

МАТЧОНОВ Р. Д., УСМОНОВ А. С.

АГРОСАНОАТ МАШИНАЛАРИ

МАЪЛУМОТНОМА



«ЯНГИ АСР АВЛОДИ»

МУНДАРИЖА

Муцадима	4
Хорижий мамлакатларда қишлоқ хўжалик техникаларидан фондаланиш	7
Хорижий мамлакатлардаги фермер хўжаликлари	7
Фирма - дилер - фермерларнинг узаро муносабатлари	14
Истеъмолчиларга қишлоқ хўжалик техникасини етказиб бериш	20
Агросаноат машиналарини эҳтиёт қисмлар билан таъминлаш тажрибаси	28
Қишлоқ хўжалик техникаларининг рақобатбардошлиги туррисида	35
Хорижда қишлоқ хўжалик техникаларидан фойдаланиш	40
Ўзбекистонда агросаноат машиналарини ишлаб чиқариш	45
Ўзбекистонда яратилаётган ва тайёрланаётган техника воситалари	45
Хорижий фирмалар билан ҳамкорликда	54
Дехкон ва фермер хўжаликларининг ривожланиши	59
Пахтачилик тракторларининг эволюцияси	62
Энергетика ва транспорт воситалари	65
Умумий фойдаланишдаги тупрокка ишлов бериш машиналари	73
Экиш ва қучат утказиш машиналари.	81
Усимликларни етиштириш, уғитлаш, зарарли ҳашаротлар ва усимлик касалликларига қарши курашишда ишлатиладиган машиналар	87
Хосилни териш олиш ва кейинги ишлов бериш машиналари	94
Ривожланган мамлакатларда қишлоқ хўжалик техникаларини ишлаб чиқарувчи фирмалар ва уларнинг асосий маҳсулотлари	115
Қишлоқ хўжалик техникаларини ишлаб чиқарувчи фирмалар	115
Двигателлар	143
Тракторлар	151
Чуқур юмшатгичлар	172
Плуглар	173
Бороналар	209
Тупрокни зичлагичлар (катоклар)	219
Текислагичлар (планировшиклар)	223
Экиш машиналари (сеялкалар)	224
Комбинациялашган агрегатлар	239
Культиваторлар	251
Балла уриш (йириш) комбайнлари	258
Пахта териш машиналари	280
Хулоса	293

Матчонов Рафик. Дусчонович, Усмонов Абдукарим Сулеевич

Агросаноат машиналари

Маълумотнома



Тошкент, «Янги аср авлоди» - 2002

МУҚ.АДДИМА

Ўзбекистон Республикаси мустақилликка эришганидан кейин жа.миятимизнинг барча жабхаларида кечаётган чуқур узгаришлар кишлоқ х ужал и к машинасозлигининг ривожига сезиларли таъсир курсатмокда. айникса бу таъсир Ватанимиз иктисодиёти мустақиллигини муста\кайлашни таъминлайдиган сохаларда сезиларлидир.

Ўзбекистон Республикаси Президенти И.А.Каримов томонидан белгиланган устувор йуналишларга асосланган иктисодий ислохотларнинг чуқ,урлашиши, иктисодиёт тармоқларининг такомиллашиши. унинг ижтимоий йуналишининг ривожланиши, хом ашё етиштиришдан ракобатбардош, тайёр саноат махсулотини ишлаб чиқаришга утиш ва шу асосда мамлакатнинг экспорт салохиятини ошириш ва импорт урнини коплашга эришиш, Ўзбекистоннинг дунёвий бозорларга чиқишини жадаллаштиришни таъминлаш илмий-техника ва инновация жараёнларини ташкил қилишнинг янги услубларини қидириб топишни ва амалга оширишни такозо этади.

Шу боис қишлоқ хужалигини механизациялаштириш ва кишлоқ хужалиги машинасозлигидаги илмий-техник ва ташкилий муаммолар хар томонлама қуриб қикилиб, бу муаммоларни хал қилиш йуллари белгилаб олинган.

Ушбу маълумотномада илмий-техника ва ишлаб чиқариш имкониятларини янги иктисодий шароитда мувофиклантириш туг-рисида мулохаза юритилади.

Биринчи бобда **«Хорижий мамлакатларда кишлоқ. хужалик техникаларидан фойдаланиш»** - Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг "Дехкон ва фермер хужаликлари фаолиятини ташкил этиш тугрисида"ги қарори асосида жаҳоннинг энг ривожланган мамлакатларида фермер хужаликларининг урни, иш ҳаракати, истеъмолчиларга кишлоқ хужалик **махсулотларини** етказиб бериш, фирма-дилер-фермерлар уртасидаги узаро муносабатлар, ра\обатбардошлик ва кишлоқ хужалик техникаларидан фойдаланиш, агросаноат машиналарини эҳтиёт қиём **ва** сарфланувчи материаллар билан таъминлаш ҳамда кишлоқ хужалик техникаларидан фойдаланиш тажрибаси урганилган ва ундан тегишли **хулоса қияриб** олиш туррисидаги таҳлил баён этилган.

Иккинчи бобда **«Ўзбекистонда агросаноат машиналарини ишлаб чиқариш»** - мамлакатимиз кишлоқ хужалик машинасозлигини ривожлантириш, **иахтачилик, млячилик** ва бошқа экин турларини етиштириш учун **мулжалланган техника** поситаларини яратиш ва тайёрлашдаги илмий, **технологик. конструкторлик** ва ишлаб чиқариш салохияти, **илмий техник** тьяминотнинг Ўзбекистондаги узига хос **хусусиити**, хорижий фирмалар билан

хамкорлиги, дехкон ва фермер хужаликларининг ривожланиши ҳамда оугунги кунда республикамизда замонавий технология ва ускуналарни жорий этиш, техникага дойр жaxon тафаккури ютуқларидан фойдаланиш оддий, кулай, енгил бошқариладиган ва техник жихатдан яхши хизмат курсатадиган машиналар ҳамда кишлоқ хужалиги курулларини ишлаб чиқариш учун мавжуд имкониятнинг яратилганлиги ва соҳа тажрибаси туярасида суз юритилади.

Осиё музофотида энг йирик хисобланган "Узқишлоқхужаликмаш-холдинг" компанияси ва унинг таркибига кирган 16 корхона ва 9 қўшма корхоналарда ишлаб чиқарилаётган кишлоқ хужалик экинларини етиштириш ва ҳосилни йиғиб-териб олиш учун мулжалланган 100 дан ортиқ техникаларнинг асосий туркумлари туррисида тавсифи берилган. Унда турли модификациядаги трактор ва пахта териш машиналарининг эволюцияси, ярусли тарзда ер ҳайдайдиган ва ернинг устки қатламидаги усимлик қолдиқларини жуяқлар остига қумиб кетадиган оригинал плуглар, тукли ва туксиз чигитни экишга, шу жумладан плёнка остига экишга мулжалланган пахта сеялкалари, қатор ораларига ишлов берадиган ва уFHT солиб кетадиган культиваторлари ҳамда бошқа хил машина ва механизмларни яратиш ва ишлаб чиқариш борасидаги йўналиш ва ишлар туррисида баён етилган,

Учинчи бобда **«Ривожланган мамлакатларда қишлоқ хужалик техникаларини ишлаб чиқарувчи фирмалар ва уларнинг асосий маҳсулотлари»** - кишлоқ хужалик техникаларини ишлаб чиқарувчи ривожланган 40 та мамлакатнинг 800 фирмалари ва уларда ишлаб чиқарилаётган 2000 дан кўпроқ маҳсулотларнинг: двигателлар, тракторлар, чуқур юмшатиқлар, плуглар, бороналар, тупрокни зичлагичлар (катоклар), текислагичлар (планировшиқлар), экиш машиналари (сеялкалар), комбинациялашган агрегатлар, культиваторлар, галла уриш комбайнлари ва пахта териш машиналарининг техникавий тавсифлари туррисида маълумотнома берилган.

Муаллифлар укувчи ва кизикувчиларга кенг миқёсли материалларни ва хужалик юритувчи шахслар тажрибаларини урганиб чиқиб, уларни системалаштириб бой маълумотнинг аниқ, тарифини, уз муаммо ечимини мажбурламасдан изоҳлашга ҳамда шу йўл орқали укувчиларнинг мавзуга булган муносабатини аниқлаб, нима «яхши» ва нима «ёмон» эканлигини, энг муҳи ми техникадан турри фойдаланиш, унинг иш унимини қўпайтириш имконият ва захираларини мамлакатимиздаги мавжуд бой табиий ва иқтисодий имкониятларни амалга ошириш йўлларини тақдим этиб, уз мулоҳазаларини умумийлаштиришни қўзда тутганлар.

Муаллифлар китобни мукаммаллаштиришда берган қимматли тавсия ва маслаҳатлари учун техника фанлари доктори, профессор

Клбул Хамдамович Махкамовга самимий миннатлорчилик
Оилдирадилар.

Мазкур китобга дойр фикр-мулохазаларингизни куйидаги
манзилга юборишингиз мумкин: 700029, Тошкент шаҳри, Мустакиллик
майдони, 2, "Узқишлоқхужаликмаш-холдинг" компанияси.

Муаллифлар:

*Рафик, Дусчоновиц Матчонов, техника фанлари доктори,
профессор*

*Абдукарим Сулеевич Усмонов, техника фанлари номзоди,
доцент.*

1. Хорижий мамлакатларда кишлок, хужалик техникаларидан фойдаланиш

1.1. Хорижий мамлакатлардаги фермер хужаликлари

Фермер хужаликлари айниқса АКШ ва Европанинг ривожланган мамлакатларида кенг кулоч ёйган ва улар бой тажрибага эга. Ривожланган хорижий мамлакатларда кейинги 30-40 йиллар ичида кишлок хужалиги самарадорлигининг кескин ўсиши - кун омилларнинг бир-бирига таъсири натижасидир. Жаҳон тажрибаеи кишлок хужалиги ишлаб чиқаришининг барқарорлиги, юқори унумдорлиги ва иқтисодий самарадорлигини курсатади, бунга эса ишлаб чиқариш кучларининг комплекс ривожланиши, илмий-техника тараққиёти, соҳа моддий-техника базаларини кучайтириш ва малакали кадрлар учун шарт-шароитларнинг мавжудлиги билан эришилади.

Кишлок хужалик ишлаб чиқаришида техника тараққиёти оммавий характерга эга ва у ишлаб чиқариш жараёнининг ҳамма таркибларини бир бутун қилиб борлайди. Бу уринда кишлок хужалиги техникасининг тараққиёти фермерларнинг ердан фойдаланиши билан бевосита борлиқдир.

Ривожланган мамлакатларнинг кишлок хужалигида фермер хужаликлари ^{узининг} хилма-хиллиги (ердан фойдаланиш қулами, ихтисослашганлиги, асосий фондларнинг тузилиши, ишлаб чиқариш жараёнини ташкил қилиш ва х.к.) билан ажралиб туради, бу уринда қандайдир уртача фермер хужалиги туррисида айтиш мумкин.

Хорижий мамлакатларда “фермер” тушунчаси асосан кишлок хужалиги билан бевосита маютул булган меҳнаткаш шахсни назарда тутати, у узининг шахсий ерида ёки ижарага олган ер майдонида кишлок хужалик ишлаб чиқариши билан шуруллади.

Умуман олганда, кишлок хужалик ишлаб чиқаришини ташкил қилиш техникадан фойдаланишга ва техника сифатига қўй жихатдан ишлаб чиқариш воситаларини шакллантиришга ҳар қандай ўзгаришлар ўз аксини топади.

Аввало, АКШ кишлок хужалигида ерга эгаллик қилишнинг хилма-хил шакллари мавжудлигини таъкидлаб ўтиш лозим. Бунда биз қуйидаги манзарани қурамыз:

- **тулик, ижарачилар**, булар - ерни ижарага олиб, кишлок хужалиги фаолияти билан шурулланувчи фермерлар;
- **қ.қисман ижарачилар**, булар - қисман ўз хусусий ерлари булгани ҳолда, бошқа жойлардан қўшимча равишда ижарага ер олиб, кишлок хужалиги билан машрул булган фермерлар

- **кисман ижарачи ва ижарага ер берувчи ер эгалари,**

булар - кисман уз хусусий ерлари булгани холда, бошка жойлардан кушимча равишда ижарага ер олувчи ва айни пайтда ижарага ер берувчи фермерлар;

- **ер эгаси булмиш фермерлар,** булар уз тасарруфидаги ерда кишлок хужалиги ишлари билан шугулланади ҳамда ернинг бир кисмини ижарага беради;

- **хусусий ер эгалари,** булар - ерга эгалик килувчи, лекин кишлок хужалик ишлаб чикаришида бевосита катнашмайдиган, ерини эса ижарага топширадиган шахслар.

АКШдаги фермерларнинг 64%ини кисман ижарачи ва ижарага ер берувчи ер эгалари, 17%ини кисман ижарачилар, 11%ини тулик ижарачилар, 4%ини ер эгаси булмиш фермерлар ва 4%ини хусусий ер эгалари ташкил килади.

Фермер хужаликлари кишлок хужалиги соҳасида хакикатан ҳам кат та куч хисобланади. Уларда мамлакат кишлок хужалиги махсулотларининг аксарият кисми ишлаб чикарилади. Йил мобайнида умумий киймати 1000 доллардан ортик булган махсулотларни етиштирувчи ва сотувчи хужаликни АКШда фермер хужалиги деб атайдилар.

АК.Ш агросаноат комплексининг асосини унчалик катта булмаган латифундия - корхоналари ташкил этади. Улар уз хужалик юритиш фаолиятида марказий бошқариш органларига бутунлай бояликдир. Аммо мамурий жихатдан кеч кимга буйсунмайдиган, иктисодий жихатдан ажралиб турадиган юз минглаб кичик хужаликлар ҳам мавжуд.

Бу хужаликлардаги даромад махсулотни ишлаб чикаришдан то реализация килишгача - сунгги иктисодий натижага борлик. Уларда ишлаб чикариш жараёни учун шахсий жавобгарлик таъминланган, ишда биологик меҳнат воситалари - ерлар, усимликлар, хайвонотга маъсулиятсизлик билан караш истисно килинган. Шу тарика хужаликни шакллантириш узини-узи бошқариш тизими хисобланади. Хужаликларнинг асосий ишчилари фермерлардан иборат. Улар бошқариш вазифаларини узича жамлаштирган, бу эса оператив бошқаришни кучайчиради ва харажатни камайтиради, нотуяри хулосага келишнинг олдини олади, узини-узи назорат килишни кучайтиради, технология ва меҳнат интизомини мустахкамлайди

Фермернинг мустикал равишда ишлаб чикариш билан шугулланиши, яъни хужаликни юритиши - реал иктисодий мустикалликнинг объектив асосидир. У юридик жихатдан хакикий мулк эгаси ёки ижарачи, ишлаб чикариш воситаларидан тула фойдаланиш ҳукукига эга булган шахс хисобланади.

Фермер:

- ишлаб чиқаришнинг реал имкониятларидан келиб чиқиб, унинг мазмуни, йуналиши ва таркибини мустақил равишда белгилайди;
- ишлаб чиқариш жараёнларини уз ихтиёри билан ташкил этади;
- иктисодий манфаатини кузлаб, узи етиштирган маҳсулотини реализация қилиш (сотиш) йулларини излайди;
- даромадни ишлатишни (давлат солиридан ташқари), уни уз ихтиёрича ишлаб чиқаришни кенгайтириш ва истъеомол қилиш учун сарфлашни чамалайди;
- хужалик еохасидаги шерикларини уз хохиши билан танлайди ҳамда улар билан ҳамкорлик шаклини белгилайди.

Фермернинг мустақил қарор қабул қилиши, аваломбор, унинг мулк эгаси ёки ижарачи мақоми маъмурий бўйсунмасликни кузлаб иш олиб боришидадир, у ҳеч қандай бошқариш органидан рухсат олмайди, ишни бажаришда курсатма ёки фармойиш кутиб утирмайди. Фермер уз шериклари билан алокани ҳар томонлама (вертикал ва горизонтал равишда), фақат шартнома асосида олиб боради, бунда томонларнинг тенг ҳуқуқлиги, узаро иктисодий манфаатдорлиги ва ҳамкорлиги ҳисобга олинади.

Агросаноат ишлаб чиқаришида меҳнат тақсимооти фаол ривожланаяпти. Аммо, бу тақсимоот асосан ёрдамчи, хизмат курсатувчи, қайта ишлаб чиқарувчи ва бошқа соҳаларга тегишлидир.

Ишлаб чиқаришни ташкил этиш турларига қараб АКШдаги фермер хужаликлари учта асосий гуруҳга бўлинади:

- оилавий (шахсий) фермер хужаликлари;
- қушма (ҳисса қушиб қатнашувчи) фермер хужаликлари;
- қишлоқ хужалик корпорациялари (корпоративлари).

АКШдаги оилавий (шахсий) фермер хужаликлари икки хил қуринишга эга. Биринчи хили ҳақиқий оилавий (шахсий) фермер хужалиги ҳисобланади. Бунда фермер хужалиги соҳиби, яъни фермер уз оила аъзолари билан биргаликда уз тасарруфидаги фермани бевосита бошқаради, унинг барча ишлаб чиқариш ва иктисодий фаолиятини йулга қуйиш, хужаликни зарур техника, ёнилғи-қуёқ материаллари, уруғлик, уруғлар билан таъминлаш учун маблар сарфлайди, зарур бўлган ҳолларда четдан қушимча ишчи қучларини ёллайди, ерни хайдаш ва экин экишдан тортиб то етиштирилган ҳосилни йириштириб ОЛИИ¹ ва сотишгача бўлган барча ишларни оила аъзолари билан биргаликда бажаради. Фермер хужалиги мустақил равишда иш юритади, бу унга ҳос бўлган муҳим ҳислатдир. Асосий ишлаб чиқариш ресурслари - ер, техника ва бошқа воситалар фермер хужалиги қўлида бўлади. Фермер бола-чақаси билан фермада яшайди

ва меҳнат қилади. Буни чинакам дехкончилик (чорвачилик) намунаси дейиш мумкин.

Оилавий фермер хужаликларининг иккинчи хилида фермерлар ва уларнинг оила аъзолари бевосита фермада ишлаб чиқариладилар. Бунда ферма ишлари ёлланма бошқарувчилар ёки ижарачиларга топширилади. Фермер узига қарашли ерни узаро келишилган шартнома асосида бошқа бир шахсга ижарага бериши мумкин. Ижарачи эса барча жорий ишларни, ер, техника, хосилни йиғиштириб олиш билан боғлиқ масалаларни ер эгасининг иштирокисиз, мустақил равишда ҳал қилаверади. Шу тариқа у аксарият бошқарув вазифаларини ўз қўлига олгани ҳолда, узини ишлаб чиқаришнинг ҳақиқий эгаси деб ҳис қилади.

Агробизнес ривожланган сайин фермер саноатга боғлиқ бўлиб қолади, чунки ҳар қандай ферма }"чун ишлаб чиқариш воситалари зарур, бу воситаларни эса саноат етказиб беради.

Фермер учун яна бир муҳим масала - ёлланма ишчи қучидан иложи борица қамроқ фойдаланишдир. Масалан, катта майдонлардаги экинларга ишлов беришда, уларни парвариш қилишда, етилган хосилни жадал йириштириб олишда фермер ёлланма ишчи қучини ишлатишга мажбур бўлади. Олинган даромадларнинг бир қисми ана шу ишчи қучларига сарфланиши турган гап. Шу боис фермер даромадлар ва харажатларни батафсил ҳисоб-китоб қилиб чиқади.

АҚШда майда фермер хужаликлари куп, улар бутун фермер хужаликларининг 70 %дан купроғини ташкил қилади, мавжуд ер майдонларининг каттагина қисмида дехкончилик ёки чорвачилик билан шурулланади, товар маҳсулотларининг қупайишига салмоқли ҳисса қўшади.

Асосан урта ва йирик оилавий фермер хужаликлари товар маҳсулот етиштиришда мамлакат миқёсида муҳим уринни эгаллайди. Бундай фермер хужаликларининг сони ҳозир 500 мингдан ортиқ бўлиб, улар АҚШдаги жамики фермер хужаликларининг тахминан 1 /4 қисмини ташкил этади ва қишлоқ хужалигида етиштирилаётган товар маҳсулотнинг 50%дан купроқ қисмини етказиб бermoқда.

Шуни таъкидлаш лозимки, кейинги даврда АҚШда саноат ва қишлоқ хужалик ишлаб чиқаришини юритишда катта ва жиддий таркибий ўзгаришлар руй бeрди. Натижада саноатнинг қайта ишлаш ва бошқа тармоқларидаги оилавий қорхоналар тугатила бошлади. Аммо, қишлоқ хужалигидаги оилавий қорхоналар бунга чидаш бeра олди ва узини сақлаб қолди. Америкалик иқтисодчиларининг фикрича, бунинг асосий сабаби қишлоқ хужалик ишлаб чиқаришининг биологик хусусиятлари ҳамда бу ишлаб чиқаришнинг жуда катта қенгликда тарқалганлиги билан изоҳланади.

Оилавий фермер хужаликларининг узига ҳос муҳим хусусиятларидан яна бири шундан иборатки, улар ҳар қандай

иктисодий узгаришларга. мураккаб ҳолатларга жуда тез мослашиб, узларини қайта кура оладилар.

Кушма (хисса кушиб катнашувчи) фермер хужаликлари одатда биргаликда тадбиркорлик ишларини олиб бориш мақсадида тузилади. Бунда икки ва ундан ортиқ шахс (оила) уз мол-мулки, маблалари, куч-найратларини жамлаган ҳолда фаолият юритади. Бунинг узига хос хусусиятлари ва афзалликлари бор. албатта. Улар томонларнинг ёзма равишдаги ва руйхатдан утказилган битимлари ёки озаки ахдлашуви негизида фаолият юритади. АКШда ишлаб чиқаришни шу шаклда ташкил қилиш хусусида қандайдир махсус қонунлар ёки йуриқномалар йук. Кушма фермер хужаликлари мушакил юридик шахс ҳисобланади, аммо уларнинг соҳиблари ферманинг молиявий-хужалик фаолияти учун шахсан моддий жавобгар буладилар.

Хуш, кушма фермер хужаликлари қай тарика пайдо булади? Улар аксарият ҳолларда турмуш тақозоси билан вужудга келади. Масалан, қорва молларни боқиб семиртириш, парранда гуштини етиштириш, сўт тайёрлаш бўйича саноат қорхоналарини ташкил қилмоқчи бўлганлар уз мабалагарини ана шу ишга жамлайдилар. Бунда қупинча қариндош-уруғлар ёки бир-бирига яқин кишилар биргаликда иш юритадилар. Баъзан эса фермер қишлоқ хужалигига алоқаси бўлмаган, аммо қатта маблагга эга бўлган шахслар билан шерикчилик қилади.

АКШдаги кушма фермер хужаликлари барқарор тусга эга, чунки улар асосий ресурслар - сў, техника, ишчи қучларидан унумли (йўдаланадилар ва дурустгина даромад оладилар. Кушма фермер хужаликлари АКШ қишлоқ хужалигининг таркибий қисми сифатида фаолият юритиб, мамлакат товар ресурсларини қупайтиришда муҳим аҳамият қасб этмоқда.

АКШда кейинги йилларда қишлоқ хужалик қорпорациялари қенг қулоч ёза бошлади. Бу қорпорациялар қишлоқ хужалиги соҳасидаги қорхоналарининг янги тури ҳисобланиб, асосан қишлоқ хужалик маҳсулотларини қайта ишлаш, саклаш. ва сотиш билан шуғулланади. Йирик қорпорациялар пахта, қанд лавлаги, сабзавот маҳсулотларини қайта ишлашга, қорва моллар ва паррандаларни семиртириб боқишга иктисослашган.

АКШдаги қишлоқ хужалик қорпорацияларининг узига хос хусусиятлари бор. Уларда акциядорларнинг оила аъзолари иш ҳақи олиб ишлайди ва улар ҳам амалда ёлланма ишчи ҳисобланади. Акциядорларнинг узлари эса менеджер сифатида ишлашлари ва бунинг учун иш ҳақи олишлари мумкин. Қорпорация фаолиятидан тушган фойда қаражатлар чегириб ташлангач, ишловчилар уртасида улар қулидаги акциялар миқдорида қутаносиб равишда дивиденд сифатида тақсимланади.

Р. Д. Матчонов, техника фанлари доктори, профессор, А. С. Усмонов, техника фанлари номзоди, доцент. Агросаноат машиналари. Маълумотнома/К- Х. Махкамов, техника фанлари доктори, профессор тахрири остида. - Тошкент:«Яш и аср авлоди», 2002 - 295 б.

Мустакиллик йилларида сезиларли тараккий этаётган республика агросаноатининг барча йуналишларига энг замонавий, мукаммал хорижий кишлок хужалик техникаси кириб келди. Бундай машиналарни Ўзбекистонда ҳамкорликда ишлаб чиқариш йулга қуйилди. Замонавий янги техника албатта кишлок хужалигида меҳнат унумдорлигини ўсишига олиб келади.

Шу муносабат билан агросаноат машиналари билан боглик ишларни бажарётган ходимлар, фермерлар, механизаторлар, муҳандислар, кишлок хужалиги соҳасида билим олаётган урта махсус ва олий таълиы муассасаларининг талабаларини хорижий мамлакатларда кишлок хужалик техникасидан фойдаланиш тажрибаси, Ўзбекистонда ишлаб чиқарилаётган янги машиналарнинг техник тавсифлари ҳамда ривожланган мамлакатларда кишлок хужалик техникаларини ишлаб чиқарувчи фирмалар ва уларнинг асосий махсулотлари билан яқиндан таништириш маълумотноманинг асосий максади бўлиб ҳисобланади.

ISBN 5-633-01347-6

© Матчанов Р.Д., Усманов А.С.
«Агросаноат машиналари»,
маълумотнома «Янги аср авлоди», 2002.

кудратли техника восталари билангина изохлаб булмайди. Бунда меҳнат килишга ва ишлаб чиқаришни ривожлантиришга оид ички омиллар, яъни фермерларнинг мустакил равишда иш юритиши, уларнинг бу фаолиятдан юксак даражада моддий ва маънавий манфаатдорлиги, улар уртасидаги ракобатчилик фонт муҳим аҳамият касб этади

Шундай қилиб, кейинги йиллар ичида АКШ кишлок хужалик ишлаб чиқаришини ташкил этишда жиддий микдорий ва сифат узгаришлари руй берди. Ишлаб чиқаришнинг янги-янги шакллари вужудга келди ва аксарият ҳолларда саноат тусини ола бошлади. Аммо, кишлок хужалиги корпорацияларининг сони ортиб боришига қарамай, фермер хужаликлари уз шахсий ва оилавий хусусиятларини саклаб қолди. Яқин ун йилликлар ичида фермер хужаликларининг умумий таркибий манзараси узгармаса керак деган тахминлар бор. Урта фермер хужаликларининг сони қупайиши ва уларнинг табақалашуви руй бериши мумкин.

Кишлок ҳрқалик ишлаб чиқаришини ташкил этишда АКШда ҳам узига хос муаммоларнинг пайдо булиши турган гап. Кишлок хужалигини ривожлантириш энг аввало унинг техника билан қай даражада таъминлашига боглиқ, албатта. Кишлок хужалиги учун доим юкори сифатли, қудратли, замонавий ва хилма-хил техника воситалари зарур. Бирок, такомиллашган, янги техниканинг нархи ҳам киммат булади. Қуп ҳолларда фермер хужаликлари бундай техникани сотиб олишга қодир эмас. Шу боис улар техникани прокатга ёки ижарага олиб ишлатишга, ҳатто эскирган техникадан фойдаланишга мажбур буладилар.

1.2. Фирма - дилер - фермерларнинг узаро муносабати

Ҳозирги замон амортизация сиёсати чет мамлакатлар кишлок хужалигини техник жихатдан қайта қуришни молиявий таъминлаш муаммосини факат амортизация маблагларини жамлаш ҳисобигагина ҳал қила олмайди. АКШдаги ҳамда раббий Европанинг бир қатор мамлакатларидаги фермер хужаликларининг аксарият қисми техникани янгилаш ва техникага сарфланган асосий капитални қупайтириш учун қарзга олинган маблагдан фойдаланади. Бу гап кишлок хужалигининг етакчи тармоқлари жадал ривожланаётган, техника учун қуплаб маблаб сарфланаётган мамлакатларга айниқса дахлдордир.

АКШдаги кишлок хужалик техникаси учун ялпи капитал маблаб сарфида фермерларнинг ҳиссаси сал қам 55%ни ташкил қилади, қолган 45%и фермерлар қарзга оладиган маблагдан иборат. Машина-

Илмикро парклари жами кийматининг деярли 3/4 қисми кредит
органлар кулида.

АҚШ кишлок хужалигида техника жамгармаларининг купайиши
учун техника амортизациясига дойр ялпи йиллик сумманинг 25-30% ога
икин қисми ажратилади. Чет элларда кишлок хужалик техникасини
рғмли (ация килиш ҳамда техник-сервис хизмати курсатиш борасида 3
нй пенсий буин мавжуд. Булар техникани ишлаб чиқарувчи (фирма),
щитачи (дилер) ва истеъмолчи (фермер)дан иборат.

Техникани ишлаб чиқарувчи фирмаларнинг 90% га яқини
муракб равишда иш юритувчи дилерлик пунктлари орқали кишлок
Хужалик техникасини сотиш, техник-сервис хизмати курсатиш, бу
цинга учун эҳтиёт қисмларни етказиб бериш ишлари билан
шугулланади. Бундан ташқари, мазкур пунктларда ишлатилган
Техниками сотиб олиш, ва хатто ижарага олиш ҳам мумкин.

Техникани ишлаб чиқарувчи фирмалар билан дилерлар
Сотисдаги муносабатлар шартнома (битим) асосига курилади.
Дилерлар одатда юридик ва иқтисодий жихатдан муракб булиб,
Техникани бозорда сотиш хусусида бир нечта фирмалар билан битим
тушдилар. Бу битимда томонларнинг узаро мажбуриятлари белгилаб
Кўйилади.

Хозир АҚШда 7 мингтадан куп дилерлик пунктлари мавжуд,
уларда техниканинг эҳтиёт қисмлари билан савдо килинади, айна
цийда техник сервис хизмати ҳам курсатилади. Дилерлик пунктлари
Техниками ишлаб чиқарувчи фирмаларнинг муайян машинага булган
Жиёжга караб, унинг нархидан 10-30% микдоридаги чегирмаси
Хисобига яшайди. Бу чегирмадан дилерларнинг харажатларини
ЦОПлаш, олинган техникани ташиб келтириш, уни сотиш, техника
Гўчиланидан сунг унга техник хизмат курсатиш, кафолатли ремонт
Ишлари, шунингдек тегишли фойда олиш учун фойдаланилади.

Техника яхши ҳолатда ва уз вақтида харидорга етказиб
вирилишидан, шу техникани ишлаб чиқарадиган фирма ҳам, уни
Мридорга сотишда воситачилик киладиган дилер ҳам гоьтда
Мвмфаагдор. Яхши ва сифатли техникани ишлаб чиқарган фирманинг
Обруси ошади ва харидорлари купаяди, дуруст хизмат курсатган
Лилгрнинг эса даромади купаяди.

Шу тарика фирма, дилер ва фермер уртасида муракб алоқа
^ринтилади. Бундан ҳамма баб-баравар наф куради. Иқтисодий
МвИфаатдорлик масаласи фирма тамонидан мувофиқлаштириб
Турилади, бу иш машиналар учун тавсия килинаётган нархларнинг
Лмлинл-пастлигини вақти-вақти билан кузатиб бориш, шу нархларни
Пнейтиришнинг йул куйиш мумкин булган фоизларини, яъни
Ч*ГФрмалар микдорини белгилаш орқали амалга оширилади.

•чгёт қисмлар, йигма машиналар ва агрегатлар дилерлар
тмпнидан реализация килинастганда фирмалар худди ана шу усулдан

фойдаланадилар. Ишлаб чиқариш харажатларининг 25-30%, баъзи машиналар буйича 50-60% эҳтиёт қисмларни сотиб олишга сарфланади.

Кишлоқ хужалиги техникасини ишлаб чиқарадиган чет эл фирмалари техникага кафолатли хизмат курсатувчи ва эҳтиёт қисмлар сотиладиган таянч пункт (магазин)ларини олдиндан ташкил қилмай гуриб, бозорда техникани еотмайдилар, чунки, акс ҳолда техника сотиладиган бозордан маҳрум бўлиб қолиши мумкин. Бундан эса рикобатчи фирмалар фойдаланиб қоладилар.

Бутун дунёда амал қилинадиган қатъий қоида бор, яъни қим техникани сотса, уша унга хизмат курсатади. Янги машина модели ҳали бозорда пайдо бўлишидан аввал ишлаб чиқарувчи (фирма)лар бош агент ва дилерларни қеракли эҳтиёт қисмлар комплекти билан таъминлайдилар.

Эҳтиёт қисмлар савдосига дойр шартларни истеъмолич (харидор) белгилайди - бозор қонуни ана шундай. Барча истеъмоличлар техниканинг эҳтиёт қисмлари қерак бўлган пайтдагина уларни сотиб олишга ҳаракат қиладилар. Тайёр техникани, эҳтиёт қисмларни сотиш, техникага хизмат курсатишга дойр барча масалалар билан жойлардаги дилерлар ва дилерлик пунктлари шурулланадилар.

Фирмалар техникага, ҳуқуққа ва нархга борлиқ бўлган барча ҳужжатлар билан тула таъминланган тақдирдагина дилерлар бу муаммони ҳал қилиши мумкин.

Дилерлар сотилган техниканинг 25-50% қисмини қамраб олади ва хизмат курсатади, фермерлар эса техник сервисга дойр ишларнинг 10-20% қисмини мустақил равишда бажаради, бу борадаги қолган 35-45% ишлар мустақил устахоналар томонидан бажарилади.

Техник сервис хизмати фирмаларнинг бозор ва таъсир доираси йулидаги рақобатчилик қурашида муҳим жihat ҳисобланади. Фирмаларнинг олди-сотди бозоридаги қурашда нархлар сиёсатидан фойдаланиши бирмунча пасайиб, у қоида эмас, балки истисно тарикасида юзага чиқмоқда. Ҳозирги вақтда харидорнинг техника танлашида унинг нархи эмас, балки сифати, янгиллиги, техник сервис хизмати курсатилишида ҳал қилувчи омил ҳисобланади.

Техникани ишлаб чиқарувчи фирма ҳудудий тарқоқлигидан қатъи назар, қишлоқ ҳужалиқ техникасига сервис хизмати курсатишни ҳамма жойда ташкил қилади. Техник сервис хизматининг шакли ва усуллари ишлаб чиқариш хусусиятлари, техникани сотиш ҳамда ундан фойдаланиш шартлари билан белгиланади.

Янги техникани реализация қилувчи дилер техникага кафолатли хизмат курсатишда фирма олдида жавобгардир. Бунда гап харидор эндигина сотиб олган янги техника ва машина-механизмлар ҳақида

Кафолатли хизмат курсатишда яна бир муҳим жиҳат бор: /|м к - р техникага кафолатли хизмат курсагиш муддатларини уз Миличл узгартиришга ёки фирма номидан ваъда бериш ва бошқа пил м.1жбуриятларни уз зиммасига олишга ҳақли эмас.

Дмерикалик мутахассислар техниканинг ишлаш қобилиятини Тм1.Уимлашда асосан 3-та асосий қоидага амал қиладилар. Бу қоидалар Қунцдаг илардан иборат:

гифат ва пухталиқ нуктаи назаридан машина конструкциясини МV'INH.-IM яхшилаб борио];

техник сервис хизматини ташкил этиш ва унинг технологиясини ТИКиимллаштириш;

техникани сотиб олишда мижозларнинг ҳавотирланиш Диражасини пасайтириш.

Биринчиси ишдан чиққан қисмларни тезроқ алмаштириш Имқопиятини берадиган техника конструкциясида блок принципининг Пухталигини оширишга ва уни жорий этишга асосланган. Иккинчиси Кишлоқ хужалиғи техникасининг техник сервис соҳасини яхшилашга МУлжалланган. Учунчиси мижознинг таваккалчилик билан иш Тутишини қамайтиришни назарда тутди, бунга эса кафолат бериш Муллатларини узайтириш ҳамда техник сервис йули билан эришилади. «Агар техника ишдан чиқса, биз бундан қурилган зиённи қоплаймиз» дгглен шиор мазкур фаолиятнинг негизини ташкил этади.

АҚШда кишлоқ хужалиқ техникасининг кафолатли муддати қвмила 18-24 ойдан иборат. Япония фирмалари эса харидор сотиб олгнн техниканинг кафолат муддат даврида тез-тез ишдан чикувчи учгл ва қисмларини уз ихтиёрлари билан. гарчи харидор бу Мишиналарга эътироз билдирмаса ҳам, алмаштириб берадилар.

"Форд" фирмасида ишлаб чиқарилаётган тракторларнинг айрим туркумлари (ТВ) буйича кафолат муддати 3 йил қилиб белгиланган #ки С)у техника 2500 мотосоат ишлаши шарт. Ана шу кафолат муддати Днмрида тракторнинг ишдан чиққан қисмлари ёки бошқа хил Кммчиликлари дилерлар ёрдамида 1-2 кун ичидаёқ тузатилади. Бордию Lum камчилиқни тузатиш қузиладиган бўлса. у ҳолда трактор янгиси билан алмаштирилади, эскиси эса ремонт қилиш учун олиб кетилади. Гут тузатилган трактор яна уз эгасига қайтарилади.

"Хесстон" фирмаси трактор двигате;ларининг кафолат муддатини >1 йилгача ёки 3000 мотосоатгача етказди. Шу билан бирга уларнинг Нирхи узгаргани йук/ "Джон Дир" компанииси тракторларнинг Мфолат муддатини чекланмаган ишлаш соати билан 2 йилга вгггнлаган. Курсатилган кафолат, шиналар, электр жиҳозлари, радиоаппаратура ва аккумулятор батареясига таалукли эмас. Бошқа, МiiiK умий бўлмаган трактор ва кишлоқ хужалиқ машиналари учун бу Мулла I. харидорга техника етказиб берилган кундан ҳисобланади.

Мавсумий техникалар (сеялка, культиватор, комбайн ва бошқалар) учун муддат мавсумий ишлатиш кунидан ёки харидорга техника мавсум бошланиши олдидан етказиб берилган кундан ҳисобланади. Узиюрар машиналар двигателининг кафолат муддати 2000 мотосоат ёки 24 ой ишлашидан иборат қилиб белгиланган. Алоҳида кафолат мажбурияти қишлоқ хўжалик қуролиларига тааллуқлидир. Янги эҳтиёт қисмларнинг кафолат муддати 90 кунни ташкил этади. Масалан, “Массей Фергюссон” фирмаси ремонт қилинаётган эҳтиёт қисмларнинг кафолат муддатини 3 ойдан то бир йилга чўзиб беради. Қўпгина фирмалар сотилган техника учун эҳтиёт қисмларнинг бемалол харид қилинишига 10-15 йил мобайнида кафолат беради.

“Катерпиллар” фирмасининг бу соҳадаги фаолияти алоҳида диққатга сазовор. Фирма жаҳоннинг 160 та мамлақатида ўз ваколатхоналарига эга. У 100 дан ортиқ номдаги турли техникаларни ишлаб чиқармоқда ва истеъмолчиларга сотмоқда. Фирма мамлакатдаги 100 нафар дилерлар билан ҳамда жаҳоннинг 160 мамлақатидаги сал кам 1500 нафар дилерлар билан шартнома асосида иш юритади. Ер ўзидаги барча қитъаларда фирманинг таксимот марказлари ва бош устaxonалари бор. Фирма ҳар қандай мамлакатда эҳтиёт қисмлар билан таъминлаш кафолатини ўз зиммасига олган, агар шу эҳтиёт қисмлар зарур бўлиб қолса, уларни фирма 48 соат ичида муҳайё қилади (агар у 48 соат ичида етказиб бера олмаса, унда буюртмада қўрсатилган деталь истеъмолчига текин берилади).

Барча дилерлик пунктларида хориқдорнинг талаб-эҳтиёжини қондирувчи индекс мавжуд, бунинг учун бевосита истеъмолчилар билан алоқа борланади, фермерлар билан дилерларга суровнома (анкета)лар юборилади. «Джон Дир» фирмаси бўйича фермерларнинг талаб-эҳтиёжи 92%ни ташкил қилади.

Қишлоқ хўжалик машинасозлигининг йирик компанияларида ишловчи дилерлар одатда 50 км радиусдаги ҳудудда техникага хизмат қўрсатадилар ҳамда техникани сотадилар, бу ҳудудда уларнинг 300 дан 500 гача доимий мижозлари бўлади.

Техникага хизмат қўрсатиш ва уни ремонт қилиш натижасида дилер молиявий тушум умумий ҳажмининг сал кам 10%ини олади, бироқ, дилернинг умумий даромадидаги хизматларнинг ҳиссаси 25%гача этади. Бинобарин, техник-сервис хизмати дилер фаолиятида фойдалидир.

Техникани реализация қилишнинг ҳамма босқичларида буринларнинг қўп вариантли эканлиги буринлар уртасидаги алоқаларнинг қўп вариантлилиги ва доимий равишда ривожланиб бориши билан борланган. Бунга «Массей Фергюссон» фирмасидаги қўпгина йўналишлар: фермерлар билан процудент фирмалар (бунга дилерлик пунктлари ёки улғуржи базалар қирмайди); процудент фирмалар билан дилерлар (улғуржи базаларисиз): фермерлар билан

у <ii , i. кн базалар ва х.к. уртасида бевосита алокаларнинг ривожланиб Поршни мисол була олади. Шундай килиб, бу хилдаги намунали тизим у еки бу бугиннинг фаол ишлашини рағбатлантиради, бунинг НмИжасида воқеаларнинг бориши олдиндан билит самарадорлиги П|>1.1 :п 1. ишчанлик кучаяди.

••Кейс» фирмаси томанидаи тайёрлаиған кишлоқ хужалиқ Техникасини «Whitite Dak Equiprent» дилерлик фирмаси сотади. фирма банк кредити оркали фоизлар билан ҳисоб-китоб қилади, уз Нинбашда фермерлар!а 90 кунлик муддат билан кредит беради. tHnik swood Equiprent jales» дилерлик фирмаси эса фермерлар олдига Лпшкача шартларни куяди: 25% нақд пул туланишини талаб қилади, йммо кредит муддатини узайтиради (48 ойга қадар); янги усқуналар Сотилганда кредит қийматининг 16,9%ни. ишлатилган усқуналар (отилганда эса кредит қийматининг 18%ни олади.

Фирмалар билан дилерлар уртасидаги узаро иқтисодий Муносабатлар катъий равишда йулга қуйилган: фирмалар (компаниялар) дилерларни кредит ҳисобига техника, машина ва усқуналар туркуми билан таъминлайди; бериладиган кредит муддати Тгхниканинг мавсумий ишлашига қараб 12 ойдан 18 ойгача қилиб о*лгнланади; дилер техника ва усқуналарнинг сотилишига қараб фирм.)I а пул тулаб боради. Башарти техника муддатида сотилмаса, у Колла дилер шу техника қийматининг муайян фоизини фирмага Щлнши шарт. Фаолияти миқозлар билан яхши йулга қуйилган дилер вуюртма қилинган жамики техника қийматини шу техника Мингянидан сунг бир ой утгач фирмага тулаши лозим.

Одатда дилер машина ва эҳтиёт қисмлар нархини тахминан |0% оширади. Ана шу устама ҳақ эвазига у уз иш ҳақини қоплайди, Млимарни тулайди ва маълум даражада фонда олади.

Янги техниканинг нархи дилер билан харидор уртасидаги Млишун оркали белгиланади. Бунда нархнинг энг юқори даражаси Компания (фирма) томонидан тавсия қилинган чакана нархдан ортик Й^ЛМнслиги керак (тавсия қилинадиган чакана нархлар каталоги, Кишлоқ хужалиги машинасозлиги қопаниялари томонидан йилига 2 Мирта паіур этилади).

(птиб олувчи билан ьузокора олиб борувчи дилернинг савдо |Г*МТлари компания томонидан тавсия қилинган нархдан баланд кЛАил майди. Ҳозирги вақтда истъеомолчи керак булган техникага йуюртмани воситачига топширади. у эса ҳамма буюртмаларни ййгиб ЙЛИО, ишлаб чиқарувчига мурожаат қилади ёки уни сотиб, савдо ЛИМгига етказиб беради. Бунда махсулотни тайёр.повчи завод уї Мирхипи белгилайди. Воситачи эса истъеомолчидан буюртмаларни ЙИЖрыни махсулотни олиб келгани ва қушимча равишда йингани учуй истъеомолчидан техника нархининг бир неча фоизи микдорида K\im 1мчи \ак олади.

Воситачи талаб-эҳтиёжни аниклаш, ишлаб чиқарувчи билан техника таркиби, номенклатурам, унинг упаковки ва тайёргарлик даражаси туррида келишиб олиши ҳамда бошқа масалаларнинг ечимини уз хисобидан хал қилиши мумкин. чунки бу масалаларни хал қилиш унинг маркетинг фаолиятига қиради. лекин бу истъеъмолчига қушимча хизмат қурсатишга қирмайди.

Хорижий мамлакатларда машина-трактор паркларидан фойдаланиш шакллари фирмалар ва компаниялар томонидан қишлоқ хўжалик техникасига техник-сервис хизмати қурсатиш соҳасидаги узаро ташқилий-иқтисодий муносабатлар билан қамбарчас боғланган. Бундай шакллар қилма-қил, аммо уларнинг амал қилишига оид умумий қоидалар қуйидагилардан иборат:

- техниканинг ишлаш муддати давомида унинг техник ҳолати учун жавобгарлик сакланади, шу тариқа қишлоқ-қўштинликка тулик қаролат таъминланади;

- ишлаб қилинган техникадан қайерда фойдаланишдан қатъи назар, қўштинликлар томонидан унга техник сервис хизмати қурсатилаверади, яъни қилерлар, улгуржи базалар, агентлар, қўшма бригадалар ва қўшоналар бу ишни қажаришда қўзиру нозир буладилар;

техника учун зарур қилдордаги эҳтиёт қисмлар қўим тайёрланади ва улар истъеъмолчи фермерларга, устакхоналарга, ремонт қўрхоналарига уз вақтида етқазиб берилади:

- "ишлаб қилирувчи-қўситачи-истъеъмолчи" тизими техник ва бошқа қўжжатлар билан таъминлаб турилади;

қилерлар, фермерлар, қамда ишлаб қилирининг оралик тизимида ишловчи қўдимларга техникадан самарали фойдаланиш усуллари ва методлари, техник хизмат қурсатиш, техникани ремонт қилиш йул-йўриқлари ургатиб қўрилади;

- қўмплекс равишда техник-сервис хизмати қурсатилиши соҳ.асида моддий-техника таъминоти ташқил этилади.

Уз-қўздан равшанки, бу қўидаларнинг амалга оширилиши қишлоқ қўжалигининг айрим тарқибий қисимларини қайта ташқил этиш ва улар фаолиятининг самарадорлигини оширишни тақозо этади. Қинобарин, АҚШ ва бошқа илрор мамлакатлар фермер қўжалиқларининг иш тақрибаси Узбекистонда қам бу ишларни турри ва қўхта ташқил қилишда, муқим ақамият қасб этиши шак-шўбқасиздир.

1.3. Истъеъмолчиларга қишлоқ, қўжалик техникаларини етқазиб қериш

Мул қч ил и қ и н и шаклларини ривожланиши, ширкат (қўоператив), дехқон, фермер ва ижара (аренда) қўжалиқларининг

бу улу келиши, кишлоклардаги анъанавий ишлаб чиқарувчилар
Пилим уларнинг янги шериклари уртасида рақобатнинг пайдо бўлиши
Иуит <>ти билан турли хил ва юқори сифатли техникага нисбатан
И» ил,к орта боради. Хозирги шароитда кишлоклардаги товар ишлаб
МЦмрумчилар бир катор объектив ҳамда субъектив сабабларга кура
иЩи11 'и>к хужалик техникасини тула нархда сотиб олиш имкониятига
Ltd «маслар. буни улар келгуси ҳосил ҳисобидан ҳам бажара
РИЙдилар.

Шу муносабат билан техникани сотиб олиш ва ундан
■ОЙ/шланишнинг янги-янги шакллари жорий этиш, аграр саноат
ИМилсми (АСК) тармоқларида прокат, ижара ва лизинг ишларини
■ИГИЙтнриш зарур.

Хуш, прокат, ижара ва лизинг йули билан техникани олишдаги
МСИЙ фарқлар нималардан иборат?

1 Техникани прокатга олишда мулкни бир куддан иккинчи кудга
■ЛШИриш содир бўлмайди, балки хизмат курсатишни, яъни техника
■МИриши мумкин бўлган фойдали ишни сотиш содир бўлади.

1 Тгхникани ижарага беришда у вақтинча эгаллик қилиш учун, бир
Мидордан иккинчи ижарачи мулкдорга фойдаланиш учун
РЯШИрилади,

Техника лизинг йули билан топширилганда у сотиб олинади ва
|ИИ пайтла молиявий жихатдан қафолатланади, яъни ижарачи
ЩИИкнининг тула қийматини бир йула тулашдан озод қилинади.

Прокат, ижара ва лизинг уртасидаги бошқа фарқлар шартномада
|ГИЛшиан муддатларда, топшириладиган техниканинг тайёрлигини
|>МИНлаш ва бошқа ҳолатларда акс эттирилади (1.1- жадвал).

Техникани прокатга беришда шартнома, сертификат
рртиоманинг соддарок тури) ва бошқа ҳужжатлар
Киийлаштирилади, Прокат нархлари узаро қилишиб олиними лозим:
МНИкадан қисқа муддатда фойдаланишда (1 кунгача) бу нархлар
ИтНроК, узок муддатда фойдаланишда эса (2 кундан 30 кунгача)
ртрок бўлади.

'(схникани ижара. прокат ва лизинг йули билан олиш турлари

Ип 1. смолчи техникани ижарага, прокатга ёки лизинг йули билан
(ИШЛин манфаатдор бўлганида қуйидаги вазиятларга дуч қилиши
Мин: молиявий имкониятлар чекланган бўлиши мумкин

ЦТММолчи мазкур техникани сотиб олмакчи, аммо зарур пулнинг
} |WINн сабабли уни сотиб ололмайди);

биыи техника олинисининг чекланганлиги (биринчи ҳолатдаги
тим iiniiNi, аммо бундаги фарқ шуки, техника йуклиги туфайли
ини мп.пи уни сотиб ололмайди);

- техникадан фойдаланиш кулай булганлиги учун истеъмолчи уни ижарага олади (бу ҳолат аввалги икки вазиятдан фарк қилади. яъни маблаг бор, сотувда керакли техника бор, бироқ ҳисоб-китоб натижаларига Қараганда ижарага олиш сотиб олишдан кура фойдалироқдир) - айти аана шу ҳолат ижарага олишнинг мантикий шарт-шароити ҳисобланади.

Ҳозирги пайтда техникани прокатга ол'ишда (1.1-расм) кийинчилик пайдо булиши мумкин. Бу кийинчилик асосан машиналарнинг чекланган микдордаги олиними ёки техникадан лозим даражада фойдаланмаслик сабабли келиб чиқиши мумкин.

Истеъмолчи самарадорлик билан боглик ҳисоб-китобларни килмай, техникани прокатга олади. Баъзан шундай булиб чиқадики, бу техника хали сотувда йук ёки техникани сотиб олмокчи булган истеъмолчининг кулида нақд пул маблаяи булмаслиги мумкин.

Лизинг агросаноат комплекси истеъмолчиларини техника билан таъминлашнинг истикболли усулларидан бири ҳисобланади. Бу - ижарани капитал маблаг сарфлашни таъминлаш билан боялашлр, уларнинг олокида шакли, яъни ижара ишларини хам, капитал маблаг сарфлашни хам бирга кушиб олиб боришдир. Лизингда ижарадан фаркли равишда уч томон: лизинг олувчи (ижарачи), лизинг берувчи («Ўзқишлоқхужаликмаш-лизинг» акциадор лизинг компанияси) ва махсулотни етказиб берувчи (махсулот тайёрловчи завод, фирма ва х.к.) катнашади.

1.1- жадвал

Прокат, ижара ва лизинг уртасидаги фарклар

№	Белгилар	Прокат	Ижара	Лизинг
1.	Шартнома мазмуни	Хизматлар	Техника	Техника
2.	Шартнома муддати	Унчалик узок давом этмайдиган (соат, кунлар)	Узок давом этадиган (ойлар, йил чороклари)	Анча узок давом этадиган (йиллар)
3.	Оператор (механизатор, комбайнчи)	Прокат хизмати ходими (одатда)	Ижарачи	Лизинг олувчи
4.	Техник сервис (техник хизмат курсатиш ва ремонт) ишларини бажариш	Прокат хизмати томонидан	Ижарачи ёки ижарага берувчи томонидан	Лизинг олувчи томонидан
5.	Хакини тулаш буйича ҳисоб-лашиш	Амортизаация, ёниляи-мойлаш материаллари.опера-торнинг иш хаки, кушимча харажатлар, прокат хизматининг режали жамгармаси,	Техника амортизацияси ва ижара фоизи (ижара хаки)	Техника учун дастлабки туловлар, етказиб бериладиган техника буйича савдо-таъминот

	яъни курсатилган хизматлар хаки		кушимча нархи. банк берган узук муддатли кредит ҳамда уз лизинг хизматлари учун йиллик фониз
Гм'рилажак ишлаб •жклриш иогиталари (гсхника)нинг МобИЛЛИГИ (чичиллиги)	Мобилли	Мобилли ва бир жойда урнатилган (кузгалмас)	Бир жойда урнатилган (кузгалмас)

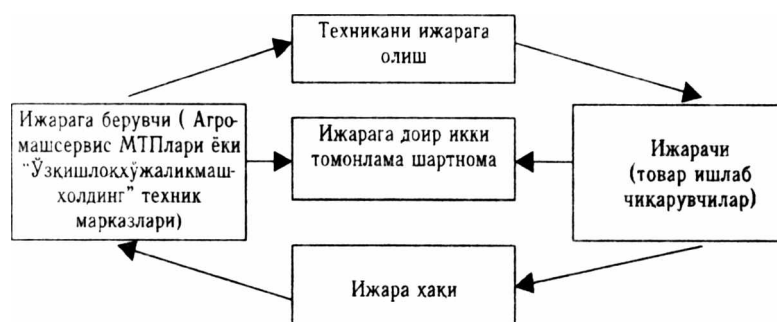
Лизинг берувчи факат молиявий вазифани бажаради ва иккита Шйрпюма тузади: бири - ижарачи билан лизинг туррисида шартнома RQfHiii. иккинчиси - техникани сотиб олиш хусусида махсулот НКмзиб берувчи билан контракт тузиш (1.2-расм) ёки уч томонлама Ширин >ма тузиш (1.3-расм).



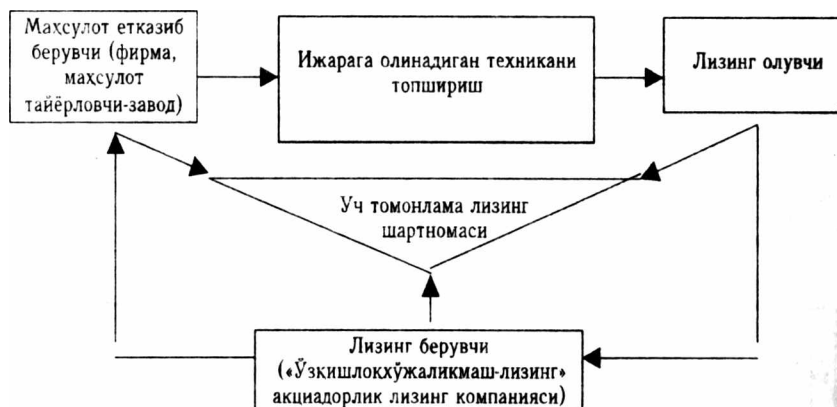
1.1-раем. Техникани прокатга олиш схемаси

Техникани танлаш, уни қабул қилиб олиш, фойдаланиш v_{mvh} тий $\leq$ ■рлаш ва бошқа ишлар лизинг олувчи томонидан амалга ОШМрилади (купинча лизинг олувчи махсулотни етказиб берувчини ТiНлайди). Лизинг компанияси техника кийматини тулайди. Лизинг Олунчи белгиланган муддат ичида лизинг компаниясига ижара хакини (лизинг хизматлари юзасидан хакини) тулайди, бунга сотиб олишга дойр пул харажатлари, бошқа чикимлар, шунингдек фойда киради. Контракт муддати тугагач, ижарага олинган техника ё лизинг

олувчининг мулкига айланади ёки колдик киймати буйича ижарачига сотилади ёхуд шу миждоз билан лизинг шартномаси тузилади, бирок бунда имтиёзли ижара хаки хамрок булади.



1.2-расм. Техникани ижарага олиш схемаси



1.3-расм. Техникани лизинг буйича олиш схемаси

Молиявий ва оператив лизингни фарклайдилар.

Молиявий лизингда битим одатда ижарага олинаётган техниканинг амортизация муддатига яқинрок даврга тузилади. Техник сервис иши одатда лизинг олувчи томонидан бажарилади.

Оператив лизингда куйидаги узиға хос ҳолатлар булиши мумкин: лизинг берувчи узининг хамма харажатларини ёлғиз бир лизинг олувчидан келиб тушган маблар ҳисобига коплашға умид борламайди; ижара муддати одатда техниканинг физик жихатдан эскириши муддатидан анча камдир; ижарага берилган техника аварияға учраган ёки бузилган ҳолатларда маъсулият лизинг олувчи зиммасига

и,|йм;|ди, лизинг олувчи ижарага берилган техникага дойр техник Jimii ишларини бажаради. Оператив лизинг техникани прокатга Minin ухшаб кетади.

Лизингнинг бошқа турлари - молиявий ва оператив жихатларни, уншм/и'к контракт йули билан ёллашни кушиб олиб бориш ва бошқа '(Мири хам мавжуд.

Лизинг компаниялари жахоннинг 60 дан ортик мамлакатларида /ImГ> турибди.

У |оскистонда хорижий фирмалардан йуловчиларни ташувчи НМН'тлари сотиб олиш соҳасида лизингдан фойдаланиш тажрибаси р

"Кгйс" ("УзАгролизинг"), "Лемкен", "КЛААС" ва бошқа нлардан кишлок хужалик техникасини сотиб олишда лизингдан ■ланиш истикболли эканлигини мантикан тасаввур килиш кип Купгина кишлок хужалик корхоналари, Агромашсервис ТПлари, айникса янгидан барпо килинаётган дехкон ва фермер Яйликлари техникага нисбатан эhtiёж сезмокдалар, аммо бу Киикани сотиб олиш учун уларда етарли маблая йук.. Улар учун Ииний лизинг ана шу ахволдан кутулиш учун йул очган булур эди.

Бинкнинг хар кандай муассаса, филиаллари, шунингдек хорижий МЛикатлар билан янгидан ташкил килинган кушма лизинг "Пиниялари (масалан, "УзАгролизинг") лизинг берувчи ташкилот Лиши мумкин.

Корхоналар, бирлашмалар, ташкилотлар, кушма, кичик ва урта ркоиналарлар, ижара жамоалари, ширкатлар, фермер ва дехкон шкликлари, якка тартибдаги ва оилавий ижарачилар, шунингдек иим фукаролар лизингларни олувчилар булиши мумкин.

Ма.чгулот тайёрловчи заводлар, фирмалар, савдо уйлари, техник ;*ис марказлари ёки к^мас мулк ва харакатдаги мулкнинг бошқа махсулотни етказиб берувчилар булишлари мумкин.

Чгт элларда кишлоклардаги лизинг олувчилар учун техникани {•ИНГ йули билан олишда хисоблашиш (хакини тулаш) тартиби •ЯИчалир. Масалан, Италияда "Finbailese Spa" лизинг компанияси укчилардан техника кийматининг йиллик 7 %-идан то 15 %-ига дрмни ундириб олади. Голландияда "Lache Landen" лизинг фмрмиси берган узок муддатли кредитдан йиллик 4,5 %-ини, узи ере* паи лизинг хизматлари учун 2,5 %-ини олади, жами булиб 4И>ин1 буйича 5 йиллик муддатга берилган техника киймати ва бошқа S ПОНар юзасидан олинадиган хак дастлабки микдорга нисбатан 45-% га етади. Олмонияда "UVB Kredit Bank" лизинг компанияси WIiNCiELE-FORTSCHRITT" фирмаси мазкур компания билан ||МКорликда ишлайди) лизинг операциялари учун йиллик 10 %-ни, iMyilMiunoK лизинг жараёнларида катнашган дилерларга тулаш учун

3-4% микдоридаги хакни ундириб олади. Беш йиллик лизинг муддати ичида бу жараён техника кийматининг 65-70% ошиб кетишига олиб келади.

Чет элларда дилерлар билан борлик савдо-воситачилик чикимлари хаки техникадан ташкари олинмайди, балки ана шу техниканинг сотилиш нархига киритилади. Масалан, Олмониядаги “Landtechnik” фирмаси и техника нархидан дилерлар учун 15 %-ини, “FORTSCHRITT” фирмаси эса 25 %-ини чегириб ташлайди. Голландиянинг “NITAGKO” фирмаси на унинг дилерлари техника кийматининг 50 %-и микдорида савдо чегирмаси еуммасини оладилар. Бунинг маъноси шуки, фермерлар техникани тайёрлайдиган заводдан шу техникани завод белгилаган нархда сотиб олинаётганида, айни пайтда дилерлар хизматига булган жамики чикимларни хам тулайдилар, бу чикимлар юкорида курсатиб утилган фирмаларда завод техникаси кийматининг 15-50 %-ига етади.

Россияда Агротаъминот тизимида савдо-таъминот устама нархлари, воситачилар сонидан катъи назар етказиб берилётган техника кийматининг 12 %-и ыикдоридадир; тижорат тизимида эса 2-2,5 баравар, яъни 25-30 % ортикдир.

Кишлок хужалик корханалари техниканинг муайян турлари (машина ва иш куруллари билан агрегатланадиган мини-тракторлар, Кейс- 2166 русумли дон уриш комбайнлари, Кейс-2022 русумли пахта териш машиналари, Кейс-8940 русумли “Магнум” хайдов тракторлари - 165 русумли айланма плуглари билан, юк кутариш-транспорт, ер казиш, йул куриш ва х.к. техника)га нисбатан такчилликни сезмокдалар.

Прокат хизматларини ташкил килиш ана шу такчилликни енгиллаштиришга уриниш булур эди.

«УзАгромашсервис» ассоциацияси МТПлари, “Узкишлокхужаликмаш-холдинг” компанияси техник марказлари, базалари хузурида, шунингдек “мустаккил” (хусусий) прокат хизматларида бу ишни йулга куйиш мумкин. Улар хужалик юритиш шакли ва кимга буйсунишдан катъи назар, барча истеъмолчиларга хизмат курсатишда хамда тармок тизимларига нисбатан ракобатчи булади.

Техникани ижарага олиш уни сотиб олишга Караганда купинча фойдалирок булади. Ижарачилар билан истеъмолчилар уртасида узаро янги муносабатлар - шерикчилик ва иктисодий хамкорлик муносабатлари урнатилиши ва мустахкамланиши лозим. Бунда илгариги маъмурий буйсуниш булмаслиги керак. Хамкорлик техникадан биргаликда фойдаланишни анча яхшилаиди.

Техника ижарага олинадиган ихтисослашган корхоналар янгидан барпо килиниши, улар кооперативлар, кичик хамда акциядор корхоналар шаклида булиши мумкин, шунингдек улар

«ш ромашсервис» МТПлари, «Узкишлокхужаликмаш-холдинг» Цпиниясининг техник марказларига карашли прокат хизматлари ||гида барпо килиниши мумкин; бунда уларни моддий техника мииноти органларига карашли булинмалардан муестаккил рционаларга айлантирилса булади.

Лизинг - ижара куринишларидан биридир, унда хам капитал блян ажратиш иши кушиб олиб борилади. у молиявий кредит рлиридан бири хисобланади. Бирок, бунда маблагни кайтаришда Прок кафолат берилади (агар лизинг олувчи шартнома буйича хак Лишни кечиктириб юборилса,, у техникадан махрум килиниши Мкин).

Лизинг олувчи учун лизингнинг асосий афзалликлари - унинг омонидан техниканинг сотиб олинишидан ва айна пайтда сотиб Лимган техника пулини тулашдан иборат. Лизинг олувчи техниканинг 9л* кийматини дархол тулашдан озод килинади, уз капиталини унга Лмяб куймайди. Махсулотни етказиб берувчи (махсулот тайёрловчи школ) техникани сотиш хажмини оширади. Лизинг берувчи учун щнийг капитални кулай жойлаштириш объекти хисобланади.

Лизинг операцияларини утказиш схемаси лизинг фаолиятига дойр млкиро меъёрларга тула-текис мос булмоги хамда унда Узбекистон |'*<публикаси кишлок хужалик ишлаб чикаришининг узига хос (угусиятлари эътиборга олинмори зарур. Булар куйидагилардан Воркт

- лизинг айна пайтда кишлок хужалигини давлат йули билан Излиб- кувватлашнинг шаклларида бири булиб хизмат килади;

- давлат номидан лизинг олувчи асосий ташкилот •У.чигромашсервис» МТПларидир, у аслида лизинг компанияси |ИСОбланади ва барча музофотларда операцияларни утказиш учун Имфратузилмага эгадир;

- хозирги боскичда кишлок хужаликнинг молиявий ахволи аграр ДНОИТ комплекси, лизинг олувчилари учун бир катор имтиёзларниг торий килиниши заруратини такозо этади; «Узагромашсервис» цтоцияцияси ва Узбекистон Республикаси кишлок ва сув хужалиги итирлиги (КСХВ) товар ишлаб чикарувчилардан тушадиган вун!ртмалар асосидагина махсулотни тайёрловчи заводлар учун буюртмаларни тайёрлайди;

- «Узкишлокхужаликмаш-холдинг» компанияси ва •Уаягромашсервис» ассоцияцияси истеъмолчига факат техникани *мае. унга эhtiёт кисмларни хам. барча тузатиш, техникадан фойдаланиш материаллари хам етказиб беради, техник сервис, Кифолатли хизмат ва кафолат муддати тугаганидан кейинги хизмат Иййича уз зиммасига мажбурият олади;

"Узқишлоқхужаликмаш-холдинг" компаниясининг техник марказлари барча харидорлар учун техникани дастлабки нархлар буйича етказиб беради ва факат чегирма тизими-сотиб олинадиган махсулот, техник сервис ва бошқалар билан боглик холдаги чегирма тизими техниканинг узил-кесил кийматини белгилайди.

- Аграр саноат комплексида лизингни жорий қилиш учун лизинг берувчи «Узқишлоқхужаликмаш-лизинг» АЛК лизинг олувчиларга бир катор имтиёзларни беришлари лозим. Бу имтиёзлар қуйидагилардан иборат:

- лизингга бериладиган «Узқишлоқхужаликмаш-лизинг» АЛК техника ҳақини тулаш учун давлат томонидан пул маблаларининг ажратилиши, бунда лизингнинг бутун муддати давомида банк фойз ундирмайди;

- техника учун дастлабки туловларнинг табакалаштирилган микдорларини белгилаш;

- одатдаги махсулот етказиб берилишига нисбатан савдо-таъминот ташкилотларининг хизмати учун туланадиган ҳақни камайтириш;

- лизинг муддати давомида лизинг олувчининг темир йул ва автотранспорт тарифини тулаши;

инфляцияни ҳисобга олмаган холда лизингга техника бериладиган кунда амал қиладиган нархларни куллаш;

- лизингни банклар кредити орқали утказиш (кредитларнинг йиллик ставкаси лизинг муддатига боглик холда 10 %-дан ошмаслиги лозим);

- уз фаолиятини бошловчи фермер ва дехконлар учун ҳамда янгидан тузилажак муқобил (альтернатив) МТПлари, "Узқишлоқхужаликмаш-холдинг" компаниясининг янги техник ва дилер марказлари учун лизинг туловлари муддатини узайтириш;

- лизинг туловларида бартер ёки клиринг асосидаги жараёндан фойдаланиш.

1.4. Агросаноат машиналарини эҳдиёт қисмлар билан таъминлаш тажрибаси

Қишлоқ хужалиғи техникасини ишлаб чиқарадиган ҳар қандай чет эл фирмаси уз махсулотини бозорга чиқариб сотишдан аввал ана шу техникага ремонт-техник хизмат қуреатувчи пунктлар шаҳобчаларини ҳамда эҳтиёт қисмлар сакланадиган омборларни барча музофатларда тайёрлаб қуяди. Факат шундагина у муайян ҳудуд ва туманда савдо битимини тузиш ҳуқуқига эга бўлади. Техник сервис даражасининг юқори бўлиши бошқарувни автоматлаштириш тизимини яратишни так.озо этади, натижада мазкур объектда иш самарадорлигининг ошиши таъминланади.

Г'іііі/К.,.tHi ан мамлакатларда харидорлар талабини кондирши ва
Ц/|йГ| чикарилатган техниканинг ракобатбардошлилик кобиятини
1.МИ 11|пи учун фирмалар эхтиёт кисмларнинг номенклатураларини
•Лирпнп) купайтиришга ва улар билан таъминлашни
|Ми1'|,1|птирилган усулда бошқариш тизимини жорий этишга
i|mi.ai киладилар. Савдо ташкилотлари эса жойларда уз омборхона
ЦоОчаларини ҳамда таянч пунктларини ташкил киладилар.

(In In .жнаётган техникани эхтиёт кисмлар билан мунтазам
Пиша таъминлаб туриш истеъмолчиларнинг фирмага булган
Ичини оширади. Шу боис фирмалар дастлабки машина
ИРЙсрлан чимаеданок унинг эхтиёт кисмларини барвакт
брлпши ташкил киладилар.

Махсулот тайёрловчи фирма бош агентлар билан дилерларни
рда сотиладиган янги машиналар учун зарурий эхтиёт кисмлар
ШИ таъминлайди. Машина эгаларини эхтиёт кисмлар билан
Инлаш тизимини такомиллаштиришга, бунинг учун автомат
«рун тизимини жорий этишга ҳам катта эътибор берилади.

Фирмаларда эхтиёт кисмларнинг мавжудлиги ва харакати тизими
ИК равишда компьютерлаштирилган. Дилернинг компютери
Пинии (фирма) тарморига бевосита уланган.
Пыотерлаштирилган тизим дилер томонидан белгиланган куламга
юфик дилер омборида мавжуд булган турли хил эхтиёт
Мларнинг доимий равишда борлигини кузатиб туриш имконини
«Ли X.ар бир иш куни пировардида эхтиёт кисмлар т\трисидаги
умотлар компютерга жойлаштирилади. Компютер дастури
(Гида бир марта кеч кандай эслатишсиз, омборда олган эхтиёт
Ймларни тулдириб бориш зарурлиги туррисида дилерга маълумот
риб боради ҳамда буюртмаларнинг лойихаларини шакллантиради.
йорлардаги захираларни тулдириб боришга дойр жорий буюртмалар
М худди шу тарзда расмийлаштирилади.

Лникланган буюртмалар асосида келгуси ойнинг 15 ва
|о кумларига мулжаллаб эхтиёт кисмлар буйича уша эхтиёт
ЩИсмларни ишлаб чикарувчилар томонидан оператив режалар
Вуяилади. Ишлаб чикариш тухтатилган машиналарнинг эхтиёт
НИ смларига оид буюртмалар ша буюртмадаги иш бажарилишидан ярим
ПИЛ олдин кабул килинади.

Эхтиёт кисмларнинг 85 %-и бевосита омборлар оркали ёки жорий
буюртмалар буйича реализация килинади, колган 15 %-и шошилинч
■буюртмаларга тутри келади.

Омборлар эхтиёт кисмларининг оптимал номенклатураси ва
I улиринг етарли равишда мавжудлиги дилер учун мухим масала
! хисобланади. Куп холларда эхтиёт кисмларнинг ярмига якини дилер
®Мборида туриб колади ва кейинчалик арзон нахларда сотилади.
Ихгист кисмларни саклаш билан боглик умумий харажатлар дилер

хизматидаги ишлаб чиқариш харажатларининг 25-30 %-ини ташки; этади.

Дилер пунктлари иш самарадорлигини ошириш учун хар йшн мутахасссилар ва мижозлардан тушадиган буюртмалар асосида агрегатлар, механизмлар, узеллар ва деталларни омборда саклаЕ туриш тавсия этилади. Шу мақсадда қилинадиган сарф-харажатларни камайитириш учун улгуржи базаларнинг ишини такомиллаштиришгг каратилган чора-тадбирлар курилади, дилерлик пунктларидг компьютерлик тизими жорий қилинади ва хоказо. Агрегатлар, механизмлар, узеллар ва деталларни саралаш, саклаш учун олис куйиш, уларни омборлардан бериб юбориш ишлари автоматлаштирилган тарзда бажарилади.

АКШда уртача дилер янги, шунингдек ишлатилган машиналарни сотишдан тушган айланма мабларнинг 70 %-ига, эхтиёт қисмлар буйича эса 19 %-ига эга булади. "Катерпиллар" фирмасида двигателни ремонт қилиш тизимида эхтиёт қисмлар қиймати 55 %-ни (сал кам 2 минг долл.), мехнат сарфи 45 %-ни (160 киши-соат) ташкил этади. Эхтиёт қисмлар янги машинанинг деталлари учун белгиланган нархдан 1,5-3 баравар юкори, эскирган ва ишлаб чиқариши тухтатилган машиналарнинг эхтиёт қисмлари эса 3-10 баравар кжоридир. Эхтиёт қисмлар билан савдо қилиш ва уларни қайта тиклаш (ремонт қилиш) яоятда катта фойда келтирадиган бизнес хисобланади. Агар ишлаб чиқариш замонавий усулда ташкил қилинсагина салмокли фойда олинади. Тадбиркорлар хал қилиши лозим булган асосий муаммо - эхтиёт қисмларни тайёрлаш ишини макбул йусинда йулга қуйишдан иборат. Г.Форд бир вақтлар: "Агар мендан эхтиёт қисмларни сотиб оладиган булсалар, машинани текинга бериб юборишга тайёрман", - деган экан.

АКШда машина қиймати учун сарфланган хар бир доллар учун 0,25-0,30 долларлик эхтиёт қисмлар ишлаб чиқарилади, тупрокка ишлов бериш техникасининг тез ишдан чиқадиган деталлари учун эса 0,40 долларлик эхтиёт қисмлар ишлаб чиқарилади.

Истеъмолчиларни эхтиёт қисмлар билан таъминлашда фирма қуйидаги қоидага амал қилади: техниканинг муайян модели учун деталлар ана шу техникани ишлаб чиқариш тухтатилганидин кейин камида 10-15 йил мобайнида етказилиб берилиши керак. "Массей Фергюсон" фирмаси омборларида ишлаб чиқарилиши бундан 15 йил илгари тухтатилган машиналарнинг эхтиёт қисмлари, шунингдек 20 йилдан буён ишлаб чиқарилмаётган техника моделлари учун эхтиёт қисмлар сакланмокда.

Дилерлар билан фермерларга эхтиёт қисмларни етказиб берувчи "Джон Дир" фирмасининг Европа маркази умумий массаси йилига 9 минг и ннадан иборат 2 миллионга нин эхтиёт қисмларни ер юзининг исталга: жойига жадал етказиб беришга кодир. Бу марказ

пмОорларида зарур микдордаги 150 минг номенклатурадан ортик Мтиёт кисмлар сакланмокда. Улар фирма ззводларидан. шунингдек Мрижий махсулот етказиб берувчилар оркали хар купи жунатиб ТУрилади. Буюртмаларни бажариш компьютер воситасида Пшмкарилади. натижада эхтиёт кисмларни ураб жойлаштириш ва Мфиатиш ишлари тезлашади. Соат 15 гача олинган шошилинь Оуюрмалар “Flash” (“чамок”) тизимидан фойдаланиш туфайли уша иуннинг узида бажарилади. Европа мамлакатларига эхтиёт кисмларни |ртаси куни жунатиш кафолатланган. Шошилинь буюртмалар буйича И»КЛар хаво ёки темир йул оркали етказилади, дилерларнинг омбор ва МХираларини тулдириш учун эса эхтиёт кисмлар автомобиллар ёки Су» трансюрти оркали ташилади.

Фермер эхтиёт кисмлар билан таъминланишни, уларнинг етказиб Оернлиши уюштирилишини хамда уларнинг кийматини таклиф •Тилаётган махсулотларнинг мухм афзалликларидан бири деб исоблайди. АК,Шда фермер 95 % холатда эхтиёт кисмларни бевосита ЛИлердан сотиб олиш, олган 5 %-ини эса телефон оркали улгуржи (Iamia (округ ёки минтака базасига) буюртма бериш йули билан сотиб илиши мумкин. “Излаш” компьютер тизими дилерларни эхтиёт Мгмларнинг минтакавий, таксимловчи, марказий омборлари билан ЛОРЛайди Бу тизим махсулотни тайёрловчиларнинг руйхатига ИИритилган хар кандай эхтиёт кисмлар билан бир кеча-кундузда Тш.минлайди. Бу хил тизимлардаги барча ташкилий ва бошкарув (Ирорлари истеъмолчи манфаатларини иложм борича купро хисобга ОЛИШга асосланган.

“Интернешлн Харвестер” компаниясида эхтиёт кисмлар билан Т11«Минловчи “Speed” (тезлик) тизими мавжуд булиб, у экспортга МИХгулот етказиб бериш учун хам хизмат килади. Сураб билиш Т1КЛИЛИ асосида деталлар номенклатурасининг жами икки гурухга: “Г*” регионал (тез-тез ва доимий талаб килинадиган)” ва “М” - МИЛлий (мунтазам булмаган) гурухларга ажралади. Биринчи гурухга «пимо галаб катта.

Буюртмалар куйидаги тарзда бажарилади. Дилер почта ёки 1*лсфон оркали буюртмани якин атрофдаги музофот омборига Ж^нитади. кабул килиб олувчи шу буюртмани компьютер терминалига Мритади ва буюртма автоматик тарзда бош хисоблаш маркази (5ХМ)га узатилади. БХМ деталлар сонини текшириб чиккач, “Р” Гурухидаги деталарга оид маълумотларни омборга, яъни дилер мурожаат килган омборга жунатиш хакида фармойиш беради; агар Гордию бу омборда уша талаб килинаётган деталлар булмаса, у холда (финн омборга жунатиш хакида фармойиш беради; “М” гурухидаги пртялларни ортиб жунатиш хусусида эса дилерга якин булган миллий ОМборга фармойиш беради. Оддий буюртмалар булган холларда эса нгтяллар автотранспортларга юклаб жунатилади.

“Р” гурухидаги деталларни шошилинь равншда ёки авария содир

булганда етказиб беришда “Speed” таркибидаги “Computair” тизими жига туширилади. Милдий омбордар БХ.М курсатмаеи асосида эҳтиёт қисмларни аэрипортга етказиб беради. Бунда бир музофотдаги дилерларга мулжалланган юкларнинг нисбатан кичикрок хажмдагилари бирга тупланиб, махсус авиаконтейнерларга юкланади. Деталлар бир кечада самолёт билан музофот омборига етказиб берилади, у ерда халиги юклар яна тупламларга ажратилади ва ксйинчалик буюртмачи дилерларга жунатилади. “Р” гуруҳидаги деталларнинг шошилич равишда музофот омборларидан “М” гуруҳидаги миллий омборларга етказиб берилиши орасидаги вақт идатда 24 соатдан ошмайди. Шошилич булмаган буюртмалар эса 3 кун мобайнида бажарилади.

“Форд” фирмаси АКШ, Бельгия ва Францияда “Маркетинг институтлари” деб аталмиш муассасаларга эга. Уларнинг вазифаларидан бири - комнаниянинг узи ҳамда дилерлар учун эҳтиёт қисмлар хизмати ходимларини тайёрлашдан иборат. Уқиш дастурига 36-та турли хил дарслар киритилган. Уқиш жараёнида дилерлар махсулотларни омборларга жойлаштириш ва улар билан савдо қилиш усулларини, захираларни бошқаришни, компьютерда ҳисоблаш ва ҳоказоларни урганадилар. Тингловчилар укув қулланмалари билан таъминланадилар.

Англияда эҳтиёт қисмлар маркетинги билан шурулланувчи мутахассисларни шаҳар ва муниципал хужалик институтида, Лондондаги “Мотор Индастри” институтида тайёрланади. Даниядаги кечки “Улгуржи савдо мактаби”да келажакда машиналар ҳамда эҳтиёт қисмларни сотиш билан шурулланувчилар 3 йил мобайнида товаршунослик, омборхоналар иши, корхона итқисодиёти, бухгалтерлик ҳисоб-китоби, иш юритишга, инглиз ва немис тилларига, машинкада ёзиш ва оргтехника билан ишлашга ургатилади.

Эҳтиёт қисмларни ишлаб чиқариш, уларни етказиб беришни ташқил қилиш масалаларини, махсулотни етказиб берувчилар билан истеъмолчилар уртасидаги узаро муносабатларни таҳлил қилиш асосида шунини таъқидлаб утиш лозимки, бу ишга бизда тегишли даражада эътибор билан қаралмаётир, уни “жонга теккан бир зарурият” деб билмокдалар. Агар аҳвол тубдан узгармаса, эҳтиёт қисмларни ишлаб чиқаришга ва уни реализация қилишга менсинмай қараётган корхоналар банкрот бўлиб қолиши турган гап.

Ватанимиздаги махсулот ишлаб чиқарувчи заводлар гарб (>)ирмалари босиб утган йулдан боришлари муқаррар. Биз Ватанимизнинг кишлок хужалик машинасозлигида шу йулдан тезрок боришимиз керак. Акс холла махсулот ишлаб чиқарувчи заводлар чет эл техникасига бутлаш қисмларини ва материаларипи етказиб берадиган корхоналарга айланиб қолиши мумкин.

Республикамиздаги таркибий узгаришлар ишлаб чиқаришни бир

•I''' жамлаш ва марказлаштиришга, эскирган техникани янги, ИМшмий, серкувват, самарали техника билан алмаштиришга МниИрилмокда. Ишлаб чиқарилаётган машиналарнинг моделлари Шин миллар ичида тубдан янгиланиши кутилмокда. Аммо, янги техника ЩТИ г I кисмлар билан етарлича таъминланмас экан, уни сотиш жуда |ИНмм булади. Шу боис техникани тайёрлайдиган заводлар МХгу.нт ларини кулдан-кулга утказадиган тармоклар тез сурьатлар ПЛпи ривожлантирилиши лозим.

!., К.лор топган анъанага кура куплаб ишлаб чиқарилаётган машина ,|| ускупаларни эхтиёт кисмлар билан таъминлаш масаласига доим |ННИ'и даражали масала деб каралган. Бу еох.а мутахассисларини |М ким тайёрламаган, эхтиёт кисмлар билан шурулланишга касб ■Тии назаридан каралмаган. Эхтиёт кисмлар х.алк хужалигига кркм .шиптирилган модий-техника таъминоти тизими оркали етказиб ■Илган

Дна шу тизим тугатилгач, корхоналарнинг роят кийин ахволга ||ИГ) колгани аён булди, энди эхтиёт кисмлар такчиллиги ёки |ЦЛИи сабабли улар кишлок хужалик техникасини тузатиш Щниинтидан махрум булдилар. Хозир техникани ишлаб чиқарувчи ЮНгii хам завод, жойларга етказиб берилган техникани эхтиёт Млпр билан таъминлаб турадиган замонавий кумақчи iМОКviapra, техникани сотишни замонавий усулда ташкил кила игмп мутахассисларга эга эмас.

Шу сабабли, барча инвестиция лойихалари ва ривожланиш Щил жда сотилган техникани эхтиёт кисмлар билан таъминлашнинг |М|ншшй дистрибьютор (таксимлаш) тизимларини яратиш масаласи, МИМ где к бу техникани илмий-техник, ташкилий ва хукукий jUMwi'iN куллаб-кувватлаш масалалари хам ыалакали, тарзда ишлаб ■|рилмаётир. Вахоланки, бу масалалар чет мамлакатларда ||иикпийиш ишчи чизмалари яратилмасиданок хал килиб куйилади.

Эхтиёт кисмлар билан таъминлаш масаласида икки нуктаи назар ■Жуя

мхтиёт кисмлар етарли равишда ишлаб чиқарилмайди. шу пПли уларга нисбатан такчиллик камаймайди, натижада шу эхтиёт |§МЛПМ·||и таратаётганлар бундан фойдаланиб колмокдалар;

f - эхтиёт кисмлар жуда куп, аммо улар купдан-куп базаларда ва ■Исжилирнинг кичик-кичик омборларида таркок холдадир, уларнинг ■Щллри катта (пулга чакканда), аммо уларни марказлашган холда iШНи риш луда кийин.

Бу фикрларнинг хакконийлигини деталларни ишлаб чиқариш

Мллри ва турлари хусусидаги ошкоралик хамда расмий статистик (МИ*риалларнинг йуклиги сабабли бошка йулар билан исботлашга ♦ftуМ кслади.

Тракторларни капитал ремонт килиш чорида эҳтиёт қисмларга кетган харажатлар умумий харажатлар суммасининг 65-80 %-ини ташкил қилади. Эҳтиёт қисмларга оид сарф-харажатлар техникани ишга қобилиятли ҳолатда еаклаш учун қилинган умумий харажатларнинг ярмини ташкил этади. Техниканинг 8-10 йиллик амортизация муддати давомида унга сарфланган эҳтиёт қисмлар эвазига битта янги тракторни йиғиш мумкин. Хар бир янги трактор хизмат муддати давомида, унинг иш қобилиятини сақлаб туриш учун битта тракторга етадиган эҳтиёт қисмлар чиқарилиши зарур. Табиийки, бу нисбатлар аниқ деталларга бўлган эҳтиёжга қараб тегишли номенклатура бўйича изоҳланиши лозим.

Қуп микдорла етказиб берилган эҳтиёт қисмлардан оқилона фойдаланса бўлади, аммо бунинг учун эски одатдан - хар эҳтимолга қарши захира жамлаш фикридан воз кечмок лозим. Омборлар ва базалардаги эҳтиёт қисмлар ва бошка материаллар картотекасига эркин қириш, истеъмолчига эса эҳтиёт қисмларни сотиб олиб, машинани узи тузатиши ёки уни ремонтга бериши масаласини унинг узи хал қилиши имқониятини яратиш зарур. Эҳтиёт қисмлар таҳқиллигидан мажбурий равишда техник хизмат курсатиш ва ремонт қилиш сифатида фойдаланишга чек қуйиш керак.

Эҳтиёт қисмлар таҳқиллигига қарши қурашиш учун улгуржи савдо алоҳида аҳамият қасб этади. Улгуржи савдо умри тугаб бораётган, қорхоналар амборларида захираларнинг туқланиб қолишига олиб борадиган эскича такеимот шакли урнини эгаллайди.

Эҳтиёт қисмларни сотувчилар орасида, рекламага қарамай (унда баъзан "дилер" ёки "расмий дилер" сузлари тилга олинади), рабда тушуниладиган маънодаги ҳақиқий, вақил қилинган дилерлар хали бизнинг бозорларимизда йук.

Бунда, аввало, махсулотни ишлаб чиқарадиган заводларнинг узи бу соҳада хар томонлама ёрдам беришга қодир эмаслигини назарда тутиш лозим. Ун йиллар давомида қарор топган маъсулиятсизлик, айниса истеъмолчилар олдидаги масъулиятсизлик, ҳаққоний эътирозларни хар қандай сабаблар билан рад қилиш. эҳтиёт қисмларнинг тула номенклатурада етказиб берилмаётганлигини биздаги эскича иқтисодий тизимнинг қупгина жихатлари ҳамон сақланиб қолаётгани билан изоҳлаш мумкин. Бундай шароитда эҳтиёт қисмларга бўлган эҳтиёжни қондириш масаласи ривожланган мамлакатларда амал қилаётган усуллардан бутунлай фарқ қилади.

Бозорларда эҳтиёт қисмлар билан савдо қилувчиларни қуплаб учратамиз. Улар махсулотни етказиб берувчилар билан ҳама, истеъмолчилар билан ҳама кеч қандай мажбуриятлар орқали боқланган эмас Баъзи дуқонлар, киосқалар. бозорчалар бунга мисол була олади.

Қишлоқ ҳужалик техникаси ҳамада эҳтиёт қисмлар савдоси ҳозир ривожланиш босқичида турипти. шунингдек "У зағромашсервис"

Щҗшнҗциясининг савдо базалари ва “Узқишлоқхужаликмаш ҳолдинг”
Нимиясининг техник марказлари уртасидй кучайиб бораётган
БҗоАнтга сабаб булмокда.

җсмиқ хизмат курсатиш, машиналар, усқуналар, эҳтиёт
гмларни ремонт қилиш ва сотиш соҳасида тадбиркорлар яқин ун
Цдликлар ичида чексиз имқониятларга эга буладилар. Айни пайтда
JtM<H қисмлар ва сарфланадиган материаллар савдоси билан
усуллинувчи техник ва дилер марказлари, савдо уйи. дилерлар,
|уржи ва савдо базалари гојтда катта фонда келтириши мумкин.
|»ил(рлар одатда уз вақтида техник сервис курсатувчиларни ва
И(‘| қисмларни вақтида етказиб берувчиларни хуш курадилар.
ТИ<*• қисмларни мијозларга тикиштиришдан фойда йук - эҳтиёж
""Мис чқан, битим ҳам булмайди. Бу хил бизнесда факат бир нарса
Мқмулотни тайёрловчиларнинг харидор олдидаги юксак малақаси
мпёсулияти рентабелликка ҳамда бозордаги барқарорликни
ишга қафолат була олади.

Шунинг билан, ривожланган мамлакатларда машиналарни
•Инн тайёр ҳолда саклаб туриш тадбирлари тизимидаги муҳим
Ибий қисмлардан бири - зарур миқдорда ва номенклатурадаги
И^| қисмлар билан жадал таъминлаш ишини ташкил илишдан
рмт Кар қандай ишлаб чикариш қаби эҳтиёт қисмлар билан
“имллш хизмати ҳам замонавий усқуналар, технологиялар,
|қнли ходимларни, ишлаб чикаршни турри уюштиришни такозо
|Дн Эҳтиёт қисмлар билан таъминлаш хизмати техникани ишлаб
рилаётган заводларнинг товар тайёрлаш ва техник сервис
|>ш труктура тузилмасини ривожлантиришга жуда муҳтождир.

1.5. Қишлоқ. хужалиқ техникаларининг рақобатбардошлиги туррисида

Вптапимизнинг қишлоқ хужалиқ машиносозлиги асосан жаҳон
•■қиётига мувофиқ ривожланиб бормокда. Бунда пахта ва бошқа
Ли, озуқа, техник экинлар, полиз-сабзавот ва х.к.) экинларга
ом берадиган зарур номенклатурадаги машина
Ифилқияларини кенгайтириш, уларнинг техник даражасини
‘риш йулида техниканинг унумдор, янги моделларини яратиш ва
«нлириш ҳамда ишлаб чикаришнинг узига хос шароигига
1Я1мтириш муҳим аҳамиятга эга. Пахтачиликда пахта билан
Мишллб эқиладиган экинлар технологиясининг узига хослиги
“Л*б чикариш, имим ва ижтимоий шароитлар билан алоқида
1р*либ туради.

К<‘йинги йилларда тайёрланаётган қишлоқ хужалиқ
Ниникиларининг сифат курсаткичлари истеъмолчиларнинг

талабларини тулик кондир олмаслиги маълум булиб колди. Кишлок хужалигида машиналар сифатининг пастлиги улар самарадорлигининг пасайишига олиб келиши турган гап.

Кун йиллик тажриба шуни курсатмокдаки, машиналарнинг сифатини бахолашда, унинг асосий истеъмол хусусияти булган пухталики курсаткичига, яъни бетухтов ишлаши, ремонтга яроклилиги, ' мустахкамлиги ва сакланувчанлигига техникани ишлаб чикаришда I эмас, ундан фойдаланиш жараёнида эришиш мумкин.

Шу бонс куплаб ишлаб чикарилаётган машиналарнинг техник хужжатларига кандайдир узгартиришлар киритиш купинча вақт ва харажатлар сарфи билан богликдир.

Хорижий давлатларда тайёрланган кишлок хужалик техникаларининг жахон бозорларида сотилиши унинг ракобатбардошлиги таъминланганлиги билан изоҳланади, бу эса махсулотни тайёрловчи (фирма, компания)нинг махсулот ва хизмат курсатиш сифати учун маъсулиятини кучайтиради.

Амалда техниканинг сифати истеъмолчининг техникадан фойдаланиши муддатидаги булажак харажатларни хисобга олган холда аникланади. Бу холатда техниканинг сифати уни дастлабки сотиб олишдаги харажати ва кейинчалик машинанинг ишлатилиши билан бонлик булган харажатларининг нисбати билан баҳоланади. Кейинги харажатлар канчалик кам булса, машинанинг сифати шунчалик юкори булади. шунинг учун истеъмолчи машинани ремонт килмайди, аксинча. ундан купрок фойдаланади. Аввалам бор истеъмолчи техник сервиснинг вақтида бажарилишига кизикади, шундагина техниканинг пухталиги таъминланган булади. Истеъмолчи учун техниканинг баҳоси ва унинг техник сервис баҳосига булган нисбати хал килувчи ахамиятга эга.

АКШда кишлок хужалиги соҳасида ишлатиладиган техникадан унумли фойдаланиш. унинг янги, замонавий, ракобатбардош турларини яратиш масалаларига хамиша жуда катта эътибор билан каралади. Техникани ишлаб чикаришда маълум бир тартиб бор. Масалан, кишлок хужалик техникасининг хар бир модели нисбатан камрок муддатда, 2-4 йил, узои билан 5 йил давомида ишлаб чикарилади, кейин у янги моделдаги техника билан алмаштирилади.

1965 йилдан то 1995 йилга кадар, яъни 30 йил ичида битта уртача тракторнинг саноат томонидан белгиланган улгуржи нархи 30 баравардан зиёд (3,5 минг доллардан 104 минг долларгача) ортди. Тракторнинг 1 кВт куввати эса 9 баравардан зиёд (77 доллардан 720 долларгача) ортди. Техника массасининг бирлиги баҳоси кутарилди. Агар 1970 йилда 1 фунт (0,41 кг) трактор массасига 0,9-1,4 доллар тугри келса, 1995 йилда 5-8 долларгача кутарилди. Бу курсаткич маълум даражада тайёрланаётган техниканинг ракобатбардошлигини

Гі чпиради МДХда бу курсаткич тракторлар буйича жуда кам - 1,5-ци/имрни ташкил этади.

Индустриал ривожланган мамлакатларда' кишлок хужалик ■КМИкасининг солиштирма бахосини (1 кВт кувват ва 1 кг ЦиНИТруктив массага хисоблаганда) кутарилиш сабабларидан бири Шунини иборатки, машиналар унчалик катта булмаган микдорда ишлаб ЦИНрилади.

Хом ашё, энергия, ишчи кучи, бутловчи кисмлар, кредит Ашнншин ошиши ва куйилган (ажратилган) капиталнинг баркарор It ниш кишлок хужалик техникасини ишлаб чикаришнинг |ММм«тлашувига олиб келади. Бундай шароитда ишлаб чикариш Брижатларининг пасайиши купрок самарадорлик куламига боялик 1^1110 колади.

Фирма-продуцент (завод)) сифатсиз техникани тайёрлашга йул Нуймпйди, сабаби - уни сотиш муддати олдидан техник сервис хизмати §)р(!тиш, сотиш, кафолат билан боялик холда булади, кафолат МУЛЛити тугагандан кейин кушимча вақт ва харажатларни ишлаб ЧНМришдаги нуксонларга сарфлашга туяри келади, чунки бу шрикатлар истеъмолчининг ишончини йукотади, даромадни Ймийтиради ва ракобатбардошликни пасайтиради. Иккинчи томондан, |1Й0рлаиган махсулот сифатини кутаришда истеъмолчи билан доимо |лЕш булади, бу эса ракобатни ва сотишни асонлаштиради Фирма-щмтуиентлар бу элементлардан машинани лойихалашда, ишлаб ЧНМришнинг хамма боскичларида ва меъёрий-техник хужжатлар, РйНдартлар ва х.к.ларни тайёрлашда кулланади.

Ривожланган мамлакатларнинг кишлок хужалик машинасозлиги ,1 |и погонадан иборат: ишлаб чикариш - савдо - истеъмол.

АК,Шда бу 3-та порона бир-бири билан мустахкам богланган.

Стпчиадаги «тайёрловчи (ишлаб чикарувчи) - воситачи

Ні тпъмолчи» катнашчилар узаро мустахкам алокада буладилар,

Чунки бу нарса янги махсулотни сифат ва техник сервис хизмати вуйича тулик сотиш тармокларини такозо этади.

Фирмалар кжори сифатли ва серунум техникаларни ишлаб чикмралилар. АКШда бозор шароитига мослашган техник сервисни »*кимиллаштиришга каратилган энг самарали кишлок хужалик 1гкиикаларини ишлаб чикаришда «сифат сиртмоги» усули ИУлланилади. Сифат сиртмояи «истеъмолчи-тайёрловчи» ЦСТемасининг узлуксизлиги ва бекиклигини акс эттиради ва у нуйидагилардан иборат

- маркетинг, бозорни излаш ва урганиш;
- махсулотни лойихалаштириш ва моддий-техника таъминоти;
- ишлаб чикариш жараёнларини тайёрлаш ва тузиш;
- ишлаб чикариш;
- назорат. синаш ва кузатишни олиб бориш;

- урнатиш ва саклаш;
- махсулотни таксимлаш ва реализация килиш;
- монтаж килиш ва фойдаланиш;
- фойдаланишда техник ёрдам курсатиш;
- утилизация.

МДХда тайёрланган кишлок хужалик техникалари пухталигининг пастлиги долзарб муаммо булиб қолаяпти. Тракторларнинг уртачг ишлашдаги тухташи аста-секин кутарилаётир, бу курсаткич замонавир бетухтовлик курсаткичидан 2-2,5 баравар камдир.

Кишлок хужалигида факат хисобланадиган ва руйхатгг олинадиган хар хил машиналарнинг ишламай туриши унинг умуми? ишлаш вақтидан: ер хайдашда - 35 %ни; йигим-теримда - 5С %гачасини ташкил этади. Пахта териш машинаси, галла урин комбайнлари ва бошка мураккаб кишлок хужалик машиналари буйичг бу курсаткич яна ҳам кам. Пахта териш машинасининг уртачг ишлашдаги тухташи 5-10 соатни ташкил килади, нормативи эса 100 соат. Хорижий фирмаларнинг галла уриш комбайнларининг уртача ишлашдаги тухташи 8-10 маротаба куп ва 60-100 соатни ташкил этади.

Кишлок хужалик техникаси' пухталигининг иккинчи мухим курсаткичи - бу унинг мустахкамлиги хисобланади, бу эса техниканинг хизмат муддати, ресурси ва умумий ремонтлар сонига борлиқ.

Корхоналарда ишлаб чиқарилаётган машиналар ва улар агрегатларининг пухталиги ва ресурснинг кутарилиши мухим аҳамият касб этади. Тракторнинг асосий энергетик агрегати - двигателнинг ресурси хорижий фирмаларда 12-15 минг мотосаот, МДХда 4-4,5 минг соатни ташкил этади, бу эса 3-4 баравар камдир.

МДХда кишлок хужалик машинасозлиги хориждан бир неча йуналишлар буйича орқада колган. Бизнинг тракторларимиз дизайни, механизатор учун яратилган иш шароити, хар жихатдан кулайлиги, техникага кишлок хужалик машина ва курулларининг агрегатланиши (осилиши, тиркалиши), электроника ва электрогидравлика воситалари, прогрессив типдаги трансмиссиянинг кулланиш даражаси буйича орқада колган, двигателлари эса бураш моментининг захираси буйича, экологиклиги ва иктисодий курсаткичлари, замонавийлиги ва халқаро талабларга жавоб бериши жихатдан ҳам ортда колган. Катор хорижий фирмаларнинг айрим тракторлари ва двигателларининг техник даражаси курсаткичлари шуни курсатадики, бизда тайёрланган тракторлар катта (куп) металлсигимиға қарамасдан, энергия қувватлилиги буйича уларникидан анча орқада. Лекин, бир катор фойдали жихатлари буйича уларникидан фаркланади, бу 5-8 марта баҳосининг арзонлиги, конструкциясининг соддалиги, фойдаланишдаги оддийлиги, яхши тортиш хусусиятига эғалиги ва х.к. билан ажралиб туради. Шунинг учун чет элларда ва МДХда уларни кадрлайдилар.

Шуни алокида таъкидлаш керакки, махсулотнинг сифатига уни Шрхонада яратилаётганда, илмий-тадқиқот ва тажриба-конструкторлик ишми жараёнида негиз солинади ва машинани ишлаб чиқариш, [■ниши ва фойдаланишда бу сифат таъминланади, ҳамма вақт шуни Jjīnū тутиш лозимки, машинанинг сифатига булган талабни буюртмачи Ий истеъмолчи шакллантиради. Бунда асос килиб олинadиган нарса - Мищинадан фойдаланишдаги талаб ва ишлаш шароитидир. Бу тдпбларни аниқлашда истеъмолчи бирламчилик килиши лозим.

Умуман олганда, ҳозирги шароитда тайёрланаётган техниканинг ||*к<>батбардошлиги ундан хужаликда фойдаланишдаги самарадорликка hjiil жихатдан борлик.

АКШда кишлоқ хужалигини механизациялаштириш ва шнонатлаштириштириш масалаларига ҳар доим катта эътибор бериб «•лингaн. Кейинги вақтларда кишлоқ хужалик техникаси сифат цихтидан бутунлай янгиланди. Айниқса фермер хужаликлари борган Сййии янги, замонавий, серунум техникага эга бўлаётир. Фермерларга воғилнётган тракторларнинг куввати оширилиб, 100-300 от кучига Икизилмокда. Тракторларнинг куввати оширилиши билан бир қаторда *(Лй|рнинг сифати, пухталиги ва хавфсизлик даражаси ҳам ортмокда. УЎипина-механизмлардан фойдаланишда уларни бошқариш ва турли ими жихозлар билан агрегатлашни осонлаштириш масалаларига «ЮХида эътибор берилаётир.

Шу тарика кишлоқ хужалигида ишлатиладиган техниканинг янги руркумлари - "Джон Дир", "Кейс Корпорейшн", "Форд". "Дойтц-\\лис Чалмерз", "Катерпиллар" фирмаларининг 450 от кучи |у|интигача эга булган тракторлари, Камров кенглиги 10 метргача Ийдиган узиюар дон комбайнлари, экиш ва ишлов бериш Мишипалари ва бошқа хил техника воситалари пайдо булди ва улар ^ррмер хужаликларига етказиб берилмокда. Майда фермер ^Жиликларининг техникага булган эҳтиёжларини ҳисобга олган |олДн. уларнинг ер шароитига мос булган кичик ҳажмли ва хилма-хил Химика ишлаб чиқарилмокда. Бундай техника кичик ер майдонларида, Гомирка хужаликларида, боғ ва тоқзорларга ишлов беришда жуда кул **шали.**

"Узкишлоқхужаликмаш-холдинг" компаниясига қарашли Брхоналар ҳозирги вақтда жаҳоннинг энг илнор фирмалари, масалан, "КрҲйс Коропорейшн", "Камминз", "Американ Мобил Групп" (АКШ). "Лгмкен", "Клаас", "Кроне", "Амазоне" (Олмония). "Агримондо" [Италия), "Дегания Спрэйерс" (Исроил) фирмалари билан Кймкорликда қушма корхоналар ва ишлаб чиқаришларни барпо этиб. Vtft(?КНСТОН кишлоқ хужалиги, шу жумладан дехкон ва фермер К^жнликлари учун такомиллашган, қудратли ва замонавий тракторлар ни бошқа техника воситаларини ишлаб чиқаришни йулга қуймокдалар (Ју дастлабки кадам кенг қулоч ёйиб, кишлоқ хужалигимизни раvнак Топгиришда муҳим аҳамият қасб этиши шак-шубҳасиздир.

1.6. Хорижда кишлок хужалик техникаларидан фойдаланиш

Кишлок хужалик техникасидан рационал фойдаланиш купинча ишлаб чиқаришнинг самарадорлиги билан белгиланади. Бугунги кунда кишлок хужалик соҳасидаги жамики техника имкониятлари замонавий ишлаб чиқариш талабларига тулик жавоб бермайди. Республика кишлок хужалигининг техника билан тула-туқис таъминланиши деҳқон ва фермер хужаликларининг ривожланишини, бозор шароитида ишлашда вужудга келган вазиятни қайта баҳолашни талаб қилади.

Кишлок хужалигида энергия истеъмол қилиш хажмининг ортиш таъминлиги кузатишда, аммо МДХда энергия билан таъминланиш даражаси (кишлок хужалик ишлаб чиқаришидаги битта ишчиға ҳисоблаганда) АКШға нисбатан 3-4 марта камдир.

Кишлок хужалигининг тракторлар билан таъминланиш даражасини олсак, АКШда ҳар 1000 гектар экинзорға 35 та трактор тугри келади. Бошқа ривожланган мамлакатларда эса манзара қуйидагича: Олмонда - 124, Буюк Британияда - 86, Францияда - 85, Италияда - 70, Беларусда - 19, Украинада - 12, Россияда - 10, Қозғоғистонда - 6 та трактор туғри келади. Дон қомбайнлари буйича ҳар 1000 гектар ерға: АКШда - 18, Олмонда билан Швецияда - 32, Голландияда - 22, Францияда - 19, Буюк Британияда - 14, Беларусда - 11, Украинада - 8, Қозғоғистонда - 6, Россияда - 3 та техника туғри келади.

Экин майдонларининг ҳар 100 гектарига: АКШда - 405 кВт қувват сарфланади, Буюк Британияда - 404, Францияда - 364, Олмонда, Голландия ва Италияда - 340-350, Россияда - 259 кВт қувват сарф қилинади.

Шу ахволға қарамасдан, трактор ва кишлок хужалик машиналарини етқазиб бериш суръати пасаймоқда. Амалда парқдаги ҳамма кишлок хужалик техникалари буйича 1992 йилдан бошлаб қамайиши кузатишмоқда. Бугунги кунда техника билан таъминланиш 70 %дан 30 %ғачани ташқил этади. Яъни солиштирға қурсатғич меъёрдагига нисбатан 1,5-4 баравар қам.

Кишлок хужалигини техника билан қуроллантиришда асос қилиб олинадиган нарсa - МТПларни рационал бутлашда оптималликдан, яъни хужалиқлардаги мавжуд машиналар ва ер майдонининг узаро нисбатидан иборат. Бошқача қилиб айтғанда, хужалиқ фаолиятининг сунғи натижаларига таъсир этувчи омилларнинг узаро оптимал муносиблигини асослаш ва унга амал қилиш лозим.

МДХда кишлок хужалигининг техника билан паст даражада қуролланганлиги сунғи йилларда техникани етқазиб бериш ва уни тайёрлаш суръатининг пасайишиға олиб келди. Натижада кишлоқ

Мажалик техникаси парки камайди. унга булган талабнинг ортиши бўйшлок хужалик ишлаб чиқариш самарадорлигининг пасайишига олиб бериш Галла урим-йням мавсуми вақти уртача 30 кунни ташкил этади. Мийлумки, галла биологик жихатдан етилгандан (пишгандан) кейин 5 * купли 5 %гача йукотилади (тукилади), 10 - кунда - 20 %и, 20 - кунда 33 %и. 30 -кунда - 44 %и нобуд булади.

Кишлоқ. хужалик ишларини бажариш муддатини ва |М|оулларчиликни камайтириш учун 1000 га экинзорга камида 40 та |f|iNKTор тури келиши керак. Бунда, битта тракторнинг уртача йиллик |D|U'i'iiiiiiH 600-800 мотосоатдан ошмаслиги лозим. Ралла уриш |o|Мoйнларининг иш билан тула таъминланишини 100 гадан |Ш|I|>маслиқга ҳаракат қилишимиз керак. Агар хорижий |Ц|Шшктларнинг тажрибасини инобатга олсак, уларда рационал р|Миниш (иш бажариш) 65-70 гани ташкил этади.

| К«*йинги асосий масала - тракторлар сони ва кишлоқ хужалик фшжама (осма, ярим оема) машина ва куроллариининг бир-бирига |f| тип оптимал нисбатини аниқлашдан иборат. Тракторларнинг |Нрргия имкониятларидан тулик фойдаланишга улар баҳосининг хар |вир с9мига кишлоқ хужалик машина ва куроллари баҳосининг 2,1-3,0 |Ими тугри келса, кузланган натижага эришилади. МДХда бу |И|И'*тгич уртача 0,6-1,1 сумни ташкил этади, оптимал таъминланиш |Ц|ИгАати эса 1:3.

Ривожланган мамлакатларда тракторлар билан агрегатланадиган |Йпмлок хужалик машина ва куроллари нисбати қуйидагича: АКШ, |Нм|Юния ва Швецияда - 1:2, Данияда - 1:1,9, Голландияда - 1:1,8, |фоанаияда - 1:1,7, Австрия ва Буюк Британияда- 1:1,5, Италияда - |I|,И, Россияда - 1:0,8.

Бу курсатгични кутариш учун капитал қуйими маълум таркибини буииятлаш керак, чунончи, хар бир сум учун трактор паркига |Мштилган сарф харажати булиши керак: трактор, кишлоқ хужалик Машина ва куролларига - 2,1-2,5 сум; техник сервис парки моддий- |99ИИИКа базаларини куришга - 0,8-1,2 сум; ижтимоий-маиший сектор |#йшктларига - 2,0-3.5 сум, жами булиб - 5,0-7,5 сум ажратилиши

mw

Хорижий тажриба шуни курсатадики, умумий техникага сарф |ММЛинган харажатдан Буюк Британида: 31,1 %-и - тракторга ^Щфмтилади: 42,3 %-и - ишчи машиналарга; Голландияда: 15 %-и - |!>акторларга; 27,2 %-и - ишчи машиналарга ва 52,8 %-и - стационар Машиналарга; Францияда: мос равишда - 21,3%; 36,2% ва 25,3 %-и.

¶ Техникадан фойдаланиш самарадорлигига таъсир қилувчи бошқа |Лмиллар ичида энг муҳимлари - мавжуд техника ва малакали оператор (мшгнизатор) кадрларнинг бир-бирига булган нисбати; машиналар гони ва техникани унумдор ишлатиш, унинг техник созлик ҳолатини |ицмннловчи воситаларга булган нисбатдир.

Ривожлаиған мамлакатларда кишлок хужалик техникасига булга талаб ишлаб чикариш хажми ва бахосини олдиндан аниклаш хамд уларнинг хакикий ресурс ва хизмат муддатининг самарадорлиг доимий равишда тахлил килинади. Кейинги йилларда тракто паркининг янгиланиши, шу билан бирга улар сонининг кискариши вг хар йиллик сотилган техника кувватининг ошиши кузатилмокда Трактор паркининг тулик янгиланиши 20-25 йилга тунри келади.

Тракторларнинг меъёри хизмат муддати МДХда 8 йилни, АКШда эса 12 йилни ташкил этади, яъни 1,5 баравар куп. Ривожланган мамлакатларда тракторларнинг меъёри хизмат муддати: йиллик] фойдаланиши 500 соат вақтида 16 ва ундан куп йилни: 750 соатда Н 12; 1000 соатда - 10; 1500 соатда - 7; 2000 соатда - 6 ва 2500 соатда - 5 йилни ташкил этади. Кишлок хужалик машиналарининг йиллик ишлатилиши хам меъёри календар хизмат муддатига боялик. Ралла комбайнларининг мавсумда ишлатилиши 800-1000 га булганда хизмат муддати 3-4 йилни; 500-600 га - 5-6; 200-300 га - 8; 100-150 га - 10 йилни ташкил этади.

Тракторларнинг уртача хизмат муддати тенг: АКШда - 31; Канадада - 24,5; Францияда - 22,4; Россияда - 8,9 йилга. Ралла уриш комбайнларининг амалдаги уртача хизмат муддати: Канадада - 38,3; АКШда - 23,5; Францияда - 19,7; Россияда - 7,7 йилни ташкил килади.

Кишлок хужалигида ишлатиладиган тракторларнинг уртача ёши АКШда - 15, Олмонияда - 14, Францияда - 13 йилни, уларнинг уртача хизмат муддати эса 21-25 йилни ташкил этади. Хорижий мамлакатларда тракторлар 25-30 йил ишлатилади, уларнинг уртача ёши 12-15 йилга тенгдир, МДХда эса хизмат муддати - 8-10 йил, уртача ёши - 4-5 йил. Мураккаб кишлок хужалик машиналарининг хизмат муддати 6-9 йилга тенг.

Кишлок хужалик техникасига булган бахо купайишининг сакланиши ва харид хажмининг камайиши натижасида машиналарнинг хизмат муддати ортишини МТП эскиришини хамда тракторлар ва галла уриш комбайнларининг урта ёши кутарилишини кутиш мумкин.

Жахоннинг ривожланган мамлакатларида техникани янгिलाш меъёрлари мавжуд: АКШ, Олмония ва Буюк Британияда -12, Франция ва Италияда - 10 йил ва ундан хам куп. АКШда янги трактор учун ягона амортизация меъёри (5 йиллик муддат) белгиланган, яъни йиллик меъёр - 20 %. Шу муддат давомида техникадан тула-тукис фойдаланилади. Техника 5 йил ичида ишлатиб булингач, фермер хужалиги уни ремонт килиб. унчалик куп булмаган колдик киймати буйича (30 %-га хадар) сотиши мумкин. Бир трактор меъёрий хизмат муддатига кура 12 йил ишлатилиши керак. Тракторларнинг ишлатилиш муддати меъёрий хизмат муддатидан бир оз купрок 20 йил мобайнида хизмат килган тракторлар АКШда - 28 %-ни, Францияда - 20. Олмонияда - 40, Италияда - 45 %-ни ташкил килади. Аслида эса

||1|КТорларнинг уртача ёши АКШда - 15 йилга, Олмонияда - 14. тмиияда - 13 йилга тугри келади. Аммо, бу тракторлар 25-30 йил ||>Л||йнила хизмат килаверади Ралла уриш комбайнларининг хизмат

Гати АКШда -19 ва Голландида - 24 йилни (меъёри хизмат муддати ил) ташкил этади, улар мос равишда йилига уртача - 70 ва 50 га, iНМMin-и булиб -1140 ва 1200 га майдондаги галлани уриб олади.

Бир тракторга АКШда уртача 40 га ер майдони тугри келади. ||»Ниияда - 28. Олмония ва Италияда 18-20 га тутри келади. [РИТорнинг уртача йиллик иш бажариши АКШда - 800-1000, Буюк ■МГннияда 600-800, Австрия, Бельгия, Олмония, Голландия ва ■иммда - 400-500 мотосоатни ташкил этади. Хориж кишлок |#|Цлигида машиналарни ишлатишнинг характерлилиги шуни И|и!»тадики, хужалик ер майдонлари ва техника кувватлари ■Нумдорлиги) ургасидаги фарк тугри келмаслигидир. Шу сабабли ршлок хужалигида энергия кувватларидан самарали фойдаланиш ■ЛЛин йилга камаяётир. Трактор кувватини фойдали ишлатиш ■•ффициенти АКШда - 50-60 %-ни, Олмонияда - 45-50 %-ни, РМШияда - 45-55 %-ни ташкил килади.

г Фермер хужаликлари экин майдонларининг усиши билан трактор ||Ми хам купаяётир ва кувватти хам ошаётир. Шу билан бирга, ИрМср хужаликлари экин майдонларининг хажми ортиши натижасида ■МИН майдонлари куламига хисоблаганда) трактор куввати «'йймокда. Мехнатнинг энергия билан куролланганлиги шуни тадики, кичик фермаларда трактор парки купрок эски ва рИдитилган техникалардан иборат. Ферманинг кулами ортиши билан |\$(1КТорларнинг йиллик ишлатилиши ортади, майдон улчам бирлигига Мри келадиган механизация ишларининг зичлиги хам камаяди.

I МДХда техникага булган эхтиёж талабни кониктирмайди: хайдов Шкторларига - 30-40 %-ни, чопик тракторларига - 40-50 %-ни ва Мник гнбаритли тракторларга - 2-3 %-ни ташкил этади.

! Янги трактор ва комбайнларга булган талабни камайтириш (умкин, бунга уларнинг хизмат муддатини узайтириш йули билан Мишин! мумкин. Хорижда кишлок хужалик техникасидан фойдаланиш М УНИНГ тараккиёти хар хил тенг шароитда хужаликнинг ривожланиш Ёнми, холати ва кулами билан чамбарчас боглик.

[Хозирги вақта саноат ва кишлок хужалик махсулотлари Ирхярининг хар хиллиги, агросаноат комплекси соҳасида товар ШНЛЙЛ чикарувчилар уртасидаги узаро мунособатларни |умофиклаштириб туриш механизмининг йуклиги ва бошка бир канча ^иЛйОлнр туфайли хужаликлар хамда фермерларнинг тулов кобилияти)о|кнн камайиб кетди ва улар эхтиёжига караб кишлок хужалик Нммикасини доимий равишда сотиб ололмайдилар. Бунинг натижасида к«Н1ИИН-трактор паркининг деярли 80 %-и руйхатдан чикарилиш |«ляги;1адир, чунки улар 8-15 йилдан бери ишлатиб келинган.

Шундай ахвол руй бермокдаки. агар хозир шошилиш чоралг курилмаса, 2005 йилга бориб кишлок хужалиги жуда кийин ахвол; колиши мумкин. МДХда агросаноат хавфсизлиги кафолатланмаяпт] кейинчалик ахвол янада мушкуллашиши мумкин, чунки кишлс хужалик махсулотларининг етишмаслиги кайта ишлаш саноат] чорвачилик ва бошка ишлаб чикаришларда ишнинг тухтаб колиши] олиб келади.

Хозир республикамизда кишлок хужалик машинасозлиги; ташкилий ва молиявий жихатдан вақтинчалик маълу кийинчиликлар мавжуд. Кейинги йилларда агросаноат комплекс ишлаб чикаришидаги умумий ҳолат куздан кечирилса, бир кате хорижий фирмаларнинг фаолияти сезиларли равишда жонланганин ва улар МДХнинг кишлок хужалигига уз техникасини жорий эп бошлаганини кураимиз. Бу борада кушма корхоналар ва куши ишлаб чикаришлар барпо этилмокда чет эл техникасини таряи этиш ва сотиш юзасидан дилерлик ташкилотлари техникани лизш усулида сотувчи компаниялар ташкил килинмокда ва х.к.

Ватанимиз кишлок хужалигида хориж тажрибасини урганишнш узи, узаро фойдали асосда замонавий техникани ишлаб чикаришн ташкил килиш хеч кимда хеч кандай эътироз турдирмаса керак. Е борадаги ижобий тажрибани кенг ва жадал ёймок лозим.

2. Ўзбекистонда агросаноат машиналарини ишлаб чиқариш

2.1. Ўзбекистонда яратилаётган ва тайёрланаётган техника воситалари

Ўзбекистон Республикаси мустақилликка эришгач, халқ Миллининг барча соҳаларини юксалтириш, уларни бозор муносабатига утказиш, агросаноат комплексида чуқур ва илгор силжиштириши иришиш йулида жадаллик билан чора-тадбирлар қурмоқда. Хол-1 компанияси тузилгани бошқарув ишидаги қўлгина эскирган иш Лйридан воз кечиш, қишлоқ хўжалик машинасозлиги муаммолар-]гямарали ҳал этиш имконини бермоқда. Бироқ, афсуски, қорхоримиз узок йиллар тор доирадаги технологияга амал қилиб келди,]Г(»Хлар эса бутунлай эскириб қолди. Заводларни техник қайта (Лишни жадал олиб бориш, улар фаолият йўналишини тириш қун тартибида турибди. Технологик усқуналарнинг талай-кисмини ихчам ишлаб чиқариш тизимида утқазимиз керак. Я Республика ҳукуматининг қишлоқ хўжалик машинасозлигига "и гамхурлиги муаммоларни муваффақиятли ҳал этишда муҳим Л^лмоқда Яна бир жиҳат шундаки, қорхоналаримизга илрор тех-1И*1ларнинг қадил қириб қелиши одамларимиз онгида узғариш оНЛ» Иқтисодий ислохот натижалари меҳнатга муносабатни ирмоқда. Бинобарин, янги ҳал ишлаш, яхши ҳаёт кечиришга ин-қучайиб бораётир. Бу эса қишлоқ хўжалигига замонавий тех-тлиталарини етқазиб беришда қатта аҳамиятга эга.

Мамлакатимизда қишлоқ хўжалик машинасозлигини ривожлан- , пнхтачилик, галлачилик ва бошқа экин турларини етиштириш Мулжалланган қарийб барча техника воситаларини қенг ишлаб ИШ учун имконият етарли.

1Ш)Г> йил январь ойида Ўзбекистон Республикаси Вазирлар

МЯСИнинг қарорига асосан республикада биринчи ҳолдинг АМИИСИ «Ўқишлоқхўжалиқмаш-ҳолдинг» ташкил қилинган ва Турднги акционерлик жамияти шаклида таъсис этилган.

Қўлманиянинг вазиқаси - республика қишлоқ хўжалигини АМИЙ техника ва механизация воситалари билан таъминлаш, қорхоналарининг барқарор ва самарали ишлашига эришиш, ишлаб чиқараётган маҳсулотларнинг рақобатбардошлик ағини оширишдан иборат.

гумги қунда, «Ўқишлоқхўжалиқмаш-ҳолдинг» компанияси ЛИДа 16 қорхона ана шу йўналишда фаолият қўрсатмоқда. ними қорхоналари қилма-қил турдаги ва тизимдаги қишлоқ қиги машиналарини яратиш ва ишлаб чиқариш соҳасида қўп

куп йиллик тажриба орттирган.

Компания фаолиятининг асосий йуналишлари куйидагичадир; ягона илмий-техникавий ва инвестиция сиёсатини утказиш; ички ва ташки бозорлар буйича маркетинг тадқиқотларини амалга ошириш; корхоналар уртасида кооперация алоқалари урнатилишига ва бундай алоқаларни ривожлантиришга ёрдам бериш; хорижий инвесторларнинг маблаларини жалб этиш; чет эл фирмалари билан биргаликда қўшма корхоналар ва ишлаб чиқаришларни ташкил қилиш; корхоналарни бошқаришда қатнашиш ва бошқалар.

«Ўзқишлоқхўжаликмас-холдинг» компаниясида юқори унум билан ишлайдиган, тсжамли, замонавий агротехника талабларини бемаъл ол бажара оладиган. айна пайтда экспортбоп, сифатли ва пухта техникаларни яратиш ва хорижий давлатлар билан тузилган ва тузиладиган қўшма корхоналарда ишлаб чиқаришга мулжалланган бош йуналиш (стратегия) белгилаб олинди.

Бугунги кунда мамлакатимиз қишлоқ хўжалиги ва агросаноат комплекси соҳаларида кенг қуламли ишлар амалга оширилмоқда. Зеро, тармокни қайта ўзгартиришга оид чора-тадбирлар Ўзбекистонда қишлоқ хўжалик ва озик-овқат махсулотларининг энг муҳим турларини етиштириш ва тайёрлаш имконини беради. Шу ҳолатни эътиборга олганда, республика миқёсида жуда муҳим стратегик муаммо - қишлоқ хўжалигини техник жиҳатдан қайта жиҳозлаш масаласини жадал ҳал қилиш лозим. Компаниямиз ва унинг тизимидаги корхоналар олдида қишлоқ хўжалик машинасозлигини ривожлантириш. пахтачилик, раллачилик ва қишлоқ хўжалигининг бошқа тармоқлари учун мулжалланган техника турларини яратиш, ватанимизда гайёрланаётган шу ҳил техника воситаларининг рақобатлашув қувватини оширишдек ягона илмий-техник ва инвестиция сиёсатини юритиш вазифаси турибди

Компаниянинг техник сиёсати республика қишлоқ хўжалигини юқори унумли ва рақобатбардош механизация воситалари билан таъминлаш масаласини ечишга қаратилган.

У энг муҳим қишлоқ хўжалик экинларини етиштириш ва тайёрлашда ишлатиладиган двигателъ, трактор ва жиҳозларни яратиш ва ишлаб чиқаришни, дунё миқёсидаги техникани ишлаб чиқариш учун чет эл фирмалари билан ҳамкорликда қўшма корхоналар барпо қилиш ҳамда ватанимизда ишлаб чиқарилаётган техникаларда илрор хорижий фирмаларнинг комплект, узел ва деталларини ишлатиб, янги энергетика билан агрегатланишни таъминлашни қўзда тутди.

Техник сиёсатининг асосий йуналишлари Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Мақкамасининг «Қишлоқ хўжалик ишлаб чиқаришини замонавий техникалар билан таъминлашда биринчи навбатдаги чора-тадбирлари туррисида»ги қарори билан белгилаб берилган

, Республика фан ва техника Давлат кумитаси, Вазирлар
иқтисодиёт вазирлиги ҳузуридаги республика кишлоқ хўжалик илмий ишлаб
Миллий Маркази билан келишган ҳолда яқин йилларда ҳамда 2015

5 Мчи амалга ошириш лозим бўлган долзарб вазифалар белгилаб
Шин Айни пайтда мамлакат кишлоқ хўжалигини замонавий тех-
!Мий иёсатлари билан таъминлаш стратегияси белгиланган. Бу стра-
СМИи бажариш учун «Кишлоқ хўжалигида техник сиёсатни амалга
|Ириш Кенгаши» томонидан катор дастур ва режалар ишлаб
Цил'ни на қабул қилинган.

i Мизкур дастур ва режаларда кишлоқ хўжалигига етказиб бери
ЦНГпн техника воситаларини қисқа муддат ичида замонавийлашти-
III) исосий мақсад қилиб қўйилган. Бунда асосан уч муҳим
Билишда иш олиб боришмоқда. Биринчиси, кишлоқ хўжалиги ишлаб
■қриши учун янги техника воситаларини яратиш, ҳозирда тайёрла-
((қўйиларини такомиллаштириш (модернизациялаштириш)дан иб-
ft Иккинчиси, ватанимизда ишлаб чиқарилаётган техникаларда
|*>|> хорижий фирмаларнинг комплекслари, узеллари ва бошқа зарур
Цмридан унумли фойдаланиш. Учинчиси, хорижий фирмалар би-
II цкмкорликда қўшма корхоналар барпо этиш, уларда жаҳон андо-
Мярн диражазидаги техника ва технологияларни яратиш.

' Ишлар қўйидаги йўналишлар ва маҳсулотлар тури бўйича олиб
ШМ қлти:

Г» қўнвати 100-120-135 от қучига эга бўлган «Камминз-Энжин Ко
И* (АҚШ) фирмасининг двигателларини ишлаб чиқаришни ташкил

иуппати 30 от қучли мити (қичик) тракторлар ва 100-135 от қу-
ЦГ» қчн бўлган «Кейс - Нью-Нолланд» (АҚШ) фирмасининг универ-
■■•ишиқ тракторлари ҳамда уларнинг базасида пахтачилик трактор-
■ИНИ ишлаб чиқаришни ташкил қилиш;

.К, •йсо фирмасининг универсал-чопик ва ер ҳайдаш тракторлари
Қум Гурли хилдаги тупрокни экишга асосий тайёрлаш машиналари ва
Иконки ишлов берадиган техникаларга «Лемкен» (Олмония) фирма-
ПННп ишчи органларини урнатишни ташкил қилиш;

турли хил экинлар учун Европа ва Америка фирмалари
И^улотларининг илҳор элемент ва узелларини ишлатган ҳолда кенг
|Ц|т»ли экиш ва қучат утқазиш теҳиикаларини яратиш ва ишлаб
ЙМрмш;

1 ■ 'Л. гания Спрейэрс» (Исроил) фирмасининг пневмоштангали
МКШ^чларини ҳамда «Агримондо» (Италия) фирмасининг
I|ИМЛИКларни химоя қилиш машина ва қуролларини ишлаб
ЯМйришни ташкил қилиш;

f • Катор оралари 90 см га мулжалланган «Кейс» фирмасининг
iNITTON Экспресс®» 2022 моделидаги узююрар пахта териш машина-

лари ҳамда катор оралари 60 ва 90 см га мулжалланган тез агрег ланадиган тиркама горизонтал-шиинделли ХМГ-12 ва ХМГ-04 рус мидаги пахта териш машиналари ишлаб чиқаришни ташкил қилиш;

- серкувват тракторлар билан тупрокни экишга сифатли тайёрл. ва киска муддатларда бошка операциялар утказилишини таъминл: имконини берадиган умумий ишлатишга мулжалланган техник воси: лар туплами (уяит солиш машиналари, культиватор-уяитлаш-пушта с гичлари, мелиорация куруллари, пассив ва актив ишчи ор!анла булган экишга тайёрлаш куруллари, экинларни биологик химоя кил)' воситалари) ҳамда бугунги кундаги техник танқислигини йукотиш;

- серкувват тракторлар билан барча технологик операияларй белгилаиған агротехник муддатларда утказиш, иш харажатини кама] тириш ва ҳосил йиг-им-теримини механизациялаштириш хажмини О] ттириш учун иахтачиликка мулжалланган техник восита тупламлар ишлаб чиқаришни ташкил қилиш;

бошокли дон экинларини етиштириш ва уриш учу мулжалланган техник воситалар туплами, сурориладиган ва лалми е| ларда экишни таъминлаш учун, биринчи навбатда пахта-уруг-еij хаашакни алмашлаб экиш тизими ишлаб чиқаришни ташкил қилиш;

- ем-хашак экинларини (донни силосга, яшил ем-хашак в; кушимчалар, илдизли ҳосиллар, утларни пичанга, сенаж) етиштириш ва йириштиришга мулжалланган серкувват тракторлар билан агрега' ланадиган ем-хашак экинлари учун техник восита тупламлари ишла чиқаришни ташкил қилиш;

- номенклатурам: асосий иши, тупрокни экишдан олдин тайё| лаш ва экинларга қарашдан иборат булган, дехкон ва ферме хужаликлари кишлоқ хужалик ишлаб чиқариши учун техник восит тупламлари (дискали борона, фрезерли пушта олгич, юмшатги» текислагич, чукур-кавлагич, юмшатгич, чизель-культиватор в| бошкалар) ишлаб чиқаришни ташкил қилиш;

- кишлоқ хужалик маҳсулотларини ташиш учун транспорт (тир камалар) группаси ва юклаш-тушириш ишларини утказиш учун техни] воситалар ишлаб чиқаришни ташкил қилиш.

Давлат қабул синовларига 50 дан ортик номдаги кишлоқ хужалш техникаси тақдим этилди. шулар каторида:

- ГФ-4, марза (пушта) олгичи;

- КС-4 картошка эккичи;

ХМГ-04 пахта териш машинаси (аппарати горизонтал шпиндс-лли);

- ПДН-3-30 пл' г и;

- ТТЗ-100К.10 универсал-чопик ва ТТЗ-100К.ил пахтачилш тракторлари ва бошкалар.

Синов натижаларидан кейин Холдинг корхоналарида 30 номдаги ИШилок хужалик техникасини ишлаб чиқариш мумкинлигини, шулар Мюрида: ГФ-4 марза (пушта) олгичи; УСХ тукли чигит намлагичи; VII 4А уритлаш мосламаси; ПДО-4/45 ва ПДН-3-30 айланма ярусли (1Смн плуглари; ТДБ-3/ 5 тиркама дискали боронаси; РВН-8,5 осма ММшатгич - текислагичи; КС-4 картошка эчкичи; СКЗХ-4 1||нлка - культиватори; СМЗ-24Д модулли дон сеялкаси; ОПМ 50 чангитгичи; ОВГ1-1200 пуркагичи; ЖВК-01 ва ЖРКУ-5 ос-Мм дон ургич (жатка)лари; СИ-3.6 ва СИ-2,4 рузапоё майдалагич-ммиичлари; КРС-2,1 ут-ургичи; ПВС-2,8 ярим тиркама-ортгичи; ТТЗ-|(К)К 10 универсал-чопик ва ТТЗ-100К.il пахтачилик тракторлари; ХМІ -04 ва ХМГ-12 пахта териш машиналари; кишлок хужалик экин-Крнни етиштиришда электротехнологияларни қўллаш учун комплекс Цшиналар ва бошқалар бор.

Холдинг корхоналарида МДХ давлатлари ва чет эл мамлакатла-риДнн олиб келинган техника урнига янги импортни алмаштирадиган 4(1 дан куп кишлок хужалик машиналари ва агрегатларини У»лшптирди, шулар каторида: «Камминз» фирмасининг 4ВТ-3,9А-92 Лймгателлари; «Камминз» фирмасининг двигателлари урнатилган ТТЗ-|<ЮК 10 универсал-чопик ва ТТЗ-100К.il пахтачилик тракторлари; КПК-2,4 ем-хашак йигувчи комбайни; ККУ-2,0 ут-ургич майдалагичи; ЮС 2.1 ут-ургичи; КИР-1,5Е ут-ургич майдалагичи; ЖВК-01 ва ЖРКУ-ft осма дон ургичлари; СМЗ-24Д дон экиш сеялкаси; ОПШХ-12/15 »Д<ииини» типдаги пуркагичи; ОШБ-7 пуркагичи; ОВМ-300/600 /ШК)/1200 вентиляторли пуркагичи; ПН-3-30, Г1Я-3-35, ПДО-4/45 ва ИДИ 3 30 плуглари; КС-2 ва КС-4 картошка эчкичлари; КН-2 кар-Юliiha ковлагичи ва бошқалар.

бу кишлок хужалик техникаларининг сони 2005 йилга бориб 100 1« гтади. Ишлаб чиқарилаётган «Машиналар системаси», 2001-2010 йкллар мобайнида кишлок хужалик операцияларини бутунлай механи-Нциялаш ва автоматизациялаш имконини беради.

Кишлок хужалиги, хусусан, пахтачиликни тараккий эттириш мимлакатимиз иктисодий ривожининг устивор йуналишларидан бири к рсобланади. Хукуматимиз тармокни юксалтириш, уни замонавий тех-ника воситалари билан таминлашнинг барча зарур тадбирлари кУрилмокда. Холдинг корхоналарида 2005 йилгача 150 хилдан ортик ||Монавий техника воситаларини ишлаб чиқарилади.

Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маккамасининг «Кишлок й^жалик ишлаб чиқаришини замонавий техникалар билан таъминлаш-iid биринчи галдаги чора-тадбирлари туррисида»ги қарорига мувофик тисликланган «Кишлок хужалик ишлаб чиқариши учун замонавий тех-Иикаларнинг асосий махсулот турларини яратиш ва ишлаб чиқаришга 1йй(*рлаш дастуриюга асосан кишлок хужалик техникаларини яратиш пн ишлаб чиқаришни йулга қуйиш қуйидаги йуналишлар бўйича кузда Тутилган:

/ **1. Двигателлар:**
/ 1.1. Куввати 100-120-135 от кучли двигателлари.

2. Тракторлар:

- 2.1. 4К2 ва 4К4 вариантидаги куввати 20-30 от кучли двигателлари билан кичик габаритли МТ-30 тракторлари;
- 2.2. 4К2 вариантидаги куввати 30 от кучли двигатели билан кичик габаритли ТТЗ-30 трактори;
- 2.3. 4К2 вариантидаги куввати 60 от кучли двигатели билан ТТЗ-60.10 русумли универсал-чопик трактори;
- 2.4. 3К2 вариантидаги куввати 60 от кучли двигатели билан ТТЗ-60.11 пахтачилик трактори;
- 2.5. 4К2 вариантидаги куввати 78 от кучли двигатели билан ТТЗ-80.10 русумли универсал-чопик трактори;
- 2.4. 3К2 вариантидаги куввати 78 от кучли двигатели билан ТТЗ-80.11 пахтачилик трактори;
- 2.6. 4К2 вариантидаги куввати 92 от кучли двигатели билан ТТЗ-100К.10 русумли универсал-чопик трактори;
- 2.7. 3К2 вариантидаги куввати 92 от кучли двигатели билан ТТЗ-100К.11 пахтачилик трактори;
- 2.8. 4К4 вариантидаги куввати 100 от кучли двигатели билан ТЛ-100 русумли универсал-чопик трактори;
- 2.9. 4К4 вариантидаги куввати 135 от кучли двигатели билан МХ-135 русумли «Кейс» универсал-чопик трактори.

3. Транспорт ва юклаш воситалари:

- 3.1. ПТС-СХ1-2-1 ва ПТС-СХ1-2-1 (усткуйма бортсиз) ярим узи агдарадиган тиркамалари;
- 3.2. ПТС-4-793А-03 ва 2ПТС-4-793А-04 (усткуйма бортсиз) тракторларга уланадиган узи авдарадиган тиркамалари;
- 3.3. 2ПТС-5-793Д тракторларга уланадиган узи агдарадиган тиркамаси;
- 3.4. Юкори тезликдаги трактор ва автомобиллар билан ишлашга мулжалланган 5 т юк кутариш 2ПАТС-5-793Е узи агдарадиган авто-трактор тиркамаси;
- 3.5. Пичан, сомон, похол, сенаж ва бошка ем-хашакларга мулжалланган 2ПТС-4-Э31 тракторларга уланадиган узи агдарадиган тиркамаси;
- 3.6. «ТТЗ» трактори базасидаги универсал комплексли юклагич-экскаватори;
- 3.7. ПВС-2,8 узи туширадиган (бушатадиган) узумзор ярим тиркама-ортгичи (ТТЗ-100К.10 тракторига);
- 3.Х. Кучма ТТЗ-ПМ.1 мобил павильони.

4. Тупрокни экишга асосий тайёрлаш машиналари:

- 4.1. ГЮ-1-30 ва ГЮ-2-30 ардарма-осма"плуглари («ТТЗ» тракторига);
- 4.2. ПН-2-30 ва ПН-3-30 осма плуглари («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 4.3. ПОН-2/45 ва ПОН-3/45 ардарма-осма плуглари («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 4.4. Г1Я-3-35-2 тиркама 2 ярусли плуги («Кейс» фирмасининг 7240 ва 8940 «Магнум» модели тракторига);
- 4.5. ПН-3-35 осма плуглари («Кейс» фирмасининг 7240 ва 8940 «Магнум» модели тракторига);
- 4.6. «Лемкен» фирмаси ишчи органлари кулланилган 2 ярусли Г1Я-3-35-Л тиркама плуги («Кейс» фирмасининг 7240 ва 8940 «Магнум» модели тракторига);
- 4.7. «Лемкен» фирмаси ишчи органлари кулланилган 2 ярусли ИЛИ 3-30 тиркама плуги («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 4.8. «Лемкен» фирмаси ишчи органлари кулланилган 2 ярусли ПД4 -45 осма плуги («Кейс» фирмасининг 7240 ва 8940 «Магнум» модели тракторига);
- 4.9. «Лемкен» фирмаси ишчи органлари кулланилган 2 ярусли 1ШО-4 -45 корпусли ардарма осма плуги («Кейс» фирмасининг 7240 ва 8940 «Магнум» модели тракторига);
- 4.10. «Лемкен» фирмаси ишчи органлари кулланилган ПН-3/4-35 умумий ишлатиладиган универсал плуги («Кейс» фирмасининг 7240 ва 8940 «Магнум» модели тракторига);
- 4.11. «Лемкен» фирмаси ишчи органлари кулланилган 2 ярусли ПД4 -45 икки ёки уч корпусли ардарма осма плуги («Кейс-ТТЗ» тракторига).

5. Экиш олдида тупрок.к,а ишлов бериш машиналари:

- 5.1 «Кейс 770» типдаги тиркама offr дискали ёки 3-5 м камров Мигликдаги БТЗ-3 ва ТДБ-5 боронаси;
- 5.2. ГФ-4 фрезерли пушта олгич (марза торткич) («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 5.3. РВН-3/8,5 модулли юмшатгич-текислагичи («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 5.4. Тупрокка тилим-тилим ва бир текис ишлов бериш чукур Шатгичи («Кейс» фирмасининг 7240 ва 8940 модели тракторларига);
- 5.5. ВВ ЧКУ'4А ва ЧК-6 чизель-культиваторлари («Кейс» фирмасининг 7240 ва 8940 «Магнум» модели тракторига);
- 5.6. ОПУ-2,2 тупрокка ишлов бериш курали («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- * 7 КВФ-2,8 вертикал фрезали культиватори («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 5.7. «Лемкен» фирмасининг «Циркон 7 250» ротацион боронаси БКгйс ТТЗ» тракторига);
- 5.8. ГХ-4 эгат олгичи («Кейс-ТТЗ» тракторига)

6. Минерал увит солиш машиналари:

- 6.1.СМХ-4 сеялкасига урнатилган УП-4 мосламаси (урит солиш 6С ва 90 см катор оралиридаги модификацияси);
- 6.2. СМХ-3,6 ва СМХ-5,4 сеялкаларига урнатилган УП-6 мосламаси (урит солиш 60 ва 90 см катор оралиридаги модификацияси);
- 6.3. РМУ-0,5 минерал урит сочгичи.

7. Экиш ва кучат утказиш машиналари:

- 7.1.УСН-4 чигит намлагичи;
- 7.2. КС-2 ва КС-4 осма картошка экичлари («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 7.3. Олти каторли 90 см катор оралирига мулжалланган СМХ-5,4 модулли чигит экиш сеялкаси («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 7.4. Олти каторли 60 см катор оралигига мулжалланган СМХ 3,6/4,2 модулли чигит экиш сеялкаси («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 7.5. СТВ-8М чигитни аник экич сеялкаси;
- 7.6. СМХ-4 модулли чигит экиш сеялкаси;
- 7.7. СМХ-4-04 ва СМХ-4-04-01 модулли пневмоаппаратли сеялкалари;
- 7.8. ПРП-4 плёнка ёйиш мосламаси;
- 7.9. СМЗ-24Д модулли дон сеялкаси;
- 7.10. НЮ-19 кучат утказиш машинаси;
- 7 И.НКЯ-100 чукур кавлагичи («Кейс-ТТЗ» тракторига).

8. Вегатация даврида ишлов бериш машиналари:

- 8.1. Олти каторли 90 см катор оралирига мулжалланган КХО-5,4 осма пахтачилик культиватор-уритлаш-пушта олгичи («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 8.2. Олти каторли 60 см катор оралирига мулжалланган КХО-3,6/4,2 осма пахтачилик культиватор-уритлаш-пушта олгичи («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 8.3.Турт каторли 60, 70 ва 90 см катор оралигига мулжалланган КХУ-4А экинни озиклантирувчи пахтачилик культиватори;
- 8.4. КХУ-4 универсал культиваторига урнатилган чилпиш ЧХУ-4 мосламаси (ТТЗ-100К.и тракторига);
- 85. КЗУ-0,3Д универсал арик казгич-текислагичи («Кейс-ТТЗ» тракторига);
- 8.6. Олти каторли 90 см катор оралигига мулжалланган МВХ-5,4 каткалок юмшатгичи;
- 87 КОВ-4 сабзавот экинларига мулжалланган культиватори.

9. Усимликлар ривожланиши ушшини бошқариш ва биохимик х.имоялаш машиналари:

- 9.1. «Дегания» типдаги ОПШХ-12 15 пневматик штангали пуркагичи («Кейс-ТТЗ» тракторига);

к: ()11В-1200 вентиляторли тиркама пуркагичи («Кейс-ТТЗ» (ИТчрига);
 ui (ШМ-300/600/900/ 1200 вентиляторли урнатиловчи пуркагичи-
 | («Кейс-ТТЗ» тракторига);
 ч 4 О1Н-50 чангитгичи («Кейс-ТТЗ» тракторига);
 о ■> ()ILJY 150 кенг камровли универсал чанглатгичи («Кейс-ТТЗ» МЦ'юрига);
 4I, ОГ-101 «Аида» оркага осма (кулда) пуркагичи;
 к и / К-45/90 оркага осма (моторли) пуркагичи;
 ; о к Г.МХ-3,6 ва СМХ-5,4 сеялаларига урнатиладиган 6 каторли
 ■ fl li и'рбицид соладиган мосламаси;
 [ti'i ОШХ-12-1А гербицид пуркаш мосламаси;
 L « Кг ОВХ-600 вентиляторли осма пуркагичи («Кейс-ТТЗ* тракто-

10. Пахта териш ва далаларни тозалаш машиналари:

[10 I. Икки каторли 90 см катор оралигига мулжалланган «Кейс»
 ■рмиш'и аппаратлари билан комбинациялашган ХМГ-04 пахта териш
 рtIHMiu и («Кейс-ТТЗ» трактори вариантида тайёрланган);
 10 2 Турт каторли 90 см катор оралигига мулжалланган «Кейс»
 ррмиш н аппаратлари билан комбинациялашган пахта териш машина-
 ■ (Кгйс ТТЗ» трактори вариантида тайёрланган);
 t |() 1. «Кейс» фирмаси аппаратлари базасида.гуза шохларига бир
 Монлама ишлов берадиган 2 каторли 60 см катор оралигига
 Влжилланган тез агрегатланадиган горизонталь-шпиндел аппаратли
 iIG-12 пахта териш машинаси;
 ' 10 4 Катор оралиги 90 см га мулжалланган СКО-3,6 курак териш
 ■Шинаси (ТТЗ-100K.il тракторига);
 \ |o v Катор оралиги 60 см га мулжалланган СКО-2,4 курак териш
 НИИмши (ТТЗ-100K.il тракторига);
 . | |o(> УПХ-1.5Е дала шароитида ишлайдиган универсал кусак чу-
 ■itU машинаси;
 107 Катор оралиги 90 см га мулжалланган СИ-1,8 ва СИ-3,6 осма
 Вмиоиларни майдалаб далага сочгичлари («Кейс-ТТЗ» тракторига);
 Ю к Катор оралиги 90 см га мулжалланган КВ-3.6Б сугиргич-катор
 Пшлшмчи (ТТЗ-100K.il тракторига);
 10" Катор оралиги 60 см га мулжалланган КВ-4 сугиргич-катор
 ШМЛнгичи (ТТЗ-100K.il тракторига).

11. Бошокли дон экинларини уриш машиналари:

И I ЖВК-01 осма июли ургичи (камров кенглиги 4,1 м «Енисей
 комбайнига урнатилган);
 II . ' ЖРКУ-5,4 осма июли ургичи (камров кенглиги 5 м «Енисей-
 йЮо1** комбайнига урнатилган);
 11' ЭС типигаги энергоситага урнатилган осма, камров кенгли-
 иИ 'I I м ЖВК-01 шоли ургичнинг модификацияси:

11.4. «Кейс-2166» ва «Кейс-2366» дон комбайнларига урнатиладигт СПК-7 мосламаси.

12. Ем-хашак уриш машиналари:

I

12.1. КРС-2,1 катор уюмлайдиган, ротацион, бир тусинли. осма ; ургичи (ТТЗ-100К.10 тракторига);

12.2. КСФ-2.1Б сегментли фронтал ут ургичи (ТТЗ-100К10 тракторига);

12.3. КОС-2,1-01 бир тусинли тезкор ут ургичи (ТТЗ-100К.1 тракторига);

12.4. КДП-4 икки тусинли, ярим осма ут ургичи (ТТЗ-100К.] тракторига);

12.5. КИР-1,5Г «Умид» ут ургич-майдалагичи (ТТЗ-100К.10 тракторига);

12.6. ККУ-2 ем-хашак йиғиштириб оладиган комбайни (ТТ 100К.10 тракторига);

12.7. КПК-2,4 ем-хашак йиғиштириб олувчи комбайни (ТТ 100К.10 тракторига).

13. Бошқа машиналари:

13.1. КН-2 осма картошка кавлагичи;

13.2. ЛА-0,5 ер ёняокни янчиб-саралайдиган мосламаси;

13.3 УИС урук ажратиш мосламаси.

2.2. Хорижий фирмалар билан хдмкорликда

Ўзбекистон Республикаси ўз мустакиллигини кулга киритгач, им тимой-сийсий, иктисодий фаолиятда, халқ хужалигининг барча сохаларида туб ўзгаришлар руй берди. Бошқа мамлакатлар билан, ш| жумладан Мустакил Давлатлар Хамдустлигидаги республикалар била] алокалар қайтадан, янги йулга қуйилмокда. Айниқса хорижий мамла катларнинг жахонга машкур фирмалари билан хамкорлик қилиш улардаги иляор техника ва технологиядан самарали фойдаланиш Узимизда хам жахон андозалари даражасидаги техника ва технология ларни яратиш хозирги кунда долзарб масала булиб турипти.

“Ўзқишлоқхужаликмаш-холдинг” компаниясига қарашли корхона лар ана шу йуналишда муваффақиятли равишда иш олиб бормокдалар Асосий эътибор мавжуд техникани замонавийлаштиришга, машина ва механизмларнинг янги ва иляор турларини яратишга қаратилмокда Шу мақсадда холдинг компаниясининг бир катор қархоналари етакчи хорижий фирмалар билан хамкорликни жадал бошлаб юбордилар. Хозир 8 та қушма корхона барпо этилди ва ишлаб турипти.

“Ўзқишлоқхужаликмаш-холдинг” компаниясига қарашли корхона- лар хозирги вақтда жахоннинг энг иляор фирмалари, масалан. “Кейс Коропорейшн”. “Камминз”, “Американ Мобил Групп” (АКШ), “Лем-

• jfl", "КЛААС", "Кроне", "Амазонен-Верке", «Гримме», «Форматех»
 IВДМония), "Агримондо" (Италия), "Дегания Спрэйерс" (Исроил),
 Ёц О Ко (Корея) ва бошқа фирмалар билан ҳамкорликда кушма кор-
 Цншр ва ишлаб чиқаришларни барпо этиш, Ўзбекистон кишлоқ
 йМйЛИГи, шу жумладан деҳхон ва фермер хужаликлари учун тако-
 Мйилишган. кулратли ва замонавий тракторлар ва бошқа техника во-
 • И тил.рини ишлаб чиқаришни йулга қуймоқдалар Бу дастлабки кадам
 inn улоқ ёйиб, кишлоқ хужалигимизни раванк топтиришда муҳим
 Ушммнт касб этиши шак-шубҳасиздир.

к .V июлар пахта териш машиналари ва яалла уриш комбайнларига
 В^грлрни ишлаб чиқариш учун "Тошкишлокмаш" акциядорлик жа-
 ИМки (АЖ)да АКШнинг "Кейс" фирмаси билан "ЎзКейсмаш" кушма
 (Н^ркомаси барпо этилди. Бу кушма корхонада "Коттон Экспресс
 русумли икки қаторли горизонтал-шпинделли пахта териш ма-
 |ЦИМ|лрни ййиалиб, кишлоқ хужалигига етказиб берилмоқди. Бугунги /
 Кумин бу машиналар республика пахтазорларида ишламоқда. _____ J

I Вутунлай янги техникани ишлаб чиқариш деҳконларга маъкул
 шли Жумладан, пахта етиштириш истикболида илйор хорижий тех-
 1Ц||иилар, хусусан киска муддатларда сифатли ййиштириб олишда
 >((«' терим агрегатлари муҳим роль уйнаши шубҳасиз. «ЎзКейсмаш»
 Ипкстон-Америка кушма корхонасида ййиилаётган «Коттон Экс-
 |вс®» 2022 пахта териш машинаси республикаимиз пахтазорларида
)7 йилдан бери ишламоқда. Умуман, мазкур техника юкори унум-
 1ЙЛИГИ, пахтани тоза ва тукмай териши, энг муҳими, горизонтал
 рМЦДСлларни ювиш, тозалашнинг автоматик тарзда бажарилиши, ме-
 рННТор учун яратилган қулайликлари билан деҳконларга маъкул
 НЦОҚда. Бирок, жаҳоннинг ҳар бир илйор техникасини кишлоқ
 ИМлигига жорий этишда ер, иқлим ва бошқа маҳаллий шароитларни
 ИиЛитга олиш зарур. Боз устига, пахтачиликда тола сифати муҳим
 ИМ тутди. Шу жихатдан олганда, «Кейс»лар асло панд бермаслиги
 (КЯ'Па сазовордир. Зеро, «Ўзпахтасаноатсотиш» уюшмаси мутахас-
 1Л1)И олиб борган тадқиқотлар «Коттон Экспресс®» 2022 да терил-
 fп пихта толаси қунгилдагидек чиқаётганини курсатади. Далаларда
 ИШЛтилаётган «Коттон Экспресс®» 2022 пахта териш машинасининг
 жилят жараёни билан атрофлича танишишдилар. Натижада уларнинг
 ^■Цонлар учун муҳим булган қулай жихатлари билан бир қаторда
 Кмчиликлари ҳам аниқланди. Тажиба шуни курсатади-ки, мазкур
 Мяшинини ҳосилдорлик уттиз центнердан юкори булган, пахтаси
 iVNioii фоиз очилган далаларда ишлатган маъкул. Гап узимизда
 КуПЛИБ ишлаб чиқариш хусусида бораётган экан, уни тайёрлаш жа-
 ряРннли айрим жузъий камчиликларни бартараф этиш. хусусан, те-
 шни аннاراتлари қатор ораларини, шиналарнинг кенглигини
 V if» кистон шароитига мослаш зарур.

Шуи инг учун ҳам горизонтал шпинделли мазкур машиналар энди-
 НННiuи қуилаб ишлаб чиқарилади. Бунда уни четдан келтириб ййириш

эмас. 50-60% фоиз бутловчи кисмни узимизда тайёрлаш йулг; куйилади. Мамлакатимизда тайёрланаётган «ХМГ-04» ва «ХМГ-12 русумли пахта териш машинасини комбинациялашган холда ишла! чикарамиз. Мазкур машина «Кейс» фирмасининг горизонтал шпий делли терим аппаратлари билан жихозланади. Ана шундай машинала! тайёрланиб, синовдан утмоқда. Шуниси диққатга сазоворки, улар гар чи узиюар «Коттон Экспресс®» 2022 билан ракобатлаша олмаса-Д аввалгиларидан юкори унумдорлиги билан ажралиб туради. «ХМГ-04 ва «ХМГ-12»ларнинг тракторини мавсум тугагач, бошка ишларда хам тиркамадап ажратиб ишлатиш мумкин. Энг асосийси, уни ишла! чикариш анча арзонга тушади. Айни пайтда «Тошкишлокхужаликмасх АЖда унинг ишчи органлари, жумладан, шпинделлари, кассеталари ва бошка тез ишдан чикадиган кисмларини, бункер деталларини тайёр! лаш, йулга куйилмоқда.

Универсал-чопик ва пахтачилик модификациясидаги кувватл^ тракторларни ишлаб чикариш учун “Тошкент трактор заводи” (ТТЗ] давлат акциядорлик жамияти (ДАЖ)да “Кейс” фирмаси билав хамкорликда “УзКейстрактор” кушма корхонаси тузилган. Мазкуц кушма корхонада 1999йилдан L35 от кучи кувватига эга булган МХ; 135 русумли универсал-чопик тракторлари тайёрланмоқда. Бу эс! кишлок хужалик ишлаб чикаришига янги серкувват тракторларни же* рий килиш, якин йилларда пахта экишда катор ораларини 6-8 гача ет- казиш имконини беради.

Дехконларимиз куп йиллардан буён 100 от кучига эга булган тракторларни орзу килиб келган эди. козирги кунда ”Тошкент трактов заводи» ДАЖда куввати 92 от кучига эга булган пахтачиликда ишла- тиладиган махсус ТТЗ-100K.il ва ТТЗ-100K.10 русумли универсал! чопик тракторлари ишлаб чикарилмоқда.

Айни пайтда, комбинациялашган конструкциядаги “Кейс” фирм» сининг ва “ТТЗ” ДАЖнинг трансмиссияси хамда “Камминз” фирмаси нинг двигатели урнатилган ТТЗ-100K.il (пахтачилик) ва ТТЗ-100K. К (универсал-чопик) тракторлари ишлаб чикарилмоқда.

Шунга кура, масалан, хозир ишлаб турган 4 каторли **кишлок** хужалик машиналари комплекси кейинчалик 6 ва 8 каторли комплекс машиналар билан алмаштирилади. Бунда асосан “УзКейстрактор” кушма корхонасида ишлаб чикариладиган серкувват МХ-135 **русумли** трактордан фойдаланилади. Янги тракторнинг куввати 135-170 от **ку-** чигача етказилади. Бундай тракторларнинг икки хилини кенг куламда ишлаб чикариш йулга куйилади. Бу уринда пахтачилик, дехкончилик ва бошка кишлок. хужалиги экин.парига ишлов беришга мулжалланган уч гилдиракли (ЗК2) махсус пахтачилик ва 4 гилдиракли (4К4) **уни-** версал-чопик тракторлари назарда тутилмоқда.

Кишлок хужалигига куплаб етказиб бериладиган асосий техника воситалари орасида дехкон (фермер) ва шахсий томорка хужаликлари

Муи мулжалланган и.ччам машина-механизмлар ҳам салмокли урин
?уТ1Ли Айни пайтда «Тошкент трактор заводи»да Хитой фирмаси би-
Лян кушма корхона тузилиши мулжалланмокда. Бу ерда, 23-30 от ку-
ЧМ1 >< на кичик трактор ва у билан агрегатладиган кишлок хужалик
Цфоллар туплами йияилади.

[Тошкент мотор заводида барпо этилаётган «УзКамминзмотор»
ItiiiMii корхонасида турт ва олти цилиндрли двигателларни тайёрлаш
Й<Лн тутилган. Келгусида тракторларимиз ана шу кудратли двигател-
М|| Лилан жикозланади. Натижада келажакда кишлок хужалигига
||н, Kiri то 170 от кучига эга булган тракторлар етказиб бериш имко-
ИН>ни1,1 эга буламиз.

К "Кимёкишломаш" АЖда "Дегания Спрэйерс" (Исроил) фирмаси
/МН хамкорликда "ТашкимёДегания" кушма ишлаб чиқариш корхо-
т'И тузилди. Бу ерда ОПШХ-12/15 русумли ("Дегания" типидаги)
Ц|н камровли пневмоштангали пуркагичларни ишлаб чиқариш йулга
НfЙИЛ1 ин. "Агримондо" (Италия) фирмаси билан хамкорликда «Агри-
|ММ» к^шма корхонаси барпо этилди. Бу корхонада фермер ва дехкон
||Ш1Ликлари учун осма хажми 16 ва 20 литрли ОГ-Ш1 ("Аида" типи-
М'н) нуркагичлар. боғларга мулжалланган ОВМ-300/600/900/1200
1|н умли юкори унумли пуркагич ва бордорчилик-пахтачиликка
НММалланган 0111У-150 русумли юкори унумли чангитгич ишлаб
▲■Цярилмокда.

| "Технолог" АЖ базасида Исроилнинг "Бальшин" фирмаси ишти-
РдЦили барпо этилган "Инсформ" кушма корхонасида полимерлар, со-
•• каттик котишмалардан пресс-колип (прес-форма)лар, куйиш-
^Шдинлр, штамплар, ускуналарни ва шакл берувчи деталлари булган
^Вриккнб асбобларни тайёрлаш буйича лойиха-конструкторлик, ишлаб
^Нцйриш ва тижорат фаолияти билан шугулланилади, шунингдек ме-
Цдл Ммда полимер буюмлар сиртини силликлаш ва уларга жило бе-
^Н||| учун эластик абразив асбоблар тайёрланади.

АКШнинг "Soviet Ameriken Enterprise" фирмаси хамкорлигида ту-
ВЦЛ14Н "ЦОРБИ" кушма корхонаси "Технолог" АЖ базасида жойлаш-
f|Н Ундин кузатилган асосий мақсад - бизнес ишларини ривожланти-
Мш мсхмонхоналар хизматини замонавий негизда кенг йулга куйиш,
|||)жими ишига ургатишдан иборат. Бунинг учун махсус дастурлар
' ||П(мни семинарлар уюштирилмокда.

І "Агрегат заводи" АЖ базасида барпо этилган кушма корхона "Би
Моторе" деб аталади, У Киризистоннинг электр машинасозлик за-
Ё ІИ1ЛН Оилан хамкорликда вужудга келтирилди. Кушма корхона ишлаб
НИНириш - техника ахамиятига молик электр двигателларини етказиб
Й1>|тя, уларга техник сервис ва кафолатли хизмат курсатади, шунин-
)й»ь синдо-сотик ва воситачилик фаолияти билан шугулланади.

«Ўзбекистон боядорчилик машинооеозлиги заводи» АЖда «Кунз границ» (Чехия) фирмаси билан «ФаввораМ» кушма корхонаси барпо этилди. Бу корхонада сув тортиш насослари ишлаб чиқарилмоқда.

Истикболда «Ўзқишлоқлужаликмаш-холдинг» компанияси бошқ. машкур хорижий фирмалар билан ҳамкорликда янги кушма корхона ларни тузишни ҳам мулжалламоқда. Жумладан, «ТТЗ» ДАЖда ишлаб чиқариладиган тракторларни дизел двигателлари билан таъминлаш учун «Мотор заводи» АЖда АКШнинг «Камминз Энжин» фирмаси билан биргаликда двигателларни тайёрлаб берадиган кушма корхонаси барпо қилинади. Бу кушма корхонада 92-100 от қучи қувватига эга булган 4 цилиндрли ва 120-135 от қучи қувватига эга булган 6 цилиндрли двигателларни ишлаб чиқаришга мулжалланган.

АКШнинг «Американ Мобил Групп» фирмаси билан биргаликда «ТТЗ» ДАЖда кушма корхонаси барпо қилинади. Бу кушма корхонада фермер ва дехкон хужаликлари учун 30 (0,6 классдаги) от қучига эга булган мини-тракторлар билан бирга тиркама ва осма комплекс машина ва қуроқлари ишлаб чиқарилади.

«Қирчиққишлоқмаш» АЖда тупроққа ишлов бериш техникаси (плуг, культиватор, қизел-культиватор, чуқур юмшатқич, тупро фрезаси ва бошқаларнинг) ишчи органларини ишлаб чиқариш бўйича «Лемкен» (Олмония) фирмаси билан кушма корхонаси тузилади.

«Ўзқишлоқхужаликмаш» АЖда «Амоценен-Верке» (Олмония) фирмаси билан биргаликда кушма корхона барпо этилиши мулжалланмоқда. Бу корхонада кенг камровли дон сеялкаси тайёрланади.

«Агрегат заводи» АЖда «Кроне» (Олмония) фирмаси билан биргаликда териб олғич-зичлагич (пресс-подборщик) ишлаб чиқариш бўйича кушма корхона барпо этилиши мулжалланмоқда.

«Қимёқишлоқмаш» АЖда АЖда «Амоценен-Верке» (Олмония) фирмаси билан биргаликда минерал уяитларни сочғич тайёрлаш бўйича кушма корхона барпо этилиши мулжалланмоқда.

«Урганчозукамаш» АЖда «КЛААС» (Олмония) фирмаси билан биргаликда ем-хашак тайёрловчи техникаларни ишлаб чиқариш бўйича кушма корхона барпо этилиши мулжалланмоқда.

«Тошқишлоқмаш» АЖда «Клаас» (Олмония) фирмаси билан биргаликда ем-хашак уриш техникаси ишлаб чиқарадиган, ҳамда «Форматех» фирмаси билан юқори сифатли метизлар тайёрлаш бўйича кушма корхона барпо этилиши мулжалланмоқда.

Бундан ташқари жаҳоннинг машхур фирмалари ва бошқалар билан кушма корхона тузиш борасида ишлар олиб бориляпти.

Ана шу кенг қуламдаги ишларни амалга ошириш учун холдинг компаниесида ва унинг таркибига қирувчи қорхоналарда махсулот си-

финиш ошириш, техник сервис, маркетинг фаолиятини кучайтириш. (ЦЙКом бозори талабларини урганиш, ракобатга бардошли ва тайёр М]*гулотларни сотиш усулларини эгаллаш, чет эл сармояларини Мямли иляор технологияларни ишлаб чиқаришга дадил жорий этиш. НИШлок хужалиги техникасини сотиб олувчилар билан шартнома асо- t Или ишлашга утиш лозим.

Куйилган вазифаларни бажаришда Ўзбекистон Республикаси ИНлок хужалигини юкори унумдор, ракобатбардош ва экспортбop (ИКИкаларга булган талабни кондириш борасида ҳамда хорижий ва давлатларига экспорт килиш имкониятини беради.

Шуни таъкидлаб утиш лозим-ки, халқаро кургазма ва ярмар Нмрда "Ўзқишлоқхужаликмаш-холдинг" компанияси иштирок этиб, Минин корхоналарида тайёрланаётган хар хил махсулотларни на- МпАиш этиш ва уларни экспорт килишни йулга куйишни |ЛЖилламокда, ҳамда халқаро тендерларда катнашиб келажакда |ПМП корхоналар барпо этишга ҳаракат килмокда.

2.3. Дехкон ва фермер хужаликларининг ривожланиши

Ннтанимизда дехкон ва фермер хужаликларини ривожлантириш |вйЛт'ига алоҳида эътибор берилмода. Бунинг сабаби бор, албатта. |/НМt бу хужалиklar умуман республикаимиз кишлок хужалиги ПЯСида салмокли урин тутмокда. Улар аҳолини озик-овкат Гулотлари билан таъминлаш, кишлок аҳолисининг иш билан нллигини ошириш борасида фаолият курсата бошлади.

Шуиси кувончлики, дехкон ва фермер хужаликлари майдони рприладиган ерларда 1000 минг гектардан ошиб кетади. Бу Идонларда умумреспублика микёсидаги картошка ва сабзавот (мининг 69 %, гуштнинг 80 %-дан купрояи, сутнинг салкам 90 % РМШТ ирилмокда.

У»бекистон Республикаси Президентининг "Шахсий ёрдамчи ва КК.ОН хужаликларини давлат йули билан куллаб-кувватлаш ҳамда (Мликатни озик-овкат билан таъминлашда уларнинг ролини учмйтириш борасидаги чора-тадбирлар туррисида" эълон килинган Пфмонида ва Вазирлар Махкамасининг 1998 йил апрел ойидаги Л1ХКОН ва фермер хужаликлари фаолиятини ташкил этиш МгрИсидаги" қарори бу соҳадаги муҳим муаммолар ва уларни хал НИШ йуллари батафсил баён килинган. Фармон дехкон ва фермер НУжиликлари фаолиятини ва уларнинг имкониятларини янада МигаЙтиришда роят муҳим аҳамият касб этади.

"Ўзқишлоқхужаликмаш-холдинг" компанияси дехкон ва фермер »У*иликларининг эҳтиёжлари учун куввати 20-30 от кучига эга

булган минитракторларни. уларнинг тулик туркумдаги кишлок хужалик машина ва куруллари билан бирга ишлаб чиқаради.

Кишлок хужалиги соҳасида ислохотларнинг амалга оширилиши агросаноат комплекси таркибидаги фермер ва деҳкон хужаликлари ва хужалик юритишнинг шакллари узгартиришни, бошқили дон экинлари етиштириладиган майдонларни кенгайтиришни талаб қилади. Шу мақсадда "Ўзишлокхужаликмаш-холдинг" компаниясида деҳкончилиқни жадал ривожлантириш учун машиналар тизими ишлаб чиқиш ва жорий этиш негизида ишлаб чиқаришни техник жиҳатдан қайта куруллантириш дастури тайёрланган.

Дастурда Ўзбекистонда етиштириладиган маҳсулотларнинг ҳамма турлари бўйича кишлок хужалиги техникасини ишлаб чиқариш, жумладан деҳкон ва фермер хужаликлари учун кичик механизация воситаларини ишлаб чиқаришни ташкил этиш назарда тутилган. Бундан ташқари, мавжуд корхоналардаги қувватлардан иложи борица купрок фойдаланиш мақсадида 1000 га яқин хар хил халқ истеъмол молларини ишлаб чиқариш кузда тутилган.

Кишлок хужалигини замонавий техника билан таъминлаш учун 12 та йуналиш бўйича ишлар мулжалланган, шулардан бири деҳкон ва фермер хужаликлар учун кичик механизация воситаларини, асбоб-ускуналар ва халқ истеъмол молларини ишлаб чиқаришга қаратилган.

Кишлок хужалиги соҳасидаги аксарият ишлар ҳамон кулда бажарилмода. Купгина ёрдамчи ишларда ахвол шундай. Айниса деҳкон (шахей тобора ва хусусий) хужаликлардаги жамики ишларда асосан кул меҳнатидан фойдаланилаётгани сир эмас. Шундай экан, кул меҳнати енгиллатиш, уни механизация асосига қуриш хозир муқим вазифа бўлиб турибди.

Маълумки, деҳкон хужаликларида кичик механизация воситалари ва асбоб-ускуналаридан фойдаланиш яхши самара беради. Деҳкончилик ва чорвачилиқда жами маҳсулотларнинг 2/3 иси ишлаб чиқарилади. Аммо, бу хужаликларнинг имкониятларидан хали тулик фойдаланилмаётир.

Кишлок хужалиги маҳсулотларини етиштиришда кул меҳнати харажатларининг юқорилигини ҳисобга олган ҳолда, биринчи навбатда шу жараёни механизациялаштириш эътиборга олиниши лозим. Бунинг учун эса тегишли кичик механизацияни яратиш ва амалда жорий этишни тезлаштириш лозим.

Хозирги вақтда кишлок хужалиги соҳасида кулда бажарилаётган технология жараёнларининг 50 %-ни кичик механизация воситалари ёрдамида механизациялаштириш мумкин. Деҳкон хужаликларининг ривожланиши узиюрар кичик механизация воситаларига булган талаб жадаллаштирилишини, кичик ер майдонлари ва участкаларида иш

МУЫЛпрлигини оширишни такозо этмода. Бу жойларда саноат ИНИ/шги кишлок хужалик машиналари ва' асбоб-ускуналарини Пиши иш максадга мувофик эмас, куп холатларда уларни куллашнинг |Лнжи йук, чунки уларнинг улчамлари бундай шароитга туяри ЦлМийди.

И "Узишлокхужаликмаш-холдинг" компаниясида фермер ва дехкон ((/жплнклари учун кичик механизация воситалари ва асбоб-ускуналари ||ни нш буйича маълум ишлар бажарилган. Лекин уларга булган 1М||ЛДШН талаб бирмунча куп.

И Шу боис кичик механизация воситалари ва асбоб-ускуналарига)|f/||iu галабни статистик маълумотлар асосида: ер майдонларининг Iяmm11, сонини, фермер, урта ва кичик дехкон хужаликларининг |ру|й|)и на экинзорларининг, хонадонларда ва ховлиларда сакланаётган |Л|ш мол, куй-эчки ва бошка чорва моллар сонини хисобга олган Bunt аниклаш зарур.

Кишлок хужалиги махсулотларини ишлаб чиқариш буйича турли |МЛ технологик операцияларни бажариш учун фермер ва дехкон

Й Жйликлариди ишлатишга мулжалланган "ТТЗ" ДАЖда МТ-30 (30 |учига эга булган) тракторларининг тажриба нусхалари ишлаб |ц|и|ц|Лди, улар тулик туркумда тиркаладиган ва осиладиган кишлок (фжмлик машина ва куруллари билан таъминланган. Бу корхонада фермер ва дехкон хужаликлари учун МТ-30 трактори билан бирга МШЛптиладиган тиркама ва осма комплекс машина ва иш куруллари АКШнинг "Американ Мобил Групп" фирмаси билан биргаликда тузи-ЛйЛИГан кушма корхонасида ишлаб чиқарилади. Шу жумладан: RS 60 |ц|фрли ва GSF-61 горизонтал ут ургичлар, ПО-554-B-552 осма хашак |ц|Адалагич, ерга экишдан олдин ишлов бериш юмшатгич кесак М|йднлагичи (катоги), 104-5010 тиркама сеялка, 550Р ва 575Р осма fjrK1 сочгичлар, G-20/40 трактор парма-кавлагич, C1618, Д2018 ва ТВ018 дискали бороналар, SH6 ва SH7 тишли тирмалар, 64Q ва 84Q ИШ ортгичлар, осма тиркама-агдаргич, 47/59 кор кураш машинаси. G8-JP яанжирли борона, куча супургичи, газон утларини ургич ва Лошкплар.

МТ-30 ва ТТЗ-30 тракторларига тулик туркумдаги тиркаладиган Мй осиладиган кишлок хужалик машина ва куруллари "У жшлокхужаликмаш-холдинг" компанияси таркибидаги корхоналар-(1 кнм ишлаб чиқилган ва улар амалда кулланилаяпти.

Булар:

■ ерни хайдашда кулланиладиган: бир ва икки корпусли ПН-1-30 ий ПН-2-30 осма хамда ПО-1-30 ва ПО-2-30 агдарма плуглари;

ерга экишдан олдин ишлов бериш: НПО.000-00 юмшатгич кесак мийдалагичи (катоги), НО-3 чизел-культиватори, ФНМ-0.9 ва НО-3.1 Тупрок фрезалари, НПО.000-04 илгакли тирмаси (боронаси) ва НО-3.2 1Ирмалаш агрегатлари;

- ер юзасини текислашда кулланиладиган: НПО.000-03 ва Н(2,1000-01 молалари. НО-2,1.000 грейдерли пичояи, НО-2,1.000.0 текислагичи;

- вактинчалик арик олиш ва уларни текислашда кулланиладиган! НПО.000-02 ва НО-2,1000.-04 жуяколгичлари, НО-2,1.000-0 текислагичи;

тупрок катламини юмшатиш ва каткалокни йукотишд кулланиладиган НПО.000-05 ротацион мотигаси;

- сабзавот экинлари ва озука утларини экишда кулланиладиган ППО-2 ва НР-3-02-01 экиш хамда НР-3,1-0,1 жуяк хосил килии мосламалари;

• сабзавот экинлари ва озука утларига катороралаб ишлов бериш НР-3-01 жуяколиш-культиватори;

кишлок хужалик усимликлари зараркунандалари в, хашаротларига карши курашиш ОБ-300 ва ОШБ-7 пуркагичлар] (улардан борларга ишлов беришда хам фойдаланса булади. Бунин учун пуркагични брендспойт билан таъминлаш зарур);

- илдиз мева (картошка, лавлаги, шолром ва х.к.)ни ковлашд кулланиладиган НВ-2 кавлаш пичори;

- зп--уланларни уришда кулланиладиган КОС-1,5 ва КОС-2,1-0 ургичлари;

- маказухори сутасини ажратиш НКП-1 сjh'a янчигичи;

- ем-хашакни тайёрлашда кулланиладиган НКП-2 ем-хаша1 майдалагичи;

- кишлок хужалиги махсулотлари ва материалларини ташишд! кулланиладиган ПТ-1 -ТТЗ ва ИПТС-СХ-1 тиркамалари.

Дехкон ва фермер хужаликларида машиналар мажмуини куллаи дала ишларини механизациялаштириш учун кулай имконият яратади.

2.4. Пахтачилик тракторларининг эволюцияси

Фойдаланиш сохаси буйича тракторлар куйидаги турларп булинади: умумий фойдаланишдаги, универсал-чопик. транспорт, боf полиз ва махсус тракторлар. Махсус тракторларга - пахтачиликд; ишлатиладиган тракторлар киради.

Пахтачаликда ишлатиладиган уч рилдиракли тракторлар катта fluj ёрутлигга, кичик радиус бурилишига эга, орка рилдирак шиналари нинг киска профили экин тор катор ораларига яхши мослашади в; турли хил кишлок хужалик экинларини экиш. парваришлаш. йирим терим ишларида хамда пахта етиштиришдаги турли хил бошка ишлар

Ухамма технологик жараёнларнинг энергетик асоси булиб хизмат
пилиди.

*

Пахта йирим-теримини механизациялаштириш ишларида фойдала-
НИЛмиган машиналарга: пахта териш, кусак териш, ердан пахтани те-
|1М0 олиш, кусак чувиш, язуапогани сугириш машиналари ва бошқалар
Мр«лн.

Пахта териш машиналари узиюрар, осма, тиркамали ва яримосма
(Щминаларига булинади. Осма, тиркамали ва яримосма пахта териш
Машиналарининг асосий энергетик кисми булиб, пахтачалик трактор-
Л4Ж хисобланади (2.1 -жадвал).

Виринчи пахта териш машинаси 1942 йилда «У-Б («Универсал»,
|Цодел, куввати 16 о.к.) русумли тракторига урнатилган эди. «У-1»
ЛМКТори 1931 йилдан 1956 йилгача ишлаб чикарилган, кейинчалик
Д'1 24-3 русумли тракторига алмаштирилган. Унга вертикал-
БпМНделли (ХВШН. ХВЛЛ1Н-2, СХВ-48, СХВ-2) ва горизонтал-
ЩНИиделли (СХШ-1, СХШ-3 ХЖН, ХЖНТ, СХГ, 2-СХГ) пахта териш
{Машиналари урнатилган. Бундан ташкари пахта териш машиналари
ПМвтиш учун МТЗ-1 («Беларусь», 1-модел, куввати 25 о.к.), КДП-35
{•Кировец», куввати 35 о.к.), У-4М («Универсал», 4-модел, куввати 20
КО тракторлари ишлатилган.

f ДТ-24-3 русумли дизел трактори (3-модел, куввати 24 о.к.) ДТ-24
(умли тракторининг бир тури булиб, Владимир трактор заводи
ВТВ) томонидан 1955 йилдан ишлаб чикарилган. Вертикал-шпинделли
Мм териш машиналари (УХН-0,7; СНВ-0,45-0,5; СХН-1: СХН-0,9-
],()■ 1.1) ДТ-24-3 русумли тракторга урнатилган. ДТ-24-3 русумли трак-
Т«i 1955 йилдан 1960 йилгача ишлаб чикарилган. 1955-1958 йилларда
КйИтор ДТ-24-3Т ва ДТ-24-3В русумидаги моделлар билан замонавий-
ВыШирлиди. Т-28Б русумли дизел трактори (куввати 28 о.к. модел Б)
|«ЛВ'19Г)9 йилларда ДТ-24-3В маркаси билан чикарилган, кейинчалик
№*81Х русумли трактор билан алмаштирилган.

Е Т-28Х русумли трактор 1959 йилдан 1962 йилгача ишлаб
11ЩК*|>илган, 1963 йилдан Тошкент трактор йияув заводи бу трактор
Lfyi'ММН узида йигишни йулга куйди. Кейинчалик, Т-28ХЗ русумли
ИММторга алмаштирилди, унга ХТ-1,2 ва 17ХВ-1.8 русумли пахта те-
Мтlll машиналари урнатилди.

l» Т-28ХЗ русумли трактор 1962 йилдан 1968 йилгача ишлаб
ЧИК*рил1ан, Кейинчалик у Тошкент трактор заводи томонидан ишлаб
^Вмрлган Т-28Х4 русумли трактор билан алмаштирилган.

Д.,и атели Д-37Е русумида булган Т-28Х4 трактори (куввати 50
|,*i) двигатели Д-144 русумда булган Т-28Х4М трактор (куввати 60 о.к.)
ИЦИЛим алмаштирилган, бу эса олдинги модификацияСига нисбатан 1,25
Ц^ииплирокдир. унга 14ХВ-2.4 ва 17ХВ-1.8Б русумидаги пахта териш
МИМИнвларн урнатилди. Т-28Х4 русумли трактор билан бир внмма
Миши днлиларигв МТЗ'50Х (куввати 55 о.к.) русумли Трактор

чикарилди. Т-28Х4 трактори 1968 йилдан 1976 йилгача ишлаб чикарилди, унга 17ХВ-1.8Б русумидаги пахта териш машинаси урнатилди. Алмаштирилган тракторларнинг бир-биридан фаркли жойи двигателларидадир, Т-28Х4 тракторининг двигатели хаво билан совитишга, МТЗ-50Х тракторининг двигатели сув билан совитишга моо лаштирилган.

Т-28Х4М ва Т-28Х4МА русумидаги тракторлари 1976 йилдан 1994 йилгача ишлаб чикарилган, ТТЗ-60.11 русумли трактор билан алмаштирилган. Бу турдаги тракторларга 14ХВ-2.4Г; ХС-1,2; ХС-1,2А ХС-1,8; ХВА-1,2; ХВА-1.2Б; МХ-1,8 пахта териш машиналарн урнатилган.

Двигатели Д-144 русумидаги ТТЗ-60.11 тракторлари (куввати 6С о.к) 1994 йилдан 1997 йилгача ишлаб чикарилган, ТТЗ-100К.ил русј мидаги трактор билан алмаштирилган. Бу тракторга 14ХВ-2.4Г русув ли пахта териш машинаси урнатилди.

МТЗ-80Х, МТЗ-80ХА, МТЗ-80Х2 (куввати 75 о.к) русумидаг тракторлар 1976 йилдан 1994 йилгача ишлаб чикарилган, ТТЗ-80.1 трактори билан алмаштирилган. Бу тракторларга ХН-3,6; ХНП-1,? ХНП-1,8-10; ХНП-1,8-20; ХС-1.8А; ХС-14-4; ХС-25; ХВБ-1.8А; МХ-1.Ј МХМ-1.8; ХМ-06; ХМ-01 русумидаги пахта териш машиналар: урнатилди.

ТТЗ-80.11 русумидаги трактори (куввати 80 о.к.) **1994** йилда 1997 йилгача ишлаб чикарилган, унга МХ-1,8А; МХМ-3,6 ва МХ-1 русумидаги пахта териш машиналари урнатилди. «ТТЗ» ДАЖ в «Кейс» фирмасининг (АКШ) хамкорлигида ишлаб чикарилган **4240]** ва 5230Х «Жахонгир» русумидаги тракторларига алмаштирилган.

Двигатели 4ВТ-3.9А русумида булган ТТЗ-100К.ил трактор (куввати 92 о.к) 1997 йилдан то хозиргача ишлаб чикарилмокда, унг МХ-1,8; ХМ-02; ХМ-05. ХМ-06; ХМ-09; ХМ-12; ХМГ-0,4 русумидаг пахта териш машиналари урнатилди.

«Камминз» фирмасининг ДТ268 русумидаги двигателли **4240]** трактори (куввати 104 о.к.) 1997 йилдан 1998 йилгача ишл* чикарилган, унга ХМ-01 А; ХМ-02А; ХМ-05А; ХМ-06А; ХМ-09А; **ХМ** 12А; ХМГ-0,4 пахта териш машиналари урнатилди.

«Камминз» фирмасининг 6В-590 русумидаги двигателли **5230]** «Жахонгир» трактори (куввати 100 о.к.) 1997 йилдан 1998 йилгач ишлаб чикарилган. Бу русумдаги тракторга ХМ-06К: ХМ12К; **ХМ-02J** русумидаги пахта териш машиналари урнатилди. МХ-135 «Максум («УзКейстрактор» КК) русумидаги тракторига (куввати 135 о.к.) П маытирилди.

Пахтачилик модификациясидаги тракторларнинг конструииясЦ ни такомиллаштириш ишлари уларнинг двигателларининг кувватин! жадал.паштириш хис.обига хамда трактор конструкториясининг пухтали

ИН 1ы муггахкамлигини ошириш эвазига амалга оширилди, тракторлар
|((Мпрукциясининг ремонтга яроклилигига эса кам эътибор берилди.

2.1 - жадвал

Пахта териш машиналарини урнатишга мулжалланган пахтачи-
лик тракторлари эволюцияси

Триктор русуми (маркаси), модели	Двигател куват. кВт/о.к.	Ишлаб чиқарилган вакти, йил	Трактор билан алмаштирил ган	Пахта териш машинаси билан агрегатланган
"V 1 «Универсал*	12/16	1934-1956	ДТ 24-3	ХВШН. ХВШН-2, СХМ-48. СХВ 2, СХШЗ. СХ111 1. ХШН. ХШН-1, СХГ. 2-СХГ
"У *1 «Универсал»	15/20	1950-1956	ДТ-24-3	СХ-0,6, ХСМ-0,7. СН-0,45. СХМ-58, СХМ-59, СХМ-62
1Я11-35 «Кировец»	26/35	1950-1958	Т-38	СХГ-0,6-0,7. 2СХМ-К
М11-1 «Беларусь»	22/30	1953-1957	МТЗ-5К	2СХМ-Б
ТГТ 24-3	18/24	1955-1960	Т-28Б	ЧХН-0,7. СХН-0,9-1,0-1,1, СХП- 0,9-1,0-1,1, СХП-1,0-1,2
Т /НБ (ДТ-24-3В)	21/28	1955	Т-28Х	СНВ-0,45-0,5, СХН-1,0
Тъх	26/35	1959-1962	Т-28ХЗ	
шхз	30/40	1962-1968	Т-28Х4	ХТ-1,2, 17ХВ-1,8
ТЗНХ4	37/50	1968-1976	Т-28Х4М	14ХВ-2,4, 17ХВ-1,8Б
М1 t 50X	40/55	1969-1976	МТЗ-80Х	17ХВ 1,8Б
ШХ1М, Ы6ХТМА	44/60	1976-1994	ТТЗ-60.П	14ХВ-2,4Г, ХС-1,2, ХС-1,2А. ХС-1,8. ХВА-1,2, ХВА-1,2Б, МХ-1,8
TU'llsox. МН-80ХА ЩТЭ-80Х2	56/75	1976-1994	ТТЗ-80.11	ХН-3,6. ХНП-1,8. ХНП-1,8-10. ХНП-1,8-20. ХС-1,8А, ХС-14-4. ХС-25. ХВБ-1,8, ХВБ-1,8А, МХ- 1,8. МХМ 1,8, ХМ 06, ХМ 01
ТТVwi i i	44/60	1994-1997	ТТЗ-100К.ил	14ХВ-2,4Г
ТВДо u	60/80	1994-1997	4240X. 5230X «Жаҳонгир»*	МХ-1,8А. МХМ-3,6К, ХМ-12
l Mi ix	77/104	1997-1998	ТТЗ-100К.ил	ХМ-01А, ХМ-02А. ХМ-05А. ХМ-06А, ХМ09А. ХМ12А. ХМГ-0,4
П&30X «Жаҳонгир»	74/100	1997-1998	ТТЗ-100К.ил	ХМ-06К, ХМ-12К, ХМ-02А
mi 100K 11	68/92	1997 дан		МХ-1,8, ХМ-02. ХМ-05, ХМ-06. ХМ-09, ХМ 12, ХМГ 0,4

2.5. Энергетика ва транспорт воситалари

ТТЗ-30 трактори

ИТЗ-30 универсал-чопик трактор (2.2-жадвал, раем 2.1)
шончилик, сабзавотчилик, чорвачиликка оид кишлок хужалиги иш-
Ш/1Л фойдаланиш учун мулжалланган, шунингдек ундан транспорт
Липида фермер ва дехкон ху жаликларида фойдаланиш мумкин.

\ Трнктор буюртмачининг талабига кура герметик кабина, бехатар-
| кпркаси ёки тенти билан. шунингдек орка гилдиракларга
|*ГНладиган турли хил шиналар билан бутланиши мумкин.

МТ-30 трактори

МТ-30 универсал-чолик трактори (2.2-жадвал, раем 2.2; дехкончилик, сабзавотчилик, чорвачиликка оид кишлок хужалиги ИИ ларида фойдаланиш учун мулжалланган, шунингдек ундан транспорт ишларида фермер ва дехкон хужаликларида фойдаланиш мумкин.

Трактор буюртмачининг талабига кура кабина ёки бехатарли каркаси билан бутланиши мумкин.

2.2-жадва

Тракторларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	ТТЗ-30	МТ-30	ТТЗ-60.10	ТТЗ-60.11	ТТЗ-80.10	ТТЗ-80.11
Фойдаланиш соҳаси	универсал-чолик	универсал-чолик	универсал-чолик	пахтачилик	универсал-чолик	пахтачилик
Рилдирак формуласи	4К2	4К4	4К2	3К2	4К2	3К2
Двигател маркаси	Д-120	ТУ395Т	Д-144	Д-144	Д-243	Д-243
Номинал қуввати, кВт (о.к.)	22 (30)	22 (30)	44 (60)	44 (60)	57(78)	57(78)
Узатиш гони						
■ олдинга	8	8	6	6	9	9
■ орқага	3	2	3	3	3	3
Тезликлар диапазони, км/соат:						
олдинга	1,1-21,1	1,86-23,84	4,89-27,48;	2,77-15,57;	1,72-29,95;	3,06-17,25;
- орқага	4,9-14,1	2,37-10,9	6,38-18,41	3,61-10,44	6,92-20,06	4,0-11,55
КОВ айланиш частотаси, айл./дак	540	540	540	540	540/1000	540/1000
Цилиндрлар сони, хаво пуфлаш йуллариининг мавжудлиги ва жойлашиши	2Р	3Р	4Р	4Р	4Р	4Р
Двигателнинг иш ҳажми, л	2,1	2,2	3,93	3,93	4,75	4,75
Ул ёки агротехник ёруғлиги, мм	415	297	690	830	550	830
Габарит улчамлари, мм						
• узунлиги	3390	3045	3700	3778	4195	4195
■ рилдираклар оралири нинимал кенглиги	2084	1450	2078	2153	1940	2153
- баландлиги	2408	2070	2800	2800	2750	3103
Массаси, кг	2600	1420	2880	2770	3930	3050

ТТЗ- 60.10 ва ТТЗ- 60.11 тракторлари

ТТЗ-60.10 универсал-чолик трактори (2.2-жадвал, раем 2.3) турли хил кишлок хужалик ишларини бажаришга мулжалланган; унга осма, ярим осма ускуналар, тиркамали механизмлар ва бошка иш куруллари улашиши, ҳамда стационар ҳолатда ишлаши мумкин.

ТТЗ-60.11 пахтачилик трактори (раем 2.4) пахта ва бошка баланд пояли экинларни етиштириш ва ҳосилини ййиб олишда машиналар комплекси билан ишлаш учун мулжалланган, шунингдек у культиваторлар, сеялкалар, пахта териш машиналари, ерга уяит ташлайдиган, усимлик зараркунандаларига карши кулланиладиган, гузани чилпийдиган ва дефолиация киладиган машина механизмлар, бошка осма ва

М Оі ма кишлок хужалик тиркамалари хамда куроллари билан агре-
ЛйНИДИ

Тракторлар орка рилдиракларига урнатиладиган турли хил шина-
#илан бутланиши мумкин.

ТТЗ- 80.10 ва ТТЗ- 80.11 тракторлари

113 80.10 универсал-чопик трактори (2.2-жадвал, раем 2.5) турли
кишлок хужалик ишларини бажаришга мулжалланган; унга осма,
' осма ускуналар, тиркамали механизмлар ва бошка иш куроллари
Миши мумкин, хамда стационар холатда ишлаши мумкин

Г13-80.11 пахтачилик трактори (раем 2.6) пахта ва бошка баланд
и чкинларни етиштириш ва хосилини йияиб олишда машиналар
'Лскси билан ишлаш учун мулжалланган, шунингдек у культива-
ар, сеялкалар, пахта териш машиналари, ерга уяит ташлайдиган.
лик зараркунандаларига карши кулланиладиган, рузани чилпийди-
аи дефолиация киладиган машина-механизмлар, бошка осма ва
Ц осма кишлок хужалик тиркамалари хамда куроллари билан агре-

Млди

Тракторлар орка рилдиракларига урнатиладиган турли хил шина-
бЦЛан бутланиши мумкин.

ТТЗ- 100К.10 ва ТТЗ- 100К.11 тракторлари

ТУЗ 100К. 10 универсал-чопик трактори (2.3-жадвал, раем 2.7)
и хил кишлок хужалик ишларини бажаришга мулжалланган, унга
а, нрим осма ускуналар, тиркамали механизмлар ва бошка иш
'лари уланиши мумкин.

ТТЗ 100К. 11 пахтачилик трактори (раем 2.8) пахта ва бошка ба-
Пояли экинларни етиштириш ва хосилини йириб олишда машина-
аомплекси билан ишлаш учун мулжалланган, шунингдек у куль-
Юрлар, сеялкалар, пахта териш машиналари, ерга урит ташлай-
ам, усимлик зараркунандаларига карши кулланиладиган, рузани
пийдиган ва дефолиация киладиган машина-механизмлар, бошка
I пн ярим осма кишлок хужалик тиркамалари хамда куроллари би-
м агрегатланади.

Тракторлар орка рилдиракларига урнатиладиган турли хил шина-
вилан бутланиши мумкин.

ТЛ-100 трактори

ТЛ-НЮ универсал-чопик трактори (2.3-жадвал, раем 2.9) турли хил
шлок хужалик ишларини бажаришга мулжалланган; унга осма,
Им осма ускуналар, тиркамали механизмлар ва бошка иш куроллари
ащиши мумкин

Тракторларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	ТТЗ-100К.10	ТТЗ-100К.11	ТЫ 00	МХ-135
Фойдаланиш сочаси	универсал-чопик	пахтачилик	универсал-чопик	универсал-чопик
Рилдирак шакли	4К2	3К2	4К2, 4К4	4К4
Двигател маркази	4ВТ-3.9А	4ВТ-3.9А	1VECO	6ВТ-5,9
Номинал куввати, кВт (о.к.)	68 (92)	68 (92)	70 (95)	100 (135)-125 (170)
1 Узатиш сони:				
- олдинга	9	9	20	16
j - орқага	3	3	12	12
[Тезликлар диапазони. км/соат:				
- олдинга	5,3-30;	2,96-16,65	1,9-36,2	2,0-38,6
- орқага	6,92-20,1	3,86-11,15	1,8-20,2	2,2-23,0
КОВ айланиш тезлиги, айл./дак	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000
1 Цилиндрлар сони, чабо пуфлаш	4Р/Т	4Р/Т	4Р/Т	6Р/Т
1 йуларининг мавжудлиги ва жойла-				
1 шиши				
; Двигателнинг иш кажми. л	3,9	3,9	3,9	5,9
! Йул ёки агротехник тиркиш. мм	465	830	480	525
Габарит улчамлари, мм:				
: - узунлиги	4310	4310	4066	5160
1 - яилдираклар оралиия минияал булган	2185	2185	1301-2166	2300
!холатдаги кеш лиги			2773	
, - баландлиги	2825	2825		2960
Массаси, кг	3100	3330	4065	5500

МХ-135 трактори

МХ-135 универсал-чопик трактори (2.3-жадвал, раем 2.10) турли хил кишлок хужалик ишларини бажаришга мулжалланган; унга осма, ярим осма ускуналар, тиркамали механизмлар ва бошка иш куроллари агрегатланиши мумкин

4ВТ-3.9А двигатели

Двигатель (2.4-жадвал, раем 2.11) кишлок хужалик ва курилиш тракторларига урнатиш хамда бошка урта кувватдаги машиналарда куч агрегатлари сифатида ишлатиш учун мулжалланган.

Двигателнинг техникавий тавсифи

Тури	турт тактли дизел
Совититилишм	совутнш суюклигининг мажбурий айланиши
Цилиндрлар сони	4
Поршень йули, мм	120
Цилиндр диаметри, мм	102

Ц/М1П/1цларнинг иш хажми. л	3,9
Д/уунш даражаси	17,5
Илиллиниш куввати кВт (о.к.)	68 (92)
И'н'> салт ишлаганда тирсакли валнинг, аил/дак:	
ШИ кнтта айланиш частотаси	2380
• кичик айланиш частотаси	700-900
ци/Пннинг солиштирма сарфи. (г.кВт)/соат	220
Пи мп улчамлари. мм:	
умлиг и /кенглиги/ баландлиги	765/582/904
	400

ПТС-СХ1-2 тракторга уланадиган

ярим ардарма тиркама

ИТС-СХ1-2 ярим тиркамаси (2-5-жадвал, раем 2.12) кишлок (лиги юklarини хамда тукилувчан юklarни автимобил йулларида, Щели йуларда ва дала шароитларида ташишга мулжалланган.

Г1ТС /-СХ1-2-1 ярим тиркамали, бир укли булиб, устки бортлар би-

Уралган, ПТС-СХ1-2-2 эса усткуйма бортсиз варианты

Вланади.

Гидравлик, электр, пневматик уланмалар хамда тортиш-1ГЯЧЛИ ускуна билан жихозланган, 20-40 кВт кувватли, Иракли тракторларга тиркалади.

2ПТС-4-793А тракторга уланадиган

ардарма тиркама

РП'П'.-4-793А тиркамаси пахтани, кишлок хужалиги юklarини тукилувчан юklarни автимобил йулларида, тупроки йуларда Дйли шароитида ташишга мулжалланган. У гидравлик, электр, itM гик уланмалар ва тортиш-тиркагичли ускуна билан ианган, 40-100 кВт кувватли рилдиракли тракторларга тиркала-|»у «са ундан куп звеноли трактор поездларини (3 та тиркамадан , Лулмаслиги керак) тузиб, ишлатиш имконини беради.

Тракторга уланадиган 2ПТС-4-793А-03 тиркама (2-5-жадвал, раем

икки укли булиб, платформаси усткуйма бортлар билан

Ищи, юklarни узи ардаради, 2ПТС-4-793А-04 эса усткуйма

Н и I варианты хисобланади.

2ПТС-5-793Д тракторга уланадиган

агдарма тиркама

Грнкторга тиркаладиган, юкни узи ардарувчи икки укли 2ПТС-5-|Д тиркамаси (2-5-жадвал, раем 2.14), кишлок хужалиги юklари ва 1Луичак юklarни, шунингдек комбайнлардан олинган раллани ав-кПил йулларида, тупроки йуларда ва дала шароитида ташишга ЦМмчшшнган. У гидравлик, электр, пневматик уланмалар ва тортиш-Шрийгичли ускуна билан жихозланган, 60-100 кВт кувватли, МЛ4Иракли тракторларга тиркаб ишлатилиши мумкин.

2ПТС-4-Э31 тракторга уланадиган агдарма тиркама

2ПТС-4-Э31 тиркамаси (2-5-жадвал, раем 2.15) пичан, сомон, пичан, сенаж ва бошка ем-хашакни кичикрок хажмда ташшиш мулжалланган. У гидравлик, электр, пневматик уланмалар ва тортш тиркагичли ускуна билан жихозланган, 40-100 кВт кувватли яилдиракли тракторларга тиркаб ишлатилиши мумкин.

2ПАТС-5-793Е автотрактор ардарма тиркамаси

2ПАТС-5-793Е транспорт воситаси (2-5-жадвал, раем 2.16) 40-К кВт кувватли. гилдиракли тракторларга ва тезлиги 60 км/соат га булган автомобилларга тиркаб уланади, ундан умумий тармокдаги даладаги йулларда кишлок хужалик махсулотларини ва бошка со¹ лувчан юкларни ташишда фойдаланилади.

ТТЗ-ПМ.1 мобил павильони

ТТЗ-ПМ.1 мобил павильонидан (2-5-жадвал, раем 2.17) куч савдо-сотик ишлари, дала шийпонларида бригада бошликларини идораси, техник сервис устахонаси сифатида хам фойдаланиш мумки

Павильон 20-70 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланад. Электр, пневматик уланмалар ва тортиш-тиркагичли ускуна бил; жихозланган.

ПСВ-2,8 узи аБдарувчи узумчилик ярим тиркамаси

ПСВ-2,8 тиркамаси (2-5-жадвал, раем 2.18) териб олинган уз; ва бошка кишлок хужалик махсулотларини бир жойга туплаш, кей? уларни кайта ишлаш тармокларига етказиб бериш учун мулжалланга

Тиркама 40-100 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

2-5-жадвал

Тиркамаларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	ПТС- СХ1- 2-1	ПТС- СХ1- 2-2	2ПТС- 4-793А- 03	2ПТС- 4- 793А- 04	2ПТС- 5- 793Д	2ПА ТС-5- 793Е	2ПТ С-4- Э31	ТТЗ- ПМ.1	пв 2,
Юк кутариш куввати, тн	2,4	2,5	4,0	4,0	5,0	5,0	3,0	2,0	
СНГНММ (платформа хажми), м ³	7,4	2,73	12,7	4,4	4,4	4,4	18/3 6	9,5	
Максимал харакат тезлиги, км/соат	30	30	35	35	35	60	10	35	
Йул ерумиги, мм	360	360	360	360	360	360	360	360	360
Габарит улчамлари, мм									
- узунлиги	3610	3610	6190	6190	6190	6300	6180	4670	4 5351
- кеиглиги	2465	2465	2500	2500	2500	2500	3270	2.350	2095 П
- баландлиги	2510	1600	2790	1700	2790	3025	3900	2800	1615)1

■ 11 ><> >мл полита юк	1100	1100	1200	1200	1200	1370	1200	780	1460
иш бндандлиги, мм	1040	910	1750	1650	1890	1370	2680	3400	1370

Икки поронали, цилиндрли редукторлар

Цилиндрли редукторлар (2-6-жадвал, раем 2.19) кишлок Цжилиги экинларини экиш, парваришlash, хосилни йириштириб КИШ на кайта ишлаш ускуналари билан боялик турли хил машина-шиизмларни ишлатишда кулланилади, шунингдек улар чорвачи-Ик на паррандачиликда, юкларни ортиш ва туширишда ҳам Ийинилади.

У.чатма сонлари ва айланиш моменти диапазонининг кенглиги Мтидан бу редукторлардан саноатнинг турли сохаларида фойда-Киш мумкин. Кириш валининг максимал даражадаги айланиш час-ТК'И 1800 айл./дак

2-6-жадвал

Икки поронали цилиндрли редукторларнинг техникавий тавсифи

ныпжи. ш ч*м типи	Узатиш сони	Номинал бураш моменти, Нм	Массаси, камида, кг
Вру юо	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40	315	36
125	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40	630	53
Шу 160	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40	1250	95
ПЗУ ■ 200	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40	2500	170

Мотор - редукторлар

Умарининг оралик масофаси 80 ва 100 мм дан иборат булган мо-Ии-дукторлардан (2-7-жадвал, раем 2.20) омборларда, ун, озик,-17, пахтани кайта ишлаш саноатида, тайёрлов пунктлари, курилиш, мчилик ва паррандачиликда кулланиладиган уекуналарда фойда-Ииш мумкин.

2-7-жадвал

Мотор-редукторларнинг техникавий тавсифи

Г~ Могор- Иуппрлар тури	Чикиш вали- нинг айланиш частотаси. айл. /дак	Чикиш ва- лидаги ай- ланиш мо- менти, Нм	Электр двига- телининг ти- пи	Двигател куввати, кВт	Двигател- нинг айланиш частотаси. айл. / дак
М1 КОЖ) 25 0,75	25	287	4АМ90ЛА8Р9	0,75	700
М1 \$080-28-0,75	28	256	4АМ90ЛА8Р3	0,75	700
М1 2ЙВ0-45-1.1	45	233	4АМ80В6Р3	1,1	920
М1 1*080-56-1,5	56	256	4АМ80ВВ4Р3	1,5	1425
М1 2080-71-2,2	71	296	4АМ100Л6Р3	2,2	950
М1 2080-90-2,2	90	233	4АМ100Л6Р3	2,2	950
М1 2080-100-3	100	286	4АМ100С4Р3	3,0	1420

Конуссимон-редукторлар

Конуссимон редукторлар (2-8-жадвал, раем 2.21) турли ҳишлоқ хужалик машиналарида қулланилади. Узатиш сонлари 1 дан гача ва тез айланиш валидаги буралиш моменти 100 дан 1000 Нм гача диапазонининг кенглиги жихатидан бу редукторларни саноатнинг тули сохаларида ишлатиш мумкин.

Тавсия қилинаётган ушбу редукторлар яилдиракларининг тишла] жуда соз геометрик қуринишга эга булиб, улар редукторнинг ишла қобилиятини ёки чидамлигини 1,5-2 марта ошириш имконини беради

2-8-жадв<1,

Конуссимон редукторларнинг техникавий тавсифи

Узатиш сони	Узатиш сони буйича тайёрланиши	Кириш валила рухеат этилган буралиш моменти, Нм	Қуввати (535 айл./дақ даги), кВт	Консол юкланич чегараси, Н
1,25	02	100	6,86	3630
1,6	04	100	6,86	3630
1,8	05	100	6,86	3630
2,0	06	100	6,86	3630
1	01	400	22,61	6370
1,4	03	400	22,61	6370
1,8	05	400	22,61	6370
1	00	1000	56	8500/10000
1,12	01	1000	56	8500/10000
1,25	02	1000	56	8500/10000
1.4	03	1000	56	8500/10000

Ц-40 ва Ц-75 гидравлик цилиндрлар

Икки томонлама ҳаракат қилувчи гидравлик цилиндрлар (2-9 жадвал) ҳишлоқ хужалик экинларини экиш, ҳосилни йиғиштири(олиш ва қайта ишлашда қойдаланиладиган турли ҳил машина ва ме ханизмларни жиҳозлашда қулланилади, улардан қорвачилик ва паран дачиликда, шунингдек саноатнинг ҳилма-ҳил тармоқларида қойдала ниш мумкин. Улар машиналарнинг турли меҳанизмларини бошқаришга мулжалланган.

2-9-жадвал

Гидравлик цилиндрларнинг техникавий тавсифи

Қурсаткичлар номи	Ц-40/Ц-75
Типи	осма
Цилиндрнинг ички диаметри, мм	40/75
Штокнинг ички диаметри, мм	30
Шток ҳаракати, мм	200
Шток тортилаётган пайтда ҳаракатнинг ростлашаниш оралири, мм	20-200
Штокнинг итариб чиқараётгандаги қучи (ишлаб тургани- ла белгилаб қуйилган босими 10 МПа булганда), Нм	12000 '44000

2.6. Умумий фойдаланишдаги тупрок,к,а ишлов бериш машиналари

ПО-1-30 ва ГЮ-2-30 ардарма плуглар

Бир корпусли ПО-1-30 ва икки корпусли ПО-2-30 (раем 2.22) дрма-оема плуглари (2-10-жадвал), дехкон ва фермер ДОжп.микларидаги кичик ер майдонларини хайдашга мулжалланган.

ПО-1-30 плуги турт гилдиракли, 14-15 кВт кувватли тракторлар, >■2-30 плуги 18-20 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади. НИ бир текисда хайдаш иконини беради.

ПН-2-30 ва ПН-3-30 осма плуглар

Икки корпусли ПН-2-30 (раем 2.23) ва уч корпусли ПН-3-30 Ш 2.24) отвалли-осма плуглари (2-10-жадвал) дехкон ва фермер Ниликларидаги кичик ер майдонларини хайдашга мулжалланган. Плуглар 22-44 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

ПОН-2/3-45 осма, ардарма плуг

ПОН-2/3-45 плуги (2-10-жадвал, раем 2.25) дон ва техник экин-рни экиш учун ерни бир текисда (тупрокнинг уюлиб қолиши ва Цлган шудгорнинг очилиб қолишига йул қуймаган холда) хайдаш мулжалланган.

Плуг 100-110 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

ПДН-3-30 ва ПДО-4-45 икки ярусли, осма плуглар

ПДН-З -30 (раем 2.26) уч корпусли оддий ва ПДО-4-45 турт кор-|ЛИ андарма осма плуглар (2-10-жадвал) техник экинлар экиладиган ЛИ хил ерларни хайдашга мулжалланган.

ПДН-3-30 плуги 100-110 кВт ва ПДО-4-45 плуги 140-150 кВт МТли тракторлар билан агрегатланади.

ПЯ-3-35 икки ярусли, тиркамали плуг

ПЯ-З -35 икки ярусли, тиркамали плуг (2-10-жадвал, раем 2.27) ИИ чукур хайдашга мулжалланган булиб, ернинг солиштирма ршилиги 0,12 МПа гача булган майдонларда кулланилади.

Плуг икки турда: ПЯ-3-35-2 - Ватанимизда тайёрланган корпуслар Уім Г1Я-3-35Л - "Лемкен" (Олмония) фирмасида тайёрланган ей-цмм чидалли корпус ва ишчи органлари билан тайёрланади.

Плуглар 100-110 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

ПН-3-35 осма плуги

f ПН-3-35 плуги (2-10-жадвал, раем 2.28) тупрокнинг солиштирма (Мфшилиги 0,10 МПа гача булган пахта, галла ва бошка кишлок Щжмлик экинлари етиштириладиган майдонларда ерни хайдаш учун

мулжалланган. Корпус юзаси маданий шаклдаги ишчи органлари билан бутланади. Хайдалган ер чуқурлиги винтли механизмли таянч рилдираги билан белгиланади ва ростлаб турилади. Тупрок чуқурлатгич 10-17 см чуқурликда ер катламининг остки горизонтини юмшатиб кетади.

Плуг 100-110 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

ПД-4-45 ярусли плуги

ИД-4-45 икки ярусли (раем 2.29) турт корпусли осма плуг пахт! ва бошка техник экинлар экиладиган, шурланмаган тошеиз ерларни 4(см гача булган чуқурликда хайдашга мулжалланган.

EurOpal 9(4+1)H100 осма, ардарма плуг

EurOpal 9(4+1)H 100 плуги (2-10-жадвал, раем 2.30) ерни бир те кисда агдариб хайдаш учун мулжалланган. Плуг тишларининг корпусига махсус аядарма урнатилган, бу эса тупрок майдаланишини яхши лаиди ва плуг корпусига тупрок ёпишиб қолиши олдини олади.

Плуг олд томондан эгатлар кенглигини автомат тарзда белгилаш тизими билан жиҳозланган. Тупрок қаршилигига қараб бир корпуснинг камров кенглиги 30, 35, 40, 45 ва 50 см га тенг булиши мумкин.

Плуг 150-180 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

2-10-жадвал

Плугларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	ПО-1 30	Г10-2-30	ПН-2-30	ПН-3-30	ПОН-2/3-45	ПДН-3-30	ПДО-4-45	Еиг Opal 9(4+1)	ПЯ-3-35	ПН-3-35
Типи	осма, агдарма	осма аядарма	осма	осма	осма, авдарма	осма, ярусли	осма, аядарма, ярусли	осма, ардарма	тирка мали, ярусли	осма, ярусли
Корпуслар сони, дона	1	2	2	3	2/3	3	4	5	3	3
Корпус камровининг кенглиги, см	30	30	30	30	45	30	45	30-35-40-45-50	35	35
Иш унумдорлиги, га/соат	0.08-0.12	0.25-0.35	0.26-0.33	0.4-0.5	0.63-0.94	0.7-0.9	0.9-1.1		0.7-0.8	0.5-0.6
Ишлаш тезлиги, км/соат	10 гача	10 ача	3.9-4.7	6.5-10	7 гача	10 гача	10 гача		7 гача	7-9
Хайдаш чуқурлиги, см	18 гача	25 гача	20 гача	20-25	35 гача	40 гача	35 гача	40 гача	40 гача	35-40
Габарит улчамлари, мм: узунлиги - кенглиги баландлиги	950 800 1 100	1300 1560 1350	1350 1300 1150	1850 1350 1230	3240 2540 1520	3000 2200 1700	3240 2540 1520		5980 1850 1180	2650 ! 1420 1270 1
Массаси, кг	165	320	230	230	1200	1080	1200	1510	1 110	710

ТДБ-3/5 дискали тиркамали борона

ТУИ»3/5 дискали борона (2.11-жадвал, раем 2.31) ернинг юкори тиркамали катламларини юмшатиш, чимзор ер катламларини ва катта кмп хайдалган ерларни булиб ташлаш, ер шурини ювишдан кейин

■рок1ли экиш олдидан тайёрлаш учун мулжалланган.

Борона 150-180 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

2-11-жадвал

ТДБ-3/5 боронанинг техникавий тавсифи

	тиркамали
Иш уиумдорлиги, га/соат	2-8
Иш уиумдорлиги, км/соат	
ИИ найтида	6-12
Вимгиорт ҳолатида	15 гача
Юпн кенглиги, м	3; 5
ИЧи органларни чуқурлик бўйича солаш чегараси, мм	30-250
И тиркиши, мм	300
ИГаси, кг	3200

ОПУ-2,2 тупрокка ишлов бериш куроли

ОПУ-2,2 куроли (2-12-жадвал, раем 2.32) пахта, бошокли дон, Щикажухори ва бошка экинларни экиш олдидан тупрокни тайёрлаш, Оир утишда ер катламини ағдармаган ҳолда юмшатиш ва куп йил-ДМк. илдизли утларни киркишга мулжалланган.

Осма иш куроли гидравлик бошқарилади, 100-110 кВт қувватли Тракторлар билан агрегатланади.

2-12-жадвал

Типи	осма
Иш уиумдорлиги, га/соат	1,1..1,5
Ишлаш тезлиги, км/соат	5,2..7,4
ГС ,мн юмшатиш чуқурлиги	
Илини бажариш органларига боялик), см	8..20
ИЦьминов кенглиги, м	2,2
Ишлаб турган ҳолатдаги габарит улчамлари, мм:	
И уяуплиги	6420
И нгнглиги	3000
И йилайдлиги	трактор бўйла
ИИасч-аси, кг	1200

КВФ-2,8 вертикал фрезали культиватор

КВФ-2,8 культиватори (2-13-жадвал, раем 2.33) ер майдонларини

Мин экишга тайёрлашда кенг кулланилади, шунингдек ундан боглар Ии резаворларнинг катор ораларини юмшатишда, томорка хужаликларида фойдаланеа ҳам булади. Фаол ишчи органлари (вертикал айланувчи ук) ёрдамида ер катламини ардармаган ҳолда уни

юкори сифатли килиб юмшатиб кетиш ва айни пайтда енгил зичлашг мулжалланган. Плуглар, ясси киркувчилар, чизеллар кулланиб, ерг ишлов берилганилан сунг бу культиватор ишлатилади. Культиватор дала буйлаб бир марта утишда тупрокни хар кандай экин экиш учу тайёрлайди.

Культиватор 75-90 кВт кувватли, посангили тракторлар ёки 10(1 10 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

2-13-жадва

Фрезали культиваторнинг техникавий тавсифи

<u>Тури</u>	<u>осма, фрезали</u>
<u>Камров кенглиги, м</u>	
Ишлаш тезлиги, км/соат	5-7
<u>Ишлов бериш чуқурлиги, см</u>	14 гача
Иш унумдорлиги, га/соат	1,9 (тезлиги 7 км/соат булганда)
<u>Трактор КОВнинг айланиш частотаси, айл./дак.</u>	540
; Фреза юмшатгичларининг <u>айланиш частотаси, айл./дак.</u>	295

Zirkon 7/250 ротацион борона

Ротацион борона (2.14-жадвал, раем 2.34) ер майдонларини эки; экишга тайёрлашда кенг кулланилади, шунингдек ундан борлар ва ре заворларнинг катор ораларини юмшатишда, томорка хужаликларида фойдаланса хам булади. Фаол ишчи органлари (вертикал айланувч] ук) ёрдамида ер катламини ардармаган холда уни юкори сифатл] килиб юмшатиб кетиш ва айни пайтда енгил зичлашга мулжалланган Плуглар, ясси киркувчилар, чизеллар кулланиб, ерга ишлов берилганидан сунг бу культиватор ишлатилади. Культиватор дала буйлаб бир марта утишда тупрокни хар кандай экин экиш учун тайёрлайди.

Борона 70-100 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

2-14-жадвал

Ротацион боронанинг техникавий тавсифи

<u>Тури</u>	<u>осма, роторли</u>
<u>Камров кенглиги, м</u>	2,5
Ишлаш тезлиги, км/соат	5-7
<u>Ишлов бериш чуқурлиги, см</u>	18 гача
<u>Ротор юмшатгичларининг айланиш частотаси, айл./дак.</u>	198-438
<u>Трактор КОВнинг айланиш частотаси, айл./дак.</u>	540/ 1000
<u>Массаси, кг</u>	976

ЧКУ-4А чизел-культиватори

Чизель-культиватор (2-15-жадвал, раем 2.35) икки турга эга: ЧКУ-4А-1 экинларни уритлайдиган мослама билан жихозланган ва ЧКУ-4А-2 уритлаш мосламасиз . У экин экиш олдидан ер катламаларини бушатиш, айни пайтда -жинларга минерал урит солиш, кузги шудгорлаш ва кукламги экиш олдидан тишли бороналар ёрдамида ерни тир-

и мулжалланган; шури ювилган ёки кушимча равишда ювилган ЦлбНларда кулланилади.

I Чи к'ль-культиватор 100-110 кВт кувватли тракторлар билан агре-|МИили.

2- 15-жадвал

ЧКУ-4А чизель-культиваторининг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	ЧКУ-4А-1 / ЧКУ-4А-2
	тиркамали
унумдорлиги, га/соат	3,2
ДИШ тезлиги, км/соат	7-8,5
Вон кенглиги, м	4,0
(И Юмшатиш чуқурлиги (иш турига караб), см	12; 18; 25
J бункерининг СНФНМН,	375/-
«ипп улчамлари, мм:	
унлиги	5500
щглиги	3940
Шндлиги	2350/1650
4ч н и (иш бажариш органларининг тула мажмуи »и), кг	1760/1460

РВН-3/8,5 юмшатгич-текислагич

РВН-3/8.5 (раем 2.36) тупрокнинг юкори катламини юмша-
.fIU, микрорельефини текислаш, ер каткалоklarини юмша-
ТМШ ва бир йиллик ёввойи утларни йукотиш учун
Мулжалланган.

ГХ-4 эгат олгич

Б ГХ 4 эгат олгич (2.16-жадвал, раем 2.37) катор оралари 60 ва 90
Оулган майдонларда куз ва куклам пайтида эгат олиш, шунингдек
йдлб текисланган ва кейинчалик экин экиладиган далаларда кенгли-
(И 120 ва 180 см булган жуякларни хосил килиш учун мулжалланган.

Эгат олгич 100-110 кВт кувватли, СА-1 автотиркагичли трактор-
Лйр билан агрегатланади.

2- 16-жадвал

ГХ-4 эгат олгичнинг техникавий тавсифи

Тур.	осма. гидравлик усулда бошқарилади
Х»тр ораларидаги марзаларнинг кенглиги:	60/90
мирза (пушта) тортишда иш унумдорлиги, га/соат	1,2-2,4/1,4-1.8
кимров кенглиги, см	2,4-4,8/3,6
Мн ил килинадиган марзаларнинг баландлиги, см	16/24
• мярда олинадиган жуякларнинг баландлиги, см	18/26

Жуяклар оралигидаги масофа, см	120/180
- жуяк (эгат) олишда иш уиумдорлиги, га/соат	1,2-2,4/1,4-1,8
Ишлаш тезлиги, км/соат:	
- марза тортишда	4/5
- жуяк хосил қилишда	6/7
Истеъмол қуввати, кВт (о.к.)	50 (67)
Габарит улчамлари, мм:	
узунлиги/ кенглиги/баландлиги	1960/4000/2800
Массаси, кг	714/860

НО-3,1 тупрок, фрезаси

Фреза (2.17-жадвал, раем 2.38) тупрокни, экин экишга узил-кес» тайёрлаш учун мулжалланган. Бунда олдиндан юмшатишдан тупрокнинг уетки катламига ишлов берилади.

Ишчи органлари тула йигилгач, бутун камров кенглиги буйла фрезали барабан ишлай бошлайди. Фрезали барабанда навбатм навбат тартибда жойлаштирилган пичоклар ёрдамида тупрокка ёппига ишлов берилади. Барабандаги пичоклар алмашлаб урнатилганд тупрокка тилим-тилим (полосали) ишлов берилади.

Фреза 20-60 кВт қувватли, СА-1 автотиркагичли тракторлар била агрегатланади.

(2.17-жадвал)

НО-3,1 нинг техникавий тавсифи

Тури	осма
Иш уиумдорлиги, га/соат	0,50,7
Камров кенглиги, ёппасига (тилим-тилим) ишлов берганда, мм	1390 (1800)
Ишлов бериш чуқурлиги, см	8 гача
Юмшатишдан ер катламининг марзалик даражаси, см	3-4
Фаол ишлайдиган пичоклар каторларининг сони, дон	7-9
Габарит улчамлари (ишлаш пайтида), мм:	
- узунлиги, ёппасига (тилим-тилим) ишлов берганда	1880 (2050)
- кенглиги	2050
- баландлиги	1275
Массаси, кг	976

НО-3,2 бороналаш агрегати

НО-3,2 агрегати (2.18-жадвал, раем 2.39) тупрокнинг юкори катламларини юмшатиш ва текислаш, кесак булакларини майдалаш ва бегона утларни йукотиш учун мулжалланган.

Бороналаш агрегати 20-30 кВт қувватли, СА-1 автотиркагичли тракторлар билан агрегатланади.

(2.18 жадвал)

НО-3,2 бороналаш агрегатининг техникавий тавсифи

Типи	осма
Иш уиумдорлиги, га/соат	0,7-1,2
Ишлаш тезлиги, км/ соат	5,6-7
Камров кенглиги, м	3.0
Массаси, кг	290

НР-30-01 пушта олиш кулыватори

III'-30-0] пушта олиш кулыватори (2.19-жадвал, раем 2.40) экиш НАИдан хайдалган ва текисланган далаларда пахта ва бошка Гимликларни экиш учун жуяк олиш, уеиш даврида катор ораларига Юлок бериш ва бир вақтнинг узида уFHT солиш учун ишлатилади.

Кулыватор 20-30 кВт кувватли, СА-1 автотиркагичли тракторлар План агрегатланади.

2.19-жалвал

11Р-30-01 пушта олиш кулываторининг техникавий тавсифи

Типи	осма
Иш уиумдорлиги, га/соат	0,49-1,19
Ишлаш тезлиги, км/соат	3,75-7,3
Камров кенглиги, м	1,4-1,8
Ишлов бериладиган катор оралари кенглиги, см	60/70/90
Массаси, кг	700

НПО-6 ерга ишлов бериш куроллари туплами

НПО-6 туплами (2.20-жадвал) томорка, боялар, полиз майдонла-идн хамда фермер (дехкон) хужаликларида механизация ёрдамида [II и ишлов бериш учун мулжалланган булиб, ерни хайдаш, тупрокни Min (эгат очиш), култивация (ерни юмшатиш), бороналаш, мола-цц, игнали дисклар (чопик куроли) ёрдамида каткалокни юмшатиш бегона утларни йукотиш ишларини бажаради. У ерни ишлаш уцурлигига караб созланади.

Туплам комплектига куйидагилар киради: тракторнинг уч нуктали, Ым.<<. осма тизимига осиладиган ром, ралтакмолали юмшатгич НПО.000-00), плуг (НПО.000-01), эгат олгич (НПО.000-02), мола (НПО.000-03), “зиг-заг” сикмоласи (НПО.000-04), айланма (ротацион) рвткнок юмшатгич (НГЮ.000-05).

Туплам 14-18 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади

2.20-жа.двал

НПО-6 тупламининг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	Юмшатгич НПО.00000	Плуг НПО 000-01	Эгат ол- гич НПО 000-02	Мола НПО 000-03	Сикмола НПО. 000-04	Катк^лок юмшатгич (мотига) НПО.000-05
III уиумдорлиги, /мат	0,4-0,5	0,045		1,2	1,2	0,7
III/ыш тезлиги, II/ соат	6 гача	3 гача				
*ишн кенглиги, см	1000/ 1275	25		200	200	120
III ишлов бериш	20	20	20		80	
Чунурлиги, см	гача	гача	гача		гача	

Габарит улчамлари, мм.	650	725	870	1000	1650	1250
- узунлиги	1205	1205	1250	2000	2000	1210
- кенглиги	1030	950	1980	825	1050	1050
- баландлиги						
Массаси, кг	84.5	66,5	44	52,5	34	112

КСЛ-5А-1 боБларда ишлатиладиган культиватор-юмшатгич

Боғларда ишлатиладиган кенг камровли, универсал культиватор^ юмшатгич (2.21-жадвал, раем 2.41) секииялари ёйилмаган ходи бонлардаги хайдалган, аммо котиб колган катор ораларига ишлов б«риш учун мулжалланган. У тегишли мосламалар билан бутлангач, е| катламини культивациялаш, юмшатиш, сурориш жуякларини очиш туировка минерал уритларни аралаштириш ишларини бажаради.

Культиватор 60-100 кВт кувватли, СА-2 автотиркагичли тракто{лар билан агрегатланади.

2.21-жадва

КСЛ-5А-1 культиватор юмшатгичнинг техникавий тавсифи

Типи	ярим осма
Иш унумдорлиги (камрови 6 м кенгликда булганда), га/соат:	
- культивация килишда	2,8
- ерни юмшатишда	2.8
- суяориш жуякларини очишда	2,75
Камров кенглиги, м	3/4/5/6
Ишлаш тезлиги, км/соат	6 гача
Ерни юмшатиш чуқурлиги, см:	
- культивация килишда	8-12
- ерни юмшатишда	20 гача
• сурориш жуякларини очишда	14-20
Габарит улчамлари, мм:	
- узунлиги	5700
- кенглиги	5000
- баландлиги	трактор буйича
Массаси, кг	1350

МПВ-2 узумзорларда тупрок,к,а ишлов бериш машинаси

МПВ-2 машинаси (2.22-жадвал, раем 2.42) ерга кумиб куйилган узум новдаларини очиш ва уларни хаво окими ёрдамида тупрокдан то-залаш учун мулжалланган Мазкур универсал машина ёрдамида ток катор оралари культивация килинади, юмшагилади, марзалар тортила-ди, туировка урит аралаштирилади, токнинг очик ва ярим очик новда-лари утитланади ва уларнинг таги юмшатиб кетилади.

Машина 60-100 кВт кувватли, СА-2 автотиркагичи билан жихозланган тракторларга агрегатланади.

2.22-жадвал

МПВ-2 машинасининг техникавий тавсифи

И ^и	осма
"иш унумдорлиги (катор ораларининг кенглиги 3 м ЦП пила), га/соат	1,7-1.9
^ иш кенглиги, м	2.5; 3
fin солиш меёри, кг/га	100-500
Иш юмшатиш чуқурлиги, см:	
Культивация килишда	10-15
• иш юмшатишда	11-21
/монтажни узгартиришда	55 гача
сутриш жуякларини очишда	18-20
ЦНИ хлидашда	25-30
Варит улчамлари, мм:	
утунлиги	1620-1990
Цинглиги	1740-3070
Алланлиги	1360-1370
У _{тасН} , кг	1250

ОВП-0,45 узум новдаларини очиб тозаловчи машина

ОВП-0,45 машинаси (2.23-жадвал, раем 2.43) ерга кумиб куйилган (ум новдаларини очиб ва уларни хаво оками ёрдамида тупрокдан то-III учун мулжалланган. Шамол узатмаси тракторнинг КОВ ёрдами-

- Хракатга келади.

2.23-жадвал

ОВП-0,45 машинасининг техникавий тавсифи

Тури	осма
Дастлабки тозалаш даражаси, %	55-60
Иш унумдорлиги, га/соат	0,67
Ишлаш тезлиги, км/соат	4,4
Солиштирма ёкилри сарфи, кг/га	20
Айланиш полосасининг кенглиги, м	камида 7
Ишлов бериш катор ораларининг кенглиги, м	2,5-3

Машина 60-100 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

2.7. Экиш ва кучат утказиш машиналари

УСН-4 чигит намлагич

УСН-4 чигит намлагич (2.24-жадвал) дала шароитида ёки Х^жаликларнинг марказлаштирилган пунктларида туксизлантирилган чигитни экиш олдидан намлаш учун мулжалланган.

Чигит уруглари механизм ичида харакатга келган пайтда унга то-,1Н сочма сув еепилади ёки уруглари шнекли транспортёрларда сувга кушиб аралаштирилади ва шу тарика чигит намланади.

Намлагич 40-70 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

УСН-4 намлагичининг техникавий тавсифи

Тури	монтажи
Гидромотордан ҳаракатга келади	МТ-175
Қувват истеъмоли қилиши, кВт	6,9
Иш ун\мдорлиги, тн/соат	5,9
Габарит ўлчамлари, мм: ўзунлиги/кенглиги/балайдлиги	4070/525/2060
Массаси, кг	440

СТВ-8М чигитни аниқ экиш сеялкаси

Сеялка (2.25-жадвал, раем 2.44) туксизлантирилган ва ўлчамлари бўйича сараланган чигитни полиэтилен плёнкалар остига экиш учун мулжалланган бўлиб, ундан эрта баҳор пайтида чигит экишда, эндигина униб чиққан яуза майсаларини совукдан сақдашда, шунингдек ернинг жала ёғанидан кейин каткалок бўлмаслигини ва кун исиб кетиши натижасида котиб қолмаслигини таъминлашда фойдаланилади.

Сеялка 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

СТВ-8М сеялкасининг техникавий тавсифи

Тури	осма, 8-каторли
Экиш схемаси, см	(30+60)х10
Иш ун\мдорлиги, га/соат	1,0
Қамров кенглиги, м	3,6
Агрегатнинг ишлаш тезлиги, км/соат	6 гача
Экиш барабанларининг сони, дона	8
Плёнкалар учун барабанлар сони, дона	4
Уруғ Учун бункерлар сони, дона	8
Бункернинг жойлашиши	устки, барабан тепасида
Бункер СИРИМИ, кг	8х7,5
Плёнка кенглиги, мм	600-650
Уячаларга ташлаб кетиладиган уруялар сони, дона	2-10 ростлаб турилади
Уруғ ташлаш уячалари оралиги, мм	100
Уруя ташлаш чуқурлиги, мм	45 дан ортиқ эмас
Массаси, кг	800

ПРП-4 плёнка ёйиш мосламаси

11РГ1-4 мосламаси (2.26-жадвал, раем 2.45) эрта қўқлам пайтида чигит экилган майдонлар устига, эндигина униб чиққан экинларни еовукдан еакдаш, қучли ёмғирлардан сунг ҳосил бўладиган каткалокнинг олдини олиш ва жазирама иссиқ туфайли тупроқ қуриб қолмаслиги мақсадида экинзорлар устига плёнкани ёпиш учун мулжалланган.

Бу ускуна СМХ-4, СТХ-4, СЧХ-4 ва СХУ-4 сеялкаларига урнатилиши. айрим ҳолда бутланиб ёки сеялкаларга қушиб жунатилиши мумкин.

Г1РГ1-4 мосламасининг техникавий тавсифи

v _н иор оралари кенглиги, см	60/90
S>и	осма
Иш уиумдорлиги, га/соат	0,72-1,2/1,1 -1.8
Кпмров кенглиги, м	2,4/3,6
Ишлаш тезлиги, км/соат	3-5
Плёнканинг кенглиги, мм	400
Ишлаб турган ҳолатдаги габарит улчамлари, мм: узуңлиги/кенглиги/баландлиги	880/3000/550
Массаси, кг	270

СМХ-4 модулли чигит экиш сеялкаси

(силка (2.27-жадвал, расмлар 2.46 ва 2.47) чигит (тукли ва тук-II, маккажухори ва сорго (кукон жухорига ухшаш бир йиллик Илик) экишга мулжалланган. Экин экиш пайтида ерга минерал) IЛарни ҳамда аралаш уяитларни хар бир катор ёнига солиб бори-и, жунклар атрофидаги ёввойи утларни йукотиш учун тупрокка гер-Инл чритмасини пуркаши ҳам мумкин.

Сеялка 40-70 кВт кувватли СА-1 автотиркагичли пахтачилик КТорлари билан агрегатланади.

СМХ-4-04 ва СМХ-4-04-01 модулли пневмоаппаратли сеялкалар

Пневматик аппаратли сеялка (2.27-жадвал, раем 2.48) бир хил |Мли (калибрланган) туксиз чигитни, канд лавлагли, маккажухори. 10, каноп, карам, баклажон, ер ёеток ва кунжутни текис далада

Шлар, марзаларга бир томонлама, нукта чизик. буйлаб ва уялаб НИГа мулжалланган.

: СМХ-4 базавий сеялкада диски экиш аппаратлари урнига пнев-Тмк аппаратларни урнатиш йули билан СМХ-4-04 модулли сеялка-|Г пневматик модификацияси юзага келади. Тракторнинг газ ЦИриш коллекторига хавони суриш учун газ окими компрессори Кйтилган булиб, у СМХ-4-04 сеялканинг коллекторидаги пневматик |Тиш мосламаси билан туташтирилади.

I СМХ-4-04-01 сеялкаси СМХ-4-04 модулли пневматик сеялканинг

Шфикацияси булиб, у чигитни экиш ва хавони суришда трактор-([|] кувват олиш валига урнатилган шамоллатгичдан фойдаланади

Сеялкалар 40-70 кВт кувватли, пахтачиликка мослаштирилган Иккторлар билан агрегатланади.

СМХ-3,6/4,2 ва СМХ-5,4 модулли пахта-маккажухори сеялкалари

Сеялкалар (2.27-жадвал, расмлар 2.49 ва 2.50) тукли ва туксиз-Лмнтирилган (улчамлари буйича сараланган) чигит, маккажухори, сор

го. каноп ва бошка экинлар уруғини нуктали ва нуктали-уяли усул 60, 70 ва 90 см булган катор ораларига экишга мулжалланган.

Экин экишдан ташкари, ундан сурориш олдида жуякларни олиш да, биринчи культивацияда тракторни катор оралари буйлаб туғри йуналиришда. ерни минерал уягит лашда, уррит лар аралашмасин! кар бир катор ёнига солишда, катор ораларидаги ёввойи утларн йукотишда ва гупрокка гербицид эритмасини сепишда ҳам фойдалг ниш мумкин.

CX-100 ва CXP 100 тракторлари билан агрегатланади.

2.27-жадва

Сеялкаларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	CMX-4	CMX-4-04	CMX-4-04-01	CMX-3.6/4,2	CMX-5,4
Тури	осма	осма	осма	осма	осма
Экин экиш (катор оралари) кенглиги, см	60/70/90	60/70/90	60/70/90	60/70	90
Камров кенглиги, м	2,4/2,8/3,6	2,4/2,8/3,6	2,4/2,8/3,6	3.6/4,2	5,4
Иш унумдорлиги, га/соат	1,44-3,6	1,2-2,8	1,2-3,6	1,4-2,4/1,7-2,8	2,2-3,6
Бункер сибими, камида, дм³	72х4	72х4	72х4	72х6	72х6
Ишлаш тезлиги, км/соат	5-8	5-8	5-8	6-10	6-10
Ишлаб турган ҳолатдаги габарит ўлчамлари, мм:					
! - узунлиги	2170	2225	2225	1700	1700
! - кенглиги	4300-5700	4300-5700	4300-5700	5200-5500	5200-5500
- баландлиги	2350-3000	2350-3000	2350-3000	2400-3000	2400-3000
Массаси, кг	650	685	685	1700	1700]

/^CM3-24 модулли дон сеялкаси

Осма дон CM3-24 сеялкаси (2.28-жадвал, раем 2.51) пахта ал машлаб экиладиган ва майда кесакли, текис далаларда бошокли до: экинлари (бурдой, арпа)ни экиш учун мулжалланган.

Сеялка 70-80 кВт қувватли унификацияланган СА-1 ёки СА-2 а! тотиркагичли тракторлар билан агрегатланади.

2.28-жадв^

CM3-24 дон сеялкасининг техникавий тавсифи

Тури	осма
Иш унумдорлиги, га /соат	1,8-3,6
Ишлаш тезлиги, км/соат	5-10
Камров кенглиги, м	3,6
Сошникларнинг сони, дона	24
Экиш бўлинмаларининг сони, дона	6
Бўлинмалардаги сошникларнинг катор оралик масофаси, мм	15± 15

Уруг экиш меъёри, кг/га	80-200
Урур экиш чуқурлиги, см	2-6
Бункерлар сигими, дм³	60х6=360
Габарит улчамлари, мм: узунлиги/кенглиги/баландлиги	1650/4200/1300
Массаси, кг	710

НР. 30-02 ва НР. 30-02-01 майда урурли сабзавот экинларини экиш мосламалари

III' .40.02 мосламаси (2.29-жадвал) майда уруяли сабзавот экинла-
(||6зи, пиёз, редиска ва турп)ни текис майдонларда ёки марзалар
*0 экишга мулжалланган; НР.30-02-01 мосламаси эса йирик
|БЛИ экинлар (маккажухори, сорго)ни экишга мулжалланган. Бу
рушир катор оралари 70 ва 90 см булган майдонларга экилади.

Г»у мосламалар усимликшуносликка мулжалланган НР.30 мосла-
н мнжмуининг таркибий кисми хисобланади ва НР.30-01 культива-
Пушта (марза) олгичнинг универсал ромига урнатилади.
Мосламалар 20-25 кВт кувватли СА-1 автотиркагичли тракторлар
*н лгрегатланади.

2.29-жадвал

НР 30-02 ва НР. 30-02-01 мосламаларининг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи

НР. 30-02/НР. 30-02-01

уиумдорлиги, га/соат	0.52-1.3
Ц И тезлиги, км/ соат	3,75-7,3
1 рН кенглиги, м	1,4-1,8
I ишда ишлов берилган каторлар сони, донга	
Ц'йси, кг	130/150

КС-2 и КС-4 картошка экичлар

Киртош^а экич (2.30-жадвал) униб чиккан ва унмаган картошка
~1мрини оддий усулда икки (КС-2, раем 2.52) ва турт (КС-4)
ирлнб экишга мулжалланган Айни бир вақтда у сугориш учун
) оралари 70 ва 90 см булган жуякларни хоеил килади.

2.30-жадвал

Картошка экичларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи

КС-2

КС-4

II-	<u>осма, элеваторли</u>	осма, элеваторли
№ оридари кенглиги, см	70/90	70
Мин* кенглиги, м	1.4/ 1,8	2,8
j iумдорлиги, га соат	0,63/0,81	,26
урининг сиянии, кг	100	500
Н к идами,	20/25/30/35	20/25/30/35“
■Щдиган каторлар сони		
'Ш тезлиги, км/соат		
«Ям >иг улчамлари, мм:		
1ННИ1 и/ кенглиги/ баландлиги	220/1900/1750	200/4220/2180
«I I рН II, кг	650	1100

КС-2 картошка экичи 40-70 кВт кувватли, КС-4 - 70-100 кувватли. СА-1 ёки СА-2 автотиркагичли тракторлар билан агрегатилади.

НЮ-19 кучат утказиш машинаси

Машина (2.31-жадвал) узум, анор, анжир ва бошқа мева

рахтлар	кучатларини	механизация	воситасида	утказиш
мулжалланган.	Кучат	утказиш	аппаратлари	махсус урнатил
гилдирак ёрдамида ҳаракатга келади.				
Машина 100-110 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади				
НЮ-19 машинасининг техникавий тавсифи				2.31-жад
Тури				ярим осма
Иш унумдорлиги, га/соат				0,8
Кучат утказиш пайтида қатор ораларининг кенглиги, м				2/2.5/3
Кучат утказиш пайтида агрегатнинг ишлаш тезлиги, км соат				5 гача
Кучат утказиладиган жойнинг максимал чуқурлиги, см				50 гача
Қатордаги кучатлар оралиғи, м				2/2.5/3
Габарит ўлчамлари, мм: , узунлиги/кенглиги/баландлиги				3980-8120/ 25С 4100/2175-281
Массаси, кг				680

НКЮ-100 чуқур қавлагич

НКЮ-100 (2.32-жадвал) мева дарахтлар, урмон усимликлар мева буталар ва тоқ кучатларини плантацияларда, текис жойла ҳамда 10° гача бўлган қияликларда (тошлок жойлардан ташка экиш учун чуқур қавлашда ишлатилади. Диаметри 300 ва 600 мм бура (парма)лар билан комплектланади.

Чуқур қавлагич 40-70 кВт кувватли тракторлар билан агрегатилади.

2.32-жад1

Чуқурқавлагичнинг техникавий тавсифи

Типи	осма
Қавлаш чуқурлиги, см	60 гача
60 см ли чуқур қавлашга сарфланган вақти, сек	қаида 18
Иш унумдорлиги, га/соат	қаида 200

к. Усимликларни етиштириш,,уритлаш, зарар- ли х,ашаротлар ва усимлик касалликларига мрши курашишда ишлатиладиган машиналар

КЗУ-0,3Д универсал арик, казгич-текислагич

Кишлок. хужалиги ва мелиорацияга дойр ишларни: ер катламини
|i юмшатиш. укариклар ва вактинчалик сурориш шохобчаларини
шу жумладан сифон билан сурориш, пушта олиш, далани те-
ки. бегона утларни киркиш, вактинча хосил килинган сурориш
ОМари ва укарикларни текислаш ишларини бажаришга
•Лланган.

13У 0,3Д уч хил куринишда ишлаб чикарилади (2.33-жадвал.
м 2.53): КЗУ-0,3Д-01 - ер текислагич, юмшатгич; КЗУ-О.3Д-02 -
jH Щзгич, арикларни текислагич, пол олгич, полларни текислагич;
'М -03 - ер текислагич, юмшатгич, пол олгич, полларни текис-

А|>ик казгич-текислагич 100-110 кВт кувватли СА-2 автотиркагич-
■КГГорлар билан агрегатланади.

2.33-жадвал

КЗУ-О.3Д арик казгич-текислагичнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	КЗУ-О.3Д- 01	КЗУ-О.3Д- 02	КЗУ-О.3Д- 03
уу Мдорлиги:			
Ч Шмшатишда, га/соат	1.65		1,65
НК очишда, пог.км		4,7	
ИМ'Шлик сурориш шохобчалари		4.7	
Пог.км			
"ЗМирни ва вактинчалик сурориш шо-		6.0	
Л »ши текислашда, пог.км			
Ли >1и хосил килиш (пол олиш)да,		6.2	6.2
■Лир (ноллар)ни текислашда, пог.км			7 0
Цсужлашда, га/соат	2,1	7,0	2.1
1 иг опи и, км/ соат	4.3-5.5	4,7-7	4.3-7
Ицуюн <u>бериш чуқурлиги, см</u>	12-25	25-40	12-40
<i>Ж in</i> чамлари, мм:			
ЙН1 и	7170	690U	6900
Инн и	5000	5400	
1Ш1ИГИ_	■>100	2'И0	21 10
НМ И, кг	1172	998	1382

МВХ-5,4 айланувчи секцияли каткалок юмшатгич (мотига)

МВХ-5,4 (2.34-жадвал, раем 2.54) айланувчи осма каткалок к шатгич (мотига) катор оралари 60 см булган майдонларда 4 ва каторли сеялкалар билан ҳамда катор оралари 90 см булган майдонларда 4 ва 6 каторли сеялкалар билан экилган чигитдан униб чикк гузалар каткаложни юмшатиш учун мулжалланган.

Каткалок юмшатгич 100-110 кВт кувватли СА-1 автотиркаги¹ тракторлар билан агрегатланади.

2.34-жад1

МВХ-5,4 каткалок юмшатгичнинг техникавий тавсифи

Типи	осма, ротацион
Иш унумдорлиги, га/соат	2,2-4,5
Камров кенглиги, м	2,4-5,4
Ишлаш тезлиги, км/соат	10 гача
Ерни юмшатиш чуқурлиги, см	2-8
(Габарит улчамлари, мм: узунлиги/кенглиги/баландлиги	1870/5265/1150
Массаси, кг	516

КХУ-4А экинни озиклантирувчи пахтачилик культиватори

Экинни озиклантирувчи универсал пахтачилик культиватор (2.35-жадвал, раем 2.55) катор ораларига ишлов бериш: экинни беп утлардан тозалаш, тупрокни юмшатиш, сув куйиладиган жуякла(олиш, катор ораларига ҳамда Ру3а, каноп, маккажухори ва бошка у; пояли экинларнинг усиши пайтида уларнинг ёнига уFHT ташлаб кет учун мулжалланган. У катор оралари 60, 70 ва 90 см булган, г каторли ёки саккиз каторли сеялкалар билан экин экилган майдонларда кулланилади.

Культиватор 40-70 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади

КОВ-4 сабзавот экинларига мулжалланган культиватор

КОВ-4 культиватори (2.35-жадвал) сабзавот экинлари: помидор, пияз, сабзи, турп, картошка ва бошка экинларнинг усиш даври катор ораларига ишлов бериш (уток килиш, ерни юмшати сугориладиган эгатларни очиш, катор оралари ва ёнларига уяит и лиш)га мулжалланган.

2.35-жадв

Культиваторларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	КХУ-4А	КОВ-1	КХО-3,6/42	КХО-*
Т ури	урнати лувчи	осма	осма	осм
Ишлов берилаётган катор ораларининг кенглиги, см	60, 70/90	60/70/90	60/ 70	90

кМ ' » К	и. пиги. м	2.4/2.8 /3,6	2,4/2.8 '3.6	3.6 4.2	5.4
fill уи	и. га соат:				
ПКкСт	умларан ьозалашда			2.52	3.78
bill	I ишлов бериш ва уяитлашла	1.12-2,21	1.23-1,7	2,47	3,7
iii/ii	млиги, км соат	4.66-6,14	4,4-6,1	7 гача	7 гача
К	ишлов бериш чукурлиги, см	3 - 20	3 - 20	3-20	3 - 20
	лчамлари. мм:				
	in: II	5645	1450	4400	4400
	НИИ	4400	2800-3740	5850	5560
	1ДЛИГИ	1830	1750	1625	1625
	KI	1600	720	2450	

культиватор JO 70 кВт кувватли СА-1 автотиркагичли тракторлар
JIN ш регатланади.

ЦКХО-3,6/4,2 ва КХО-5,4 экинни озиклантирувчи

▲ культиваторлар

(Экинни озиклантирувчи культиваторлар (2.35-жадвал, раем 2.56)
\ кнноп, маккажухори, помидор, пиез, сабзи, турп, картошка ва
■Ц* чкинларнинг ушиб даврида катор ораларига ишлов бериш (уток
JU. ерни юмшатиш, сувориладиган эгатларни очиш, катор оралари
;Ш1и|>ига угит солиш)га мулжалланган. Улар катор оралари 60. 70
см булган, олти каторли сеялкалар билан экин экилган майдон-
иулланилади.

Куя» . тиваторлар пахтачилик СХР-100 трактори билан агрегатлана-

КХУ-4А культиваторига урнатиладиган, ротацион ишчи органи булган ПРХ-4 мосламаси

||Мо< л ама (2.36-жадвал) катор оралари 60 ва 90 см булган майдон-
ЗГИ Руаага тасма усулида ишлов беришга мулжалланган. Бунда
;нчи культивациядан бошлаб го дастлабки вегетация дааридаги
ЖШгача булган вакт ичида тупрокка ишлов берилади
уотацион ишчи органлари усимликлар жойлашган каторларга
Юнадаги ерни юмшатади, колган зоналарда эса пассив юмшат-
укёйсимон панжалар ёрдамида ерга ишлов беради.

Мослама 40-70 кВт кувватли тракторларга осилган КХУ-4А куль-
jtOpMia урнатилади.

2.36-жадвал

ПРХ-4 мосламасининг техникавий тавсифи

Тури	осма, ротацион
Ишлов бериладиган каторлар сони	4
Rumr ораларига ишлов бериш масофаси. см	60/90
Иш уиумдорлиги, га, соат	1.7, 2.5
Ишлаш 1 е.злиги, км/соат	7 гача
Тупрокка ишлов бериш чукурлиги, см	8 гача
Габарит улчамлари, мм	культиватор буйича
Массаси, кГ	322

V// РМУ-0,5 минерал уфһт сочгич

Урит сочгич (2.37-жадвал, раем 2.57) жадал технология асосид етиштириладиган дон экинларига минерал уфһт ни сочиб, уларни озиклантириш учун мулжалланган.

Урит сочгич 40-70 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

2.37-жадва

РМУ-0,5 урит сочгичнинг техникавий тавсифи

Тури	осма, марказдан коч.ма
Иш унумдорлиги, га/соат	10 гача
Камров кенглиги, м:	12
Ишчи органларини ҳаракатга келтириш	КОВдан
КОВнинг айланиш частотаси, айл/дак	600
Сигими, кг	500
Пул ёрутлиги, мм	250
Габарит улчамлари, мм: узунлиги/ кенглиги/ баландлиги	1000, 1200/1620
Массаси, кг	300

^ ЧХУ-4А рузани чилпиш мосламаси

Мослама (2.38-жадвал) рузани чилпиш (чеканка)га мулжалланганга булиб, унинг ёрдамида пахтазорлар машина теримига тайёрлаб бор] лади, Фу3а усишининг охири боскичида айланувчи пичоклар бил« унинг тепа кисми ва ён-атрофларидаги новдалар киркиб ташланади.¹

Мослама 40-60 кВт кувватли тракторларга осилган КХУ-4 ва ЮС 4А культиваторига урнатилади.

2.38-жадва

ЧХУ-4А Фу3а чилпиш мосламасининг техникавий тавсифи

Тури	осма
Иш унумдорлиги, га/соат:	
- катор оралари 60 см булганда	1,2 - 1,68
- катор оралари 90 см булганда	1,8 - 2,4
Ишлаш тезлиги, км/соат	7
Камров кенглиги, м:	
- катор оралари 60 см булганда	2,4
- катор оралари 90 см булганда	3,6
Транспорт тезлиги, км/соат	15
Рузанинг тепа кисмини чилпиш чегараси, см	75 - 130
Массаси, кг	230

ОГ-Ю1 “Аида” орк,ага осиладиган пуркагич

Оркага осиладиган ва кул билан бошқариладиган пуркагич (2.3 жадвал, раем 2.58) борлар, узумзорлар, сабзавот экинларини зарарк; нандалар ва касалликлардан кимёвий усулда муҳофаза қилиш мулжалланган. Бунда асосан кичик ер участкалари. иссиқхоналарга в;

■вирркунандалар тупланган жоиларга эмульсия, суспензия хамда НКирли кимёвий эритмалар пуркалиб, ишлов берилади.

К-90 ва К-45 оркага осиладиган пуркагичлар

К-90 ва К-45 русумли мотор юритмаси билан оркага осиладиган Пуркагичлар (2.39-жадвал, раем 2.59) боглар, узумзорлар, сабзавот 1ЙННларини зараркунандалар ва касалликлардан кимёвий усулда ■ухофаза килишга мулжалланган. Бунда аеосан кичик ер участкалари. |ЁП!Икхоналарга ва зараркунандалар тупланадиган жоиларга эмульсия, РУОПснзия хамда захарли кимёвий эритмалар пуркалиб, ишлов берила-

Кудудларни тукилган барглар, куриган утлардан тозалашда, Цуюкликни узатишда хам ама шу пуркагичлардан шамоллатгич сифа- gftoln фойдаланиш мумкин.

2.39-жадвал

Оркага осиладиган пуркагичларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	ОГ-Ю1 "Аида"	К-90/К-45
№	осма, кулда	осма, моторли
j унумдорлиги, м ³ / соат	(0,12-0,22)	640/610
LMт)		
рНМИнаётган оким (порошок, !Муль) узунлиги. м:		
1 • иертикал буйича	1,8	12-14/ 11-12
■ горизонтал буйича	2,2	14-16/ 12 14
Б (ЛИ		карбюраторли. бир цилин- дрли. икки тактли. хава билан совутилади. кулда ишга туширилади
Б 1И " "		5/3
Гим.пр хажми, см ³ (л)		66(41)
fНГ'itlMM. л	15/20	16
П МО улчамлари, мм:		
ЙМИГн/кентлиги баландлиги	460/230, 540	695/385 / 400 390
риги, кг	4,5	13,5/11,5

/ ОБХ-600 пахтачиликда ишлатиладиган шамоллатгичли пуркагич

1Л«моллатгич (вентилятор)ли пуркагич (2.40-жадвал, раем 2.60)
■I Лираркунандалари ва касалликларига карши кимёвий курашиш-
и баргларини тукиш ва рузани усишдан тухтатишга, боглар ва
Яшшрни, шунингдек кишлок хужалигига дахлдор бошка экин-
ИИ ирепаратлар билан пуркашга мулжалланган. Бунда суюклик да-
ри пасайтирилган кимёвий ва микробиологик препаратлар бир
Ш ёки сочма тарзда пуркалади. У брандспойт ёрдамида уватлар-
}i чеккаларига, алохида турган дарахтлар ва буталарга, зарарку-
шшир тупланган жоиларга хам препарат пуркаши мумкин.
Пуркагич 40-70 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

ОВП-1200 шамоллатгичли, тиркамали пуркагич

Пуркагич (2.40-жадвал, раем 2.61) боглар, узумзорлар, шунингдек бутазорлар, бошокли дон, сабзавот, техник ва калта пояли ем-хашак экинларини ёввойи утлардан, касалликлар ва зараркунандалардан кимёвий усулда саклаш ва уларга қарши курашиш учун мулжалланган бўлиб, бунда усимликларга бевосита эмульсия, суюқ кимёвий эритмалар ва микробиологик моддалар бир томонлама оқим ёки брендспой ёрдамида сочма усулда пуркалади.

Пуркагичдан уватлар ва йул чеккаларини, алохида дарахтлар ва буталарни, зараркунандалар тупланган жойларни кимёвий моддалар билан пуркашда ҳам фойдаланиш мумкин.

Пуркагич 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

ОВМ-300/600/900/1200 шамоллатгичли, урнатиловчи пуркагич

Пуркагич (2.40-жадвал, раем 2.62) боглар, узумзорлар, шунингдек бутазорлар, дала экинлари, сабзавот ва техник экинлар зараркунандларига қарши кимёвий усулда курашиш учун мулжалланган бўлиб, бунда усимликларга бевосита эмульсия ва эритмалар пуркалади.

Пуркагич 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

-у' ОПШХ-12/15 пахтачиликда ишлатиладиган пневматик штангали пуркагич

“Дегания” типдаги (2.40-жадвал, раем 2.63) пуркагич (камрс кенглиги 12 ёки 15 м) пахта зараркунандалари ва касалликларга қарши курашишга, гуза барглари тукиш ва усишдан тухтатиш; сабзавот экинлари ва картошка экилган майдонларни препаратлар билан пуркашга мулжалланган. Гербицидларни ёппасига сочиш учун халқулланилади. Пуркаш чоғида суюқлик резервуардан насос орқали пуркагичга узатилади, сунгра у пневматик штангадаги ҳаво оқимини босими билан тегишли жойларга пуркалади.

2.40-жадвал

Пуркагичларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	ОВХ-600	ОВП-1200	ОВМ - 300/ 600/ 900, 1200	ОПШХ-12/15
Тури	урнатиловчи, маркадан кочма	осма, маркадан кочма	урнатиловчи, маркадан кочма	урнатиловчи, штангали
Ишлаш тезлиги, км/соат	6,3-7,4	4,6-5,5	6,5-7,5	6,5-7,5
Пуркаш пайтидаги иш унумдорлиги, га соат	18 - 24	18,4 - 22,0	2,1-3,2	10
- рузаларни пуркашда	2,8 - 5,6	3,7 - 4,4	2,7-3,6	1
- бомарни пуркашда	4,5 - 4,8	5,5-6,6	6,0-2,0	—
- узумзорларни пуркашда				

h'INa кенглиги, м	30 гача	40 гача	25 гача	12/ 15
tyii'K'ink сарфи меъёри, л / га			50400	100 300
ч> ирпуар сияни, л	630	1200	300 / 600/	1400
			900/1200	
Г" й »ит улчамлари, мм:				
Л у »>плиги	5900	4000	1200	6510
4 Нf Нi лиги	2500	1850	1600	3700
кДали нлиги	3050	2200	1500	2640
ШП1СИ, кг	500	1050	200-250	775

Пуркагич 40-70 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

ОШХ-12-1А гербицид пуркаш мосламаси

ОШХ-12-1А гербицид пуркаш мосламаси (2.41-жадвал) чигит экиш йтктида каторлар узра гербицид эритмаларини пуркашга Мулжалланган. Пуркаш жараёнида экилган чигит устида тасмасимон Нi Носил булади. Пуркагичдан рузанинг узиш даврида бегона утларни йУкотиш, шунингдек адшаротлар ҳамда Гу3а касалликларига карши ■урашиш мақсадида фойдаланилади.

Мослама 40-70 кВт кувватли тракторларга осилган сеялкаларга тнитилади.

СМХ-3,6 ва СМХ-5,4 сеялкаларига урнатиладиган ПГП-6 гербицид пуркаш мосламаси

ПГП-6 гербицид пуркаш мосламаси (2.41-жадвал) ёввойи утларга (ин курашиш мақсадида гербицидларни тасмали усулда экинзорлар- Нуркаш учун мулжалланган, бунда экин экиш билан бир вақтда ур ораларидаги химоя зоналарига гербицид пуркалади.

Мослама 40-70 кВт кувватли тракторларга осилган сеялкаларга 2.41-жадвал втилади.

Пуркагичларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	ОШХ-12-1А/ПГП-6
Тури	осма, урнатилуёчи
Ишчи органларини ҳаракатга келтириш	трактор КОВдан
Ишлов бериш катор оралари, см	60/90
Ишлов бериладиган каторлар сони	4/6
Камров кенглиги, м	2,4: 3,6/3,6; 5,4
Пуркач тасмасини кенглиги, см	30
Суюклик узатиши, л/дак:	125
Ишлаш тезлиги, км/соат	6.5-7,5/6-8
Резервуар ҳажми, л	630
Суюкликни сарфлаш меъёри, л/га	100-300
Габарит улчамлари, мм:	экиш агрегати буйича
Массаси, кг	775/245

ОШУ -150 кенг камровли универсал чанглатгич

Чанглатгич (2.42-жадвал, раем 2.64) бутазорлар, дала экинлар! сабзавот ва техник экинлар, боялар ҳамда узумзорлардаги зараркуна! даларга карши кимёвий усулда курашишга мулжалланган булиб, кур) ва порошоксимон захарли химикатлар билан экинларни чанглайди.

Чанглатгич 20-60 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.'

2.42-жадв!

ОШУ-150 чанглатгичининг техникавий тавсифи

Тури	осма. шамоллатгичли
Иш унумдорлиги, га/соат:	
- бoмaрдa	4,5
- дaлa экинларидa	25
- узумзордa	4
Камров кенглиги, м:	
- бoядa	1-2
- дaлa экинларидa	40 гачa
- узумзордa	3-4
Бак сиянми. л	150
Порошок (перепарат) сарфи. кг/га	10-120
Габарит улчамлари, мм:	
- узунлиги	1040
- кенглиги	750
- баландлиги	1200
Массаси, кг	150

2.9. Хосилни териш олиш ва кейинги ишлов бериш машиналари

V 2022 «Коттон Экспресс®» пахта териш машинаси!

Икки каторли, горизонтал шпинделли, узинурар пахта териш машинаси (2.43-жадвал, раем 2.65) каторлар оралиги 90-100 см булга пайкалларда очилган кусаклардан пахтанинг уртача толали навларш) териш олишга мулжалланган. Кар бир аппарат 432 та шпиндел билаЦ жихозланган булиб, уларнинг хар бирида 42 тадан тирнок (тиш) бор.Г

Шпинделлар тоза булишини таъминлаш учун хар кайси каторг] алохида намлагич тагликлар жойлаштирилган. Кар бир машина! аппаратнинг баландлигини автоматик тарзда бошқариш тизим|| урнатилган булиб, у шароит узгаришларига дархол эътибор беради. Натижада усимлик колдикларининг тупланиб колиши камаяди.

ХМГ-04 ва ХМГ-12 пахта териш машиналари

Икки каторли, горизонтал шпинделли, ярим'тиркамали, тез агре-
^ИЛИНилиган пахта териш машиналари (2.43-жадвал, раем 2.66)

Иррлар оралари 90 ва 60 см булган пайкалларда очилган
ИКЛврдан пахтанинг уртача толали ва ингичка толали навларини
олишга мулжалланган.

Машиналар 60-70 кВт кувватли, пахтачиликка модификациялаш-
|И|мл1;ш тракторлар билан агрегатланади. Машинанинг тузилиши
HfeftK горни тез ажратиб олиш ва ундан бошка ишларда фойдаланиш
Цонини беради.

2.43-жадвал

Пахта териш машиналарининг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	2022 «Коттон Экспресс®»	ХМГ-04/ХМГ-12
(•)ПНЛШШШИ	узиюрар	ТТЗ-100K.il. урнатиловчи
И*И иппаратининг тури	горизонтал- шпинделли	горизонтал- шпинделли
m (гриладнган каторлар сони	2	2
■Мар оралиги, см	90	90/60
■м«ль «.уввати, кВт (о.к.)	119 (160)	68 (92)
ВМ'Ш теримдаги иш тезлиги, км/соат	5,09	5,77
■рчи теримдаги иш уиумдорлиги, га/соат	1,10	1,04/0,81
Йи гарфи, кг/га	22,5	14,8/22,16
иними, м³	20,5	13,8
It >ul улчамлари, мм:		
■Mini/ кенглиги/баландлиги	7460/3560, 4240	7850/33144000
кг	10684	9850

У СКО-2,4 ва СКО-3,6 курак териш машиналари

Мрак териш машиналари (2.44-жадвал) пахта хосили терим ма-
ММори билан териб олинганидан сунг гузапояларда колган ёпик ва
1И пчик холдаги куракларни, яъни пахта колдикдарини йигиштириб
ШГи мулжалланган. Улар катор оралари 60 см (СКО-2,4) ва 90 см
10*3,6, раем 2.67) булган далаларда кулланилади, айна пайтда те-
©линаётган куракларни дастлабки тарзда тозалаб беради. Маши-
Цвининг технологик жараёни шунга мослаштирилган.

^йшиналар 40-70 кВт кувватли тракторлар билан агрегатланади.

2.44 жадвал

Курак териш машиналарининг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	СКО-2,4/СКО-3,6 ярим осма, валчали
••I* ораларининг кенглиги, см	60/90
И уиумдорлиги, га/соат	0,9-1,3/1,5-1,93
*н)Ы п тезлиги, га/соат	3,8-5,3/4,13-5,36

	%
Камров кенглиги, м	2.4/3,6
Йул ёруялиги, мм	350
Габарит улчамлари, мм: узунлиги/ кенглиги/ баландлиги	4400/3480/3360/ / 4400/3750/3360
Массаси, кг	2350/2400

УПХ-1,5Е дала шаронтида ишлайдиган универ* сал, замонавийлаштирилган кусак чувиш машинаси

Кусак чувиш машинаси (2.45-жадвал, раем 2.68) курак териш ^ шиналари ва теримчилар ёрдамида йириштириб олинган, шунинг;|| кулда ердан териб олинган ифлос пахта ва кусаклардан хом **пахта!** ажратиб олиш, айна пайтда коп-канорсиз юк ташийдиган транеш воситаларига тозаланган пахтани юклаш учун мулжалланган.

Кусак чувиш машинаси 40-70 кВт кувватли тракторлар КОВи 4 ЭП-1 электр юритмаси ёрдамида харакатга келтирилади.

2.45-жад|

УПХ-1,5Е кусак чувиш машинаси техникавий тавсифи

Тури	ТНрКId
Иш унумдорлиги, тонна/соат	
• кулда терилган кусакни тозалаганда	1.95
- кусак териш машинаси билан кушилган (бойитилган) холда терилган кусакни чувиганда	1.95
- кусак териш машинаси билан кушилган холда терилган кусакни тозалаганда	1.30
- пневматик усулда ва механик усулда терилган кусакни тозалаганда	1.95
- далани бутунлай тозалаш учун кулда терилган ифлос пахта ва кусакни тозалаганда	1.30
Ифлосланишдан тозалаш самараси,%:	
- кусакни тозалаш пайтида	75
- дастлабки тарзда кушилган кусакни тозалаш пайтида	
Чикитдан олинган пахтанинг йукотилиши, камида,%	8,г
Транспорт тезлиги, км/соат	И
Истеъмол куввати, кВт	15,
Трактор билан ишлаётган пайтдаги габарит улчамлари, мм:	
- узунлиги	9850
- кенглиги	511
- баландлиги	3U
Массаси, кг:	35
- шарнир узатмаси билан	240
- ЭП-1 электр юритмаси билан	26

КВ-3,6Б ва КВ-4Б сурургич-катор уюмларНМj

Сурургич-катор уюмлагичлар (2.46-жадвал, расмлар 2.69 ва туртта ёнма-ён каторлардаги рузапоаяларни суруриш ва уларни б узлуксиз каторга туплаб кетиш учун мулжалланган. Уюмла)

(||Иоялар кейинчалик ПРП-1,6 типдаги мослама, ПС-1.6Х типдаги гсргич ёрдамида рулонларга айлантириб, зичланади ёки КПК-2,4 Нил-нп майдалагич билан майдаланади. КВ-4Б катор оралари 60 см Рйм м (йдонларда, КВ-3,6 катор оралари 90 см булган майдонларда, ЦИ пихта териш машиналарига мулжалланган пайкалларда хосил Щитириб олинганидан сунг ишлатилади. Суиургич-катор уюмлагичлар 40-60 кВт кувватли тракторлар би-111 |)(ч атланади.

2.46-жадвал

Сурургич-катор уюмлагичларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	КВ-4Б	КВ-3,6Б
	осма	осма
йурларининг кенглиги, см	60	90
каторлар сони, дона	4	4
Ывгнмплиги га/СПЯТ	1,9	3,2
Ш*е.лиги, км/ соат	7,46-7.99	6,61-9,05
■.«пнлиги, м	2,4	3,6
Ш баландлиги. см	150 гача	150 гача
н олиш ЧУКУРЛИГИ, С»1	20	20
Би/и кункати, кВт (о.к.)	24 (32)	33 (44)
■турТМН пайтдаги габарит		
Р«()И, мм		
IfcIN /кенглиги/ баландлиги	4910/2800/3030	5800/3340/3030
В , KI	500	640

СИ-1,8 поя майдалагич

Вил.чгич (2.47-жадвал) рузапояларни уриб олиш ва майдалаш, 41 им массани кейинчалик ерга аралаштириб хайдаш мақсадида¹ П> Чиш учун мулжалланган. Пахта экиладиган хамма музофот-Ямп фойдаланилади. У хосил ийгиштириб олингандан сунг да-РИди кулланилади. Мвайдалагич 40-60 кВт кувватли тракторлар билан агрегатла-

2.47-жадвал

СИ-1.8 поя майдалагичнинг техникавий тавсифи

Вйлириниш кенглиги. см	60/90
Л НГДлиги м _____	1,
•орлши, I а соач	1.2/1.8
.ЧДИ1 и. км/ соат	10-15
г цуипити. кВт (о.к.)	13,8
ММ'£Ла колган кнсми баландлиги, см	20 гача
Мчимлари, мм:	
Шлшп баландлиги	2800 / 1400/1060
В	250

ЖВК-01 ва ЖРКУ-5 ургич-к.атор уюмлагичлар

Ургич-катор уюмлагичлар (2.48-жадвал) дон. шоли ва ем-хаша уруғ (дон)лари экинларини уриб олиш. уларни янчиб. уюмларга уйишга мулжалланган. Янчгич (молотилка) механизми контур узатмасинт шкивилаги понали тасмалар ёрдамида редуктор ва кардан вали оркал харакатга келади. Янчгич мехНИ'шини кутариш. уни баландл» бўйлаб туярилаш ишлари гидроци;шнлрлар ёрдамида бажарилади.

Ургич-катор уюмлагичлар "Енисей- 1200Р" занжирли комбайни бўлган агрегатланади.

2.48-жадвал

Ургич-катор уюмлагичларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар ними	ЖВК-01 /ЖРКУ-5
Тури	осма
Камров кенглиги, м	4.1/5
Иш уиумдорлиги, га/соат	0,41-3.23, 0,5-4,0
Ишлаш тезлиги, км/соат	1.8-8
Ёриш баландлиги, см	5-40
Габарит улчамлари, мм: узунлиги/кенглиги/ баландлиги	2735/4425/1660/ 2735/4925/1660
Массаси, кг	1570/1650

"Кейс-1010" раллаургичи (хедер)

"Кейс-1010" раллаургичи (2.49-жадвал) майда дон экинла хосили: бурдой, арпа, сорго ва хоказоларни бевосита йиғиштир: олишга мулжалланган.

Баллаургич "Енисей" ва "Нива" комбайнларига агрегатланади.

2.49-жадвал

"Кейс-1010" раллаургичининг техникавий тавсифи

Тури	осма
аалла урадиган паншаха (мотовило)нинг типи	универсал, бармоклари пула ёки пластмассада ясалган
Кириш аппаратининг кенглиги, м	4,5/6.1
Пичогининг харакат килиш масофаси, тем	1,2/1,8
Камров кенглиги, м	4,06
Пичогининг харакат килиш тезлиГИ, гйл/дак	13,8
Шнек диаметри, мм	600

"Кейс 2166" ва "Кейс 2366" дон комбайнларига урнатиладиган СПК-7 мосламаси

Мослама (2.50-жадвал) а*»н экинларининг майдадангаи со*яй»ш рини комбайндан транспорт воситасига узатиш учуй *М\$пжаЯЛАНГЯИ*. Мослама вевоеита комбайнга урнатилади.

СПК-7 мосламасининг техникавий тавсифи

I»" _____ « <u>ниц куввати, тн/соат (кг/соат)</u> _____	6 (1,67)
НГцЙннинг харакат тезлиги, км/соат:	
м Утургич камровининг кенглиги билан	5-6
и <u>ургич камровининг кенглиги билан</u>	4-5
5Йом узатиш баландлиги, м	3,7
rti mr улчамлари, мм:	
<u>1Иги/ кенглиги/баландлиги</u>	<u>2875/1790/3800</u>
*1 иси, кг	260

КСФ-2,1Б сегментли фронтал ут ургич

' ургич (2.51-жадвал, раем 2 71) табиий хамда экилган утларни
НО олиш ва урилган жойга утларни тахлаб кетиш учун
илланган. Уни текис майдонларда ишлатиш тавсия қилинади.
Ут ургич 20-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

КОС-2,1 бир тусинли тезкор ут ургич

Вир тусинли (брусли) тезкор осма ут ургич (2.51 жадвал, раем
Л>. табиий хамда экилган утларни уриб олишга мулжалланган
айни пайтда у урилган утларни уриб олинган жойга раамлаб
""Или. Кирк,иш аппарати сегмент-бармокдидир.
Гут ургич 15-60 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

КРС-2,1 ротацион тезкор ут ургич

■Ротацион, тезкор, бир тусинли (брусли) ут ургич (2.51-жадвал,
м 2.73) юкори хосилли ва ётиб колган утларни уриб олишга
(лланган. У роят тез ишлайди ва урилган утларни уриб олинган
Г» раамлаб кетади
IFt ^ргич 20-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

КДП-4 икки тусинли, ярим осма ут ургич

Икки тусинли (брусли), ярим осма ут ургич (2.51-жадвал, раем
|4), «сосан текис юзали ва катта майдонлардаги табиий хамда экил-
Иларни уриб олиш учун мулжалланган. Унинг киркиш аппарати
М1мт-бармокдидир.
Ут ургич 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

КИР-1,5Г “Умид” ут ургич-майдалагичи

Мийдалагич (2.51-жадвал, раем 2.75) силос туплаш ёки молларни
М И Iа бокиш учун ишлатиладиган озука экинларини йириштириб
Га мулжалланган. Уриб олинган утларни иш жараёнида майда-
И на транепортга ортиб беради.

Ут ургич-майдалагич 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

2.51-жадв&

Ут ургичларнинг техникавий тавсифи

Курсаткичлар нами	КОС-2.1-01	КСФ-2,1 Б	КРС-2.1	КДП-4	КИР-1,5? "Умид"
Тури	осма, сегмент-бар-МОКЛИ	осма. сегмент-бар-мокли	осма. сегмент-бар-мокли	ярим осма, сегмент-бар-мокли	тиркама
Иш унумдорлиги, га/соат	2,3 гача	0,95-2,3	2,85	3,4	0,6-1,2
Камров кенглиги, м	2.1	2.1	2.1	4	1,5 j
Утни кириб олиш минимал баландлиги, см: абий утларни киришда - экилган утларни киришда	6	6 8	4-8 6-10	5-7 7-9	5-40
Ишлаш тезлиги, км/соат	6,7-12	5-12	15 гача	9 гача	4-8
Кириш агтшратяари (роторлари)нинг сони, <i>дона</i>	1		(4)	2	44
Истеъмол қуввати, кВт	h		16-20	7,4	22
Эксцентрик валининг айланиш частотаси, айл./дак.	932-1007		(1980-2060)	520-562	
Трактор билан агрегатлангандаги габарит улчамлари, мм: - узунлиги - кенглиги - баландлиги	4310 2220 2620	4310 3940 2520	4910 3880 2665	4400 6100 2380	4025 2400 3950
Массаси, кг	225	225	530	670	1000

ККУ-2 ем-хашакни йириштириб оладиган комбайн

Комбайн (2.52-жадвал, раем 2.76) табиий хамда экилган утларни шунингдек баландлиги 1,5 м дан ортик булмаган силос экинларин* уриш ва майдалаш учун мулжалланган. Комбайн майдаланган ут укь мини айна пайтда транспортга ортиб беради ва молларни бевоситг озиклантириш учун ишлатилади.

Комбайн уриб майдаланган утларни бир текисда ҒараМ килиб **ке>** тади. Майдаланган ут тарами комбайн ортига тиркалган транспорт воситаси (арава ёки ем-хашак таркатгич)га ёхуд комбайн билан ёнма-ён-харакат килаётган транспортга юклаб берилади.

ККУ-2 комбайнининг техникавий тавсифи

ний	<u>тиркамали</u>
jjj уиумдорлиги, га/с	0,8-1,6
Тии <u>и ип қобиляти, кг/сек</u>	5,5
' лит тезлиги, км/с	4-8
,M ч>п <u>кенглиги, м</u>	
Плаланган ут уюмини кутариб бериш баландлиги,	3; 5
йпирит улчамлари, мм:	
У(л нги/ кенглиги/баландлиги	4740/3300/3570
Иссаси, кг	1250
Комбайн 40-70 кВт қувватли трактор билан агрегатланади. Ишчи иилари трактор КОВидан (айланиш тезлиги - 1000 айл./дак	
Кнтга келади.	

КПК-2,4М ем-хашак йириштириб олувчи комбайн

Комбайн (2.53-жадвал, раем 2.77) экилган хамда табиий утларни "иш на каторларга уюмлаш, сулиган утларни уюмлардан йигиштириб ИШ, маккажухори пояси ва бошка силосбоп экинларни уришга, айна йтдя утларни киркиб майдалаш ва майдаланган массани транспорт КИталарига юклашга мулжалланган.

Комбайн комплектига куйидагилар киради: юриш кисмига Цитилган КПК-01.000М майдалагичи ва алмашинувчи ишчи органла-

КПК-03.000М - урилган ва сулиган утларни гарамлардан гиштириб олгич; КПК-04.000М - утларни йигиштириб олувчи ут ГИч; КПК-05.000М - силосбоп экинларни йигиштириб олишга Лжнлланган ут ургич.

Комбайн 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

КПК-2,4 комбайнининг техникавий тавсифи

Курсаткичлар номи	КПК-01.000М майдалагич	КПК-03.000М йигиштириб олгич	КПК-04.000М ут ургич (жатка)	КПК-05.000М ут ургич (<u>жатка</u>)
<u>тиркамали</u>				
jjl уиумдорлиги, т/соат (кг/с):				
1 Втларни уришда	22,3 (6,2)		22,3 (6,2)	
Шлиган утларни йириштириб МИиша	14,4 (4,0)	14,4 (4)		
Миккажухорини силос учун уриб <u>ШИВ</u>	30,6 (8,5)			30,6 (8,5)
НШлиш тезлиги, ортик эмас, j/соат			20	
Иилиш майдонининг кенглиги, Н Тнк <u>эмас, м</u>	20			

Усимлик массасини қирқиш узунлиги (белгиланган узунликда), мм	6; 12; 25; 45; 90			
Тиркамали майдалагичнинг вазни юриш қисми билан, кг	1900			
Қувват олиш валининг айланиш частотаси, айл./дак.		540	540	
Қамров кенглиги, м		2	2,4	
Габарит улчамлари, мм:				
- узунлиги		1840	2100	33 [^]
- кенглиги		2300	2800	23
- баландлиги		1100	1220	13
Массаси, кг		490	700	11

КН-2 осма картошка қавлагич

Икки қаторли, осма картошка қавлагич (2.54-жадвал, раем 2. картошкани ердан қавлаб олиш, тугунагини (доналарини) тупрок; қисман тозалаш ва уни йириштириб олиш учун қатор буйлаб уйиб тишга мулжалланган.

Қавлагич 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

2.54-жад1

КН-2 нинг техникавий тавсифи

Тури	осма
Иш унумдорлиги, га/соат	0,13-0,69
Ишлаш тезлиги, км/соат	0,9-3,9
Қовлаш чуқурлиги, см	24 гача
Габарит улчамлари, мм: узунлиги/кенглиги/баландлиги	3285/1800/1250
Массаси, кг	840

НВ-2 пичок,-қавлагич

Қавлагич (2.55-жадвал) ердан сабзаёт мах.сулотларини, i меваларни қавлаб олиш учун мулжалланган.

Пичок-қавлагич 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатл^нади.

2.55-жадв3

НВ-2 нинг техникавий тавсифи

Тури	осма
Қатор ораларининг кенглиги, см	60/70/90
Қамров кенглиги, м	1,2/ 1,4/1,8
Иш унумдорлиги, га/соат	0,6/0,7/0,9
Ишлаш тезлиги, км/соат	3-5
Габарит улчамлари, мм; узунлиги/ кенглиги/ баландлиги	1600/700/1160
Массаси, кг	200

IIA-0,5 ер ёнрок,ни янчиб-саралайдиган мослама

I Мослама (2.56-жадвал, раем 2.79) ер ёнрок, доналарини янчиш, Цйс аралашмасидан тозалаш ҳамда ривожланмаган ва эзилган до-ЦТIIИ ажратиш учун мулжалланган.

, Электр юритмаси ёрдамида ҳаракатга келтирилади.

Ер ёниокни янчиб-саралагичнинг техникавий тавсифи2.56-жадвал

Тури	стационар
Иш унумдорлиги, тн/соат	0,5
Истеъмол қуввати, кВт	2,5
Юритувчи кучланиш тармоғи, В	380
Габарит улчамлари, мм: узунлиги/кенглиги/баландлиги	1970/1830/1310
Массаси, кг	500

УИС уруг ажратиш мосламаси

і Мослама (2.57-жадвал, раем 2.80) биологик жих,атдан пишиб fit ИЛ пн і полиз экинлари (тарвуз, ошқовок,, ковун, бодринг ва НрнИкмлир) уругларини ажратиб олишга мулжалланган. Урурни ажра-олгандан сунг шу махсулотларни кайта ишлаб, улардан шарбат

pi/Win

Мослама 40-70 кВт қувватли тракторлар билан агрегатланади.

2.57-жадвал

УИС мосламасининг техникавий тавсифи

Тури	тиркамали
Иш унумдорлиги, кг/дак	1,39
Урурнинг тоза чиқиши, %	97
Урур шикастланиши, %	0,6-0,8
Габарит улчамлари, мм: узунлиги/ кенглиги/ баландлиги	3880/1750/2990



Расм 2.1. TT3-30 кичик универсал-чопик трактори



Расм 2.2. МТ-30 мини универсал-чопик трактори



Раем 2.3. TT3-60.10 универсал-чопик трактори



Раем 2.4. TT3-60.11 пахтачилик трактори



Раем 2.5. TT3-80.10 универсал-чопик трактори



Раем 2.6. TT3-80.11 пахтачилик трактори



Раем 2.7. TT3-100K.10 универсал-чопик трактори



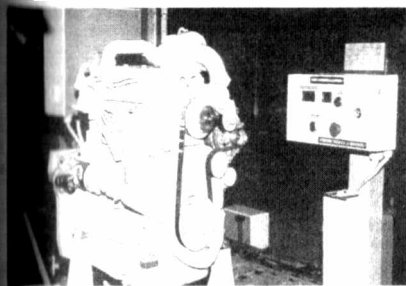
Раем 2.8. TT3-100K.11 пахтачилик трактори



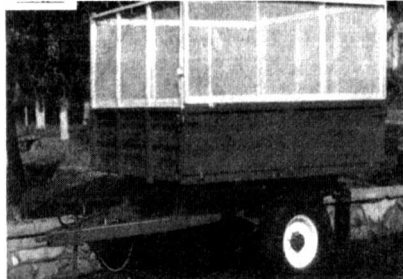
Рис. 2.9. TL-100 универсал-чопик трактори



Расм 2.10. МХ-135 универсал-чопик трактори



Расм 2.11. 4BT-3,9A «Камминз» двигатели



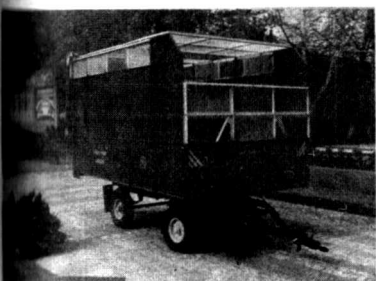
Раем 2.12. ПТС-СХ1-2 тракторга уланадиган ярим ардарма тиркама



Рис. 2.13. 2ПТС-4-793А тракторга уланадиган ардарма тиркама



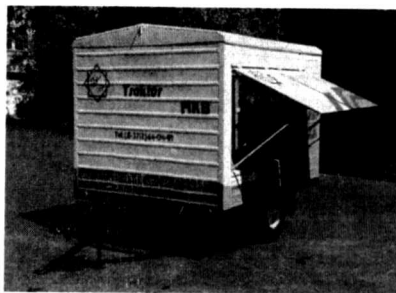
Раем 2.14. 2ПТС-5-793Д тракторга уланадиган аядарма тиркама



Рисм 2.15. 2ПТС-4-Э31 тракторга уланадиган ардарма тиркама



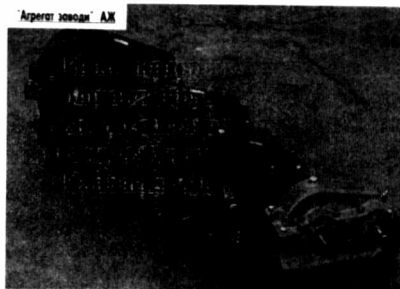
Раем 2.16. 2ПАТС-5-793Е автотрактор ардарма тиркамаси



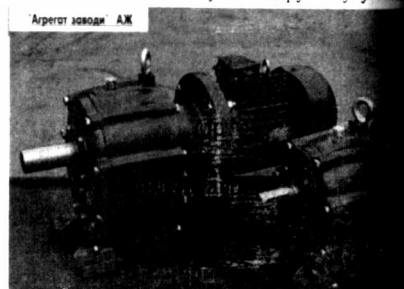
Расм 2.17. ТТЗ-ПМ.1 мобил павильони



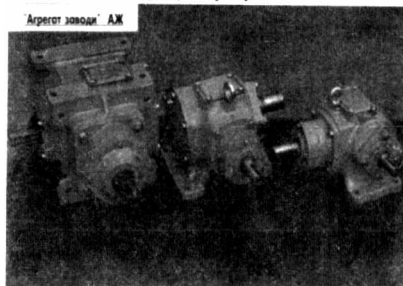
Расм 2.18. ПВС-2,8 ўзи ағдарувчи узумчи



Расм 2.19. Икки погонли, цилиндрли редукторлар



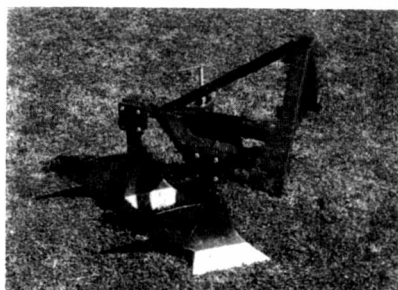
Расм 2.20. Мотор-редукторлар



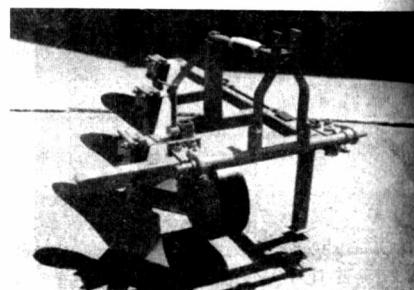
Расм 2.21. Конуссимон-редукторлар



Расм 2.22. ПО-2-30 ағдарма плуг



Расм 2.23. ПН-2-30 осма плуги



Расм 2.24. ПН-3-30 осма плуги

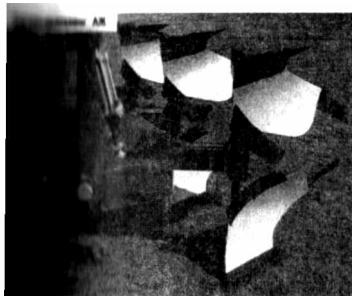


Рис. 2.25. ПОН-2/3-45 осма ағдарма плуги

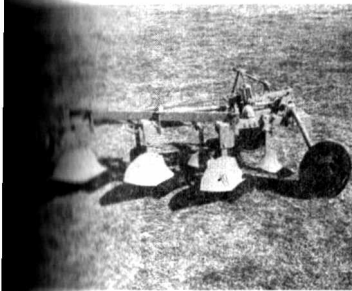


Рис. 2.27. ПН-3 35-2 икки ярусли тиркамали

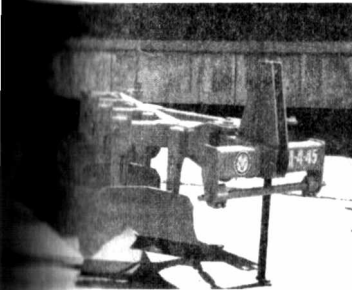


Рис. 2.29. МЛ 4-45 ардарма икки ярусли плуги



Рис. 2.31. ТДБ-3, 5 дискали тиркамали борона

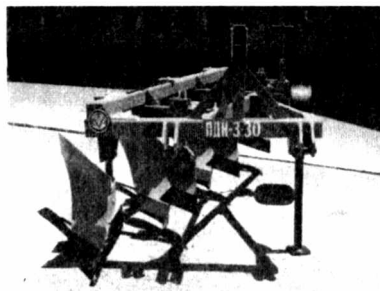


Рис. 2.26. ПДН-3 30 осма икки ярусли плуги



Рис. 2.28. ПН-3-35 осма плуги

Рис. 2.30. Европал 9(4+1)Н 100 осма, ардарма плуги

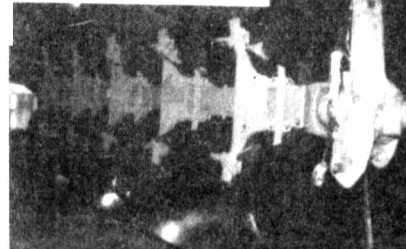


Рис. 2.30. Европал 9(4+1)Н 100 осма, ардарма плуги



Рис. 2.32. ОПУ-2,2 ерга ишлов бериш куролы



Рис. 2.33. КВФ-2.8 вертикал фрезали
культиватор



Рис. 2.34. Zirkon 7/250. ротацион борон»

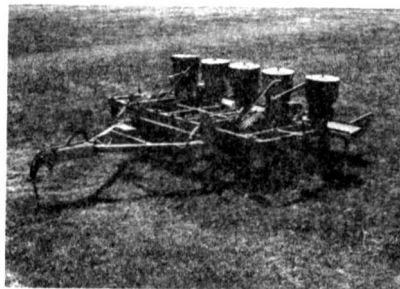


Рис. 2.35. ЧКУ-4А универсал чизел-
культиватори

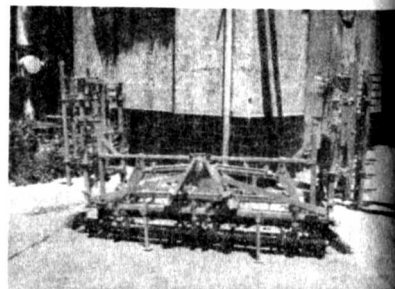


Рис. 2.36. РВН-3/8,5 юмшаттич-текислаги



Рис. 2.37. ГХ-4 эгат олгичи

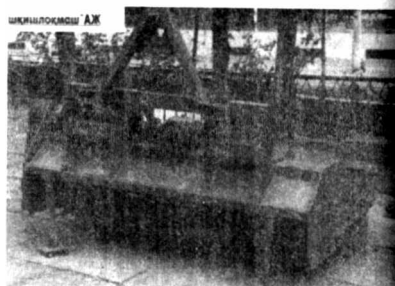


Рис. 2.38. НО-3,1 тупрок. фрезаси

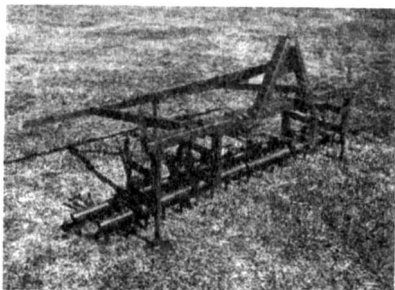


Рис. 2.39. НО- 3,2 боронаш агрегати



Рис. 2.40. НР- 30.01 пушта олиш
культиватори



Рис. 2.41. КСЛ-5А-1 бормарда ишлатилади ган
к ультиватор-юмшатиш

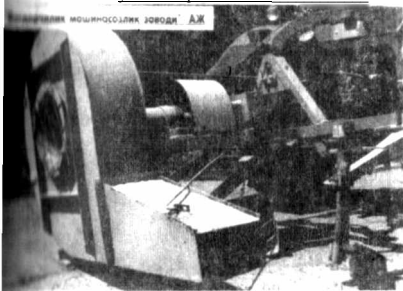


Рис. 2.42. ОВП-0,45 узум новлаларини очиб
тозалавчи машина

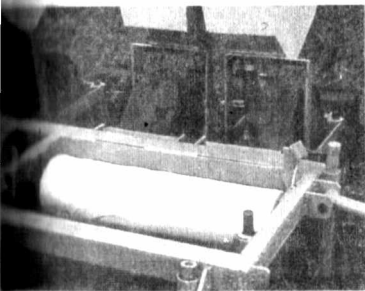


Рис. 2.43. ППР-4 пленка ёйиш мосламаси

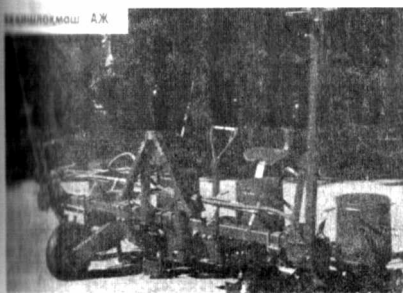


Рис. 2.44. CMX-4 модулли чигит экиш
сеялкаси



Рис. 2.45. МПВ-2 узумзорларда туирокка
ишлов бериш машинаси

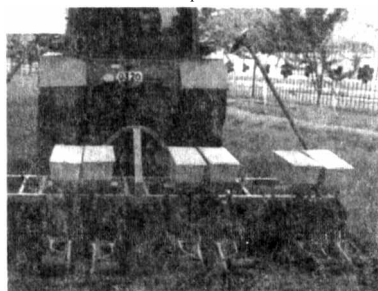


Рис. 2.46. СГВ-8М чигитни аниқ экиш
сеялкаси

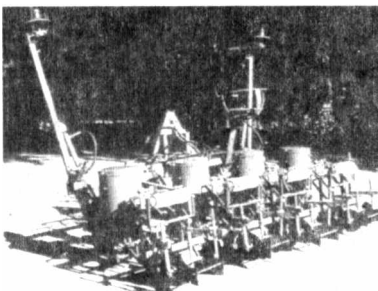


Рис. 2.47. CMX-4 модулли чигит экиш
сеялкаси пленка ёйиш мосламаси билан

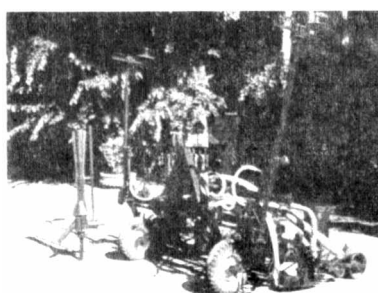


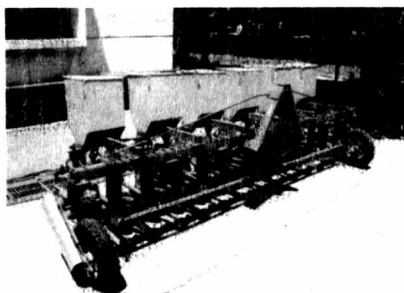
Рис. 2.48. CMX-4-04-01 модулли
ПННМОЯПЯПЯТЛИ ГРЯЛКЯ



Расм 2.49. СМХ-4,2 модулли пахта-маккажӯхори сеялкаси



Расм 2.50. СМХ-5,4 модулли пахта-маккажӯхори сеялкаси



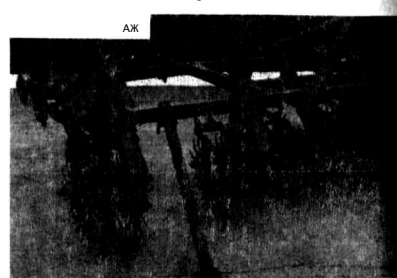
Расм 2.51. СМ3-24Д модулли дон сеялкаси



Расм 2.52. КС-2 картошка экинчи



Расм 2.53. КЗУ-ОЗД универсал арик казгич-текислагич куруллар туплами: ер текислагич арик казгич; арик текислагич; пол олгич ва полларни текислагич; юмшатгич

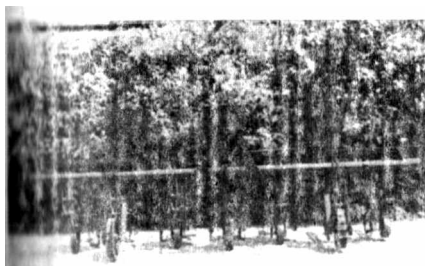


Расм 2.54. МВХ-5,4 айланувчи секцияли каткалок юмшатгич (мотига)

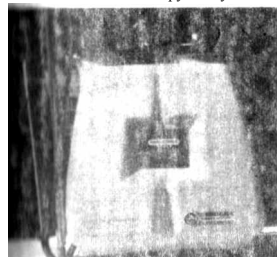


Расм 2.55. КХУ-4А экинни озиклантирувчи пахтачилик культиватори: олдидан ва оркадан куюниши

Ж



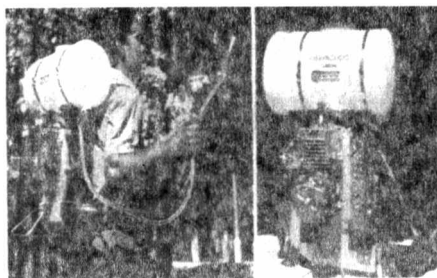
Рәс. 2.56. КХО-3,6/4,2 экинни
Шо:жклантирувчи культиватор



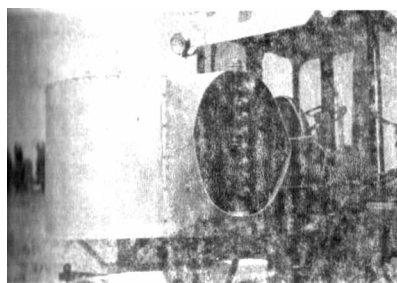
Рәс. 2.57. РМУ-05 минерал уянт сочгичи



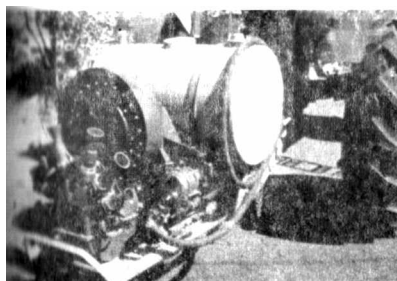
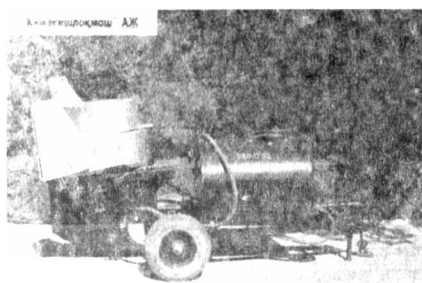
Рәс. 2.59. К-15 оркага осиладиган пуркагич



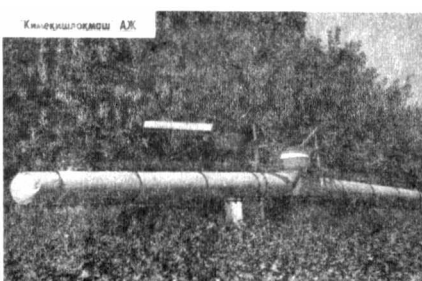
Рәс. 2.60. ОВХ ти'Ю пахтачиликда
1,11 и'.чли пи п'а. юлатгичли пуркагич



Рәс. 2.61. ОВП-1200 шамолатгичли
тиркамали пуркагич



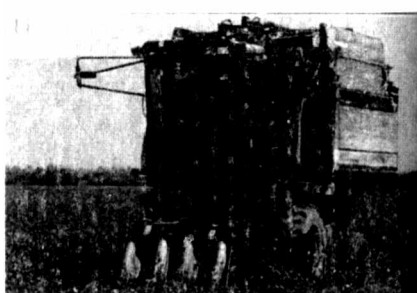
Рәс. 2.62. ОВМ-300/600/900/1200
Шимолатгичли, урнатирувчи пуркагич



Рәс. 2.63. ОПШХ-12/ 15 пахтачиликда
ишлатиладиган пиевматик штангали пуркагич
("Дегания" типдаги)



Раём 2.64. ОШУ-150 кенг камровли универсал чангитгич



Раём 2.65. "Коттон Экспресс 2022" пахта териш машинаси



Раём 2.66. ХМГ-04 пахта териш машинаси



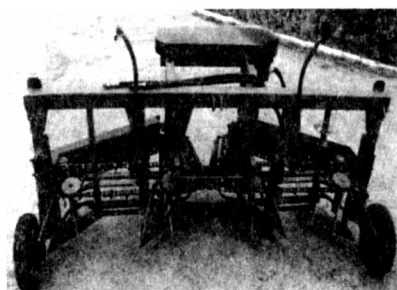
Раём 2.67. СКО-3,6 курак териш машинаси



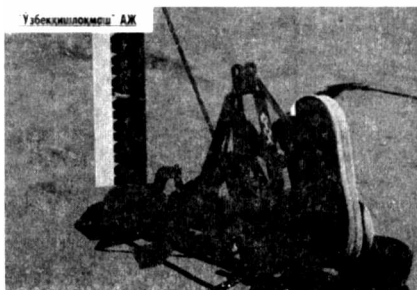
Раём 2.68. УПХ-1.5Е дала шаронтида ишлайдиган универсал, замонавийлаштирилган кусак чувиш машинаси



Раём 2.69. КВ-4Б сурургич-катор уюмлагичи



Раём 2.70. КВ-3.6Б сурургич-катор уюмлагичи



Раём 2.71. КСФ-2.1Б сегментли фронтал ут ургич

Рис. 2.72. КОС-2,1 бир тусинли тезкор ут
ургич



Рис. 2.74. КДП-4 икки тусинли, ярим осма ут
ургич



НСМ 2.75. КИР-1.5Г "Умна" ут ургич-
майдалагичи



Рис. 2.77. КН-2 осма картошка кавлагичи Рис. 2.7В, ККУ-2,0 ем-хашак уриш комбайни



Расм 2.78. КПК-2,4М ем-хашак йиғиштириб олувчи комбайн: КПК-00.000М майдалагич; КПК-04.000М ўт ўргич; КПК-05.000М ўт ўргич



Расм 2.80. УИС уруғ ажратиш мослама

Расм 2.79. ЛА-0,5 ер ёдакни янчиб-саралайдиган мослама

3. Ривожланган мамлакатларда кишлок, хужалик техникаларини ишлаб чиқарувчи фирмалар ва уларнинг асосий маҳсулотлари

3.1. Кишлок хужалик техникасини ишлаб чиқарувчи фирмалар

Г [1 • 1 3 1 7 А М П Г 13 В4 Г р Б Г К 21	Фирманинг номи I		Ишлаб чиқариладиган маҳсулот	Эслатма
	узбек тилида	оригиналда		
	2	3	4	5
	АҚ.Ш			
	Актив Авто	Activ Avto	тракторлар, галла уриш комбайнлари	Deere & Co
	Аллис-Чалмерз	Allis-Chalmers	тракторлар, двигателлар, пахта териш машиналари, галла уриш комбайнлари, ем-хашак йириш техникаси	
	Америкэн Мо- бил Групп	Amerikan Mobiiil Grup	минитехника	
	Бэтлер Освальт	Batler Osvalt	ем-хашак йириш техникаси	
	Бреннан	Brennan	двигателлар	Case-Ih
	Брижс Стэйтн	Briggs-Stratton Corp	мини-двигателлар	
	Бруд Уотер Тул Суплис	Brood Water Tool Supplies	тиркамалар	
	Бурден	Burden	сабзавот ва картошка машина- лари	
	Версатил	Versatil	тракторлар	
	Вилл Рич	Will Rich	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
	Висконсин	Viskonsin	двигателлар	
	Вокеша		двигателлар	
	Вудз энд Копи- ленд		тракторлар	
	Герал Импле- ментс	Gereal Imple- ments	ралла уриш комбайнлари	
	Геркулес	Gerkules	двигателлар	
	Гир	M&W Gear	умумлашган агрегатлар	
	Грейт Плаинс	Great Plains	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар	
	Гудеер	Goodyear	гидротизим агрегатлари	
	Давид Соне	Davis Sons	ем-хашак йириш техникаси	
	Делаван	Delavan	экинларни химоя қилиш машиналари	
	Дженерал Мо- торе	General Motors	двигателлар	
	Джи-Эм-Дизель	G-M-Dizel	двигателлар	

1	2	3	4
23.	Джон-Дир	John-Deere	тракторлар, двигателлар, пахта териш машиналари, ралла уриш комбайнлари, тупрокка ишлов бериш машиналари, тиркамалар, экиш машиналари, ем-хашак йириш техникаси
24.	Дир энд Ко	Deere & Co	тракторлар, экиш машиналари, умумлашган агрегатлар
25.	ДМИ	DM1	тупрокка ишлов бериш машиналари
26.	Додж	Dodge	двигателлар
27.	Интернэшнл Харвестер	International Harvester Co	тракторлар, двигателлар, пахта териш машиналари, яалла уриш комбайнлари, ем-хашак йириш техникаси, тупрокка ишлов бериш машиналари, экиш машиналари
28.	Кайзер Джипп		двигателлар, экиш машиналари
29.	Камминз	Cummins	двигателлар
30.	Кармако	Carmaco	экиш машиналари
31.	Катерпиллар	Catterpillar Tractor Co	занжирли тракторлар, двигателлар
32.	Кейс-Их	Case-Ih	тракторлар, пахта териш машиналари, галла уриш комбайнлари, тупрокка ишлов бериш машиналари, экиш машиналари, тиркамалар, ем-хашак йириш техникаси
33.	Келдерман	Kelderman	экиш машиналари
34.	Кнудсон	Cnudson	тракторлар
35.	Кнудсон-Инк	Knudson-Inc	тракторлар
36.	Кокшут	Cokshud	тракторлар
37.	Конкорд	Concord	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар
38.	Континенталь	Continental	двигателлар
39.	Кохлер	Kohler	двигателлар
40.	Круст Бустер	Crust Buster	умумлашган агрегатлар
41.	Лайкоминг		двигателлар
42.	Ландхандлер	Landhandler	тракторлар
43.	Ланс	Lans	тракторлар
44.	Лели Саутвест	Lely Southwest	тракторлар
45.	Лиллистон	Lilliston	экиш машиналари, ралла уриш комбайнлари
46.	Локвуд	Lockwod	сабзавот ва картошка машиналари
47.	Лонг		ралла уриш комбайнлари
48.	Майерс	Mayers	экинларни химоя қилиш машиналари
49.	Мак	Mac	двигателлар
50.	Мак Дон	Mac Don	жатки
51.	Марлис	Marliss	экиш машиналари

»

1

В
т

л

т

т
т

»

1	2	3	4	5
11	Маршалл	JD.Marshall	тракторлар	
1	Мидленд Миф		экиш машиналари,	
si	Минаполис Мо- лине		тракторлар. галла уриш комбайнлари	
	Монсанта	Monsanto	экиш машиналари	
	Палсон	Nadson	тракторлар	
	Портен Ману- фактуринг	Northern Manu- facturing	тракторлар	
fП	Тибю-Индия	New Indea	галла уриш комбайнлари	AGCO
	Нью-Холланд	New Holland	галла уриш комбайнлари, тирка- малар	Case- New Hol- land
	Оливер	Oliver	тракторлар	
«1	Пауэр Тил Си- /тер		экиш машиналари,	
1:	Ии Энд Эйч	P&H	двигателлар	
b	Ра ум Индастрис	Roum Industries	тракторлар	
Xi	Ринг Эраунд		экинларни химоя қилиш машиналари	
rtf	Санфлове	Sunflower	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
K*	Сентри	Century	экинларни химоя қилиш машиналари	
<	Серлист		двигателлар	
d"	Солекс энд Ко	Solex & Co	умумлашган агрегатлар	
in	Сперри-Виккер	Sperry-Vickere	гидротизим агрегатлари	
i/	Спрейинг Сис- теме	Spraying Systems	экинларни химоя қилиш машиналари	
	Стайгер	Steiger	тракторлар	Case- New Hol- land
m	Студебеккер	Studibekker	двигателлар	
"I	Трой-Билт	Troy-Bilt	минитехника	
	ГУЕ	TYE	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар	AGCO
	Турбэйр Спрэй- ере		экинларни химоя қилиш машиналари	
*>tl	У и ит	White	тракторлар. двигателлар, экиш машиналари	AGCO
	Уайт ФармЭку- импмент Уилл- Рич	White Farm Iquipment	Fa.n.na уриш комбайнлари, трак- торлар	AGCO
m	Уэстерн Рато Греси. ЛТД		галла уриш комбайнлари	
	Фармхалд	Farmhald	ем-хашак йириш техникаси	AGCO
fl6	Фиклин Машин Ко Инк	Ficklin Machine Co, Inc	экинларни химоя қилиш машиналари	
HI	Форд Мотор	Ford Motor Co Ltd	двггатели	
A?	Форд Трактор	Ford Tractors	тракторлар, минитехника	

1	2	3	4	м
83.	Фрижстайд	Friggstad mnf, Ltd	умумлашган агрегатлар	Вц"Д
84.	Хаммер Блоу Тул	Hammer Blow Tool Co	тиркамалар	J
85.	Хесстон	Hesston Corpor	тиркамалар	EE
86.	Чисолм Райдер	Chisolm Ryder	яалла уриш комбайнлари	
87.	Шварц	Schwartz	ем-хашак йириш техникаси	
88.	Шевроле	Chevrolet	двигателлар	
89.	Экуипмент	Snapper Power Equipment	ралла уриш комбайнлари,	
Олмония				
1.	Агрия	Agria	тракторлар, минитехника	
2	Агротоп	Agrotop	экинларни химоя қилиш машиналари	
3.	Аккорд	Accord	экиш машиналари, экинларни химоя қилиш машиналари	1
4	Аккорд Ланнд-машинен	Accord Landmaschinen, H. Weiste & Co. GmbH	экиш машиналари	
5.	Аккорд-Фазе	Accord-Fahse GmbH	умумлашган агрегатлар	J
6.	Амазоне	Amasonen	экиш машиналари. умумлашган агрегатлар	SELC
7.	Амазоне-Верке	Amasonen-Werke H. Dreyer	умумлашган агрегатлар	SEL<
8.	Байер	Bayer	экинларни химоя қилиш машиналари	
9.	БАСФ Актиен-геселшафт	BASF Aktiengesellschaft	экинларни химоя қилиш машиналари	
10	Беккер	Karl Becker GmbH	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар	
11.	Блазатор	Blazator	экинларни химоя қилиш машиналари	
12.	БМ-трак	BM-trakt	тракторлар	
13.	Боргвард	Borvart	двигателлар	
14.	Бош	Bosch	тракторлар. тиркамалар. кардан валлар	
15.	Бранд	J. Brand	экинларни химоя қилиш машиналари	
16.	Бруми	Brumi-Landmaschinen-fabrik GmbH	минитехника	
17.	Брюссинг		двигателлар	1
18.	Бургер	Borger	экинларни химоя қилиш машиналари	
19.	Бусатис-Верке	Busatis-Werke GmbH & Co. KG	ем-хашак АНФНУЈ техникаси	

Вай	H.Weistle & Co	экиш машиналари. умумлашган <u>агрегатлар</u>	
Вийхер	Weichel	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
Валтершайд Жан	Jean Walterscheid GmbH	умумлашган агрегатлар, кардан валлар	
Бан Ланге <u>рнх</u> 'в (ймар-Верке	<u>Van Langerich</u> Weimar-Werke GmbH	ем-хашак иигиш техникаси тракторлар, сабзавот ва картош- <u>ка машиналари</u>	
Век Вилгельм Стол	Wemex Wilhelm Stoll GmbH	<u>галла уриш комозинлари</u> ем-хашак ННФНЦ техникаси	
II Вогел & Ноот Вулмаус	<u>Vogel & Noot</u> Wuhlmaus GmbH & Co KG	<u>умумлашган агрегатлар</u> сабзавот ва картошка машинала- ри	
* Тартен Бау- тех- ник	Garten Bau- technik	тракторлар	
V. Гаснер	Gasner	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
Гевее	Gewee	<u>кардан валлар</u>	
Геленквеленбау	Gelenkwellenbau	кардан валлар	
<u>Голлаф</u>	Goliaf	<u>двигателлар</u>	
Г >амес	Grames	сабзавот ва картошка машинала- <u>£И</u>	
II, Г римме	Franz Grimme Landmaschinen- fabrik	мотофреза, сабзавот ва картошка машиналари,	SELCO
Ч Грузе	August Gruse	сабзавот ва картошка машинала- <u>£И</u>	
Г утброд Верке	Gutbrod Werke GmbH	минитехникалар, двигателлар, ем-хашак йириш техникаси	
Г <u>Гутброд-Робикс</u>	Gutbrod-Robix	<u>минитехникалар</u>	
С Г уттлер	Guttler GmbH	<u>умумлашган агрегатлар</u>	
С <u>Даймлер Бенц</u>	Deimler Benz	<u>тракторлар, двигателлар</u>	
Дета	Deta	<u>аккумуляторная батарея</u>	
i ДКБ	DkB	<u>двигателлар</u>	
Дойц Аллис	Deutz Allis	тракторлар, яалла уриш комбайнлари	AGCO
'-ii Дойц Фар	Doutz Fahr	тракторлар, двигателлар. яалла уриш комбайнлари, ем-хашак йириш техникаси	
hr. Дутии	Dutzi	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
If. <u>Интертрактор</u>	Intertractor	<u>занжирли тракторлар</u>	
it Интертрактор Вайхман	Intertractor, Viehmann GmbH & Co.KG	умумлашган агрегатлар	
'in <u>ИНФОаграр</u>	<u>INFOagr.</u>	<u>умумлашган агрегатлар</u>	

1	2	3	4	
44.	КартенбоW-техник	Cartenbau-technik GmbH	минитехникалар	
50.	КВС	KWS	экинларни химоя қилиш машиналари	
51.	Келли	Celb	тупрокка ишлов бериш машиналари	
52.	Кельбле		двигателлар	
53.	Клаас	Claas	ралла уриш комбайнлари. ем-хашак йириш техникаси	
54.	Клайне Франс	Franz Kleine	экин машиналари	
55.	Клайнмотор	Solo Kleinmotoren GmbH	сабзавот ва картошка машиналари	
56.	Клоекнер-Гумболд-Дойц	Kloekner-Humboldt-Deutz AG	двигателлар, тракторлар	
0/	Крамер	Cramer	сабзавот ва картошка машиналари	
58.	Крамер Техник	Cramer Technik GmbH	ем-хашак ийиш техникаси	
59.	Кроне	Bernard Krone GmbH	умумлашган агрегатлар, тиркачалар, ем-хашак йириш техникаси	SE*
60.	Крохе Машиненбау	Kroche Maschinenbau GmbH	тупрокка ишлов бериш машиналари	
61.	Крупп	Krupp GmbH	двигателлар	
62.	КХД	KHD (Klockner-Humboldt-Deutz AG)	тракторлар, двигателлар	н
63.	КХД-МВМ	KHD MWM	двигателлар	
64.	Кэмпер	Maschinenfabrik Kemper GmbH	двигателлар, тиркачалар, ем-хашак йириш техникаси	
65.	Лаке	Laks	ралла уриш комбайнлари	
66.	Ландмашиненбау Густров-Ровертанен	Landmaschinenbau GmbH, Gustrow - R overtannen	уритлаш машиналари	
67.	Ландтехник Шонебек	Landtechnik AG, Schonebeck	ем-хашак йириш техникаси	
68.	Латц	Latz	умумлашган агрегатлар	
69.	Лемкен	Lemken	тупрокка ишлов бериш машиналари. умумлашган агрегатлар	SEI
70.	Линднер	Lindner	экинларни химоя қилиш машиналари	
71.	Ллойд		двигателлар	
72.	Лобро	Lobro	кардан валлар	
73.	МАН	MAN	двигателлар	
74.	Маннесман-Рексрот	Mannesmann-Rexroth	кардан валлар	
75.	Манитоу-Фордтехник	Manitou-Fordertechnik	юклагичлар	

2	3	4	5
Млнтис	Mantis	сабзавот ва картошка машиналари экинларни химоя қилиш машиналари	
мнк	MWK	юклагичлар	
МВМ	MWM	двигателлар	
МЛВ	MDW	ралла уриш комбайнлари	
Менгеле	Mengele	ралла уриш комбайнлари, тирка-малар, ем-хашак йириш техникаси	
Мінгеле-ФорТшрИТ	Mengele-Fortchrit GmbH	яалла уриш комбайнлари, тирка-малар, ем-хашак йириш техникаси	
Мерседес-Бенц	Mercedes-Benz	тракторлар, двигателлар	
Ния вонер	Niewohner	сабзавот ва картошка машиналари	
Ний майер	Niemayer	ем-хашак йириш техникаси	
Пиевохер	Niewohner	сабзавот ва картошка машиналари	
Ной ер	Neuero	ем-хашак йириш техникаси	
Ост-Вест-Компакт	Ost-West-Kontakt	тупрокка ишлов бериш машиналари	
Оста-Гидравлик	Orsta-Hydraulik	кардан валлар	
Пнпе	Pape	экинларни химоя қилиш машиналари	
Перлебергер Гефлугелаус-рустунен	Perleberger Geflugausrustunen GmbH	паррандачилик техникаси	
Петкус Вута	Petkus Wutha GmbH	дон куриткичлар	
Полидрес	Polydress	ем-хашак йириш техникаси	
Рабоверк	Rabowerk	тупрокка ишлов бериш машиналари, умумлашган агрегатлар	
Раин-Бауер Фарцзаугтбай	Rhein-Bayern Fahrzeugbau	тупрокка ишлов бериш машиналари	
Рало Ф.Пипо-Абшассер-техник	Ralf F. Pipho-Abwasser-technik	уритлаш машиналари	
Рансомес	Ransomes	тупрокка ишлов бериш машиналари	
РАУ	Maschinen-fabrik RAU GmbH	тупрокка ишлов бериш машиналари, умумлашган агрегатлар, сабзавот ва картошка машиналари, экинларни химоя қилиш машиналари	
РДЦ Дутин	RDZ Dutzi	умумлашган агрегатлар	
Рексрот	Rexroth	кардан валлар	
Реформ-Верке	Reform-Werke	умумлашган агрегатлар	
Ритци	Ritzi	уритлаш машиналари	
Рил яд	Polyd	ем-хашак йириш техникаси	
Руберверке	Ruberwerke	двигателлар	

1	2	3	4	
104.	Румптетад	Rumptstad	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
105.	Саксония	Saxonia	экиш машиналари	
106.	Сауер	Sauer	гидротизим агрегатлари	
107.	Силоволф	Silowolff	тупрокка ишлов бериш машина- лари, умумлашган агрегатлар	
108.	Стилл	Still GmbH	тиркамалар, юклагичлар	
109.	Текаламнт	Tecalemit	ёкилири аппаратлари	
110.	Трак-Техник	Trac-Technik	занжирли тракторлар	
III	Тростер	A.J.Troster Landmaschinen- fabrik	умумлашган агрегатлар, сабзавот ва картошка машиналари, экиш машиналари	
112.	Унадрилл		экиш машиналари.	
113.	Унсин	Urisinn	сабзавот ва картошка машинала- ри	
114.	Фаворит ЛС	Faworit	тракторлар	
115.	Фар	Fahr	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
116.	Фарцай г Верке Вилмерс	Fahrzeug Werke Wilmers	тиркамалар	
117.	Фаше	Fahse	экиш машиналари	
118.	Фелла-Верке	Fella-Werke	ем-хашак йиғиш техникаси	
119.	Фендт	Fendt	тракторлар, двигателлар	AGC
120.	Фиатгеотех	Fiatgeotech	минитехника, двигателлар	
121.	Флекси-Коил	Flexi-Coil	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
122.	Фольксваген	Folckwagen	двигателлар	
123.	Форд-Нью Хол- ланд	Ford-New Hol- land	тракторлар	
124.	Фортшрит	Fortschritt	ем-хашак йиғиш техникаси	
125.	Фортшрит Ерн- темашинен, Вей статд и Сах- сен	Fortschritt Erntemaschinen GmbH, Weustadt in Sachsen	ем-хашак йиғиш техникаси	
126.	Франс Кишбер- гер	Frans Kirschberger KG	умумлашган агрегатлар	
127.	Фрист Грубе	Frist Grube	тиркамалар	
128.	Фазе	Fahse	экиш машиналари	
129.	Хавеландише Машиненбау, Глиндов	Havellandische Maschinenbau GmbH, Glindow	сабзавот ва картошка машинала- ри	
130.	Хавер Фенд	Haver Fendt & Co	тракторлар	
131.	Хассин	Hassia	экиш машиналари	
132.	Хассин-Тростер	Hassia- A.J.Troster GmbH & Co.KG	сабзавот ва картошка машинала- ри	
133.	Хати	Maschinen-fabrik Hatz GmbH	двигателлар	

Бил.	2	3	4	5
4	хдс	HDS	ёкилри аппаратуралари	
Б	Чсге	Hege	экинларни химоя қилиш машиналари	
Б	Хеге Ханс-Ульрих	Hans-Ulrich Hege, Saatzucht-maschinen	экинларни химоя қилиш машиналари, экиш машиналари	
	Хеншель	Henschel	двигателлар	
и №	Холдер	Holder	тракторлар, двигателлар, мини-техника, экинларни химоя қилиш машиналари, умумлашган агрегатлар	
10	Хора	Hora GmbH	экинларни химоя қилиш машиналари	
4Г>	Хорш	Horsch	тракторлар, умумлашган агрегатлар	
	Хунгер-Гидравлик	Hunger-Hydraulik	гидротизим агрегатлари	
4Г	Шлютер		тракторлар, двигателлар	
Ю	Шмотцер	Maschinenfab-rik Schmotzer GmbH	сабзавот ва картошка машиналари, экинларни химоя қилиш машиналари, экиш машиналари	
М	Шонебек Верке	Schonebeck Werke	двигателлар	
У	Эберхард	Eberhardt	тупрокка ишлов бериш машиналари, умумлашган агрегатлар	
П	Эйхер	Eicher GmbH	тракторлар, двигателлар	
Ж	Якоби	Jakobi	экинларни химоя қилиш машиналари	
		Бунж	Британия	
1	Аркау Агри-культурал	Arkow Agricultural	ем-хашак йириш техникаси	
1	Армер-Салмон	Armer-Salmon	экинларни химоя қилиш машиналари	
3	Арчи Кидд	Archie Kidd Ltd	тирмамалар	
	Бамфорд	Bamfords Ltd	умумлашган агрегатлар	
Г	Ветеман Инженерии Г	Bateman Engineering	экинларни химоя қилиш машиналари	
Г.	Билл Беннет	Bill Bennett End Ltd	умумлашган агрегатлар	
(Г	БТГ	BTG (British Techhology Group pie)		
*>	Валковер Спрэй-ерс	Walkover Sprayers	экинларни химоя қилиш машиналари	
Тi	Вамлет	Bamlett	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар	
10	Вестерн Машинери Экюпмент	Western Machinery Eguip-ment	умумлашган агрегатлар	

1	2	3	4
1]	Викон	Vicon	умумлашган агрегатлар
12	Брюссель Спраут	Brussel Sprout	сабзавот ва картошка машиналари
13	Гарстайн Фармэри Мэттьюд		экинларни химоя қилиш машиналари
14	Глостер	Gloster	экиш машиналари
15	Грай венс Хомаллой	Gravens Homalloy	тиркамалар
16	Джи Си Би	JCB	двигателлар
17	Дорман	Dorman	экинларни химоя қилиш машиналари
18.	Дэвид Браун	David Braun Tractors Ltd	тракторлар, двигателлар
19.	Кид	Kidd	ралла уриш комбайнлари
20	Кидд ФармМашинеру	Kidd Farm Machinery' Ltd	ем-хашак йириш техникаси
21.	Климакс-Ковентри		двигателлар
22.	Кляйн	Kleine	ралла уриш комбайнлари, ем-хашак йириш техникаси
23.	Колман энд Ко Агрикультурал	Colman and Co Agricultural Ltd	тиркамалар
24.	Колчестер Тиллэйж	Colchester Tillage	умумлашган агрегатлар
25.	Комет	Comet	двигателлар
26.	Коммер	Commer	двигателлар
27.	Коннел	F.W.Mc Connel	тупротка ишлов бериш машиналари
28	Купер энд Соне	Cooper & Sons	умумлашган агрегатлар
29	Лайнс	Lines	тиркамалар
30	Лейланд	Lealend	двигателлар
31	Лели Импорт	Lely Import	умумлашган агрегатлар, минитехникалар
32.	Лели Индастриз	Lely Industries NV	умумлашган агрегатлар, уритлаш машиналари
33.	Листер Питтер Экуипмент	P.A.Lister Peter Equipment Ltd	минитехникалар
34.	Локвуд Корп	Lockwood Corp	сабзавот ва картошка машиналари
35.	Лурмарк	Lurmark	экинларни химоя қилиш машиналари
36	Маркет Райсен Энженеринг (ФМС)	Market Rasen Engineering (FMC)	ралла уриш комбайнлари, сабзавот ва картошка машиналари
37	Мартин Махат	Martin-Markhat Ltd	тиркамалар
38.	Микрон Спрэйерс		экинларни химоя қилиш машиналари

	2	3	4	5
	Никин	Vicon	умумлашган агрегатлар	
	Врюссель Спраут	Brussel Sprout	сабзавот ва картошка машиналари	
	1 ирстай н Фармэ-ри Мэтитьюд		экинларни химоя қилиш машиналари	
	Глостер	Gloster	экиш машиналар	
	Гравенс Хомал-лой	Gravens Hom-alioy	тиркамалар	
	Джи Си Ёи	JCB	двигателлар	
	Дорман	Dorman	экинларни химоя қилиш машиналари	
	Дэвид Браун	David Braun Tractors Lid	тракторлар, двигателлар	Case-lli
	Кид	Kidd	ралла уриш комбайнлари	
	Кидд Фарм Ма-шинеру	Kidd Farm Machinery Ltd	ем-хашак йириш техникаси	
	Климакс-Ковентри		двигателлар	
	Кляй н	Kleine	ралла уриш комбайнлари, ем-хашак йириш техникаси	
	Колман энд Ко Агрикультурал	Colman and Co Agricultural Ltd	тиркамалар	
	Л Колчестер Тил-лэй ж	Colchester Tillage	умумлашган агрегатлар	
	Комет	Comet	двигателлар	
	Коммер	Commer	двигателлар	
	Коннел	F.W.Mc Connel	тузрокка ишлов бериш машиналари	
	Купер энд Соне	Cooper & Sons	умумлашган агрегатлар	
	Лайнс	Lines	тиркамалар	
	Лейланд	Lealend	двигателлар	
	Лели Импорт	Lely Import	умумлашган агрегатлар, ёйини-техникалар	
	Лели Индастриз	Lely Industries NV	умумлашган агрегатлар, урит-лаш машиналари	
	Листер Питтер Экуипмент	P.A.Lister Peter Equipment Ltd	минитехникалар	
	Локвуд Корп	Lockwood Corp	сабзавот ва картошка машиналари	
	Лурмарк	Lurmark	экинларни химоя қилиш машиналари	
	Маркет Райсен Энженеринг (ФМО)	Market Rasen Engineering (FMC)	ралла уриш комбайнлари, сабзавот ва картошка машиналари	
	Мартин Махат	Martin-Markhat Ltd	тиркамалар	
	Микрон Спрэйерс		экинларни химоя қилиш машиналари	

1	2	3	4	5
39.	Опико	Opico	ем-хашак йириш техникаси	1
40.	Параплау	Paraplay	тупрокка ишлов бериш машиналари	
41.	Перкинс	Perkins	двигателлар	
42.	Рекорд Силз	Record Seeles	умумлашган агрегатлар	
43.	Рики	Reekie	сабзавот ва картошка машиналари	
44.	Ровер	Rover	двигателлар	
45.	Роллс-Ройс	Rolce-Royce	двигателлар	
46.	Ромфорд энд Эвершид	Romford & Evershed	умумлашган агрегатлар	
47.	Сенд Агрикульту- рал Машинери	Sand Agricultural Machinery	экинларни химоя қилиш машина- лаэи	
48.	Смай т		экиш машиналари,	
49.	Спрай с	Spraycare Ltd	экинларни химоя қилиш машина- лари	
50.	Стенден энд Сунс	Standen & Sons	экиш машиналари	
51.	Стенхей	Stanhay	экиш машиналари	
52.	Таскерс	Taskers	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар	
53.	Тигл	Teagie	ем-хашак йириш техникаси	
54.	Трак Маршалл	Track Marshall	занжирли тракторлар	
55.	Фалькон	Falcon	умумлашган агрегатлар	
56.	Фарм Машинес	Farm Machines Ltd	галла уриш комбайнлари	
57.	Фермер	Farmer	тиркамалар	
58.	Флекси Соил	Flexi Coil	умумлашган агрегатлар	
59.	Фло-Тег	Flo-Tag	уритлаш машиналари	
60.	ФМК	FMC	сабзавот машиналари, и	
61.	ФМС Ко	FMC Corp	яалла уриш комбайнлари, сабза- вот ва картошка машиналари	Ш
62.	Фоден		двигателлар	
63.	Форд Нью- Холланд	Ford New Hol- land	ралла уриш комбайнлари	
64.	Фюмакс	Fymax	тиркамалар	
65.	Харди Спайсер	Hardy Spicer	кардан узатмалар	
66.	Хаусхейм энд Сона	Househam & Son	умумлашган агрегатлар	
67.	Хектер Харвепер	Hectair Har- W ester	экиш машиналари, сабзавот ва картошка машиналари	
68.	Хестайр Фелкон	Hestair Falcon	экиш машиналари	1
69.	Ховард	Howard Rotava- tor Co. Ltd	тупрокка ишлов бериш машина- лари, экиш машиналари, мини техникалар	
70.	Хоушем	Houlsham	умумлашган агрегатлар	
71.	Черриз Воннел	Charrues Bon- n	умумлашган агрегатлар	

		о	3	4	5
		Б'илаун	R.Sheardown	экиш машиналари	
		Иглборн Рей - Олдс	Shelbourn Reynolds	ралла ургичлар	
п		Эрнест Вебб	Ernest Vveebb	экиш машиналари	
Италия					
		Аброс	Abros	Ралла уриш комбайнлари	
£		Агит Труп	Agit Group	минитехникалар	
		Агримондо	Agrimondo	экинларни химоя қилиш машиналари	
и		АКМІ	ACME, S.p.A	двигателлар	
7		Альфа-Ромео	Alfa-Romeo	двигателлар	
		Антонио Карра- ро	Antonio Carraro Di G	тракторлар, двигателлар	
		Аратри Биагио- ли	Aratri Biagioli	минитехникалар	
		Баби		умумлашган агрегатлар	
l		Барбиери	Barbieri, S.p.A.	минитехникалар	
ЧД		Баригели	P.Bangelli & C. s.p.A.	сабзавот ва картошка машинала- ри, ем-хашак йириш техникаси	
		Бенази	Benassi S.p.A.	минитехникалар	
		Бертолини	Bertoljni, S.p.A.	минитехникалар	
Я		Бондиолли и Па- бегги	Bondiolli & Pabesi	кардан узатмалар	
h	W	Вальпанада	Valpadana, S.p.A.	минитехникалар, тракторлар	
		Вигнето	Vigneto	тузукка ишлов бериш машина- лари	
in		Вирфилд Трансмиссион	Birfield Trans- missioni	кардан узатмалар	
7		ВМ	VM	двигателлар	
Н		Гольдони	Goldoni, Ltd	минитехникалар, тракторлар	
9"		Галлигнани	Gallignani, S.p.A.	экиш машиналари, ем-хашак йириш техникаси	
го		Г рамегна	Gramegna	тузукка ишлов бериш машина- лари	
1W		Г рилло	Grillo. S.p.A.	минитехникалар	
K		Донди	Dondi	тузукка ишлов бериш машина- лари	
		Дони	Doni	минитехникалар	
24		И ■ I а к	Irnac	экиш машиналари	
5r>		ИФ Карри Ком- байн	IF Carn Com- bine	ралла уриш комбайнлари	
20		Кантоне	Cantone	умумлашган агрегатлар	
27		Коме г	Comet	экинларни химоя қилиш машиналари	
"к		Комитал С.Р.Л	Commital S.R.L	ем-хашак йириш техникаси	
0.		Купмес	Coopmes	сабзавот ва картошка машинала- ли	

1	2	3	4	5
30	Ломбордики	Lombardini Motori, S.p.A	двигателлар	
31	Лаьборжини	Lamborghini	двигателлар, тракторлар	
32	Ландини	Landini	двигателлар, занжирли тракторлар	AGCO
33.	Лянча	Lancia	двигателлар	
П.	Малетти	Maletti	умумлаитан агрегатлар	
i>	Мартигнани	Martignani	экинларни химоя килиш машиналари	
36.	МАС	MAS	сабзавот ва картошка машиналари	
37.	Монтанари	Montanan	экинларни химоя килиш машиналари	1 ^ 1
38.	Нарди	Nardi	тупрокка ишлов бериш машиналари	•
39.	ОМАН	O.M.A.P.	ёнилри насослари	
40.	Паскуали	Paskualli	минитехникалар	
41.	ПГС и НИВВИ	PCS & NIBB1 Spa	минитехникалар, минитракторлар	
42.	Регораро	Pegoraro	умумлашган агрегатлар	
43.	Руггерини	Ruggerini Motori, S.p.A	двигателлар	
44.	Руджерини мотори		двигателлар	
45	Саме Трактори	Same Trattori, S.p.A	тракторлар, двигателлар	
46.	Саме-Ламборгини	Same-Lamborghini	тракторлар	
47	Сандей	Sandei	сабзавот ва картошка машинчалари	
48.	Секо Бертолинн	Seko Bertolini	минитехникалар	
49.	Секо ди Лаполли	Seko di Loppoli	ем-хашак йиш техникаси	
50. 1	Сикма	Sikma	тупрокка ишлов осрикмашиналари	
51.	Сикори	Sikori	минитехникалар	
52	Факла Атиллио	Faccla Attilio	ем-хашак намин техникаси	
53	Фалс	Fals	минитехникалар	
54.	Фарж	F Arj	яалла > рин комбайнлари	
55	Феррари	Ferrari, S.p.A	минитехникалар, тракторлар	
56	Фиат	Fiat Trattori, S.p.A	тракторлар шигателлар	
57	Фиат Ивеко	Fiat -Iveco	двигателлар	
58	Фиат-Сомека	Fiat Someca	галла уриш комбайнлари	
59	Фиат-Лаверда	Fiat Laverda	галлауриш комбайнлари	
60	Фиатагри	Falagri	тракторлар, галла уриш комбайнлари, ем-хашак йиш техникаси	
hi	Финмеханика	Finmeccanica	двигателлар	
62	Челли	Chelly	тупрокка ишлов бериш машиналари	

Г	2	3	4	5
Г	Же нт ил	Jeantil	сабзавот ва картошка машиналари	
h	Жпгкин	Joskin	угитлаш машиналари, сабзавот ва картошка машиналари	
ii	Какуевел	Cacquevel	ем-хашак йириш техникаси	
г	Кпрре	Carre, Est	тупрокка ишлов бериш машиналари	
It	Карюэль	Caruelle	экинларни химоя қилиш машиналари	
Ь	К.ИТрН	Catry	сабзавот ва картошка машиналари	
	Келли	Celli	умумлашган агрегатлар	
и	Китко	Kitco	занжирли тракторлар	
4»	Кюн	Kuhn, SA	тупрокка ишлов бериш машиналари, умумлашган агрегатлар, ем-хашак ияниш техникаси, уритлаш машиналари	
	Лели-Франц	Lely-France	умумлашган агрегатлар	
1?	Лемон	Lemoine	умумлашган агрегатлар	
41	Лукас	Lukas	минитехника, ем-хашак ияриш техникаси, уритлаш машиналари	
Ь	Магали	Magali	мева ияриш машиналари	
	Малекс	Mailleux	гидротизим агрегатлари	
iff	Маносем	Monosem	экиш машиналари, экинларни химоя қилиш машиналари	
if	Мореам	Moream	сабзавот ва картошка машиналари	
Н	Мотостандарт	Motostandart	минитехникалар	
40	Николас	Nicolas	экинларни химоя қилиш машиналари	
1fl	Нодет-Гугис	Nodet-Gougis, SA	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар, уритлаш машиналари	
К	Поклайн	Poclain	ралла уриш комбайнлари, гидротизим агрегатлари	
1?	Прекикультуре	Preciculture	экинларни химоя қилиш машиналари	
n	Рено	Renault	тракторлар, двигателлар, минитехникалар	
М	Риболе	Ribouleau	экиш машиналари	
til	Ривера-Касалис		экиш машиналари, ралла уриш комбайнлари, ем хашак йириш техникаси	
1(1	Рогер	Roger, Ets	умумлашган агрегатлар, экиш машиналари	
1)	Роффо	Roffo	экинларни химоя қилиш машиналари	
Tin	Савием		двигателлар	
*9	Садес	Sades	сабзавот ва картошка машиналари	
lid	CAME	SAME	двигателлар	

1	2	3	4	5
Cl.	Сара	Ste Sara	умумлашган агрегатлар	511
C2	Сима	Simac, SA	экин машиналари, пленка йириш машиналари	
G.3.	Ситроен	Citroen	двигателлар	
64.	Сомека		экин машиналари	
65.	Срауб	Sraul>	минитехника	
66.	Сулки Мастер	Sulky Master	экин машиналари,	
67.	Сулки Шате-уборд		угитлаш машиналари	
68.	Сулки-Бурес	Sulky-Bures	умумлашган агрегатлар	
69.	Технома	Technoma, SA	экинларни химоя қилиш машиналари	
70	Тракко	Traci o	занжирли тракторлар	
71.	Фиатагри Франс	Fiatagri-Franc	минитехникалар	
72.	Хесстон	Hesston, S.A.	минитехникалар, ем-хашак йириш техникаси	A(CO ■
73.	Чарруес Боннел	Charrues Bonnel	умумлашган агрегатлар	
74.	Шюссен		двигателлар	
75.	Эбра		экин машиналари	
76.	Юник		двигателлар	
77.	Ярд	Huard	экин машиналари,	
Голландия 1				
1.	Агрико	Agrico	сабзавот ва картошка машиналари	
2.	Аккорд-экса!	Accord-exact	сабзавот ва картошка машиналари	
3.	Амас	Amas	тупрокка ишлов бериш машиналари	
4	Басрижс	Basrijs	сабзавот ва картошка машиналари	
5.	Бежо	Bejo	экин машиналари	
6	Бруно	Bruno	сабзавот ва картошка машиналари	
7.	Ван Влиет	P.Van Vliet	тупрокка ишлов бериш машиналари	
8.	Викон	PZ Vicon	умумлашган агрегатлар, экин машиналари, экинларни химоя қилиш машиналари, ем-хашак йириш техникаси	
9.	Виссер	Visser	сабзавот ва картошка машиналари	
10	Гримме	Grim me	сабзавот ва картошка машиналари	S 1.1.CO
I 1	Гудланд	Goudland BV	ем-хашак йириш техникаси	
12	Дубекс	DM in".	экинларни химоя қилиш машиналари	
13	Знеерс	P J.Zweegers en Zoneri	ем-хашак йириш техникаси	
14	Имантс	Imants	минитехникалар	

1	2	3	4	S
1	Кебеко	Cebeko	сабзавот ва картошка машиналари, экинларни химоя қилиш машиналари	
1*	Кикенс Уэрлнингд Холланд		экинларни химоя қилиш машиналари	
1?	Коондерс	Coenders	сабзавот ва картошка машиналари	
1	Конгскилд	Kongskilde	уритлаш машиналари	
"	Конингсплан-тер	Koningsplanter	экиш машиналари	
5	Коперт	Koppert	экиш машиналари	
It	Ламафа	lamafa	сабзавот ва картошка машиналари	
D,	Ланнен	Lannen	сабзавот ва картошка машиналари	
Ji	Лауверс	Lauwers	сабзавот ва картошка машиналари	
h	Лели	Lely Ltd	умумлашган агрегатлар	
If.	Нимос	Nimos	сабзавот ва картошка машиналари	
71.	Олденхис	Oldenhuis	сабзавот ва картошка машиналари	
II/	Отма	Otma	экиш машиналари, сабзавот ва картошка машиналари	
Ж	Перду	Perdu	сабзавот ва картошка машиналари	
»	Регеро	Regero	сабзавот ва картошка машиналари	
,V>	Румпстад	Rumptstad	тупрокка ишлов бериш машиналари, сабзавот ва картошка машиналари	
Si	Себеко	Sebeco	сабзавот ва картошка машиналари	
J2	Структурал	Structural	сабзавот ва картошка машиналари	
33.	Супер Префер	Super Prefer	экиш машиналари, сабзавот ва картошка машиналари	
34	Титова	Titova	сабзавот ва картошка машиналари	
35	Триолиет Миллос	Trioliet Mullos	ем-хашак ишлов техникаси	
36	Фармо	Farmeo	сабзавот ва картошка машиналари	
37.	Фокс	Fox	экиш машиналари, сабзавот ва картошка машиналари	
38.	Хассия	Habsia	сабзавот ва картошка машиналари	
Австрия				
1.	АЕБИ	AFBI	тракторлар	
2	Байер	Bauer	тракторлар	
3.	Вай хауп	Weishaupl	ем-хашак ишлов техникаси	

1	2	3	4	5
4.	Винтер Стай гер	Winter Steigei	тракторлар	
Г)	Граф и Штифт		двигателлар	
i.	Гссур	Essur	экинларни химоя қилиш машиналари	
7	Крѣбах	Krohath	экинларни химоя қилиш машиналари	
■s.	Одег	○ 5	ёнилги насослари	----- .
	Реформ Верке	Reform Werke	ем-хашак йириш техникаси	
10	Штай ер	Steyr	тракторлар	
11	Штай ер-Дай млер Пуч	Steyr Daimler* Piich, AG	тракторлар. двигателлар	
Бельгия				
1	Бобкат	Bobcat	минитехникалар	
2-	Клаусен	ClauW sen	яалла уриш комбайнлари	
3.	Нью Холланд	New Holland	галла уриш комбайнлари	
Испания				
1.	Лг рик	Agric, S.A.	тузрокка ишлов бериш машиналари	
2.	Агруиз	Agruiz, S.A	тузрокка ишлов бериш машиналари	
3.	Ай ра Дукере	Aira Dukers	кардан валлар	
1	Альфа	Alfa Division Agricola	минитехника	
5.	Блоси	Blosi	мева йириш машиналари	
fi	Евро Куоота	Euro Kubota	тракторлар	
7	Коста!	Cosmag	мева йириш машиналари	
8	Матаби	Matabi	экинларни химоя қилиш машиналари	
9.	Нарчеси	Narcbesi	мева йириш машиналари	
10	Нобили	Nohili	мева йириш машиналари	
1 1	Поли	Poli	мева йириш машиналари	
12. '	Тенесини	Tenesini	мева йириш машиналари	
13	Тудор	Tudor	аккумулятор батареяси	
1 1	Фесте	Feste	мева йириш машиналари	
Швейцария				
1	АЕБИ	AEB! & Co AC. Maschinenfabrik	двигателлар	
i	Бахман	Bachmann, ACJ	тракторлар. минитехника, ем-хашак йириш техникаси	
3.	ВбиХл	Weicliel	ум} млашган агрегатлар	
4	Самро Бастроник Машине»	Samro Bystronic Machipen. AG	сабзавот ва картошка машиналари	
5	Хюрлиман	Hurliniann Tractoren. AG	тракторлар	
Дания				
]	V, 1, '1иф	Asa-Lift A S	сабзавот ва картошка машиналари	
-	T'	(j) ro Ajs	ем-хашак йириш техникаси	

	9	3	4	5
Д	Данфойл	Danfoil	экинларни химоя қилиш машиналари	
Д	Данфос	Danfoss	гидротизим агрегатлари	
Д	Дронингборд	Droningbord	галла уриш комбайнлари	
Д	Кирард	Evrard	экинларни химоя қилиш машина- лари	
Д	ПФ Фабрикен	IF Fabriken	ем-хашак йиғиш техникаси	
Д	Конгскилде	Kongskilde	экиш машиналари.	
		Maschenfabrik		
		AIS		
	Дордстон	Nerdston	экиш машиналари	
Д	Скиолд	Skiold	ем-хашак йиғиш техникаси	
Д	Стегстад	Stegstad	экиш машиналари	
Д	Фарендлосе	Farendlose	ем-хашак йиғиш техникаси	
		Mas-kinfabrik		
		A S		
Д	Фиона	Fiona	экиш машиналари	
Д	Харди	Hardi	экинларни химоя қилиш машина- лари	
Д	Хартвиг Йенсен	Hartvig Jensen	экинларни химоя қилиш машиналари	
Д	Шеби Маскин- фабрик	Scheby Mas- kinfabrik A S	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар	
		Ирландия		
	Кленан	Klenan	ем-хашак йиғиш техникаси	
	Муре	Moore	умумлашган агрегатлар	
	Юнидрилл		экиш машиналари	
		Норвегия		
Д	Глобус	Giobus A S	экиш машиналари	
Д	Квернеланд	Kverneland A S	тузрокка ишлов бериш машина- лари, сабзавот ва картошка ма- шиналари	
Д	Хорлет	Xorlett A S	минитехникалар	
	Оркел	Orkel	умумлашган агрегатлар	
		Финляндия		
Д	Валмет	Valmet	тракторлар	
Д	Парте	Partek	гидротизим агрегатлари	
Д	Сампо Росендум	Sampo	галла уриш комбайнлари	
Д	Сумен	Suomen	экиш машиналари	
Д	Тигле	Тигле	тузрокка ишлов бериш машина- лари	
Д	Эко-коне	Fho-kone	сабзавот ва картошка машина- лари	
	Юко	Yuko	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар, сабзавот ва картошка машиналари	
	Юло Техтат	Ylo Tehta	экинларни химоя қилиш машина- лари, уритлаш машиналари	

1	2	3	4	
9.	Юнкари	Yunkkari	экиш машиналари	
Швеция ^				
1.	Альфа Лавал	Alfa Laval	ем-хашак й ириш техникаси	
2.	Аса-Лифт Мини Комби	Asa-Lift Mini Combi	сабзавот ва картошка машиналари	
3.	Бамлетт	Bamlett	экиш машиналари.	
4.	Боринг Мунктел	Borinder Munktel	ралла уриш комбайнлари	
5.	Вольво-Валмет	Volvo-Valmet	двигательлар	
6.	Ламуса	Lamusa-Labad-Mur, S.A.	экиш машиналари	
7.	Метон	Meton	минитехникалар	
8.	Ниве-Верке	Nibe-Verken	экиш машиналари	
9.	Оверумс	Overums	умумлашган агрегатлар	
10.	Оверумс Брук	Overums Brack	экиш машиналари	
11.	Скания	Scania	двигательлар	
12.	Хиллешод	Hilleshod	экиш машиналари.	
13.	Швегма	Swegma	минитехникалар	
14.	Эвенгард	Evengard	сабзавот ва картошка машиналари	
Венгрия				
1	Агрикон	Agrikon	тупрокка ишлов бериш машиналари, умумлашган агрегатлар	
2.	Антон Иванов		тупрокка ишлов бериш машиналари	
3.	Камаш	Kamash Co.Ltd	тракторлар	
4.	АЛ-КО	AL-KO	Минитехникалар	
5.	Гудброд-Робикс	Gutbrod-Robix	тракторлар	
6	Лай та-Аккорд		экиш машиналари	
7.	Мезогер	Mezogep	экинларни химоя қилиш машиналари	
8.	Моторгиар	Motorgyar	минидвигательлар	
9.	ОЕТЛ	OETL	двигательлар	
10.	ОФИЛ	OFIL	минитехникалар	
11.	Раба ММГ	Raba MMG	тупрокка ишлов бериш машиналари	
12.	Рекорд	Rekord	кардан валлар	
13.	Роби к	Robix	экинларни химоя қилиш машиналари	
14.	Ходгтр Стейр	Hodgtr Steur	ем-хашак й игиш техникаси	
15.	Чепель	Chepel	двигательлар	
Польша				
1	Агромет	Agromet	умумлашган агрегатлар	
2.	Агромст	Agromet	кардан валлар	
3	Агромет-Уния	Agromet-Unia	тупрокка ишлов бериш машиналари	
4	КЕМ	KSM (Krajowa Sysiem Mas/yn)	тиркамалар	

1	2	3	4	5
1	Сипма	Sipma	минитехникалар	
1	Умер	Umer	тиркамалар	
	Урсус	Ursus	тракторлар	
Румыния				
	Универсал	Universal Tractor	тракторлар, двигателлар	
Чехия				
	Лгрозет	Agrozet	экиш машиналари	
I	Лгрозет Просттаев	Agrozet Prostejov	тракторлар, минитехникалар	
1.	Агростой Просттаев	Agrosto Prostejov	сабзаёт ва картошка машиналари	
<	Де ллоет	De lloet	тамаки учун машиналар	
&	Зброй овка	Zbrojovka	дигателлар	
ft	Зетор	Zetor	тракторлар, двигателлар	
I	ЗТС "Мартин"	ZTC Martin	дигателлар	
я	Мотоков Праха	Motokow Praha	тракторлар	
I	Росс	Ross	умумлашган агрегатлар, тупрокка ишлов бериш машиналари, экиш машиналари	
"To	Гэтра	Tatra	дигателлар	
Болгария				
r	Антон Иванов	Антон Иванов	тупрокка ишлов бериш машиналари	
I	КАМАШ	KAMASH Co Ltd	тракторлар	
Югославия				
1	Дальпово	Dalpovo	экинларни химоя қилиш машиналари	
Гя	Диро Даковио	Duro Dakovio	ралла уриш комбайнлари	
	З м д й	Zmaj	галла уриш комбайнлари, ем-хашак йириш техникаси, машины	
"i	ИМТ	IMT	тракторлар	
>6	Копласт	Koplast	экинларни химоя қилиш машиналари	
, c	Морава	Morava	экинларни химоя қилиш машиналари	
7	ОЛТ	OI.T	тупрокка ишлов бериш машиналари	
Канада				
. 1	Бланшард	Blanshard	умумлашган агрегатлар, экиш машиналари, тупрокка ишлов бериш машиналари	
	Бургаулт	Bo urgault	экиш машиналари умумлашган агрегатлар, экинларни хиглоя қилиш машиналари	
3	Версатайл Фарм	Versatile Farm	тракторлар	
4	Вестерн Комбайн	WCC (Western Combine Corporation)	ралла уриш комбайнлари	

1	о	3	4	i
II.	Вестерн Рото Треш	Western Roto Tresh	яалла уриш комбайнлари	
Г,	Виктори	Victory	экиш машиналари	
7	Едвардс	Edwards	экиш машиналари	
8	Имплемент	Co-op Imple- ment	экиш машиналари, галла уриш комбайнлари	
9	Канадиан	Canadian Coop.	яалла уриш комбайнлари	
10	Леон	Leon	экиш машиналари, тупрокка иш- лов бериш машиналари	
11	Лурие Хигт- Лине	Laurier Higt- Line Mfg.Inc	ем-хашак йиғиш техникаси	1
12	Массен Фергю- сон	Massey- Ferguson	галла уриш комбайнлари, тракт- торлар, экиш машиналари, ту- прокка ишлов бериш машинала- ри, умумлашган агрегатлар, ем- хашак йиғиш техникаси	AGO? Л
13	Моррис	Morris	экиш машиналари, умумлашган агрегатлар	
14.	Уайт	White	тупрокка ишлов бериш машина- лари,	AGCO
15.	Уайт Фарм Экьюпмент	White Farm Equipment	тракторлар	AGCO
16.	Флекси-Коил	Flexi-Coil	экиш машиналари, тупрокка иш- лов бериш машиналари, экин- ларни химоя қилиш машиналари	i
17.	Фригстад	Friggstad	экиш машиналари	
18.	Хай бустер	Haybuster	экиш машиналари	-Г
19.	Херман	Harmon	экинларни химоя қилиш машиналари	
20.	Храска Супер Сидер	Hraska Super Sider	умумлашган агрегатлар	
Япония				
1	БСТ	B ST	экиш машиналари	
2.	Изуци	Izuci	двигателлар	
3	Исеки	Iseki & Co.,Ltd	тракторлар, двигателлар	
4	Кавасаки	Kawasaki	минитехникалар	
о.	Камацу	Kamazui	тракторлар, двигателлар	
6.	Коматцу	Komatsu	занжирли тракторлар	
7	Кояо	Koyo	кардан валлар	
8.	Кубота	Kubota Ltd	минитехникалар, двигателлар	
9	Марубени	Marubeni	занжирли тракторлар, минитех- никалар	
10	Митсубиси	Mitsubishi Heavy Indus- tries	минитехникалар, двигателлар	
11.	Морука	Morouka	занжирли тракторлар	
12	Нипло	Niplo	тупрокка ишлов бериш машина- лари	
1 i	Такакита	Takakita	минитехникалар	
14	Хиномото	Hinomoto	минитехникалар	

	2	3	4	5
1 “ JH	Хонда	Honda Motor Co, Ltd	минитехникалар, двигателлар	
	Шибатура	Shibaura	минитехникалар	
	К)ас а	Yuasa	аккумулятор батареяси	
	Нмато	Yamato	занжирли тракторлар	
	Янмар	Janmar	минитехникалар, двигателлар. экинларни химоя қилиш машина- лари	
Хитой				
J	Ксинянг	Xinjiang	ралла уриш комбайнлари	
п	Пекин электр насослар заводи	Beijing Electric Submersible Pump Factory	насослар	
	Пекин усимликлар химояси заводи	Beijing Plant Protection Ma- chine Factory	экинларни химоя қилиш машиналари	
i	Пекин трактор заводи	Beijing Tractor Company	минитехникалар	
i	Тяньжин трактор заводи	Tianjin Tractor Manufacturing Corporation LTD	тракторлар, двигателлар	
	Футиан тран- порт воситалари заводи	Beiqi Futian Vehicle Co., LTD	минитехникалар, ралла уриш комбайнлари	
Корея				
i	Пгиде	Asia	экинларни химоя қилиш машина- лари	
h	Бук Сеонг	Buk Seong	минитехникалар	
h	Вей к Чеон	Baik Cheon	минитехникалар	
H	Голд Стар	Gold Star	минитракторлар, ралла уриш комбайнлари	
p	Дей Донг	Dae Dong	минитракторлар, ралла уриш комбайнлари	
с. Т	Дей Хей нг	Dae Heung	минитехникалар	
	Донг Еонг	Dong Yong	минитракторлар, ралла уриш комбайнлари, экинларни химоя қилиш машиналари	
8	И К К	I C.C.	минитракторлар, ралла уриш комбайнлари	
9	Йеонг Донг	Yeong Dong	минитехникалар	
10	Син-О Ко	Sin O Co.,LTD	шоли экиш машиналари	
ii	Тонг Янг Мул- ан	Tong Yang Moolsan Co.,LTD	шоли экиш машиналари	
12.	Кай Рук	Hai Ruok	минитехникалар	
13.	Ха» Сеонг	Han Seong	минитехникалар	
14.	Хул Сии	Hyup Sin	минитехникалар	
15.	Шин Хей нг	Shin Haeng	ралла уриш комбайнлари, минитехника	

16. Юнг Анг Yung Ang экинларни химоя қилиш машина-
лари_____

Хиндистон

| Сварай ~ | Swaraj | Галла уриш комбайнлари

Австралия

1	Агривент	Agrivent Pty	умумлашган агрегатлар	
2.	Валтанна Тракторе	Waltanna Tractors	занжирли тракторлар	
3	Далгетти	Dalgety	ем-хашак й игиш техникаси	
4.	Джон Ширер		тракторлар	
5.	Дункан	Duncan	экиш машиналари. умумлашган агрегатлар	
6.	Коннор-Ши		экиш машиналари.	
7.	Най пер Гразлендс	Napier Grasslands	экиш машиналари	
8.	Озборн	Osborne	экиш машиналари	
9.	Сюмондс	Sumonds	экиш машиналари	
10.	Хорвуд Бегшоу	Horwood Bagshow	галла уриш комбайнлари	
11.	Элдере	Elders	ем-хашак й игиш техникаси	
12.	Юнгфер	Yungfer	аккумулятор батареяси	
Бразилия				
1.	Максион	Maxion	тракторлар	
2.	Ренха	Penha	галла уриш комбайнлари	
Беларусь				
1.	Бобруй ссельмаш	Бобруй ссельмаш	угитлаш машиналари	Боб- f > V НС
2.	Гомсельмаш	Гомсельмаш	минитехника, тиркамалар. ем-хашак й игиш техникаси	Гоме
3.	ММЗ	Минский моторный завод	двигательлар	Минск]
4.	МТЗ	Минский тракторный завод	тракторлар	Минск 1
Грузия				
1.	ГКЗ	Грузинский культиваторный завод	тупровка ишлов бериш машиналари	
2.	КЗМТ	Кутаисский завод малогабаритных тракторов	минитехникалар	Кутаиск
К.ОЗОРИСТОН				
1.	ПТЗ	Павлодарский тракторный завод	тракторлар	ПавлО-дар
2.	Цехм	Целиноград-еельмаш	тупровка ишлов бериш машиналари	Алексе-евка

1 2 1 3 1,4 5				
Молдова				
1	КТЗ	Кишиневский тракторный завод	тракторлар	Кишинев
0	Молдсельмаш	Молдсельмаш	экиш машиналари	
3	Плодсельхозмаш	Плодсельхозмаш	мева йириш машиналари . тирка-малар	
Россия				
1	Авитек	МСП «Авитек»	озука тай ёрлаш жихозлари	Санкт-Петербург
~F~	Алмаз	ПО «Алмаз»	картошка ва сабзавот – полиз техникаси	Санкт-Петербург
3	АМПО	Алтайское машиностроительное ПО	двигателлар	Барнаул
4	АТЗ	Алтайский тракторный завод	тракторлар	Рубцовск
5.	Большевик	ПО «Большевик»		Санкт-Петербург
6	Буревестник	ЭМЗ «Буревестник»	картошка ва сабзавот – полиз техникаси	Санкт-Петербург
7	ВгМЗ	Волгоградский моторный завод	двигателлар	Волгоград
8.	ВіТЗ	Волгоградский тракторный завод	тракторлар	Волгоград
9.	ВТЗ	Владимирский ТЗ	тракторлар. двигателлар	Владимир
10.	Дальсельмаш	Дальсельмаш	ралла уриш комбайнлари	
11.	Ухтомский номли завод	Завод им. Ухтомского	ем-хашак йириш техникаси	Люберцы
12.	ЗИД	АО ЗИД	минитехникалар	Ковров
13.	ЗСМ	Завод судового машиностроения	озука тай ёрлаш жихозлари	Санкт-Петербург
14.	ИжМАШ	АО ИжМАШ	минитехникалар	Ижевск
	КЗ	АО Кировский завод	тракторлар	Санкт-Петербург
16.	КМЗ	ГП 'КМЗ'	минитехникалар	Калужская обл.
17.	КЛС-П	Кировецкий Ландтехник-Сервис Петербург	озука тай ёрлаш жихозлари	Санкт-Петербург
18.	Краснодаррис-маш	Краснодаррис-маш	шоли йириш комбайнлари	Краснодар

1	2	3	4	
19	КрЗУК	Красноярский ПО ЗУК	яалла уриш комбай нлари	III
20	ЛАО	Ленинградское Адмиралтей - ское объедине- ние	чорвачилик ва паррандачилик учун машина ва жихозлар	1
21	Лидьсельмаш	Лидьсельмаш	экинч машиналари	■ в
22.	лмз	АО Ленинград- ский металли- ческий завод	тушрокка ишлов бериш машина- лари	1
23.	лтз	Липецкий тракторный за- вод	тракторлар	н
24	мгп	МГП	минитехникалар	1
25	МЗ	Моторный за- вод	минитехникалар	
26	ммпо	ММПО	минитехникалар	
27.	мою	АО МОЮ	минитехникалар	БЕ?
28.	Моторстрои- тельное ПО	Моторстрои- тельное ПО	минитехникалар	к
29	ниптимэсх	НИПТИМЭСХ НЗ	озука тай ёрлаш жихозлари	■
30	отз	Онежский тракторный за- вод	тракторлар	В
31.	пм	АО Пермские моторы	минитехникалар	Т'
32	Псковмаш	ТОО ♦ Псков- маш*	озука тай ёрлаш жихозлари	■ ■ lf
33.	ПТЗ	АО Питербург- ский трактор- ный завод	тракторлар	Петер- III
34	РэКЗ	Рязанский ком- бай новый завод	картошка йириш комбай нлари	"1
35	РКЗ	Ростовский культиватор- ный завод "Красный Ак- сай "	тушрокка ишлов бериш машина- лари	
~36	РМПО	Рыбинское МПО	двигателлар	
if	Ростсельмаш	Ростовский ЗСМ	галла уриш комбай нлари, тирка- малар	
38.	Рязсельмаш	Рязсельмаш	сабзаот - полиз техникаси	
39.	Салют	ММПГ1 'Са- лют"	минитехникалар	Москва Т
~40. '	Сибсельмаш	Сибсельмаш	минитехникалар	

	2	3	4	5
1	Гливерское	ПКО «Сиверское»	тупрокка ишлов бериш машиналари	Санкт-Петербург
1	СВМЗ	АО Сосновоборский МЗ	озука тай ерлаш жихозлари	
1	1гКЗ	Таганрогский комбайновый завод	ралла йириш комбайнлари, емхашак йириш машиналари	Таганрог
4	Ту КЗ	ПО Тульский – комбайновый завод	ралла йириш комбайнлари	Тула
	ТумЗ	Туламашзавод	минитехникалар	Тула
1	Уран	НПО «Уран»	картошка ва сабзавот – полиз техникаси	Санкт-Петербург
1	Уралмото	АО Уралмото	минитехникалар	
1	ЧБЗИТ	Чебоксарский ЗПТ	тракторлар	
It	ЧБМЗ	Чебоксарский моторный завод	двигателлар	
k)	43 «Техмаш»	АО Чернышевский завод «Техмаш»	тупрокка ишлов бериш машиналари	
li	ЧТЗ	Челябинский тракторный завод	тракторлар, двигателлар	Челябинск
Узбекистон				
1	A3	"Агрегат заводи" АЖ	редукторлар, куприклар, тупрокка ишлов бериш машиналари	Тошкент
1.	УзБМЗ	"Узбекистон бордорчилик машинасозлик заводи" АЖ	бордорчилик ва узумчилик машиналари, тупрокка ишлов бериш машиналари	Тошкент
3	БМКБ-Агромаш	"БМКБ-Агромаш" АЖ	илмий –техник хужжатлар	Тошкент
4	БухМТЗ	"Бухоро махсуллашган тажриба заводи" ҚҚ	сурургичлар	Бухоро
5	Интермаш	"Интермаш" АЖ	тупрокка ишлов бериш машиналари, аккумулятор батареялари	Илк-Ота
fi	К ҚМ	"Кимёкишлокмаш" АЖ	экинларни химоя қилиш машиналари, картошка экиш машиналари	Тошкент
7	МЗ	"Мотор заводи" АЖ	двигателлар	Тошкент
8	НамҚМ (НСМ)	АО "Наманганкишлокмаш"	бордорчилик ва узумчилик машиналари	Туракур ФОН

	Нормаль,	"Нормаль" МЧЖ	метизлар	Я
10.	Технолог	"Технолог" АЖ	<u>илмин техник хужжатлар</u>	Той _____
11.	ТКМ (ТСМ)	"Тошкишлокмаш" АЖ	тупрокка ишлов бериш маши- <u>налари</u>	
	ТТЗ	"Тошкент трактор заводи" <u>ДАЖ</u>	тракторлар, тиркамалар, техника	
13.	УзКМ (УзСМ)	"Узбеккиш-локмаш" АЖ	экиш машиналари, ем-хашак йириш техникаси. кусак тозала <u>гичлар</u>	
14.	УзунМТЗ (УзунОСЗ)	"Узун махсус-лашган тажриба заводи" АЖ	эхтиет кисмлар	
15.	УрОМЗ (УрКМ)	"Урганч озукамаш" АЖ	ем-хашак иириш техникаси, ту- прокка ишлов бериш машина- <u>лари, экиш машиналари</u>	
16.	ЧКМ (ЧЕМ)	"Чирчикк.иш-локмаш" АЖ	тупрокка ишлов бериш, мелио- ратив ва кусак йириш маши- <u>налари, минитехника</u>	
<u>Украина</u>				
	ХЗТД	Харьковский за- вод тракторных двигателей	двигателлар	Ха-
	ХКЗ	Херсонский комбайновый завод	ем-хашак иириш техникаси	Хе-
	ХМПО	Харьковское мо- торостроитель- ный завод ПО "Серп и молот"	двигателлар	
4.	ХТЗ	Харьковский тракторный за- вод	тракторлар	Хар-
	Хмельницсель- маш	Хмельницкий сельскохозяйственный завод	уритлаш машиналари	Хме НИЦСК
	ЮМЗ	Южный маши- ностроительный завод	тракторлар	

3.2. Двигателлар

Динга- Куввати, ?ГЛ МО- кВт / о.к. дели '	Золн:: тирма кувва- ти. (Вт /л	Цилин- дрлар сони ВГ жой ла- шиш схема»	Цилин- др диа- метри. мм	Поршн й ули, мм	Солиш тирма ёнилри саофи. [/кВт. т	Самара- ли куватла ги со- лиштир- ья мас- саси. кг/кВт	Мас- саси. кг	Эслат- ма (мар- каси. нархи \$)	
2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
Джон Дир (АҚШ)									
61B6A	168/227	7,64	6P	116	121		5.9		8450
6619A	216/290	10,14	6P	130	127		5		8650
Аллис Чалмерс (АҚ.Ш)									
б70 I	162/280	6,98	6P	108	127		4.1		4W-220
6120 T	224/300	12	6PT	133	143		6.6		4W-305
Интернэй шнл (АҚ.Ш)									
DT-466	162/220					234	4,39		
DTI 4666B	152/205	7,64	6P	109.2	135,9		4.6		5488
Камминз(АҚДП)									
4B3.9	57/77	14,6	4P	102	120			309	
4B3.9	60/80	15.4	4P	102	120			309	
4BT3.9	74/100	19,0	4P/T	102	120			320	
4BT39	82/110	21,0	4P/T	102	120			320	
4 KT A3,9	82/110	21,0	4P/T	102	120			329	
4BTA3.9	86/116	22,0	4P/T	102	120			329	
4BTA3.9	93/125	23,8	4P/T	102	120			329	
4UTA3.9	97/130	24,9	4P/T	102	120			329	
6BT5.9	110/150	18,6	6P/T	102	120			399	
6BTA5.9	123/166	20,8	6P/T	102	120			399	
6BTA5.9	130/175	22,0	6P/T	102	120			411	
6BTA5.9	138/186	23,4	6P/T	102	120			411	
6BTA5.9	149/200	25,2	6P/T	102	120			411	
6CT8.3	160/216	19,3	6P/T	114	135			587	
6CTA8.3	179/240	20,8	6P/T	114	135			606	
CTA8.3	194/260	23.9	6P/T	114	135			606	
>11A11	186/250	17.2	6P 1	125	147			9X0	

1	9	3	5	6	7	8	9	10	11	12
IS	MTA 11	216/290	120.0	6P/T	125	147			980	
19	MI 1 A310	231/310	21.4	6P	125	147			980	"Штраф rep'i
20	MTAI1	246/ 330	22,8	6P/T	125	147			980	
21	XI 1 A360	268 360	19.1	6P	140	152			980	QUAD RACI
22	N14 A360	268 360	19.1	6P	140	152			980	
23	NTA 14	270 365	19.3	6P/T	140	152			980	
24	NTA 855A	296/400	21.1	6P	140	152		4.4	980	KPj "Штраф rep'H
25	N14- A400	296 400	21.3	6P	140	152			980	9380' "Штраф > rep-
26	N44 A425	317/425	22.6	6P	140	152			980	93901 "Штраф > rep-l
27	NTA14	318 430	22,6	6P/T	140	152			980	
28	NTA 14	355 7480	25.3	6P/T	140	152			980	
29	KTA 1150A	386 520	20.3	6P	159	159		4.4		4KP-5Я "Штраф -, rep"]
30	NTA14E	392 '530	18,0	6P/T	140	152			980	
31	QSK19	392 530	20,6	6P/T	159	159			1845	
32	QSK19	446 7 600	23,5	6P/T	159	159			1845	i
33	QSK19	520, 700	27,4	6P/T	159	159			1845	
34	QSK19	560 ' 755	29.5	6P/T	159	159			1845	
35	VT-903	236 320					220	4,75		
36	VTa28	541 730	19.3	12V	140	152			2633	
37	VTa28	541 730	19,3	12V	140	152			2633	
38	VTa28	598 '810	21.3	12V	140	152			2633	
39	KTA 50	1194/ 2100	23.9	16V	159	159			4858	
40	K1800E	1341/ 1800	26.8	16V	159	159			4946	
41	K2000E	1490/ 2010	29.8	16V	159	159			4946	
1 ' 1	L"Т'JU	cmW _{non}	1 O o	1 OA f	1 F F	1 ' 1				

Ш.	3	5	6	7	8	9	10	11	12
j (ГГЛЗК	1007 / 1360	26,5	12V	159	159			4200	
ЦЛЛЗ8	784/ 1060	20,6	12V	159	159			3723	
МЛЗ8	895, 1210	23,6	12V	159	159			3723	
K1A .SO	1194/ 1612	23,9	6P/T	140	152			980	
Катерпиллар (АК.Ш)									
М306 гТигбо"	198/270	10,5	6РТ	121	152		5,1	4-270 "Балт"	
MOfi LA	187/255	10,5	6P	121	152		5,4	D7QSA "Катер- пиллар"	
> 1406 t DITA	294/400	14,6	6P	137,2	165		4,6	CP-1325 "Штай - гер"	
D34K	515/700	29,3	12V60	137,2	165		6,2	Д10 "Катер- пиллар"	
Кей с Корпорей шн (АКШ)									
Г Кt'Hi' 6ТА	153/205	18,4	6P	114	135			606	9310 "Штай - гер"
К«'й с 6ТА	179/240	21,6	6P	114	135			606	9330 "Штай - гер"
J r.)4BDTI	210/285					226	4,07		
ФОРД (АКШ)									
Г 401ДТ1	139/190	6,57	6P	112	112		4,3		TW- 35"Фор А"
МАН (Олмония)									
Д0826	100/ 135	14,6	6P	108	125	220	4,7		
1 Д0226МК	100/ 135	17,6	6P	102	116		4,54		
J Д0826Т	122/ 165	18,5	6P	108	120	220	4,06		
/Д0226МС	125/ 170	22	6P	102	116		3,92		
ft Д0226МС Н	125/ 170	22	6P	102	116		3,96		
ti Д0226МКР / 170	125/170	22	6P	102	116		4		
.7 /10226МКF	141/ 190	24,8	6P	102	116		3,55		

1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
8	Д0226МКР А	141/190	24,8	6Р	102	116		3,58		
9	Д0226МК Н	141/190	24,8	6Р	102	116		3,58		
10	Д08261.	152/205	23	6Р	108	120	220	3,5		
11	Д2866	160/216	13,4	6Р	128	155	220	5,4		
12	Д2866и	160/216	13,4	6Г	128	155		4,86		
13	Д28661'	160/216	13,4	6Г	128	155		5,44		
14	Е2866DU	170/230	14,2	6Г	128	155		5,03		
15	G2866DU	170/230	14,2	6Г	128	155		4,67		
16	Д28651.	178/240	17,8	5Р	128	155	220	4,5		
17	Д2866Т	205/277	17,1	6Р	128	155		4,3		
18	Д2866Тн	205/277	17,1	6Г	128	155		3,91		
19	Д28661	234/316	19,5	6Р	128	155		3,8		1
20	Д2866Ш	234/316	19,5	6Г	128	155		3,54		
21	Д2866ЪХ	248/335	20,7	6Р	128	155		3,29		
22	Д2866ЦШ	248/335	20,7	6Г	128	155		3,26		
23	Д2866Ш	260/351	21,1	6Г	128	155		3,32		
24	Д2842М	305/412	25,5	12V	128	142		4,09		
25	Д28401.X	308/416	20,1	10V	128	142		2,81		
26	Д28401.X	308/416		12V	128	142				
27	Д2842Т	410/554	18,7	12V	128	142		3,32		
28	Д28421.	529/714	24,1	12V	128	142		2,24		
29	Д28421.	529/711	24,1	12V	128	142		2,65		
30	Д0824	66/90	14,4	4Р	108	125	220	5,4		
31	Д0224МР	66/90	17,4	4Р	102	116		5,41		
32	Д0224М	66/90	17,4	4Р	102	116		5,45		
33	Д0226М/ 133	98/133	17,2	6Р	102	116		4,63		
34	Д0226МН /133	98/133	17,2	6Р	102	116		4 63		
МВМ (Олмония)										
1	ТД2268-6	132/178	6,24	6Р	105	120		3,5		
Антон Шлюттер (Олмония)										
1	Е7200V	100/135	14	6						

	2	3	5	6	7	8	*9	10	11	12
	Супер jSOOTV	110/ 150	15,4	6						
	I'/WK)rV	118 160	16,6	6						
	Супер Трак (ti(K)TVL	11B 160	16	6						
	1!(MXX)TV	133 180	17,9	6						
	Супер fOOOTVL	136 184	14,3	6						
	H9500TV	148/200	15,5	6						
	Супер Трак 2<XX)TVL	148 '200	15	8						
	Проф 2000 TVL	148/200	15	8						
ip	2500VL	177/240	15,4	6						
	Проф. трак.2500 VL	177/240	15,5	6						
ii	Проф. Трак 3000TVL	207 /280	17,2	6						
и	3000TVL	207 '280	18	6						
и	Проф. трак. 3000 VL	236/320	20.6	6						
15	Компакт 750	52/ 70	14,5	3						
16	Компакт E4000v	59/80	16.6	3						
17	Компакт 850	Б3 80	13.2	4						
18	Компакт ESOOOv	70 95	14,7	4						
19	Компакт 1050	74/100	15.6	4						
20	Супер 1050	74/ 100	10.8	6						
21	Компакт H6000v	82/110	17	4						
22	Супер 1250	85/ 115	11,9	6						

14X

1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	
23	F6600V	85/115	12.4	6						
24	Супер 1250 VL	92/ 124	12.9	6						
25	Супер 1560Т	92/124	12.9	6						
26	Супер Трак 1300VL	96/130	13	6						
27	Супер 850	63 85	9,9	6						

Дай млер Бенц (Олмония)

1	ОМ-352 АУР	100/ 135					222	4.11		
---	---------------	----------	--	--	--	--	-----	------	--	--

Саме (Италия)

64	1056РТ	122/165	6,24	6Р	105	120		4.6		
----	--------	---------	------	----	-----	-----	--	-----	--	--

УАМО (Болгария)

1	Д2500	31/42	13.2	3Р	91,45	127	236	6		1900)11 " Ursa»" Я МФ Ц
2	G2900	33/45		3Р	98,475	127	220			2190\$ В
3	Д2900	38/ 51	13,3	3Р	98,475	127	245			2050\$Я ТК-45 ■
4	Д3900	40/53	13	4Р	98,475	127	245	7,8		2350\$I ALFRAП Т". тк- III
5	ДТ3900	48 65	16,6	4Р	98,475	127	245			2500\$ ffi
6	Д5800	50 68		6Р	98,475	127	220			3200\$ 11
7	ДТ5800	64/86		6Р	98,475	127	220			3500\$ 11
8	G2500	77 104		3Р	91,45	127	220			2000\$ П'
9	G3900	98/132		4Р	98,475	127	220			2698\$ И'

Рено (Франция) |

1	MIVR 08.35.30	310/420	14.8 8	8V90	135	130		4,3		4425R11 "Ван- И дель"
---	------------------	---------	-----------	------	-----	-----	--	-----	--	-----------------------------

Скания (Швеция)

1	DSI1	220/300	11	6РТ	127	145		4.2		4894 "Кей с"
2	DS14	294 400	14	8V901	127	140		3,9		4894 "Кей с"

	3	5	6	7	8	9	10	11	12
Комацу (Япония)									
■ Мы и / пн	374/500	23,5	6Р	170	170		6,4		D375 "Кобя- ■ IV"
	240/325		6Р	125	125		3,8		Рап- ther4 SM-325 "Штай - гер"
ПО ММЗ (Беларусь)									
■ Д:М(1_	57/77	12,6	4Р	110	125	235	7,6		
	57,8/78	12,1 5	4Р	110	125	226	7,45		
■ IF д-245	77/105	16,3 5	4Р	110	125	220	5,58		
■ Д'.МШД	55/74	11,6	4Р	110	125	220	7,5		Т-70СМ
■ ДИ42/ 2-1211	49/66	10,3	4Р	110	125	220	8,4		ПКСД
■ ДУ43/243П	63/85	13,2	4Р	110	125	220	6,6		МТЗ-80
■ Л-244	46/62	9,7	4Р	110	125	220	9		МТЗ-50
■ Гл-245	81/110	17,1	4Р	110	125	220	5,3		Т-90С
■ Л/21511Д									
■ Д 245 1	79/107	16,6	4Р	110	125	218	5,4		ЗИЛ
■ (1 Д 245 2	88/120	18,5	4Р	110	125	220	4,9		МТЗ- 100
■ Л Д 245.3	90/122	18,9	4Р	110	125	215	4,8		ЗИЛ
■ Д-246	46/62	9,7	4Р	110	125	225	9,6		АДД4
■ Л Д-247	73/99	15,4	4Р	110	125	224	5,7		ГАЗ
■ Д-247 1	64/86	13,5	4Р	110	125	224	6,5		ГАЗ
■ Д-260.1	118"160	16,6	6Р	110	125	220	5,1		МТЗ 1520
■ Д-260 2	99/134	13,9	6Р	110	125	220	6,1		МТЗ- 1220
■ Д-665	154/208	21,6	6Р	110	125	215	3,9		ИКАРУ С
АМПО (Россия)									
■ А-41	69/ 93	9,25	4Р	130	140	238	11,4		
■ А-01М	99,3/134	14,4	6Р	130	140	238	10,3		

1	2	3	5	6	7	8	9	10	И	Д
3	Д-180	21,3/164	9	4Р	145	205	238	17,2		1
4	А-41Т	93,4/127	13,1	4Р	130	140	238	9		Ј
ВМЗ (Россия) Ј										
1	Д-65Н	45,6/62	12,5	4Р	НО	130	238	9		
2	сад-66	129/175	14,1	6VT	130	115				Т
Елабуга (Россия) "Ј										
*	Д-260Т		13,9							
ПО ВТЗ (Россия) 1										
1	Д21А	19,9/27	9,55	2Р/ВО	105	120	237	12,2		ј
2	Д144	46,3/63	11,2	4Р/ВО	105	120	239	7,2		
3	Д120	23,5/32	11,3	2РВО	105	120	238	10,8		1
ХЗДТ (Украина) 1										
1	СМД-60	117,7/ 160	12,8	6V	130	115	238	8,4		
2	СМД-62	129/174	14	6V	130	115	238	7,2/6, 9		Ј
3	СМД-72	158/213	17,2	6V	130	115	238	5,9		кск!
4	СМД-63М	159/215	17,3	6V	130	115	238			
ХМПО (Украина) 1										
1	СМД-14НГ	61,1/82	9,7	4Р	120	140	238	11		
2	СМД-18НГ	73,5/100	11,6	4Р	120	140	238	10,2		
3	СМД-19/20	92/124	14,5	4Р	120	140	231	7/7,9		
4	СМД-21 /22	106,6/ 144	16,9	4Р	120	140	234	6,1/6, 8		СКД-63 СКД-51
5	СМД-31	196/265	20,6	6Р	120	140	238			СК 10
6	СМД-23	125/170	19,8	4Р	120	140	238			ДОН-ј 1200
7	СМД-31А	174/235	18,3	6Р	120	140	238			ДОН-ј 1500 1
8	сад-81	196/265	16,1	8VT	130	115	238			Т-2501
9	СМД-87М	159/215	13	8VT	130	115	238			ВТ-200
10	сад-66	129/175	14,1	6VT	130	115	238			ДТ-75С

2	3	5	6	7	8 *	9	10	11	12
СМД-75	196/265	21,4	6VT	130	115	238			КСК-100
' Д145Т	62,5/85		4P/B0	105	120	231,2	5,84		

3.3. Т р а к т о р л а р

1 Модели	Мотор куватти, кВт/о.к.	Мотор хажми, л (дюй м)	Уза- тиш сони, олдин- га/ оркага	Цци- линдр- лар сони /турбок омпрес- сор	КОВ ай - ланиш частотаси, ай л/дак	Килди рак шакли	Масса- си. кг	Изох (мотор моделли)
1 2	3	4	5	6	7	8	9	10
Джон Дир (АКШ)								
850	19/25		8/2	3P	540	2WD. FWA	1065	
950	23/31		8/2	3P	540	2WD	1200	
1 Г 950	23/31		8/2	3P	540	FWA	1255	
1 * 1040	37/50		8/4	3P	540	2WD	2200	
1040	37/50		8/4	3P	540	FWA	2261	
I" 5210	39/53	2,9	9/3	3P	540	2WD	1982	3029D
5210	39/53	2,9	9/3	3P	540	MFWD	2146	3029D
II "5310	47/63	2,9	9/3	3P	540	2WD	2064	3029T
1 5310	47/63	2,9	9/3	3P	540	MFWD	2250	3029T
И 5310N	47/63	2,9	9/3	3P	540	2WD	2160	3029T
П 5310N	47/63	2,9	9/3	3P	540	MFWD	2300	3029T
ь 2555	49/65	3,9	8/4	4P	540		2955	
П 6200	49/65	3,9	12/4	4P/T	540	2WD	3595	4039
J4 6200L	49/65	3,9	12/4	4P/T	540	2WD	3595	4039
В 6200	49/65	3,9	12/4	4P/T	540	MFWD	3820	4039
li 6200L	49/65	3,9	12/4	4P/T	540	MFWD	3820	4039
т боF учун	51/70	3,86	10/16	3P	540/1000		3595	
* ∞	51/70	2,9	12/12	3P	540		1530	
ft 8560	52/71	3,86		4P	540/1000			
1" 6100	55/74	4,53	18/6	4P	540/1000	2WD		
i 6300	56/75	3,9	12/4	4P/T	510	2WD	3630	4039
6300L	56/75	3,9	12/4	4P/T	540	2WD	3630	4039
6300	56/75	3,9	12/ 4	4P/ 'T	540	MFWD	3860	4039
1" 6300L	56/75	3,9	12/4	4P/T	540	MFWD	3860	4039
g 6405	56/75	4,5	12/4	4P/ T	540/1000	2VVD	3490	4045T
1 6105	56/75	4,5	12/4	4P/T	540/1000	MFWD	3675	4045T
*7 2755	56/75	3,9	8/4	4P	540/1000	2WD	2375	
II* 5410	57/77	4,5	9/4	4P	540	2WD	2390	4045D
10 5410	57/77	4,5	9/4	4P	540	MFWD	2581	4045D
% 8760	59/80	4 07		4P	540/1000	2WD		

IT			5				
IL	59/80	3,9	12/4	4P	540	MFWD	2280
32 '	62/84	3,92	18/6	4P	540 '1000	2WD	
33 '	62/84	3,9	12 12	4P	540	MFWD	1530
34 '	<u>63/85</u>	4,5	12/4	4P, T	540/1000	2WD	3680
3.3 '	63/85	4,5	12 4	4P/T	540 '1000	2WD	3680
36_'	63/85	4,5	w	4P/T	540/10(K)	MFWD	3970
il	63/85	4,5	12/4	4P/T	540 '1000	MFWD	3970
38_	63/85	6,8	12/4	6P/T	540/1000	2WD	3980
39_	63, 85	6,8	12/4	6P/T	540/1000	MFWD	4250
JO '	63/85	5,9	<u>12/12</u>	6P	540/1000		3830
II	64/87	4,5	12/12	4P	540	2WD	2599
II	64/87	4,5	12/12	4P	540	A^FWD	2785
43_	<u>64/87</u>	4,5	<u>12/12</u>	4P	540	2WD	2259
J4 '	<u>64/87</u>	4,5	12/12	4P	540	MFWD	2400
45 '	64/87	3,9	12/4	4P	540		2654
46"	<u>66/89</u>	3,92	18/9	4P	540/1000		
J7_	66/89	3,86		4P	540/1000		
18 '	69/93	5,9	16/4	6P	540/1000		3830
49 '	71/95	4,5	<u>12/12</u>	4P/T	<u>540/1000</u>	2WD	3510
50 '	71/95	4,5	17 12	4P/T	540/1000	MFWD	3800
J1	71/95	6,8	12/12	6P/T	540/1000	2WD	5099
52_	<u>71/95</u>	6,8	12/12	6P/T	540/1000	MFWD	5485
53 '	74/100	4,53	18/9	4P	540/1000	2WD	
54 '	74/100	4,5	12/4	4P	540/1000	MFWD	3152
55 '	75/101	5,9	16/8	6P	540/1000		4836
56 '	81/110		20/16	6P T	540/1000		
57 '	81/110	6,8	<u>12/12</u>	6P	540/1000	2WD	3357
58_'	81/110	6,8	12 12	6P	540/1000	MFWD	3806
59	81/110	4,5	16/12	4P	540/1000		3152
60 '	85/115			6P	540		
il	89/120	6,8	20/9	6P/T	540/1000		
62 '	89/120	6,8	12/12	6P	540/1000	2WD	3357
63 '	<u>89/120</u>		12/12	6P	540/1000	MFWD	3806
64 '	89/120	6,62		6P	540/1000	2WD	
65	97/131	6,62		6P	540/1000	2WD	
Ж	100/135	6,8	16/9	6P	540/1000	2WD	3504
67 '	100-135	6,8	12/12	6P	540/1000	2WD	3504
68 '	100/135	6,8	12/12	6P	540/1000	MFWD	4048
69 '	111/150	7,6	<u>16/16</u>	6P	540/1000		4048
70 '	111/150		12/12	6P	540/1000	2WD	4948
71 '	111/150		12/12	6P	540/1000	MFWD	4559
72 '	126/170	7,6	16/9	6P	540/1000		4048
73_	126/170		12/12	6P	540/1000	2WD	4048
<u>1±</u>	126/170	8,1	12/12	6P	540/1000	MFWD	4559
75_	134/180		16/4	6P/T	540/1000	2WD	7455
76 '	134/180		<u>16/16</u>	6P/T	540/1000	MFWD	<u>8108</u>
77 '	134/180		<u>16/16</u>	6P/T	1000	зан	10725
I_L						ЖИРЛИ	

	3	4	5	6	7	8	9	10
IX)	149/200	8,1	16/4	6P/T	540/1000	2WD	7465	
(MI	1 19/200	8,1	16/4	6P/T	540 1000	MFWD	8118	
mu	1 19/200	8,1	16/4	6P/T	1000	занжир- ли	10725	
ГHI	168/225	8,1	16/4	6P/T	.540/1000	2WD	7725	
IIHI	168/225	8,1	16/4	6P/T	540/ 1000	MFWD	8402	
StHii	168/225	8.1	16/4	6P/T	1000	занжир- ли	10725	
III!	185/250	8.1	16/4	6P/T	540-1000	MFWD	8486	
KI I	185/250	8,1	16/4	6P/T	1000	занжир- ли	10725	
Катерпиллар (США)								
pfi	89 120	8,6			1000	занжир- ЛИ		
<i>III</i>	133/180	13,6			1000	занжир- ли		
T874	200/270	10,5			1000	занжир- ли		
	176/238				1000	занжир- ЛИ		
вГ	211/285				1000	занжир- ли		
МГ	224/302	10.5			1000	занжир- ЛИ	14909	3306TA
Ж	242/327	10,21			1000	занжир- ли	15104	3176AT AAC
85C	265/358	10,21			1000	занжир- ли	15259	3176AT AAC
Кей с Корпорей шн (АКШ)								
235	13/18	0,84	6/2	3P	540	FWA	700	
234	13/18		W	3P./BO	540	FWA	625	
245	16/21	0,97	9/3	3P	540	FWA	880	
255	18/24	1,06	9/3	3P	540 1150	FWA	950	
254	18724“		9/3	3P, BO	540/1250	FWA	925	
<u>265</u>	20/27		9/3	3P	540/1150	FWA	920	
J>75_	23/31	1,5	9/3	3P	540 1150	FWA	907	
3210	33/45	2.536	<u>8/4</u>	3P	540	4WD	2985	
<u>195</u>	36/49	2,93	8/4	3P	540			
3220	36/49	2,93	S/4	3P	510	4WD	2995	
1194*	36/49		12 4	3P "BO	510	2WD	2095	
595_	44/59	3,37	8/4	4P	540/1000			
3230	45/60	3,38	8/4	4P	540	4WD	3200	
4210	53/71	3,92	S/4	4P	540/ 1000	4WD	3380	D239
4220	56/77	4,04	<u>8/4</u>	4P	540, 1000	4WD	3415	D246
695	62/83	3,9	8/4	4P	540/1000			
4230	62/83	4,39	16 8	4P	540/1000	4WD	3130	D268
5! 20	66/90	3,92	16/12	4P	540/1000		4700	
'20'	69/93	3,9	16/12	4P/T	540 '1000		MAKSUM	
995	72/98	4,39	16/12	4P/ T	540/ 1000			

Ш/	3	4	5	6	7	8	9	10
i f И7П	189/255			6P/T	540/1000			
it чy in	201/272	8,3	12/3	6P/T	1000	MFD		
III?к ((	201/272	8,3	12/3	6P/T	1000			
№7"	215/290			6P/T	540 1000			
It	231/310	8,3	12/3	6P/T	1000	2WD	12035	
11 41"	231 /310	8,3	12/3	6P/T	1000	MFD	13440	
If ИМ)	258 '348	10	12/3	6P/T	1000	MFD		
It Vi	258/348	10	12/3	6P/T	1000			
IP.V/0	268/360	14	12/3	6P/T	1000	MFD	13796	
	288/388	14	12/3	6P/T	1000	MFD		
pit P'И"	298/400	14	12/3	6P T	1000	MFD	14742	
low.	322/435	14	12/3	6P/T	1000	MFD		
f Нью Холланд (АКШ-Италия)								
I ;ПГ Ъli	26/35	1,55	16/16	3P	540/1000	2WD		
.IfllliiKn								
И IZW Aii sv	33/45	2,71	12/4	3P	540 1000	2WD		
f M (*<iS	33/45	2,71	12/9	3P	540	2WD		
EjflnIngil								
1 TN .MI	37/50	2,93	16/16	3P	540/'1000	2WD		
1 W) 66S	37/50	2,71	12/9	3P	540	2WD		
Plttaeri								
J [%30	38/51	3,29	8/2	3P	540	2WD		
I Ufi nil sv	41/52	2,71	12/4	3P	540/1000	2WD		
• Г :toio	39/55	2,71	8/2	3P	540	2WD		
I 1', HI, SF	41/52	2,71	12/4	3P	540 1000	2WD		
Cm.ui)								
1 "tN 65D	41/52	2,93	16/16	3P	540/ 1000	2WD		
1 rbS-56	41/52	2,71	8/2	3P	540	2WD		
Flalagri '								
56-66S	41/52	2,71	12, 9	3P	540 1000	2WD		
1 riatagri								
1 55-66 S	11/52	2,71	12 '9	3P	540	2WD		
' Fia'.agri								
i4 4630	44/60	3,29	8/2	3P	540	2WD		
T>5 85 S-O-	44 '60	2,71	8/8	3P	540	2WD		
M								
'ft 4010	44/60	2,93	8/2	3P	510	2WD		
i? 60-56	14/60	2,93	8/2	3P	510	2WD		
Fiatagri								
№ 60-66S	44 '60	2,93	12 9	3P	540	2WD		
Fiatagri								
(I 60 86 SV	44 / 60	2,93	12 4	3P	540 1000	2WD		
10 60-86 SF	1-1 60	2,93	12 -1	3P	540 1000	2WD		
1 60-85	44 HO	2 93	8/8	3P	540	2WD		
S-O-M								
2 K_> 85	44 60	2,93	8/ 8	3P	540	2WD		
S-O-M								
Full Drive								
3 1 TN 65F	18 /65	3,9	16/ 16	4P	540, 1000	2WD		

1	2	3	1	5	6	7	8	9	10
24	65-56 Fiatagri	48 65	3,61	8/2	3P	540	2WD		
25	65-66S Fiatagri	48 65	3,61	12 '9	4P	540/1000	2WD		
26	5010	48 65	3,61	8 /2	4P	540	2WD		
27	TL70	48 65	3,61	12/9	4P	540	2WD		
28	TL 65	52 70	2,93	12/9	3P	540/1000	2WD		
29	TN 75D	52 70	2,93	16/16	3P/T	540/1000	2WD		
30	72-86 LP	52 70	3,61	12 4	4P	540/1000	2WD		
31	72-85 S-O-M Full Drive	52 70	3,61	8/8	4P	540	зан- жирли		
32	5630	52/70	3,61	8/2	4P	540	2WD		
33	70-86 SV (4330V)	52/70	3,61	12/4	4P	540/ 1000	2WD		
34	70-56 Fiatagri	52 70	3,61	8/2	3P	540	2WD		дН
35	70-66S Fiatagri	52 /70	3,61	12/9	4P	540	2WD		
36	TL80	56 75	3,91	12/9	4P	540	2WD		
37	TL 70	56 75	3,61	12 9	4P	540 1000	2WD		
38	TS 80	56 75	5	24/24	4P	540/1000	4WD		
39	TN 75F	56/76	3,9	16/16	4P	540/1000	2WD		
10	80-66S Fiatagri	57/78	3,91	12/9	4P	540	2WD		
41	561 OS	59/80	4,4	8/2	4P	540	2WD		
42	TL 80	59/80	3,91	12/9	4P	540/1000	2WD		*
43	82-86 LP	59/80	3,91	12/4	4P	540/1000	2WD		
44	82-85 S-O- M Full Drive	59 80	3,91	8/8	4P	540	32- нжирли		
45	TL90	63 85	3,91	12 9	IP T	540	2WD		
46	TS 90	63/85	5	24/24	4P	540/1000	4WD		
47	TN 90F	63/85	3,9	16/16	4P/T	540/1000	2WD		
18	661 OS	63/85	5	8/2	4P	540	2WD		
49	TL90	64 86	3,91	12/9	4P T	540/1000	2WD		
50	TS 100	67/90	5	24/24	4P T	540/1000	4WD		
51	88-85 S O M Full Drive	67 '90	3,91	8/8	4P T	540	за- нжирли		
52	TL100	67 90	3,91	12/9	IP T		2WD		
53	TS 90	70 95	5	24/24	41 ¹	510/1000	4WD		
54	100-55	74/ 100	5,42	8/2	6P	540	за- нжирли	6600	
55	681 OS	74/100	5	8/2	4P T	540	2WD		
56	TL100	74/100	3,91	12 9	IP/T	510/1000	2WD		
57	TS 110	74/ 100	5	24/24	IP T	540/1000	4WD		
58	TS 115	74/100	7,5	24/24	6P	540/1000	4WD		

Li	3	4	5	6	7	8	9	10
>10	74/100	6.6	16/16	6P	540/1000	2WD		
11NI10	74/100	5.42	15 73	6P	540/1000	2WD		
[M100 (HIM))	74/100	7,5	16/16	6P	540/1000	2WD		
Mно	74/100	7,5	16/16	6P	540/1000			
ШЮ 90	74/100	5,4	15/3	6P	540/1000	2WD	4065	Фиат 8065.06/ 6
10fi 60 DT	74/100	5,4	15/3	6P	540/1000	2WD	4465	Фиат 8065.06/ 6
L M100	74/100	7,5	16/16	6P	540/1000		5250	
П30	76/103	4.98	16/4	4P/T	540	2WD		
*■?(! OS	78/105	5	8/2	4P/T	540	2WD		
Tm i Ю	78/105	7,5	16/16	6P	540/1000	2WD		
B16-90	81/110	5.86	15/3	6P	540/1000	2WD		
'IV 140	81/110	7,5	3/4	6P/T	540/1000	2WD		
110 90	81/110	5,9	15/3	6P	540/1000	4WD	4105	Фиат 8065.066 8
1 (5 90 DT	81/110	5,9	15/3	6P	540/1000	4WD	4505	Фиат 8065.06/ 6
"M1 13 (8260)	81/110	7,5	16/16	6P	540/1000	2WD		
Г 7830	83/112	6.58	16/4	6P	540	2WD		
781 OS	8/6/115	6.6	8/2	6P	540/1000	2WD		
8260 .	8/6/115	7,5	16/16	6P	1000			
M115	8/6/115	7,5	16/16	6P	540/1000		5250	
801 OS	89/120	7,5	8/2	6P	540/1000	2WD		
TM 120	89/120	7,5	16/16	6P	540/1000	2WD		
8030	91/123	7.48	16-4	6P	540	2WD		
M1 135 (8360)	100 135	7,5	16/16	6P/T	540/1000	2WD		
TM 130	96/130	7,5	16/16	6P/T	540/1000	2WD		
8360	100 135	7,5	16/16	6P, T	1000			
M1 35	100 135	7,5	16/16	6P/T	540/1000		5250	
110-90 (8430) DT	104/140	5.86	12 1	6P/T	540 ' 1000	2WD		
ГМ 1 1(1	104 140	7,5	16/16	6P/T	540 1000	2WD		
140-90 (8-130)	104/ 140	5 86	12 4	6P/ T	540 1000	2WD		
M160 (8560)	119 160	7,5	16/16	6P/T	540 1000	2WD		
160-55	119 160	8,1	878	6P/T	1000	за- нжирли	9660	
160-90 (8630) DT	119 160	8,1	12 4	6P/T	540/ 1000	2WD		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	~jfl
91	160-90 (8630)	119/160	8.1	12/4	6P/T	540/1000	2WD		
92	8560	119/160	7.5	16/16	6P/T	1000			
93	M160	119 160	7,5	16/16	6P/T	540/ 1000		5250	1
94	G170	126/170	7,5	18/9	6P	540/1000			1
95	8670	126/170	7.5	18/9	6P/T	540/1000		7839	
96	180-90 (8830) DT	133/180	8.1	12/4	6P T	1000	2WD		
97	180-90 (8830)	133/180	8,1	12/4	6P T	1000	2WD		
98	G170 (8670)	126/170	7,5	18/9	6P T	540/1000	2WD		
99	G190	140/190	7,5	18/9	6P	1000			
100	8770	140/190	7,5	18/9	6P /T	1000		8517	
101	G190 (8770)	140/190	7,5	18/9	6P/T	1000	2WD		
102	G210 (8670)	155/210	7,5	18/9	6P/T	1000	2WD		
103	G210	155/210	7,5	18/9	6P	1000			
104	8870	155/210	7,5	18/9	6P/T	1000		8517	
105	G240 (8970)	178/240	7,5	18/9	6P/T	1000	2WD		
106	9282	178/240	8,3	12/4	6P/T	1000	2WD		
107	G240	178/240	7,5	18/9	6P	1000			
108	8970	193/260	7,5	18/9	6P/T	1000		8517	
109	9282	193/260	8,3	12/4	6P/T	1000	4VVD	10618	
110	9482	230/310	11	12/4	6P/T	1000	2WD		
111	9482	230/310	10,82	12/4	6P/T	1000	4WD	11368	
112	9682	267/360	14	12/4	6P/T	1000	2WD		
113	9682	267/360	14	12/4	6P/T	1000	4WD	11801	14-3
114	9882	315/425	14	12/4	6P/ T		2VVD		
115	9882	315/425	14	12/4	6P T		4WD	12028	14-4
Форд (АКДП)									
1	ИТ-12.5	9/12.			3P	540	2WD	312	
2	1120	10/14.	0,88	9/3	3P	540	2WD	607	
3	LGT-14	10/14.			3P	540	2WD	389	
4	LGT-14H	10/14.			3P	540	2WD	426	
5	LGT14D	10/14.			3P	540	2WD	456	
6	1215	11/15.	0,95	6/2	3P	540	2WD	617	
7	1210-4	12/ 16.	0,95	9 '2	3P	500	FWD	605	
8	1220	12 16	0,95	9/3	3P	540	2WD. FWD	607	
9	ИТ-16	12/ 16			3P	540	2WD	334	
10	ИТ-16H	12/16.			3P	540	2WD	334	
11	1220	12 16	0,95	9 3	3P	540	2WD	648.2	
12	LGT-18H	13 18.			3P	540	2WD	434	
13	GT 65	14/19.			3P	540	2WD		
14	1320	15 / 20	1.27	9 '3	3P	540	2WD	~ЖГ	
15	GT 75	16/22			3P	■510	2WD		

	3	4	5	6	7	8	9	10
!*!Ы	17/23	1.33	9/3	3P	540	2WD, FWD	1033	
Flfco	19/26.		гидро- стати- стик	3P	540	2WD	1067	
И 720	19 26	1.5	12/4	3P	540	2WD, FWD	И30	
П7K)	19/26.	1,5	12/4	3P	605/ 1400	2WD	1030	
tlfi0 4	19/26.	1,5	12/4	3P	605/1400	FWD	1140	
j ГТ7!:	19/26.	1,5	9/3	3P	540	2WD	960	
ГГ.М 224	22/30			3P	540	2WD		
rllio	24/32	2	12/4	3P	550/1330	2WD	1210	
n«(l-4	24/32	2	12/4	3P	550/1330	FWD	1315	
Г1920	24/32	2	12/4	4P	540	2WD, FWD	1292	
[f.М 224	27/36			3P	540	2WD		
Г2120	30/40	2,27	12/4	4P	540	2WD	1750	
Г1250	30/40	2,27	16/4	4P	540	2WD		
Г3430	33/46		16/4	3P	540	2WD		
Г3910	37/50		16/4	3P	540	2WD		
Г 3930	37/50		16/4	3P	540	2WD		
2150	37/50		16/4	4P	540	2WD	2318	
1150	37/50		16/4	4P	540	2WD		
4130	41/55		16/4	3P	540	2WD		
4630	45/61		16/4	3P	540	2WD		
2350	44/60		16/4	4P	540	2WD	8134	
1650	44/60		16/4	4P	540	2WD		
5030	52/70		16/4	4P	540	2WD		
2550	52 70		16/4	4P	540	2WD	3402	
5610	52/70			4P	540	2WD		
5610	55/74			4P	540	2WD		
6610	58 78			4P	540	2WD		
6640	63/85			4P	540	2WD		
2ir>0	68/92		16/6	4P	540	2WD	4581	
7710	70/95			4V	540	4WD		
7840	74/100			6P	540	4WD		
3150	74/100		16/6	4P	540	2WD		
1050	80/108		16/6	4P	540	2WD	5770	
8240	81/109			6P	540, 1000	4WD		
9030	86/116	4,4		6P	540/1000	4WD	■5170	
8340	92/124			6P	540/1000	4VVD		
9000	97/131	6,57		6P	540/1000	4WD		
1250	96/ 130		16/6	6P	540	2WD	6285	
R630	98/ 132			6P	540/1000	4VVD		
8540	100/135			6P	540/1000	4WD		
4450	Hi/149		16/6	6P	540	2WD	6781	
8730	114 154			6P	540/1000	4WD		
1650	132 / 178		16/6	6P	510	2WD	8430	

]	2	3	4	5	6	7	8	9	ю 1
59	8830	133/180			6P	540/1000	4WD		
GO	8100	136/183			6P/T	540/1000	4WD		
61	8200	155/209			6P, T	540/1000	4WD		
62	8450	149/201		16 6	6P/T	540/ 1000	4WD	13223	
63	1850	153/207		16/6	6P/T	540	2WD	8491	
6-	8670	170/230			6P/T	540/1000	4WD		
65	8300	170/230			6P, W	540/1000	4WD		4
66	8770	190/257			6P/T	540/1000	4WD		
67	8650	189/255		16/6	6P/T	540/ 1000	4WD	13730	
68	8400	191/258			6P/T	540/1000	4WD		
69	8870	210/284			6P/T	540/ 1000	4WD		
70	8970	240/324			6P/T	540/1000	4WD		
71	8850	240/324		16/6	6P/T	540/1000	4WD	17101	1
Давид Броун (АКШ)									
1	D13 885	36/48				540			
2	D13 990	43/58				540			
3	D13 995	47/63				540			
4	D13 1210	53/72				540			I
5	D13 1212	53/72				540			
6	D13 1410	65/88				540			
7	D13 1412	65/88				540			
Вемекс (Олмония) 1									
1	turo Trak 1400LS	99/134	6,87	24/10	6P	650/1000	за- нжирли	11300	
2	Euro Trak 170LS	124/167	6,87	24/10	6P	650/1000	за- нжирли	11500	
3	Euro Trak 200LS	147/198	6,87	24/10	6P	650/1000	за- нжирли	11700	я
Фенд (Олмония)]									
1	231 GT	26/35	2,83	16/8	3P	540/1000			
2	240So	30/40	2,83	21/6	3P	540/1000			
3	250SAo	37/50	2,83	21/6	3P	540/1000			
4	250So	37/50	2,83	21/6	3P	540/1000			
5	250V	37/50	2,83	20/6	3P	540/1000			
6	250VA	37/50	2,83	20/6	3P	540/1000			
7	260SAo	44/60	3,06	21/6	3P	540/1000			
8	260So	44/60	3,06	21/6	3P	540/1000			
9	260V A	44/60	3,06	20/6	3P	540/1000			
10	260V A	44/60	3,06	20/6	4P	540 '1000			
11	305LS	46/62	4,154	21/6	4P	540/1000			
12	305LSAo	46/62	4,154	21/6	4P	540/1000			
13	305LSo	46/62	4,154	21/6	4P	540/1000			
14	365GTA	48/65	h 3,77	21 ,/6	4P	540 1000			
15	306LS	52/70		21/6	4P	540/1000			
16	306LSAo	52/70		21/6	4P	540 1000			
17	306LSo	52 70		21/6	4P	540 1000			
18	307 LS	52 70	3,117	21 6	3P 540/1000				
19	307LSo	52/ 70	3,117	21/6	3P j 540/1000				

L =	3	4	5	6	7	8	9	10
*570V	52/70	3,8	21/6	4P	540/1000			
* J70VA	52/70	3,8	21/6	4P	540/1000			
U/s SAo	55/74	4,09	21/6	4P	540/1000			
JBTLsAO	55/74	3,117	21/6	3P	540/1000			
2 SOP	59/80	4,09	21/6	4P	540/1000			
' }80PA	59/80	4,09	21/6	3P	540/1000			
.1ЖК71A	59/80	4,09	21/6	4P	540/1000			
HBOGHA	59/80	4,09	21/6	4P	540/1000			
.108LS	60/81	4,154	21/6	4P	540/1000			
5(18 LS A O	60/81	4,154	21/6	4P	540/1000			
J08LSo	60/81	4,154	21/6	4P	540/1000			
309LS	66/89	4,154	21/6	4P	540/1000			
.40'ILSAo	66/89	4,154	21/6	4P	540/1000			
i09LSo	69/94	4,154	21/6	4P	540/1000			
IIOLSAo	70/95	4,154	21/6	6P	540/1000			
:tl ILSAo	74/100	6,24	21/6	6P	540/1000			
r:)90GTA	74/100		21/6	6P	540/1000			
*312LSAo	85/115	6,24	21/6	6P	540/1000			
*395GTA	85/115		21/6	6P	540/1000			
395GHA	85/115		21/6	6P	540/1000			
fill	92/124	6,24	21/6	6P/T	540/1000			
6121.SA	107/145	6,24	21/6	6P/T	540/1000			
614LSA	122/165	6,24	21/6	6P/T	540/1000			
615LSA	136/183	6,24	21/6	6P/T	540/1000			
626LSA	185/250		21/6	6P/T	1000			
926	191/259	6,87	погона сиз	6P/BO	540/1000		7800	

Шлюттер (Олмония)

"Компакт" 750	52/70	14,5		4P			3760	
"Компакт" E4000Y	59/80	16,6		4P			4100	
"Компакт" 850	63/ 85	13,2		4P			3865	
"(л пер " 850	63/85	9,9		4P			4500	
"Компакт" E5000Y	70/95	14,7		4P			4300	
"Компакт" 1050T	71/ 100	15,6		4P			1040	
"Супер Трак" 1050	74/100	10.8		41'		за- нжирли	4585	
"Компакт" E6000TV	81/108	17		4P			4800	
"Проф Трак" E6600V	К5/ 115	12,4		6P		за- нжирли	5300	

10	"Супер Трак" 1250V	85/115	11,9	6P	за- нжирли	5235
	"Супер Трак" 1250VL	92/124	12,9	6P	за- нжирли	5235
12	"Супер Трак" 1500T	92/124	12,9	6P	за- нжирли	5175
13	"Супер Трак" 1300VL	96/130	13	6P	за- нжирли	6800
14	"Проф Трак" E7200V	110/149	It	6P	за- нжирли	6100
15	"Супер Трак" 1500TV	110/149	15,4	6P/ T	за- нжирли	5475
16	"Проф Трак" E7800TV	118/159	16,6	6P/T	за- нжирли	6700
17	"Супер Трак" 1600TVL	118/159	16	6P/T	за- нжирли	7200
18	E8000TV	132/177	17,9	f.P/T		6900
19	"Супер Трак" 2000TVL	136/183	14,3	6P/T	за- нжирли	7075
20	E9500TV	147/198	15,5	6P/T		7500
21	"Проф Трак" 2000TVL	147/198	15	6P/T	за- нжирли	7200
22	"Супер Трак" 2000TVL	147/198	15	6P/T	3.1- нжирли	7200
23	2500VI.	176/238	15,4	6P/ T	жуфтла иган гилди- ракли	9500
24	"Проф Трак" 2500TVL	176/ 238	15,5	6P/T	за- нжирли	8400
25	"Проф Трак" 3000TVL	206/278	17 2		нжирли	11500
■26"	"Проф Трак" 3500TVL	235/317	20,6		за- нжирли	8100

12	3	4	5	6	7	8	9	10
f 3000TVL	206/278	18				Жуфт лан ган FH.1- диракли	10000	
L IK f.(X)OTvi	367/496						18000	
Холдер (Олмония)								
l j ЛЛЯ Culti- II 'rac	12/ 10		6/3	ЗР	540		900	
Саме-Ламборджини (Италия)								
1 60 Aster	14/60			ЗР/ВО			2160	
1 70 Aster	51, 70			ЗРТ в О			2800	
J 105 For mula	75/101		48/48	6Р/ВМ 0				
4 115 For mula	85/115		48/48	6Р/ВМ 0				
1 135 For- mula	97/131		48/48	6Р/ВМ О				
5 17 B a ak	13/18		4/1	1		4LD	800	
Фиат-Хитачи (Италия-Япония)								
1 D 100	73/98	5	3/3	4Р/Т		за- нжирли тракт	9590	Fibre Хол- ланд 7740
*D 180	129/173	8.3	3/3	6Р/Т		за- нжирли тракт	19000	Камминз 6СТ-8.3
Рено (Франция)								
1	55/75	4.53	16/16	4Р	540/1000	4WD	3430	DPS 4045 DRT
80	55/ 75	4.25	20/20	4Р	540/1000	4WD	4130	DPS 4055 DR
1 95	63/85	3.92	16/16	4Р	540/1000	4WD	3130	DPS 4039 TRT
1 340	63/85	3.92	20/20	4Р	540/1000	4WD	4320	DPS 4039 TR
3 350	70, 95	4.25	20/20	4Р	510/1000	4WD	4390	DPS 4045 TR
1 133-54 Hercules	90/123	6.23	16 16	6Р	540/1000	4WD	6000	MVM D226-6
Массей Фергюсон (Франция)								
1 MF8110	100/135	6	32/32	6Р/Т	540/1000	4WD	5900	1006-6T
1 MF8110S	100/135	6	32 32	6Р. 1	5-10/1000	4WD	5817	1006-6T
1 MF8150	104/140	8.3	32/32	6Р, Т	540/1000		6267	
MF8120	107, 115	6	32 '32	6Р т	540/1000	IWD	6267	1006-6T
1 MF8130	114/155	0	32/32	6Р/ т	540/1000	4WD	Ш09	1006-bT
7> MFS160	115, 155	8.3	32/32	6Р т	540/1000		6272	
"> MF8140	118/160	6,6	32/32	6Р, т	540/1000	4WD	7111	620D4
A MF8150	132/ 180	6,6	32/32	6Р/Т	510/1000	1WD	7710	620DS
1) MF8160	147/200	7.4	32 ' 32	6Р, т	540/1000	4WD	"10	634DS

1	2	3	4	5	6	7	8	9	Ж-
10	MF 1020	16 21	1,13	гидро- стат и- пик	3P	540/1000	2VVD. 4WD	960	1
11	MF 380T	180 243	7,1	32 ,32	3P	540/ 1000		6272	т
12	MF 1030	19 26	1,42	12 '3	3P	540	2WD. 4WD	1235	
И	MF 1035	24 31	1,51	12/3	3P	540	2WD. 4WD	1290	В
14	MF 4900	239 323			3P	540/1000		11096	В
15	MF 1045	26 ' 35	2	9 3	3P	510	2WD. 4WD	1600	В
16	MF 350	35/47	2,5	2x8/8	3P	540/ 1000			Е!Б/
17	MF240	35/47	2,5	8 2	3P	540		1111	Е (
18	MF 360	43/43	2,5	8 / 8	3P	540/1000			Pit.
19	MF 362	44 60	3,86	8 ' 8	4P	540/ 1000			с
20	MF 365	46 62	3,86	8 / 8	4P	540/1000			ЕГ
21	MF3050	52 '70	3,86	16/16	4P	540/1000		3595	EL
22	MF 375	52/71	3,86	8/8	4P	540/1000			EQ
23	MF 6110	57 '78	4	32 '32	4P	540/1000		4638	KL
24	MF3060	59/80	4,06	16/16	4P	540/ 1000		4055	EL»
25	MF390	59/80	4,07		4P	540/1000			Ей
26	MF290/2	61/ 83	4,06	8/2	4P	540		2290	ЕИ
27	MF3065	63 84	3,86	16 - 16	4P	540/1000		4055	ml
28	MF 6120	65 86	b	32 32	4P	540. 1000		5164	■EL
29	MF390T	66 / 89	3,86		4P	540/1000			ЕИИ
30	MF3070	69/92	3,86	16 - 16	4P	540/1000		5850	Eli
31	MF398	69 92	3,86		6P	540/1000			l AT4.2Д
32	MF 6130	69 92	6	32 32	6P	540, 1000		5164	
33	MF 6140	71 96	6	32 32	6P	540/1000			
34	MF3085	74/100	6	16 16	6P	540/1000		5850	loojj
35	MF 6150	75/101	6	32 32	6P	540/1000			*1
36	MF399	77/103	6		6P	540/1000			1006 j
37	MF I950T	78/105	5,8		6P	540			1
38	MF 6170	79/117	6	32 / 32	6P	540/1000			
39	MF 6160	80, 107	6	32 32	6P	540 1000			
40	MF3095	81/ 110	6	16 16	6P	540/1000		5850	"loo
41	MF2050	83/112	7,84		6P	540			1
12	MF 8120	84/113	6	32 32	6P	540/ 1000		5699	1006-6f
13	MF3115	85/ 115	6	8 / 8	6P	540 1000			100Я
44	MF И30	89/ 121	5,8		6P	540			
45	MF 2050	84/ 121	7,84		6P	540			
16	MF3125	93, 125)	7,81	8 8	6P	510/1000		6500	1006T
47	MF 8140	94/ 127	8,3	V/ 32	6P T	540/1000		6267	
48	MF 6180	96/130	h	32 32	6!	540/1000			
'49	MF 2150	97/131	7,84		6P	540			
50	MF2150	97/131	1 7.84 j		6P	540			

i 4 1 5 6 7 8 9 10								
Валиет (Финляндия)								
к	•15 '61	8 1. 12/8	3P		2WD. 4WD	3040	320D	
	р, /69	8 4. 12. 8	1P/T		2WD. 4WD	3040	320DST	
	55/74	8 4. 12/8	3P/T		2WD. 4WD	3100	320DST	
	59 '80	8 4. 12/8	4P		2WD. 4WD	3280	420D	
	64/86	8/4. 12/ 8	4P/T		2WD. 4WD	3547	420DT	
	"Iff»	55/74	12, 12. 36/36	4P	2WD. 4WD	4050	420D	
	tf»	63/85	12/ 12. 36/36	4P 'T	2WD. 4WD	4120	420DST	
	III» 70/95		12/12. 36/36	4P/T	2WD. 4WD	4170	420DT	
	НОО	77/104	36/36	4P	2WD. 4WD	4400	420DST	
	Пм»	85/115	36/36	4P/T	2WD. 4WD	4410	420DWID Ti	
	■ 500	74 100	12 12. 36/36	4P	2WD. 4WD	4390	620D	
	Пн»	88/119	36/36	6P	4WD	4680	620D	
	■ 500	96/130	36/36	6P	4WD	4820	634 D	
	Гмио	103/139	36/36	6P	4WD	4870	620DST	
	B65D	81/109	36/36	6P	4WD	5000	620DST	
	ППЮ	92/124	36/36	6P	4WD	5080	620DST	
	П.П.О	103/139	36/36	6P	4WD	5130	620DWT	
	ПБГ.О	118/159	36/36	6P	4WD	5160	634DST	
	П750	140/189	36/36	6P	4WD	5170	634DST	
КАМАШ (Болгария)								
Д 101А Унерго- Срдство	55/74		4P	550/800		4600	Д-240	
►олгар-ТК- 42 5 Ди- амь ВО	10/14.							
олгар-ТК- 125У Ди- кль ВО	10/ 14							
ТГАМ 821	60/81	4,75 18/4	4P	540/1000			Д-240 (Д-243)	
Т 60В	45/61	4,75 11/2	4P	540 1000			Д-242	
ТК 80	58/78	4,75 18/4	4P	540/1000			Д-240	
ТК 82	58/78	4,75 18/4	4P	540/1000			Д-240	
Агрозет (Польша)								
МТ 8-070	8/11							
МТ 8-065	20/27							

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10									
Универсал (Румыния)									
1	и-300	20/27	1.56	9 '3	4P	540	2WD, FWA		
2	итв 1010ДТ	74/100	5,4	16/4	6P	510/1000		4100	
Зетор (Чехия)									
1	5211	31/42	5,2	20/4	3P	540/1000		2720	
2	5213	34/46	2,7	10/2	3P	550 'SOO	2WD	2310	J
3	5243	34/46	2,7	10/2	3P	540/ 1000	2WD	2310	1
4	5245	32/43	5,2	20/4	3P	540/1000		3210	1
5	6211	39/53	6,2	20/4	4P	540/1000		2880	j
6	6245	38/52	6,2	20/4	4P	540/1000		3360	
7	7211	44/59	7,2 1	20/4	4P	540/1000		2900	"
S	7245	44/59	7,2	20/4	4P	540/ 1000		3360	и
9	9520	68/92	4,16	24/6	4P/T	540/1000	4WD	4092	
10	9540	68/92	4,16	24/6	4P/T	540/1000	4WD	4092	j
ИМТ (Югославия)									
1	ИМТ-5100	59 80	6	10/ 16	4P	540/1000		4055	
2	ИМТ-5101	63/84	3,86	10/16	4P	540/1000		4055	j
3	ИМТ-5104	68/92	3,86	10/ 16	4P	540/1000		5850	_____
4	ИМТ-5106	74/100	6	10/ 16	4P	540/1000		5850	
5	ИМТ-5130	81/109	6	10/16	1P/T	540/1000		5850	j
6	ИМТ-5131	85/114	6	8. 8	4P/ T	540/1000		6500	**
7	ИМТ-5131DV	93/125	6	8/8	4P/T	540/1000		6500	
8	ИМТ-5136	35/47	2,5	6/2	4P	540		1111	
9	ИМТ-5170 DV	61 83	4,06		4P	540		2290	
10	ИМТ-5173 DV	89 120	7,4		4P/T				
11	ИМТ-5220	86/116	6,67		4P/T				
12	ИМТ-5270	86/116	7,03		4P/T				
13	ИМТ-528	80 108			4P Ч				
14	ИМТ-531	92/ 124			4P/T				
15	ИМТ-534	115/155			6P				
16	ИМТ-536	130/ 176			6P				
17	ИМТ-5360	210,- 284			6P				
18	ИМТ-539	180,- 243			6P				
19	ИМТ-541	150/203			6P				
20	ИМТ-542	89 12!	6,62		6P				
21	ИМТ-542 DV	96 130	6,8	16/9	6P	540/1000		3504	
2:Г	ИМТ-549	104/ 140	7,6	16/9	6P	540/1000		4048	-----
И	ИМТ-549 DV	104/140	7,6	16/9	6P	540/1000		4048	
тГ	[ИМТ-560	55 '74	1 53	18/6	4P	540/1000			
25	ИМТ-560 DV	62 84	3,92	18/6	4P/T	540/1000			
7Г	ИМТ-561	66 '89	3 92	18/6	4P/T	540/1000			

	3	4	5	6	7	8	9	10
ВТ IMI ,t,2	74/100	4,53	18/6	4P/T	540/1000			
П 1M i	81/109	5,88	20/16	6P/T	540/1000			
■ IMI '111	88/119	6,8	20/16	6P/T	540/1000			
кЩ IM 1	104/140	7,6	7/7	6P/T	1000		8436	
■ IMI iii ¹⁾	104/140	7,6	7/7	6P/T	1000		8482	
■								
Mil IMI .Г7	52/70	3,9	10/2	4P	540/1000		3970	
III IMI Б77	52/70	3,9	10/2	4P	540/1000		3765	
■ DV								
П1 IMI .-7	55/74	3,9	10/2	4P	540/1000		3375	
W IM 1 W	55/74	5,9	10/2	4P	540/ 1000		3765	
III IMI	52/70	5,9	6/2	4P	540/1000		5900	
il NO hi:								
m imi ,kip-	52/70	5,9	6/6	4P	540/1000		5700	
■ W) nv								
Исеки (Япония)								
Ш rn M-.i.K	36/49		18/6	4P	540/1000	FWA	1810	
■J II W10T	17/23		12/4	3P	540/1000	2WD	720	
II .421 OF	17/23		12/4	3P	540/1000	FWA	760	
■ 4 IT i ¹⁾ OTj	22/30		18/6	3P	540/1000	2WD	1020	
■ li TI i "ill	22/30		18/6	3P	540/1000	FWA	1110	
■ j II .1271)1	30/48		18/6	4P	540/1000	2WD	1330	
TX 2! 10	10/14.	0, 776	6/2	3P		2WD		
■ 1 I X 2 MO	10/14.	0,776	7/2	3P		4WD		
H 'l 1 X 2160	12/16.	0,849	8/2	3P		2WD		
ГХ 2160	12/16.	0,849	9/2	3P		4WD		
Кубота (Япония)								
{Т В 4200	9/13.			3P				
J H-7Ю0ДР	12/16.		8/2	3P			513	
Т ' .45 П	19/26.			3P			865	
1,245-П	19/26.			3P			845	
T ! 295-П	22/30.			3P			955	
† 1' >200 ИС ГОР	14/19		8/2	3P	540/750	FWA	770	
'T R9200 HM 1>P	16/22		8/2	3P	540/750	FWA	727	
\$ L-245-TP	19/26.		8/2	3P	540/1000	2WD	805	
J 1-245-FP	19/26.		8/2	3P	540 MOOO	2WD	830	
111 1 - :15-Г)P	19/26.		8/2	3P	540/1000	FWA	910	
Ml L-215 ИС	19/26.		8/2	3P	540/1000	2WD	1065	
tj L-275-DP	20/27		8/6	3P	540/1000	FWA	1050	
1 L2550-DP	22/30.		8/6	4P	540/1000	FWA	1120	
1 tl L2850-DP	25/34		8/6	4P	540/1000	FWA	1230	
l 15 L355-SS	26/36		8/8	4P	540	FWA	1310	
1 Tfi L405-FP	30/40		16/4	4P	540/910	2WD	1460	
1 17 1.405-DP	30/40		16/4	4P	540/910	FWA	1580	
lr«} L345-FP	22/30		8/2	4P	540/1000	2WD	1260	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
19	L345-DP	25/34		8/ 2	4P	540/1000	FWA	1425	
20	5950	25/34			4P	540/1000			
21	7950	56/76			4P	540/1000			
22	4050	34/46			4P	540/1000			
23	B4200	9/12	0,57	6 2	3P	540/860	2WD	420	
24	B7100DP	13/18	0.762	6/2	3P	514/876	4WD	513	
25	L24511	19, 26.	1 . 1 1 .5	8 2	3P	540/1000	2WD	865	
26	L24511	19/26.	1.115	8/2	3P	540/1000	4WD	945	
27	L29511	19/26.	1.3	8 / 2	3P	540/1000	2WD	955	
28	L29511	19/26.	1.3	8 2	3P	540/1000	4WD	1090	
29	G1800	12/ 16.			3P		2WD	320	
30	G1800	12/16.			3P		4WD	340	
31	G1900	13/18			3P		2WD	320	
32	G1900	13/18			3P		4WD	340	
33	G2000	19/ 26.			3P		2WD	320	
34	G2000	19/26.			3P		4WD	340	
Митсибуци (Япония)									
1	MT 160D	13/18		6/2	3P	623/1506	FWA	615	
2	MT 180D	15/20		6 / 2	3P	623/1506	FWA	625	
3	MT I80HD	15/20		вариа-тор	3P	540/1000	FWA	660	
4	MT 210D	16/22		9/3	3P	540/1000	FWA	840	
5	MT 250D	19/26.		9 /3	3P	540/1000	FWA	925	
G	MT 300D	22/30		9 '3	3P	540/1000	FWA	1160	
Хиномото (Япония)									
1	E2304	21/28		12/4	3P	625/915	FWA	980	
2	E2804	26/35		12/4	3P	625/915	FWA	141.5	
3	E384	31/42		12/4	3P	625/915	1WA	1650	
4	C142	13 18		6 2	3P	571/833	2WD	573	
5	C144	13/18		6/2	3P	571/833	FWA	668	
6	C172HST	14/ 19		вариа-юр	3P	540/2114	2WD	645	
7	C174	14 19		9 3	3P	571, 1282	FWA	680	
8	C174HST	14/19		вариа-тор	3P	540-2114	FWA	740	
9	E2302	21/28		12/4	3P	625/915	2WD	915	
Янмар (Япония)									
I	YM 169	12/16.		16/2	3P	540/710	2WD	540	
2	YM 169D	12 / 16.		16/2	3P'	540/ 1000	FWA	580	
3	YM 186	14/19		9/3	3P	540/710	2WD	642	
4	YM 186D	14 19		* 9 /3	3P	540/1000	FWA	700	
5	YM 236	17/23		9/3	3P	540	2WD	85S	
6	YM 236D	17 23		9 /3	3P	540/1000	FWA	939	
7	YM 276D	20, 27		! 2/4	3P	540/1000	FWA	1035	
Гольд Стар (Корея)									
1	GT 3501D	26, 35		8/6	3P	540/1000	4WD	1735	
2	GT 4201D	31/42		S /6	4P	540/1 (XX)	4WD	1760	

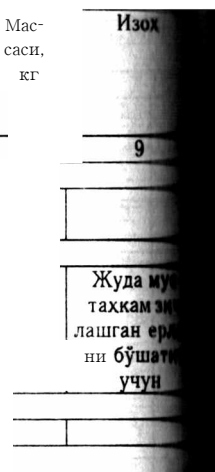
1 Г 2 i 3 4 5 6 7 8 9 10								
Тонг Янг Мулсан (Корея)								
T1 JMONP	19 25	1.296	12/4	3P	553/677/ 907/1280	2WD	1198	
hi Jhiop	28 .38	1.777	8 2	3P	630/773 990/1547	2WD	1486	
pA .i.uo	30 41	2.238	16/16	4P	565/677/ 1016/ 1270	2WD	1784	
PGA к.к»	34 46	2.499	16/16	4P	565/677 ■ 1016/ 1270	2WD	1950	
KA 5240	39 52	2.771	16/ 16	4P	577/716/ 1026	2WD	2000	
[ГЖ5710	42 /57		16/16	4P		2WD		
RASF. *11!xi.A	81/ 110	5.88.3	24/ 20	6P/T	540/ 1000	4WD	4910	
JTP, TTM LTD (Хитой)								
nTS180 л ◆ IIIIfiy	13 '18	1, 47	8/2	2H	730	2WD	880	J285
Г120 ■ (ИИТ 'Г	9/ 12		6/2	2H	580/2200	2WD	690	
INF001 - [20KU	45 '61	5.5	5x2/ 1x2	4P	540	2WD	3340	
■ I N0501 ■ 20K»	48 65	5.5	5x2/ 1x2	4P	540	2WD	3560	
1 TNH.S4L i 20KD	48 '65	5,5	5x2/ 1x2	4P	540	4WD	3400	
1 TNROOL ■ 1 OKU	59/80	6.9	4x3/ 1x4	4P	540/1000	2WD	3829	
■ 1 N8041 ■ 10KD	59 / 80	6,9	4x3/ 1x4	4P	540/1000	4WD	4180	
Сварай (Хиндистон)								
	29/39	2.59	6, 2	3P	1000		1900	
855	41/55	3.31	8/2	3P				
J SWARAI 720			6 '2	2P	1000		1510	
■ SWARAI 72 1	19/ 25		6/2	2P	1000		1800	
Минск трактор заводи (Беларусь)								
МТЗ-082	7,5/10						390	
■ МТЗ-572	46 62	3.75		4P	540/1000		3590	Д-242
J МТЗ-82	59 82	3.75	18/4.	4P	540/1000		.3550	Д-240
■ МТЗ 82В	59 82	3.75		4P	540/1000		4560	Д-243Л
МТЗ-102	74/100	3.75	24/	4P	540/1000		4250	Д-245Л
%МТЗ Ю2РВ	71/100	3.75	24/	4P	540/1000		5800	Д-245Л
■ МТЗ-142	111 150	3.75		4P	540/1000		4900	
МТЗ-80	58/80	3.75		4P	540/1000		3420	Д-240
МТЗ 550	41 / 55			4P	560		3370	Д-50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	я
10	MT3-552	41/55			4P	560		3570	Д. Л
11	MT3-560	44/60		9/2.	4P	630		3160	№
12	MT3-562	41 /60		9/2	4P	630		3370	№
13	MT3-570	44/60	3.75		4P	596		3370	--МП
14	MT3-572	44/60	3.75		4P	596		3570	Д-2
15	MT3-100	74/100	3.75		4P	540/1000		3750	Д-24
16	MT3-500	44/60			4P	540		3360	Р
17	MT3-800	60/82			4P	540/1000		3420	Б/Ш
18	MT3-1000	75/102			4P	540/1000		3750	1
19	MT3-250	22/30		8/6.	2P	540	2WD	2060	1
20	MT3-400	37/50		12 /8.	1P	540	2WD	2470	1
21	MT3420	37/50		12/ 8.	4P	540	FWA	2735	
22	MT3-900	67/90		18/4.	4P	540	2WD	3270	
23	MT3-920	67/90		18/4	4P	540/1000	FWA	3480	
24	MT3-7010	245/330		16/8.	12V	1000	4WD	13500	
Павлодар трактор заводи (Қозғористон)									
1	ДТ-75М	66/89.		25/2	4P		за- нжирли	6550	А-41
2	ДТ-75ТР- С2	70/95.	7.43	7/1	4P		за- нжирли	6020	1
3	ДТ-75ТХ- С4	70/95.	7.43	16 4	4P		за- нжирли	6450	Д-440 Ш
Кишинев трактор заводи (Молдова)									
1	Т-70В	52/70.	4.75	8/2	4P	540/1000	за- нжирли	3910	ш
2	Т-70С	52 / 70.	4.75	8/2	4P	540/1000	за- нжирли	4500	Д24П
3	Т-70СМ	52/70.	4.75	8/2	4P	540/1000	за- нжирли	4180	Д24Ы
Владимир трактор заводи (Россия)									
1	Т-25А	18/25		8/6.	2P/BO			1780	Д-21
2	Т25А2	20/27.		8/6	2P/BO			1960	■
3	Т-30	22/30		14/9	2P/BO			2405	1
4	СП-28	22/30		12/7.	2P/BO	540/1000		2175	Д-Ш
5	СП-28А	22/30		12/7	2P/BO			2250	Д-1
6	Т-30АТ	22/30		14/12.	2P/BO			1980	Д-Б
7	Т30А-80	27/36		8/6.	2P/BO			2300	h
Киров заводи (Россия) 1									
1	К-701М	246/330		16 8.			4WD	13900	ЯМЗ-1 8423 1
Челябинск трактор заводи (Россия)									
1	Т-0,2.01 "Уралец"	6/8.							
2	Т-10	125/170.	13.53				ча- нжи^ли	14854	Д-160
3	Т-10Т-1	125/170	13.53				за- нжирли	14915	Д16от ;

2 3 4 5				6 7 8 9 10				
Череповецк саноат т ракторлари заводи (Россия)								
Т ГИЮР-1	353/477		3/3	8V		за- нжирли	60000	
Волгоград трактор заводи (Россия)								
ДТ-75Н	70/95.		7/5	4P		за- нжирли	5700	СМД-18Н
ДТ-75	70/95.		25/2	4P		за- нжирли	6440	смд- 14НГ
ЛТ 75Д	70/95.		.	4P		за- нжирли		Д-440
ДТ-75Н	70/95.	7.43	7/1	4P		за- нжирли	5700	СМД-18Н
ДТ75Т-С4	70/95.	7.43	7/1	4P		за- нжирли	6400	Д440-1
ДТ-7НМ	74/100.			4P		за- нжирли		СМ- 18НП
ЛТ-120Д	88 /120			4P		за- нжирли		Д-442
ЛТ-120Н	88 /120.			4P		за- нжирли		СМД-20Т
ВТ-ЮОД	88/ 120.			4P		за- нжирли		СМД-20Т
ДТ-75С	125 /170.		18/4	6V	540/1000	за- нжирли	7450	СМД-66
Липецк трактор заводи (Россия)								
ЛТЗ-55А	37/50			4P/ВО	540/1000		3065	Д144
ЛТЗ-155	111/150		16/8		540/1000		5100	
Олтой трактор заводи (Россия)								
Т-4А	96/130.	6.9	8/4	6P		за- нжирли	8145	А-01
Т-250'	184/248		12/4	6P		за- нжирли	14000	Д-4601
ЮМЗ-6СТЛ								
ЮМЗ-650	55/75.	4.94		4P	540/1000	4WD	4000	Д65НГ
ЮМЗ-652	55/75.	4.94		4P	540/1000	4WD	3410	Д65ГМ
ЮМЗ-652	55/75.	4.94		4P	540/1000	4WD	.3630	Д65М
Харьков трактор заводи (Украина)								
Т-150	110/148		16/4	6V		за- нжирли	6975	С.МД-60
Т-153	110/148	12.8	6/4	6V		за- нжирли	8350	СМД-60
Т 150К-07	121/164.		12 /4	6V		4WD	9200	

3.4. Чукур юмшатгичлар

4» Модели	Тури	Ишчи орган- лар сони	Изини улчаш кадами, см	Юм- шатиш чукур- лиги, см	Истеъмом қуввати, кВт/о.к.	Мас- саси, кг
			5	6	7	
			Эберхарт (Олмония)			
"ZEBU 801-95 Г"				80-95	5/120	
			Лемкен (Олмония)			
1 Labrador			100-200	100 гача	132/180	
			Джон Дир (АҚШ)			
1 [91SV]			5/13	[91,5]		



О	Opal 110	С	CO	LO	Σ	Γ ^н	OO	Q	o	-	Σ	2	гг	LO
		осма, аядарма		130/35/40	0.9-1.2		85/97	65/ 70/75			59 80		595	
	Opal 110	осма, ардарма	3+1	30/35/40	1.2-1.6		85/97	65/70/75			74/100		788	
Г	Opal X110	осма, а дарма	CM	30/35/40	0.6-0.8		85/97	75			52/70		563	тошлар- дан авто- матик саклаш
ГО	Opal X 110	осма, ардарма	C ⁺	1----- 30/35/40	0.9-1.2		85/97	75			59/80		742	тошлар- дан авто- матик саклаш
Гг	Opal 120	осма, ардарма	CO	30/35/40	0.9-1.2		97	70/75			66/90		728	тошлар- дан авто- матик саклаш
О	Opal 120	осма, ардарма	3+	30/35/40	1.2-1.6		97	70/75			81/110		890	тошлар- дан авто- матик саклаш
	Opal 120	осма, ардарма	■Г	30/35/40	1.2-1.6		85/97	70/75			81/110		890	тошлар- дан авто- матик саклаш
Г ^д	Opal 120	осма, ардарма	4+1	30/35/40	1.5-2		85/97	70/75			96/130		1032	тошлар- дан авто- матик саклаш

8 8 8 8 8 8

$\frac{0}{2}$
0

i^*_{03}

$\frac{2.2}{\omega}$
 $\frac{0}{10}$ 0 - 0 -

№	C ₂	CO	T ₂	Ю	τ	h ⁻	Q ₂	Q ₁	Q ₂	Q ₁	CO	h ⁻	LT
1	turpai 9/ 160	осма, ардарма	5+ 1	30-50	1,8-3		90/100	75/80				1715	тошлар- дан авто- матик ГЯК.ЛЯШ
2	turpa. 9/160	осма, ардарма	СГ ²	30-50	1,8-3,0		90/100	75/80			184/250	1/10	
3	vari-turUpai 5/100	осма, ардарма	CO	22-55	0,66-1,5		90/100	75/80			56/75	707	тошлар- дан авто- матик ГЯК.ЛЯШ
4	van-turpai 7/140	осма, ардарма	.3+ 1	22-55	0,88-2,0		85/95	75			66/90	882	тошлар- дан авто- матик ГЯК.ЛЯШ
5	van-turpai 7/140	осма, ардарма	CO	22-55	0,66-1,56		85/95	75/80			74/100	852	тошлар- дан авто- матик ГЯК.ЛЯШ
6	vari-turUpai 7/ 140	осма, ардарма	3+ 1	22-55	0,88-2,08		85/95	75/80			96/130	1118	тошлар- дан авто- матик ГЯК.ЛЯШ
7	vari-turUpai > 1 ²	осма, ардарма		22-55	0,88-2,08		85/95	75/80			96/130	101	тошлар- дан авто- матик ГЯК.ЛЯШ
8	van-turUpai 3 0	осма, ардарма	4+ 1	22-55	1,1-2,6		85/95	75/80			118/160	1373	тошлар- дан авто- матик ГЯК.ЛЯШ

56	CM Vari-EurOpal 9/160	CO осма, арларма	TI	Ю	CO 1.0,2,2			oo 80	m 75/80	o	—	C 132/180	CO	* 1510	m тошлар- дан авто- матик саклаш
57	CM Vari-EurOpal 9/160	CO осма, арларма	TI	Ю	CO 1.25-2,75			oo 80	m 75/80	o		C 155/210	CO	1782	m тошлар- дан авто- матик саклаш
58	CM Vari-EurOpal 9/160	CO осма, арларма	TI	Ю	CO 1.25-2,75			oo 80	m 75/80	o		C 155/210	CO	2040	m тошлар- дан авто- матик саклаш
59	CM Vari-EurOpal 9/160	CO осма, арларма	TI	Ю	CO 1.5-3,3			oo 88/100	m 75/80	o		C 184/250	CO	2100	m тошлар- дан авто- матик саклаш
60	CM Vari-Turmalin 9/160	CO ярим осма, арларма эмас	TI	Ю	CO 1.5-2,75			oo 100	m 80	o		C 132/180	CO	2200	m тошлар- дан авто- матик саклаш
61	CM Vari-Turmalin 9/160	CO ярим осма, арларма эмас	TI	Ю	CO 1.8-3,3			oo 100	m 80	o		C 155/210	CO	2440	m тошлар- дан авто- матик саклаш
62	CM Vari-Turmalin 9/160	CO ярим осма, арларма эмас	TI	Ю	CO 2.1-3,85			oo 100	m 80	o		C 177/240	CO	206/280	m тошлар- дан авто- матик саклаш

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490	1491	1492
--	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

№	Вариант	осма, тўлик агдарма	3+1	27-57	1,06-2,28	88/100	75/80	96/130	1110	дан авто- матик сақлаш
80	Vari-Opal 140									
81	Vari-Opal 140	осма, тўлик агдарма	4+1	27-57	1,06-2,28	88/100	75/80	96/130	1100	
82	Vari-Opal 140	осма, тўлик агдарма	4+1+1	27-57	1,35-2,85	88/100	75/80	118/160	1320	
83	Vari-Diamant 9/160	ярим осма, агдарма	5	30-55	1,5-2,75	100	80	132/180	2350	тошлар- дан авто- матик сақлаш
84	Vari-Diamant 9/160	ярим осма, агдарма	5+1	30-55	1,8-3,3	100	80	155/210	2580	тошлар- дан авто- матик сақлаш
85	Vari-Diamant 9/160	ярим осма, агдарма	5+1+1	30-55	2,1-3,85	100	80	177/240	2800	тошлар- дан авто- матик сақлаш
86	Vari-Diamant 9/160	ярим осма, агдарма	6	30-55	1,8-3,3	100	80	155/210	2570	тошлар- дан авто- матик сақлаш
87	Vari-Diamant 9/160	ярим осма, агдарма	6+1	30-55	2,1-3,85	100	80	177/240	2790	тошлар- дан авто- матик сақлаш
88	Vari-Diamant 9/160	ярим осма, агдарма	6+1+1	30-55	2,4-4,4	100	80	140/190	3010	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490	1491	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	----

$$O \supseteq S \quad o \quad \begin{matrix} \Gamma \\ u \end{matrix} X \supseteq \wedge \quad \mathbf{5} > * \quad \begin{matrix} \Gamma; \\ \ll 3 \end{matrix} > s * \quad \begin{matrix} 0! \leftarrow \rightarrow \\ \ddot{u} \end{matrix} \mathbf{51} \quad \mathbf{5} > \Gamma * \quad \mathbf{5} > s * \quad o \quad \mathbf{111}$$

8

8

8

8

$\Gamma^Q - t^{**}$

$\Gamma O \cdot p$
сч со

8

2«S

С
ей

№	СМ	№	СМ	Система Varlomat	Система Varlomat	Система Varlomat	Система Varlomat	Система Varlomat	Система Varlomat
26	AB 85-4	ярым осма, конвенци- он боти- риш билан	30...50	CO	CO	CO	CO	CO	CO
27	AB 100-2	ярым осма, конвенци- он боти- риш билан	30...50	CO	CO	CO	CO	CO	CO
28	AB 100-3	ярым осма, конвенци- он боти- риш билан	30...50	CO	CO	CO	CO	CO	CO
29	AB 100-4	ярым осма, конвенци- он боти- риш билан	30...50	CO	CO	CO	CO	CO	CO
30	BB 85-4	ярым осма, конвенци- он боти- риш билан	30...50	CO	CO	CO	CO	CO	CO
31	BB 85-5	ярым осма, конвенци- он боти- риш билан	30...50	CO	CO	CO	CO	CO	CO
32	BB 85-6	ярым осма, конвенци- он боти- риш билан	30...50	CO	CO	CO	CO	CO	CO
33	BB 85-7	ярым осма, конвенци- он боти- риш билан	30...50	CO	CO	CO	CO	CO	CO

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
34	BB 85-8	ярим осма, конвенци- он боти- риш билан	8	35-50	2,4-4		85	70			178/240		Система Variomat
35	BB 100-4	ярим осма, конвенци- он боти- риш билан	4	35-50	1,2-2		100	70			89/120	1620	
36	BB 100-5	ярим осма, конвенци- он боти- риш билан	5	35-50	1,2-3		100	70			111/150		
37	BB 100-6	ярим осма, конвенци- он боти- риш билан	6	35-50	1,2-4		100	70			133/180		
38	BB 100-7	ярим осма, конвенци- он боти- риш билан	7	35-50	1,2-5		100	70			155/210		
39	EG-160-85-3	ярим ос- ма, агдарма	3	30-50	0,9-1,5		85	70/75			89/120	1419	Система Variomat
40	EG-160-85-4	ярим ос- ма, агдарма	4	30-50	1,2-2		85	70/75			89/121	1476	Система Variomat
41	EG-160-100-3	ярим ос- ма, агдарма	3	30-55	0,9-1,65		100	70/75			89/120	2170	Система Variomat
42	EG-160-100-4	ярим ос- ма, агдарма	4	30-55	1,2-2,2		100	70/75			89/121	1496	Система Variomat

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
51	ES 95-2	ярим ос- ма, ағдарма	2	30-50	0,6-1		95						140	Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
52	ES 95-3	ярим ос- ма, ағдарма	3	30-50	0,9-1,5		95						1020	Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
53	ES 95-4	ярим ос- ма, ағдарма	4	30-50	1,2-2		95						1290	Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
54	ES 95-5	ярим ос- ма, ағдарма	5	30-50	1,5-2,5		95						1650	Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
55	LS 80-2	ярим ос- ма, ағдарма	2	30-45	0,6-0,9		80						680	Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
56	LS 80-3	ярим ос- ма, ағдарма	3	30-45	0,9-1,35		80						920	Зичлагич ралтак билан ишлаш учун

№	А	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	Й
57	LS 80-4	ярим ос- ма, ардарма	Г	30-45	1,2-1,8		80	СТ	ГО
58	LS 80-5	ярим ос- ма, ардарма	Б	30-45	1,5-2,25		80		Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
59	LS 95-2	ярим ос- ма, ардарма	Б	30-50	0,6-1		95		Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
60	LS 95-3	ярим ос- ма, ардарма	ГО	30-50	0,9-1,5		95		Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
61	LS 95-4	ярим ос- ма, ардарма	ТГ	30-50	1,2-2		95		Зичлагич ралтак билан ишлаш учун
62	LS 95-5	ярим ос- ма, ардарма	Б	30-50	1,5-2,5		95		Зичлагич ралтак билан ишлаш учун

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
100	Е-3К	осма, тулик ардарма	3 ёки 4	30-55	1.05, 1.6						В
64	EG-4K	осма, тулик ардарма	4 ёки 5	30-55	1.2; 2.75					1554	
65	PC-7K	осма, тулик ардарма	5-7	35-40	1.75-2.8				100	990	
66	VD-4K	осма, тулик ардарма	2-4	30-45	0.6-1.8				80	90	
67	LD-5K	осма, тулик ардарма	4-6	30-45	1.2-2.7				176	1407	
68	LB-4K	осма, тулик ардарма	4-5	30-50	1.2-2.5				147	1355	
69	RC-6K	осма, тулик ардарма	4-7	30-55	1.2-3.85					2450	
70	MZ-3K	осма, тулик ардарма	НО 3V1	30-40	0.6-2					385	
	AB-3K	осма, овал агдариб хайдан	2 H							595	
71	AD-3K	ярим осма, овал агла- риб хай- даш	3-5	30-55	0.9-2.75					860	

№	Технические характеристики				У	Ф	К	Ш	Г	Г	Г
	5700	5700	5600	5600							
1	5700	5700	5600	5600		8,2-12,5					
2	5700	5700	5600	5600		12,5-16,2					
3	5600	5600	5600	5600		2,13-5,18					
4	5600	5600	5600	5600		8,2-12,5					
5	5600	5600	5600	5600		10 СЧ СЧ СО					
6	5600	5600	5600	5600		СЧ ОО СМ Ю					
7	6500	6500	6500	6500		3,75-4,19					
8	6550	6550	6550	6550		Ч СЧ ^ ^					
9	6550	6550	6550	6550		2,59/6,55					

1%

-	Ov	C:		со m	ГТ	автo-матик кайта уриятил увчи	ло	■ у 3,08/ 4,57	Γ—	ОО	cг>	о	=	O-I	co	■' Γ	ю
co		7500		ярим осма	m	CD . co : III пз	35,6-55,9				UD oo	140					
TГ		E6		иkki боргли катга тиркиш билан	3,4 и 5	>W< пз	45,7				co oo						
lo		145		иkki боргли катга тиркиш билан	3,4 и 5 j		40,6				76,2						
x>		165		иkki боргли, огир ту-прок учун	4,5 и 6		40,6/45,7				76,2						
Г-		700		тиркама катга тиркиш билан	7/8		40,6/45,7				83,8						
oc		700		тиркама катга тиркиш билан	8/9		45,7				83,8						

[illegible]

2									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									
X									

Р I	Δφ	то	1-	1й	$pL_{100\Delta\phi}$	u, O	Г		
Т)	461S осма. арларма	то	-	35	0,36-0,4	0,12-0,2	15-2B	LT	
	461V осма. арларма	то	-	35	0,36-0,4	0,12-0,2	15-26	140	
LC	452S осма. арларма	то	O!	35	0,62-0,72	0,3	19-26	190	
CD	452V осма. арларма	то	AM	35	0,62-0,72	0,3	19-26	186	
	462SV осма. арларма	то	CO	30	0,82	0,26-0,46	26-44	217	
OC	463SV осма. арларма	то	π	35	1,23	0,39-0,69	37-60	400	
СП	453SE осма. арларма	то	CO	35	0,93	0,41	26-37	340	
о	464SE осма. арларма	то	Ю	35	0,6	0,7	37	560	
г	TOP 221 осма, дис-кли	то	-	22	0,22	0,08-0,09	7-19	160	
оа	TOP 222 осма, дис-кли	то		22	0,44	0,16-0,21	11-26	205	
со	TOP 261 осма, дис-кли	то	-	24	0,24	0,0	LO	LO	
	TOP 262 осма, дис-кли	то	CM	25	0,42-0,54	0,0	22	265	
	TOP 263-1 осма, дис-кли	то	co	25	0,54	0,0	3,0	320	
CD	TOP 263-2 осма, дис-кли	то	CO	25	0,64-0,84	Ю г*, 2,0	33	415	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
17	ТОР 264	осма, дис-кли	4-5	22	0,86-1,14	0,4-0,54					44		540	
18	ТОР 265	осма, дис-кли	5-6	22	1,08-1,39	0,47-0,69					56		665	
19	ДР 262	осма, дис-кли	2	25	0,5	0,25-0,47					30		390	
20	ДР 263	осма, дис-кли	3	25	0,75	0,37-0,61					37		510	
21	ДР 264	осма, дис-кли	4	25	1	0,43-0,75					44		590	
Голд Стар (Корея)														
1	SHR-65CE	осма	3	22	0,65						16-33 / 22-45	1700 x680 x128 0	200	
2	SHR-75ACE	осма	3	25	0,75						21-31 / 28-42	1800 x685 x128 0	215	
3	SHR-100ACE	осма	4	25	1						24-31 / 32-42	2355 x685 x128 0	260	
4	SHR-125ACE	осма	4	25	1,25						33-44 / 45-60	3000 x685 x130 0	365	
Алтайсельмаш (Россия)														
1	ПН-3-30	осма, кор-пусли	3	30	0,9	0,6-0,8					25	7-9	2410 x133 x12	380

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	ПН-2-40	осма, кор- пусли	2	40	0.8	0.6-0.7				9		1650 x130 0x11 80	330	
3	ПД-3-35	осма, ярусли	3	350	1.05				40	До 7			1140	
4	ПТН-3-40	осма, ярусли	3	40	1.2				45	До 7			1770	
5	ППУ-50А	тиркама плантаж- ли	1	50	0.5				60	До 7			2630	
6	ППИ-6-40	ярим осма, камров кенглиги созланув- чи	6	40	1.8-2.4	1-2.4			30	До 7			1760	
7	ПЯ-3-35	тиркама, ярусли	3	35	1.05	0.73			30	До 7			1070	
8	ПЯ-3-35-1	тиркама, ярусли	3	35	1.05	0.73			30	До 7			1070	
9	ПЯ-3-35-2	тиркама, ярусли	3	35	1.05	0.73			30	До 7			1110	
10	ПД-3-35-01	осма, ярусли	3	35	1.05	0.61- 0.75			40	До 7			1120	
11	ПД-3-35-02	осма, ярусли	3	35	1.05	0.61- 0.75			40	До 7			1160	
Одесский завод СХМ (Украина)														
1	ППИ-7-40		7	40	2.8-3.15	2.4-2.7			27	7-10		6550 x349 0x19 00	2500	

[illegible]

№	С	СО	•П'м		А	г*	00	.7,	0	«М	го	х*	В
СО	ПКТ-5-40В ПЛН-5-35		LO	40 35	1,75	0,87- 1,35			30	6-10		2450 800	
Ю	ПЛН-5-35-1	маданий турдаги ишчи сир- ти билан		35	1,75							800	
UD	ПЛН-5-35-4	агдариш- нинг ярим винг ту- ридаги ишчи сир- ти билан	Ю	35	1,75							800	
	ПЛН-5-35-5	кесувчи тушрок чуқурлатк ич қор- ишлар билан	LO	35	1,75							900	
ОО	ПЛ-5-35	ярим осма, қучайтири лган	LO	35	LO	1,23- 2,03			30-40	6-9		1540	
У	ПЛ-5-35-01	маданий турдаги ишчи сир- ти билан	LO	35	1,75							1540	
20	ПЛ-5-35-02	харакат- ланиб чикувчи долотлар билан	LO	35	1,75							1540	

СМ	П.Л-5-35-03	С	Т	Ю	А	Г	ОО	СГ	О	-	С	СО	1540,	Ю
СМ	С: ПЛН-4-35-1	О	«	35	П	СГ			СО	СТ.			710	
СМ	П.Л-5-35-03	О	«	35	П	СГ			СО	СТ.			710	
24	ПЛН-4-35-3 j	Т	Т	35	П	СГ							710	
25	ПЛН-4-35-4	Т	Т	35	П	СГ							710	
СМ	ПЛН-4-40	Т	Т	40	Т	0.45- 1.26			35	7 10			343	
СМ	С: ПЛН-4-35-1	О	СО	35	108	108			СО	СТ.			343	

№	С	С	№	LC	Δ		OC	CT	о	г	CO	*r	ID
28	ПЛН-3-35-2	Осма агаргич маданий би-сирти би-дан	CO	35	1,05				30			522	
29	ПЛН-3-35-3	Осма агаргич маданий би-сирти би-дан	CO	35	1,05				30	О		522	
30	ПЛН-3-35-4	Осма , ярим винтли агаргич ишчи юза-си билан	CO	35	1,05				30	7-10		522	
31	ППП-3-40А	осма	CO	40	1,26				1 27 1	7-10		522	
32	СХ-35	осма	CO	35	0,5				35	7-10		522	
33	КВН-27/1	от билан	CO	35	0,275				35	7-10		522	
34	ПВН-75	осма, боткок учун	CO	40	0,75				35	7-10		730	
35	ПП-8-40	ярим осма	CO	40	3,2				1 40	О		2560	
36	С 8	осма, ярусли	CO	42	2,61	1,8-2,6			35	7-10		1810	
	ПНИ-5-40	осма, камров кенглиги узгарув-чан	VI	40	1,75-2,25	1,4-1,8			30	О		980	

Модели	Тури	Диаметр, мм	Роторнинг айланиш частотаси (КОВ 1000 айл/дак бул ганда), айл/дак	пичи органлар ораси даги масофа, мм	тасвир, тасвир	тасвир, тасвир
100	ротацион	2,0/2,5/3,0/4,0				
1000	ротацион	1,5/2,0/2,5/3,0/3,0/4,0/5,0/6,0				
ROLANA-V600	дискли, осма	1,9-2,7/5				
	дискли, осма					
	дискли, осма					
Zirkon 7/300	осма, бикр махкамланган, ротацион	2,5	365/438	74/100	658	
	осма, бикр махкамланган, ротацион	CO	365/438	88/120	718	

0	СЧ	8		Ш	△		00	05	0	1	СЧ
70	Zirkon 7/400	осма, бикр махкамланган, ротацион					88		103/140	928	рувурли-ковуррали. тишли ва трапе- циясимон-халка- симон молалар
Г	Zirkon 9/300	осма, бикр махкамланган, ротацион		80			362/442		110/150	882	рувурли-ковуррали. тишли ва трапе- циясимон-халка- симон молалар
Ю	Zirkon 9/400	осма, бикр махкамланган, ротацион					362/442		147/200	1092	рувурли-ковуррали. тишли ва трапе- циясимон-халка- симон молалар
	Zirkon 9/450	осма, бикр махкамланган, ротацион		4,5			362/442		147/200	1198	рувурли-ковуррали. тишли ва трапе- циясимон-халка- симон молалар
	8 П* О) Б Лй Бј	осма, тахланадиган, ротацион					360/444		162/200	1703	рувурли-ковуррали. тишли ва трапе- циясимон-халка- симон молалар
X>	9 Т Б С Бј	осма, тахланадиган, ротацион					360/444		177/240	1809	рувурли-ковуррали. тишли ва трапе- циясимон-халка- симон молалар
Б	Zirkon 9 500K	осма, тахланадиган, ротацион					360/444		182/260	1984	рувурли-ковуррали. тишли ва трапе- циясимон-халка- симон молалар

[illegible]

№	Сү	Б	Т	С	СО	Б	В	О	Ч
И	HR 3501	СИХЛИ	Э.С						1140
И	HR 4501	СИХЛИ	III			28			1590
И	HR 4501	СИХЛИ	III			28			1700
Марубени Корпорейшн (Япония)									
И	ДНО 1416	дискали, бир каторли	1,23						210
Ч	ДНО 1616	дискали, бир каторли	1,42						220
О	ДНО 1618	дискали, бир каторли	СЧ						248
Т	ДНО 1624	дискали, бир каторли	1,76						620
ЛО	ДНО 1816	дискали, бир каторли	CO ₂						230
О	ДНО 1818	дискали, бир каторли	1,62						250
Г	ДНО 1820	дискали, бир каторли	СЧ						260
О	ДНО 1824	дискали, бир каторли	СЧ						650
В	ДНО 2018	дискали, жуфтланган, икки каторли	CO ₂						450
О	ДНО 2020	дискали, жуфтланган, икки каторли	CO ₂						1080

№	Модель	Наименование		Средняя стоимость, руб.	Единица измерения	Количество	Объем, м³	Плотность, кг/м³	Время изготовления, сут.	Стоимость, руб.	Примечание
		Диски	Жуфтланган, икки каторли								
СЧ	ДНО 2220	диски.	жуфтланган, икки каторли	2.03	шт	600					
СО	ДНО 2418	диски.	жуфтланган, икки каторли	2.47	шт	600					
СТ	ДНО 2420	диски.	жуфтланган, икки каторли	2.34	шт	540					
ИН	ДНО 2820	диски.	жуфтланган, икки каторли	2.38	шт	683					
УД	ДНО 3220	диски.	жуфтланган, икки каторли	2.73	шт	725					
ГТ	ДНО 3620	диски.	жуфтланган, икки каторли	3.06	шт	777					
Итого				3.42	шт						
БНГ-ЗА		итогамон		6 гача		ШО					
ЗЫНТУ-1,0		уч звероли, тигичмон		1= 145	оо	с					
БДТ-10		хаттаи не оозор		650	6-12	6182					
БДТ-3.0		ас четик		650	25 гача	1850					
БДТ-7.0		диски, орир		650	20 гача	3550					

3.7. Тупрок, зичлагичлар

ft Модели	Тури хал ка/ каток	Хал ка диа- метри /каток см	Кам- ров кенг- лиги. м	Иш унум- дор- лиги, га/ соат	Ишчи орган- лар сони, дона	Ис- теъ- мол кув- вати. кВт/ О.К.	Массаси.кг	Изох
> 2	3	4	5	6	7	8	9	10
Лемкен (Олмония)								
Variopack 80 WDP 70	Икки каторли	70	1,0-1,8				520-856	Тупрокни тескари зич- лаш
Variopack 110WDP 70	Икки каторли/ хал кал и ралтак- мола- каткалок майдала- гич	70/45	1,4- 3,0/ 1,3-4,6				758- 1430/274- 992	Тупрокни тескари зич- лаш
Variopack S100 WDP 70	Икки каторли/ муштгли халкали галтак- мола	70/45	2,5- 4,4/ 1,3-4,6				1220 2018/254- 918	Тупрокни тескари зич- лаш
Variopack 110 WEP 70	Бир каторли	70	1,0-3,2				295-790	Тупрокни тескари зич- лаш
Variopack 110 WEP 90	Бир катор-ли/ халкали галтак- мола- каткалок майдала- гич	90/45	1,0- 4,0/ 1.3-4,6				633- 1938/274- 992	Тупрокни тескари зич- лаш
Variopack 110 WDP 79	Икки каторли/ муштгли халкали талтак- мола	90/45	1.62- 4.0/ 1.3-4,6				1390- 3020/254- 918	Тупрокни тескари зич- лаш
FixPack	Интеграл- ланган	/27	1,5				255	Куаурли- ковууррали каток теки- словчи тусин билан

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
8	FixPack	Интеграл-ланган	/27	2				265	текисловв тусин биМ
9	FixPack	Интеграл-ланган	/33	1.5				270	ковургаи каток ТСН СЛОВЧИ ТjМ
10	FixPack	Интеграл-ланган	33	2				285	каток теп словчи туЛ
11	Karneol-I.	Фронтал РИЛДИ- ракли	72	1,35		4	35- 96/ 50- 130	366	ЧКИШ ОЛДНЯ ишлов М риш ва од! мал берш
12	Karneol-S	Фронтал РИЛДИ- ракли	72	15		4	96- 147/ 130- 200	530	экиш ОЛДНЯ ишлов бя риш ва она мал берш тиш учУЩ
13	Variopack 110 FER 120-90	Жуфт ва якка халкаси мон ралтак- модала	90	1.2		6		635	
14	Variopack 110 FER 160-90	Жуфт ва якка халкаси- ьон ралтак- мола	90	1.6		8		805	
15	Variopack 110 FER 200-90	Жуфт ва якка халкаси- мон ралтак- мола	90	2		10		975	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
III	Variopack 1 10 FER 240-90	Жуфт ва якка халкаси- мон ралтак- мола	90	2.4		12		1145	
17	Variopack 1 10 FER 320-90	Жуфт ва якка халкаси- мон ралтакмо- ла	90	3.2		16		1485	
ъ	Variopack 110 FER 400-90	Жуфт ва якка халкаси- мон ралтак- мола	90	1		20		1825	
Эберхарт (Олмония)									
1		/халкаси мон тир- нокли ралтакмо- ла	/39	/2,2- 3,0					
2		/ халкаси мон тир- нокли ралтакмо- ла	/45	/2,2- 3,0					
3		/ халкаси мон тир- нокли ралтакмо- ла	/50	/2,2- 3,0					
4		/ халкаси мон тир- нокли ралтакмо- ла	/65	/2,2- 3,0					
Г)		/халкаси мон тир- нокли ралтакмо- ла	/45	/4.5- 9,3					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6		/ халкаси мон тир- нокли ралтакмо- ла	/50	/4.5- 9,3				
7		/ орир халкали ралтак- мола, як- ка	/90	/1.14- 1,66				
8		/ ОҒНр халкали ралтак- мола. жуфт	/70	/1.14- 1,66				
9		/ халкали тирнокли ралтакмо- ла	/50	/1.14- 1,66				
Кейс Корпорейшн (АК.Ш)								
1	415	/ каттик кесак майдаловчи ралтакмола		/3.1- 4,7		140		
2	415	/кесак майдалов чи ралтакмола, тиркама уритлагич билан		/6,4- 9.2		140		

3.8. Планировшиклар

№	Моде- ли	Тури	Камров кенгли- ги, м	Ке сиш чукур -лиги, см	Истеъмол куввати, кВт/о.к.	Из ох
1	2	3	4	5	6	7
Эберхарт (Олмония)						
1	ТРВ"	Текисловчи шит, созла- нувчан	2,25- 2,70		22-48/30- 65	
2	"RSB"	Роторли кес- кич	1,65	0-30	13-44/18- 60	
3	"ЕВО"	Ер кавлагич	15-60 мм диа- метр-ли чукурла р учун	до 12	от 11/15	
4	568	Каттик, экиш учун тупрокни яхшилагич	3,81	14		
Кейс Корпорейшн (АКШ)						
1	568	Экиш учун тупрокни яхшилагич	3,1-4,7	14		автоматик алмашти- риш билан

3.9. Саялкарлар

Модель	Тури	Ўлч. CL	Ишчи орган-лар сони	Катор ора-лар кен-лиги, см	Камров кенлиги, м	Ишчи тезлик, км/соат	Соп-ник кен-лиги, мм	Урур-лар ораси-даги масофа, см	Бункер СИРИМИ дм3	Истеъ-мол қуввати, кВт/о.к.	Мас-саи, кг	Изох
1550	Туяри экиш учун I	20.3	10	76.2	8.6	19 гача I	10	1			919	
1300	Механик кошиди-парракли турда	76.2		76.2	8.6							
7200	бир ДОНЛИ, уритловчи, тиркама	4 - 16		76.2	8.6							
7300	бир ДОНЛИ, уритловчи, осма	4-12										
450	дон				2.55 - 11.8 (6 модиф.)							
9000	дон. бир дискали, тиркама				2.5 - 12.0 (21 мо-							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11	515	дон. осма				4.5 - 6.1 (5 модиф.)							
12	750	Дон ўритловчи, ўзақли				3.1 / 4.6							
13	777 / 610	комбинирланган пневматик; (плуг чизелли+пневма- тик экиш тизими)				8.2 - 12.6 (12модиф.)							
14	777 / 1060	скомбинированная пневматик; (куль- тива- тор+пневматик экиш тизими)				7.5 - 12.5 (3модиф.)							
Кейс корпорейшн (АҚШ)													
1	950	тиркама, эрта экиш учун каттик рама- ли	4; кенг		914/ 965/ 1016								
2	950	тиркама, эрта экиш учун каттик рама- ли	4; 6; 8; тор		762								
3	950	тиркама, эрта экиш учун каттик рама- ли	6; 8; кенг,		914/ 965								
4	950	ярымосма, эрта экиш учун каттик рамали	6; 8; тор		762								
5	950	ярымосма, эрта экиш учун каттик рамали	6; кенг,		914/ 965/ 1016								

[illegible]

5400	маҳсус дуққакли экинлар учун	CO	ту*	LOO	CO		4,6	OO	с _у	-	-	с _у	2	
5500	с [*] s [*] 1	с [*] s [*] 1		-			4,6		356					
5400	маҳсус дуққакли экинлар учун	CO		тг			CO*		356					
5400	маҳсус дуққакли экинлар учун	CO		ю			с [*]		356					
5400	дон, экин апарати билан, тупрокни майдалаш ва иш- лов бериш билан	CO		с _у Tr			4,6/6,1		178					
5400	дон, экин апарати билан, тупрокни майдалаш ва иш- лов бериш билан	CO		24/ 32			4,6/6,1		00					
5400	дон, экин апарати билан, тупрокни майдалаш ва иш- лов бериш билан	CO		22/ 30			4,6/6,1		203					
5400	дон, экин апарати билан, тупрокни майдалаш ва иш- лов бериш билан	CO		18/ 24			4,6/6,1		254					
5400	тиркама, аравачали тупрокка ишлов бермайдиган тизимли	CO		26/ 34			4,6/6,1		178					

С	го	•	17	Ф	К	от	7	О	IN	•Г
1Л	5400	5400	24	24	4,6/Н.1	203	203			
с	5400	5400	32	32	4,6/6,1	254	254			
т	5400	5400	18/24	18/24	9,2	178	178			
ор. 1гг.	5500	5500	52	52	9,2	152	152			
	5500	5500	48	48	2,54-4,34	178	178			
	6300	6300	20/24	20/24	3,79	203	203			
	7100	7100	24	24	2,95-4,09	254	254			
	7100	7100	10/14	10/14	2,95-4,09	305	305			
	7100	7100	14	14	3,71	356	356			

№	Л	ГО	Н	Ф	Д	h	ос	СИ	о	г	ГМ	г
1	DKA	осма, оддий анкер сошиклар билан		28	12,5 10,7					0,41		6
2	DKA	осма, оддий анкер сошиклар билан		32/36	12,5/ 11,1					0,6		822 / 841
3	DKA	осма, оддий анкер сошиклар билан		36	12,5	4,5				0,6		845
4	EuroDrill	осма, оддий дис- кцион сошиклар билан		38	12,5/ 10,7	2,5				0,436		487
5	EuroDrill	осма, оддий дис- кцион сошиклар билан		25	12,5	3				0,5		608
6	EuroDrill	осма, оддий дис- кцион сошиклар билан		35	12,5	4,5				0,555		922
7	DKA	осма, оддий дис- кцион сошиклар билан		20	12,5	2,5				0,38		586
8	DKA	осма, оддий дис- кцион сошиклар билан		32/36	12,5/ 11,1					0,44		674/706
9	DKA	осма, оддий дис- кцион сошиклар билан		32/36	12,5/ 11,1					0,6		926/955
10	DKA	осма, оддий дис- кцион сошиклар билан		36	12,5	4,5				0,6		962

№ п/п	Сод	ТГ	Ю	Δ	С	ОО	СТ	О	г	СЧ	С	Борт компью- тери LH 5000
1	Soltair 9 300	осма, иккидискали, пневматик, каттик маккамлиган	24	12,5								Борт компью- тери LH 5000
2	Soltair 9 300	яримосма, иккиди- скали, пневматик, каттик, маккамлиган	24	12,5							1050	Борт компью- тери LH 5000
3	Soltair 9/400	осма, иккидискали, пневматик, каттик маккамлиган	32	12,5					ю		1 150	Борт компью- тер и LH 5000
4	Soltair 9 400	яримосма, иккиди- скали, пневматик, каттик маккамлиган	32	12,5	ТГ				ю		1150	Борт компью- тери LH 5000
5	б о 10 ТГ СЧ	осма, иккидискали, пневматик, каттик маккамлиган	36	12,5	10 4				1,85		1230	бортовой ком- пьютер LU 5000
6	Soltair 9 450	яримосма, иккиди- скали, пневматик, каттик, маккамлиган	36	12,5	4,5				1,85		1230	Борт компью- тер и LH 5000
7	Soltair 9/400К	осма, иккидискали, пневматик, йирилдиган	32	12,5	ТГ				ю		1200	Борт компью- тери LH 5000
8	Soltair 9/400К	яримос- ма, иккидискали, пневматик, йирилдиган	32	12,5					ю		1200	Борт компью- тер и LH 5000
9	Soltair 9/450К	осма, иккидискали, пневматик, йирилдиган	36	12,5	4,5				1,85		1 1280	Борт компью- тера LH 5000

№	Э	Б	Т	Ю	О		00	С	о	Т	Э	Б	Т
1	Solitaig 9/500K	осма, иккидискали, пневматик, йириладиган	40	12,5						1,85		1360	Борт компьютер!! LH 5000
27	Solitaig 9 / 500K	яримосма, иккидискали, пневматик, йириладиган	40	12,5	UO					1,85		1360	Борт компьютер LH 5000
28	Solitaig 9/500K	яримосма, иккидискали, пневматик, йириладиган	40	12,5	UO					2,3		1760	борт компьютер LH 5000
29	Solitaig 9/600K	осма, иккидискали, пневматик, йириладиган	48	12,5	CO					1,85		1520	борт компьютер LH 5000
30	Solitaig 9/600K	яримосма, иккидискали, пневматик, йириладиган	48	12,5	CO					2,3		1940	борт компьютер LH 5000
Саксония (Олмония)													
1	"Саксония А 591"		32; 45	16,7; 11,3	LO					350		1330	
Амазонен Верке (Олмония)													
1	EV 900-6	Марказий урулик бункери ва ЦВС билан	40	LO	CO	До 10				900	37-44	829	
Беккер (Олмония)													
1	Aeromat	Пневматический, хусусий (туйинтирувчи)	CO		До 6,4	8-12							
Вайсте (Олмония)													
1	Аксорд	Марказий бункер, битта экин аппарати, урусларни	29; 40; 48	20,5; 15; 12,5	CO	CO				900	60-85	780	

[illegible]

$\mathbb{K}$ 00
0

8

Сфоджа (Италия)

$$\frac{CX}{-e-}$$

8>

CL.

$$\frac{\partial \mathcal{L}}{\partial \mathbf{C}}$$

<D

$$D$$

*
S
CO
2
co
X
c

$$\mathbb{C}O_{\text{ra}}^{\wedge}$$

QJ κ
 $\frac{x}{c}$ S5

$$\begin{array}{c} \text{га}^* \\ \text{5} \\ \text{H} \\ \text{S} \\ \text{2} \\ \text{S} \\ \text{CO} \\ \text{aj} \\ \text{C} \end{array}$$
$$\begin{array}{ccc} \mathbb{S} & \mathbb{Z} & \mathbb{S} \\ \text{co} & \infty & \wedge \\ & \mathbb{A} & \text{ra} \\ & \mathbb{C} & \mathbb{S} \end{array}$$
 $\leq M$
$$\begin{array}{c} \text{H} \quad \wedge \\ \text{Ga} \quad \text{C} \text{H} \\ \text{a} \gg \text{LO} \end{array}$$

Q

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Amazone DB 30 EN									600		1125	
1	Lely Polumat				10,3							880	
1	Ploegmacers				9					500		2320	
1	Samex-Kokerling				2,5					540		900	
1	Hassia DK				8,5					495		977	
1	Victon Optopus 301-21				9,4					500		863	
1	Sulky Master 300				12					375		528	
1	Nordstem CLM				9,5					450		780	
1	Фиона				15	2,1: 3				200; 280		450; 540	
1	Лифто-Матик	Одатдаги экиш аппарати	30-49	12-16,7	6	До 15				620		800	
1	Фиона Су-пер СД-73		47	12,8	6	До 12				1050			

	Q	CO	пружинами бо- тали ва дисками тирговичли					о	x> ^LO <^ю	U. C7> ^ TJ. 5cio Ю CM S *sp f- CM	@ a §	ac -----	сп	O	- .00 ^N 3P CЧ CM CD	Cч	1 13 14 1800: 2500; 3000
-l	— c	J Г	пружинами бо- тали ва дисками тирговичли						CO	CM	s Γ"- *. а	Ю			165	35-40	540 / 600
	J Г		пружинами бо- тали ва дисками тирговичли						CO	2,25	5-7	Г-			88	45-50	600/ 660
	Zi		пружинами бо- тали ва дисками тирговичли						CO	2,5	5-7	05			212	50-60	660/ 720
Г Ji			пружинами бо- тали ва дисками тирговичли						CO	2,75	LO	CM			1 235	60-70	720 780
Θ ч			пружинами бо- тали ва дисками тирговичли						CO	3,0	5-7	23			260	780 840	780 840
o Γ-			пружинами бо- тали ва дисками тирговичли						co	3,5	5-7	27			282	90100	8 > o
	%		пружинами бо- тали ва дисками тирговичли						CO	4,0	5-7	co			330	o o	800 550 100 с я

3.10. Комбинациялашган

Моделли	Тури	Иш унумдорлиги га/с	Камров кенглиги. м	Зоналар сони (секциялар сони) дон	Секция кенлиги, м	Ишчи органлар сони, дон	Ишчи органлар орасидаги масофа, мм	Масса, кг	Таб
1	Эберхарт (Олмония)								
1	"SK 223/253/303"		2,2-3,0				26-44/35-60		Тупрокка экиш олди-дан ишлов бериш учун
2	"SK 333/363/393/423"		3,3-4,2				37-74/50-100		Тупрокка экиш олди-дан ишлов бериш учун
3	"SK 443/503/563"	осма/ярим осма	4,4-5,6				59-96/80-130		Тупрокка экиш олди-дан ишлов бериш учун
Лемкен (Олмония)									
1	Sistem-Korund 300K	осма/ярим осма					70/95	806	Тупрокка экиш олди-дан ишлов бериш учун, киска ижрода
2	Sistem-Korund 450K	осма/ярим осма	4,5				103/140	1259	Тупрокка экиш олди-дан ишлов бериш учун, киска ижрода
3	Sistem-Korund 600K	осма/ярим осма	5				125/170	1780	Тупрокка экиш олди-дан ишлов бериш учун, киска ижрода

№	Модель	Средняя скорость, км/ч	Максимальная скорость, км/ч	Длина, м	Ширина, мм	Высота, мм	Объем, л	Вес, кг	Габариты, мм
1	Sistem-Korund 750K	7,5	10	8	10	10	10	10	10
2	Sistem-Korund 900K	05	10	8	10	10	10	10	10
3	Sistem-Korund 1000L	10	10	8	10	10	10	10	10
4	Sistem-Korund 450L	4,5	10	8	10	10	10	10	10
5	Sistem-Korund 600L	8	10	8	10	10	10	10	10
6	Sistem-Korund 750L	7,5	10	8	10	10	10	10	10
7	Sistem-Korund 900L	05	10	8	10	10	10	10	10
8	Kompaktor S300	10	10	8	10	10	10	10	10
9	Kompaktor S300	10	10	8	10	10	10	10	10
10	Kompaktor S400	10	10	8	10	10	10	10	10

1	Компактор S400	осма, бикр махкамланган	• t*	ю	• DГГ	*	γ	250	с	ы	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
10	Компакто S300A	ярим осма, бикр махкамланган		О		2x1,5	150/12	250	88/120	1900	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
11	Компактор S400A	ярим осма, бикр махкамланган				2x2	200/16	250	103/140	2120	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
12	Компактор K400	осма, тахланадиган				2x2	200/16	250	96/130	1850	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
13	Компактор K450A	осма, тахланадиган		4,5		2x1,5	200/16	250	125/170	2857	Текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
14	Компактор K500A	осма, тахланадиган		LO		2x1,5 /2	200/15 020	250	147/200	2970	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
15	Компактор K600A	осма, тахланадиган		CC	Tf	4x1,5	150/24	250	169/230	3570	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
16	Компактор K400	осма, тахланадиган		тг	тг	2x1,5	200/16	250	96/130	1820	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
22	Компактор K400	ярим осма, бикр махкамланган		ю	Г	2x1,5 /2	200/20	250	132/180	2970	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш
23	Компактор K600	яримосма, бикр махкамланган		А	Г	4x1,5	150/24	350	169/230	3570	текислаш + юмшатиш + майдалаш + кайта зичлаш

26	СМА	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли	2,6	ТГ	с^	ю 1X5	СТ	88/120	854	О кесиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
26	СМА	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	2,6	ТГ	с^	fjD Г^		110/150	928	О кесиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
27	СМА	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли, йирма	2,6	ТГ	с^	9/8		133/180	1328	О кесиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
27	СМА	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли	2,6	ТГ	с^	6/5		88/120	1066	О кесиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
28	СМА	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли	2,6	ТГ	с^	7/6		110/150		О кесиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
28	СМА	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли	2,6	ТГ	с^	00 ст.		133/180	1653	О кесиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш

№	2	О	4	Ю	8	7	00	0)	О		9
30	Smaragd 9/400	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли		тГ	ГГ		9/8		133/180	1768	кешиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
8	Smaragd 9/500	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли, йирма		Ю	тГ		11/10		163/220	200 2	кешиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
32	Smaragd 9/600	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли, йирма		8	т		13/12		193/260	2183	кешиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
33	Smaragd 9/400У	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли, йирма		1-Г			9/8		88 88 88 88	2100	кешиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
34	Smaragd 9/500У	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли, йирма		LO	тГ		11/10		163/220	2401	кешиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш
8	Smaragd 9/600У	осма/ярим ос- ма, кафтли- дискли, йирма		8	■Г		13/12		193/260	2650	кешиш, юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + тупрокни зичлаш

Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш	II 689	10 59/80	8 6/2+1	12	5 2,6	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш
Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш	792	74/100	6/2+1	792	5 2,6	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш
Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш	877	59/80	7/3	877	5 2,6	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш
Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни аядармай иш- лаш	1011	74/100	16/2+1	1011	5 2,6	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни аядармай иш- лаш
Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни аядармай иш- лаш	854	88 Z 20	7/3	854	5 2,6	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни аядармай иш- лаш
Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни аядармай иш- лаш	940	110/150	7/3	940	5 2,6	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни аядармай иш- лаш
Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни аядармай иш- лаш	1285	132/180	6/2+1	1285	5 2,6	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни аядармай иш- лаш
Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш	1066	88/120	6/2+1	1066	5 2,6	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	осма / ярим ос- ма, кафтли- дискли	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш

44	Terradisc 9/300	осма/ярим ос- ма, кафтли- диски		8				8	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш
45	Terradisc 9/400	осма / ярим ос- ма, кафтли- диски	π					133/180	1660
46	Terradisc 9 400 K (A)	осма/ярим ос- ма, кафтли- диски, йирма						132/180	1768
47	Terradisc 9/450 K (A)	осма /ярим ос- ма, кафтли- диски, йирма	4,5	■				147/200	1802
48	Terradisc 9/500 K (A)	осма/яримос- ма, кафтли- диски, йирма	ю					163/220	1870
49	Terradisc 9/600 K (A)	осма/ яримос- ма, кафтли- диски, йирма	CD					191/260	2183
50	Terradisc 9 –400 KU (A)	осма/ярим ос- ма, кафтли- диски, йирма	■					132/180	2100
51	Terradisc 9/450 KU (A)	осма/ярим ос- ма, кафтли- диски, йирма	4,5	3				147/200	2161

	С	Terradisc 9/500 KU (A)	осма/яримое- ма, кафтли- дискли, йирма		Ю	ΛГ	т	II/S	СВ	L 10 ***	I	Q	—
	С	Terradisc 9/600 KU (A)	осма/яримое- ма, кафтли- дискли, йирма		С	Г		С		191/260	2650	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш	Шудгорни ишлаш учун, юмшатиш ва ту- прокни ардармай иш- лаш
Pay (Олмония)													
	—	M 300 SC	яримосма, кафтли- дискли, йирма		С			7/5/12		110/150	3900		
	оч йер:	M 400 SC	ярим осма, кафтли- дискли, йирма			■ «Г		9/7/16		140/190	4700		
	—	STERNTILLER 300	яримосма, кафтли- яискли, йирма	2.5	2,5	Г				63 / 85	1274		
	—	STERNTILLER 400	ярим осма, кафтли- дискли, йирма	С	С	ГГ				74/100	1471		
	Х	STERNTILLER 450	ярим осма, кафтли- дискли, йирма	4.5	4.5	ГГ				С	1874		
	—	STERNTILLER 600	яримосма, кафтли-	С	С	ГГ				132 180	2102		
	—			С	С	ГГ				154/210	1	—	

	CM	C	~3	L	Δ	T _r	OC	°S	°C	°	°	CM
00	Kurzkombination 450A	тиркама, ийяма		4,5	-Г		O	98			000	
17	Kurzkombination 600A	тиркама, ийяма		8	+3*		43/34				4 02 0	
БЕЖ ОҒИДЛАШ												
1	CLD 2.2	ярим осма, бикр махкамланган		2,2			Lo			52 / 70	5 00	Юзани тулик кесиш. тупрокни юмшатиш. аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш. майдалаш + текислаш, майдалаш, зичлаш
2	CLD 3.0	яримосма, бикр махкамланган		CO	Г		P			98 75	100	Юзани тулик кесиш, тупрокни юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + текислаш, майдалаш, зичлаш
3	CLD 3.8	ярим осма, бикр махкамланган		3,8	П		cfs			67 / 90	1 820	Юзани тулик кесиш. лу прокн и юмшатиш, аралаштириш + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + текислаш, майдалаш_^)ичлаш
14	CLD 3.8 Hydr.	ярим осма. бикр махкамланган		CO CO*	T		G			74 / 100	2 100	Юзани тулик кесиш, тупрокни юмшатиш, аралаштириг + те- кислаш, аралаштириш, майдалаш + текислаш, майдалаш, зичлаш

[illegible]

	Э	В	Б	А	Г	В	О	Э	Сомон олиш учун
	Turbo II-2	ярим осма. йирма	Э	Э			33-48/45-65	510	Сомон олиш учун
Б	Turbo II-2,5	ярим осма, йирма	Э	Э			41-56/55-75	570	Сомон олиш учун
В	Turbo II-3	ярим осма, йирма	В	Э			41-56/55-76	680	Сомон олиш учун
Г	Turbo II-3,4	ярим осма, йирма	Э	Э			41-56/55-77	740	Сомон олиш учун
О	Turbo II-3,4	ярим осма, йирма	Э	Э			56-78/75-105	860	Сомон олиш учун
Э	Turbo II-3,9	ярим осма, йирма	Э	Э			63-89/85-120	920	Сомон олиш учун
А	Turbo II-4,3	ярим осма, йирма	Э	Э			70-96/95-130	1040	Сомон олиш учун
Д	Turbo II-4,8	ярим осма, йирма	В	Э			78-107/105-145	1000	Сомон олиш учун
22	Turbo II-5,7	ярим осма, йирма	Э	Э			92-126/125-170	1400	Сомон олиш учун
Э	Turbo II-6,6	ярим осма, йирма	Э	Э			107-144/145-195	1800	Сомон олиш учун

Джон Дир (АКШ)

1			3,9 до 6,5 (7 модиф.)						
2	724		3,9 до 6,5 (5 модиф.)						енгил

3.11. Култиваторлар

Модел	Тури	Ишчи ор- ганлар сони (кафт 7 диск)	Иш унум- дорли- ги, га/ соат	Камров кенглиги, м	Катор ораси, см	Рама баланд- лиги, см	Ишлов чуқурлиги, см	Ўлчам * V * B * D	Габарит улчам- лар, мм	Мае- саси.кг	Ў
Г	Г	■	Б	Г	Г	Г		Г	Г	Г	Г
Лемкен (Олмония)											
Granit 7 250 ;	осма, тишли фрезали ротор			2,5				66/90		700	Бурчак тасмали узатма
Granit 7 / 250 ;	осма, тишли фрезали ротор							88/120		700	Алмашувчи шестерняли узатма
Granit 7 / 250 ;	осма, тишли фрезали ротор							88/120		850	Алмашувчи шестерняли узатма
Smaragd 7 / 260	осма / ярим-осма, дискли, бикр	6/2+1 отд.		2,6	75	75		59/80		689	
Smaragd 7 / 260	осма. ярим-осма, дискли, бикр	Г		Г	Г	Г		74/100		Г	Г
Smaragd 7 / 260	осма яримосма, дискли, бикр	6/2+1 алохи- бикрда		2,6	80	Г		88 120		850	
Smaragd 7 / 300	осма / ярим-осма, дискли, бикр	Г		Г	80	Г		110/150		940	
Smaragd 7 / 400	осма ' ярим-осма, дискли, бикр	Г		Г	80	80		80 80		1285	

Сг;	СМ	С	ю	Сг	FL	80	Сг	1	Сг	С	Т
	С/5 г	осма/ ярим-осма, дискли, тахлана- диган	9/4		80	80		132/180		180	
о	8	осма/ярим-осма, дискли, тахлана- диган	11/5	4,5	80	80		147/200		1802	
1	7/500 К	осма/ярим-осма, дискли, тахлана- диган	11/5	ю	80	80		162, 220		1870	
■	8	осма/ярим-осма, дискли, тахлана- диган	6	х	80	80		191/260		2183	
	7/400	осма / ярим-осма, дискли, тахлана- диган	8	П	80	80		132/180		2100	
	7/450	осма ярим-осма. дискли, тахлана- диган	LO	4.5	80	80		147 200		2161	
LO	7/500	осма/ярим-осма, дискли, тахлана- диган	LO	8	80	80		162/220		2203	
•	7 600	осма /ярим-осма, дискли, тахлана- диган	13 6	△	80	80		191/260		2650	
1	7 400	осма/ ярим-осма. дискли, тахлана- дш ан	9/4	П	80	80		132 180		2668	
8	7/450	осма/ ярим-осма, дискли, тахлана- диган	11/5	4,5	80	80		147/200		29	

И	Э	Б	П	LO	to	80	GO	Q>	162/220	Э	С	П
05	Smaragd 7/500 A	осма / ярим-осма, дискли, тахлана- диган	11/5		D	80	80		162/220		2772	
20	Smaragd 7/600 A	осма / ярим-осма, дискли, тахлана- диган	13/6		D	80	80		191/260		3083	
21	Smaragd 7/400 KU A	осма / ярим-осма, дискли, тахлана- диган	9/4		и	80	80		132/180		600	
22	Smaragd 7/450 KU A	осма / ярим-осма, дискли, тахлана- диган	11/5		4,5	80	80		147/200		3061	
23	Smaragd 7/500 KU A	осма / ярим-осма, дискли, тахлана- диган	11/5		6	80	80		148 220 V		8808	
24	Smaragd 7/600 KU A	осма / ярим-осма, дискли, тахлана- диган	13/6		6 V	80	80		191/260		3550	
25	Toras 140/5	осма. панжали	10		2,5				118/160		381	Куп томонли, дастлабки кул- тиватор олдинги ёки орка осмада
26	Toras 140/7	осма. панжали			8				118/160		415	Куп томонли, дастлабки кул- тиватор олдинги ёки орка осмада
27	Toras 140/9	осма, панжали	9						118/160		540	Куп томонли, дастлабки кул- тиватор олдинги ёки орка осмада

№	Э	Б	ТГ	Ю	В	Г	О	Б	СМ	Д	Г
1	Торас 140/11	осма, панжали			4,5			118/160		646	Куп томонли, дастлабки кул-тиватор олдинги ёки орка осмада
2	Торас 110/4	осма, панжали	Г		2,5					305	Куп томонли, дастлабки кул-тиватор олдинги ёки орка осмада
3	Торас 110/6	осма, панжали	С		3					55	Куп томонли, дастлабки кул-тиватор олдинги ёки орка осмада
4	CLC 17-200	Яримосма, пан-жали -пискли			2		40			405	Куп томонли
5	CLC 9/250	Яримосма, пан-жали -дискли	С		2,5		40			475	
6	CLC 11/310	Яримосма, пан-жали -дискли	С		3		40			550	
7	CLC 13/360	Яримосма, пан-жали -дискли	С		3,6		40			650	
Техническ											
8	фронтал ва опкага осмачун				111/150						
9	GAZEL LE 750"		7.9,11		37-74/50-100						
10			8		44-96/60-130						

* O'p x o'p A N o'p																								
2	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	960	Парли				3,1-14(49 мояф.)																		
	1060	Парли				14,8; 16.6 и 18,4																		
	800	Қатор оралирига				4-16 қ.атор (6 модиф.)																		
	714	Комбинациялан- ган, ояир				1.9 - 6,5 (8 модиф.)																		
	365	вибраиияли, ав- томатик қайта урнатиш билан				4,17 и 4,98																		
	365	вибраиияли. ав- томатик қайта урнатиш билан				4,17 и 4,98																		
	365	вибраиияли. ав- томатик қайта урнатиш билан				5; 6,91 и 7,83																		
	4500	Дала учун (виб- росошник урит сочгич билан)		152	3,5-6,6																			
	800	Дала учун (виб- росошник ён та- рафга таркатгич билан)		170	7-9,7																			

■ 13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1	Q	Co	84/113	3,5	610	3,05-4,85	1,04	3,9	3,07	8	5850	49
1166 S 11			92, 124	4,4	610	3,65-4,85	1,04	3,9	8,5	8,5	7750	
1169 S 11			92/124	3,9	610	3,65-4,85	1,04	3,9	8,5	8,5	8230	
1174 S 11			92/124	4,8	610	3,65-5,5	8	4,85	4,45	8050	8	8
1068 H			92/124	8,5	610	14,9 гача	1,055		8,8	8,8	10300	8,8
4435			93/126		610							8
6620 Titan			106, 143	8		7,3						
6622 H			110/148	8,8	1560	8,7	8,8	4,7	2,89	11690	49	
1174 HS			110/148	4,8	610	3,05-5,5	8	4,85	4,45	8050		
1169 HS			110/148	3,9	610	3,65-4,85	1,04	8	3,5	8230		
1075			117/158	8,8	610	5,5-7,3	8	8,8		7190		
7720			118/160	8,8	610	10,6						
985			125/169	8,8	610	5,5		5,74	4,39	9310		
1085			133/180	8,8	660	4,25-5,5	8	8,8	8,8	10385		
2054		55	139/187	6,4	660	4,0	8	5,66	8	9910		
9400			152 205 1	6,4	660	4,5	8	5,66	8	10390	105	
9410			156 210	6,5	660	4,25-6,1	8	8,8	8,8	10783		
2056		83			610	3,65-4,85	8	8,8	4,6	10000	78	
1188 S 11			160/216	8,8	660		8	6,26	8	8	8	8
9500			160/216	7,2	660	8,8	8	6,26	8	10300		
9510			165/223	8	660	8				11360	8	8
8820												

1	Q	6000	8	(51)/(67)	Q	8	3,9	608	1,68	1,27	3/5,9	8	2900
8	Q	6500	8	(55)/(74)	Q	8	3,2	508	1,68	1,27	3/5,9	8	3300
	Q	7500	8	(55)/(74)	Q	8	3,2	508	1,68	1,27	3/5,9	8	3300
1	Q	393	8	(48)/(64)	Q	8	2,6	1067	1,43	1,27	3/5,9	8	3400
1	Q	800	8	(44)/(60)	Q	8	3,9	560		1,27		8	
8	Q	802	8	(44)/(60)	Q	8	3,9	560		1,27		8	
8	Q	808	8	(44)/(60)	Q	8	3,9	560		1,27		8	
1	Q	8650	8	8	Q	8	5,3	551	2,44; 3,05; 3,66	1,125	1,2/3,7	8	5600
1	Q	MF 890	8	8	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	MF 21-M	8	63/85	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	MF 21-H	8	63/85	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	MF 510	8	76/103	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	MF 24	8	79/107	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	4802	8	81/110	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	5502	8	88/120	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	MF 25	8	88	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	MF 3640	8	90/122	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600
8	Q	MF 26	8	103/139	Q	8	2,6	450	2,95-3,25	1,12	3,2	8	5600

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	4045H	↑	118/159		85	600	3-5.4	1.27	5.25	80	8200	■
2	—	*	125/169		85	600	3-6	1.27	5.6	85*	915	
3	4060H		125/169		85	600	3-6	1.27	5.6	85	9280	
4	4060 HTS	BBC	25 80		85	600	3-6	1.52	4.9	85	9280	
5	80	85	141/190		85	600	3-6	1.52	5.8	85	9280	
6	4070H	85	141/190		85	600	3-6	1.52	5.8	85	9280	
7	4065 HTS	85	141/190		85	600	3-6	1.52	5.8	85	9280	
8	4070 HTS	BBC	141/190		85	600	3-6	1.52	5.8	85	9280	
9	M1600	↑	149/201		85	600	3-6	1.52	5.8	85	9280	
10	4075H	BBC	165/223		85	600	3-6	1.52	5.8	85	9280	
11	4075 HTS	BBC	165/223		85	600	3-6	1.52	5.8	85	9280	
12	4080H	↑	176/238		85	450	3-6	1.52	5.8	85	11370	
13	4080H	BBC	184/248		85	600	3-6	1.52	5.8	85	10570	
14	4080 HTS	BBC	184/248		85	600	3-6	1.52	5.8	85	10570	
15	4080 HTS	BBC	228/308		85	600	3-6	1.52	5.8	85	10770	

И	Г	8	Н	С	С	З	8	Г	о	Г	Г	О	С
О	О	О	228/308	8,6	410 1220	8,5	600	3,6-7,2	1,52	4,6	5,75	11900	С
Вемекс(Омония)													
Г	Г	Г	Г	Г	Г	3,6	600	3,6-5,7	1,278	5,3	3,45	7490	76
З	З	Г	104/140		640- 1240	4,5	600	3,6-4,8	1,278	5,3	3,45	7590*	80
-	З	Г	104/140		640- 1240	4,5	600	3,6-4,8	1,278	5,3	3,45	6455	
Г	О	Г	110/149		640- 1240	5,2	600	3,6-5,4	1,278	5,3	4,21	7180	104
Г	Г	Г	115/155		300 1240	5,3	600	3,6-5,4	2,08	5,3	4,21	7180	109
О	З	О	129/174		640- 1240	5,3	600	3,6-6	1,278	5,3	4,21	7760	95
О	З	Г	129-174		314- 1240	5,4	600	3,6-5,4	1,278	5,3	4,21	8130	109
О	З	З	143/193		640- 1210	5,4	600	3,6-6	1,278	5,3	4,21	7760	1
Г	З	З	143/193		640- 1240	5,3	600	3,6-6	1,278	4,6	4,21	7760	8
О	З	DDL	162 219		640- 1240	8	600	5,3 7,2	1,278	6,65	5,78	10900	
Г	З	Г	228	4,6	400- 1030		800		1,63	6,65	3,93/7,6 8	11990	
З	О	О	199/269		640- 1240	8	600	5,4-7,2	1,63	6,65	5,78	10900	151
О	З	Г	199/269		400- 1240	8	600	5,3 7,2	1,63	6,65	5,78	10900	154

[illegible]

№	Наименование	Год	Мощность, кВт	Средняя скорость, км/ч	Средняя нагрузка, кг	Средняя температура, °C	Средняя влажность, %	Средняя длина, мм	Средняя ширина, мм	Средняя высота, мм	Средняя масса, кг	Средняя стоимость, руб.	Средняя продолжительность, лет
1	Dominator 108SL Maxi	1997/2000	163/220	7,5	450	4,5-6	1,58	7	10369	172			
2	Lexion 430	1997/2000	176/238	8	600	6,6	1,42	4,8	6.25				
3	Lexion 440	1997/2000	184/248	8,5	600	7,5							
4	Dominator 116CSi	1997/2000	184/248	8	450	6,0	1,58		13000				
5	Dominator 118SL Maxi-Plus3	1997/2000	191, 258	7,5	450	4,5-6,0	1,58		0 05	10360	185		
6	Mega 218	1997/2000	199/269	7,5	450	4,5-6,6	1,58		112920	205			
7	Lexion 450	1997/2000	199/269	8	450	5,1-9	1,58		11060	205			
8	Lexion 460	1997/2000	220/297	8,6	600	7,5			7,48				
9	Comandor 228ИС	1997/2000	220/297	9,6	600	7,5			7,48				
10	Lexion 480	1997/2000	275/371	10,5	600	8			5,65	15800			
11	840				630	2,2-3,8	0,5		110200	201			
12	860				630	2,2-3,8	0,76		110200				
13	880				630	3-3,8	3,75		110200				

Аброс (Италия)

[illegible]

CM	ВЮ DRUM CR 906	5 a.	6	7	8	9	10	11	12	13	14 Дукка- ли I экинлар учун
1	910	1 (40)/(54)	8	850	3,35-4	2000	1,5	-	10,4	1176/238	10120
1	2000VI	1 (96)/(130)	8	13,66	1,28	600	520-1100	88/120	14,91	610	1,092
2	12000VI	1 (96)/(130)	8	13,66	1,28	600	520-1100	88/120	14,91	610	1,092
3	Рото Треш	AP 116/160	8	7,3	(1.23)	565	450-1100	92/124	5,3	560	3,35
4	8570	1176/238	8	10,4	1176/238	10120	520-1100	88/120	14,91	610	1,092
5	9600	1 (88)/(120)	8	1,092	1,092	1,092	520-1100	88/120	14,91	610	1,092
6	8650	1 (74)/(100)	8	1,092	1,092	1,092	520-1100	88/120	14,91	610	1,092
7	Z058 Bizon Re- kord	88/120	8	1,28	1,28	600	520-1100	88/120	14,91	610	1,092
8	Z058 Bizon	92/124	8	1,28	1,28	600	520-1100	92/124	5,3	560	3,35
9	BS ZI 10 Bizon	100/120	8	3,91	3,91	600	520-1100	100/120	5,3	560	3,35
10	SR 580	58/78	8	2,82	2,82	500	306-745	58/78	5,3	560	3,35
11	SR 2020	58/78	8	2,82	2,82	500	306-745	58/78	5,3	560	3,35
12	SR 680	62/84	8	2,22	2,22	500	306-745	62/84	5,3	560	3,35

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
4	SR 2025	T	64/86		600-1300	2,5	500	3,25	0,87	3,15	1,82	4500	
5	SR 2045	T	64/86		600-1300	3,3	500	3,25	1,12	4,06	3,4	6000	
6	SR 690	T	68/92		306-745	3	500	3,58	1,05	3,55	2,22	4980	
7	SR 2050	T	74/100		600-1300	3,3	500	3,6	1,05	4,6	3,4	7550	
8	SR 2055	T	88/120		600-1300	3,7	500	3,6-4,3	1,05	4,6	3,4	6500	
9	SR 2060	T	103/140		600-1300	4,2	500	4,2	1,12	4,6	3,4	7000	
Бориндер Мунктел (Швеция)													
1	S950	T	72/97	3,3		2,4						5600	1965 й
Дуро Даковно (Югославия)													
1	M-1620	T	157/212	11,74		5		7				10700	
2	M-1620H	T	157/212	11,74		5		5,6				10800	
ЗМАЙ (Югославия)													
1	142	T	74/100		550-1150	5	600	4,3	1	3,9		7550	
2	171	T	116/157	7	390-1340	5	600	4,8; 5,4	1,26	4,1	2,15	9000	
3	191	T	141/190	9,5	390-1340	5,5	600	5,4; 6,1	1,51	4,9	2,46	10500	
Янмар (Япония)													
1	CA 600S	T	44/60	5		1,55	650	2,06	2,17	1,24	1,46	3810	
Хунюанг (Хитой)													
1	Сингжанг 25	T	37/50			1,5	300	2,5					
2	Хунюанг 25	T	44/60			6	300	1,5	2,5				

И	СЭ	СО	ЛО	Ю	С	СЭ	О	И	О)	С	Г
Ю	СКД-6 "Сибиряк"	88/119	5,8	430-1300	4,5	550	СЭ		88/119	9000	
Ю	СКД-6Р "Сибиряк"	88/119	5,8	430-1300	4,5	550	СЭ		88/119	10500	шол йиришда
Ю	Енисей 1200	ДБ	7 (9)	459-1354	4,5	550	СЭ		2,15	9,1	
Ю	Енисей 1200-1	8	6 (8,6)	440-1350	<5	550	СЭ		2,16	8670	
Ю	Енисей 1200Н	Б	6 (9-10,8)	440-1350	4,5	550	СЭ		11"	10140	юкори утувчан- лика эга
Ю	Кедр 1200	600	6,0	550	4,5	550	СЭ	ЛО	10	8700	
Ю	Енисей 1200-1 М	ДБ	103/139	550	4,5	550	СЭ			10730	
Ю	Енисей- 1200-1 М	8	103/139	550	4,5	550	СЭ		8	9160	
Ю	Енисей- 1200-1 М	8	7,0	550	4,5	550	СЭ		2,4	12600	шол йиришда занжир- ли
Ю	Кедр 1200 (Тобраз- нафт)	ДБ	118/160	550	4,5	550	СЭ	4,5	8	9300	Т - СИ- МОН
Ю	Енисей- 1200-Н М	ДБ	118/160	550	4,5	550	СЭ		8	10630	
Ю	Кедр 1200	БОО	132 178	550	4,5	550	СЭ	4,5	3,5	10000	Т - СИ- МОН

CO
X

$$\begin{array}{c} \text{O} \\ \text{CO}' \end{array}$$

8

1.1

	Кедр-1200Р		118/160	6,0		5,0	550	5; 6	№		13500	ралла ва шоли йиришда
	Ростсельмаш (Россия)											
	СК-5-11 "Нива"	Т	74/100	5 (7,2)	740-1300	8	600	8 4,1; 5; 6	Сч		8000	харакат- чан
СЧ	СК-5-11 "Нива"	С	74/100	5,5	740-1300	8	600	3,2; 4,1; 5; 6; 7	Сч		8140	харакат- чан за- нжирли
СЧ	СК-5 "Нива"	Т	74/100	5,0	415-1300	8	600	4,1; 5; 6	Сч		11500	харакат- чан
СЧ	СК-5 "Нива"	Т	89/120	5,0	415-1300	8	600	4,1; 5; 6	Сч		9309	харакат- чан шо- ли
СЧ	СКП-5А "Нива"	Т	89 120	5,0		8	600	4,1; 5; 6	Сч		7780	харакат- чан
СЧ	СК-5А "Нива"	Т	92/124	5,0		8	600	4,1; 5; 6	Сч		7780	харакат- чан
СЧ	СК-5А "Нива"	Т	92/124	5,0		8	600	4,1; 5; 6	Сч	4,34	8060	харакат- чан
СЧ	СК-5М-1 "Нива"		103/140	5,3	750-1240	8	600	4,1; 5; 6	Сч	4,34	8060	харакат- чан
СЧ	СКП-5М "Нива"		103/140	5,0	415-1300	8	600	4,1; 5; 6	Сч		9060	харакат- чан кия нишаб- ли
СЧ	АОН-1200К	АР	118/160	7,5 (9-13)	560-900	4,5	(800)	6,0	(1,2)		14500	

И	Э	С	Ч	Д	Т	Р	О	И	Э	С	Тик- роторли
1	ДОН-1200	±	128/173	7.5 (9-13)	560-900	6	6; 7; 8,6	4,92	3,41	12760	
2	АОН-1200Б		128/173	7.5 (9-13)	560-900	6	6; 7; 8,6	4,92	3,74	13440	
3	ДОН - 1500 А	±	162/219	9 (11,6)	512-954	6	6; 7; 8,6		3,91/5,74	13440	
4	АОН - 1500Б	±	166/224	9 (11,6)	512-954	6	6; 7; 8,6	6,15	4,74	13110	
5	ДОН - 1500Н	±	166/224	9 (11,6)	512-954	6 (7,5)	6; 7; 8,6	7,36	4,74	13440	Тик- роторли
6	ДОН - 1500 Р	±	166/224	9 (11,6)	512-954	6	6; 7; 8,6	7,36	4,74		
7	ДОН - 1500 Р	±	173/234	9 (11,6)	500-950	6	6; 7; 8,6	6	4,74	13440	Тик- роторли
8	СК-10В "Ротор"	AP	184/248	12 (18)	260-1050	6 (7,5)	6; 7; 8,6		4,43	14270	аксиал- окимли
9	АОН-2600	AP	206/278	12,4 (16)		6 (7,5)	6; 7; 8,6	7,0	4,56	14000	
10	АОН-2600Р	AP	206/278	12,4 (16)		6 (7,5)	5,0	7,0	4,56		
11	ДОН-2600 ВД	AP	206/278	12,8 (16)		6 (7,5)	6; 7	2,0	4,56	15235	Тик- роторли
12	СК-10	AP	184/248	12 (14)	199-1048	6		6	4,43	14875	
13	СК-10Н	AP	184/248	12 (14)	223-1010	6			4,43	15640	
14	КТР-108		(217)/(294)	7,2 (10,4)							тиркама
25	СК-6 "Колос"	±	111/150	6	±	6	4,1; 5; 6	1,5		1	1*

3.13. Пахта териш машиналари

№	Мо- дели	Те- риш аппа- рати нинг тури	Қато- рлар оралиғи, см	Бун- кер сиги- ми (асо- сий/ қўши мча), М ₃ (кг)	Иш унум- дор ли- ги, га/ (1 / 2 терим- да)	Иш тез- лиги, км / соат, (1 / 2 те- римда)	Трактор билан аг- регатла- ниши, див- гел мар- каси	Шпин- дел ба- ландли- ги (h _ш), мм	Двигател кВт / о.к.	Двигател хаж- ми, л	Бара- банлар сони	Шпин- дел- лар (кас- ета- лар) сони	Масса- си, кг	Ишлаб чиқа- риш (синов ўтка- зиш) муддати	Изох	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Интернэшнл Харвестер (АҚШ)																
1	500	ГШ	1	90; 105	17			ўзйорар								
2	622	ГШ	2	96 - 102 91,4; 96,5; 101,6; 75; 81,3; 86,4	17	0,5 / 0,7		ўзйорар		79 / 107						
3	1400	ГШ	2		18,1		5,6 / 19,7	ўзйорар		90 / 121	5,9					
4	1400	ГШ	3		18,1		5,6 / 19,7	ўзйорар		90 / 121	5,9					
5	1400	ГШ	4		18,1		5,6 / 19,7	ўзйорар		90 / 121	5,9					
Кейс Корпорейшн (АҚШ)																
1	1800	ГШ	4W	агат				ўзйорар		119 / 161	5,9					
2	1800	ГШ	5N	агат				ўзйорар		119 / 161	5,9					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	1822	ГШ	2	96/102	20,5		териш 5,6/ то- залаш 6,5	ўзюрар		111/150	7,6			9307		
4	1844	ГШ	4	96/102	20,5		териш 5,6/ то- залаш 6,5	ўзюрар		160/216	7,6			13571		
5	2022	ГШ	2	96,5/102	20,5	1,14/ 1,35	5,6/6,6	ўзюрар		119/161	5,9			9308		
6	2055	ГШ	4N	76/81	29	2,29/ 2,69	5,6/6,6	ўзюрар		198/267	8,3			16443		
7	2055	ГШ	4W	96/102	29		5,6/6,6	ўзюрар		198/267	8,3					
8	2055	ГШ	4W	96/102	29		5,6/6,6	ўзюрар		198/267	8,3					
9	2055	ГШ	5N	76/81	29		5,6/6,6	ўзюрар		198/267	8,3			15462		
10	2155	ГШ	4N	76/81			5,6/6,6	ўзюрар		166/224	8,3					
11	2155	ГШ	4W	96/102			5,6/6,6	ўзюрар		166/224	8,3					
12	2155	ГШ	5N	76/81			5,6/6,6	ўзюрар		166/224	8,3					
13	2155	ГШ	5W	96/102			5,6/6,6	ўзюрар		166/224	8,3					
14	2555	ГШ	4N	76/81			5,6/6,6	ўзюрар		194/260	8,3					
15	2555	ГШ	4W	96/102			5,6/6,6	ўзюрар		194/260	8,3					
16	2555	ГШ	5N	76/81			5,6/6,6	ўзюрар		194/260	8,3					
17	2555	ГШ	5W	96/102			5,6/6,6	ўзюрар		194/260	8,3					
Джон Дир (АҚШ)																
1	22	ГШ	1	93; 103	-360		4			35/48				2100		
2	92	ГШ	2	97; 100	(730- 950)		3,4/4,3			54/73				5400		
3	9900	ГШ	2	96-102	17	0,5/0,7	5,5/6			79/107		4		4856		
4	9920	ГШ	2	81; 91; 96; 102	17,21		5,1/6			85/115	5,9					

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
27	СХП 1-		1	70			1,2	ГАЗ-51		33/45					1947	
28	СХП Н-2		1	70			0,73	ГАЗ-М1		27/37					1947	
29	ХВШ Н-2	ВШ	1	70	5	1/1,24	0,24	У-1	615	7,5/10		4	24	3600	1947	
30	СХГ	ГШ	1	70			1,15	У-1		15/20		2	12 (26)		1947	цепли (занжирли)
31	2-СХГ	ГШ	2	70			1,15	У-1		15/20		1	14 (28)		1947	цепли (за- нжирли)
32	1-СХГ	ГШ	1	70			1,15			15/20		2	12 (26)		1947	цепли (занжирли)
33	СХШ- 3	ГШ	1	70	2		0,77	ўзюрар		22/30		2	10 (12)	3270	1947	
34	СХШ- 3	ГШ	1	70	3,5		0,7/1,05	У-1	82	16/22		2	16 (12)		1948	
35	СХМ- 47	ВШ	1	70	3,1	1-1,22		У-1	615	8/11.		4	26		1948	
36	СХМ- 48	ВШ	1	70	3,1	1-1,14	0,26	У-1	615	9/12.		4	18	3700	1948	
37	ХБШ	ГШ	1	70								2	14 (15)		1948	
38	СХН	ГШ	1	70	2,2		1,14			5/7.		1	12 (26)		1948	цепли (занжирли)
39	СХП- 48		1	70			1,14 / 1,63	ГАЗ-51		33/45					(27.10.4 8)	
40	СХП Н-49		2	70			1,0/1,4	ГАЗ-МК		30/40					(22.10.4 9)	
41	2СХП -49		2	70			1,0/1,4	ГАЗ-51		44/60					(22.10.4 9)	

г	04	CO	rf	LO	CO	тА	8	05	о	г	СН	CO		LO	X	г-
55	Х ^о _о ■	3	-	70	П	о	1/1,14	У-1	615	11/15.		Tt*	LO	3050	1951	
56*	Х ^о _о ■	а	CM	70	5,5	о	1/1,14	узиурар	80	11/20		CM	LO CM	3550	1951	
57	Х ^о _о ■	а	CM	70	5,7		0,98	узиурар	80	11/20		CM	LO CM	3550	1951	
58	Х ^о _о ■	а	С*	70			1,14			13/18		CM	LO CM		1951	цепли (занжирли)
59	Х ^о _о ■		М	70	П		1/0,98	КДП-35	615	11/15.			Tt*	3860	1952	цепли (занжирли)
60	Х ^о _о ■	а	CM	70	5,5			Беларус МТЗ-1	615	22/30			г-		1952	
61	Х ^о _о ■	ВUI	CM	70	5,5	1-1,14	1/1,14	ВТЗ-24	615	18/24			OO	3830	1952	
62	Х ^о _о ■	CM	CM	70	6/1,5		0,98	узиурар		10/14.		CM	LO CM		1952	
63	Х ^о _о ■	м	CM	60-65-70	г							CM	LO CM		1952	
64	Х ^о _о ■	ВUI	-	о	г	0,31	П	У-4М	615	15/20		г-	CM Ю	о	1953	
65	Х ^о _о ■	г	CM	70	10		0,9	узиурар	80	30/40		CM	LO CM	о	1953	
66	Х ^о _о ■	ВUI	CM	60	П	0,28	1/1,14	У-4М	615	15/20			LO CM	о	1954	
67	Х ^о _о ■	ВUI	CM	60-70	о		1/1,14	КДП-35	615	19/26			LO CM	о	1954	

88	УХН-0.7	ВШ	1	70	С	С		1,05/ 1,28	ДТ-24Б	8 8	15/20	СМ		8	5090	1954	7
69	ХСМ-0.7	С	1	70	8	8		1,19	У-4	615	15/20			3982	1954		
70	ХСУ-0.7	ВШ	1	70	8	8		1,14	У-5	615	18/24				1954		
	СХС-1.4	ГШ	СМ	70	6/1,1	6/1,1		0,9	узиюрар		30/40	СМ			955		
72	СХС-1.4	ГШ	1	70				1,14			16/22	ТЖ*			1954		
73	ОХ-0.7	ВШ	1	70	Г	Г	0,7		У-4М	615	15/20				955		
74	СХС-0.7	С	СМ	70	Б	Б		0,9/1,14	узиюрар ЗИС-5К	615	22/30		8		955		
75	СХС-0.7	С	СМ	70						615					955		
76	СХС-1.2	ТШ	СМ	70				0,9	узиюрар	80	30/40	СМ		7596	1955		1
77	СХС-1.2	ТШ	СМ	60	6/1,5	6/1,5		0,87	узиюрар	75	39/53	СМ		5034	1955		
78	СХС-1.2У	ГШ	СМ	60	4,8/	4,8/		0,91/ 1,07	узиюрар	80	39/53		4	4900	1955		
79	СХС-1.2У	ТШ	СМ	60				0,91	узиюрар	75	39/53	СМ		5095	1955		
80	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
81	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
82	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
83	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
84	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
85	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
86	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
87	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
88	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
89	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
90	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
91	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
92	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
93	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
94	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
95	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
96	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
97	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
98	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
99	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		
100	СХС-1.2У	ТШ	СМ	45	8	8		0,89	узиюрар	70	39/53	СМ		5095	1955		

[illegible]

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Цена за единицу	Сумма	Дата	Подпись
124	МТЗ-80Х	шт	14,5	0,68	9,86	16.1	1996
125	МТЗ-80Х	шт	90	0,7	63,00	1996	
126	МТЗ-80Х	шт	90	0,94	84,60	1996	
127	МТЗ-80Х	шт	60	0,96	57,60	1996	
128	МТЗ-80Х	шт	90	0,96	86,40	1996	
129	МТЗ-80Х	шт	90	0,96	86,40	1996	
130	МТЗ-80Х	шт	90	0,96	86,40	1996	
131	МТЗ-80Х	шт	90	0,96	86,40	1996	
132	МТЗ-80Х	шт	90	0,96	86,40	1996	
133	МТЗ-80Х	шт	90	0,96	86,40	1996	
134	МТЗ-80Х	шт	90	0,96	86,40	1996	

CT
LO

CO

OO⁻

H
8

X
O
CO
OM
LO

X
CO

1-----Γ

φ B B	IO Hf Hf
Hf CO	IO O

1

O !

f
X

S_R^λ₋

S_~^λ₋

<f>

srj

~f--a--^

s:
X O

<.
X

Cy

J
=3 i

Хулоса

у*

Ривожланган мамлакатлардаги фермер хужаликларининг иш тажрибаеини ва ундан унумли фойдаланиш, Ўзбекистон шароитида замонавий аграр сиёсатни амалга ошириш коидаларини шакллантириш! а имкон беради. Хориж бозор им исодиятининг хар хил ижтимоий-иктисодий формацияларида ишлаб чикаришнинг купгина умумий коиуниятлари уз ахамиятини саклаб колиши, жумладан товар ишлаб чикариш конунлари, шунингдек кишлок хужалик техникасини тайёрлаш ва махеулотларни ишлаб чикариш хусусиятлари омилларидан келиб чикилган. Жахон тажрибасининг маваффакият билан татбик этилиши, иктисодий ва ижтимоий бетараф булгаи хужалик юритиш иктисодий механизмининг купгина туб элементлари билан куrollанишни таказо этади.

Юкори унумли, иктисодий томондан самарали ва сифатли кишлок хужалик техникасини ишлаб чикаришда, ишлаб чикариш кучларининг комплекс ривожланиши учун мукаррар заминни вужудга келтиради! ан илмий салохият, моддий-техник база ва юкори малакали кадрлар мухим ахамиятга эга эканлигини ривожланган мамлакатлар гажрибасидан куришимиз мумкин. Уз навбатида, кишлок хужалик машинасозлигида кенгайтирилган ишлаб чикариш учун корхона ва хужаликларнинг узаро ижтимоий адолатли алокаларини факат кулай иктисодий шароитдагина амалга ошириш мумкинлиги эътироф этилади.

lily билан бирга. жахон тажрибаси шундан далолат берадики, агар самарали иктисодий механизм мавжуд булмаса, энг такомиллашган моддий-техник база ёки катта маблагдаги харажатлар хам \еч кандай кутилаётган натижани бера олмайди. Агар ишлаб чикариш ривожланмаса ва ички ранбатланиш булмаса, барча моддий, катта маблагдаги харажатлар ва илмий ишланмалар фойда келтирмайди. Шунинг учун, хозирги даврда, мамлакатимиз агросаноат мажмуасида хужалик механизмини такомиллаштириш жуда хам мухим а.хямиятга эга.

Хорижий мамлакатларда техникадан фойдаланиш шакллари. фирма ва комгтаниялар томонидан кишлок хужалик машинасига гехник сервис курсатиш сохасидаги узаро ташкилий иктисодий муносабатлар билан чамбарчас бокчанган. Уз-уздан равшанки. бу коидаларининг мамлакатимизда амапга оширилиши кишлок хужалигининг айрим таркибий кисмларини кайта ташкил этиш ва улар фаолиятининг самарадорлиг ини оширишни такозо этади. Пинобарин. ривожланган мамлакатлар фермер хужаликлриниш иш

тажрибаси Ўзбекистонда ҳам бу ишларни тутри ва пухта ташкил килишда муҳим аҳамият касб этиши шак-шубҳасиздир.

“Ўзқишлоқхужаликмаш-холдинг” компаниясига қарашли қорхоналар ҳозирги вақтда жаҳоннинг энг илиор фирмалари, масалин, “Кейс-Нью Холанд”. “Камминз” (АҚШ), “Лемкен”. “KJ1\AC”, “Кроне”, “Амазоне” (Олмония), “Агримондо” (Италия). “Деганин Спрэйерс” (Исроил), КЮН (Франция) ва бошқа фирмалари билан ҳамкорликда қўшма қорхоналар ва ишлаб чиқаришларни барпо этил, мамлакатимиз қишлоқ хужалигини, шу жумладан дехқон ва фермер хужаликлари учун такомиллашган, қудратли ва замонавий тракторлар ва бошқа техника воситаларини ишлаб чиқаришни йўлга қуймоқда. Ну дастлабки қадам кенг қулоқ ёйиб, қишлоқ хужалигимиз раўнақи учун муҳим аҳамият касб этади.

Ривожланган мамлакатларда, машиналарни ишлашга тайёр ҳолда сақлаб туриш тадбирлари тизимидаги муҳим таркибий қис.млардан бири – зарур миадорда ва номенклатурадаги эҳтиёт қиём ва сарфланувчи материаллар билан жадал таъминлаш ишини ташкил қилишдан иборат. Ҳ,ар қандай ишлаб чиқариш қаби, эҳтиёт қиём ва сарфланувчи материаллар билан таъминлаш хизмати ҳам, замонавий усқуналарни, технологияларни, малақали ходимлар ва ишлаб чиқаришни турри уюштиришни тақозо этади. Эҳтиёт қиём ва сарфланувчи материаллар билан таъминлаш хизмати, техника ишлаб чиқараётган қорхоналарнинг товар тайёрлаш ва техник сервис инфраструктура тузилмасини ривожлантиришга муҳтождир.

Мамлакатлатимиз қишлоқ хужалигида кенг қуламдаги ишларни амалга ошириш учун «Ўзқишлоқхужаликмаш-холдинг» компанияси ва унинг таркибига қирувчи қорхоналарда маҳсулот сифатини ошириш, техник сервис, маркетинг фаолиятини қучайтириш, жаҳон бозори талабларини урганиш, рақобатга бардошли ва тайёр маҳсулотларни сотиш усқуларини эгаллаш, чет эл сармояларини ҳамда Н.іFor технологияларни ишлаб чиқаришга дадил жорий этиш, қишлоқ хужалиги техникасини сотиб олувчилар билан шартнома асосида ишлаш компаниянинг асосий тутган йулидир.

Ватанимиз қишлоқ хужалигида хориж тажрибасини урганишнинг узи, узаро фойдали асосда замонавий техниками ишлаб чиқаришни ташкил қилиш ҳеч қимда ҳеч қандай эътироз тугдирмаса қерак. Бу борадаги ижобий тажрибани кенг ва жадал ёймок лозим.

Маълумотномада қелтирилган машина ва жиҳозларнинг техникавий тавсифи мунтазам равишда такомиллашиб биради. Ўзбекистонда агросаноат машиналарини тадқикот қилиш ва такомиллаштириш бўйича ишлар «Ўзқишлоқхужаликмаш-холдинг» компанияси ва унинг таркибига қирувчи қорхоналарда, конструкторлик, илмий-тадқикот ва олий укув юршлаида олиб борилади. Мавжуд қўшма қорхона ва ишлаб чиқариш лар билан

хамкорликда олиб борилаётган ишлар ҳам агросаноат тармогими чнги машина ва жихозлар билан таъминлаш соҳасида уз самарасини бирали цеган умиддамиз

Мазкур китобда сиз кишлоқ хужалик машинасозлиги соҳасида олиб борилаётган ишлар туррисида тулик маълумотга чга булишингиз ҳамда риьожлашан мамлактлар тажрибаеи. мутахасисс.тарнинг фикр ва мулохазалари билан якиндан танишасиз.