.$$

Инерциянинг қаршилик кучи

$$P_j = \delta \cdot \frac{G_a}{g} \cdot j = 1,06 \cdot \frac{27100}{10} \cdot j = 2873 \cdot j \text{ Н}.$$

Бинобарин, куч баланси тенгламасидан тезланиши қўйидагига тенг бўлади:

$$j = \frac{P_u - P_f - P_o}{\delta \cdot \frac{G_a}{g}} = 0,5 \text{ м/с}^2.$$

1.24-масалада. Оғирлигі 160 кН бүлгап автомобил киялиги 0,06 тұрғын күтарилишда ҳаракатланмоқда. Фидириашта қаршилик коэффициенті 0,025. Двигател 587 Н·м га тенг момент хосил қалады. Узатыш сонлары: асосий узатманики 7,78; узатмаларни әзіншилік күшиш күтиси биринчи узатмасиники 7,73; иккінчи үзатманики 5,52. Трансмиссияннан ФИК 0,88. Фидириакларнинг олиндемік радиусы 0,535 м. Айланувчы массаларни ҳисобга олыш коэффициенті: биринчи узатмада 3,32; иккінчи узатмада 2,20. Берінші ва иккінчи узатмалардаги тезланиш аниклансан. Қаршилигі ҳисобга олымасын.

Масаланың ечилиши. Күч баланси теңгламасы

$$P_u = P_f + P_t + P_j = f \cdot G_a \cdot \cos \alpha + G_a \cdot \sin \alpha + \delta \cdot \frac{G_a}{g} \cdot j \text{ H}.$$

Үріппә тортыш күчини күйидегіча топиш мүмкін:

$$P_u = \frac{M_u}{r_u} = \frac{M_e \cdot i_u \cdot i_o \cdot \eta_{tr}}{r_u} \text{ H}.$$

Биринчи узатма учун

$$P_u = \frac{587 \cdot 7,73 \cdot 7,78 \cdot 0,88}{0,535} = 58067 \text{ H},$$

Иккінчи узатма учун

$$P_u = \frac{587 \cdot 5,52 \cdot 7,78 \cdot 0,88}{0,535} = 41465 \text{ H}.$$

Берінштан $\operatorname{tg} \alpha = 0,06$ киялик шартидан-күтарилиш бурчагы

$$\alpha = \operatorname{arc tg} 0,06 = 3^\circ 30'.$$

Биринчи узатма учтун тезланиш, Н:

$$P_j = 3,32 \cdot \frac{160000}{10} \cdot j = 53120 \cdot j,$$

Иккінчи узатма учун

$$P_j = 2,2 \cdot \frac{160000}{10} \cdot j = 53120 \cdot j.$$

Күч баланси теңгламасидан инерция кучи м/с^2

$$j = \frac{P_u - P_f - P_a}{\delta \cdot \frac{G_a}{g}};$$

биринчи узатма учун

$$j = \frac{58067 - 3992 - 9760}{53120} = 0,834 \text{ м/с}^2;$$

иқкінчи узатма учун

$$j = \frac{41465 - 3992 - 9760}{35200} = 0,8 \text{ м/с}^2.$$

1.25-масалы. Массаси 7400 кг бүлгап юкландырылған автомобиль биринчи ва тұртқинчи узатмаларда, илашиш муфтаси уланган үзилгап холда харакатланғанда айланувчи массаларни хисобга олиш көфициенті аниклансын. Харакатланища трансмиссияның узатыш сондари: биринчи узатмада 44,3; тұртқинчи узатмада 6,83. Трансмиссияның ФИК 0,9. Гидриакларның үлчамлари: тұғын (обод)дининг диаметри 20 дюйм, шина профилининг баландлігі 8,25 дюйм, шиналарның деформация көфициенті 0,93. Двигател айланувчи кисмларының инерция моментлари 0,28 кг·м², гидриакларники 83,7 кг·м².

Масаланинг есептіши. Гидриакларның думалаш радиусы

$$r_u = 0,0254 \cdot (0,5 \cdot d_w + b_w) \cdot \lambda_w = 0,0254 \cdot (0,5 \cdot 20 + 8,25) \cdot 0,93 = 0,43 \text{ м}.$$

Айланувчи массаларни хисобга олиш көфициенті:

а) илашиш муфтаси уланганида

$$\delta_{att} = 1 + \frac{j_{DP} \cdot t_{TP}^2 \cdot \eta_{TP} + \sum j_u}{m_a \cdot r_u^2};$$

биринчи узатмада харакатланғанда

$$\delta_{att,1} = 1 + \frac{0,28 \cdot 44,3^2 \cdot 0,9 + 83,7}{7400 \cdot 0,43^2} = 1,42;$$

туртқинчи узатмада харакатланғанда

$$\delta_{att,4} = 1 + \frac{0,28 \cdot 6,83^2 \cdot 0,9 + 83,7}{7400 \cdot 0,43^2} = 1,07;$$

б) илашиш муфтаси узіб күйилганида

$$\delta_{att} = 1 + \frac{\sum j_u}{m_a \cdot r_u^2};$$

$$\delta_{att} = \delta_{att,4} = 1 + \frac{83,7}{7400 \cdot 0,43^2} = 1,06.$$

1,26-мисали. Узатмаларни алмашлаб күшиш кутисининг биринчи узатмасида айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти түгри узатмадагига караганда неча фоиз кагта күлдил? Автомобилнинг массаси 7400 кг; двигател айланувчи массаларниң инерция моменти 0,55 кг·м²; хамма ғиддираклар-нинг инерция инерция моменти 53,2 кг·м²; трансмиссиянинг ФИК 6,88; гайдуровиниң радиуси 0,465 м. Узатиш сонлари: асосий узатмаларни 6,83; узатмаларни, алмашлаб күшиш кутиси биринчи узатмаларни 6,55.

Масаланинг ечилиши. Трансмиссиянинг узатиш сони

$$i_{TP} = i_d \cdot i_o;$$

узатмаларни алмашлаб күшиш кутиси биринчи узатмаси узаттилганда

$$i_{TP1} = 6,65 \cdot 6,83 = 44,67;$$

узатмаларни алмашлаб күшиш кутиси түртингчи узатмаси узаттилганда

$$i_{TP4} = 1,0 \cdot 6,83 = 6,83.$$

Айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти

$$\delta_{\text{ал}} = 1 + \frac{j_{\text{дв}} \cdot i_{TP}^2 \cdot \eta_{TP} + \sum j_u}{m_a \cdot r_u^2};$$

узатмалар кутисининг биринчи узатмасида ҳаракатланганда

$$\delta_{\text{ал1}} = 1 + \frac{0,55 \cdot 44,67^2 \cdot 0,88 + 53,2}{7400 \cdot 0,465^2} = 1,64;$$

узатмалар кутисининг түртингчи узатмасида ҳаракатланганда

$$\delta_{\text{ал4}} = 1 + \frac{0,55 \cdot 6,83^2 \cdot 0,88 + 53,2}{7400 \cdot 0,465^2} = 1,05;$$

Айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициентининг өзгөрүші

$$\frac{\delta_{\text{ал1}} - \delta_{\text{ал4}}}{\delta_{\text{ал4}}} \cdot 100\% = \frac{1,64 - 1,05}{1,05} \cdot 100\% = 56,2\%.$$

1,27-мисали. Автомобил бурчаги 3°30' га тенг күтарилишда 30 км/соат тезлик билан ҳаракатланётганда күтарилишга қаршилик күннен күннеге аниклансин. Автомобилнинг оғирлигиги 17,9 кН.

Масаланинг ечилиши. Ҳар кандай тезликда күтарилишга қаршилик күчи

$$P_t = G_a \cdot \sin \alpha = 17900 \cdot 0,06 = 1074 \text{ Н.}$$

Тезлик 36 км/соат бўлганда күтарилишга қаршилик күввати

$$N_t = \frac{P_t \cdot v_a}{3,6 \cdot 1000} = \frac{1074 \cdot 36}{3,6 \cdot 1000} = 10,7 \text{ кВт.}$$

1.28-масала. Автомобил олдиндан шигов олиб, гидравлик каршилик коэффициенти 0,025 билан тавсифланадиган йўлда 200 метр узунилкдаги кўтарилишни енгиги ўтади. Агар кўтарилиш боштанишда автомобилнинг тезлиги 25 м/с, критик тезлик 8,5 м/с, максимал динамик омил тўғри узатмада 0,089, айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,07 бўлса, кўтарилишнинг чегаравий бурчаги аниқлансин.

Масаланинг ечилиши. Шигов олиб ҳаракатланаётган автомобил енгиги ўтадиган чегаравий кўтарилиши бурчаги:

$$i_{\text{чег}} = i_{\max} + i_{\text{куш}},$$

бу ерда i_{\max} - автомобил текис ҳаракатланганида максимал кўтарилиш,

$$i_{\max} = D_{\max} - f = 0,089 - 0,025 = 0,064;$$

$i_{\text{куш}}$ - шигов хисобига автомобил енгиги ўтадиган кўшимчи кўтарилиш,

$$i_{\text{куш}} = \frac{\delta \cdot (v_n^2 - v_k^2)}{2 \cdot g \cdot S} = \frac{1,07 \cdot (25^2 - 8,5^2)}{2 \cdot 9,81 \cdot 200} = 0,151;$$

чегаравий кўтарилиш кўйидагига тенг бўлади

$$i_{\text{чег}} = 0,064 + 0,151 = 0,215 \text{ или } \alpha_{\text{чег}} = 13,8^\circ.$$

1.29-масала. Автомобил гидрашга каршилик коэффициенти 0,02 билан тавсифланадиган йўлда тўғри узатмада 70 км/соат тезлик билан текис ҳаракатланаётганда кандай максимал кўтарилиш бурчагини енгиги ўтиши аниқлансин. Автомобилнинг техник маълумотлари: оғирлиги 1500 Н; етакчи гидракларидағи тортиш кучи 1390 Н; сўйриланувчаник омили $1,3 \text{ Н} \cdot \text{с}^2/\text{м}^2$.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг куч баланси тенгламасидан

$$P_u = P_f + P_t + P_\omega,$$

ёки ёйилган ҳолда

$$P_u = G_a \cdot f \cdot \cos \alpha + G_a \cdot \sin \alpha + k_\omega \cdot F_\omega \cdot v_a^2.$$

Бундан

$$\sin \alpha = \frac{P_u}{G_a} - f \cdot \cos \alpha - \frac{k_\omega \cdot F_\omega \cdot v_a^2}{G_a},$$

бурчаклар кичик бўлганида $\cos \alpha \approx 1$ деб кабул киламиз.

Ҳаракатлашиш тезлиги

$$v_a = \frac{70 \cdot 1000}{3600} = 19,44 \text{ м/с.}$$

$$\sin \alpha = \frac{1390}{15000} - 0,02 - \frac{1,3 \cdot 19,44}{15000} = 0,04,$$

шарында $\alpha = 2,55^\circ$.

1.10 масалы. Шинасининг ўлчами 260-508 бўлган гилдиракнинг ўзунлиги 3,228 м. Шина профилининг унинг ёнига нисбатининг кийматлари 1) 0,9; 2) 1,3; 3) 1,12 бўлганида гилдиракнинг ўлчаш йўли билан олинган коэффициент топилган кийматларидан неча фоизга фарқ

1.11 масалы. 175/70R13 шинали гилдиракнинг эркин ва статик радиуси топилсан. Шина вертикаль деформациясининг коэффициенти 0,82.

1.12 масалы. $1600 \times 600 \times 685$ ўлчамли кенг профилли шинали гилдиракнинг динамик радиуси вертикаль деформация коэффициенти 0,84 га тенг бўлганда аниклансан.

1.13 масалы. 300-508Р шинали юк автомобилининг гилдираги 10 км/миндан 31,4 метр йўлни босиб ўтди. Гилдиракнинг гилдираги якшашадига аниклансан. Синашларда олинган думалаш радиуси топилган радиусдан неча фоиз фарқ қиласи?

1.14 масалы. Олдинги (1.5) масала шартидан фойдаланиб, орка илашиш коэффициенти 0,5 бўлганида орка тильсир қиладиган реакция кучларининг ўзгариши кимдай катталиги қандай ўзгариши аниклансан.

1.15 масалы. Олдинги (1.5) масала шартидан фойдаланиб, орка тильсир қилувчи реакция кучлари катталиги автомобил радиуси $11^{\circ}20'$ бўлган кўтарилишда харакатланган ҳолда қандай ўзгариши аниклансан.

1.16 масалы. Автомобил илашиш коэффициенти 0,6 билан топадиганда йўлнинг горизонтал участкасида харакатланган реакция кучларининг ўзгариши коэффициентлари топилсан.

Иншакларга статик ҳолатда олдинги ўкка тушадиган оғирлик 18000 Н, оғирлик радиуси олинганда 1,0 м, автомобил базаси 3,3 м деб кабул ишадиган.

1.17 масалы. Ўла юкланган автомобил асфалкт йўлнинг горизонтал участкасида текис тезлик билан, шиналарнинг йўл ишинин коэффициенти 0,7 бўлганда харакатланишида

йўлнинг ғилдиракларга нормал реакциялари аниқлансан. Хисоблашда куйидагилар кабул қилинсин: автомобилнинг тұла оғирлиги 95250 Н; базаси 3,8 м; орқа ғилдираклар ўқигача бұлған масофа 1,8 м; оғирлик марказининг баландлығы 0,8 м.

1.38-масала. Автобус йўлнинг горизонтал участкасида 6,0 м/тезликда ва 1,0 м/с² тезланиш билан ҳаракатланмоқда. Автобуснинг оғирлиги 108,8 кН. Массаларнинг марказидан олдинги ўқкича бұлған масофа 2,75 м; орқа ўқкоча бұлған масофа 1,45 м, йўл сиртигача 1,5 м. Ҳавонинг каршилик коэффициенти 0,37 Н·с²/м². Миделев кесимининг юзи 6,6 м². Елканлик марказининг баландлығы 1,7 м. Гидравликалық қаршилик коэффициенти 0,02. Ғилдиракларнинг радиуси 0,5 м. Автобуснинг олдинги ва орқа ғилдиракларига таъсир килувчи нормал реакциялар хисоблансан.

1.39-масала. 80 одам сиғадиган шахар автобусининг тұла оғирлиги аниқлансан. Шайланган юқдан фойдаланиш коэффициенти 450 Н/одам. Йоловчининг оғирлиги 750 Н; битта йўловчи бағажининг оғирлиги 50 Н.

1.40-масала. Агар шайланмаган автобуснинг оғирлиги 12450 Н, шайлаш оғирлиги 1000 Н, куйилган ёнилти оғирлиги шайланмаган автобус оғирлигининг 10 фоизини тақпид этса, одамнинг оғирлиги 750 Н; йоловчи бағажининг оғирлиги 100 Н бұлса, беш ўринни енгил автомобилнинг тұла оғирлиги қанчага тенг?

1.41-масала. Агар автомобилнинг базаси 6,25 м, массаларнинг марказидан тұла юкламали автомобилнинг олдинги ўқигача бұлған масофа 5 м, шайланган ҳолатида 3,71 м бұлса, автомобилнинг тұла оғирлиги ва шайланган ҳолатидаги оғирлигининг ўклар бүйича таксимланиши фоиз хисобда аниқлансан.

1.42-масала. Автобус 1,6° бурчаклы киышикда 16,3 м/с га тенг ўзгармас тезлик билан ҳаракатланиб кетмоқда, ғилдирашга каршилик коэффициенти 0,02; сүйриланувчанлик омили 2,4 Н·с²/м². Автомобилнинг оғирлиги аниқлансан.

1.43-масала. Автомобил ғилдирашга каршилик коэффициенти 0,02 билан тавсифланадиган йўлда бирор ўзгармас тезлик билан ҳаракатланмоқда. Автомобил ғилдирашга каршилик коэффициенти 0,025 билан тавсифланадиган йўлда, биринчи ҳолдаги каби тезлик билан ҳаракатлана олиши учун автомобилнинг оғирлигини қандай ўзгартириш керак. Ҳар икки ҳолда двигател хосил қиладиган күвват бир хил.

1.44-масала. Енгил автомобиль асосий узатмасининг узатиш сони 4,1. Ғилдиракнинг радиуси 0,315 м. Автомобилга радиуси 0,295 м бўлған шина ўрнатилғандан кейин унинг максимал тезлиги

учун асосий узатманинг узатиш сони қандай бўлиши

1-17 мисли. Тўла юкланган, оғирлиги 54 кН бўлган автомобил
тозиганишга эга бўлган, гилдирашга қаршилик
коэффициенти 0,02 билан тавсифланадиган йўлда 36 км/соат тезлик
нига ҳаракатланиши учун зарур бўлган тортиш кучи қанчага
бўни хисоблансин.

1-18 мисли. Етакчи гилдирак унга 1,0 кН·м буровчи момент
тозиганиш тозиги гилдирайди. Гилдиракка тушадиган нормал
күнг 13,25 кН. Нормал реакциянинг силжиш слкаси 8,8 мм.
Максимал статик радиуси 0,44 м. Гилдирак ҳосил қиласидиган
нига кучи аниқлансин.

1-19 мисли. Статик радиуси 0,31 м бўлган, нормал куч 8,6 кН
нига қозондиган гилдирак гилдирашга қаршилик коэффициенти 0,25
билан тозиганб бўжсан грунт йўлда гилдираб кетмокда. Агар
нига шартни бўйича у максимал 0,4 кН·м моментни бера олса,
нига шароитларида ҳаракатланиш имконияти борлиги
анонин.

1-20 мисли. Автобус 85 км/соат тезлик билан ҳаракатланиб
нига тозига двигатель 97,1 кВт қувват ҳосил қиласидиган
ФИК 0,86. Етакчи гилдираклардаги тортиш кучи
анонин.

1-21 мисли. Гилдирагининг формуласи 4×2 бўлган автобус
нига тозаниш $2,9 \text{ м}^2/\text{s}^2$ билан шигов олади. Автобуснинг
күнг 78 кН. Массалар марказидан олд ўқкача бўлган масофа
нига ўқкача 1,16 м, йўл сиртигача 1,5 м. Агар гилдирак-
нига тозиган ҳосил қозондиган коэффициенти 0,67 га тенг бўлса.
нига гилдираклардаги масимал тортиш кучи аниқлансин.

1-22 мисли. Оғирлиги 20 кН бўлган автомобил бурчаги $3,5^\circ$
нига қозондиган 72 км/соат тезлик билан гилдираб
кетади. Хисоб қаршилиги омилининг катталиги топилсин.

1-23 мисли. Автомобил йўлнинг горизонтал участкасида
тозиганиш билан текис ҳаракатланмоқда. Етакчи гилдирак-ларга
тозиганиш қувват 18,4 кВт га тенг. Сурриланиш омили 2,7
м. Автомобилнинг гилдирашига қаршилик кучи аниқлансин.

1-24 мисли. 54 кН оғирлик билан тўла юкланган автомобил
нига гилдирагини қаршилик коэффициенти 0,025 билан тавсиф
ланган куруқ грунт йўлда бурчаги 14° бўлган кутарилишга
тозиганишида қаршилик кучи аниқлансин.

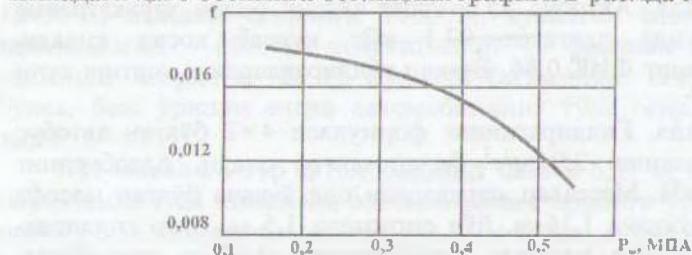
1-25 мисли. Автомобил тўти узатмада, двигател тирсакли
нига 1700 ва 2700 айл/мин га тенг айланиш частоталарида
хисобланадиган ҳавонинг қаршилик кучи хисоблансин. Асосий

узатманинг узатиши сони 7,68; гилдирак радиуси 0,48 м; суйриланини омили 3,0 Н·с²/м².

1.54-масала. Автомобилнинг 0,5 м/с² тезланиш билан илгарилама ҳаракатланиши натижасида ҳосил бўлган ҳаракатта қўшимча каршилик кучи аниклансан. Автомобилнинг тұла оғирлиги 49 кН. Узатмаларни алмашлаб қўшиш күтисининг узатиши сони 2,828. Шигов олишга каршилик кучларини хисоблашда айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти-нинг қатталиги 1,05 + 0,07 · 1 га тенг килиб қабул килинсан.

1.55-масала. Нормал куч 238 кН билан юкландын етакланувчи гилдирак текис ҳаракатланиши учун 3,57 кН га тенг итарувчи куч қўйиш керак. Агар гилдирақнинг динамик радиуси 1,85 м га тенг бўлса, куч коэффициенти ва гилдирашга каршилик моменти аниклансан.

1.56-масала. Агар шинадаги ҳавонинг 0,2 Па га тенг босими уч баравар ортса, гилдирақнинг гилдирашга каршилик кучи неча фоизга камайди? Гилдирашга каршилик коэффициентининг шинадаги ҳаво босимига боғлиқлик графиги 2-расмда келтирилган.



2-расм. Гилдирашга каршилик коэффициентининг шинадаги ҳаво босимига боғлиқлиги

1.57-масала. Етакчи орқа гилдирақларга 0,2 ва 0,5 кН·м момент берилганда гилдирак формуласи 4×2 бўлган автомобилнинг гилдирашга каршилик китувчи умумий кучи ва куввати аниклансан. Гилдирашга каршилик коэффициентининг гилдиракка берилган моментга боғлиқлиги 3-расмда келтирилган. Автомобилнинг тезлиги 100 км/соат. Олдинги ва орқа гилдиракка тушадиган оғирлик 7 ва 10 кН.

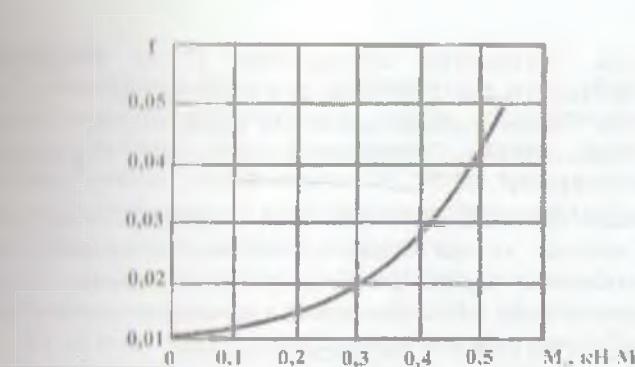


График. Гидридашга каршилик коэффициентининг гидриракка берилган момента боғлиқлигиги

1.48 ишеси. Тұла массасы 1445 кг бұлған сінгил автомобильдің көрсеткіштік көрсеткіштік коэффициенті 0,025 ва илашиш коэффициенті 0,015 болса тоғыз мәсімал 40 м/с тезлик билан қаралғанда хисобланғаннан етакчи орқа ўқига статик холатда тұла массасынан түрги колади. Йүл билан илашиш шартлары буйынча етакчи орқа тараптагы тортыш күчін хисоблансын. Сүйрілік коэффициенті 0,015, миделев кесимининг юзи 1,78 м², елканлық марказининг аудандығы 0,6 м², гидрирак-ларнинг динамик радиусы 0,3 м; база

1.50 ишеси. Карбюратор двигателли автомобилдиннегінде етакчи орқа тирекли валнинг 1600, 2400 ва 2800 айл/мин га 9000 айл/мин частоталарда берилдиган күвват аниқлансын. Бириккен тирекли валнинг 3200 айл/мин га тенг айланиш частотасынан мәсімал 58,8 кВт күвват хосил килади. Механикавий МШ жоғарыдан 0,9 га тенг килиб кабул килинсин. Хисоблашларда 1.50 ишеси негізінен күйидегі формуласыдан пайдаланылған:

$$N_r = N_{r,\max} \cdot \left(\frac{n}{n_{\max}} + \frac{n^2}{n_{\max}^2} - \frac{n^3}{n_{\max}^3} \right),$$

де N_r – двигательнің тирекли валнинг айланиш н. айл/мин га тенг күвватын хосил киладиган күвваты.

1.51 ишеси. Тұла оғирилігі 54 кН бұлған автомобилдиннегінде оғирилік көрсеткіштік коэффициенті 0,02 га тенг йүлнинг тараптагы учестасында 50 км/соат ўзгармас тезлик билан қаралғанда оғирилік сирғ киладиган күвватын хисоблансын.

1.51 ишеси. Автомобилдиннегінде тезлігі 50 даан 63 км/соат гача жеткізу жағдайда оғирилік көрсеткіштік коэффициентіниннен күтілген күвватын хисоблансын.

1.62-масала. Автомобил күтарилиши 1^* ва гидиришінде күршилик коэффициенті 0,025 бұлған йүз участкасыда 40 км/соат тұзғармақ тезлік билан харакатланғанида сарфлаудың күвваты аниқланған. Автомобилдинг тұла оғирлігі 81 кН. Сүйерлануучы чанчик омили $2,8 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$.

1.63-масала. Автомобил 54 кН тұла оғирлігі билан тұрғында 40 км/соат тезлік билан харакатланғанида 0,245 м/с тезләнешінде олниң узун зарур бұлған күвват хисобланған. Асосий узатманинде узатиш сони 6,67. Айланувчы массаларни хисобға олниң коэффициенті $\delta = 1,05 + 0,07 t_1^2$ инфодада тошилди.

1.64-масала. Тұла оғирлігі 54 кН бұлған автомобилдинг йүзининг горизонтал участкасыда харакаланиши учун зарур бұлған күвват тезлік 40 даан 60 км/соат гача үзгартылғанда күвватнинг кандай үзіліштің аниқланған. Гидиришінде күршилик коэффициенті 0,025.

1.65-масала. Тұла оғирлігі 54 кН бұлған автомобил 36 км/соат тезлік билан күтарилиш бүрчаги 3^* ва гидиришінде күршилик коэффициенті 0,02 бұлған йүзде текис харакатланиши учун зарур бұлған күвватнинг көзінде тенглігі хисобланған.

1.66-масала. Тұла оғирлік 54 кН оғирлікдеги автомобил йүзинде 0,025 га текті күршилик күчи коэффициенті билан тавсифланадында йүзде тұрғында харакатланғанда Бирор пайтда автомобил 50 км/соат тезлікке 0,15 м/с² тезләнештегі зерттеуде бұлған. Айни шароиттарда автомобилдинг харакатланиши учун зарур бұлған күвват топылды. Айланувчы массаларни хисобға олниң коэффициентини 1,07 га текті килиб кабул килинген.

1.67-масала. Тұла оқынған 54 кН оғирлікдеги автомобил $1^{\circ} 50'$ бүрчактың күзіндегі харакатланғанда. Гидиришінде күршилик коэффициенті 0,025. Автомобилдинг 65 км/соат тезлік билан равони харакатланиши учун зарур бұлған двигатель күвваты аниқланған.

1.68-масала. Тұла оқынған 72,5 кН автомобиліндең учичиңде узатмада трансмиссияның 11,69 га текті узатыш сониңде күтарилиш бүрчаги 5^* бұлған күркүн грунт йүзде текис харакатланишида йүз күршилигинин күчи ва күвваты аниқланған. Гидиришінде күршилик коэффициенті 0,025 га текті килиб кабул килинген. Двигател тирекшілдердің айданашы частотасы 3200 лайд/мин.

1.69-масала. Автомобил учичиңде узатмада 23 км/соат тезлікке 0,35 м/с тезләнеші билан харакатланғанда. Двигателдинг күвваты 41 кВт, трансмиссияның ФИК 0,88. Узатмалар күтисиндең узатиш сони 2,64, асосий узатманинде 5,125. Двигател айланувчы клеммаларнинин инерция моменті 0,275 кг·м², гидиракларнинин статик радиусы 0,37 м. Автомобилдинг естакчи гидираклардеги күвват

Мисалар

1.70 мисала. 18 м/с тезликда 0,6 м/с² тезланиш билан
берилетган аятомобилда стакчи гидравикларга 25,2 кВт
берилет берилади. Гидравикларнинг статик радиуси 0,3 м.
Трансмиссиянинг узатиш сони 4,22. Агар двигателнинг куввати 28
кВт, унинг айланувчи кисмларининг инерция моменти 0,15 кг·м²
бўлиғи трансмиссиянинг ФИК аниқлансанси.

1.71 мисала. Огирилти 14,27 кН бўлган автомобилнинг киялиги
0% бўлган пишабликда харакатланишида йўлнинг каршилик кучи
11,7 кН га тенг. Агар автомобилнинг тезлиги 10 м/с бўлса, худди шу
нишондаги йўлнинг кўтарилишдаги каршилик кучи ва куввати
минимални.

1.72 мисала. Юк автомобили йўлнинг горизонтал участкасида
айр-толик билан харакатланмоқда. Агар хавонинг каршилик
коэффициенти 25% га ортиб, кучи ўзгармасдан қолса, унинг тезлиги
ким фронтни камаяди?

1.73 мисала. 13,5 кН огирилкдаги снгил автомобил 25 м/с
тезлик билан гидрирашга каршилик коэффициенти 0,02 бўлган
горизонтал йўлда, шамол эсиб турганида харакатланмоқда. Агар
гидравикларга 461 Н тортиш кучи бериладетган бўлса,
трансмиссиянинг текис харакатида шамолнинг йўналиши ва унинг
ФИК аниқлансан. Сўйриланувчанлик омили (фактор
шакоальности) 0,49 Н·с²/м².

1.74 мисала. Тўла юкламали юк автомобили гидрирашга каршилик
коэффициенти 0,02 бўлган йўлда 16 м/с тезлик, 0,1 м/с² тезланиш
берилет харакатланмоқда. Шайланган автомобилнинг огирилти
130 кН юкнинг огирилти 90 кН; сўйриланувчанлик омили
0,62 Н·с²/м, айланувчи массаларни ҳисобга олиш коэффициенти
1,03. Трансмиссиянинг ФИК 0,8. Двигателнинг автомобил
харакатланиши учун зарур бўлган куввати аниқлансан.

1.75 мисала. Автомобил трансмиссиянинг узатиш сони 6,83
бўлиғи тўртнинчи узатмада, двигател тирсакли валининг номинал
частотаси 3200 айл/мин га тенг бўлганда, тариятланишидаги назарий тезлиги ҳисоблансан. Шиналарнинг
узвози тўгин (обод)нинг ўтказилиш диаметри 20 дюйм,
коэффициенти баландлиги 8,25 дюйм.

1.76 мисала. Ўтагонлиги юкори автомобилнинг минимал ва
максимал харакатланиш тезликлари аниқлансан. Узатиш сонлари:
минимал узатманики 8,9; узатмаларни алмашлаб кўшиш кутиси
берилет ва бешинчи погоналариники 6,17 ва 0,78; кўшимча
куниниш пист ва юкори узатмалариники 2,15 ва 1,3;

ғилдиракларнинг ғилдирашга радиуси 0,595 м; двигател тирсакли валининг минимал ва максимал бурчак тезликлари 105 ва 336 с^{-1}

1.77-масала. Енгил автомобил узатмаларни алмашлаб кўшиш кутисидаги, тўгри узатмада 40 м/с тезлик билан ҳаракатланмоқда Асосий узатманинг узатиш сони 4,1; шиналарнинг ўчами 175/70R13; шиналар вертикал деформация коэффициенти 0,81. Двигател тирсакли валининг бурчак тезлиги аниқлансин.

1.78-масала. Енгил ва юк автомобиллари узатмаларни алмашлаб кўшиш кутисидаги тўгри узатмада бир хил тезлик билан ҳаракатланмоқда. Ғилдиракларнинг ғилдираш радиуси 0,29 ва 0,53 м; асосий узатмаларнинг узатиш сони 4,125 ва 8,21 тегишлича. Кайси автомобилда двигател тирсакли валининг бурчак тезлиги юкори, неча фоиз юкори?

1.79-масала. Енгил автомобилнинг ҳаракат тезлиги узатмаларни алмашлаб кўшиш кутисидаги тўртинчи узатмада 39,4 м/с. Максимал ҳаракат тезликларида биринчи, иккинчи, учинчи узатмаларда максимал ҳаракатланиш тезлиги ва двигател тирсакли валининг тегишли бурчак тезлиги хисоблансин. Узатмаларни алмашлаб кўшиш кутисининг узатиш сони: биринчи узатманики - 3,49; иккичиники - 2,04; учинчиники - 1,33; тўртинчиники - 1,0. Асосий узатманинг узатиш сони - 3,9. Ғилдиракларнинг ғилдираш радиуси - 0,29 м.

1.80-масала. Юк автомобили биринчи узатмада 7,2 км/соат тезлик билан ҳаракатланмоқда. Агар двигател тирсакли валининг айланниш частотаси 1800 айл/мин бўлса, ғилдиракларнинг ғилдираш радиуси топилсин. Узатиш сонлари: узатмалар кутисиники 6,55; асосий узатманики - 6,83.

1.81-масала. Юк автомобилнинг тезлиги двигателнинг тирсакли валининг бурчак тезлиги 150с^{-1} да 10 м/с бўлганида унинг стакчи ғилдиракларининг сирпаниш коэффициенти аниқлансин. Узатиш сонлари: узатмаларни алмашлаб кўшиш кутисиники - 0,81; асосий узатманики - 7,22; ғилдиракларнинг ғилдираш радиуси - 0,5 м.

1.82-масала. Оғирлиги 27,1 кН бўлган автобус қаршилик коэффициенти 0,02 бўлган йўлда 20 м/с тезлик билан ҳаракатланишида стакчи ғилдиракларда 2,48 кН тортиш кучи хосил қиласди. Сўйриланувчанлик омили $1,28 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$. Айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,06. Автомобилнинг тезланиши топилсин.

1.83-масала. Тўла оғирлиги 325 кН бўлган алоҳида автобоезднинг қаршилик коэффициенти 0,025 бўлган йўлдаги максимал ҳаракатланиш тезлиги аниқлансин. Етакчи

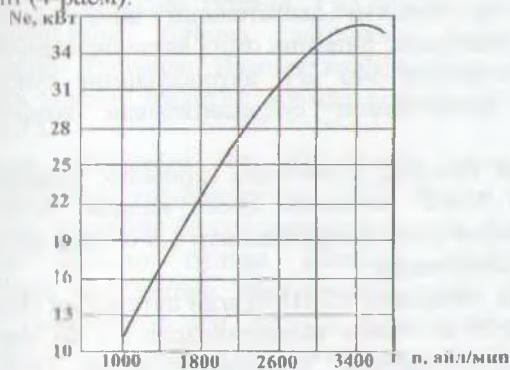
(шатакчылардын тортыш кучи 9,505 кН, Шатакчининің сүйриланувчанлык коэффициенти 0,864 Н·с²/м⁴, Миделев көзинендең юзи 5,2 м²). Автопосезддинг сүйриланувчанлык коэффициенти шатакчиникига қараганда 10% ортиқ.

1.84 мисалы. Огирилги 26,9 кН бўлган автобуснинг гидрирашга каршилик коэффициенти 0,02 бўлган йўлда харакатлана олиши учун бўлған максимал тезлик топилсин. Двигателнинг куввати 100 кВт, трансмиссиянинг ФИК 0,8; сүйриланувчанлык омили 0,9 Н·с²/м⁴.

1.85 мисалы. Огирилги 30 кН бўлган автомобилнинг бурчаги 130 км/соат гидрирашга каршилик коэффициенти 0,025 билан сўзбаданнангандан кияликада текис харакатланишни бошлайдиган тезлик топилсин. Автомобилнинг сүйриланувчанлык омили 2,6 Н·с²/м⁴.

1.86 мисалы. Огирилги 30 кН, стакчи гидракларидаги тортыш 1.96 кН бўлган автомобилнинг динамик омили аниклансин. Автомобилнинг каршилик омили 2,8 Н·с²/м⁴. Автомобилнинг динамик оширилиши тезлиги 65 км/соат.

1.87 мисалы. Тўғри узатмада тезлик 50 дан 90 км/соат гача автомобилнинг динамик омили қандай ўзгаради? Арифометрияни тўла огирилги 18,35 кН; гидракларнинг радиуси 0,114 м; асосий узатманинг узатиш сони 5,125; трансмиссиянинг ФИК 0,92; автомобилнинг сүйриланувчанлык омили 0,9 Н·с²/м⁴. Масалани счишда двигателнинг тезлик тавсифидан фойдалошсан (4-расм).



Рисм. Двигателнинг ташкин тезлик тавсифи

1.88 мисалы. Автомобил гидрирашга каршилик коэффициенти 0,025 болган таксифланадиган йўлда текис харакатланганида 3°40' бўрганинг куприлишни снгтуб ўтиши мумкин. Автомобилнинг динамик

омили топилсин.

1.89-масала. Етакчи гидираклардаги тортиш кучи 1,2 дан 1,1 кН гача ортганинда автомобильнинг динамик омили қандай ўзгаради? Автомобил 90 км/соат тезлик билан текис ҳаракатланади, унинг оғирлиги 15 кН, ҳавонинг қаршилик омили $0,65 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$.

1.90-масала. Тұла оғирлиги 108,8 кН бўлган, 23,6 м/с тезлик билан ҳаракатланётган, двигатели 113,5 кВт кувват ҳосил қиласидан автобуснинг динамик омили аниклансан. Ҳавонинг қаршилик коэффициенти $0,36 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^4$, миделев кесимининг юзи 6,1 м трансмиссиянинг ФИК 0,88. Автобус йўловчисига ҳаракатланганида, массаси 69,5 кН.

1.91-масала. Енгил автомобиль узатмалари алмашлаб кўши кутисидаги тўғри узатмада ҳаракатланмоқда. Бурчак тезлик 357° бўлганинда двигател 78,6 Н·м буровчи момент ҳосил қиласидан. Автомобилнинг оғирлиги 14,4 кН; сўйриланувчанинг коэффициенти $0,5 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^4$; миделев кесимининг юзи 1,82 м трансмиссия ФИК 0,92; асосий узатманинг узатиш сони 4,3 диагонал шинали гидиракларнинг статик радиуси 0,278 м. Автомобилнинг динамик омили аниклансан. Агар автомобиль йўловчиларсиз ҳаракатланса, оғирлиги 11,0 кН га тенг бўлса, динамик омил неча фоизга ўзгаради?

1.92-масала. Тұла оғирлиги 324 кН бўлган автопоезд 25 м/с тезлик билан ҳаракатланмоқда. Агар етакчи гидираклардаги тортиш кучи 8,6 кН; сўйриланувчанинг коэффициенти $0,75 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^4$, миделев кесимининг юзи 7,1 м² бўлса, унинг динамик омили аниклансан. Агар шатаючи двигателнинг айнан ўша режимида тиркамасиз ҳаракатланса, динамик омил катталиги қандай ўзгаради? Тиркаманинг оғирлиги 140 кН; автопоезднинг сўйриланувчанинг коэффициенти шатаючининг сўйриланувчанинг коэффициентидан 25% га ортик.

1.93-масала. Автобус, думалашга қаршилик коэффициенти 0,02 бўлган йўлда 0,9 м/с тезланиш ҳосил қиласидан. Агар айланувчи массаларни ҳисобга олиш коэффициенти 1,6 га тенг бўлса, динамик омил катталиги аниклансан.

1.94-масала. Оғирлиги 15 кН бўлган автомобиль тўғри узатмада динамик омил 0,05 ва етакчи гидиракларда 1,1 кН тортиш кучига эга. Агар гидиракларнинг динамик радиуси 10% га орта, двигателнинг ишлеш режими ўзгаришсиз қолса, динамик омил аниклансан.

1.95-масала. Юк автомобили 184 кН оғирликтаги узатмаларни алмашлаб кўшиш кутисидаги тўғри узатмада 20 м/с тезлик билан

тезланинг тезланишини билан таъсирлана. Асосий узатманинг 5,42 га тенг узатиш сонидан тезланинг динамик омили 0,02 га тенг. Агар автомобилда тезланиши 7,22 га тенг асосий узатма ўрнатилса, динамик омили тезланинига ўзаради? Автомобилнинг суръланувчанлик омили 4,25 га тенг.

1.96-мисала. Гилдирашга қаршилик коэффициенти 0,018 бўлса бўлда автомобилнинг харакатланишида тезланиши 0,75 м/с² шуда. Агар айланувчи массаларни ҳисобга олиш коэффициенти 1,1 га тенг бўлса,двигателнинг айнан ўша кувватида ва тезланинни тезлигига автомобилнинг тезланиши 0,6 м/с² га тенг шуда. Бўлганинг қаршилик коэффициенти аниклансан

1.97-мисала. Гилдиракнинг гилдирашга қаршилик коэффициентининг харакатланиш тезлигига боғлиқлик графиги рига сирхик формула бўйича қурилсан:

$$f = 0,01 + 0,005 \cdot (0,1 \cdot v_s)^{2,5};$$

$$f = 0,01 \cdot \left(1 + \frac{v_a}{160} \right);$$

$$f = 0,01 \cdot [1 + (0,006 \cdot v_a)^2].$$

Харакатланиш тезлиги 50 дан 250 км/соаттагача ўсади. Тезлик 110 км/соат бўлганида ҳар кайси формула билан топилган гилдиракнинг қаршилик коэффициентларининг катталиги аниклансан

1.98-мисала. Одд юритмали енгил автомобилда оддинги гилдиракларга 55% оғирлик тушади. Гилдиракларнинг йўл билан ишончи шароитлари бўйича автомобил қандай максималь оғирлишини снгиг ўта олади? Иташиб коэффициенти 0,4; стакчи ўқ гилдиракларига таъсир этадиган нормал реакцияларнинг ўзараш коэффициенти 0,8.

1.99-мисала. Оғирлиги 36 кН бўлган енгил автомобил гилдиракнинг қаршилик коэффициенти 0,025 бўлган йўлда 38 м/с² тезлинига 0,4 м/с² тезланиши билан ҳаракатланмоқда. Автомобилнинг қаршиликни мумкин бўлган илашиш коэффициентининг сонимад киймати аниклансан. Одд гилдиракларга 19 кН оғирлик тушади. Одд гилдираклардаги нормал реакцияларнинг ўзараш коэффициенти 1,1; ҳавонинг суръланувчанлик коэффициенти 0,6 Н/кг²; миделев кесимининг юзи 2,4 м²; айланувчи массаларни олишга олиш коэффициенти 1,06.

1.100-мисала. Гилдирашга қаршилик коэффициенти 0,02 бўлса бўлди ҳаракатланишида автомобил 0,4 м/с² тезланиши ҳосил шуда. Агар двигателнинг ишлатш режими ўзгартмаган бўлса.

автомобил $0,2 \text{ м/с}^2$ тезланиш билан ҳаракатланиши мүмкін бұлған йүлнинг қаршилик көэффициенті аниқлансын. Айланувчи массаларни хисобға олиш көэффициенті 1,1.

1.101-масала. Автомобил күтарилиш бурчаги $5^{\circ}10'$ бұлған йүлда текис ҳаракатланмоқда. Агар динамик омилнинг $0,113 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$ тенглиги маълум бўлса, гидриашга қаршилик көэффициентиниң калталиги аниқлансан.

1.102-масала. Агар йўлнинг қаршилик көэффициенті $0,025$, двигателнинг куввати $37,4 \text{ кВт}$; трансмиссиянинг ФИК $0,92$, сўйриланувчанлик омили $0,57 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; айланувчи массаларни хисобға олиш көэффициенті $1,05$ бўлса, оғирлиги $15,9 \text{ кН}$ бўлған автомобиль 18 м/с тезликда қандай тезланиш билан ҳаракатланиши мүмкін?

1.103-масала. Автомобил гидриашга қаршилик көэффициенті $0,025$ бўлған йўлда ҳаракатланмоқда. Автомобилнинг оғирлиги $14,1 \text{ кН}$, сўйриланувчанлик омили $0,48 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; айланувчи массаларни хисобға олиш көэффициенті $1,03$ га тенг. Агар трансмиссиядаги ишқаланиш кучи, $F_{\text{ишк}} = (2 + 0,09 \cdot v_a) \cdot m_a \cdot g \cdot 10^{-3}$, Н билан ифодаланса 25 ва 10 м/с тезликларда автомобилнинг сеқинлашиши аниқлансан.

1.104-масала. Етакланувчи гидриак гидриашга қаршилик көэффициенті $0,015$ бўлған йўлда ҳаракатланмоқда, гидриакнинг статик радиуси $0,315 \text{ м}$; инерция моменти $0,96 \text{ кг}\cdot\text{м}^2$; гидриакка тушадиган нормал юклама $5,5 \text{ кН}$. Агар гидриакка итарувчи куч 174 Н га тенг кўйилса, гидриак қандаї бурчак тезланиши билан айланышы хисоблансан.

1.105-масала. Агар етакчи гидриакка $1 \text{ кН}\cdot\text{м}$ момент кўйилган бўлса, 30 кН нормал куч билан юкланган ва $0,5 \text{ кН}$ тортиш кучи хосил қиласидиган бу гидриак қандай бурчак тезланиши билан айланади? Гидриакнинг динамик радиуси $0,53 \text{ м}$; гидриакнинг инерция моменти $20 \text{ кг}\cdot\text{м}^2$; гидриашга қаршилик килувчи көэффициенті $0,02$.

1.106-масала. Гидриашга қаршилик көэффициенті $0,015$ бўлған йўлда 18 м/с тезлик билан ҳаракатланётган $14,4 \text{ кН}$ оғирлиқдаги автомобилнинг тезланиши аниқлансан. Етакчи гидриаклардаги тортиш кучи $1,43 \text{ кН}$; сўйриланувчанлик омили $0,48 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; айланувчи массаларни хисобға олиш көэффициенті $1,05$.

1.107-масала. Агар етакчи гидриакларга тушадиган оғирлик 78 кН , тўла оғирлик 106 кН , айланувчи массаларни хисобға олиш көэффициенті $1,66$ га тенг бўлса, гидриашга қаршилик көэффициенті $0,04$ ва гидриакларнинг йўл билан илашни көэффициенті $0,4$ га тенг бўлған йўлда жойидан кўзгалишида

■ Автомобилинг тезланиши кандага тенг булади?

1.108-масала. Гидравлик формуласи 6×6 ва тұла оғирлиги 108 кН бүткін юқ автомобилі гидрауличка күшілік коэффициенті 0,01 та тенг бүткін йүлда харакатланмоқда, 0,12 м/с тезланиш ҳосил. Оғирлиги 117 кН бүткін шайланған автомобилінин тезланиши аникланып. Двигател айланувчи кисмларининг инерция моменті $5,0 \text{ кг}\cdot\text{м}^2$; гидравлик инерция моменті $41 \text{ кг}\cdot\text{м}$; трансмиссияның ФИК 0,8. Узатыш сонлари: асосий узатманикі - 1,31; узатмаларни алмашлаб күшиш күтисиңдері - 0,66; күшимдік күтисиңдері - 1,23; гидравликтарнинг статик радиуси - 0,585 м.

1.109-масала. Енгіл автомобиль гидрауличка күшілік коэффициенті 0,02 бүткін йүлда 20 м/с тезлік берілгенде 0,5 м/с² тезланиш ҳосил килауда. Автомобилінин оғирлигі 14,45 кН; сүйріланувчанлық омили $0,43 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенті 1,05. Агар сүйріланувчанлық омили $0,30 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$ гача камайса, автомобильнин тезланиши неча фонда ортада?

1.110-масала. Оғирлигі 191,5 кН бүткін юқ автомобилі 15 м/с тезлік ва $0,15 \text{ м}/\text{с}^2$ тезланиш берілгенде 0,5 м/с² тезланиш ҳосил килауда. Сүйріланувчанлық коэффициенті $4,2 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; инерция моментлары двигательнинг айланувчи кисмларини - 1,3 кг·м; гидравликтарни $121 \text{ кг}\cdot\text{м}^2$. Узатыш сонлари: асосий узатманикі - 1,94; узатмаларни алмашлаб күшиш күтисиңдері - 1,0. Гидравликтарнинг статик радиуси 0,48 м. Трансмиссияның ФИК 0,86. Нұлдан қаршилик коэффициенті 0,011. Агар автомобильга узатиш сони 7,22 бүткін асосий узатма үрнатылса, уннан тезланиши нечандай булади?

1.111-масала. Юқ автомобилінин тұла юкламали айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенті биринчи узатмада 1,81, түрги узатмада 1,06. Узатыштарни алмашлаб күшиш күтисидеги күнде узатмаларда айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенті аникланып. Автомобилінин тұла массасы 14950 кг. Шайланған автомобильнинг массасы 6700 кг. Узатмаларни алмашлаб күндей күтисидеги узатмаларнинг узатыш сонлари 5,26; 2,90; 1,52; 1,0; 0,66.

1.112-масала. Автопоезднинг айланувчи массаларини хисобга олиш коэффициенті трансмиссияның паст ва юкори узатмаларда осы оғирлик холаты: тұла юкламали ва шайланған холати учун аникланып. Тұла масса 42000 кг, шайланған автопоезднинг массасы 15600 кг. Трансмиссияның узатыш сонлари: паст узатмада 55,2; юкори узатмада 5,1. Трансмиссия-нинг ФИК 0,84. Гидравликтарнинг

радиуси 0,53 м. Двигател айланувчи кисмларининг инерция моментлари 2,5 кг·м², гидриракниги 20,6 кг·м². Автопоездни гидрираклари сони 20.

1.113-масала. Автомобил гидриашга каршилик коэффициенти 0,024 га тенг бўлган йўлда тўла юклама билан биринчи узатмани текис харакатланиб қандай максимал бурчакни снгиб ўтиши аниклансин. Хавонинг қаршилиги хисобга олинмасин. Автомобилларнинг техник маълумотлари: тўла оғирлиги 54 кН, двигател тирсакли валида хосил килинадиган буровчи момент 205 Н·м; асосий узатманинг узатиш сони 6,67; гидриракларни радиуси 0,44 м; Трансмиссиянинг ФИК 0,92.

1.114-масала. 113-масаланинг шархларидан фойдаланиб автомобил гидриашга каршилик коэффициенти 0,05 бўлган наш грунт йўлда харакатланётганда снгиб ўтиши мумкин бўлган максимал кўтарилиш бурчаги аниклансин.

1.115-масала. Гидриашга қаршилик коэффициенти 0,02 га тенг бўлганда автомобилнинг учинчи ва тўртинчи узатмаларда снгиб ўтиши мумкин бўлган максимал кўтарилиш бурчаклари аниклансин. Автомобилнинг оғирлиги 11,6 кН, сўйриланувчанлик омили 0,49 Н·с²/м². Двигател хосил килидиган буровчи момент тирсакни валининг 280 с⁻¹ га тенг бурчак тезлигида 74,5 Н·м, трансмиссиянинг узатиш сони 4,125, трансмиссиянинг ФИК 0,92; радиал шинади гидриашларнинг статик радиуси 0,29 м.

1.116-масала. Оғирлиги 197 кН бўлган автопоезд кияликада 10 м/с ўзгармас тезлик билан харакатланётганда худди шу тезликдаги рўпара шамол уради. Автопоезд учун сўйриланувчанлик коэффициенти 0,8 Н·с²/м²; миделев кесимининг юзи 2,1 м²; йўлнинг қаршилик коэффициенти 0,02. Йўлнинг киялиги аниклансин.

1.117-масала. Автобус 1,6° бурчакли кияликада 16,3 м/с ўзгармас тезлик билан харакатланмоқда. Гидриашга қаршилик коэффициенти 0,02, сўйриланувчанлик омили 2,4 Н·с²/м². Автобуснинг оғирлиги аниклансин.

1.118-масала. 15,9 кН оғирликдаги автомобил кўтарилишида 26 м/с тезлик билан текис харакатланмоқда. Агар двигател 36,7 кВт қувват хосил киласа, трансмиссиянинг ФИК 0,92, сўйриланувчанлик омили 0,67 Н·с²/м²; гидриашга қаршилик коэффициенти 0,02 бўлса, кўтарилишининг тикишиги аниклансин.

1.119-масала. Автомобил кўтарилиш бурчаги 5°10' тепаликка текис харакатланмоқда. Агар динамик омили 0,113 га тенглиги маълум бўлса, гидриашга қаршилик коэффициенти аниклансин.

2. АВТОМОБИЛНИНГ ЁНИЛГИ ТЕЖАМКОРЛИГИ

Автомобилнинг ёнилги тежамкорлиги двигателининг юккаштидан фойдаланиш даражаси, харакатланиш тезлиги, юк курунчанлигидан фойдаланиш даражаси, йўл шаронтларига қарб кўриб чиқилади.

Ёнилги тежамкорлигига оид масалаларда автомобилларни синов объектлари хисобга олинган.

Ёнилгининг солиштирма самарали сарфи, г/кВт·соат, соатлик сарф билан бўглик ва қувватдан 100% га яқин фойдаланишида минимал кийматта эга

$$g_e = \frac{1000 \cdot G_e}{N_e},$$

бу трада G_e - двигательнинг соатлик ёнилги сарфи, кг/соат;

N_e - двигательнинг эфектив қуввати, кВт.

Ёнилгининг солиштирма сарфи, г/кВт·соат, двигательнинг инор ва юклами билан ишлаш режимларига қараб

$$g_e^i = k_a \cdot k_{\psi} \cdot g_e(N_{max})$$

Ёнилгининг соатлик сарфи кг/соат, юкорида келтирилган формуладан

$$G_e = \frac{g_e \cdot N_e}{1000}.$$

Ёнилгининг соатлик сарфи, кг/соат, автомобилнинг етакчи таҳтиракларига берилган қувватга караб:

$$G_e = \frac{g_e \cdot N_h}{1000 \cdot \eta_{mp}} = \frac{g_e \cdot (N_{\psi} + N_{\omega} + N_f)}{1000 \cdot \eta_{mp}} = \frac{g_e \cdot v_a \cdot (P_{\psi} + P_{\omega} + P_f)}{\eta_{mp}}$$

Ёнилгининг йўлда ва соатлик сарфи л/100 км, ўртасида 100 км йўлга синилги сарфи:

$$\begin{aligned} G_s &= 1000 \cdot \frac{G_e}{36 \cdot v_a \cdot \rho_e} = \frac{g_e \cdot N_e}{36 \cdot v_a \cdot \rho_e} = \\ &= \frac{g_e \cdot (N_{\psi} + N_{\omega} + N_f)}{36 \cdot v_a \cdot \eta_{mp}} = \frac{g_e \cdot (P_{\psi} + P_{\omega} + P_f)}{3,6 \cdot 10^4 \cdot \rho_e \cdot \eta_{mp}} \end{aligned}$$

100 км йўлга синилги сарфи:

- инограмм хисобида, кг/100 км.

$$G_s = 100 \cdot \frac{G_e}{v_a};$$

- литрлар хисобида, л/100 км,

$$G_s = 100 \cdot \frac{G_e}{v_a \cdot p_e},$$

Транспорт иши бирлігінде ёнилгі сарғи:

- юк автомобили учун л/100 к·км,

$$\begin{aligned} G_{TP} &= 100 \cdot \frac{G_e}{36 \cdot v_a \cdot G_n \cdot K_r \cdot p_e} = \frac{g_e \cdot N_e}{36 \cdot v_a \cdot G_n \cdot K_r \cdot p_e} = \\ &= \frac{g_e \cdot (N_v + N_w + N_j)}{36 \cdot v_a \cdot G_n \cdot K_r \cdot p_e} = \frac{g_e \cdot (P_v + P_w + P_j)}{3,6 \cdot G_n \cdot K_r \cdot p_e \cdot \eta_{mp}}. \end{aligned}$$

- автобуслар учун, л/100 йүловчык·км

$$\begin{aligned} G_{TP} &= 100 \cdot \frac{G_e}{36 \cdot v_a \cdot G_n \cdot K_n \cdot p_e} = \frac{g_e \cdot N_e}{36 \cdot v_a \cdot G_n \cdot K_n \cdot p_e} = \\ &= \frac{g_e \cdot (N_v + N_w + N_j)}{36 \cdot v_a \cdot G_n \cdot K_n \cdot p_e} = \frac{g_e \cdot (P_v + P_w + P_j)}{3,6 \cdot G_n \cdot K_n \cdot p_e \cdot \eta_{mp}}. \end{aligned}$$

2.1-масала. 17,9 кН оғирликтеги, сүйриланувчалық коэффициенти 0,6 Н·с²/м³ бўлган, қаршилик коэффициенти 0,081 билан тавсифланадиган асфалкет копламали йўлда 10 м/с тезлик ҳаракатланадиган енгил автомобильнинг ёнилгі сарғи аниқланаси ёнилғининг солиштирма эфектив сарғининг катталиги 350 г/кВт·соат, унинг зичлиги 0,78 кг/л. Трансмиссиянинг ФИК катталиги 0,9.

Масаланинг ечилиши. Йўлдаги ёнилгі сарғи, л/100 км:

$$G_s = \frac{g_e \cdot N_e}{36 \cdot p_e} = \frac{g_e \cdot N_u}{36 \cdot v_a \cdot p_e \cdot \eta_{mp}}.$$

Етакчи ғилдиракларга бериладиган кувват, кВт:

$$N_u = N_v + N_w = v_a \cdot (P_v + P_w) = v_a \cdot (C_a \cdot \psi + W \cdot v_a^2);$$

$$N_u = v_a \cdot (17900 \cdot 0,081 + 0,6 \cdot 100) = 1510 \cdot v_a \text{ кВт.}$$

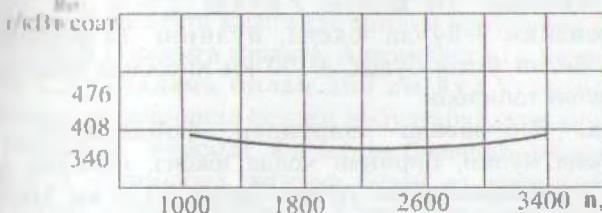
Бинобарин,

$$G_s = \frac{350 \cdot 1510}{3,6 \cdot 10^4 \cdot 0,78 \cdot 0,9} = 20,9 \text{ л/100 км.}$$

2.2-масала. Автомобил 54 км/соат тезлик билан ҳаракатланса туриб соатига 18 кг ёнилгі сарфлайди. Унинг 80 км йўлда қанча ёнилғини ортиқча сарфлаши хисобланасин.

2.3-масала. Двигателнинг солиштирма ёнилгі сарғи графиги бўйича (5-расм) автомобил йўлнинг 24 км ли участкасида тўғри узатмада 55 км/соат тезлик билан ҳаракатланганида неча литр

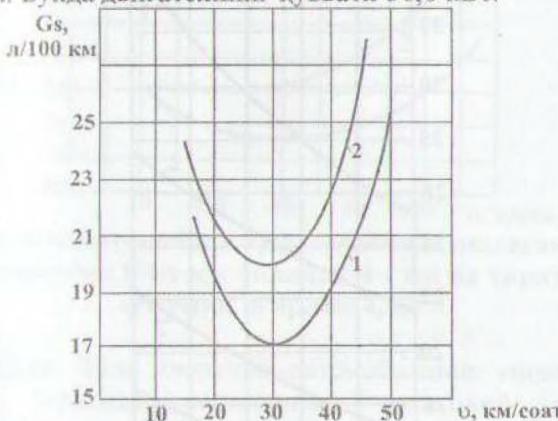
Двигателнинг сарфлаши топасини



Бирасм. Двигателнинг солиштирма ёнилги сарфи графиги

Бензиннинг солиштирма оғирлиги $0,75 \text{ г}/\text{см}^3$ деб қабул иштасин. Автомобилнинг техник маълумотлари: асосий узатманинг санти монитори 6,67; гидриакнинг радиуси 0,44 м, берилган тезликда автомобилнинг қуввати 51,3 кВт.

2,4-масала. 2 3-масала шартидан фойдаланиб, автомобиль 16 км/соат тезлик билан ҳаракатлангандағи ёнилги сарфи ўзгариши иштасин. Бунда двигателнинг қуввати 36,8 кВт.



6-расм. Юк автомобилининг иқтисодий тавсифи:

1-юксиз ҳаракатланганида; 2-юк билан ҳаракатланганида

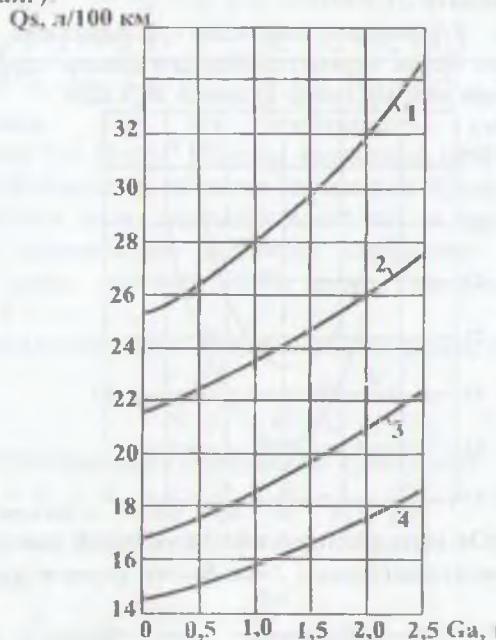
1,5-масала. Автомобилнинг юк билан ва юксиз ҳаракатланшидағи иқтисодий тавсифи 6-расмда келтирилган. Автомобил юк билан ва юксиз, ўртача тезликда, 60 км йўлни босиб ўтди: юк билан 40 км/соат тезликда, юксиз 50 км/соат тезликда. Автомобилнинг юк билан ва юксиз босиб ўтган йўллардаги ёнилги сарфи топилсин.

2,6-масала. Юк автомобилининг турли йўлларда ва турличи юкламаларда ўртача ёнилги сарфлаш тавсифи 7-расмда

тасвирланган. Агар автомобиль йўлнинг 50 фойзини 1-йўлда 1 т юк билан; йўлнинг 20 фоизи 2-йўлда 2,5 т юк билан йўлнинг 10 фойзини 3-йўлда юксиз; йўлнинг 20 фоизини 4-йўлда 2,5 т юк билан ўтган бўлса, л/100 км хисобида снилгининг ўртача сарфланиши топилсин.

2.7-масала. 2.6-масала шартидан фойдаланиб, агар автомобиль ҳамма йўлни, биринчи ҳолда юксиз, иккинчи ҳолда тўла юк билан ўтса, ёнилгининг ўртача сарфи л/100 км хисобида аниқлансин.

2.8-масала. Агар автомобиль биринчи ҳолда 2,5 т юклама, иккинчи ҳолда 1,5 т юкламага эга бўлса, автомобиль томонидан 1 тонн транспорт иши учун ўртача бензин сарфи топилсин. Масадани очишда 2-йўл бўйича ҳаракатланиш шароитлари қабул қилинсин (7-расмга қарант).



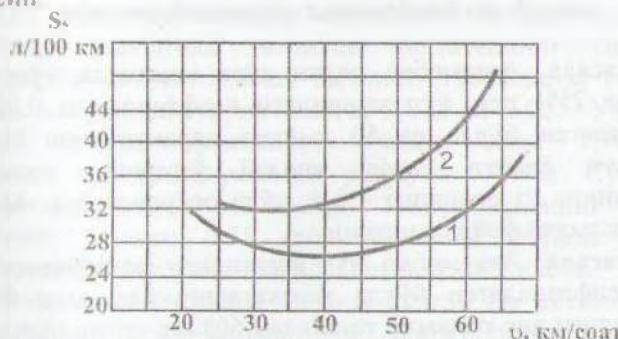
7-расм. Юк автомобилининг ўртача ёнилиги сарфлаш тавсифи:

1-грунт йўл; 2-шахарда ҳаракатланишда; 3-баланд-пастлик релкефли асфалктланган текис шосседа; 4-текис релкефли асфалктланган шосседа.

1.9-масала. Синаш натижалари маълумотлари бўйича босимнинг босимнинг 10% камайиши шиналардаги босимнига роҳда бўлгандагига караганда ёнилги сарфининг 5 % ортишига табоб бўлади (7-расмга каранг). Автомобил «I» чизикка онд йўл Атточа 2,5 т юклама билан 200 км йўл ўтганида босимнинг ўротиган пасайишида ёнилги нобудгарчилиги аниқлансин.

1.10-масала. 8-расмда юк автомобилининг иккисодий тавсифи ўтганидан Автомобил тиркама билан ва тиркамасиз 30 км/соат ўзатмада юкка сарфланган ёнилги шартлар хисобида топилсан. Тиркаманинг ўз оғирлиги 17 кН (1 тонни килиб олинсан).

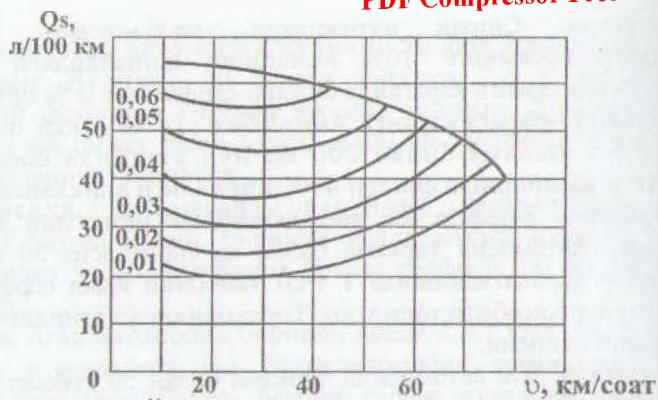
1.11-масала. Юк автомобили тиркама билан 50 км/соат ўртача ўзатмада ишлаганида ёнилгидан тежаш (фоиз хисобида) аниқлансин.



8-рasm. Юк автомобили тўғри узатмада ишлагандаги иккисодий тавсифи: 1-4-т юк билан; 2-4 т юк ва тиркама билан (умумий оғирлик 4,5т)

1.12-масала. Тўла юклangan автомобилининг унинг барқарор кураатиди. 9-расмда келтирилган иккисодий тавсифидан фойдаланиб, 121 км ли йўлда ёнилги сарфи алоҳида участкаларда сузилини кураатланиш шаронтуларида аниқлансин.

No Учунчалик	Участкининг узунлиги, км	Йўл каршилик коэффициенти	Йўлни босиб ўтиш вакти t , мин
1	40	0,05	60
2	25	0,02	30
3	38	0,04	57
4	18	0,02	18

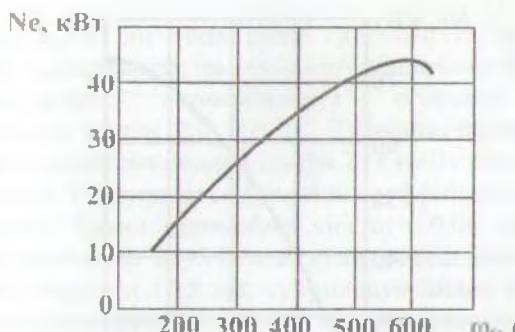


9-расм. Йўл қаршилиги коэффициенти Q_s га
караб автомобилнинг иктисодий тавсифи

2.13-масала. Автомобил олдин тўла юкламада, сўнгра тўл юкламанинг 75% ида, йўл қаршилиги коэффициенти 0,02 билан тавсифланадиган йўлда ва 50 км/соат харакатланиш тезлигидаги 1 т/км учун ёнилги сарфи қандай ўзгариши аниклансин. Автомобилнинг ўз оғирлиги 4,0 т, тўла оғирлиги 8 т. Масалани ечишда 9-расмдан фойдаланилсин.

2.14-масала. Автомобил йўл қаршилиги коэффициенти 0,03 билан тавсифланадиган йўлда харакатланганида, агар баркарор ҳаракат тезлиги энг тежамли тезликдан 50% га ортик бўлса, унинг ёнилги тежамкорлиги қандай ўзгариши аниклансин. Масалани ечишда 9-расмдан фойдаланилсин.

2.15-масала. Карбюраторли автомобилнинг 90 ва 120 км/соат тезликлардаги назорат ёнилги сарфи аниклансин. Автомобилнинг оғирлиги 13,5 кН, максимал кувватда двигател сарфлайдиган солиштирма ёнилги сарфи 270 г/кВт·соат; суръиранувчанлик омили $0,45 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; берилган тезликларди гидриашга қаршилик коэффициентлари тегишлича 0,018 ва 0,020, узатмаларни алмашлаб қўшиш кутисининг узатиш сони 1,0; асосий узатманики 4,3; трансмиссиянинг ФИК 0,92; ёнилгининг зичлиги 0,75 кг/л. Масалани ечишда 10-расмда келтирилган ташки тезлик тавсифи графигидан фойдаланилсин.



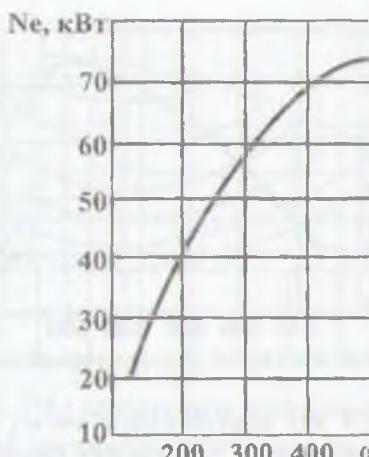
10-расм. Двигателнинг ташқи тезлик тавсифи

2,16-масала. 18,0 кН оғирликдаги енгил автомобильнинг 30 ир 120 км/соат тезликларда ҳаракатдаги назорат ёнилғи сарфи аниклансан. Максимал тезликтада двигателнинг солиштирма сарфи 280 г/кВт·соат. берилган тезликларда ғиддирашга қаршилик коэффициенти тегишлича 0,018 ва 0,020. Узатмаларни айланылаб құшиш қутисининг узатиш сони 1,0; асосий узатманики 4,1. Ғиддиракнинг радиуси 0,31 м. Сүйриланувчанлық коэффициенти 0,43 Н·с²/м². Трансмиссиянинг ФИК 0,92. Гидравликкің зичлиги 0,75 кг/л. Масалани счища 11-расмда көрсетілген ташқи тезлик тавсифидан фойдаланылсın.

2,17-масала. Оғирлиги 153 кН бұлған юқ автомобильнинг назорат ёнилғи сарфи аниклансан. Двигателнинг ташқи тезлик тавсифи 12-расмда көлтирилған. Максимал кувватда двигателнинг солиштирма ёнилғи сарфи 240 г/кВт·соат. Ғиддирашта қаршилик коэффициенти 0,015. Узатмаларни айланылаб құшиш қутисининг узатиш сони 1,0; асосий узатманики 6,33. Ғиддиракларнинг радиуси 0,48 м; трансмиссиянинг ФИК 0,82; гидравлик омили 2,55 Н·с²/м²; ёнилгінинг зичлиги 0,82 кг/л.

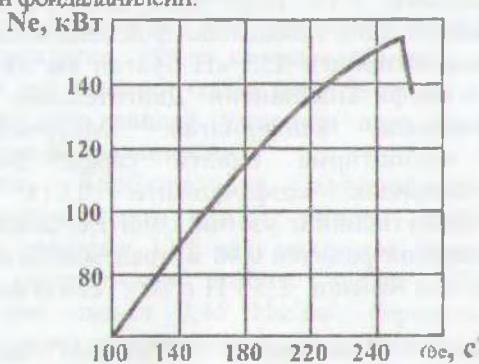
2,18-масала. 2,15-масаланың бошланғич маңытумотларидан фойдаланып автомобилнинг 3,0 кН оғирликдаги тиркама билан 180 км/соат тезликтада ҳаракатланғанда йүллик ёнилғи сарфи сүйриланувчанлық омили 25% га орттанда аниклансан.

2,19-масала. 2,16-масаланың бошланғич шартларидан фойдаланып автомобилнинг 3,0 кН оғирликдаги тиркама билан 120 км/соат тезликтада ҳаракатланғандаги йүллик ёнилғи сарфи сүйриланувчанлық омили 25% га орттанда аниклансан.



11-расм. Двигателнинг ташки тезлик тавсияфи

2.20-масала. Енгил автомобил тўғри узатмада $0,6 \text{ м/с}^2$ тезланиш билан шигов олади. Агар айланувчи массаларни ҳисобга олини коэффициенти 1,08 га teng бўлса, автомобилнинг йўллик ёнилги сарфи аниқлансин. Масалани счишда 2.16-масаладаги бошланган маълумотлардан фойдаланилсин.



12-расм. Двигателнинг ташки тезлик тавсифи

2.21-масала. Автомобилнинг барқарор ҳаракатида унин ёнилғи сарфи 9,8 л/100 км. Агар двигател тирсакли валининг бурчак тезлигининг ортиш бирлигига ёнилғининг 0,004 л/100 км га ортиши тўғри келса, автомобилнинг шигов олишидаги ёнилғи сарфи топилсин. Шигов олишидаги тезланиш $1,0 \text{ м/с}^2$. Узатиш сонлари, узатмаларни алмашлаб кўшиш кутисиники 2,05, асосий узатманини 4,1. Радиал шинали гиздиракларнинг статик радиуси 0,27 м

2.22-масала. 4^т ли төзілікка 14,0 м/с га тенг үзгармас берін билан қаралғандастырып юқ автомобилінің йүллік әншілігі сарғы аниклансан. Автомобилінің оғирлігі 243 кН. Сүйрілапузванлық омыры 2,8 Н·с/м. Трансмиссияның ФИК 0,84. Двигателінің солишишірмалық әншілігі сарғы 217 г/кВт·соат. Енилгінинің шарты 0,82 кг/л. Гидриашга каршилик коэффициенті 0,015.

2.23-масала. Еңілгі автомобиль киялдиги 0,06 ва гидриашга каршилик коэффициенті 0,015 бўлган кўтарнтища шигов олади. Агар автомобилинің оғирлігиги 12,5 кН, сўйрілапузванлық коэффициенті 0,3 Н·с/м², ҳавонинг зичлиги 1,225 кг/м³, миделев кесимининг юзи 1,0 м, трансмиссияның ФИК 0,94; двигательнің солишишірмалық әншілігі сарғы 320 г/кВт·соат, енилгінинің зичлиги 0,75 кг/л, айланувчи масаларни хисобга олни коэффициенті 1,1 бўлса, 20 м/с тезликка 0,8 м/с гезланишда йўллік әншілігі сарғы аниклансан.

2.24-масала. Йўл каршилиги коэффициенті 0,03 бўлган 14,0 м/с тезлик билан қаралғандастырып автобуснің йўллаги әншілігі сарғы аниклансан. Автобуснің оғирлігиги 78 кН; сўйрілапузванлық шарт 1,5 Н·с/м²; трансмиссияның ФИК 0,9; максимал кувватда солишишірмалық әншілігі сарғы 300 г/кВт·соат. Айланиш частотасидан тобе кийини коэффициенті $k_n=1,25$ ва кувватдан фойдаланиш коэффициенті $k_v=0,96$. Енилгінинің зичлиги 0,75 кг/л.

2.25-масала. Автобусд ғидриашга каршилик коэффициенті 0,02 бўлган йўлда үзгармас 15 м/с тезлик билан, 100 км йўл бошида 60 л әншілігі сарғлаб қаралғанда. Сўйрілапузванлық коэффициенті 3,4 Н·с/м², трансмиссияның ФИК 0,82; двигательнің солишишірмалық әншілігі сарғы 210 г/кВт·соат, енилгінинің шарты 0,82 кг/л. Агар шатакчининің массаси 22 000 кг бўлса, йўрдамашнің массаси аниклансан.

2.26-масала. Автобус кўтарилишда үзгармас 14 м/с тезлик билди. Қаралғандастырып Автобуснің массаси 10880 кг; сўйрілапузванлық коэффициенті 0,5 Н·с/м²; миделев кесимининг юзи 3,6 м²; трансмиссияның ФИК 0,86; двигательнің солишишірмалық әншілігі сарғы 322 г/кВт·соат; енилгінинің зичлиги 0,75 кг/л. Автобус 100 км йўл бошида 106 литр әншілігі сарғласа, кандай баландликни табо уга олади? Гидриашга каршилик коэффициенті 0,015.

2.27-масала. Еңілгі автомобиль йўл қаршилиги 0,02 бўлган йўлда 100 км йўлни босиб ўтишда 14,9 л әншілігі сарғлашганица болса, табаниш билан юриб, кандай тезлик хосил килиши мүмкун. Автомобилинің массаси 1470 кг, сўйрілапузванлық шарт 0,4 Н·с/м²; трансмиссияның ФИК 0,94; двигательнің солишишірмалық әншілігі сарғы 290 г/кВт·соат; айланувчи масаларни

хисобга олиш коэффициенти 1,06; ёнилгининг зичлиги 0,75 кг/л.

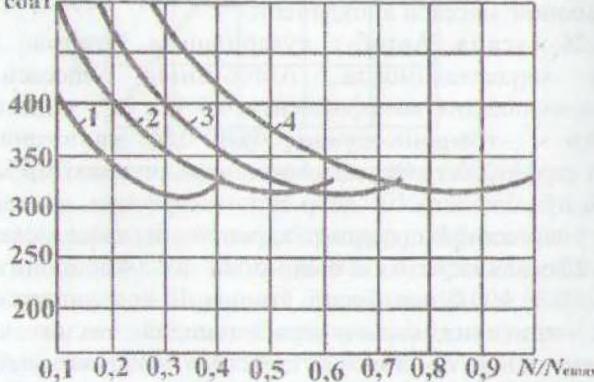
2.28-масала. Юк автомобили каршилиги 0,06 бўлган йўлди барқарор тезлик билан харакатланмоқда. Агар йўллик ёнилги сарфи ўзгармасдан қолган бўлса, автомобилнинг каршилиги коэффициентлари 0,04 ва 0,02 бўлган йўлларда харакатланишини тезланиши топилсин. Айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,2.

2.29-масала. Каршилиги 0,015 бўлган йўлда 14 м/с тезлик билан харакатланаётган юк автомобили кандай тезланишда 100 км йўлда 58 л ёнилги сарфлайди? Автомобилнинг массаси 16000 кг, сурриланувчанлик омили 4,7 Н·с²/м²; трансмиссиянинг ФИК 0,85; айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,1, двигателнинг солиштирма ёнилги сарфи 220 г/кВт·соат; ёнилгининг зичлиги 0,82 кг/л.

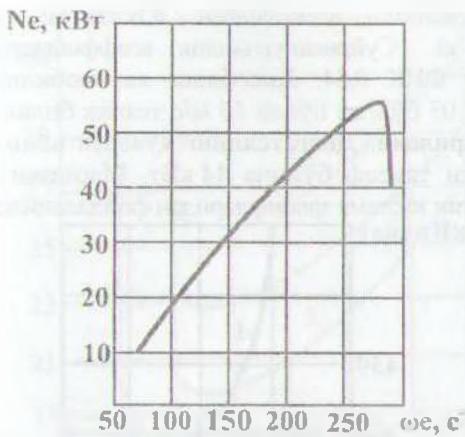
2.30-масала. 2.15-масаланинг бошланғич маълумотларидан фойдаланиб, йўл каршилиги коэффициенти 0,025 бўлганда, тўғри узатмада автомобил барқарор харакатининг ёнилги тавсифи курилсин.

2.31-масала. Йўл каршилиги коэффициентлари 0,02 ва 0,03 бўлганида юк автомобилининг тўртинчи ва учинчи узатмаларидаги барқарор харакатининг ёнилги тавсифи курилсин. Автомобилнинг массаси 5360 кг; сурриланувчанлик омили 2,2 Н·с²/м; гиддиракнинг радиуси 0,44 м; трансмиссиянинг ФИК 0,9. Узатма сонлари: асосий узатманинг 6,67; узатмаларни алмашлаб қўшини кутисининг тўртинчи ва учинчи узатмалариники 1,0 ва 1,69. Ёнилиги зичлиги 0,75 кг/л. Масалани ечиш учун 13 ва 14-расмлардаги графиклардан фойдаланилсин.

g_e, г/кВт соат



13-расм. Двигателнинг юклама тавсифи



14-расм. Двигателнинг ташки тезлик тавсифи

2.32-масала. 2.31-масалада берилганлардан фойдаланиб. автомобиль йўлиниң каршилиги коэффициенти 0,03 билан ингланадиган участкасида 4-узатмада 18 м/с тезлик билан роқатланганида қанча миқдордаги ёнилги тежалиши аниqlансин. Автомобил ҳаракатланадиган йўлниң узувлити 150 км. Сўриштанувчанлик омили, конструктив ўзгартиришлар ҳисобига, 20% га кимяди.

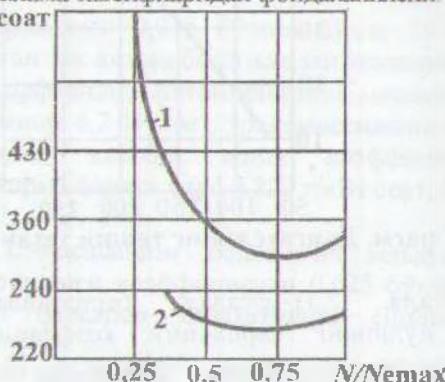
2.33-масала. 2.31-масаладаги бошлангич маълумотлардан инглананиб, автомобильнинг йўл каршилиги 0,02 бўлган йўлда 4-узатмада, 15 м/с тезлик билан ҳаракатланишида агар у массаси 1000 кг бўлган тиркамани шатакка олиб кетаётган бўлса, йўллик сарфи аниqlансин. Бунда сўриштанувчанлик омили 25% га оғиди.

2.34-масала. Иккита сингил автомобиль бир хил 30 м/с тезлик билан йўл каршилиги коэффициенти 0,022 бўлган йўлда текис ҳаракатланиб кетяпти. Автомобилларга карбюраторли двигателлар ўзотилиши. Биттасида сикиш даражаси 9,0 ва солиштирма ёнилги сарфи 380 г/кВт·соат, иккинчисида сикиш даражаси 10,5 ва солиштирма ёнилги сарфи 32 г/кВт·соатга кам. Двигателнинг сикиш даражаси ортиши натижасида иккинчи автомобилнинг захира юрини биринчи автомобилникуга қараганда неча км га кўплиги ишлансин. Автомобилларнинг тўла массаси 1500 кг. Сўриштанувчанлик омили 0,45 Н·с²/м², трансмиссиянинг ФИК 0,92. Гонги бакининг сигими 46 л. Ёнилгининг зичлиги 0,75 кг/л.

2.35-масала. Агар карбюраторли двигател дизел двигатели ўзиган алмаштирилса, юк автомобилининг масса бўйича ёнилги сарфи

неча фоизга камайиши аниклансан. Юкланган автомобильнинг массаси 8525 кг. Суриланувчандик коэффициенти $2,8 \text{ Н} \cdot \text{м}^2/\text{кВт}$. Трансмиссиянинг ФИК 0,84. Хисоблаш автомобильнинг карнишниң коэффициенти 0,03 бўлган йўлда 10 м/с тезлик билан ҳаракатлини холи учун бажарилсин. Двигателнинг куввати айни ҳаракатлини холи учун ташки тавсиф бўйича 44 кВт. Масалани ечиш учун 1% расмда келтирилган юклама тавсифларидан фойдаланилсин.

ge, г/кВт·соат

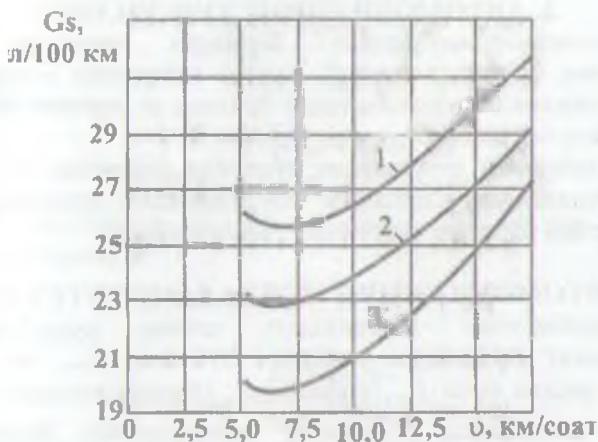


15-расм. Карбюраторли (1) ва дизел
(2) двигателларнинг юклама тавсифи

2.36-масала. Юк автомобилининг йўллик ёнилиги сарфининг асфалтланган шоссенинг текис участкасида ташлаётган юкнинг массаси турлича бўлгандаги тезликка боғлиқлигидан фойдаланиб, автомобиль 100, 75 ва 50% юкланган бўлса, тонна километрга литр хисобида, 10 ва 15 м/с тезликларда фойдали иш бирлигига ўртача ёнилғи сарфи топилсин. Автомобилининг юк кўтарувчанлиги 4000 кг.

2.37-масала. Юк автомобили 2000 кг массали юк билан йўлнинг каршилик коэффициенти 0,03 га тент бўлган йўлда 14 м/с тезлик билан ҳаракатланмоқда. Юкланган автомобильнинг массаси 5590 кг. Суриланувчандик коэффициенти $2,4 \text{ Н} \cdot \text{с}^2/\text{м}^2$. Трансмиссиянинг ФИК 0,85. Солиштирма ёнилғи сарфи 370 г/кВт·соат. Тонна-километрга литр хисобида фойдали иш бирлигига ёнилғи сарфи аниклансан. Ёнилгининг зичлиги 0,75 кг/л.

2.38-масала. 55 та ўтириш ўрни бўлган автобуснинг массаси 10260 кг. Агар автобуснинг ҳаракатланиш тезлиги 14 м/с, солиштирма ёнилғи сарфи 2300 г/кВт·соат; суриланувчандик коэффициенти $3,1 \text{ Н} \cdot \text{с}^2/\text{м}^2$; трансмиссиянинг ФИК 0,84; йўлнинг каршилик коэффициенти 0,025; ёнилгининг зичлиги 0,75 кг/л бўлса, литрлар хисобида йўловчи-километрга ёнилғи сарфи аниклансан.



16 рисем. Юк автомобилниңг йүлдаги ёنىлғы сарғишиңг 4000 кг миссалы юк билан (1), 2000 кг юк билан (2) ва юксиз (3) харакатланғандагы тезликциярига бөлнөлини

2.39-масала. Автобус 7 т юкни 120 км масофага келтирди; автомобилниңг харакатланиши ва двигателниңг ички исрофлари учун 24 л/100 км, транспорт иши бирлигига 1,3 л/т·км га teng булашында ёنىлғы сарғи аниклансан.

2.40-масала. Юк автомобили 80, 90, 120 км масофаларга тегишлича 5, 6, 7 т юк билан 3 марта бориб-келди. Ёنىлғы сарфлаш месерләри: автомобилниңг харакатланишига ва двигателдаги ички исрофлар 22 л/100 км; транспорт иши бирлигига 1,3 л/т·км. Ёنىлғы сарғи хисоблансан.

2.41-масала. Етакчи автомобиль ва ярим тиркамадан иборат автопоезд учун месерләр буйича унинг бир йұналищда 6,5 т ва тегишлика 7,5 т массалы юкни 80 км масофага ташишидагы шапшылғы сарғи аниклансан. Ёنىлғы сарғи месерләри: автомобилниңг жирилгланиши ва двигателдаги ички исрофларга 24 л/100 км; транспорт иши бирлигига 2,0 л/т·км.

2.42-мисала. Тиркамали шатакчидан иборат автопоезд 80, 120, 160 км масофаларга тегишлича 20, 22, 19 т юк билан уч марта бориб келди. Күйндеги месерләрда ёنىлғы сарғи аниклансан: двигательдаги ички исрофлар ва автомобилниңг харакатланишига 30 л/100 км, транспорт ишләри бирлигига 1,3 л/т·км.

3. АВТОМОБИЛНИНГ ТУРГУНЛИГИ

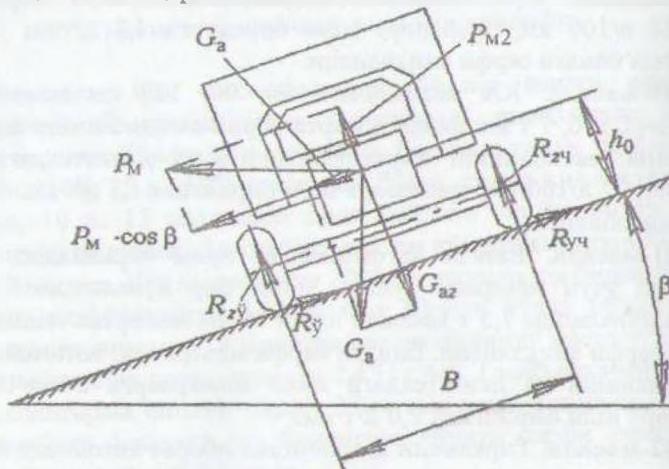
Тургунлик-автомобилнинг берилган тезликни, харозаси йўналишини, шунингдек, унга турли тойитувчи кучлар таъсири этиши натижасида автомобилнинг бўйлама ва вертикал ўқларини йўналишини саклаш кобилияти.

Автомобилнинг тургунликни йўкотиши ағдарилиш ёки сирпаниши билан ифодаланади. Сирпаниш ёки ағдарилиш йўналишига киреб кўндаланг ёки бўйлама тургунлик фарқ қилинади.

3.1. АВТОМОБИЛНИНГ КЎНДАЛАНГ ТУРГУНЛИГИ

Автомобилнинг марказидан кочма куч, автомобил оғирлигининг кўндаланг ташкил этувчиси $G_{\text{ст}}$, ён томондан эсадиган шамол кучи P_{ω_1} , шунингдек, йўлнинг хотекис жойларини урилиши натижасида кўндаланг тургунлигини йўкотиши ёки эҳтимол ва хавфли хисобланади.

Автомобил кўндаланг тургунлигининг курсаткичийи куйидагилардир: айлана бўйлаб мумкин бўлган v_{max} тезлиги, минимал радиус R_{\min} ва йўлнинг кўндаланг киялиги β_{max} бўлган йўлдан эҳтимолли харакатланиш тезлиги.



17-расм. Автомобил йўлнинг ташки кисми бўйича харакатланганда унинг кўндаланг тургунлигига таъсир килувчи кучлар

Йўл кўндаланг киялигининг чегаравий критик бурчаги:
- автомобилнинг ағдарилиш шартлари бўйича:
а) статик ҳолагда

$$\operatorname{tg} \beta_{\max} = \frac{B}{2 \cdot h_0} = \eta_6;$$

б) бурилишда

$$\operatorname{tg} \beta_{\max} = \frac{g \cdot R \cdot B + 2 \cdot v^2 \cdot h_0}{2 \cdot g \cdot R \cdot h_0 - v^2 \cdot B};$$

- автомобильнинг ён томонга сирпаниш шартлари бўйича:

и) статик ҳолатда

$$\operatorname{tg} \beta_{\max} = \varphi;$$

б) бурилишда

$$\operatorname{tg} \beta_{\max} = \frac{v^2 - \varphi \cdot g \cdot R}{\varphi \cdot v^2 + g \cdot R};$$

- ён томонга ағдарилмаслик шарти

$$\varphi < \frac{B}{2 \cdot h_0} = \eta_{\text{er}}.$$

Автомобилинг бурилишда ағдарилиш хавфисиз тарқатланадиган максимал (критик тезлиги), м/с:

- кўндалант кияникли йўлда

$$v_{\max} = \sqrt{\frac{B + 2 \cdot h_0 \cdot \operatorname{tg} \beta \cdot R \cdot g}{2 \cdot h_0 - B \cdot \operatorname{tg} \beta}}$$

$$v_{\max} = \sqrt{\frac{(B + 2 \cdot h_0 \cdot \operatorname{tg} \beta) \cdot L}{(2 \cdot h_0 - B \cdot \operatorname{tg} \beta) \cdot \theta} \cdot g}.$$

- кўндаланг киялиги йўк йўлда

$$v_{\max} = \sqrt{\frac{B \cdot g \cdot R}{2 \cdot h_0}}$$

$$v_{\max} = \sqrt{\frac{B \cdot g \cdot L}{2 \cdot h_0 \cdot \theta}}.$$

Ён томонга сирпаниш (сурилиш) шартлари бўйича автомобил бурилишида ҳосил кила оладиган максимал (критик) тезлик, м/с:

- кўндалант кияникли йўлда

$$v_{\max} = \sqrt{\frac{\varphi + \operatorname{tg} \beta}{1 - \varphi \cdot \operatorname{tg} \beta} \cdot R \cdot g}$$

$$v_{\max} = \sqrt{\frac{(\varphi + \operatorname{tg} \beta) \cdot L}{(1 - \varphi \cdot \operatorname{tg} \beta) \cdot \theta}} \cdot g .$$

- күндаланг қиялиги йўқ йўлда

$$v_{\max} = \sqrt{\varphi \cdot g \cdot R}$$

ёки

$$v_{\max} = \sqrt{\varphi \cdot g \cdot \frac{L}{\theta}},$$

бу ерда $\theta = \frac{L}{R}$, радиан-бошқариладиган гилдиракларнинг бурилиш бурчаги.

Автомобилнинг максимал (критик) бурилиш радиуси, м:

- ён томонга ағдарилиш бўйича:

а) күндаланг қияликли йўлда

$$R_{\max} = \frac{(2 \cdot h_0 - B \cdot \operatorname{tg} \beta) \cdot v^2}{(B + 2 \cdot h_0 \cdot \operatorname{tg} \beta) \cdot g},$$

б) кўндаланг қиялиги йўқ йўлда

$$R_{\max} = \frac{2 \cdot h_0 \cdot v^2}{B \cdot g},$$

- ён томонга сирпаниш (сурилиш) бўйича

а) кўндаланг қияликли йўлда

$$R_{\max} = \frac{(1 - \varphi \cdot \operatorname{tg} \beta) \cdot v^2}{(\varphi + \operatorname{tg} \beta) \cdot g},$$

б) кўндаланг қиялиги йўқ йўлда

$$R_{\max} = \frac{v^2}{\varphi \cdot g}.$$

Ён томонга сирпаниш (сурилиш) бўйича тургунлик шарти.

Н:

- олдинги гилдиракларники

$$R_{ii} \leq \sqrt{(\varphi_i \cdot R_{ii})^2 - R_{ii}^2};$$

- орка гилдиракларники

$$R_{i2} \leq \sqrt{(\varphi_2 \cdot R_{i2})^2 - R_{i2}^2}.$$

Ён томонга сирпаниш (сурилиш) бўйича автомобилниш барқарор доиравий ҳаракатининг критик тезлиги, м/с:

- олдинги гилдиракларники

$$v_{\max 1} = \sqrt{g \cdot R \cdot \sqrt{\varphi_1 - K_{x1}}};$$

Орка гидиракларни

$$v_{\max 2} = \sqrt{g \cdot R \cdot \sqrt{\varphi_2 - K_{x2}}},$$

$$\text{бүрд} K_{x1} = \frac{R_{y1}}{R_{z1}},$$

$$K_{x2} = \frac{R_{y2}}{R_{z2}},$$

Автомобилнинг ён томонга тойишидаги критик тезлик (тойиш күчтүүб кетмегандагы максимал тезлик), м/с:

$$v_{\max} = \sqrt{\frac{g \cdot L}{\frac{G_2}{K_2} - \frac{G_1}{K_1}}},$$

$$\text{бүрд} K_1 = \frac{R_{y1}}{\delta_1},$$

$$K_2 = \frac{R_{y2}}{\delta_2}, \text{ Н/град}$$

3.2. АВТОМОБИЛНИНГ БҮЙЛАМА ТУРГУНЛИГИ

Айдарилиш шартлари бүйича олд гидиракларнинг ердан чылбыр кетмасдан автомобиль енгиги үтадиган энг катта (турганий) күтарилиш бурчаги:

автомобилнинг

$$\operatorname{tg}\alpha = \frac{a}{h_0} \quad \text{еки} \quad \operatorname{tg}\alpha = \frac{b - f \cdot r_y}{h_0};$$

автопосезднинг

$$\operatorname{tg}\alpha = \frac{G_a \cdot (b - f \cdot r_y) - f \cdot G_{шам} \cdot h_{шам}}{G_a \cdot h_0 + G_{шам} \cdot h_{шам}}$$

$$\operatorname{tg}\alpha = \frac{G_a \cdot a}{G_a \cdot h_0 + G_{шам} \cdot h_{шам}}.$$

Орка стакчи гидиракларнинг йүл билан илашиш шартлари бушия (стакчи гидиракларнинг шатаксираши) автомобиль енгиги үтедигине энг катта күтарилиш бурчаги:

- якка автомобилнинг

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{b \cdot \varphi}{L - \varphi \cdot h_0}$$

ёки

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{\varphi \cdot (a + f \cdot r_u) - f \cdot L}{L - \varphi \cdot h_0};$$

- автопоезднинг

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{G_a \cdot [\varphi \cdot (a + f \cdot r_u) - f \cdot L] - f \cdot G_{uam} \cdot (L - \varphi \cdot h_{uam})}{G_a \cdot (L - \varphi \cdot h_0) + G_{uam} \cdot (L - \varphi \cdot h_{uam})},$$

ёки

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{b \cdot \varphi \cdot G_a - f \cdot G_{uam}}{G_a \cdot (L - \varphi \cdot h_0) + G_{uam} \cdot (L - \varphi \cdot h_{uam})},$$

ёки

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{(L - a) \cdot \varphi \cdot G_a}{G_a \cdot (L - \varphi \cdot h_0) + G_{uam} \cdot (L - \varphi \cdot h_{uam})}.$$

Олдинги етакчи гидравликларнинг йўл билан илашиш шартлари бўйича (етакчи гидравликларнинг шатаксираши) автомобил снгид ўтадиган энг катта кўтарилиш бурчаги:

- якка автомобилнинг

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{\varphi \cdot (b - f \cdot r_u) - f \cdot L}{L + \varphi \cdot h_0};$$

- автопоезднинг

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{G_a \cdot [\varphi \cdot (b - f \cdot r_u) - f \cdot L] - f \cdot G_{uam} \cdot (L + \varphi \cdot h_{uam})}{G_a \cdot (L + \varphi \cdot h_0) + G_{uam} \cdot (L + \varphi \cdot h_{uam})}$$

Олдинги ва орка гидравликларнинг йўл билан илашиш шартлари бўйича (етакчи гидравликларнинг шатаксираши) автомобил енгид ўтадиган энг катта кўтарилиш бурчаги:

-автомобилнинг (хамма стакчи гидравликлари билан)

$$\operatorname{tg} \alpha = \varphi;$$

-автопоезднинг (автомобил-шатакчи хамма гидравликлари стакчи)

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{\varphi \cdot G_a - f \cdot G_{uam}}{G_a + G_{uam}}$$

ёки

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{\varphi \cdot G_a}{G_a + G_{uam}}$$

Акелейнинг орка стакчи гилдираклари билан ағдарилиши
төмөнкүштөн шарты:

$$R_{z1} > 0 \text{ әки } \varphi < \frac{b}{h_0}.$$

Гилдирак кияликтада харакатланганда:

Сирпанишидан алдин содир бўлади

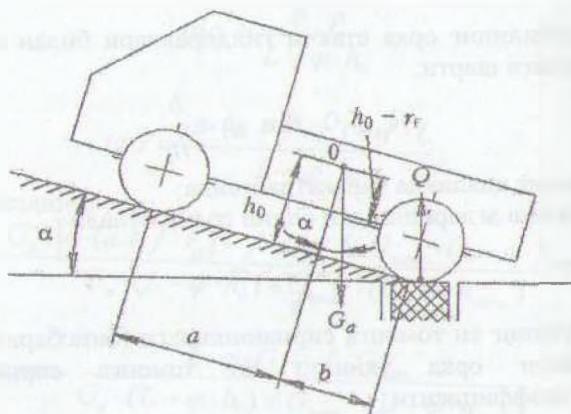
$$\frac{B}{2 \cdot h_0} > \varphi;$$

Орка ўқининг ён томонга сирпанишидаги (бинобарин, бутунлай
төмөнкүштөн орка ўқининг ён томонга сирпанишидаги)
коэффициенти

$$\eta_n = \sqrt{\varphi^2 \cdot \left(1 + \gamma_T \cdot \frac{h_0}{B}\right)^2 - \frac{\left(\gamma_T \cdot \frac{L}{B}\right)^2}{1 - \left(\frac{2 \cdot \varphi \cdot h_0}{B}\right)^2}},$$

Шурандай $\eta_n = \frac{P_u}{G_i}$ - тортиш кучи коэффициенти (автомобил стакчи
төмөнкүштөндаги йигинди тортиш кучининг етакчи гилдиракларга
тотилиш юкка ишбати).

1.1. Саводли. Автомобилни тортиш схемасидан фойдаланиб
(10 разм), учини оғирлик марказидан йўл сиртигача бўлган
тотилиш юкка ишбатинин Гарознинг кўрсатиши - $Q=17,6$ кН. Автомобил
оғирлоси ўқининг киялик бурчаги $\alpha = 30^\circ$. Автомобилнинг техник
тартибларни автомобилнинг бўйлама ўқи бўйича оғирлик
тартиблари орка ўккача бўлган масофа $b=1,6$ м; алдинги ўқигача
шагари масофа $a=1,7$ м; орка гилдиракка тушадиган оғирлик
16,0 кН; гилдиракнинг радиуси $r_r=0,4$ м.



18-расм. Оғирлик маркази ўрнини топиш

Масаланинг ечилиши. Схемадан фойдаланиб, олдинги гилдиракларнинг таянч ўқига нисбатан ҳамма кучларниң моментлари тенгламасини тузамиз:

$$Q \cdot (a + b) \cdot \cos \alpha - G_a \cdot \alpha \cdot \cos \alpha - G_a \cdot (h_0 - r_{ii}) \cdot \sin \alpha = 0$$

Тенгламани оғирлик марказининг баландлиги h_0 га нисбатан сиб, қўйидагини топамиз:

$$h_0 = \frac{Q}{G_a} \cdot (a + b) \cdot \operatorname{ctg} \alpha - a \cdot \sin \alpha + r_{ii},$$

декин

$$G_a = G_2 \cdot \frac{a + b}{a},$$

булганлигидан ўзгартиришлардан кейин қўйидагига эга бўламиз

$$h_0 = a \cdot \operatorname{ctg} \alpha \cdot \left(\frac{Q}{G_2} - 1 \right) + r_{ii},$$

$$h_0 = 1,7 \cdot \sqrt{3} \cdot (1,1 - 1) + 0,4 = 0,694 \text{ м.}$$

3.2-масяла. Тиркамали орқа стакчи гилдиракка эга бўлган автомобиль-шатакчининг бўйлама статик кўтарилиш бурчаги аниқлансан, Автомобилнинг оғирлиги 76,0 кН; тиркаманинг оғирлиги 52,0 кН; автомобиль оғирлик марказининг координаталари: оғирлик марказидан орқа ўққача бўлган масофа 1,2 м; оғирлик марказининг баландлиги 1,4 м; Тиркама тортиш-тиркаш курилмасининг жойлашув баландлиги 1,3 м га тенг.

Масаланинг ечилиши. Қўйидаги формуладан фойдаланиб,

Интириши бурчагини топамиз:

$$\begin{aligned} \operatorname{tg} \alpha &= \frac{G_a \cdot a}{G_a \cdot h_0 + G_{\text{шам}} \cdot h_{\text{шам}}}, \\ \alpha = \arctg &= \frac{76000 \cdot 1,2}{76000 \cdot 1,2 + 52000 \cdot 1,3} = 29^{\circ} 50'. \end{aligned}$$

1.3. кисали. Тиркамали орка етакчи гилдиракли шатакчи автомобил сенгіб үтиши мүмкін бұлган күтарилишинің жағаралық күттегілігі топилсін. Гилдиракларнинг ер билан шатакчи коэффициенті 0,4. Ҳисоблашда қуйидагича қабул қалыптын: автомобилнинг оғирлігі 80,0 кН; унинг базасы 1,8 м; оғирлік марказининг баландлігі 1,1 м; оғирлік марказидан олдинги ўққача бұлган масофа 1,8 м; тиркаманинг оғирлігі 45 кН; тортиш-тиркаш қурилмасыннан жойлашып оғирлік 1,0 м.

Масоғаннан ечилиши. Шатакчи автомобил сенгіб үтиши мүмкін бұлған жағаралық күтарилиш бурчаги:

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{(L - a) \cdot \varphi \cdot G_a}{G_a \cdot (L - \varphi \cdot h_0) + G_{\text{шам}} \cdot (L - \varphi \cdot h_{\text{шам}})}.$$

Интириши бурчагини топамиз:

$$\alpha = \arctg = \frac{(4,2 - 1,8) \cdot 0,4 \cdot 80000}{80000 \cdot (4,2 - 0,4 \cdot 1,1) + 45000 \cdot (4,2 - 0,4 \cdot 1)} = 9^{\circ} 20'.$$

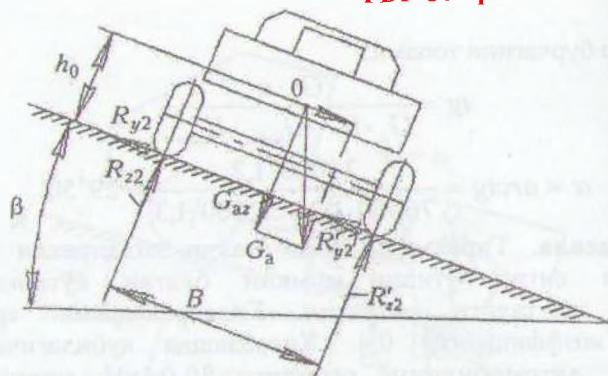
1.4. кисали. Автомобилнинг гилдиракларнинг йүл билан шартлари бүйінча илашиш коэффициенті 0,4 бұлган жағада, 16° бурчаклы күтарилишда ҳаракатланғанда олиши аниклансын қарастырайық. Қуйидагилар қабул килинсін: автомобилнинг базасы 1,7 м; оғирлік марказдан олдинги ўққача бұлган масофа 1,7 м; оғирлік марказининг баландлігі 1 м.

Масоғаннан ечилиши. Автомобил сенгіб үтадиган жағаралышинин жағаралық бурчаги:

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{a \cdot \varphi}{L - \varphi \cdot h_0}; \quad \alpha = \arctg = \frac{1,7 \cdot 0,4}{3,2 - 0,4 \cdot 1,0} = 13^{\circ} 40'.$$

Жағаралық күтарилиш бурчаги берилған бурчакдан кічик болып табылғанда үчүн қаралтланиб бўлмайди.

1.5. кисали. Гилдиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенті 0,4 буюк жағдайда ҳаракатланишда автомобилнинг си томонға қозғалып мүмкіндігі аниклансын. Гилдираклар изи ораси 1,7 м; оғирлік марказининнан баландлігі 1,4 м (18-расм).



19-расм. Күндаланг кияликин йўлда харакатланишда автомобилга таъсир этувчи кучлар схемаси

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг барқарор харакати шартидан кўриниб турибдики, автомобильнинг ағдарилиши мумкин эмас, у фактат ён томонга сирпаниши мумкин.

3.6-масала. Агар орка гилдиракларга тушадиган оғирлик 20,0 кН; оғирлик марказидан олдинги ўқгача бўлган масофа 2,0 м, гилдиракнинг радиуси 0,5 м га тенг бўлса, автомобиль оғирлик марказининг баландлиги аниклансин. Автомобилни тортишда (19-расм) унинг олдинги кисмининг кўтарилиш бурчаги 32° ни ташкил этди; автомобильнинг олдинги кисми кўтарилиб турганида орка гилдиракларга тушадиган оғирлик (юклама) 21,5 кН га тенг бўлди.

3.7-масала. 3.6-масала шартидан фойдаланиб, агар автомобиль олдинги кисмининг кўтарилиш бурчаги 39° гача ортса, орка гилдиракларга тушадиган юклама кандай ўзгаришини аниклант.

3.8-масала. Юк ортилган автомобильнинг тургунлиги билан чекланган чсаравий кўтарилиш бурчаги топилсин. Ҳисоблашда куйидагилар кабул килинсин: автомобильнинг тұла оғирлиги 54,0 кН; олдинги ўққа тушадиган юклама 16,0 кН; автомобильнинг базаси 3,3 м; оғирлик марказининг баландлиги 1,21 м. Ҳавонинг каршилиги ва гилдиракларнинг гилдирашга каршилиги хисобга олинмасин.

3.9-масала. Автомобилнинг 24° кўтарилиш билан харакатланишида орқага ағдарилиши мумкинлиги аниклансин. Ҳавонинг каршилиги ва гилдиракларнинг гилдирашга каршилиги хисобга олинмасин. Автомобилнинг техник маълумотлари: оғирлик марказининг баландлиги 1,2 м; оғирлик марказидан горизонтал бўйича етакчи гилдиракларгача бўлган масофа 1,1 м.

110-масалы. Тиркама шатакка олинган текис харакатланаётгандан, орка етакчи гидираклари бор шатакти автомобильнинг тургунлиги иштеп келинган чегаравий кутарилиш бурчаги топилсан. Йүзде 100-йулда күйидагилар кабул килинсин; шатакчининг оғирлигиги 60,0 кН; унинг оғирлик марказининг баландлиги 1,4 м; горизонтал баландлик марказидан орка гидирак ўқларигача бўлган масофа 1,2 м; тиркаманинг оғирлиги 52,0 кН; тортиш-тиркаш турнишнинг жойлашиш баландлиги 1,3 м. Ҳавонинг каршилиги ва гидиракарининг гидирашга каршилиги хисобга олинмасин.

111-масалы. 3,8-масаланинг шартларидан фойдаланыб, агар оғирлик маркази баландлiği 0,9 м гача камайса, тоғрикот кутарилиш бурчаги аниқлансан.

112-масалы. Орка етакчи гидираклари бор автомобильнинг оғирлигини коэффициенти 0,3 бўлган йўлда харакатланаётгандан, оғирлик марказидан чегаравий кутарилиш бурчаги илашиш шартлари иштеп аниқлансан. Автомобилнинг техник ўчамлари: базаси 3 м; оғирлик марказидан олдинги ўқкача бўлган масофа 1,8 м; оғирлик марказининг баландлиги 0,8 м.

113-масалы. Гидиракарининг йўл билан илашиш коэффициенти 0,4 бўлган йўлда хамма етакчи гидираклари билан харакатланаётгандан, оғирлик марказидан сенгиги ўтиши мумкин бўлган чегаравий кутарилиши иштеп аниқлансан. Хисоблашда күйидагилар кабул килинсин: оғирлигининг оғирлигиги 80 кН; базаси 4,2 м; оғирлик марказининг баландлиги 1,1 м; оғирлик марказидан олдинги ўқкача бўлган масофа 1,8 м; тиркаманинг оғирлиги 45,0 кН; тортиш-тиркаш турнишнинг жойлашиш баландлиги 1,0 м.

114-масалы. Автомобилнинг 22° кўндаланг кияликли йўлда оғирлик марказидан харакатланишига йўл қўювчи оғирлик маркази иштеп аниқланният максимал киймати топилсан. Масалани счишда автомобильнинг тургунлигиги ён томонга сирпаниши бўйича таъминланган оғирлик марказидан олдинги ўқкача бўлган масофа 1,6 м. Автомобил гидираги излари орасидаги масофа 1,6 м.

115-масалы. Автомобилнинг гидираклари билан йўлнинг илашиш коэффициенти 0,5 бўлган йўлда харакатланишида унинг орка етакчи гидиракарининг турнишига оғирлик марказидан олдинги ўқкача бўлган масофа 1,8 м; оғирлик марказининг оғирлигиги 80 кН; базаси 3,4 м; оғирлик марказидан олдинги ўқкача бўлган масофа 1,8 м; кетинги оғирлик марказидан олдинги масофа 1,6 м; оғирлик марказининг оғирлигиги 0,8 м. Тортиш кучининг катталигиги коэффициенти 0,2.

116-масалы. 113-масаланинг шартларидан фойдаланыб, агар оғирлик марказидан гидиракарининг йўл билан илашиш коэффициенти 0,6

бұлса, орка үкнинг түргунлик, ён томонта сирпанишіга каршы көзғишиенті кандай ұзғариши аниклансін.

3.17-масала. 3.13 масаланнің шарттарыдан фойдаланып, агар оғирлік марказиннің баландлігі 1 м гача орса, орка үкнін си томонта сирпанишіга каршы түргунлик көзғишиенті кандай ұтариши аниклансін.

3.18-масала. Автомобил гидриракнің йүл билан илашын көзғишиенті 0,5 бұлған йүлда харакатланмоқда. Гидрирак күйндегі холларда ишлаганда илашин бүйічә ён реакцияларин чегаравий кийіматлары аниклансін: а) гидрирашга каршын көзғишиенті 0,03 бұлғанда етакланувчи режимде ишлаганда; б) бүйлама күч көзғишиенті 0,3 бұлғанда етакчи режимде ишлаганда; в) бүйлама күч көзғишиенті 0,4 бұлғанда тормозланиш режимінде ишлаганда.

3.19-масала. 10,0 кН нормат күч билан юқланған гидрирак шиннің йүл билан илашын көзғишиенті 0,7 бұлған йүлде харакатланмоқда. Илашин бүйічә гидрирак узатадын си реакцияннің күттегіліктері аниклансін: а) агар у бүйлама реакциядан иккі марта күттегіліктері бұлса, б) бүйлама реакциядан иккі марта күттегіліктері бұлса. Күйндегілар кабул килинсін. Гидрирак излары орасидегі масофа 1,8 м, оғирлік марказиннің баландлігі 2,4 м. Гидрирактарнің йүл билан илашын көзғишиенті 0,5. Сирпаниші ва ағдарииш бүйічә чегаравий бүркіктар үзаро тенг бүжінші учун оғирлік марказиннің баландлігінің неча фондағы ұзғартириш керә?

3.21-масала. Автомобилнің күндаланған киялігі 35° бұлған йүлде си томонта-сирпаниш сезіз еки ағдаригимасдан харакатлана олини аниклансін. Шинастарнің йүл бесін иташин көзғишиенті 0,6. Оғирлік марказиннің баландлігі 1,2 м. Гидрирак излары орасидегі масофа 1,4 м га тенг килиб кабул келинсін. Етакчи тищіліктердегі тортиш күчине нолға тенг жөнліб олинесін.

3.22-масала. Юк автомобиди гидрираклары излары орасидегі масофа 2,0 м, оғирлік марказиннің баландлігі 1,8 м га тенг. Күндаланған киялігі 36° бұлған йүлде харакатланишін таъминлаш учун алохіда холда гидрирак излары орасидегі масофаны ва оғирлік марказиннің баландлігінің кандай күттегіліктері ұзғартириш кереклигі аниклансін.

3.23-масала. Автобуснің күндаланған киялігі 30° бұлған йүлде харакатлана олиши аниклансін. Күйндегілар кабул килинсін. Гидрирактарнің йүл билан илашын көзғишиенті 0,7. Гидрирак излары орасидегі масофа 1,9 м, оғирлік марказиннің баландлігі 1,5 м. Гидрираклардаги тортиш күчине нолға тенг

аб радиусин.

3.14-мисалы. Автомобилнинг кўндаланг киялиги 38° ва гидиракларният йўл билан илашиш коэффициенти 0,75 бўлган. Оғирлик марказининг бурчаклари аниқлансан. Гидираклар излари орасидаги масофа 1,59 м; оғирлик марказининг баландлиги 1,38 м.

3.15-мисалы. Гидиракларният йўл билан илашиш коэффициенти йўлни қўруқ ва нам ҳолатида тегишлича 0,6 ва 0,7 деб билан кўндаланг киялики йўлнинг енгил автомобил учун сирипаниш ва ағдарилиш бўйича чегаравий кўндаланг киялини бурчаклари аниқлансан. Автомобил гидираклари изи орасидаги масофа 1,44 м; оғирлик марказининг баландлиги 0,8 м. Гидираклардаги тортиш кучи нолга тенг деб қабул килинсан.

3.16-мисалы. Фургон автомобилнинг ён томонга сурилиш ва оғирлиши бўйича критик тезликлари аниқлансан. Оғирлик марказининг баландлиги 2,2 м; гидирак излари орасидаги масофа 1,65 м; бурилини радиуси 50 м; гидиракларният йўл билан илашиш коэффициенти 0,6. Гидиракдаги тортиш кучи нолга тенг деб қабул килинсан. Бу тезликлар гидиракларният йўл билан илашиш коэффициентининг қайси қийматида ўзаро тенг будади?

3.17-мисалы. Автомобил радиуси 20 м бўлган бурилишда оғирлиши аниқлансан. Автомобил гидираклари изи орасидаги масофа 1,6 м; оғирлик марказининг баландлиги 1,38 м деб қабул килинсан. Ағдарилиш кўндалангига ағдарилимасдан қандай максимал тезликда оғирлиши мумкинлиги аниқлансан. Қандай бурилиш киминда максимал тезлик иккى марта катта бўлади?

3.18-мисалы. Юклантан ва юкламмаган автомобил радиуси 15 м бўлган бурилишда ҳаракатланганида ағдарилиш шарти оғирлиши критик тезликлари неча фойзга фарқ қиласди? Автомобил оғирлиши орасидаги масофа 1,75 м; юксиз автомобил оғирлиши марказининг баландлиги 1,387 м; юк ортилганинини деб қабул килинсан.

3.19-мисалы. Юк автомобили йўлнинг горизонтал радиусида, 15 м/с тезлик билан ағдарилимасдан ҳаракатланасташада қандай минимал радиус билан ағдарилимасдан бурила оғирлиши. Автомобил гидираклари изи орасидаги масофа 2,08 м; оғирлик марказининг баландлиги 1,45 м. Гидиракнинг минимал радиуси билан бурилаётганда ён томонга сирпаниш оғирлиши йўл билан илашиш коэффициентининг қиймати аниқлансан.

3.20-мисалы. Гидираклар билан йўлнинг илашиш

коэффициенти 0,4 бўлган йўлда бурилаётган юк автомобилиниң кўндалангига ағдарилиши мумкинлиги аниқлансин. Автомобил оғирлик марказининг баландлиги 1,45 м; гидравлик излари орасидаги масофа 2,03 м. Автомобил илашиш коэффициенти икки марта катта бўлган йўлда ағдарилмаслиги учун оғирлик марказининг баландлиги ва автомобил излари орасидаги масофани ҳар қайсисини алоҳида қандай катталикка ўзгартириш зарур?

3.31-масала. Енгил автомобил инерция билан 20,8 м/с тезликада харакатланмоқда. Агар йўл участкасида кўндаланг киялини бўлмаса, автомобилнинг сирпаниш ва ағдарилиш бўйича минимал тургун бурилиш радиуси аниқлансин. Гидравлик изларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,6; автомобил гидравлик излари орасидаги масофа 1,21 м; оғирлик марказининг баландлиги 0,58 м.

3.32-масала. Илашиш коэффициентининг қандай қийматидан 100 м радиус ва 22,8 м/с максимал тезлик билан юк автомобилиниң ён томонга сирпаниши юз беради? Оғирлик марказининг баландлиги 0,6 м бўлган автомобилнинг гидравлик изларнинг йўл билан илашиш коэффициенти икки марта катта бўлган йўлда ҳаракатланганида ағдарилмайдиган бўлини учун гидравлик изларни орасидаги масофа хисоблансин.

3.33-масала. Агар автомобил радиуси 50 м бўлган айланада бўйлаб 20 м/с тезликада ҳаракатланишда бурилиш марказига нисбатан ички гидравлик изларнинг йўл сиртидан узилниши содир бўлса, автомобил оғирлик марказининг баландлиги аниқлансин. Автомобил гидравлик изларни орасидаги масофа 1,7 м. Ушбу ҳол илашиш коэффициентининг қандай қийматида рўй бериши мумкин?

3.34-масала. Автомобилнинг 40 м радиуси айланада бўйлаб ҳаракатдаги ағдарилиш бўйича критик тезлик аниқлансин. Автомобил гидравлик изларни орасидаги масофа 1,8 м; оғирлик марказининг баландлиги 1,28 м. Агар зичлиги кам юкларни ташишда оғирлик маркази баландлиги 1,3 марта ортса, критик тезлик қанчага ортади?

3.35-масала. Юк автомобилиниң радиуси 50 м ли бурилишда 17 м/с тезлик билан ҳаракатланаётгандаги ағдарилиш бўйича тезлик заҳирасининг фоизи топилсин. Автомобил гидравлик изларни орасидаги масофа 1,95 м; оғирлик марказининг баландлиги 1,34 м.

3.36-масала. Енгил автомобил кўндаланг қиялиги 25° бўлган йўлда радиуси 50 м ли выражда ҳаракатланмоқда. Автомобил ағдарилмаслиги учун қандай максимал тезликада ҳаракатланишини мумкинлиги хисоблансин. Автомобил гидравлик изларни орасидаги

масофа 1,22 м; оғирлик марказининг баландлиги 0,63 м. Йўл
шарнига киялигининг кандай бурчагида ҳарқандай харакатланиши
кимданга автомобили ағдарилийди?

3.37-мисала. Юк автомобили виражда харакатланмоқда
сирпаниш бўйича автомобилнинг баркарор харакатланиши учун
йўз кўндаланг киялигининг минимал бурчагининг киймати
минъимин. Гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,65.
шарнига киялигидан зарилик радиуси 20 м.

3.38-мисала. 60 м радиусли виражда харакатланаётган
автомобил учун йўл кўндаланг киялигининг ағдарилиш ва ен
шарнига сирпаниш бўйича 20 м/с тезлик билан баркарор харакат
бўйичадиган минимал бурчаги аниқлансин. Оғирлик
марказининг баландлиги 1,6 м; автомобил гилдираклари изи
орасидаги масофа 1,9 м; гилдиракларнинг йўл билан илашиш
коэффициенти 0,6.

3.39-мисала. Вираж радиуси 100 м ва кўндаланг киялиги 4
радиуси йўлда автомобилнинг энг катта тезлиги аниқлансин.
Автомобил колеяси 1,44 м, оғирлик маркази баландлиги 0,83 м
шарнига киялигидан йўл билан илашиш коэффициенти 0,6.

3.40-мисала. Автомобил йўлнинг горизонтал участкасидан
радиуси 500 м бўлган эгри чизикди траектория бўйича
харакатланимоқда. Радиуси 300 м ли вираж учун йўлнинг кўндалани
минимал бурчаги хисоблансин. бунда бу вираж бўйича
харакатланишида автомобилнинг критик тезлиги ён томонга
орасидаги бўйича горизонтал йўлда харкатланишдаги критик
тезлики тенглашниш коэффициенти хар икки колда 0,6 га тенг.

3.41-мисала. Автомобилнинг 200 м радиусли виражда ва йўлнинг
кундаланинг киялиги 7° бўлганда харакатланишида сирпаниш бўйича
критик тезлиги аниқлансин. Гилдиракларнинг йўл билан илашиш
коэффициенти 0,5. Критик тезлик 20% га ортиши учун йўл
кундаланинг киялиги бурчагини неча фойзга ошириш керак?

3.42-мисала. Агар оғирлик кучининг кўндаланг ташкил
шунчаликни автомобилнинг марказдан кочма инерция кучлари бир
тозумга йўналган бўлса, автомобил варажда харакат қилгандаги
зарборлини бўйича критик тезлик аниқлансин. Автомобил оғирлик
марказининг баландлиги 1,0 м; гилдираклар изи орасидаги масофа
0,8 м; виражининг киялиг бурчаги 20° ; бурилиш радиуси 20 м.

3.43-мисала. Тўла оғирлиги 12,0 кН бўлган олди юритмали
автомобил учун, стакчи кўпприкнинг ён томонга сурилиши бўйича,
зарборлини көзек бурчаги аниқлансин. Гилдиракларнинг йўл билан
зарборлини коэффициенти 0,5; автомобилнинг базаси 2,1 м; оғирлик

марказидан орка ўққача бўлган масофа 1,2 м; стакчи гилдираклардаги тортиш кучи 1,5 кН.

3.44-масала. Юк автомобили йўлнинг кўндаланг қиялиги нуқтеги чизикли участкасида 10 м/с тезлик билан, орка стакчи ўзи ён томонга қараб сирпанмасдан харакатлана оладими? Гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,6; бурилишнинг эгрилик радиуси 30 м; автомобилнинг оғирлиги 142,25 кН; оғирлик марказидан олдинги ўққача бўлган масофа 2,74 м; автомобилнинг базаси 3,85 м; гилдираклардаги тортиш кучи 5,0 кН.

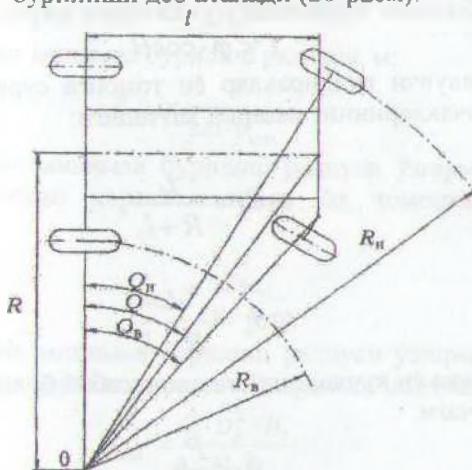
3.45-масала. Юк автомобили 14 м/с тезлик билан, орка стакчи ўзи ён томонга сирпанмасдан харакатлана оладиган, кўндалаш қиялиги йўқ йўлнинг максимал бурилиш радиуси ҳисоблансин! Автомобилнинг оғирлиги 58,6 кН; базаси 3,3 м; оғирлик марказидан олдинги ўққача бўлган масофа 2,0 м; гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,6; стакчи гилдираклардаги тортиш кучи 2,0 кН.

3.46-масала. Олд юритмали автомобил кўндаланг қиялиги бўлмагаш йўлда, 600 м радиусли бурилишда харакатланмоқди. Гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,4; гилдираклар каршилик коэффициенти 0,03; автомобилнинг оғирлиги 14,4 кН, шу жумладан олдинги ўққа 52% оғирлик тушади; суръланувчанини омили $0,4 \text{ H}\cdot\text{c}^2/\text{m}^2$. Автомобилнинг олдинги ва орка ўқларининг ён томонга сурълиши бўйича критик тезликлари топилсин.

4. АВТОМОБИЛНИНГ БОШҚАРИЛУВЧАНЛИГИ

4.1. ЯККА АВТОМОБИЛНИНГ БОШҚАРИЛУВЧАНЛИГИ

Ішкен гидиракларнинг вазиятини ўзгартыриш ёрдамида автомобиль буйлама ўқининг вазиятини йўл сиртида ўзгартыриш автомобилнинг бурилиши деб аталади (20-расм).



20-расм. Автомобилнинг ён томонга сурilmасдан бурилиш схемаси

Автомобилнинг берилган йўналишни уни бошкариш органларига таъсир кўрсатишга мувоғик ўзгартыриш хусусияти бошқарилувчанлик деб аталади.

Бошқариш органларига таъсир кўрсатилганда автомобильнинг берилган траектория буйича харакатланиш йўналишини ўзгартыриш хусусияти бурилевчанлик деб аталади.

Траекториядан четта чиқиш - тезлик векторининг харакат траекторияси йўналишидан четта чиқишидир.

Курс буйича четта чиқиш - автомобиль буйлама ўқининг харакат - траектория йўлидан четта чиқишидир.

Автомобилнинг бурилиш қобилияти бурилевчанлик билан таисланади.

Кўйидаги шартлар бажарилганда бурилевчанлик яхши бўлади:

1. Бошқариладиган гидирак ён томонга сирпанмасдан гидравлийди.

2. Руд юритмаси бошқариладиган гидиракларнинг бурилиш бурнакларининг тўгри нисбатини таъминлайди.

3. Автомобилнинг компоновкаси, осма ва шиналар олдинги ва

орка гилдиракларнинг ён томонга сурилиш бурчаклари ўртаси оптимал нисбатни таъминлайди.

4.Рул бошкармасининг конструкцияси йўл томондан бошқариладиган гилдиракларга таъсир этаётган кучлар тутришни фикр юритишга имкон беради.

Автомобилнинг бурилиши мумкинлиги шарти:

$$f < \varphi \cdot \cos \theta.$$

Бошқарилувчи гилдираклар ён томонга сурилмаганида бурилиш бурчакларининг назарий катталиги:

- ташки

$$\operatorname{tg} \theta_t = \frac{L}{R + l_0};$$

- ички

$$\operatorname{tg} \theta_u = \frac{L}{R - l_0}.$$

Гилдиракка ён кучларнинг таъсири сабаб бўладиган ён томонга сурилиш бурчаги:

$$\delta = \frac{P_c}{K_c}.$$

Автомобилнинг бошқарилувчи гилдиракларининг бурилиш бурчаклари ўртасидаги нисбат:

$$\operatorname{ctg} \theta_t - \operatorname{ctg} \theta_u = \frac{l_0}{L};$$

$$\operatorname{ctg} \theta_t + \operatorname{ctg} \theta_u = \frac{2 \cdot R}{L};$$

$$\operatorname{ctg} \theta = 0,5 \cdot (\operatorname{ctg} \theta_t + \operatorname{ctg} \theta_u)$$

ски

$$\theta = 0,5 \cdot (\theta_t + \theta_u).$$

Автомобил рул гилдирагининг бурилиш бурчаги, град.

$$\theta_{yx} = \theta \cdot i_{pm} : i_{pn}.$$

Автомобилнинг ўртача бурилиш бурчаги горизонтал йўлда, м.-олдинги ва орка гилдиракларнинг ён томонга сурилиши бўлмаганда (бикир шинали)

$$R = L \cdot \operatorname{ctg} \theta;$$

-олдинги ва орка гилдираклар ён томонга сурилганида (эластик шинали)

$$R = \frac{L}{\operatorname{tg}(\theta - \delta_1) + \operatorname{tg}\delta_2}$$

$$R = \frac{L^2 - \frac{G_a}{g} \cdot v_a^2 \cdot (a \cdot k_{e2} - b \cdot k_{el})}{L \cdot \theta}$$

Автомобилнинг минимал бурилиш радиуси, м:

$$R_{\min} = \frac{L}{\sin \cdot \theta_{\max}}.$$

Автомобилнинг минимал бурилиш радиуси ўзгармас бурилиш ширини билан текис харакатланишида ён томонга сирпанини юртидан, м:

$$R_{\min} = \frac{v_a^2}{g \cdot \varphi}.$$

Автомобилнинг минимал бурилиш радиуси ўзгармас бурилиш ширини билан текис харакатланишида ағдарилиш шартларидан, м:

$$R_{\min} = \frac{2 \cdot v_a^2 \cdot h_0}{B \cdot g}.$$

Автомобилнинг ташки габарит бурилиш радиуси, м:

$$R_{\text{заб. макс}} = R_{\min} + \Delta_1.$$

Автомобилнинг ички габарит бурилиш радиуси, м:

$$R_{\text{заб. мин}} = R_{\min} - \Delta_2.$$

Гидирак излари бўйича бурилиш эни, м:

$$B_n = R_{\min} - R_{\text{заб. мин}}.$$

Гидирак харакатланиш полосаси, м:

$$B_r = R_{\text{заб. макс}} - R_{\text{заб. мин}}.$$

Гидиракнинг ён кучлари таъсири сабаб бўладиган ён томонга қаршилик бурчаги, рад:

$$\delta = \frac{P_e}{k_e}.$$

Гидиракнинг ишлаш шароитларини хисобга олган холда ён томонга сурилишга қаршилик коэффициенти, рад/Н:

$$k_e = k_{e0} \cdot q_e \cdot q_m \cdot q_\varphi.$$

Гидроцилиндр ён томонга сурилишга қаршилик коэффициентининг изломий ўшамлари ва ундаги хаво босимига боғлиқлиги, рад/Н:

$$k_{c0} = 0,76 \cdot b_w \cdot (d + 2 \cdot b_w) \cdot (0,1 + P_w) \cdot 10^6.$$

Мөсьеридаги юкламанинг оптимал юкламадан четга чикинини хисобга олувчи тузатиш (коррекция) коэффициенти:

$$q_z = 2,4 \cdot \alpha_z - 1,8 \cdot \alpha_z^2 + 0,4 \cdot \alpha_z^3,$$

$$\text{бу ерда } \alpha_z = \frac{R_z}{R_{z \text{ opt}}}.$$

Гилдиракка таъсир қилувчи бўйлама кучни хисобга олувчи тузатиш коэффициенти:

$$q_m = \frac{\sqrt{1 - \left(\frac{R_x}{\varphi \cdot R_z} \right)^2}}{1 + 0,375 \cdot \frac{R_x}{R_z}}.$$

Ён кучининг гилдиракнинг четга сурилиш бурчагига начизикли боғликлигини хисобга олувчи коэффициент:

$$q_\varphi = \frac{\arctg \left[\frac{\pi \cdot k_{c0} \cdot (\delta - \delta_0)}{2 \cdot \varphi \cdot R_z} \right]}{2 \cdot \varphi \cdot R_z}.$$

Олдинги гилдиракларнинг ён томонга сурилиш бурчаги, рад:

$$\delta_1 = \frac{G_a}{g} \cdot \frac{v_a^2}{R \cdot \cos \theta} \cdot \frac{a}{k_{c1} \cdot L}$$

Орка гилдиракларнинг ён томонга сурилиш бурчаги, рад:

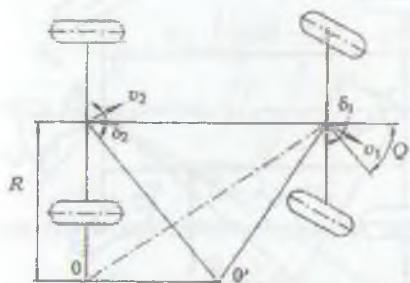
$$\delta_2 = \frac{G_a}{g} \cdot \frac{v_a^2}{R} \cdot \frac{a}{k_{c2} \cdot n_u \cdot L},$$

бу ерда n_u - битта ўқдаги гилдираклар сони.

Автомобилнинг бўрилувчанлиги:

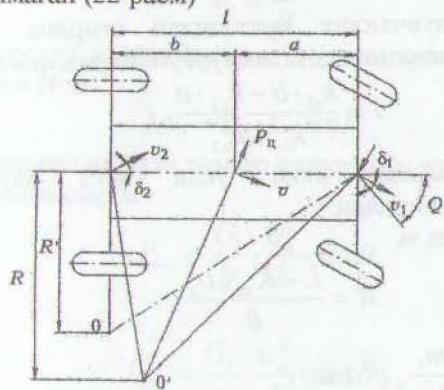
- нейтрал (21-расм)

$$\delta_1 = \delta_2 \text{ ёки } \frac{\omega_a}{\theta} = \frac{v_a}{L};$$



21-расм. Нейтрал бурилувчан автомобилининг бурилиш схемаси

етарли бўлмаган (22-расм)



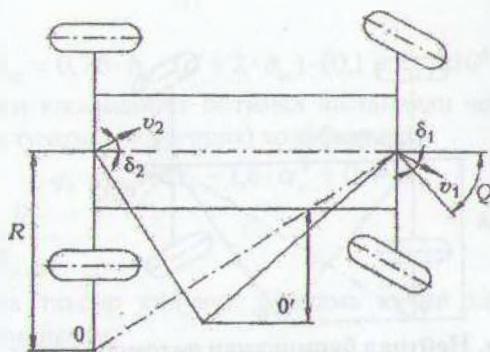
22-расм. Бурилувчанинги етарли бўлмаган автомобилининг бурилиш схемаси

ортиқча (23-расм).

Нейтрал бурилувчанинг нуктасининг координаталари:

$$a = \frac{L \cdot k_{c1}}{k_{c1} + k_{c2}};$$

$$b = \frac{L \cdot k_{c2}}{k_{c1} + k_{c2}}.$$



23-расм. Бурилувчанлиги ортиқча автомобилнинг бурилиш схемаси

Нейтрал бурилувчанлик нүктасидан оғирлик марказигачи бўлган масофа (йўналишнинг статик турғунлик заҳираси)

$$l = \frac{k_{c1} \cdot b - k_{c2} \cdot a}{k_{c1} - k_{c2}},$$

Айланма ҳаракатда икки ўқли якка автомобилни бурилувчанлик параметрлари:

- бурилиш радиуси, м,

$$R = \frac{L - K_{\text{из}} \cdot v_a^2}{\theta},$$

бу ерда $k_{\text{из}} = \frac{m_2}{k_{\text{ен2}}} - \frac{m_1}{k_{\text{ен1}}}$, c^2 / m ;

- бурилиш марказидан орка ўккача бўлган масофа, м,

$$C = \frac{m_2 \cdot v_a^2}{k_{\text{ен2}}};$$

- бурилиш бурчак тезлиги:

а) гидриякларнинг ён томонга сурилиши бўлмаганда, рад/с,

$$\omega_a = \frac{v_a \cdot \theta}{L - k_{\text{из}} \cdot v_a^2}$$

еки

$$\omega_a = \frac{v_a}{R} = \frac{v_a \cdot \operatorname{tg} \theta}{L},$$

б) олдинги ва орка ўқлар ён томонга сурилганида, рад/с,

$$\omega_a = \frac{v_a}{R} = \frac{v_a \cdot [\operatorname{tg}(\theta - \delta_1) + \operatorname{tg}\delta_2]}{L},$$

боншаришга сезгирилиги, с^{-1} ,

$$\frac{\omega_a}{\theta} = \frac{v_a^2}{L - k_{ns} \cdot v_a^2}.$$

Бурилишда траекториянинг эгрилиги, м

$$K = \frac{\theta_p}{i_{pp} \cdot (L - k_{ns} \cdot v_a^2)}$$

$$K = \frac{1}{R}.$$

Олд юритмали автомобилнинг тортиш кучи ҳосил киладиган буриш моменти Н·м:

$$M_\delta = P_u \cdot L \cdot \sin \theta.$$

Бурилишда гидиракка таъсир қилувчи ён кучлар, Н:

• олд гидиракларга

$$P_{\theta H1} = \frac{G_1}{g} \cdot \frac{v_a^2}{L} \cdot \sin \theta$$

өйткі

$$P_{\theta H2} = \frac{G_1}{g} \cdot \frac{v_a^2}{R} \cdot \cos \theta;$$

• оріса гидиракларга

$$P_{\theta H2} = \frac{G_2}{g} \cdot \frac{v_a^2}{R}.$$

Бурилишда автомобилнинг оғирлик марказига таъсир қилувчи шарқшылан кочма күч, Н:

$$P_u = \frac{G}{g} \cdot \frac{v_a^2}{R \cdot \cos \beta_p}.$$

Горизонтал йүлда автомобилнинг баркарорлашган рул (бурилиш) харакатининг критик тезлиги, м/с:

• си томонға сирпаниш бүйіча

$$v_a = \sqrt{2 \cdot \varphi \cdot g \cdot R};$$

• ғи томонға ағдарилиш бүйіча

$$v_a = \sqrt{\frac{g \cdot R \cdot B}{2 \cdot h_0}};$$

- бурилища

$$v_a = \sqrt{\frac{g \cdot L^2}{G_a \cdot (a \cdot k_{c2} - b \cdot k_{c1})}}.$$

Кўндаланг қияликли йўл (вираж)да автомобилнинг бурилиши тезлиги, м/с:

- ён томонга сирпаниш (сурилиш) бўйича

$$v_a = \sqrt{\frac{g \cdot R \cdot (\phi + \operatorname{tg}\beta)}{2 \cdot h_0 - B \cdot \operatorname{tg}\beta}},$$

- ён томонга ағдарилиш бўйича

$$v_a = \sqrt{\frac{g \cdot R \cdot (B + 2 \cdot h_0 \cdot \operatorname{tg}\beta)}{2 \cdot h_0 - B \cdot \operatorname{tg}\beta}}.$$

Автомобилнинг критик ҳаракатланиш тезлиги, м/с:

- бошқарилувчаник бўйича

$$v_a = \sqrt{\left(\frac{\varphi^2 - f^2}{\operatorname{tg}\theta} - f \right) \cdot g \cdot L \cdot \cos\theta},$$

- гидравликларнинг ён томонга сурилиши бўйича

$$v_a = \sqrt{\frac{g \cdot L}{\frac{G_2}{k_{c2}} - \frac{G_1}{k_{c1}}}},$$

Кўндаланг қиялик йўқ йўлда автомобил ён томони ағдарилмайдиган чегаравий тезлик, м/с:

$$v_a^2 + m \cdot v_a - n = 0,$$

$$\text{бу ерда } m = \frac{b}{L} \cdot \frac{L^2 + R^2}{R} \cdot \omega_u;$$

$$n = g \cdot R \cdot \frac{B}{2 \cdot h_0} - C \cdot L \cdot j;$$

$$\text{бунда } C = \frac{a}{L};$$

$$\omega_u = \frac{d\theta}{dt}, \text{ c}^{-1}.$$

4.2. ТИРҚАМАЛИ ШАТАКЛАГИЧНИНГ БОШҚАРИЛУВЧАНЛИГИ

Автопоезд траекториясининг нисбий силжиши

$$\lambda_{an} = 1 - \frac{R_{xp}}{R}.$$

Автопоезддинг бурилиши учун зарур бўлган йўлак эни, м:

$$B_u = R_{xm} - R_{xn}.$$

180° га бурилиш полосасининг эни (орқага юрмасдан ва орнадир килмасдан), м:

$$B_{180} = 2 \cdot R_{xm} + \Delta_x,$$

бу орда Δ_x - хавфсиз харакатланиш учун зарур бўлган кўшимча симоя зонаси, м ($\Delta_x = 0,3 \dots 0,5$ м).

4.1-масала. Автомобил шиналарининг ён томонга сурилиши ишонкуд бўлгандан ва олдинги гилдиракларнинг ўртача бурилиш бурчагининг катталиги $10^\circ 30'$ да 20 м радиусли траектория билан сарикатланмоқда. Автомобилнинг базаси $3,7$ м. Агар олдинги гилдираклар шиналарининг ён томонга сурилиш бурчаги 5° бўлса, орка гилдиракларнинг ён томонга сурилиш бурчагининг катталиги ва автомобилнинг буриувчанилиги топилсан.

Мисаланинг ечилини. Олдинги ва орка гилдираклар шиналарининг ён томонга сурилишини ҳисобга олганда горизонтал шуддий автомобилнинг ўртача бурилиш радиуси, м:

$$R = \frac{L}{\operatorname{tg}(\theta - \varphi_1) + \operatorname{tg}\delta_2}.$$

Бундай

$$\operatorname{tg}\delta_2 = \frac{L - R \cdot \operatorname{tg}(\theta - \varphi_1)}{R} = \frac{3,7 - 20 \cdot \operatorname{tg}(10^\circ 30' - 5^\circ)}{20} = 0,0887,$$

$$\delta_2 = \operatorname{arctg} 0,0887 = 5^\circ.$$

Демак, $\delta_1 = \delta_2 = 5^\circ$ бўлгани учун автомобил нейтралдаги буриувчанилика эга.

4.2-масала. Агар автомобилнинг тўла оғирлиги 8400 Н, базаси $3,7$ м, стакчи гилдиракларга юклама коэффициенти $0,55$; олдинги гилдиракларнинг ён томонга сурилишига каршилик 392 Н/град, орка гилдиракларни 436 Н/град бўлса, гилдиракларнинг ён томонга сурилиши шартлари бўйича автомобилнинг критик (чегаравий) топилсан.

Масаланинг ечилиши. Гилдиракларнинг ён томонга суринин бўйича автомобилнинг критик харакатланиш тезлиги, м/с:

$$v = \sqrt{\frac{g \cdot L}{\frac{G_2}{k_{c2}} - \frac{G_1}{k_{cl}}}};$$

$$G_2 = 0,55 \cdot G_a = 0,55 \cdot 8400 = 4620 \text{ H};$$

$$G_1 = G_a - G_2 = 8400 - 4620 = 3780 \text{ H};$$

$$v = \sqrt{\frac{9,81 \cdot 2,16}{\frac{4620}{436} - \frac{3780}{392}}} = 4,6 \text{ m/c}.$$

4.3-масала. Автомобил эгрилик радиуси 100 м бўлган йўлда 54 км/с тезлик билан харакатланганида олдинги бошқариладиган гилдиракларни қандай уртacha бурчакка буриш керак? Автомобилнинг техник маълумотлари: оғирлиги 19,6 кН; базаси 2,8 м; горизонтал бўйича оғирлик марказидан етакчи гилдиракларининг ўқларигача бўлган масофа 1,3 м; орка гилдиракларнинг ён томонга суриниш коэффициенти $1,8 \cdot 10^{-5}$ Н/рад; олдинги ўқ гилдираклариники $-2 \cdot 10^{-5}$ Н/рад.

Масаланинг ечилиши. Горизонтал йўлда автомобилнинг уртacha бурилиш радиуси, м:

$$R = \frac{L^2 - \frac{G_a}{g} \cdot v_a^2 \cdot (a \cdot k_{c2} - b \cdot k_{cl})}{L \cdot \theta}.$$

Бундан

$$\theta = \frac{L^2 - \frac{G_a}{g} \cdot v_a^2 \cdot (a \cdot k_{c2} - b \cdot k_{cl})}{L \cdot R};$$

$$\theta = \frac{2,8^2 - \frac{19600}{9,81} \cdot \frac{5,4^2}{3,6^2} \cdot (1,5 \cdot 1,8 \cdot 10^{-5} - 1,3 \cdot 2 \cdot 10^{-5})}{2,8 \cdot 100} = 2,3 \cdot 10^{-3} \text{ рад.}$$

4.4-масала. Автомобил баркарор харакатланиш учун бурилишидаги критик (чегаравий) тезлик топилсин. Автомобилнинг техник маълумотлари базаси 3,5 м; горизонтал бўйича оғирлик марказидан орка ўқкакча бўлган масофа 1,3 м; орка ўқнинг ён томонга суриниш коэффициенти $1,7 \cdot 10^{-5}$; олдинги ўқники $2,2 \cdot 10^{-5}$ автомобилнинг оғирлиги 27,0 кН.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг горизонтал йўл бўйича

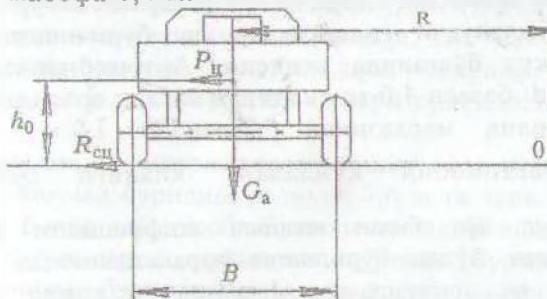
Бурилишда харакатланишидаги критик (чегаравий) тезлик, м/с:

$$v_c = \sqrt{\frac{g \cdot L^2}{G_o \cdot (a \cdot k_{c2} - b \cdot k_{cl})}},$$

$$v_c = \sqrt{\frac{9,81 \cdot 3,5^2}{27000 \cdot (2,2 \cdot 1,7 \cdot 10^{-3} - 1,3 \cdot 2,2 \cdot 10^{-3})}} = 22,4 \text{ m/s}.$$

4.5-масала. 24-расмда көлтирилгандын схемадан фойдаланиб, сирпаниш ва ағдарилиш шартларидан автомобильнинг минимал бурилиш радиуси аниклансын.

Автомобил бурилишда инерция бүйича 54 км/саат тезликтән критикатланыпкод. Йүл горизонтал, гидиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенти 0,3. Автомобилнинг техник маълумотлари: оннрлик марказининг баландлиги 0,9 м; гидираклар излари ортидаги масофа 1,4 м.



24-расм. Автомобилга бурилишда таъсир этувчи кучлар

Масаланинг ечилиши. Үзгармас бурилиш бурчаги билан текис критикатланышида ён томонга сирпаниш шартидан автомобильнинг минимал бурилиш радиуси

$$R_{\min} = \frac{v^2}{3,6^2 \cdot g \cdot \varphi} = \frac{54^2}{3,6^2 \cdot 9,81 \cdot 0,3} = 76,5 \text{ м}.$$

Үзгармас бурилиш бурчаги билан текис харакатланишида иштаришиш шартидан автомобильнинг минимал бурилиш радиуси

$$R_{\min} = \frac{2 \cdot v^2 \cdot h_0}{3,6^2 \cdot B \cdot g} = \frac{2 \cdot 54^2 \cdot 0,9}{3,6^2 \cdot 1,4 \cdot 9,81} = 29,5 \text{ м}.$$

Бинобарин, ағдарилишдан сирпаниш оддин юз беради.

4.6-масала. Автомобил гидиракларининг йүл билан илашиш коэффициенти 0,2 булган сирпанчик йүлда радиуси 60 м булган бурилишда харакатланыпкод. Чегаравий тезлик киймати

топилсинки, шу тезликкача автомобил ён томонга сирпаниш хавфисиз бурилишда ҳаракатлана олади. Масалани синшида ён томонга ағдарилиш шарти бўйича автомобилнинг тургушлиги таъминланади деб қабул килинсин.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг ён томонга сирпаниш бўйича минимал суримиш радиуси шартидан, м:

$$R_{\min} = \frac{v_a^2}{g \cdot \varphi}$$

куйидагига эга бўламиш

$$v_a = \sqrt{g \cdot \varphi \cdot R_{\min}} = \sqrt{9,81 \cdot 0,2 \cdot 60} = 10,85 \text{ m/s}$$

ёки

$$v_a = 10,85 \cdot 3,6 = 39 \text{ km/soat}.$$

4.7-масала. Автомобилнинг бурилишдаги чегаравий тезлиги аниқлансин, бу тезликдан юкори тезликда ҳаракат нотурғун булац. Масалани етакланувчи гилдиракларнинг бурилишдаги бурчли тезлиги мавжуд бўлганида ечилсин. Автомобилнинг техник маълумотлари: базаси 4,0 м; гилдирак излари орасидаги масофа 1,3 м; оғирлик марказининг баландли 1,0 м; катталик $c = \frac{b}{L} = 0,4$; автомобил кўндаланг киялиги бўлмаган ва

гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,7 билан тавсифланадиган йўлда бурилишда ҳаракатланмоқда. Бурилиш радиуси 40 м; илгарилама ҳаракатда тезланиш 0,8 м/с; бошкариладиган гилдиракларнинг бурилишдаги бурчак тезлиги $\omega_k = 0,4 \text{ c}^{-1}$.

Масаланинг ечилиши. $\frac{B}{2 \cdot h_0} = 0,65 < \varphi = 0,7$ бўлганлиги учун

автомобилнинг ағдарилиши сирпанишдан олдин юз беради.

Бошкариладиган гилдиракларнинг бурчак тезлиги мавжуд бўлганда автомобилнинг чегаравий ҳаракатланиш тезлиги

$$v_a^2 + m \cdot v - n = 0,$$

$$\text{бу ерда } C \cdot \frac{L^2 + R^2}{R^2} \cdot \omega_k = 0,4 \cdot \frac{4^2 + 40^2}{40^2} \cdot 0,4 = 6,44,$$

$$m = R \cdot g \cdot \frac{B}{2 \cdot h_0} - C \cdot L \cdot j = 40 \cdot 9,81 \cdot 0,65 - 0,4 \cdot 4 \cdot 0,8 = 253,86.$$

Квадрат тенгламани счиб, автомобилнинг чегаравий тезлигини топамиш: бу тезликкача ён томонга ағдарилиш юз

бөрмайли:

$$v_o = 13 \text{ м/с} \text{ әки } v_o = 49 \text{ км/соат.}$$

4.8-масала. Автомобилнинг си томонга сирланиши ёки бурилиш ва кандай минимал бурилиш радиусида олдин юз берини аниклансан. Ҳаракат инерция бўйича гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,5 билан тавсифланадиган горизонтал йўлда содир бўлади. Автомобилнинг бурилишида ҳаракатланиши тезлиги 45 км/соат. Автомобилнинг техник маълумотлари: оғирлик марказининг баландлиги $h_c = 1,7$ м; гилдирак излари орасидаги масофа 1,5 м.

4.9-масала. Автомобил кўндаланг кийлиги бўлмаган йўлда бурилиш радиуси 40 м бўлган бурилишда ҳаракатланмоқда. Техникниң шундай чегаравий киймати топилсинки, шу тақиқкача автомобил ён томонга агадарилаш хавфисиз ҳаракатлана олади. Масалани счишда ён томонга сирланиш бўйича автомобилнинг турунглиги таъминланади, деб кабул килинсин. Автомобилнинг техник маълумотлари: оғирлик марказининг баландлиги 1,2 м; гилдираклар излари орасидаги масофа 1,6 м.

4.10-масала. Бошқариладиган ташки гилдирак изи бўйича үчнинг минимал бурилиш радиуси 7,6 м га тенг. Шиналар си шунданида бикор деб хисоблаб, ички ва ташки гилдиракларнинг бурилиш бурчаклари, шунингдек, ўртача бурчак топилсин. Масалани счишда бурилиш гапфалари ўқлари орасидаги масофа гилдираклар изи орасидаги масофага тенг деб кабул килинсин. Техник маълумотлар: автомобилнинг базаси 3,3 м; гилдираклар изи орасидаги масофа 1,585 м.

4.11-масала. Бикор шиналарга иисбатан оддий шиналарнинг ён томонга сурилиши мавжуд бўлганида автомобилнинг бурилиш радиуси кандай Ўзгарниши аниклансан. Техник маълумотлар: автомобилнинг базаси 4,0 м; бошқариладиган гилдиракларнинг ўртача бурилиш радиуси $5^{\circ}20'$; орка гилдиракларнинг ён томонга сурилиш бурчаги $3^{\circ}40'$.

4.12-масала. Автомобил шиналарининг ён томонга сурилиши мавжуд бўлганида ва олдинги гилдиракларнинг ўртача бурилиш бурчаги $11^{\circ}20'$ бўлганда бурилиш радиуси 20 м йўл бўйича ҳаракатланмоқда. Олдинги гилдиракларнинг ён томонга сурилиш бўрчаги $6^{\circ}20'$. автомобил базаси 3,3 м бўлганда орка гилдиракларнинг ён томонга сурилиши бурчагининг катталиги топилсин.

4.13-масала. Енгиз автомобил 54 км/соат билан, радиуси 100 м

бүлгән йүлдә харакатланганда олдинги бошқарылалығы гидираклариниң кандай ўртача бурчакка буриш зарур. Автомобилнинг техник маълумотлари: отирлиги 19,6 кН; базаси 2,8 м; горизонтал бүйича оғирлик марказидан етакчи гидирак ўқларигача бўлган масофа 1,3 м; орқа ўкнинг ён томонга сурилиши көфициенти $1,8 \cdot 10^3$ рад/Н; олдинги ўкнинг ён томонга сурилиши көфициенти $2,0 \cdot 10^3$ рад/Н.

4.14-масала. Йўлнинг 90 м радиуси этири чизикли участкасида 50 км/соат тезлик билан харакатланаётган автомобилнинг бошқарылалыгы гидираклари бурилган ўртача бурчак топилени. Автомобилнинг техник маълумотлари: отирлиги 20,0 кН; базаси 3,0 м; оғирлик марказидан олдинги ўккача бўлган масофа 1,8 м; орқа ўкнинг ён томонга сурилиши көфициенти $2,0 \cdot 10^3$ рад/Н; орқа ўкнинг ён томонга сурилиши көфициенти $1,5 \cdot 10^3$ рад/Н.

4.15-масала. Автомобилнинг ён томонга сирпанини ва атдарилиш шартлари бўйича автомобилнинг минимал бурилиши радиуслари гидирак излари орасидаги масофа билан оғирлик маркази ўртасилаги нисбат кандай бўлганида ўзаро тенг бўлинни аниклансанин.

4.16-масала. Гидиракларнинг гидирашга каршилик көфициенти 0,15 ва гидиракларнинг йўл билан ишанин көфициенти 0,3 бўлган йўлда автомобил ўртача 5,4 м радиус билан бурилиши мумкинми? Автомобилнинг базаси 4,6 м. Олд гидираклар бошқарылалыгы гидираклардир.

4.17-масала. Енгиз автомобил ўнг томонга 9,0 м ли радиус билан бошқарылалыгы гидираклари сирпанмасдан бурилиши учун ўнг томондаги олдинги гидиракни кандай бурчакка буриш керак? Автомобилнинг базаси 2,4 м. Чап гидиракнинг бурилиш бурчаги 14. Олдинги ва орқа гидираклар излари орасидаги масофа бир хил.

4.18-масала. Автомобилнинг 4.17-масалада келтирилган ўнг гидирагининг бурилиш бурчаги, гидиракларнинг ён томонга сурилиши хисобга олинганда, неча фонзга ўзгариши? Автомобилнинг оғирлиги 14,4 кН, шу жумладан олдинги ўкка 6,7 кН; олд ўк гидирагининг ён томонга сурилишта каршилик көфициенти 53 кН/рад, орқа ўкники 50 кН/рад; автомобилнинг харакатланиш тезлиги 5 м/с.

4.19-масала. Спорт автомобили эгри чизикли траектория бўйича харакатланишда 2,7 м/с тезликдан 44,4 м/с тезликкача шигов олади. Бурилишлаги бурчак тезлигининг ўзгариши аниклансанин Автомобилнинг оғирлиги 9,9 кН; базаси 2,26 м; оғирлик марказидан олдинги ўккача бўлган масофа 1,22 м. Ён томонга сурилиши

шаршилиги коэффициентлари: олдинги гидиракники 58 кН/рад; орка гидиракники 71 кН/рад. Олдинги башкариладиган гидиракларнинг бурилиш бурчаги 0,105 рад.

4.20-масала. Маълумотлари 4.19-масалада келтирилган спорт автомобили рул башкармасининг узатиш сони 20 га тенг. Автомобилнинг 22 м/с тезликдаги ва рул гидирагининг 1,05 рад га бурилгандаги бурилиш радиуси аниқлансин.

4.21-масала. Енгил автомобиль радиуси 100 м булган бурилишда 15 м/с тезлик билан харакатланмоқда. Автомобилнинг оғирлиги 14,3 кН, базаси 2,42 м; оғирлик марказидан олд ўккача булган масофа 1,3 м; гидиракларнинг ён томонга сурилишга қаршилик коэффициентлари: олд ўқники 50 кН/рад, орка ўқники 56 кН/рад. Олдинги башкариладиган гидиракларнинг бурилиш бурчаги ва автомобилнинг бурилишдаги бурчак тезлиги аниқлансин.

4.22-масала. 10 м/с тезликда ҳаракатланаётган юқ автомобилининг бурилиш радиуси ва бурчак тезлиги аниқлансин. Автомобилнинг техник маълумотлари: оғирлиги 150 кН, базаси 3,95 м; гидиракларнинг ён томонга сурилишга қаршилик коэффициентларит олд ўқники 394 кН/рад, орка ўқники 872 кН. Башкариладиган гидиракларнинг ўртача бурилиш бурчаги 0,148 рад.

4.23-масала. Автобус 100 м радиусли бурилишда 18 м/с уйримас тезлик билан харакатланмоқда.

Техник маълумотлар: автобуснинг оғирлиги 150 кН. Приданувчаник омили $2,8 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; оғирлик марказидан олд ўккача булган масофа 3,05 м, орка ўккача 2,1 м; йўлнинг қаршилик коэффициенти 0,02, айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,05. Етакчи гидираклардаги тортиш кучини аниқлансин: а) гидиракларнинг ён томонга сурилишини хисобга олмасдан; б) орка гидиракларнинг 0,078 рад га тенг булган сурилиш бурчагини хисобга олиб. Биринчи ва иккинчи холда тортиш кучининг катталиги неча фоизга фарқ килади?

4.24-масала. Автомобилнинг эгри чизикли траектория бўйича уйримас 60 метрли радиусда ва 10 м/с тезликда ҳаракатланишида тозиг 4 м/с² га секинлашиб билан тормозланиши юз беради. Автомобилнинг оғирлиги 1950 кН. Базаси 5,3 м. Автомобилнинг олд ва оркадаги йигинди тормозланиш кучи: а) гидиракларнинг ён сувишга сурилишини хисобга олмасдан; б) орка гидиракларнинг ён томонга сурилиши 0,07 рад булганда.

4.25-масала. Енгил автомобиль 70 м радиусли айланга бўйлаб 0,9 м/с² тормозланиш билан ҳаракатланмоқда. Автомобилнинг олд ўқка

тұғри келадиган оғирлигі 6,1 кН, орқа ўққа 7,4 кН, оғирлик марказининг баландлығы 0,56 м; базаси 2,42 м, 10 м/с тезликтің нормал реакциялар коэффициентініңтің ўзгариши хисобланған а) бикир шинали автомобиль учун; б) эластик шинали автомобиль учун, бунда шиналарнинг ёнга сурилиши орқа ўқ учун 0,1 рад бурчактың ташкил этади. Ҳавонинг қаршилиги ва гидравларнинг гидравликалық хисоба олинмасын.

4.26-масала. Енгил автомобиль 120 м радиуслы айланға бүйілдеп 22 м/с тезликта айланмоқда. Автомобилнинг оғирлигі 33,35 кН, шу жумладан орқа ўққа тұғри келадиган 17,5 кН; базаси 3,88 м. Вертикаль ўққа нисбатан инерция моменті 7080 кг·м². 6 м/с² секинлашиш билан тормозланишда олдинги ва орқа ўқда таъсир этувчи ён реакциялар аниқлансын. Гидравларнинг эластичкілігі хисоба олинмасын.

4.27-масала. 4.26-масала олдинги гидравларнинг ёнга сурилишін бурчаги 0,105 рад, орқа гидравларники 0,07 рад. бүлгандай гидравларнинг эластичкілігінің хисоба оліб ечілсін.

4.28-масала. Енгил автомобиль йүловчиларсиз йүлнінг 90 м радиуслы зергі чизикли участкасида 10 м/с тезлик билан ҳаракатланмоқда. Автомобилнинг оғирлигі 27,05 кН, шу жумладан олд ўққа тұғри келадиган 14,59 кН. Автомобилнинг базаси 3,3 м, айнан шу шароитларда, агар йүловчиларни ўтказищда автомобильнің оғирлигі 32,55 кН га тенг бўлса, оғирлик маркази орқага 0,22 м га сурилган бўлса, бошқариладиган гидравларнинг бурилиш бурчаги қандай ўзгаради? Олд ўқ гидравларнинг сурилишін қаршилук коэффициенті 75 кН/рад, орқа ўқничи 82 кН/рад.

4.29-масала. Юк автомобили күндалаңған киялиги 5% йүлнінг тұғри чизикли участкасида ҳаракатланмоқда. Автомобилнинг оғирлигі 79,0 кН; базаси 3,7 м; оғирлик марказидан олд ўққага бўлган масофа 3,0 м; гидравларнинг сурилишга қаршилиғи коэффициенті: олд ўқничи 96 кН/рад, орқа ўқничи 304 кН/рад. Автомобилнинг қандай бурилувчанликка зәалиги ва ҳаракат тракторияси қандайлиги аниқлансын.

4.30-масала. Юк автомобили тұла юклама билан йүлнінг 90 м радиуслы зергі участкасида 10 м/с тезлик билан ҳаракатланишида бошқариладиган гидравлар 0,04 радиусга бурилган. Шу автомобильнинг ўзи юкламасиз, айнан шу шароитларда бошқариладиган гидравлар 0,05 рад га бурилган холда ҳаракатланмоқда. Автомобилнинг юкламасиз ва юклама билан қандай бурилувчанлиғы аниқлансын. Автомобилнинг базаси 3,8 м.

4.31-масала. Енгил автомобиль 200 м радиуслы айланға бүйінде

ғилдиракларнинг 0,1 га тент ўзгармас бурилиш бурчагида харакатланмоқда. Автомобилнинг оғирлиги 18,2 кН. шу жумладан орка ўққа тұғри келадигани 8,7 кН. Ғилдиракларнининг суриншігінде көзбеттегі коэффициентлари: олд ўкники 58 кН/рад, орка ўкники 62 кН/рад. Олдинги ва орка ўклар суриншігінде ғилдираклар фаркининг автомобилнинг 5 дан 38 м/с гача ўзгариб турадиган харакатланиш тәсілінде ғилдиракларнинг графиги күрілсін. Еңгізілген тәсілде 4 м/с² дұлғанда ғилдиракларнинг бурилиш бурчаклары фарки аниклансан.

4.32-масала. Юк автомобилининг минимал бурилиш радиусы на ташқи габарит бурилиш радиусы аниклансан. Автомобилнинг базаси 3,3 м. Юкландырылған башкарилудаған ғилдиракнинг максимал бурилиш бурчаги 31° ; автомобилнинг энг узокда жойлашкан нүктесінде бурилиш нүктесінде башкарилудаған ташқи ғилдирак ишлери орасынша бұлған масофа 0,5 м. Ғилдиракларнинг эластичлігінде қисоба олинмасын.

4.33-масала. Үртача 10 м радиус билан харакатлаётгандай автобуснинг бурилиш эни автобуснинг излары буйінча топилсін. Автобус базаси 2,62 м; орка ғилдирак излары орасындағы масофа 1,174 м. Олдинги таптағаларнинг ўклары орасындағы масофа олди ғилдирак излары орасындағы масофага тенг килиб олинмасын.

4.34-масала. Юк автомобили харакатининг габарит полосасы аниклансан. Автомобилнинг базаси 5,0 м. олдинги башкарилудаған ғилдиракларнинг максимал бурилиши бурчаги: ташқаридагисини 30°, ичкарисидегі 37°, автомобилнинг оғирлик марказидан энг узокда жойлашкан ва энг яқын жойлашкан нүктелерден олдинги изліктерінде оркадағы ички ғилдираклары изларнан бұлған масофа тегіншілік 0,5 ва 0,35 м. Олдинги ғилдираклар излары орасындағы масофа оркадағы ғилдираклар излары орасындағы масофага тенг килиб қабул килинсін.

4.35-масала. Базаси 3 м бұлған автомобиль айдана ёйи буйлаб харакатланмоқда. Үртача бурилиш радиуси 25 м га тенг. Агар рул механизмнін энг узатыш сони 20,5 м га тенг бўлса, рул ғилдарагини кептайдай бурчакка буриш зарур? Ғилдиракларни мутлоқ бикир деб қабул килинсін.

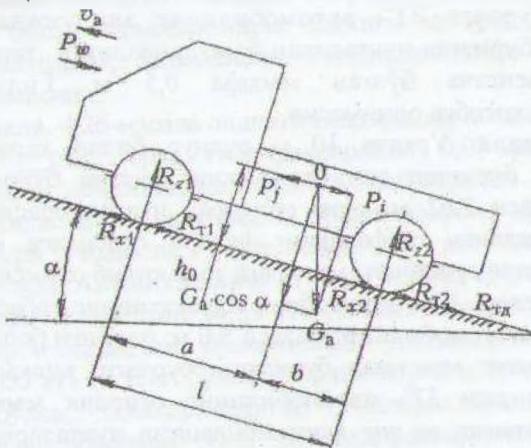
4.36-масала. Базаси 2,42 м бұлған автомобиль йўлнинг бурилишида зәрілік радиуси 10 м га тенг бұлған кирғоги бор йўл полютинасининг ички чегарасынан максимал яқынлашган холда харакатланмоқда. Орка ғилдирак йўл чегарасынан чиқиб кетмаслығындағы автомобилнинг олдинги ғилдираклары йўл кирғогидан қандай масофада ғилдираши керак? Шиналарнинг эластичлігінде қисоба олинмасын.

5. АВТОМОБИЛНИНГ ТОРМОЗ ДИНАМИКАСИ

Тормозлашнинг асосий усуллари: тормоз тизими билан, двигател билан комбинациялашган усулда (тормоз тизими ва двигател билан биргаликда). Тормозлаш режимлари: иш вактида ва авария вактида.

Автомобил тормоз хусусиятларининг кўрсаткичлари:

1. Секинлашишинг максимал юймати;
2. Тормозланиш бошланишидан зарур тезликкача ёки тўла тўхтагунча ўтиладиган тормозлаш йўли;
3. Минимал тормоз йўлини ўтиши учун зарур бўлган минимал тормозлаш вақти.



25-расм. Кўтарилишда автомобил тормозланганда унга таъсир этувчи кучлар

Тормозланаётган гидриракнинг харакат тенгламаси, Н:

$$R_x = \frac{M_{m\ddot{x}}}{r_o} + f \cdot R_z - \frac{J_{m\ddot{\varphi}} \cdot J_z}{r_o \cdot r_k},$$

Тормозлашда автомобил харакат тенгламаси

$$P_m + P_{m\dot{\varphi}} + P_\varphi + P_w - P_j \pm P_i = 0.$$

Тормозлаш кучи

$$R_w = \frac{M_{m\ddot{x}}}{r_u},$$

бу ерда $M_{m\ddot{x}} = (\varphi - f) \cdot R_z \cdot r_u + J_u \cdot \omega_u$, Н·м

Гидриракларнинг йўл билан илашиши бўйича минимал тормозлаш йўлининг киймати, Н:

а) орка ўқ гидиракларини тормозлашда

$$P_T = \varphi \cdot \frac{G_a \cdot (a + f \cdot r_u) \cdot \cos \alpha \pm G_a \cdot \sin \alpha + P_w \cdot (h_w - h_0)}{L + \varphi \cdot h_0}$$

б) ки

$$P_T = \varphi \cdot \frac{G_a \cdot \left[(L - b) \cdot \cos \alpha \pm \sin \alpha - \frac{j_a \cdot h_0}{g} \right]}{L};$$

- йўлнинг горизонтал участкасида ҳаракатланишда ҳаво каришилигини ҳисобга олмасдан

$$P_T = \varphi \cdot \frac{G_a \cdot (a + f \cdot r_u) \pm G_a \cdot \sin \alpha}{L + \varphi \cdot h_0}$$

б) ки

$$P_T = \varphi \cdot \frac{G_a \cdot \left[(L - b) - \frac{j_a \cdot h_0}{g} \right]}{L},$$

б) оддинги ўқ гидиракларини тормозлашда

$$P_T = \varphi \cdot \frac{G_a \cdot \left(b \cdot \cos \alpha \pm \sin \alpha + \frac{j_a \cdot h_0}{g} \right)}{L},$$

- йўлнинг горизонтал участкасида ҳаракатланишда

$$P_T = \varphi \cdot \frac{G_a \cdot \left(b \cdot + \frac{j_a \cdot h_0}{g} \right)}{L},$$

в) ҳамма гидиракларни тормозлашда

$$P_T = \varphi \cdot G_a \cdot \cos \alpha;$$

- йўлнинг горизонтал участкасида ҳаракатланишда

$$P_T = \varphi \cdot G_a.$$

Двигателдаги ишқаланиш моментини етакчи гидиракларга колтирилган кучи:

$$P_{T_o} = \frac{M_{T_o} \cdot i_{T_p}}{\eta_m \cdot r_u}$$

Турт тактли двигателдаги ишқаланиш моменти, Н·м, такрибан сунъи таги формуладан аниқланади

$$M_{T_o} \approx 0,8 \cdot V_h \cdot (0,35 + 5 \cdot 10^{-4} \cdot n_e)$$

еки

$$M_{T_0} \approx 0,8 \cdot p_u \cdot V_h \cdot i_u,$$

бу ерда V_h - цилиндрнинг ишчи ҳажми, м³;

i_u - цилиндрлар сони;

p_u - механик исрофлар босими

$$p_u = a + b \cdot c_n$$

➤ карбюраторли двигателлар учун $a = 0,035$; $b = 0,012$;

➤ ёниш камералари ажратилмаган дизел двигателлар учун $a = 0,113$; $b = 0,007$;

➤ ёниш камералари ажратилган дизел двигателлар учун $a = 0,113$; $b = 0,010$;

Поршеннинг ўртаси тезлиги, м/с:

$$C_s = \frac{S_n \cdot \omega_e}{\pi}$$

Тормознинг динамик омили

$$D_m = \frac{P_m + P_{mo} + P_\omega}{G_a}$$

Автомобилни тормозлашдаги секинлашиш, м/с²:

$$j_c = \frac{P_m + P_{mo} + P_\varphi + P_\omega}{\delta_{acc} \cdot M_a}$$

Максимал секинлашиш қиймати, м/с²:

$$j_c = \frac{g}{G_a} \cdot (\varphi \cdot G_a \cdot \cos \alpha + f \cdot G_a \cdot \cos \alpha + G_a \cdot \sin \alpha + k \cdot F \cdot v_s^2)$$

Автомобилнинг тезлиги пасайғанлиги сабабли $P_\omega = 0$ деб қабул қилиш мумкин. Агар тормозлаш фақат тормоз тизими билан амалга оширилса, $P_{mo} = 0$ бўлади. У ҳолда автомобилнинг секинлашиши, м/с²:

$$j_c = \frac{\varphi + \psi}{\delta_{acc} \cdot k_3} \cdot g$$

φ нинг қиймати ψ никидан анча катта бўлганлиги сабабли етарлича аниқлик билан қўйидагича қабул қилиш мумкин.

$$j_c = \frac{\varphi \cdot g}{\delta_{acc} \cdot k_3}$$

Тормозлар хамма гилдиракларга таъсир килганида минимал тормоз йўли, м:

а) хаво қаршилиги хисобга олинмаганда

$$S_T = \frac{v_n^2 - v_u^2}{2 \cdot g} \cdot \frac{1}{(\varphi + f) \cdot \cos \alpha + \sin \alpha};$$

б) хаво қаршилиги хисобга олинганда

$$S_T = \frac{G_a}{2 \cdot g \cdot k \cdot F} \cdot \ln \frac{G_a \cdot (\varphi + f) + k \cdot F \cdot v_n^2}{G_a \cdot (\varphi + f) + k \cdot F \cdot v_u^2};$$

Минимал тормоз йўли, м:

$$S_T = \frac{v_n^2 - v_u^2}{2 \cdot j_s} \cdot k_s$$

еки

$$S_T = \frac{v_n^2 - v_u^2}{2 \cdot \varphi \cdot g} \cdot \delta_{\text{ах}} \cdot k_s.$$

Автомобил тўла тўхтагунча тормоз йўли, м:

$$S_T = \frac{v_u^2}{2 \cdot \varphi \cdot g} \cdot \delta_{\text{ах}} \cdot k_s.$$

Тўла (тўхтайдиган) тормоз йўли, м:

$$S_T = (t_1 + t_2) \cdot v_n + \frac{v_n^2}{2 \cdot \varphi \cdot g} \cdot \delta_{\text{ах}} \cdot k_s.$$

бу срда $k_s = 1,2$ - енгил автомобиллар учун;

$k_s = 1,4$ - юк автомобиллари учун.

Автомобил тўла тўхтагунча самарали тормозлашдаги минимал вакти, с:

$$t_T = \frac{2 \cdot S_T}{v_n - v_u}$$

еки

$$t_T = \frac{\delta}{g \cdot \varphi} \cdot (v_n - v_u) \cdot k_s.$$

Тўла тўхтатиш вакти, с:

$$t_{T_0} = t_1 + t_2 + \frac{\delta}{g \cdot \varphi} \cdot (v_n - v_u) \cdot k_s.$$

Автомобилни двигател билан тўхтатишда (тормозлашда)

куйидаги шартта рноя килиниши зарур:

$$J_c < \frac{M_{mp} \cdot r_s}{J_{de} \cdot i_{mp} \cdot \eta_{mp}^2}.$$

J_c нинг киймати ортиб кетганида, яъни тенгсизликка рноя килмаганда двигател билан тормозлаш мақсадга мувофиқ эмас.

Автомобилни тормозлашда айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти:

- двигател узиб кўйилмаган ҳолда

$$\delta_{all} = 1 + \frac{J_e \cdot i_{mp}^2}{M_a \cdot r_D \cdot r_u \cdot \eta_{mp}} + \frac{\sum J_u}{M_a \cdot r_D \cdot r_u};$$

- двигател узиб кўйилганида

$$\delta_{all} = 1 + \frac{\sum J_u}{M_a \cdot r_D \cdot r_u}.$$

Шатакчи автомобилни тормозлаш жараёнида уларнинг ўзаро таъсиралиши шатакчи автомобилнинг солиштирма тормоз кучи γ_1 , ва тиркаманинг тортиш кучига γ_n , яъни улар ўргасидаги илашиш кучининг (P_c) кийматига боғлик. З холат бўлиши мумкин.

1. $\gamma_n = \gamma_t$, яъни $P_c = 0$. Идеал ҳолат. Тиркама ва шатак бир вактда тормозланади

2. $\gamma_n > \gamma_t$, яъни $P_c > 0$. Тиркама шатакчи автомобилнинг тормозланишини кучайтиради. Автопоезднинг чўзилиши юз беради, натижада унинг тахланиши юз бермайди. Тургунлиги ортади.

3. $\gamma_n < \gamma_m$, яъни $P_c < 0$. Тиркама шатакчи автомобилга гилдираб келиб урилади ва автопоезднинг тахланиб қолиши содир бўлади.

Автопоездни тормозлашда, $P_w = 0$, деб хисобласак, секинлашиш куйидагига тенг бўлади, м/с:

- шатакни

$$J_{su} = g \cdot \gamma_u + \frac{P_c}{M_a};$$

- тиркамани

$$J_{sm} = g \cdot \gamma_m - \frac{P_c}{M_m}.$$

Солиштирма тормозлаш кучлари

- шатакники

$$\gamma_w = \frac{\Sigma R_{xa}}{G_a}$$

- тиркаманики

$$\gamma_m = \frac{\Sigma R_{sm}}{G_m}$$

Шатакчи автомобиль билан тиркама ўртасидаги илашиш кучи.

II.

$$P_c = G_{an} \cdot (\gamma_m - \gamma_w)$$

Автопоезднинг келтирилган оғирлик кучи, Н:

$$G_{am} = \frac{G_a \cdot G_m}{G_a + G_m}$$

Үйлардаги тормозлаш кучларининг максимал киймати, Н:

- шатакники

$$P_{T1} = \frac{\varphi \cdot G_a \cdot (b + \varphi \cdot h_0)}{L}$$

$$P_{T2} = \varphi \cdot \frac{G_a \cdot [(L - b) - \varphi \cdot h_0]}{L}$$

- тиркаманики

$$P_{Tm1} = \varphi \cdot \frac{G_n \cdot (l + \varphi \cdot h_0)}{2 \cdot l}$$

$$P_{Tm2} = \varphi \cdot \frac{G_n \cdot (l - \varphi \cdot h_0)}{2 \cdot l}$$

Автопоезднинг тўла тўхтагунига қадар минимал тормоз 0,7 м/с², м:

$$S_T = \frac{v^2}{2 \cdot \varphi \cdot g} \cdot \delta_{sp} \cdot \frac{G_a + n_n \cdot G_{np}}{G_a + n_n \cdot \lambda_T \cdot G_{n\varphi}}$$

Они

$$S_T = \frac{0,004 \cdot v^2 \cdot (G_a + n_n \cdot G_n)}{(G_a + n_n \cdot m_T \cdot G_{n\varphi}) \cdot \varphi \cdot \cos \alpha + (G_a + n_n \cdot G_n) \cdot \sin \alpha}$$

5.1-мисал. Тўла тўхтагунига қадар узуб кўйилган двигатели билан 20 м/с тезлик билан харакатланаётган сенгил автомобильнинг тормозланиш вақти ва секинлашиши аниқлансан. Йўл гранитстал, курук, бетон билан қопланган, илашиш коэффициенти 0,6. Торюзилиши самарадорлигининг пасайиш коэффициенти 1,2.

Ҳайдовчининг реакция вакти 0,8 с, тормозлаш тизими ишлай бошлаганига кадар ўтган вақт 0,2 с. Айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,05.

Масаланинг ечилиши. Тўла тўхташга кадар тормоз йўли

$$S_r = \frac{v_a^2}{2 \cdot \varphi \cdot g} \cdot \delta_{\text{аэр}} \cdot k_s \cdot \frac{20^2}{2 \cdot 0,6 \cdot 9,81} \cdot 1,05 \cdot 1,2 = 42,8 \text{ м.}$$

Тўхташ вакти

$$t_{TO} = t_1 + t_2 + \frac{v_a^2}{\varphi \cdot g} \cdot \delta_{\text{аэр}} \cdot k_s = 0,8 + 0,2 + \frac{20}{9,81 \cdot 0,6} \cdot 1,05 \cdot 1,2 = 5,3 \text{ с}$$

Автомобилнинг секинлашиши

$$j_c = \frac{\varphi \cdot g}{\delta_{\text{аэр}} \cdot k_s} \cdot g = \frac{0,6 \cdot 9,81}{1,05 \cdot 1,2} = 4,67 \text{ м/с}^2.$$

5.2-масала. Тўла юкланган, оғирлиги 57,7 кН бўлган автомобиль киялиги 5° , гидриакларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,7 бўлган йўлда харакатланмоқда. Гидриакларнинг йўл билан илашиш шарти бўйича максимал тормозлаш кучи аниклансан.

Масаланинг ечилиши.

$$P_T = \varphi \cdot G \cdot \cos \alpha = 0,7 \cdot 57700 \cdot \cos 5^\circ = 40236 \text{ кН.}$$

5.3-масала. Агар двигател тирсакли валидаги момент 250 Н·м ни ташкил этса, гидриакларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,6 бўлган, горизонтал қуруқ грунт йўлда иккинчи узатмада харакатланаётган, оғирлиги 7400 кг бўлган автомобилни двигател билан тормозлаш мумкинлиги аниклансан. Автомобилнинг техник маълумотлари: узатмаларни алмашлаб улаш кутисининг иккинчи узатмасида трансмиссиянинг узатиш сони 21,05; гидриакларнинг радиуси 0,47 м; двигателнинг инерция моменти 0,28 Н·м·с², трансмиссиянинг ФИК 0,9.

Масаланинг ечилиши. Двигател билан тормозлаш мумкинлиги шарти

$$j_T < \frac{M_{TK} \cdot r_q}{J_{dB} \cdot i_{TP} \cdot \eta_{TP}^2}$$

Автомобилнинг секинлашиши

$$j_c = \varphi \cdot \frac{g}{\delta_{\text{аэр}}} = 0,6 \cdot \frac{9,81}{1,07} = 5,5 \text{ м/с}^2.$$

Айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти

$$\delta_{\text{мат}} = 1 + \frac{J_{\text{дн}} \cdot i_{\text{TP}}^2 \cdot \eta_{\text{TP}}}{M_a \cdot r_u^2} = 1 + \frac{0,28 \cdot 21,05^2 \cdot 0,9}{7400 \cdot 0,47^2} = 1,07.$$

Тенгенишкнинг иккинчи шарти

$$\frac{M_{fK} \cdot r_u}{J_{\text{дн}} \cdot i_{\text{TP}} \cdot \eta_{\text{TP}}^2} = \frac{250 \cdot 0,47}{0,28 \cdot 21,05 \cdot 0,9^2} = 24,6 \text{ м/с}^2.$$

5.5 < 24,6 бўлганлигидан двигатсл билан тормозлаб бўлмайди

5.4-масала. Ҳавонинг каршилигини хисобга олмасдан, агар биринчи ҳолда автомобил йўлнинг горизонтал участкасида тормозланса, иккинчи ҳолда кўтарилиш бурчаги 6° бўлган йўл участкасида тормозланса, максимал секинлашиш қиймати кандай бударади? Ҳар иккала участка гилдиракларнинг йўл билан ташнишинга қаршилик коэффициенти 0,025 бир хиллиги билан саналади.

Масаланинг ечилиши. Максимал секинлашиш қиймати, м/с^2 :

$$j_c = \frac{g}{G_a} (P_m + f \cdot G_a \cdot \cos \alpha + G_a \cdot \sin \alpha).$$

Гилдиракларнинг йўл билан илашиш шартидан тормозлаш кучининг максимал қиймати, Н:

$$P_m = \varphi \cdot G_a \cdot \cos \alpha.$$

Автомобилни кўтарилишда тормозлашда

$$j_c = g \cdot [(\varphi + f) \cdot \cos \alpha + \sin \alpha] =$$

$$= 9,81 \cdot [(0,5 + 0,025) \cdot \cos 6^\circ + \sin 6^\circ] = 6,15 \text{ м/с}^2.$$

Нулоин горизонтал участкасида ҳаракатланганда

$$j_c = g \cdot (\varphi + f) = 9,81 \cdot (0,5 + 0,025) = 5,15 \text{ м/с}^2.$$

5.5-масала. Тўла юкланган, оғирлиги 54,0 кН бўлган автомобилин киялиги 5° бўлган йўлда тормозлаш керак бўлиб юзди. Гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,6. Гилдиракларнинг йўл билан илашиш шартидан келиб чиқиб, кандай максимал тормозлаш кучини олиш мумкин?

5.6-масала. 5.5-масаланинг шартидан фойдаланиб, агар автомобилинг фикат орка гилдиракларда тормозга эга бўлса, эҳтимолий максимал тормозлаш кучи қандай ўзгариши аниқланси и. Автомобилинг техник маълумотлари: базаси 3,3 м; оғирлик 1000 кг/тонна оғирда бўлган масофа 2,3 м, гилдирашга қаршилик коэффициенти 0,025. Елканлик марказининг баландлигини оғирлик саналадиганда баландлигига тенг килиб h , қабул килинсин.

5.7-масала. Автомобил гилдиракларнинг йўл билан илашиш

коэффициенти 0,6 ва гидриашга каршилик коэффициенти 0,02 билан тавсифланадиган горизонтал йүлда бошлангич 90 км/соат тезлика тормозланади. Ҳавонинг қаршилигини хисобга олмасдан ва хисобга олиб, автомобилнинг максимал секинлашиш катталиги аниклансан. Автомобилнинг оғирлиги 18,35 кН, сүйреланувчанлик омили $1,0 \text{ H}\cdot\text{c}^2/\text{m}^2$.

5.8-масала. Автомобилнинг секинлашиш катталиги кандай ўзгариши аниклансан, у биринчи ҳолда горизонтал йүлда, иккинчи ҳолда 5° ли кутарилишда тормозланади. Ҳавонинг қаршилиги хисобга олинмасин. Йўлнинг ҳар иккала участкаси гидракларнинг йўл билан бир хилдаги илашиш коэффициенти 0,5 га teng ва гидриашга бир хилдаги каршилик коэффициенти билан тавсифланади.

5.9-масала. Бошлангич тезлик 90 км/соат билан харакатланетган автомобилнинг, йўлнинг горизонтал участкасида ҳамма гидраклари тормозланганда тўла тұхташигача бўлган минимал тормоз йўли аниклансан. Гидракларнинг илашиш коэффициенти 0,4; гидриашга каршилик коэффициенти 0,02. Ҳавонинг қаршилиги хисобга олинмасин.

5.10-масала. 5.9-масала шартларидан фойдаланиб, кутарилиши 7° га teng бўлган йўл участкасида тормоз йўли кандай ўзгариши аниклансан.

5.11-масала. 70 км/соат тезликтан 20 км/соат тезликкача харакатланетган автомобилнинг гидракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,45 ва гидриашга каршилик коэффициенти 0,026 билан тавсифланадиган йўл участкасида ҳамма гидраклари тормозлангандаги минимал тормозланиш йўли аниклансан. Ҳавонинг қаршилиги хисобга олинмасин.

5.12-масала. Автомобил 80 км/соат тезликтан 20 км/соат тезликкача харакатланганида ҳавонинг қаршилигини хисобга олмасдан ва хисобга олиб, тормоз йўли аниклансан. Йул горизонтал, гидракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,45 га ва гидриашга каршилик коэффициенти 0,026 га teng. Сүйреланувчанлик омили $0,76 \text{ H}\cdot\text{c}^2/\text{m}^2$.

5.13-масала. Автомобил тўғри ва тескарн йўналишда, гидракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,3 ва гидриашга каршилик коэффициенти 0,02 йўл участкасида харакатланганида минимал тормозланиш йўли неча марта ўзгариши аниклансан. Йўлнинг қиялиги $3^\circ 40'$. Ҳаракатланиш тегиги бошлангич тормозлаш пайтида бир хил. Ҳавонинг қаршилиги хисобга олинмасин.

5.14-масала. 50 км/соат тезлик билан то тұхтагунинг қалар барынан шағындыған автопоезднің минимал тормоз йұли аниклансын. Автопоезд оғирлігі 80,0 кН бўлган шатакчи автомобильдан ва ҳар бирининг оғирлігі 33 кН дан бўлган иккита тиркамадан иборат. Шағындық участкаси горизонтал, гидравликларнинг йўл билан илашини коэффициенти 0,4. Тиркамаларда тормоз тизими йўқ. Ҳавонинг оғирлігига ҳисобга олинмасин.

5.15-масала. 5.14-масала шартидан фойдаланиб, агар автопоезд $\theta = 20^\circ$ ли кияликда тормозланадиган бўлса, тормоз йұли аниклансын.

5.16-масала. Шатакчи автомобил ва иккита тиркамадан иборат автопоезднің тормоз йұли йўлнинг горизонтал участкасида тұла тұхтагунинг кадар 30 м дан ошмаслиги керак. Битта тиркамага тормозлар ўрнатилса, берилган шарт қаноатлантирилиши үзүндүсін. Автомобилнинг бошланғич харакатланиш тезлиги 50 км/соат, гидравликларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,4. Автомобилнинг оғирлігі 55,0 кН. Тиркаманинг оғирлігі 35 кН. Тиркаманинг тормозловчи гидравликлари ўқига тұғри келувчи шағын оғирлігі 20,0 кН. Тиркаманинг тормозловчи гидравликлари ұнашылғанда қайта тақсимаш коэффициенти 1,1.

5.17-масала. 5.16-масала шартидан фойдаланиб, агар биринчи және тиркамалар тормозлар билан жиҳозланмаган бўлса, иккинчи және зар иккала тиркамалар тормозларга эга бўлса, тормоз йўли $\theta = 20^\circ$ фойдагы кискаради?

5.18-масала. Тормоз режимида ишләтган гидравлікка таянч сиртшын буйлама реакцияси ҳисоблансын. Автомобилнинг гидравлікка тұғри келадиган массаси 600 кг; тормозлаш моменти 870 Н·м, инерция моменти 2,77 кг·м²; диагонал конструкциядаги гидравлік гидравликстатик радиуси 0,364 м; секинлашиш 3 м/с². Гидравлік каршилик коэффициенти 0,015. Агар а) тормозлаш моменти 2 мәртә ортса, б) гидравлікка тұғри келадиган масса 1,4 мәртә ортса, в) инерция моменти 2 мартта камайса, реакция вестегінде неча фонзга ўзгаради?

5.19-масала. Гидравлікка 8130 Н га тенг итарувчи күч күйилган да 8114 Нм га тенг тормозлаш моменти берилди; радиал көмкүрүштесінин шишина ўрнатылған гидравлікстатик радиуси 0,488 м, инерция моменти 14,8 кг·м²; гидравлікка каршилик коэффициенти 0,015; гидравлікка тұғри келадиган масса 3125 кг. Гидравлік секинлашиши аниклансын.

5.20-масала. Нормал күч 6,57 кН билан юкланды гидравлік тормозларда 20 рад/с² бурчак секинлашишига эга. Агар гидравліктарнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,6, гидравлікта

каршилик коэффициенти 0,02; гидравлика нинг инерция моменти $0,716 \text{ кг}\cdot\text{м}^2$; гидравлика статик радиуси 0,285 м бўлса, тормозлаш моменти аниқлансан. Агар гидравлика қаршилик моменти гидравлика инерция моменти хисобга олинмаса, тормозлаш моментининг катталигини аниқлашда қандай хатолик юз беради?

5.21-масала. Автомобилни нишаблиқда 3 м/с² секундашни билан тормозлашда гидравлика тормозлаш механизмилари ҳосил киладиган жами тормозлаш моменти аниқлансан. Автомобилнин массаси 1510 кг; гидравликларнинг статик радиуси 0,29 м; гидравлика қаршилик коэффициенти 0,02, айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,03; киялик бурчаги 4°. Ҳавонине каршилиги хисобга олинмасин.

5.22-масала. Бошлангич 15 м/с тезлик билан горизонтал йўлда ҳаракатланадиган автомобил тормозланганида секундашни 5 м/с² ни ташкил этди. Гидравлика қаршилик ва ҳаво қаршилигини хисобга олиб, автомобил гидравликларидаги жами тормозлаш моменти топилсин. Гидравлика қаршилик коэффициенти 0,32; сүйриланувчанлик омили $2,2 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; гидравликларнинг статик радиуси 0,5 м; автомобилнин массаси 8000 кг, айланувчи массаларни хисобга олиш коэффициенти 1,04.

5.23-масала. Енгил автомобил учун тормозлашда таъсир этувчи кучларнинг нисбати топилсин. Автомобил биринчи холда бошлангич 8 м/с тезлик билан, иккинчи холда 44 м/с тезлик билан ҳаракатланади. Ҳар иккала холда ҳамма тормозловчи кучларнинг йигиндиси автомобил оғирлигининг 30% ни ташкил этади; сүйриланувчанлик омили $0,68 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; 8 м/с тезлигда гидравлика қаршилик коэффициенти 0,018 га тенг, 44 м/с тезлигда 0,024 м/с га тенг.

5.24-масала. 5°ли нишаблиқда илашиш кучларидан тулафойдаланган холда тормозланадиган автомобилнин максимал секундашишидаги гидравликлардаги тормозлаш кучи хисоблансан. Автомобилнин массаси 1020 кг. Агар автомобил 5°ли нишаблиқдан қандай секундашишга эга бўлса, йўлнинг горизонтал участкасида на 5°ли кияликда тормозлашда тормозлаш кучи катталиги неча мартаға ўзгаради? Гидравликларнинг йўл билан илашин коэффициенти 0,6.

5.25-масала. Киялигин 7% бўлган нишаблиқда тормозлашда автобуснинг ишчи тормоз тизими ҳосил киладиган тормозлаш моменти аниқлансан. Тормозлашдаги секундашиш 6 м/с², бошлангич тезлик 25 м/с; сүйриланувчанлик омили $2,4 \text{ Н}\cdot\text{с}^2/\text{м}^2$; масса 13000 кг; гидравликларнинг статик радиуси 0,465 м. Тормозлашда

Был примери нинг йўл билан илашув кучларидан максималь тормозланади. Агар автобус йўлнинг горизонтал участкасида борозтанса, тормозлаш моментининг катталиги исчада фоизга узардили?

8.20-мисалга. Двигатели узиб кўйилган автомобилни массаси 5200 Н га тенг тормозлаш кучи хосил бўлади. Автомобилниң массаси 1200 кг, суръаланувчаник омили 17 Н·м, хамма гидриакларнинг жами инерция моменти 3,7 кг·м, радиал шинали гидриакларнинг статик радиуси 0,252 м; бўйини каршилик коэффициенти 0,05; Бошланғич 25 м/с тезлик бўйини қуракатланётган автомобилнинг секинлашиши аниклансан.

8.21-мисалга. Тўла массаси 28000 кг бўлган тормозлаш фекностиларидағи йигинди тормозлаш моменти унинг кичик ташкида кийлиги 7% бўлган нишабликда текис харакатланишида бўйини Двигателнинг тормозлаш моменти бунда 150 Н·м га ёди. Гидриакларга каршилик коэффициенти 0,015, гидриакларнинг статик радиуси 0,48 м; узатиш сонлари: узатмалари алмашлаб ўзатиш ученини 1,0; асосий узатманики 7,22; Трансмиссиянинг ФИК 0,75. Ҳавонинг каршилиги ҳисобга олинмасин.

8.22-мисалга. Нишабликда узатмаларни алмашлаб кўшиш ученини, тўртингчи ва бешинчи узатмаларида, двигател тормозлашда тормоз динамик омидининг автопоезднинг зарядланиши тезлигига боғлиқлик графиги қурилсин. Автопоезднинг тормозлаш моменти $M_{тд} = 52,5 + 2,982 \cdot \omega$, боғлиқлик бўйини ишланаади. Автопоезднинг тўла массаси 26800 кг; узатмалар ташкида узатиш сони: учинчини 2,5, тўртингчини 1,53, бешинчини 1,0, асосий узатманики 6,53; радиал шинали гидриакларнинг статик радиуси 0,47 м; трансмиссиянинг ФИК 0,75, гидриакларга каршилик коэффициенти 0,013; двигатель тирсакли бўйини бурчак тезликларнинг диапозони 90 дан 273 с⁻¹ гача; йўлнинг кийлиги 7%. Ҳавонинг каршилиги, автомобилнинг айланувчи инерция моментлари ҳисобга олинмасин.

8.23-мисалги. Автомобил гидриакларининг йўл билан илашиш коэффициенти 0,6 бўлган йўлнинг горизонтал участкасида 25 м/с тезлик бўйини қуракатланмоқда. Тезлик 15 м/с гача камайганида автомобилин тормозлаш вақти ва тормозлаш йўли аниклансан. Ҳавонинг ишилаш самарадорлиги 1,2.

8.24-мисалги. Автомобил гидриакларининг йўл билан илашиш коэффициенти 0,5 бўлган йўлда тормозланади. Автомобилнинг зарядланиши тезлиги 15 м/с. Ҳаракатланиши зарядлари кўйилагичча бўлганда максималь секинлашиш.

тормозлаш вақти ва йұли тұла тұхтагунича аниклансин: а) йүлнинг горизонтал участкасида киялиги 10° бұлған нишабликта, б) тормозларнинг ишлаш самарадорлығи 1,3. Ҳавонинг каршилиги хисобга олинмасын.

5.31-масала. Автомобилнинг бошланғич тезлигидан тоғула тұхтагунича секинлашиш, тормозлаш вақти ва йұли үртасындағы бөгликтік графиги қурилсін. Гидиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенті 0,7. Бошланғич тезликтер 5 м/с оралатиб 5 дан 25 м/с гача кабул килинсін. Автомобил гидираклари гидирактарнинг йүл билан илашиш күчләридан тұла фойдаланган ҳолда тормозланады.

5.32-масала. Автомобил гидиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенті 0,7 бұлған горизонтал йүйде бошланғич тезлик 15 м/с тезлик билан харакатланмоқда. Тормозлашда у 14,6 м йұлни босиб үтади, сүнгра горизонтал йүлнинг гидиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенті 0,4 бұлған участкасига үтади ва тұла тұхтагунга қадар тормозланади. Ҳар иккала участкада гидиракларнинг йүл билан илашиш күчидан тұла фойдаланилады деган шарт билан умумий тормозланиш йұлы топтисин.

5.33-масала. Автомобил гидиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенті 0,7 ва гидираща каршилик коэффициенті 0,02 бұлған йүл бүйіча тормозлашда күтәрилишің қараб ҳаракатланмоқда. Агар тұла тұхтагунга қадар күтәрилиштегі тормозлаш йұлы худди шу кияликтегі нишабликдан пастта тушишдагы қараганда иккі марта кам бұлса, йүлнинг киялик бурчаги аниклансин. Ҳар иккала ҳолда йүлнинг қопламаси ва автомобилнинг ҳаракатланиш тезлигі бир хил.

5.34-масала. Автомобил киялиги 3° ва гидиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенті 0,7 бўлған нишабликдан пастта қараб ҳаракатланганида ҳамма гидиракларнинг тормозлаш механизмлари билан тормозланади. Агар бошланғич ва охирги тезликтер бир хил бўлса, автомобил худди шу кияликтегі күтәрилишің қараб ҳаракатланганида унинг тормозланиш йұлы неча фоизга ўзгаради?

5.35-масала. Бошланғич тезлигі 15 м/с бўлған енгил автомобил киялиги 5° бўлған нишабликда тұла тұхтагунига қадар тормозланади. Агар тормозлаш гидиракларнинг йүл билан илашиш күчләридан тұла фойдаланган ҳолда содир бўлса, автомобилнинг максимал секинлашиши аниклансин. Гидиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенті 0,7, сүйриланувчанлик омили $0,53 \text{ N}\cdot\text{s}^2/\text{m}^2$, автомобилнинг массаси 1750 кг. Агар ҳавонинг қаршилиги хисобга олинмаса, секинлашиш күтәлигі неча фоизга ўзгаради?

3.36-масала. Пневматик юритмали тормозлари бор автопоезда физикалык тезлиги 60 км/соатда тұла тұхтагунга кадар тормозланады. Тұла тұхтагунча үтган вакти ва тұхташ йўли анилансан. Гидиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,7, хайдовчининг реакция вакти 0,8 с; тормоз юритмасининг кечиши вакти 0,3 с; секинлашиш ортиб бориши вакти 1,0 с; тормозларнинг илашиш самарадорлиги коэффициенти 1,5.

3.37-масала. Тормозлари гидравлик юритмали юк автомобилли бомиливч тезлиги 80 км/соатда тұла тұхтагунига кадар тормозланады. Агар автомобильнинг максимал секинлашиши 4 м/с, хайдовчининг реакция вакти ва тормоз юритмасининг кечиши 1,0; секинлашишнинг ортиш вакти 0,3 с бўлса, тұла тұхтичка үтган ва тұхташ вакти анилансан.

3.38-масала. 40 м/с тезликдан 20 м/с тезликкача ентил автомобильнинг тормозланиш вакти ва йўли анилансан. Автомобилнинг массаси 1450 кг; сүйриланувчалик омили 0,4 Н·м, гидиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,7, тормозларнинг илашиш самарадорлиги 1,2.

3.39-масала. 25 м/с тезликда харакатланған автомобиль 100 м масофада хавф борлигини сезиб колди ва тормоз педалини деди. Агар хайдовчининг реакция вакти 0,8 с; тормоз юритмасининг кечиши 0,1 с; секинлашишнинг ортиб бориши 0,4 с; гидиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,7 бўлса, автомобильнинг хавфли жойдан қандай масофада тұхташи анилансан. Ҳамма гидиракларни тормозлаш гидиракларнинг йўл билан илашиш кучидан тұла фойдаланиб бажарилади.

3.40-масала. Ҳамма гидиракларни автомобильнинг илашиш сүйрилди тұла фойдаланишга етказылганда гидиракларнинг йўл билан илашиш кучларидан фойдаланиш коэффициенти 0,7 болғанда тормозлаш йўти 29 м га тенг; тормоз юритмасининг кечиши вакти 0,05 с; секинлашишнинг ортиш вакти 0,4 с. Егер иштеп олдидан автомобильнинг тезлиги анилансан.

3.41-масала. Одинги гидирак тормоз механизмларининг иштегендеги узин күйнеганида юк автомобили гидиракларнинг ыкесикуват тормозлаш кучи неча фоизга камаяди? Автомобильнинг тараби 7400 кг, базаси 3,7 м; массалар марказининг баландлиги 1,13 м; гидиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,7, оларнинг каршилик коэффициенти 0,02. Ҳавонинг орбитасында кисебга олинимасин.

3.42-масала. Орка гидирак тормозлаш механизмларининг иштегендеги магистралы узилганданда юк автомобилининг максимал

секинлашиши аниклансин. Автомобилнинг массаси 3250 кг; жумладан олд ўкка тұғри келадигани 1460 кг; базаси 3,7 м; массалар марказининг баландлиги 0,75 м; гидиракларнинг йүл бориши илашиш коэффициенти 0,7; гидираща қаршилик коэффициенти 0,02. Ҳавонинг қаршилиги хисобга олинмасын.

5.43-масала. Башланғич тезлик 60 км/соат бұлганда горизонтал участкада тұхтатиб туриш тормоз тизими билан тормозланадиган автобуснинг тормозланиш йүли аниклансин. Автобуснинг массаси 10880 кг, шу жумладан орта ўкка тұғри келадигани 3770 кг; базаси 4,2 м; массалар марказининг баландлиги 1,4 м; гидиракларнинг йүл билан илашиш коэффициенти 0,6; гидираща қаршилик коэффициенти 0,02; Ҳайдовчиннинг реакция вакти 0,8 с; тормоз қоритмасининг кечикиш вакты 0,3 с; секинлашишнинг орта бориши вакти 0,8 с.

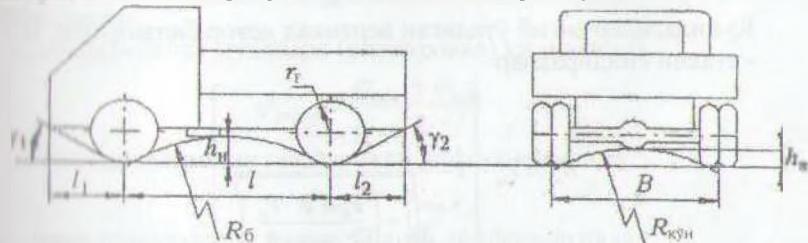
6. АВТОМОБИЛНИНГ ҮТАГОНЛИГИ

Үтагонлик автомобильнинг фойдаланиш хоссаси бўлиб, унинг ғомонингтан йўл шароитларида, йўлсиз жойларда ва турли ўтилардан ўта олиши билан белгиланади.

Үтагонлик тўла йўқотилганида автомобильнинг ҳаракатлана олиши тўхтайди.

Үтагонлик кисман йўқотилганида автомобильнинг ҳаракатланиш тезлиги пасаяди.

Үтагонлик даражаси бўйича автомобиллар: нормал ўтагон йўл автомобилларига (яъни, одатдаги ўтагонликдаги), ўтагонлигин широриган ва юкори ўтагон автомобилларга бўлинади.



Рисм. Автомобил ўтагонлигининг геометрик параметрлари

Автомобилнинг ҳаракатланиш шарти

$$\psi \leq D_a \leq D_{ul}.$$

Гидравикларнинг йўл билан илашиши бўйича динамик омил

$$D_{ul} = \frac{G_2}{G_a} \cdot \varphi \cdot \cos \alpha.$$

Гидравикнинг йўлга кўрсатадиган солиштирма босими, Н/м²:

$$G_{col} = \frac{G_u}{F_u}.$$

Гидравик контакти доғининг контур юзи, м²:

$$F_u \approx \pi \cdot h_z \cdot \sqrt{D_{col} \cdot b_y}.$$

Шоулар радиал деформациясининг катталиги

$$h_z = \frac{G_u}{C_u}.$$

Шоуларнинг бикрлиги, Н/м:

$$C_u \approx \pi \cdot k \cdot (P_w + P_b) \cdot \sqrt{D_{col} \cdot b_y}.$$

Үтагонликнинг бўйлама радиуси, м:

$$R_n = 0,5 \cdot E + \sqrt{0,25 \cdot E^2 + H^2},$$

Бу ерда $E = \frac{0,25 \cdot L^2 + h_{na}^2 - C^2 - 2 \cdot r_u \cdot h_{na}}{2 \cdot h_{na}},$

$$H = \frac{C^2 \cdot (h_{na} - r_u)}{2 \cdot h_{na}}.$$

Үтагонликнинг кўндаланг радиуси, м:

$$R_{\text{шта}} = \frac{B_{na}^2 + 4 \cdot h_{na}^2}{8 \cdot h_{na}}.$$

Куйидагилар енгиги үтадиган вертикал девор баландлиги, м:

- етакчи гилдираклар

$$h_{de} = r_{de} \cdot \left[1 - \frac{\frac{h_z}{r_{de}}}{\sqrt{1 + \left(\frac{P_x + \varphi \cdot P_z}{P_x - \varphi \cdot P_z} \right)^2}} \right],$$

- етакланувчи гилдираклар

$$h_{de} = r_{de} \cdot \left[1 - \frac{\frac{h_z}{r_{de}}}{\sqrt{1 + \left(\frac{P_x}{P_z} \right)^2}} \right].$$

Гилдирак үтадиган чуқурнинг эни, м:

$$B_{hyp} = 2 \cdot \sqrt{D_{cm} \cdot h_p - h_p^2}$$

ёки

$$B_{hyp} = \left(\frac{\varphi \cdot \gamma}{\sqrt{1 + \gamma^2 \cdot \varphi^2}} \right) \cdot D_{cm},$$

бу ерда $\gamma = \frac{G_2}{G_1}$ - етакланувчи гилдирак учун;

$\gamma = 1$ - етакчи гилдирак учун.

Гилдиракнинг грунтга кўрсатадиган ўртача босими, Н/м²:

- контакт чоргода

$$P_u = \frac{R_z}{F_u};$$

протектор нақши чизиқлари бүйічі

$$P_{np} = \frac{R_z}{F_{np}}.$$

протекторнинг тұлалык коэффициенті

$$k_{na} = \frac{F_{np}}{F_u}.$$

Гилдиракнинг йўл билан илашишининг умумлаштирилган коэффициенті:

дифференциал мухосара (блокировка) килинганда

$$\varphi_{umum} = \frac{\varphi_{min} + \varphi_{max}}{2};$$

мухосараланмаган шестерняли дифференциалда

$$\varphi_{umum} = \varphi_{min};$$

шеткі ишқаланиши юкори бўлган деформагияда

$$\varphi_{umum} = \frac{\varphi_{min}}{2 \cdot (1 - k_d)}.$$

Тұник юритмали автомобилнинг етакчи гилдиракларининг шатаксирамайдиган сарфланадиган кувват, кВт:

$$N_u = \varphi \cdot R_z \cdot (r_{14} - r_{15}) \cdot \omega_u \cdot 10^{-3}$$

Шатаксирамайдиган ва шатаксирайдиган гилдираклар үрбасыда дифференциал билан буровчи моментларни тақсимлаш,

$$M_{ns} = 0,5 \cdot (M + M_{ish.d.});$$

$$M_{na} = 0,5 \cdot (M - M_{ish.d.}),$$

Ішерде M - етакчи шестернядаги буровчи момент, Н·м;

$M_{ish.d.}$ - дифференциалдаги ишқаланиш моменти, Н·м.

Ноңда етакчи гилдиракдаги максимал йигинди тортиш кучи,

$$P_{T max} = 2 \cdot P_{ul min} + \frac{M_{ish.d.}}{r_u},$$

Ішерде $P_{ul min}$ - илашиши кам гилдираклардаги тортиш кучи, Н

шеткі ўчи мухосара қиласынан дифференциалда ишлаганда

етакчи гилдираклардаги күч:

$$P_{T \max} = \varphi_{\max} \cdot \frac{P_n}{2}.$$

6.1-масала. Агар автомобильнинг базаси 2,8 м га тен, база ўртасида жойлашган энг паст нуктадан йўл сиртигача 0,28 м, шиналарнинг ўлчами 280-508 бўлса, бўйлама ўтагонлик радиуси топилсин.

Масаланинг ечилиши. Гилдиракнинг радиуси

$$r_u = 0,5 \cdot d + b_m = 0,5 \cdot 0,508 + 0,28 = 0,534 \text{ м.}$$

Бўйлама ўтагонлик радиуси

$$R_{бyp} = 0,5 \cdot E + \sqrt{0,25 \cdot E^2 + H^2} = 0,5 \cdot 3,106 + \sqrt{0,25 \cdot 3,106^2} = 3,106 \text{ м.}$$

$$E = \frac{0,25 \cdot L^2 + h_m^2 - C^2 - 2 \cdot r_u \cdot h_m}{2 \cdot h_m} = \frac{0,25 \cdot 2,8^2 + 0,28^2 - 0^2 - 2 \cdot 0,534 \cdot 0,28}{2 \cdot 0,28} = 3,106 \text{ м.}$$

$$H = \frac{C^2 + (h_m - r_u)}{2 \cdot h_m} = \frac{0^2 + (0,28 - 0,534)}{2 \cdot 0,28} = 0.$$

6.2-масала. Юк автомобили етакчи кўприги картеридан йўл сиртигача бўлган масофа 0,25 м; гилдираклари ораси 1,85 м, шиналарнинг ўлчами 280-508. Кўндаланг ўтагонлик радиуси аниқлансин.

Масаланинг ечилиши. Кўндаланг ўтагонлик радиуси

$$R_{кшп} = \frac{B_{uu}^2 + 4 \cdot h_m^2}{8 \cdot h_m} = \frac{1,29^2 + 4 \cdot 0,25^2}{8 \cdot 0,25} = 0,955 \text{ м.}$$

бу сурда B_{uu} - шиналар орасидаги ички масофа

$$B_{uu} = B - 2 \cdot b_m = 1,85 - 2 \cdot 0,28 = 1,29 \text{ м}$$

6.3-масала. Шахар автобусининг габарит узунлиги 11,54 м, базаси 5,92 м, орқага чиқиб турган қисмининг узунлиги базанини 51,4% ни ташкил этади; автобуснинг олд ва орка қисмларида энг кўп чиқиб турган нукталардан йўл сиртигача бўлган масофа тегишлича 0,55 ва 0,48 м. Чиқиб турган қисмининг олдинги ва орқадаги бурчаклари хисоблансин.

Масаланинг ечилиши. Орка гилдираклар ўқидан автобуснинг орка қисмida энг кўп чиқиб турган нуктагача бўлган масофа

$$l_2 = L \cdot 0,514 = 5,92 \cdot 0,514 = 3,04 \text{ м.}$$

$$l_1 = 11,54 - (L + l_2) = 11,54 - 8,96 = 2,58 \text{ м.}$$

Олд гилдиракларнинг солиб туриш бурчаги

$$\gamma_1 = \arctg \frac{0,55}{2,55} = 12^\circ.$$

Орка гилдиракларнинг солиб туриш бурчаги

$$\gamma_2 = \arctg \frac{0,48}{3,04} = 9^\circ.$$

6.4-масала. Орка гилдираклари етакчи бўлган сиғил автомобилда огирилик марказидан олд ўққача бўлган масофа 1,29 м; орка ўққача 1,11 м; таянч сиртгача 0,6 м. Агар илашиш коэффициенти 0,7 га тенг бўлса, автомобилнинг етакчи гилдираклар йўл билан илашиши бўйича енгиб ўтадиган максимал кўтарилиш бурчаги аниқлансин.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг базаси

$$L = a + b = 1,29 + 1,11 = 2,4 \text{ м.}$$

Оркадаги етакчи гилдиракларнинг йўл билан илашиш шарти бўйича энг катта кўтарилиш бурчаги.

$$\operatorname{tg}\alpha = \frac{b \cdot \varphi}{L - \varphi \cdot h_0} = \frac{1,11 \cdot 0,7}{2,4 - 0,7 \cdot 0,6} = 0,392;$$

$$\alpha = \arctg 0,392 = 21^\circ 25'.$$

6.5-масала. Олд гилдираклари юритмали автомобил иштадумотлари 6.4-масалада келтирилган автомобил каби айнан ўча максимал кўтарилиши енгиб ўтиши учун унинг узунлиги бўйича огирилик марказининг вазиятини қандай ўзгаришиш керак? База огирилик маркази баландлиги, гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти олд юритмали ва орка юритмали автомобилларда бир шун.

6.6-масала. Агар итарувчи куч 2,2 кН; гилдирак диаметри 0,98 м; автомобилнинг огирилиги 55,9 кН; орка ўкка тўғри иштадиган огирилик 35,0 кН ни ташкил этса, олдинги гилдираклари иштаданувчи бўлган автомобил қандай баландликдаги тўсикни енгиб ўга олади?

6.7-масала. Тўла огирилиги 13,4 кН бўлган енгил автомобил олдинги етакчи гилдираклари билан енгиб ўтадиган тўсикнинг баландлиги гилдирак эркин радиусининг канча кисмини ташкил этади? Олд ўкка тўла огириликнинг 50,4% тўғри келади, итарувчи куч 4,0 кН; гилдиракларнинг эркин радиуси 0,284 м; гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,7.

6.8-масала. Агар гилдиракларнинг радиуси 0,56 м; етакчи гилдиракларга тўғри келадиган огирилик 176 кН; автомобилнинг тўла огирилиги 220 кН бўлса; 0,25 м баландликдаги тўсикни, олдинги

стакланувчи гилдираклар билан енгидиң үгиш учун зарур бўлган куч аниқлансин. Гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти канча бўлганида тўсиқни снгидиң үтиш мумкин?

6.9-масала. 5,0% киялидаги кўтарилишда харакатланиш имкониятидан келиб чиқиб, шатакчи автомобилнинг етакчи ўкларидағи аравачада 180 кН юкламали бўлган автопоезднинг йўл оғирлиги аниқлансин. Гилдиракларнинг йўл билан илашини коэффициенти 0,2, гилдирашга қаршилик коэффициенти 0,012.

6.10-масала. Тўла оғирлиги 120 кН бўлган автопоезд 115 кН оғирликли тиркама билан киялиги 6,0% бўлган кўтарилишда харакатланмоқда. Агар гилдиракларнинг йўл билан илашини коэффициенти 0,2, гилдирашга қаршилик коэффициенти 0,02 бўлаш шатакчининг тортиш кучи аниқлансин.

6.11-масала. Агар гилдиракларнинг йўл билан илашини коэффициенти 0,3, гилдирашга қаршилик коэффициенти 0,03 бўлаш гилдирак формуласи 4×2 бўлган автомобили енгидиң үтиши мумкин бўлган кўтарилишнинг максимал бурчаклари аниқлансин. Автомобилнинг тўла оғирлиги 27,0 кН, шу жумладан олд ўқка тўгри келадигани 12,0 кН. Автомобилнинг юкламасиз оғирлиги 17,0 кН, шу жумладан олд ўқка тўгри келадигани 10,0 кН.

6.12-масала. Гилдирак формуласи 4×4 бўлган енгил автомобил гилдиракларнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,3 кўтарилишда харакатланмоқда. Автомобилнинг олд ўқига тушадиган (тўгри келадиган) оғирлик 7,5 кН, орка ўқка тўгри келадигани 8 кН. Автомобилнинг базаси 2,2 м, оғирлик марказининг баландлиги 0,7 м. Автомобилга муҳосарага эга бўлган ўқлараро дифференциал ўрнатилган. Гилдирашга қаршиликни ва ҳаво қаршилигини ҳисобга олмасдан, дифференциали муҳосара килинган ва муҳосара килинмаганда автомобил снгидиң үтиши мумкин бўлган максимал кўтарилиш аниқлансин.

6.13-масала. Ўтагонгитиги юкори юк автомобилининг оғирлиги 58,0 кН; базаси 3,3 м; оғирлик марказидан олд ўққача бўлган масофи 1,75 м. Олд кўприкнинг юритмаси уланганида, чандаги орка гилдиракнинг йўл билан илашиш коэффициенти 0,7. Ўнгдаги орка гилдиракники эса 0,2 бўлганда йўлнинг тўгри чизикли горизонтал участкасида харакатланганида етакчи кўприкка: а) шестерюни дифференциал, б) ишқаланиши юкори ва муҳосарални коэффициенти 0,75 бўлган дифференциал; в) муҳосара килинадиган дифференциал ўрнатилганда етакчи гилдиракларлаги тортиш кучи аниқлансин.

6.14-масала. Енгил автомобил ҳамма етакчи гилдираклари

Бишенде ўюлардо симметрик дифференциалга эга. Автомобилнинг базаси 3,87 м, оғирлик марказининг баландлиги 0,62 м. Оғирлик маркази автомобилнинг узунлиги буйича қандай жойлашганида илашиш индекси 0,6 бўлган йўлда харакатланишда гилдиракларнинг индексираш экҳимоли энг кам булади?

6.15-масала. Гилдирак формуласи 4×2 бўлган юқ автомобилининг тўла оғирлиги 74,0 кН, шу жумладан олд ўқка тўла оғирлигининг 24,5% тўғри келади; якка гилдиракнинг қаттиқ таянч сирт билан контакт юзи 390 см^2 . Олд ва орқа гилдиракларнинг йўлини кўрсатадиган босими, аниклансан. Орқа гилдираклар босими оли гилдираклар босимидан неча фоизга фарқ килади?

6.16-масала. Ўтагонлиги юкори, гилдирак формуласи 6×6 юқ автомобилининг тўла оғирлиги 130,0 кН, шу жумладан олд ўқка тўғри келадигани 38,0 кН. Ҳамма гилдиракларнинг қаттиқ сиртга тегишиш юзи бир хил ва жами 2880 см^2 га тенг муносабатловчи осма штангасининг узунлиги бир хиллиги шартидан оли, ўрга ва орқа кўприклар гилдиракларининг йўлга босими анижсан.

7. АВТОМОБИЛ ЙОРИШИННИГ РАВОНЛИГИ

Юриш равонлиги автомобилнинг фойдаланиш хусусияти бўлиб, унинг берилган тезликлар оралигидаги нотекис сиртли йўлга хайдовчига, йўловчиларга, ташилаётган юкка катта бўлмаган титратиш ва зарбий таъсирларсиз харакатланиш қобилиятидир.

Юриш равонлиги бир нечта ўлчагичлар ёрдамида баҳоланади:

- тебранишлар даври T , с - автомобил кузови тўла тебраниш харакат киладиган вақти

$$\text{- тебранишлар бурчак (циклик) частотаси } \omega = \frac{1}{T}, \text{ Гц;}$$

$$\text{- тебранишлар техник частотаси } n = \frac{60}{T}, \text{ тебр/мин.}$$

\ Тебранишлар амплитудаси Z_{\max} , м, - автомобил кузовининг мувозанат вазиятидан энг кўп четга чиқиши.

Тебранишлар тезлиги v_u , м/с. харакатланишининг вақт бўйича ҳосиласи.

Тебранишлар тезланиши j , м/ s^2 - харакатланишининг вақт бўйича иккинчи ҳосиласи, яъни тебранишлар тезлигининг вақт бўйича ҳосиласи.

Тебранишлар тезланишининг орта бориш тезлиги f , м/ s^3 - харакатланишининг вақт бўйича учинчи ҳосиласи, яъни тебранишлар тезланишининг вақт бўйича ҳосиласи.

Ўқ бўйлаб чизикили харакатланиш қўйнагича аталади, кимирлаш (S_x), чайқалиш (S_y), сакраб кетиш (S_z).

Ўқлар атрофида бурчакли харакатланиш: чайқалиб кетиш (α_x) ва тиклаш (α_y). Оғирлик кути таъсирида пружинанинг статик деформацияси (α_z) эгилиши, м:

$$f_n = \frac{G}{G_n}.$$

Тебранаётган рессора ости массасининг силжиши, см:

$$Z_k = A_{\max} \cdot \sin \omega \cdot t = A_{\max} \cdot \sin \sqrt{\frac{C_{np1} + C_{np2}}{m}} \cdot t.$$

Тебранишлар тезлиги, см/с:

$$v_u = \frac{dZ}{dt} = A_{\max} \cdot \omega \cdot \cos \omega \cdot t.$$

Тебранишлар тезланиши, см/с:

$$j = \frac{d^2 Z}{dt^2} = -A_{\max} \cdot \omega^2 \cdot \sin \omega \cdot t.$$

Тезланишнинг орта бориши тезлиги, см/с²:

$$J' = \frac{d^3 Z}{dt^3} = -A_{\max} \cdot \omega^3 \cdot \cos \omega \cdot t.$$

Гебранишлар сони (техник частота), теб/мин:

$$n = \frac{60}{T} = \frac{30 \cdot \omega}{\pi} = \frac{30}{\pi} \cdot \sqrt{\frac{C_n}{m}} = \frac{30}{\pi} \cdot \sqrt{\frac{g}{f}} \approx \frac{300}{\sqrt{f}}$$

Оスマлар ва шиналарниаг йигинди эгилиши, м:

$$f_{\text{дип}} = \frac{G}{G_{np}}.$$

Осма ва шиналарнинг келтирилган бикрлиги, Н/м:

$$C_{np} = \frac{C_n \cdot C_w}{C_n + C_w}.$$

Автомобилнинг сакрамасдан юриш шарти:

$$\frac{C_{np1}}{C_{np2}} = \frac{b}{a},$$

$$f_{np1} = f_{np2},$$

$$\varepsilon = \frac{\rho_s^2}{\alpha \cdot b} = 1.$$

Рессорланган массалар коэффициенти

$$\mu = \frac{m - m_s}{m_s}.$$

Оスマларнинг (шиналар деформациясини хисобга олганда) умумий статик эгилиши, м:

$$f_{\text{умум}} = f_n + f_w = \frac{m - m_s}{C_{np1}} + \frac{m - m_s}{C_{np2}},$$

Бу ерда $f_n = f_{n1} + f_{n2}$.

Динамик марказидан оғирлик марказигача бўлган масофа, м:

$$X = \frac{C_{n1} \cdot f_{n1} \cdot a - C_{n2} \cdot f_{n2} \cdot b}{C_{n1} \cdot f_{n1} + C_{n2} \cdot f_{n2}},$$

кейд $f_{n1} = f_{n2}$ бўлса, у холда

$$X = \frac{C_{n1} \cdot a - C_{n2} \cdot b}{C_{n1} + C_{n2}},$$

Автомобил олд қисмининг рессораланган массаси, кг:

$$m_1 = \frac{m_u \cdot \rho_u^2}{a \cdot L}.$$

Автомобил орқа қисмининг рессораланган массаси, кг:

$$m_2 = \frac{m_u \cdot \rho_u^2}{b \cdot L}.$$

Автомобил оғирлик марказида рессораланган масса, кг:

$$m_3 = m_u \cdot \left(1 - \frac{\rho_u^2}{a \cdot b} \right).$$

Автомобилнинг юриш равонлигини яхшилаш учун

$$\frac{\rho_u}{a \cdot b} = 1,$$

бўлиши керак, бу ерда $m_3=0$.

Агар оғирлик маркази эластиклик маркази билан устма-уст тушса

$$X = \frac{C_{n1} \cdot a - C_{n2} \cdot b}{C_{n1} + C_{n2}} = 0.$$

Бинобарин,

$$C_{n1} \cdot a = C_{n2} \cdot b;$$

$$\frac{C_{n1}}{C_{n2}} = \frac{a}{b}.$$

Рессораланган массанинг қўйидаги юклар билан биргаликдаги ҳусусий тебранишларининг парғиал частотаси:

- рессораостликли рессораси бор автомобилничи:

$$\omega_{2r}^2 = \frac{2 \cdot (C_p + C_{песоcm})}{m_{02} + m_{r2}} = \frac{2 \cdot (C_p + C_{песоcm})}{m_{u2}},$$

- пружинаси бор автомобилничи:

$$\omega_{2r}^2 = \frac{2 \cdot C_u}{m_{02} + m_{r2}} = \frac{2 \cdot C_u}{m_{u2}}.$$

Юк таъсирида османинг статик эгилиши, м:

- рессораостликли рессораси бор автомобилничи:

$$\Delta_{\text{авт}} = \frac{g \cdot (m_{02} + \alpha \cdot m_{r2})}{2 \cdot C_p} + \frac{F_{\max} - g \cdot (m_{02} + \alpha \cdot m_{r2})}{2 \cdot (C_p + C_{noo})},$$

пружинаси бор автомобилниги:

$$\Delta_{\text{авт}} = \frac{g \cdot (m_{02} + \alpha \cdot m_{r2})}{2 \cdot C_n} + \frac{F_{\max} - g \cdot (m_{02} + \alpha \cdot m_{r2})}{2 \cdot C_n},$$

Бу ерда $\alpha = 0,5 \dots 0,75$;

$$F_{\max} = K_o \cdot g \cdot (m_{02} + m_{r2}) = K_o \cdot g \cdot m_{r2};$$

Бу ерда K_o - османинг динамик коэффициенти ($K_o = 1,8 \dots 2,2$)

Амортизаторлар каршилигининг ўртача киймати

$$K_{pc} = \frac{2 \cdot \psi}{\sqrt{C_n \cdot m_{02}}}.$$

Бу ерда $\psi = 0,2 \dots 0,35$ - енгил автомобил учун нисбий сүниш коэффициенти;

$\psi = 0,15 \dots 0,25$ - юк автомобиллари учун нисбий сүниш коэффициенти.

7.1-масала. Тұла юкламали автомобилнинг олдинги османинг статик әғилиши 0,25 м ни ташкил этади. Техник частота на төбәранишлар даври аниклансын.

Масаланинг ечилүші. Төбәранишларнинг техник частотасы

$$n = \frac{30}{\pi} \cdot \sqrt{\frac{g}{f}} = \frac{30}{3,14} \cdot \sqrt{\frac{9,81}{0,25}} = 59,9 \text{ тек/мин.}$$

Төбәранишлар даври

$$T = \frac{60}{n} = \frac{60}{59,9} \approx 1,0 \text{ с.}$$

7.2-масала. Юк автомобилининг олдинги ва орқа төмөндерининг көлтирилган бикрлиги топилсун. Олд рессорларнинг бикрлиги 255 кН/м; орқа рессорларники 700 кН/м; олдинги төмөндерине шиналариники 1262 кН/м; орқа гидрилаклар топшариники 3175 кН/м. Осмаларнинг көлтирилган бикрлиги 100 кН/м. Олд османинг көлтирилган бикрлиги?

Масаланинг ечилүші. Олд османинг көлтирилган бикрлиги

$$C_{np1} = \frac{C_{n1} \cdot C_{w1}}{C_{n1} + C_{w1}} = \frac{255 \cdot 1262}{255 + 1262} = 212 \text{ кН/м.}$$

Ориен османинг көлтирилган бикрлиги

$$C_{np2} = \frac{C_{n2} \cdot C_{m2}}{C_{n2} + C_{m2}} = \frac{700 \cdot 3175}{700 + 3175} = 573,5 \text{ кН/м.}$$

Осмаларнинг келтирилган бикрликларининг рессоралари бикрлигидан фарки:

- олд османики

$$\frac{C_{n1} - C_{np1}}{C_{n1}} \cdot 100 = \frac{255 - 212}{255} \cdot 100 = 16,9\%;$$

- орка османики

$$\frac{C_{n2} - C_{np2}}{C_{n2}} \cdot 100 = \frac{700 - 573,5}{700} \cdot 100 = 18,1\%.$$

7.3-масала. Агар максимал амплитуда 6 см га тенг бўлса, тебранишлар техник частотаси 120 тебр/мин бўлса, автомобил кузовининг силжиш конуни топилсан.

Масаланинг ечилиши. Автомобилнинг рессораларини тебранувчи кузовининг силжиш конуни

$$Z_x = A_{\max} \cdot \sin \omega \cdot t = 6 \cdot \sin 4 \cdot \pi \cdot t,$$

$$\text{бу ерда } \omega = 2 \cdot \pi \cdot \frac{n}{60} = \frac{n \cdot 120}{30} = 4 \cdot \pi.$$

7.4-масала. 1,2 с оралигига автомобил кузовининг тебранишлари қийматлари тезлиги ва тезланиши, шунингдек, уларнинг максимал қийматлари топилсан. Кузовнинг силжиш конуни $Z_x = 2 \cdot \sin 4 \cdot \pi \cdot t$.

Масаланинг ечилиши. Кузовнинг силжиш тезлиги

$$v_x = \frac{dZ_x}{dt} = 2 \cdot 4 \cdot \pi \cdot \cos 4 \cdot \pi \cdot t =$$

$$= 8 \cdot 3,14 \cdot \cos(4 \cdot 3,14 \cdot 1,2) = 24,4 \text{ см/с} = 0,244 \text{ м/с.}$$

Автомобил кузовининг максимал силжиш тезлиги

$$v_{x\max} = 2 \cdot 4 \cdot \pi \cdot 1 = 25,1 \text{ см/с} = 0,251 \text{ м/с}$$

Кузовнинг тебранишлари тезлиги

$$v_{x\max} \cos \omega \cdot t = 1 \text{ бўлганда;}$$

$$v_{x\max} = 2 \cdot 4 \cdot \pi \cdot 1 = 25,1 \text{ см/с} = 0,251 \text{ м/с.}$$

Кузовнинг тебранишлар тезланиши

$$j_x = \frac{d^2 Z_x}{dt^2} = -2 \cdot 4 \cdot \pi \cdot 4 \cdot \pi \cdot \sin 4 \cdot \pi \cdot t = -32 \cdot \pi^2 \cdot \sin 4 \cdot \pi \cdot t =$$

$$= -32 \cdot 3,14^2 \cdot \sin 4 \cdot 3,14 \cdot 1,2 = -74 \text{ см/с}^2 = -0,74 \text{ м/с}^2$$

кин $\omega \cdot t = 1$ бўлганида автомобил кузови тебранишларининг
максимал тезлиги қиймати

$$j_{\max} = -32 \cdot \pi^2 \cdot 1 = -316 \text{ см/с}^2 = -0,316 \text{ м/с}^2.$$

7.5-масала. Енгил автомобилининг олдиндаги ричагли
оғасининг келтирилган бикрлиги ҳисоблансин. Пружинанинг
богта осмасининг бикрлиги 130 кН; осма ричагининг шарниридан
тарилик марказигача бўлган масофа 0,53 м, пружина таянчинини
тарказидан эса 0,22 м; Олд гилдирак шинасининг бикрлиги 220
кН/м. Пружина осмага вертикал тарзда ўрнатилган.

7.6-масала. Массаси 1000 кг ли юк бикрлиги 100 кН/м
буниган осмада тебраниб туриби. Тебранишларининг бошлангич
шартлари: силжиш 0,03 м; тезлик 0,05 м/с. Бошлангич пайтда
юнининг тезланиши, максимал силжиш қиймати, юннинг тезлиги
ви тезланиши топилсин.

7.7-масала. Масса пружинага осиб кўйилган. Агар а) табранишлар частотаси 2 марта камайса; б) пружинанинг
бикрлиги 2 марта камайса, тебранишлар амплитудаси
узарадай турганида юннинг максимал тезланиши неча марта
узаради?

7.8-масала. Юк автомобилининг орқадаги осмасида
рессорланган массанинг хусусий тебранишлари частоталарининг
нибати шайланган ҳолатида ва тўла юкламада аниқлансин.
Автомобилининг орқадаги осмага тўғри келадиган массаси а) шайланган ҳолатида 1060 кг; б) тўла юклама билан 3800 кг. Асосий
рессоралар бикрлиги 706 кН/м; кўшимча рессоралар-ники 158
кН/м.

7.9-масала. Османинг шартли статик эгилиши 1,0 м. Кузовнинг
хусусий тебранишлари частотаси қанчага teng? Агар шартли
статик эгилиш 0,25 га teng бўлса, частота неча баравар
узаради?

7.10-масала. Юкори классли енгил автомобил кузовининг
орқаси тебранишлари частотаси аниқлансин. Бошлангич
моментумотлар: рессораланган масса 2670 кг; базаси 3,76 м;
горизонтал бўйича олд ўқдан рессораланган массанинг
марказигача бўлган масофа 1,83 м; кўндаланг ўқка нисбатан
тиерини радиуси 1,783 м; бикрлик олд османини 25,3 кН/м.
орқадаги османини 24,3 кН/м, олд гилдирак шиналариники 240
кН/м, орка гилдирак шиналариники 254 кН/м.

ЖАВОБЛАР

1. Автомобилга таъсир қилувчи құчлар. Автомобилиниң ортниш динамикасы.

№ мас ала	Жавоблар	№ мас ала	Жавоблар
1	2	3	4
1.30	5,1%; 0%; 5,1%	1.59	33,1 кВт; 47,1 кВт; 50,7 кВт
1.31	0,288 м; 0,265 м	1.60	21 кВт
1.32	0,726 м	1.61	2 марта ортади
1.33	0,5 м; 5%	1.62	4 1,3 кВт
1.34	1,12 гача камаяди	1.63	15,7 кВт
1.35	1,17 гача ортади	1.64	17,9 дан 32,9 кВт гача ортади
1.36	$m_1=0,84$; $m_2=1,15$	1.65	40,4 кВт
1.37	36,45 кН; 58,8 кН; 0,808, 1,173	1.66	0 кВт
1.38	32,67 кН; 74,13 кН	1.67	7,94 кВт
1.39	140,75 кН	1.68	107,9 кВт
1.40	18,74 кН	1.69	34,4 кВт
1.41	20%; 80%; 40,6%; 59,4%	1.70	0,91
1.42	80 кН	1.71	2,52 кН; 25,2 кВт
1.43	20% га камайтири	1.72	10,6%
1.44	3,91	1.73	Йүл йүлакай; 5 м/с
1.4	4,8 кН; 56,2 кВт	1.74	156,2 кВт
1.45	4,12 кН	1.75	22,6 м/с
1.46	2,025	1.76	0,53 м/с; 22,2 м/с
1.47	Харакат мүмкін эмас	1.77	596 с ⁻¹
1.48	3,53 кН	1.78	6,4% га юқ автомобилида
1.49	36,8 кН	1.79	11,3 м/с; 19,3 м/с; 9,6 м/с 530 с ⁻¹
1.50	1,8 Н·с ⁻¹ /м ²	1.80	0,475 м
1.51	1,8 кН	1.81	0,22
1.52	1,31 кН	1.82	0,5 н/с ²
1.53	370 Н; 433 Н	1.83	22,5 м/с
1.54	3,9 кН	1.84	32,3 м/с
1.55	0,015; 4,23 кН·м	1.85	60 км/ч
1.56	28%	1.86	0,035
1.57	233Н; 6,2 кВт; 507 Н; 14,1 кВт	1.87	0,085 дан 0,049 гача камаяди
1.58	5,5 кН	1.88	0,089

1.89	0,053 дан 0,093 гача ортади	1.105	$20,8 \text{ м}^2$
1.90	0,028; 0,044	1.106	$0,7 \text{ м}^2$
1.91	0,044; 22,8%	1.107	$1,5 \text{ м}^2$
1.92	0,017; 0,033	1.108	$0,32 \text{ м}^2$
1.93	0,17	1.109	3,6%
1.94	0,043	1.110	$0,23 \text{ м}^2$
1.95	59%	1.111	2,806; 1,599; 1,216; 1,134; 1,099
1.96	0,035	1.112	1,526; 2,416; 1,009; 1,123.
1.97	1,7; 1,0; 1,08	1.113	1,84°
1.98	$10^{\circ}8'$	1.114	0,2°
1.99	0,2	1.115	5,8°; 2,6°
1.100	0,042	1.116	1,7°
1.101	0,023	1.117	81,25 кН
1.102	$0,67 \text{ м}^2$	1.118	2,2°
1.103	$0,48 \text{ м}^2$; 0,3 м^2	1.119	0,032
1.104	30 с^2		

2. Автомобилнинг ёнилғи самарадорлиги

№ шиф. рнн	Жавоблар	№ мас ала	Жавоблар
1	2	3	4
2.2	28 кг	2.15	6,4 л/100 км, 7,8 л/100 км
2.3	11 л	2.16	10,2 л/100 км; 11 л/100 м
2.4	12 л	2.17	29,4 л/100 км
2.5	Юк билан 15 л; юксиз 13,8 л	2.18	7,03 л/100 км
2.6	26 л/100км	2.19	12 л/ 100 км
2.7	Юксиз 21,5 л/ 100 км Тұла юк билан 28,9 л/100 км	2.20	17 л/100 км
2.8	Ешилги сарфи нисбати 0,164; 0,110 л/т·км	2.21	9,92 л/100 км
2.9	Пүкотишлар 3,5 л ни тиңкыл этади	2.22	181,7 л/100 км
2.10	шатаксиз 0,70 л/т·км; шатак билан 0,047 л/т·км	2.23	27,5 л/100 км

2.11	$\approx 24\%$	2.24	38,5 л/100 км
2.12	45 л	2.25	4383 кг
2.13	0,075 дан 0,030 л/т·км гача ортади	2.26	5,15%
2.14	30 л/100 км дан 34 л/100 км гача ортади	2.27	24,3 м/с
2.28	0,16 м/с ² ; 0,33 м/с ²	2.37	0,17 л/т·км
2.29	0,19 м/с ²	2.38	0,0075 л/йул, км
2.32	2,8 л	2.39	39,7 л
2.33	30,6 л/100 км	2.40	86,6 л
2.34	38 км	2.41	60,8 л
2.35	22%	2.42	164,4 л
2.36	0,067 л/т·км; 0,085 л/т·км; 0,12 л/т·км; 0,075 л/т·км; 0,095 л/т·км		

3. Автомобилинг турғунылиги

№ масал а	Жавоблар	№ масал а	Жавоблар
1	2	3	4
3.6	0,74 м	3.27	10,7 м/с; 80 м
3.7	21,92 кН гача ортади	3.28	19,6%
3.8	38°50'	3.29	32 м; 0,72
3.9	tg α < b/h, түнтарилиш мумкин эмас	3.30	0,29 м га ошириш; 018 м га камайтириш мумкин эмас
3.10	27°40'	3.31	73,5 м; 42,3 м
3.11	33°50'	3.32	0,53; 1,27 м
3.12	11°	3.33	1,04 м; 0,82
3.13	14°20'	3.34	16,6 м/с; 123%
3.14	2 м	3.35	11,2%
3.15	0,326	3.36	35,8 м/с; 45°56'
3.16	0,452 гача ортади	3.37	19°31'
3.17	0,274 гача камаяди	3.38	3°14'
3.18	1,66:1,33:1,0	3.39	25,4 м/с
3.19	6,26 кН; 3,13 кН	3.40	14°02'
3.20	20°33'; 26°34'; 25%	3.41	36,1 м/с

1.21	Мумкин эмас	3.42	8,9 м/с
1.22	0,62 м; 0,42 м	3.43	23°46'
1.23	Мумкин	3.44	Мумкин
1.24	Мумкин	3.45	33,5 м
1.25	30°58'; 20°18'; 4Г59'	3.46	46,8 м/с; 48,5 м/с
1.26	17,2 м/с; 13,6 м/с; 0,38		

4. Автомобилнинг бошқарилувчанлиги

№ маса ла	Жавоблар	№ маса ла	Жавоблар
4.8	Минимал радиус 36 м бўлганда ағдарилиш сирпанишдан олдин бўлиши мумкин.	4.23	2,654 кН; 4,749 кН; 78,6%
4.9	58,3 км/ч	4.24	789,6 кН; 766,8 кН
4.10	Ташқи бошқариладиган гидриракнинг бошқарилиш бурчаги 19°45'; ичкисиники 29°12'; ўртаники 24°28'	4.25	0.951; 1.04; 0.994; 1.047
4.11	11 дан 12,2 м гача бурилиш радиуси ошади	4.26	6,156 кН; 6,988 кН
4.12	4°40'	4.27	7.078 кН; 7.797 кН
4.13	1°36'	4.28	0,00518 рад га камаяди
4.14	2°30'	4.29	Ортикча; 787 м
4.15	2φ	4.30	Ортикча; етмайди
4.16	Мумкин	4.31	0,013 рад
4.17	16°	4.32	6,4 м; 6,9 м
4.18	1,6%	4.33	1,79 м
4.19	1,77 рад /с	4.34	4,2 м
4.20	44 м	4.35	177°
4.21	0,0231 рад. 1,05 с ⁻¹	4.36	0,29 м
4.22	27,4 м, 0,36 с ⁻¹		

5. Автомобиллар тормозлаш динамикаси

№ маса ла	Жавоблар	№ маса ла	Жавоблар
1	2	3	4
5.5	31,5 кН	5.10	59,1 м гача кискаради
5.6	18,2 кН	5.11	37,2 м
5.7	6,42 м/с ² ҳаво каршилиги хисобга олинган; 6,08 м/с ² ҳаво каршилиги хисобга олинмаган	5.12	52,8 ҳаво каршилигиси; 49,2 м ҳаво каршилиги хисобга олинса
5.8	5,15 дан 5,99 м/с ² гача ортади	5.13	Пастга харакатланганда тормоз йули 1,5 баравар ортади
5.9	75,9 м	5.14	46,9 м
5.15	98 м	5.29	40,8 м; 9,16 с
5.16	Тормоз йули 40,5 м бўлади. шунинг учун конктиримайди	5.30	3,8 м/с ² ; 29,8 м; 4 с; 2,4 м/с ² ; 46,7 м; 6,2 с
5.17	44,5% да	5.32	17,8 м
5.18	1868 Н·98,5%; 1,9%; 1,6%	5.33	13°30'
5.19	2,4 м/с	5.34	16,2%
5.20	1100 Н·м; 2,1%	5.35	6,05 м/с ² ; 1,13%
5.21	1567 Н·м	5.36	69,1 м; 6,7 с
5.22	19770 Н·м	5.37	75 м; 5,6 с
5.23	93,5%; 6%; 0,5%; 76%; 8%; 16%	5.38	101 м; 3,4 с
5.24	5981 Н·0,85, 0,71	5.39	27 м
5.25	41400 Н·м; 10,4%	5.40	18,3 м/с
5.26	4,8 м/с ²	5.41	38%
5.27	5497 Н·м	5.42	3,7 м/с ²

6. Автомобилнинг ўтагонлиги

№ масал а	Жавоблар	№ масал а	Жавоблар
6.5	0,74 м га олдинга суриш	6.11	7°50'; 5°20'
6.6	0,14 м	6.12	20°10'; 26°34'
6.7	0,6	6.13	6 кН; 12,1 кН; 13,6 кН
6.8	66 кН; 0,38	6.14	1,06 м; 1,81 м
6.9	580 кН	6.15	35%
6.10	94 кН	6.16	0,39 МПа; 0,47 МПа; 0,47 МПа

7. Автомобил юришининг равонлиги

№ масал а	Жавоблар	№ масал а	Жавоблар
7.5	40,7 кН/м	7.8	1,7
7.6	3 м/с ² ; 0,0304 м; 0,304 м/с; 3,04 м/с ² ;	7.9	0,5 Гц; 2
7.7	4,2	7.10	4,12 рад/с; 4,34 рад/с

АДАБИЁТ

1. Архангельский В.М. ва бошқалар. Автомобильные двигатели. М.С. Ховахнинг умумий таҳрири остида. М., «Машиностроение», 1967.
2. Воинов А.Н. Сгорание в быстроходных поршневых двигателях. М., «Машиностроение», 1976.
3. Кодиров С.М., Никитин С.Е. Автомобил ва трактор двигателлари. Т., «Ўқитувчи», 1992.
4. Ховаҳ М.С., Маслов Г.С. Автомобил двигателлари. Т., «Ўқитувчи», 1977.
5. Кадыров С.М. Методические указания по выполнению курсовой работы и проекта по курсу «Автотракторные двигатели». Т., ТАДИ, 1979.
6. Хачиян, А.С. ва бошқалар. Двигатели внутреннего сгорания. «Высшая школа», 1978.
7. Подача и распыливанис топлива в дизелях. Под ред. И.В. Астахова, М., «Машиностроение». 1972.
8. Авдонькин Ф.Н. Теоретические основы технической эксплуатации автомобилей: Учебное пособие для вузов. - Саратов: Изд-во Сарат. гос. Ун-та, 1981.
9. Гришкевич А.И. Автомобили: Теория. Учебник для вузов. - Минск: Высшая школа, 1986.
10. Краткий автомобильный справочник. - М.: АО «Трансконсалтинг», НИИАТ, 1994.
11. Литвинов А.С., Фаробин Я.Е. Автомобиль: Теория эксплуатационных свойств: Учебник для вузов по специальности «Автомобили и автомобильное хозяйство». - М.: Машиностроение, 1989.
12. Петров В.А. Теория автомобиля: Учебное пособие для вузов. - М.: МГОУ, 1996.
13. Теория и конструкция автомобиля / В.А. Илларионов, М.М. Морин, Н.М. Сергеев и др. - М.: Машиностроение, 1985.

МУНДАРИЖА

I-Кисм. Двигателлар назарияси.....	3
Асосий курсаткычларнинг ўлчов бирликлари	4
Кириш	5
I боб. Техник термодинамикадан қисқача	
маълумотлар	
1.1. Иш жисмининг холатини белгиловчи курсаткычлар	8
1.2. Термодинамиканинг биринчи қонуни	11
1.3. Термодинамиканинг иккинчи қонуни	15
II боб. Ички ёнув двигателларининг назарий	
цикллари	
2.1. Умумий маълумот	19
2.2. Иссиклик ўзгармас ҳажмда ($v = const$) бериладиган цикл	20
2.3. Иссиклик ўзгармас босим ($\psi = const$) да бериладиган цикл	25
2.4. Иссиклик аралаш усулда бериладиган цикл	26
III боб. Бинилги ва унинг ёниш кимёвий реакциялари	
3.1. Газиди	30
3.2. Газининг сениш реакциялари	35
3.3. Газни махсулотларини заарсизлантириш	47
IV боб. Ички ёнув двигателларининг ҳақиқий	
цикллари	
4.1. Умумий маълумот	50
4.2. Гурт тактили двигателнинг иш цикли	52
4.3. Иккى тактили двигателнинг иш цикли	57
V боб. Ички ёнув двигателларнда содир бўладиган	
изработолар	
5.1. Газ имашинини жараёни	59
5.2. Гудирини коэффициентига таъсир қилувчи символлар	71
5.3. Сикони жараёни	78
5.4. Учсун бинан ўт олдириладиган двигателларда синни жараёни	82
5.5. Дигитларда синни жараёни	98
5.6. Ўзининг максимал температура на босимини	

аниклаш	106
5.7. Кенгайиш жараёни	110
VI боб. Циклнинг ўртача босими, двигателнинг куввати ва тежамлилиги	
6.1. Циклнинг ўртача индикатор босими	114
6.2. Двигателнинг индикатор куввати	118
6.3. Двигателда механик йўқотишлар	119
6.4. Эффектов куввати ва механик ф.и.к.	122
6.5. Ёнилғи сарфи ва ф.и.к.	123
6.6. Ёнилғининг солиштирма сарфи ва двигател кувватига таъсир килувчи омиллар	127
6.7. Двигателнинг иссиқлик баланси	135
VII боб. Двигателнинг иссиқлик ҳисоби	
7.1. Карбюраторли двигател	139
7.2. Дизел	147
7.3. Двигателнинг индикатор диаграммасини чизиш	154
VIII боб. Учкун билан ўт олдириладиган двигателларда аралашма ҳосил қилиш	
8.1. Гидродинамикадан кискача маълумот	159
8.2. Ёнилғининг карбюрагияланиш ҳоссалари	164
8.3. Оддий карбюратор	166
8.4. Идсал карбюратор	170
8.5. Карбюраторнинг асосий дозалаш системаси	172
8.6. Карбюраторнинг ёрдамчи тузилмалари	178
8.7. K-88 A карбюраторининг тузилиши ва ишлаши	183
8.8. Карбюраторли двигателнинг энг катта тезлик режимини ростлаш	184
8.9. Ёнилғи пуркаб аралашма ҳосил қилиш	188
IX боб. Дизелларнинг ёнилғи бериш аппаратуроси	
9.1. Умумий маълумотлар	189
9.2. Юкори босимли ёнилғи насоси	190
9.3. Форсункалар	199
9.4. Юкори босимли ёнилғи насоси ва форсунканинг бирга ишлаши	202
9.5. Айланишлар частотаси регуляторлари	206
9.6. Корректорлар	210
X боб. Дизелларда ёнувчи аралашма ҳосил қилиш	
10.1. Ёниш камералари	213
10.2. Ёнилғини пуркаш	223
10.3. Пуркаш характеристикаси	227
XI боб. Двигателларни синаш	

11.1	Умумий маълумот	229
11.2	Двигателининг кувватини аниқлаш	230
11.3	Сонгли ва ҳало сарғини ўлчаш	232
11.4	Двигателининг индикатор диаграммасини олиш	236
11.5	Двигателининг характеристикаларин	240
11.6	Двигателининг иш режимининг тургунлиги	248
XII боб.	Двигателларининг кўрсаткичларини ошириш усуллари ва уларни ривожлантириш истиқболлари	
12.1	Умумий маълумот	251
12.2	Двигателининг кувватини ошириш усуллари	252
12.3	Ишлатилган газларнинг заҳарлilikини камайтириш	255
12.4	Енилгини тежаш усуллари	256
12.5	Бошқа типдаги двигателларни ривожлантириш истиқболлари	259
ИККИНЧИ КИСМ		
АВТОМОБИЛ ЎЗАРГИЯСИ		
1	Қабул килинган белгилар	265
1	Автомобилга таъсир этувчи кучлар	271
1	Автомобилнинг тортиш динамикаси	305
1	Автомобилнинг тургунлиги	318
1	Автомобилнинг кўндаланг тургунлиги	318
1	Автомобилнинг бўйлама тургунлиги	321
1	Автомобилнинг бошқарилувчанлиги	341
1	Якка автомобилнинг бошқарилувчанлиги	333
1	Тиркамали шатаклагичнинг бошқарилувчанлиги	341
1	Автомобилнинг тормоз динамикаси	350
1	Автомобилнинг ўтагонлиги	365
1	Автомобил юришишининг равонлиги	372
1	Жавоблар	378
1	Адабиётлар рўйхати	384
	Мундарижз	385

На узбекском языке
КАДЫРОВ САРВАР МУКАДЫРОВИЧ
САЛИМОВ АКИЛ УМУРЗАКОВИЧ
ПРОСКУРИН АНАТОЛИЙ ИВАНОВИЧ

Теория двигателей и
автомобиля
Учебник для технических ВУЗов

ДВИГАТЕЛЛАР ВА АВТОМОБИЛ НАЗАРИЯСИ

Мухаррир: С.Абдукаримов
Оператор: Т.Сотников
Техник мухаррир Б.Э. Шукров
Бадий мухаррир Н. Кодирова

Босишга руҳсат этилди
Офсет қофози.
24,5 босма табок. Адади 1000 дона
Буюртма № 225

Ўлчами 60x84/16.

ТАЙИ
Тошкент, Моваруннахр, 20

Тош. Тиббий академия босмахонасида чоп этилган
2008 йил

100048, ш. Токент, Мусаханов кўчаси, 103.

