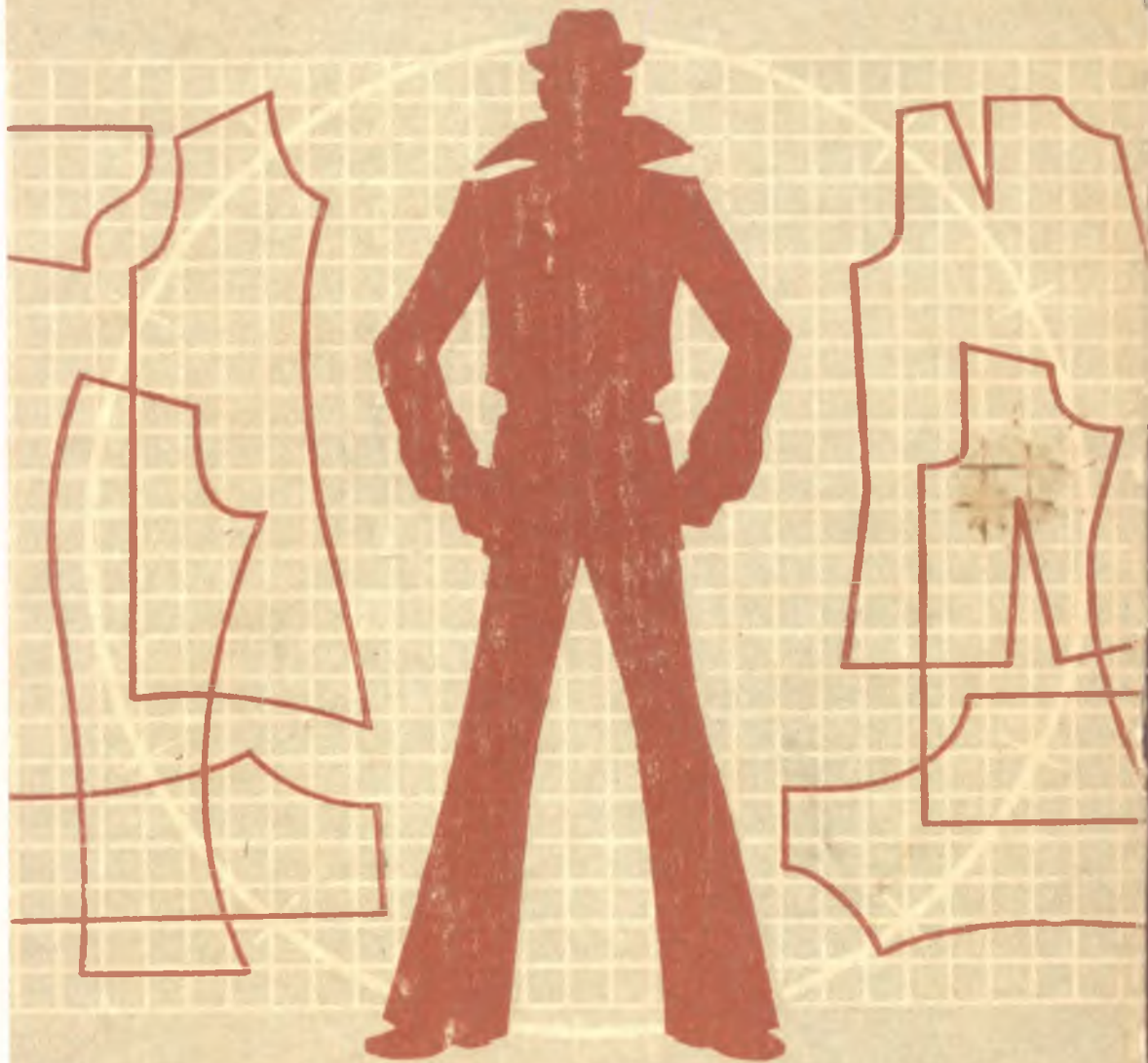
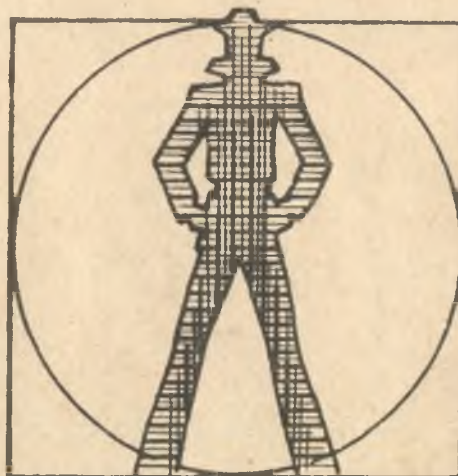


М.И. СМЕРНОВ
В.С. ПАВЛОВ
В.Н. КУДРЯШОВ



**КОНСТРУИРОВАНИЕ
МУЖСКОЙ
ВЕРХНЕЙ
ОДЕЖДЫ**

М.И. СМЕРНОВ
В.С. ПАВЛОВ
В.Н. КУДРЯШОВ



КОНСТРУИРОВАНИЕ
МУЖСКОЙ
ВЕРХНЕЙ
ОДЕЖДЫ

6П9.3
С 50

УДК [687.112+687.172.1] 016.5

Рецензент Антипова А. И.

Смирнов М. И. и др.

С50 Конструирование мужской верхней одежды. М.,
«Легкая индустрия», 1977.
248 с.

В книге изложен метод конструирования мужской верхней одежды, разработанный на основе последних антропологических обмеров и новой размерной типологии мужского населения стран — членов СЭВ. Рассмотрены вопросы улучшения посадки изделий на фигуру, унифицированного конструирования, взаимозаменяемости деталей, а также технологичности и экономичности конструкций. Книга предназначена для конструкторов швейных предприятий и может быть полезна студентам вузов и учащимся техникумов.

С $\frac{31603-046}{036(01)-77}$ 46—77

6П9.3

Михаил Иванович Смирнов,
Василий Сергеевич Павлов,
Вадим Николаевич Кудряшов

КОНСТРУИРОВАНИЕ МУЖСКОЙ ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЫ

Редакторы: И. Н. Пахомова, Т. П. Дроздова, Э. Э. Литвак
Художественный редактор Г. Н. Тюлина
Переплет художника В. В. Суркова
Техн. редактор Н. В. Черенкова
Корректор Л. В. Куличкова

ИБ 380

Сдано в набор 20/XII 1977 г. Подписано к печати 25/IV 1977 г. Формат 60×90/16. Бумага типографская № 3. П. л. 15,5. Уч.-изд. л. 14,45. Тираж 50 000 экз. Зак. № 2725. Цена 89 к. Изд. № 2643.

Издательство «Легкая индустрия»,
103031, Москва, К-31, Кузнецкий мост, 22

Ленинградская типография № 4 Союзполиграфпрома при Государственном комитете Совета Министров СССР по делам издательства, полиграфии и книжной торговли, 196126, Ленинград, Ф-126, Социалистическая ул., 14.

Издательство «Легкая индустрия», 1977 г.

ВВЕДЕНИЕ

Решениями XXV съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 гг. предусматривается дальнейший подъем всех отраслей народного хозяйства, рост материального благосостояния и культурного уровня жизни народа.

Перед швейной промышленностью стоит задача значительно повысить эффективность производства и резко улучшить качество швейных изделий.

В целях дальнейшего повышения качества конструирования одежды, технологичности конструкций и производительности труда, уменьшения материальных затрат на единицу изделия и снижения себестоимости продукции, авторами разработан настоящий метод конструирования мужской одежды для массового производства.

Технические расчеты данного метода конструирования построены на основе новой размерной типологии. При создании метода был обобщен опыт работы в области конструирования одежды специалистов ленинградского объединения им. Володарского, Ленинградского Дома моделей одежды, Ленинградского института текстильной и легкой промышленности им. С. М. Кирова и Ленинградского техникума легкой промышленности.

Главной особенностью настоящего метода конструирования является единство и универсальность расчетных формул, позволяющих производить технические расчеты величин всех основных участков изделий независимо от их размеров, полнот и видов.

Другой особенностью данного метода является то, что на основе глубокого исследования авторы установили виды прибавок, их величины и разработали систему таблиц суммарных прибавок с подразделением по видам изделий (для пиджака, пальто и брюк). Разработанная система прибавок обеспечивает единство и универсальность расчетных формул и позволяет конструктору производить обоснованные изменения в прибавках в зависимости от изменения силуэта.

На основе исследований впервые разработан и описан способ, позволяющий точно устанавливать величину наклона сред-

ней линии спинки в зависимости от размера, полноты, положения корпуса и силуэта изделия, что обеспечивает сохранение правильного баланса любого вида изделия на фигуре.

Впервые разработан универсальный способ построения чертежа воротника, обеспечивающий высокую точность и хорошую посадку для любого вида изделий. Исходными данными при этом являются высота стойки и ширина отлета, а построение чертежей выполняют по единому способу как для пиджака, так и для пальто.

Новый способ построения чертежа рукава, при котором его ширина и высота оката находятся во взаимной связи с шириной и высотой проймы, обеспечивает хороший баланс и высокую точность сопряжения.

С помощью настоящего метода размерные величины всех важнейших конструктивных отрезков можно определить двумя способами: на основе соответствующих размерных признаков (первый способ), а также в соответствии с закономерностями распределения и изменчивости размерных признаков, установленных НИИ Антропологии, по расчетным формулам на основе ведущих размерных признаков (второй способ).

В книге впервые описаны способы построения лекал производных деталей и вспомогательных лекал деталей мужских костюмов и пальто, обеспечивающие точность построения и технологичность конструкций. Изложен проверенный практикой метод промышленного моделирования и конструирования мужской одежды на унифицированной основе, а также новый способ размножения лекал по размерам и ростам, разработанный в соответствии с новой размерной типологией.

При разработке технических расчетов настоящего метода конструирования широко использованы рекомендации по стандартизации Совета Экономической Взаимопомощи и другие материалы по новой размерной типологии, предоставленные авторам сотрудниками ЦНИИШПа.

В работе использованы труды ученых Московского технологического института легкой промышленности и НИИ Антропологии им. Д. Н. Анучина. Авторы приносят глубокую благодарность руководству и ученым ЦНИИШПа, МТИЛПа и НИИ Антропологии. За полезные замечания и предложения авторы приносят искреннюю благодарность канд. техн. наук Е. Б. Кобляковой и рецензенту А. И. Антиповой.

За качественное проведение апробации авторы благодарят коллектив Ленинградского объединения им. Володарского и особенно работников экспериментального цеха: тт. Ш. Х. Тонкачеву, О. Н. Кокорева, В. Ф. Васильеву, Л. А. Реутт, Е. П. Виноградову, И. А. Осетрову, Г. С. Лысенкову.

Замечания и предложения по улучшению метода конструирования просим направлять по адресу: 117331, Москва, ул. М. Ульяновой, дом 9, корп. 3, издательство «Легкая индустрия».

Глава 1

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ МУЖСКОЙ ОДЕЖДЫ

КЛАССИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ ФИГУР МУЖЧИН И ВЕЛИЧИНЫ РАЗМЕРНЫХ ПРИЗНАКОВ

Для конструирования любого вида одежды необходимыми данными являются размерные признаки и прибавки к ним.

Основными (ведущими) размерными признаками, характеризующими фигуру мужчины, являются: обхват груди третий, определяющий размер одежды, длина тела (рост), определяющая длину изделия, и обхват талии, определяющий в сочетании с обхватом груди полноту фигуры. Все остальные размерные признаки являются подчиненными.

Величины размерных признаков типовых фигур мужчин приведены в табл. 1. Все измерения выполнены в соответствии с требованиями ОСТ 17-325—74 «Изделия швейные, трикотажные, меховые. Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды». Каждый размерный признак имеет свое буквенное обозначение и свой порядковый номер, установленный ОСТом.

Классификация типовых фигур мужчин по размерам, ростам, полнотным и возрастным группам в соответствии с требованиями ОСТ 17-325—74 приведена в табл. 2. Стандарт устанавливает 93 типа фигур, на которые в массовом производстве должна изготавливаться одежда. Типовые фигуры объединены в три полнотные группы (1—3). При этом во 2-й и 3-й полнотных группах выделено по две подгруппы (I и II).

ПРИБАВКИ

Размеры деталей одежды и величины отдельных конструктивных отрезков определяют в соответствии с размерными признаками или устанавливают расчетным способом. Однако форма одежды не повторяет формы тела человека, она только на опорных участках имеет относительно плотное прилегание. При конструировании независимо от степени прилегания одежды необходимо обеспечить свободу дыхания и движений, минимальное давление на тело, а также наличие воздушной прослойки для регулирования в пододежном слое теплообмена и кожного дыхания. Для этого предусматривают технические прибавки. Придание одежде определенной формы в соответствии с модным силуэтом достигается за счет силуэтных

Таблица 2

Классификация типовых фигур мужчин по размерам, ростам, полнотным и возрастным группам

Полнот- вая группа	Возрастная группа	Под- группа	Обхват талии O_T , длина тела P , см	Обхват груди третий (размер), см											
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	Младшая Средняя	}	—	O_T		70	76	82	88	94					
				P :											
				II		164	164	164	164	164					
				III		170	170	170	170	170					
				IV		176	176	176	176	176					
				V		—	182	182	182	182					
	Младшая Средняя Старшая	}	I	O_T	70	76	82	88	94						
				P :											
				I	158	158	158	158	158						
				II	164	164	164	164	164						
				III	170	170	170	170	170						
				IV	176	176	176	176	176						
2	Средняя Старшая	}	II	O_T						100	106	112	118		
				P :											
				II						164	—	—	—		
				III						170	170	170	170		
				IV						176	176	176	170		
				V						182	182	182	182		
				O_T											
				P :											
				VI						188	188	188	188		
				VI											
				VI											
				VI											

3	Младшая Средняя Старшая	}	I	O_T P :	76 158 164 170 176 —	82 158 164 170 176 182	88 158 164 170 176 182	94 158 164 <u>170</u> 176 188	100 — — 170 176 —					
	Средняя Старшая	}	II	O_T P :		76 158 164 170 176 —	82 158 164 170 176 182	88 158 164 <u>170</u> 176 188	94 158 164 170 176 188	100 164 170 176 182 188	106 — 170 <u>176</u> 182 188	112 — 170 176 182 188	118 — 170 176 182 —	124 130 170 176 176 176

Примечание. Обведенные рамкой значения длины тела условно приняты средними для разработки моделей и конструкций в установленных группах.

Величины прибавок к размерным признакам при расчете конструкции пиджака 50 размера, см

Конструктивный отрезок и его обозначение на чертеже	Условное обозначение	Суммарные прибавки						Компоненты суммарных прибавок		Дополнительная прибавка для поджака прямого силуэта	Разность между смежными		
		Величины суммарных прибавок для полнот						Услов- ное обозна- чение	Величина прибавки		разме- рами	рос- тями	поло- нотами
		1		2		3							
		при длине телз. см											
		170	176	170	176	170	176						
Высота осно- вания проймы исади $A\Gamma$ (см. рис. 2)	$P_{с. в. пр. з1}$	4,7	4,6	4,4	4,3	4,1	4,0	P_T $P_{г. п}$ P_K $P_{ус}$	0,6 2,2 0,8—1,5 0,4	0,5	— — 0,1 —	— — —0,1 —	— — —0,3 —
	$P_{с. в. пр. з2}$	3,2	3,2	3,4	3,4	3,6	3,6	P_T $P_{г. п}$ P_K $P_{ус}$	0,6 2,2 0—0,4 0,4	0,5	— — 0 —	— — 0 —	— — 0,2 —
Ширина спинки $\Gamma\Gamma_2$	$P_{с. ш. с1}$	1,7	1,9	1,6	1,8	1,5	1,7	P_T $P_{сил}$ P_K $P_{ус}$	0,6 0,6 0,1—0,5 0,2	0,5	— — 0,2 —	— — 0,2 —	— — —0,1 —
	$P_{с. ш. с2}$	1,8	1,9	1,6	1,7	1,4	1,5	P_T $P_{сил}$ P_K $P_{ус}$	0,6 0,6 0—0,5 0,2	0,5	— — 0 —	— — 0,1 —	— — —0,2 —

Ширина проймы $\Gamma_2\Gamma_3$	$P_{с. ш. пр1}$	4,2	4,2	4,0	4,0	3,8	3,8	P_T P_K $P_{ус}$	3,0 0,6—1,0 0,2	0,4	—	—	—
	$P_{с. ш. пр2}$	1,2	1,2	1,4	1,4	1,6	1,6	P_K $P_{ус}$	1,0—1,4 0,2	0,4	—	—	—
Ширина полочки на уровне линии груди $\Gamma_2\Gamma_4$	$P_{с. ш. г1}$	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	P_T $P_{сил}$ P_K $P_{ус}$	0,6 1,2 0,5 0,2	0,6	—	—	—
	$P_{с. ш. г2}$	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4	1,5	P_T $P_{сил}$ P_K $P_{ус}$	0,6 0 0—0,7 0,2	0,6	—	—	—
Ширина горловины спинки A_1A_2	$P_{ш. г. с}$	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—
Глубина проймы $\Gamma_2\Gamma_1, \Gamma_3\Gamma_3$	$P_{с. г. пр1}$	4,85	4,95	4,85	4,95	4,85	4,95	P_T $P_{г. п}$ $P_{в. п. н}$ P_K $P_{ус}$	0,6 2,2 1,0 0,75—0,85 0,3	0,3	—	—	—
	$P_{с. г. пр2}$	4,1	4,1	4,2	4,2	4,3	4,3	P_T $P_{г. п}$ $P_{в. п. н}$ P_K $P_{ус}$	0,6 2,2 1,0 0—0,2 0,3	0,3	—	—	—

Конструктивный отрезок и его обозначение на чертеже	Условное обозначение	Суммарные прибавки						Компоненты суммарных прибавок		Дополнительная прибавка для поджака прямого силуэта	Разность между смежными		
		Величины суммарных прибавок для полнот						Условное обозначение	Величины прибавки		разме-рами	рос-тами	под-нотами
		при длине тела, см											
		1		2		3							
		170	176	170	176	170	176						
Высота вершины горловины полочки $G_5 A_4$	$P_{с. в. г}$	3,2	3,2	3,4	3,4	3,6	3,6	$P_{г. п}$ $P_{г. п}$ $P_{к}$ $P_{ус}$	0,6 2,2 0—0,4 0,4	— 0,5 — —	— — 0 —	— — 0 —	— — 0,2 —
Длина линии плечевого шва спинки $A_3 P_2$	$P_{ш. п. с_1}$	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	$P_{ш. п. с_1}$	0,3	0,3	0,3	0	0
	$P_{пос}$	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	$P_{пос}$	1,2	0	0,05	0	0
	$P_{ш. п. с_2}$	0,25	0,25	0,1	0,1	—0,05	—0,05	$P_{ш. п. с_2}$	(—0,05)— 0,25	0,3	0	0	—0,15
	$P_{пос}$	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	$P_{пос}$	1,2	0	0,05	0	0
Длина линии плечевого шва полочки $A_4 P_4$	$P_{ш. п. п_1}$	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	$P_{ш. п. п_1}$	0,3	0,3	0,3	0	0
	$P_{ш. п. п_2}$	0,25	0,25	0,1	0,1	—0,05	—0,05	$P_{ш. п. п_2}$	(—0,05)— 0,25	0,3	0	0	—0,15

Ширина полочки на уровне линии талии $T_3 T_4$	$P_{с. ш. п. т}$	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	$P_{г. п}$ $P_{с. ш. п. т}$ $P_{к}$ $P_{ус. 1}$	0,8 1,5 0—0,2 0,2	— 0,6 — —	— — 0 —	— — 0,2 —	— — 0 —
Ширина поджака на уровне линии бедер $B_1 B_2 + B_4 B_5$	$P_{с. б}$	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	$P_{г. п}$ $P_{с. ш. п. т}$ $P_{ус}$	3,0 1,4 0,6	— 1,0 —	— — —	— — —	— — —
Длина поджака AH	$P_{с. д. и_1}$	3,5	4,0	3,9	4,4	4,3	4,8	$P_{д. и_1}$ $P_{ус}$	2,5—3,8 1,0	— —	0,3 —	0,5 —	0,4 —
	$P_{с. д. и_2}$	4,3	4,3	4,8	4,8	5,3	5,3	$P_{д. и_2}$ $P_{ус}$	3,3—4,3 1,0	— —	0,5 —	0 —	0,5 —
Длина спинки до линии талии AT	$P_{с. д. т. с_1}$	—0,5	—0,2	—0,3	0	—0,1	0,2	—	—	0,5	0,1	0,3	0,2
	$P_{с. д. т. с_2}$	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	$P_{д. т. с_2}$ $P_{ус}$	1,2 0,6	0,5 —	— —	— —	— —
Ширина рукава $AA_1 = BB_2$ (см. рис. 7)	$P_{ш. р_1}$	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	$P_{ш. р}$	3,4	—	—	—	—
	0,4 $P_{пос}$	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	$P_{ш. п. с}$ 0,4 $P_{пос}$	0 1,6	0,4 0	— 0,1	— 0	— 0

Конструктивный отрезок и его обозначение на чертеже	Суммарные прибавки						Компоненты суммарных прибавок		Дополнительная прибавка для изгиба плечевого сустава	Разность между смежными				
	Условное обозначение	Величины суммарных прибавок для полнот						Условное обозначение		Величина прибавки	разме-рами	рос-тами	вол-нотами	
		при длине тела, см												
		170	176	170	176	170	176							
Ширина рукава $AA_1 = BB_2$ (см. рис. 7)	$P_{с. ш. р_2}$	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	$P_{ш. р}$ $P_{ш. пр}$ $P_{к. ш. пр}$ $P_{ус}$	3,4 2,3 1,0 0,2	— 0,4 — —	— — — —	— — — —		
	0,4 $P_{пос}$	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	0,4 $P_{пос}$	1,6	0	0,1	0	0	
Длина рукава $АН$	$P_{с. д. р_1}$	5,0	5,0	5,3	5,3	5,6	5,6	$P_{д. р_1}$ $P_{в. п. н}$ $P_{т}$ $P_{ус}$	2,5—3,1 1,0 0,6 0,9	0 — — —	0 — — —	0 — — —	0,3 — — —	
		1,3	1,3	1,6	1,6	1,9	1,9	$P_{д. р_2}$ $P_{т}$ $P_{ус}$	0,2—0,4 0,6 0,9	0 — —	0,1 — —	0 — —	0,3 — —	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Длина рукава до локтя $АЛ$	$P_{с. д. р. лок}$	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	$P_{в. п. н}$ $P_{о. лок}$ $P_{т}$ $P_{ус}$	1,0 1,0 0,4 0,6	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 4

Величины прибавок к размерным признакам при расчете конструкции демисезонного пальто полуприлегающего силуэта 50 размера, см

Конструктивный отрезок и его обозначение на чертеже	Условное обозначение	Суммарные прибавки						Компоненты суммарных прибавок		Дополнитель- ные прибавки на		Разность между смежными			
		Величины суммарных прибавок для полнот						Условное обозна- чение	Величины прибавки	пря- мой сплу- эт	за- тип для зимне- го пальто	разме- рами	рос- тами	вол- нотами	
		при длине тела, см													
		1	2	3	4	5	6								
		170	176	170	176	170	176								
Высота основа- ния проймы сзади $AГ$ (см. рис. 23)	$P_{с. в. пр. з_1}$	7,5	7,4	7,2	7,1	6,9	6,8	P_T $P_{г. п}$ P_K $P_{ус}$	3,4 2,2 0,8—1,5 0,4	— 0,5 — —	0,5 — — —	— 0,1 — —	— —0,1 — —	— —0,3 — —	
	$P_{с. в. пр. з_2}$	6,0	6,0	6,2	6,2	6,4	6,4	P_T $P_{г. п}$ P_K $P_{ус}$	3,4 2,2 0—0,4 0,4	— 0,5 — —	0,5 — — —	— 0 — —	— 0 — —	— 0,2 — —	
Ширина спинки $ГГ_2$	$P_{с. ш. с_1}$	2,3	2,5	2,2	2,4	2,1	2,3	P_T $P_{сил}$ P_K $P_{ус}$	1,2 0,6 0,1—0,5 0,2	— 0,5 — —	0,5 — — —	— 0,2 — —	— 0,2 — —	— —0,1 — —	
	$P_{с. ш. с_2}$	2,4	2,5	2,2	2,3	2,0	2,1	P_T $P_{сил}$ P_K $P_{ус}$	1,2 0,6 0—0,5 0,2	— 0,5 — —	0,5 — — —	— 0 — —	— 0,1 — —	— —0,2 — —	

Конструктивный отрезок и его обозначение на чертеже	Суммарные прибавки							Компоненты суммарных прибавок		Дополнительные прибавки на		Разность между смежными		
	Условное обозначение	Величины суммарных прибавок для полнот						Условное обозначение	Величина прибавки	прямой силуэт	ватин для зимнего пальто	разме-рами	рос-тами	пол-нотами
		при длине тела, см												
		170	176	170	176	170	176							
Ширина проймы $\Gamma_2\Gamma_3$	$P_{с. ш. пр_1}$	4,6	4,6	4,4	4,4	4,2	4,2	P_T P_K $P_{ус}$	3,4 0,6—1,0 —	— 0,4 —	0,5 — —	— 0 —	— 0 —	— 0,2 —
	$P_{с. ш. пр_2}$	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0	2,0	P_T P_K $P_{ус}$	0,4 0,6—1,0 0,2	— 0,4 —	0,5 — —	— 0 —	— 0 —	— 0,2 —
Ширина полочки на уровне линии груди $\Gamma_3\Gamma_4$	$P_{с. ш. г_1}$	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	P_T $P_{сшд}$ P_K $P_{ус}$	1,2 1,2 0,7 0,2	— 0,6 — —	0,5 — — —	— — 0,1 —	— — 0 —	— — 0 —
	$P_{с. ш. г_2}$	1,6	1,7	1,9	2,0	2,2	2,3	P_T $P_{сшд}$ P_K $P_{ус}$	1,2 0 0,2—0,9 0,2	— 0,6 — —	0,5 — — —	— — 0 —	— — 0,1 —	— — 0,3 —
Ширина горловины спинки A_1A_2	$P_{ш. г. с}$	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	—	—	0	0,4	0	0	0

Глубина проймы $\Gamma_2P=\Gamma_3P_3$	$P_{с. в. пр1}$	8,35	8,45	8,35	8,45	8,35	8,45	P_{Γ} $P_{г. п}$ $P_{в. п. н}$ P_{κ} $P_{ус}$	3,4 2,2 1,7 — 0,75—0,85 0,3	— 0,3 — — —	0,5 — — — —	0,5 — — 0,05 —	— — 0,1 —	— — 0
	$P_{с. в. пр2}$	7,6	7,6	7,7	7,7	7,8	7,8	P_{Γ} $P_{г. п}$ $P_{в. п. н}$ P_{κ} $P_{ус}$	3,4 2,2 1,7 0—0,2 0,3	— 0,4 — — —	0,5 — — — —	— — 0 —	— — 0 —	— — 0,1 —
Высота вершины горловины полочки Γ_5A_4	$P_{с. э. г}$	6,5	6,5	6,7	6,7	6,9	6,9	P_{Γ} $P_{г. п}$ P_{κ} $P_{о. в. *}$ $P_{ус}$	3,4 2,2 0—0,4 0,5 0,4	— 0,5 — — —	0,5 — — — —	— — 0 —	— — 0 —	— — 0,2 —
Длина плечевого среза спинки A_3P_2	$P_{ш. п1}$ $P_{пос}$	1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 1,0	$P_{ш. п1}$ $P_{пос}$	1,0 1,0	0,3 —	0 —	0,3 0,05	0 0	0 0
	$P_{ш. п2}$ $P_{пос}$	0,45 1,0	0,45 1,0	0,3 1,0	0,3 1,0	0,15 1,0	0,15 1,0	$P_{ш. п2}$ $P_{пос}$	0,15—0,45 1,0	0,3 —	0 —	0 0,05	0 0	—0,15 0
Длина плечевого среза полочки A_4P_4	$P_{ш. п1}$ $P_{ш. п2}$	1,0 0,45	1,0 0,45	1,0 0,3	1,0 0,3	1,0 0,15	1,0 0,15	$P_{ш. п1}$ $P_{ш. п2}$	1,0 0,15—0,45	0,3 0,3	0 0	0,3 0	0 0	0 —0,15

прибавок. Кроме того, при конструировании учитывают конструктивные прибавки на посадку одной детали относительно другой, прибавки на усадку тканей и ряд других.

Условно приняты следующие обозначения прибавок:

P_t — прибавки технические, или минимально необходимые на свободное облегание и на увеличение размеров деталей. Эти прибавки постоянные, не зависящие от моды и силуэта;

$P_{сил}$ — силуэтные прибавки, применяющиеся для создания модного силуэта в изделии. $P_{сил}$ целиком зависят от моды и могут значительно изменяться;

P_k — конструктивные прибавки. Эти прибавки предусматривают в целях конструктивной необходимости или для повышения технологичности конструкций;

$P_{г.п}$ — прибавки к глубине проймы, зависящие от вида изделий и силуэта. $P_{г.п}$ предусматривают для свободы движения и образования воздушной прослойки;

$P_{в.п.н}$ — прибавки на толщину верхних плечевых накладок, зависящие от модной высоты плеч;

$P_{д.и}$ — прибавки к длине изделия, зависящие от модной длины и вида изделий;

$P_{д.р}$ — прибавки к длине рукава, зависящие от вида изделия, полноты и модной длины рукава;

$P_{ус}$ — прибавки на усадку ткани, зависящие от усадочности;

$P_{пос}$ — прибавки на посадку. $P_{пос}$ в соответствии с нормой посадки ($H_{пос}$) дают в местах предусмотренной посадки (по окату рукава, по линии плечевого шва и т. д.);

$P_{о.в}$ — прибавка на огибание воротника;

P_c — суммарные прибавки. P_c включают в себя все компоненты прибавок, предусмотренных на данном участке, кроме прибавок на посадку $P_{пос}$.

В расчетных формулах подстрочный индекс буквенного обозначения суммарных прибавок обозначает также участок или отрезок, на котором дают прибавку, например: $P_{с.ш.с}$ — суммарная прибавка к ширине спинки; $P_{с.ш.гр}$ — суммарная прибавка к ширине проймы; $P_{с.ш.г}$ — суммарная прибавка к ширине груди.

В том случае, когда величину конструктивного отрезка определяют двумя способами, состав компонентов в суммарных прибавках неодинаков, следовательно, различны и абсолютные величины суммарных прибавок. В таких случаях к P_c добавляют цифровой индекс, соответствующий порядковому номеру способа определения величины конструктивного отрезка, например: $P_{с.ш.с_1}$ — суммарная прибавка к ширине спинки по первому способу определения; $P_{с.ш.с_2}$ — суммарная прибавка к ширине спинки по второму способу определения.

Величины прибавок к размерным признакам при расчете конструкции пиджака приведены в табл. 3, конструкции мужского демисезонного пальто — в табл. 4.

В конструкции брюк предусматривают следующие прибавки:
 $P_{с.т}$ — суммарная прибавка к ширине брюк на уровне линии талии ($P_{с.т} = P_t + P_{ус} = 0,5 + 0,5 = 1$ см);

$P_{с.б}$ — суммарная прибавка к ширине брюк на уровне линии бедер, зависящая от степени прилегания изделия. В молодежных брюках $P_{с.б}$ равна 1,5—2 см, в брюках для людей старшего возраста — 3—3,5 см;

$P_{ус}$ — прибавка на усадку ткани по длине брюк.

Расстояние от уровня линии талии до линии посадки брюк на фигуре условно обозначают $P_{т.п}$.

В зависимости от ширины брюк изменяется расстояние от пола до низа, которое условно обозначают $P_{п.п}$.

На основании исследований, проведенных на ленинградском объединении им. Володарского, установлено, что расстояние между уровнями линии талии и линией посадки брюк на фигуре $P_{т.п}$ для III роста в среднем равно 1,1 см.

Таблица 5

Величины прибавок к размерным признакам при расчете конструкции брюк 50 размера, см

Конструктивные отрезки и их обозначения на чертеже (см. рис. 17)	Обозначение прибавки	Полнота					
		1		2		3	
		Длина тела					
		170	176	170	176	170	176
Ширина брюк на уровне линии талии $T_1T_2+T_4T_5$	$P_{с.т}$	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ширина брюк на уровне линии бедер $B_1B_2+B_4B_5$	$P_{с.б}$	2,0	2,0	2,6	2,6	3,2	3,2
Длина брюк $TН$	$P_{ус}$	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Длина брюк по линии ша- га $ШН$	$P_{ус}$	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Высота сидения $TШ$	$P_{ус}$	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Длина до колена $ТК$	$P_{ус}$	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ширина брюк на уровне линии шага	$P_{ус}$	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Ширина брюк на уровне колена	$P_{ус}$	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Ширина брюк внизу Расстояние от линии талии до линии посадки брюк на фигуре	$P_{ус}$ $P_{т.п}$	0,2 1,1	0,2 1,5	0,2 1,1	0,2 1,5	0,2 1,1	0,2 1,5
Расстояние от пола до ли- нии низа брюк при ширине брюк внизу, см: 28 — 32 24 — 27	$P_{п.в}$	3—4 5—6	3—4 5—6	3—4 5—6	3—4 5—6	— 5—6	— 5—6

С увеличением или уменьшением расстояния между грудной клеткой и тазовым поясом $P_{т.п}$ увеличивается или уменьшается в среднем по 0,4 см на каждый рост. По размерам и полнотам $P_{т.п}$ практически не изменяется.

Величины прибавок к размерным признакам при расчете конструкции брюк приведены в табл. 5.

Глава 2 КОНСТРУИРОВАНИЕ ПИДЖАКА

Перед построением чертежей пиджака определяют его силуэт, затем в соответствии с размером, ростом и полнотой из отраслевого стандарта 17-325—74 или из табл. 1 выписывают величины размерных признаков.

Прибавки к размерным признакам при расчете конструкции берут из табл. 3 в соответствии со способом определения величины конструктивного отрезка.

Построение чертежа пиджака выполняют в три этапа.

На первом этапе (см. рис. 1) строят конструктивную основу (чертеж основы) в соответствии с размерными признаками и прибавками, отражающими современность конструкции.

На втором этапе (см. рис. 2) в соответствии с моделью или направлением моды строят силуэтную основу (чертеж конструкции пиджака).

На третьем этапе (см. рис. 3) в строгом соответствии с моделью строят линии борта, лацкана, определяют положение петель, выполняют чертежи воротника и других деталей, предусмотренных в модели.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА КОНСТРУКТИВНОЙ ОСНОВЫ ПИДЖАКА

Для построения чертежа пиджака приняты следующие ведущие размерные признаки, см:

Длина тела (рост) P	176
Полуобхват груди третий $C_{г III}$	50
» талии $C_{т}$	41

Для упрощения расчетов в дальнейшем измерение $C_{г III}$ будет обозначаться $C_{г}$.

С левой стороны листа бумаги проводят вертикальную линию и в верхней ее части ставят точку A (рис. 1). Точка A — шейная точка, на фигуре человека она соответствует положению 7-го шейного позвонка.

Высоту основания проймы сзади AG первым способом определяют в соответствии с размерным признаком $B_{пр.з}$ с учетом суммарной прибавки:

$$AG = B_{пр.з} + P_{с. в. пр. з} = 20,9 + 4,6 = 25,5 \text{ см.}$$

Учитывая, что высота основания проймы сзади зависит от трех переменных (размера, роста изделия и суммарной прибавки) вторым способом величину отрезка AG определяют по следующей расчетной формуле:

$$AG = 0,2C_{г} + 0,07P + P_{с. в. пр. з} = 10 + 12,3 + 3,2 = 25,5 \text{ см.}$$

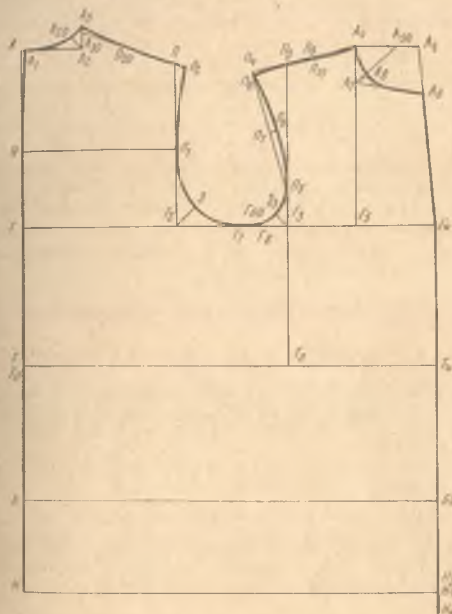


Рис. 1. Чертеж конструктивной основы пиджака

Уровень выпуклости лопаток определяется отрезком $AУ$.

$$AУ = 0,6AG - 0,7 \text{ см} = 15,3 - 0,7 = 14,6 \text{ см.}$$

Высоту линии талии первым способом определяют в соответствии с размерным признаком $D_{т.с}$ с учетом прибавки.

$$AT = D_{т.с} + P_{с. д. т. с} = 45,7 + (-0,4) = 45,3 \text{ см.}$$

В изделиях больших и малых ростов разность между смежными ростами увеличена до 1,3 см за счет изменения прибавки к $D_{т.с.}$

Вторым способом высоту линии талии определяют по следующей расчетной формуле

$$AT = 0,22P + 0,1C_r + P_{с.д.т.с_2} = 43,7 + 1,6 = 45,3 \text{ см.}$$

В зависимости от моды положение линии талии может изменяться относительно точки T в пределах ± 2 см. Новое положение точки T обозначают T_0 .

Длину пиджака обычно устанавливают ведущие Дома моделей, в зависимости от направления моды, роста, размера и полноты изделия. Типовая длина пиджака соответствует расстоянию от шейной точки до уровня подъягодичных складок, с учетом наклона корпуса и выпуклости лопаток. Типовую длину пиджака определяют как разность величин размерных признаков $B_{ш.т.}$ и $B_{п.с.}$ плюс 0,33 от положения корпуса и суммарная прибавка к длине изделия.

$$AH = B_{ш.т.} - B_{п.с.} + 0,33P_k + P_{с.д.и_1} = 151,4 - 80,7 + 2,8 + 4 = 77,5 \text{ см.}$$

Вторым способом типовую длину определяют по следующей формуле:

$$AH = 0,4P + 0,33P_k + P_{с.д.и_2} = 70,4 + 2,8 + 4,3 = 77,5 \text{ см.}$$

Для лучшего зрительного восприятия пропорций в расчетных формулах предусмотрено увеличение или уменьшение длины пиджака для смежных ростов на 2,5 см, а для смежных размеров — на 0,5 см.

Уровень наибольшей выпуклости ягодичных мышц определяют отрезком $TБ$.

$$TБ = 0,08P + 0,1C_0 = 14,1 + 5,05 = 19,15 \text{ см.}$$

Через найденные точки вправо проводят горизонтальные линии: от точки A — на ширину горловины спинки, от точки $У$ — на ширину спинки, от точек $Г$, $Т$, $Б$ и $Н$ — на ширину изделия.

При выполнении расчетов по определению ширины спинки, проймы и груди следует учитывать, что измерения соответствующих размерных признаков выполняют не на одном уровне с обхватом груди третьим — $O_{гIII}$, поэтому межразмерная разность величин этих признаков в совокупности не соответствует интервалу безразличия для смежных размеров.

В готовых же изделиях межразмерная разность измерений по ширине (на уровне основания проймы) должна соответствовать интервалу безразличия для смежных размеров, равному 2 см. Это следует учитывать при определении ширины спинки, проймы и груди.

Ширину спинки $ГГ_2$ определяют в соответствии с размерным признаком $Ш_с$. Учитывая, что спинка покрывает часть плеча, межразмерная разность по ширине спинки увеличивается до 0,7 см. Эту разность компенсируют за счет конструктивной прибавки.

Для сохранения пропорций по ширине в изделиях больших и малых ростов ширину спинки необходимо изменять по ростам на 0,2 см.

$$ГГ_2 = Ш_с + P_{с.ш.с_1} = 20,5 + 1,9 = 22,4 \text{ см.}$$

Вторым способом ширину спинки определяют по следующей формуле:

$$ГГ_2 = 0,35C_r + 0,017P + P_{с.ш.с_2} = 17,5 + 3,0 + 1,9 = 22,4 \text{ см.}$$

Ширину проймы $Г_2Г_3$ можно определять тремя способами.

При определении ширины проймы первым способом суммируют величины размерного признака передне-заднего диаметра руки и прибавки к нему.

$$Г_2Г_3 = d_{п.з.р} + P_{с.ш.пр_1} = 12 + 4,2 = 16,2 \text{ см.}$$

Вторым способом ширину проймы определяют по расчетной формуле

$$Г_2Г_3 = 0,3C_r + P_{с.ш.пр_2} = 15 + 1,2 = 16,2 \text{ см.}$$

Для определения ширины проймы третьим способом вначале устанавливают ширину рукава по модели, затем из полученной величины $Ш_p$ вычитают прибавку к ширине рукава $P_{ш.р}$ и 0,4 прибавки на посадку рукава.

$$Г_2Г_3 = Ш_p - P_{ш.р} - 0,4P_{пос} = 21,2 - 3,4 - 1,6 = 16,2 \text{ см.}$$

Ширину груди $Г_3Г_4$ определяют в соответствии с размерным признаком $Ш_г$. Так как размерный признак $Ш_г$ измеряют выше уровня подмышечных впадин, а отрезок $Г_3Г_4$ откладывают на уровне наибольшей выпуклости груди, межразмерную разность необходимо увеличить за счет конструктивной прибавки до 0,7 см.

$$Г_3Г_4 = Ш_г + P_{с.ш.г_1} = 18,9 + 2,5 = 21,4 \text{ см.}$$

Ширину груди вторым способом определяют по следующей формуле:

$$Г_3Г_4 = 0,35C_r + 0,017P + P_{с.ш.г_2} = 17,5 + 3 + 0,9 = 21,4 \text{ см.}$$

Величина скоса средней линии спинки AA_1 равна 0,3 см.

Ширину горловины спинки определяет отрезок A_1A_2 . Учитывая, что разность измерений полуобхвата шеи для изделий смежных ростов и полнот незначительна, а механизация

обработки воротников вызывает необходимость унификации горловины по длине, авторы рекомендуют ширину горловины спинки и полочки определять в соответствии с величиной размерного признака полуобхвата шеи, установленного для сорочек,

$$A_1A_2 = 0,36C_{ш} + P_{ш.г.с} = 7,4 + 1 = 8,4 \text{ см.}$$

Высоту горловины спинки определяют по формуле

$$A_2A_3 = 0,35A_1A_2 = 2,95 \text{ см.}$$

Отрезок A_2A_3 откладывают от точки A_2 вверх по вертикали.

Положение дополнительной точки A_{20} , лежащей на биссектрисе угла $A_1A_2A_3$, определяют исходя из формулы

$$A_2A_{20} = 0,75A_2A_3 = 2,2 \text{ см.}$$

Линию горловины спинки проводят через точки A_1 , A_{20} и A_3 .

Для образования прогиба на изделии в области ключицы от точки A_3 вниз откладывают отрезок $A_3A_{30} = 0,6 \text{ см.}$

Высоту проймы спинки G_2P первым способом определяют в зависимости от размера дуги через высшую точку плечевого сустава D_n с учетом суммарной прибавки.

$$G_2P = 0,5D_n + P_{с.в.пр.г} = 17,95 + 4,95 = 22,9 \text{ см.}$$

Отрезок G_2P откладывают от точки G_2 вверх по вертикали. На пересечении отрезка G_2P с горизонталью, проведенной через точку $У$, ставят точку P_1 .

Вторым способом высоту проймы определяют по следующей расчетной формуле:

$$G_2P = 0,2C_r + 0,05P + P_{с.в.пр.г} = 10 + 8,8 + 4,1 = 22,9 \text{ см.}$$

Точку A_{30} соединяют прямой с точкой P и продолжают линию вправо.

Длину линии плечевого шва спинки A_3P_2 первым способом определяют в соответствии с шириной плеча $Ш_n$. Однако размерный признак $Ш_n$ недостаточно отражает длину линии плечевого шва, так как линия плечевого шва в пиджаке не повторяет линии измерения ширины плеча на фигуре человека.

От плечевой точки линия плечевого шва отклоняется в сторону спинки, от точки основания шеи она отступает на величину наклона стойки воротника, что соответствует отрезку, равному $0,8 P_{ш.г.с}$, или $0,8 \text{ см.}$ и заходит за плечевую точку на $0,4$ среднего диаметра плеча ($0,4 d_{п.с}$).

Практически разность в длине линии плечевого шва для смежных размеров составляет $0,4 \text{ см.}$, а с учетом прибавки на посадку — $0,45 \text{ см.}$

$$A_3P_2 = Ш_n - 0,8P_{ш.г.с} + P_{ш.н.г} + P_{пос} = 15,6 - 0,8 + 0,3 + 1,2 = 16,3 \text{ см.}$$

Так как длина плечевого шва спинки находится в зависимости от размера фигуры, длины тела, полноты плеча, силуэта изделия и прибавки на посадку, вторым способом эту величину можно определить по следующей расчетной формуле:

$$A_3P_2 = 0,1C_r + 0,033P + 0,4d_{п.с} + P_{ш.н.г} + P_{пос} = 5 + 5,8 + 4,05 + 0,25 + 1,2 = 16,3 \text{ см.}$$

Отрезок A_3P_2 откладывают вправо от точки A_3 на продолжении линии $A_{30}P$.

Место наибольшей вогнутости на линии плечевого шва спинки определяют положением точки P_{20} .

$$A_{30}P_{20} = 0,3A_3P_2 = 4,9 \text{ см.}$$

Линию плечевого шва спинки проводят через точки A_3 , P_{20} , P и P_2 .

Глубина проймы полочки G_3P_3 равна глубине проймы спинки G_2P .

$$G_3P_3 = G_2P = 22,9 \text{ см.}$$

Отрезок G_3P_3 откладывают от точки G_3 вверх по вертикали.

Для определения положения вспомогательной точки G_5 находят величину отрезка G_3G_5 для однобортного пиджака по формуле

$$G_3G_5 = 0,5G_3G_4 - 0,8 = 9,9 \text{ см,}$$

для двубортного — по формуле

$$G_3G_5 = 0,5G_3G_4 - 0,5 = 10,2 \text{ см.}$$

Отрезок G_3G_5 откладывают от точки G_3 вправо по горизонтали.

Положение вершины горловины полочки G_5A_4 определяют в зависимости от трех ведущих размерных признаков: полуобхвата груди, длины тела (роста) и полуобхвата талии с учетом прибавки $P_{с.в.г}$:

$$G_5A_4 = 0,225C_r + 0,05P + 0,05C_r + P_{с.в.г} = 11,25 + 8,8 + 2,05 + 3,2 = 25,3 \text{ см.}$$

Отрезок G_5A_4 откладывают от точки G_5 вверх по вертикали. Разность величин отрезков G_5A_4 и AG определяет баланс изделия.

В зависимости от размера, роста и полноты изделия различают баланс нулевой, положительный и отрицательный. С увеличением размера и полноты отрезок G_5A_4 будет больше отрезка AG — баланс положительный, с увеличением роста отрезок G_5A_4 будет меньше отрезка AG — баланс отрицательный. Кроме того, баланс будет изменяться в зависимости от осанки фигуры. У перегибистых фигур баланс всегда положительный, у сутулых — отрицательный.

Через точки A_4 и P_3 проводят линию влево. Длина линии плечевого шва полочки A_4P_4 равна длине линии плечевого шва спинки без учета прибавки на посадку.

$$A_4P_4 = A_3P_2 - P_{\text{пос}} = 16,3 - 1,2 = 15,1 \text{ см.}$$

От точки G_3 вверх по вертикали откладывают 5 см и ставят точку P_5 , которая определяет положение передней надсечки на пройме. Точки P_5 и P_4 соединяют вспомогательной линией.

Величину скоса линии плечевого шва полочки определяют отрезком $P_4P_6 = 0,4$ см, который откладывают вниз от точки P_4 по линии P_4P_5 .

Для проведения линии плечевого шва полочки находят вспомогательные точки. Для этого от точки A_4 влево по линии A_4P_4 откладывают отрезок, равный $0,3 A_4P_4 = 4,5$ см, и ставят точку P_9 .

Вниз от точки P_9 на перпендикуляр к отрезку P_4A_4 откладывают $0,2$ см и ставят точку P_{10} .

Линию плечевого шва полочки проводят через точки A_4 , P_{10} , P_3 и P_6 .

Для проведения линии проймы находят следующие вспомогательные точки.

Точка P_7 находится на середине отрезка P_5P_6 .

$$P_5P_7 = 0,5P_5P_6.$$

От точки P_7 вправо, перпендикулярно линии P_5P_6 , откладывают $1,1$ см и ставят точку P_8 . От точки G_3 влево по горизонтали откладывают 4 см и ставят точку G_6 . Вверх от точки G_6 по вертикали откладывают отрезок $G_6G_{60} = 0,2$ см. Отрезок G_2G_3 делят пополам, точку деления обозначают G_7 .

На биссектрисе угла $P_4G_2G_7$ откладывают отрезок, равный $0,16 G_2P = 3,65$ см, и ставят точку Z .

На биссектрисе угла $P_5G_3G_7$ откладывают $2,2$ см и ставят точку Z_3 .

Линию проймы проводят через точки P_2 , P_1 , Z , G_7 , G_{60} , Z_3 , P_5 , P_8 и P_6 .

От точки A_4 вправо по горизонтали откладывают отрезок A_4A_5 , равный ширине горловины полочки.

$$A_4A_5 = A_1A_2 + 0,6 = 9,0 \text{ см.}$$

Точку A_5 соединяют с точкой G_4 вспомогательной линией.

Вниз от точки A_5 по линии A_5G_4 откладывают отрезок A_5A_6 , равный глубине горловины полочки.

$$A_5A_6 = A_4A_5 - 2,5 = 6,5 \text{ см.}$$

Для проведения линии горловины полочки находят следующие вспомогательные точки.

От точки A_4 вниз по линии A_4G_5 откладывают отрезок A_4A_7 , величину которого определяют по формуле

$$A_4A_7 = 0,3C_{\text{ш}}I - 1 = 5,15 \text{ см.}$$

Точку A_7 соединяют с точкой A_6 . На пересечении биссектрисы угла $A_4A_7A_6$ с горизонталью A_4A_5 ставят точку A_{50} .

Из точки A_{50} радиусом, равным $A_{50}A_4$, проводят дугу от точки A_4 вниз и на пересечении с линией A_7A_{50} ставят точку A_8 .

Линию горловины полочки проводят через точки A_4 , A_8 и A_6 . Через точку G_3 проводят вертикаль вниз и на пересечении ее с горизонталью, проведенной через точку T , ставят точку T_3 .

Ширину переда на уровне линии талии T_3T_4 определяют в зависимости от полуобхвата талии C_7 , глубины прогиба в талии первой G_7I и суммарной прибавки $P_{\text{с. ш. п. т.}}$:

$$T_3T_4 = 0,3C_7 + G_7I + P_{\text{с. ш. п. т.}} = 12,3 + 6,4 + 2,7 = 21,4 \text{ см.}$$

Отрезок T_3T_4 откладывают от точки T_3 вправо по горизонтали. Через точку T_4 вниз проводят вертикальную линию и на пересечении ее с горизонталями, проведенными через точки B и H , ставят соответственно точки B_4 и H_4 .

Полочку спереди удлиняют. Для этого от точки H_3 откладывают вниз по вертикали отрезок H_3H_4 :

$$H_3H_4 = 0,07C_7 = 2,9 \text{ см.}$$

Затем вверх от точки H_4 откладывают 1 см и ставят точку H_{40} .

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА СИЛУЭТНОЙ ОСНОВЫ ПИДЖАКА

Силуэт пиджака определяют линии главных его деталей: спинки, полочки и отрезного бочка. Построение этих деталей выполняют в соответствии с моделью на чертеже основы пиджака.

Чертеж спинки. Отрезок G_2Z_1 (рис. 2) определяет положение линии бокового шва спинки на линии груди. Эта величина может изменяться в зависимости от силуэта от $0,5$ до $1,5$ см. На нашем чертеже $G_2Z_1 = 1$ см.

Через точку Z_1 проводят вертикальную линию вверх, и на пересечении ее с линией проймы ставят точку Z_2 .

От точки U вправо по горизонтали откладывают отрезок UU_1 .

$$UU_1 = 0,35C_7 + G_8Z_1 + 0,05C_7 = 17,5 + 1 + 2,05 = 20,55 \text{ см.}$$

Вверх по вертикали от точки U_1 откладывают отрезок U_1U_2

$$U_1U_2 = 0,22P_{\text{к}} = 1,85 \text{ см.}$$

Через точку U под прямым углом к линии UU_2 проводят вниз прямую линию, и на пересечении ее с горизонталями GG_2 , TT_3 и HH_3 ставят соответственно точки G_1 , T_{01} и H_1 .

Величину прогиба средней линии спинки на линии талии определяют по формуле

$$T_{01}T_1 = 0,05(C_r - C_r) + 0,45 = 0,9 \text{ см.}$$

Отрезки $УУ_1$ и $У_1У_2$ в совокупности определяют величину отклонения средней линии спинки от вертикали. При этом с увеличением размера изделия, полноты, а также ширины спинки

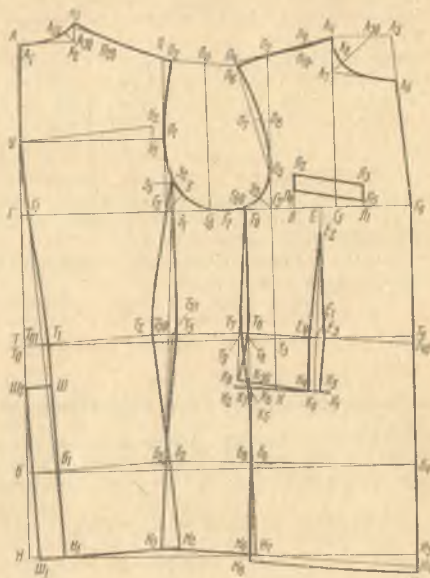


Рис. 2. Чертеж сетчатой основы изделия

на уровне основания проймы величина отклонения средней линии спинки $ТТ_{01}$ уменьшается с увеличением положения корпуса $П_k$, а $ТТ_1$ — увеличивается.

Точку T_1 соединяют с точкой H_1 и на пересечении ее с горизонталью $ББ_1$ ставят точку B_1 .

Среднюю линию спинки проводят через точки A_1 , $У_1$, $Г_1$, T_1 , B_1 и H_1 .

Через точки T_1 , B_1 и H_1 вправо перпендикулярно линии T_1H_1 проводят наклонные линии.

Ширину спинки на уровне линии бедер B_1B_2 определяют в зависимости от размерного признака полуобхвата бедер C_6 с учетом суммарной прибавки $П_{с.6}$:

$$B_1B_2 = 0,33(C_6 + П_{с.6}) - 0,5 = 18,3 - 0,5 = 17,8 \text{ см.}$$

Откладывают отрезок B_1B_2 вправо от точки B_1 по наклонной линии.

В зависимости от моды и модели ширина спинки на уровне линии бедер может быть увеличена или уменьшена.

Ширину спинки на уровне линии талии T_1T_2 определяют в зависимости от ее ширины на уровне линии бедер B_1B_2 и разности между полуобхватами груди и талии.

$$T_1T_2 = B_1B_2 - 0,05(C_r - C_r) - 0,5 = 17,8 - 0,45 - 0,5 = 16,85 \text{ см.}$$

Отрезок T_1T_2 откладывают вправо от точки T_1 по наклонной линии. Точку T_2 соединяют с точкой B_2 , линию продолжают вниз и на пересечении с наклонной линией, проведенной через точку H_1 , ставят точку H_2 .

Линию бокового шва спинки проводят через точки $З_2$, T_2 , B_2 и H_2 .

Отрезок H_1H_2 определяет длину шлицы, эта величина в основном зависит от моды и может значительно изменяться. Типовую длину шлицы можно определить по следующей формуле:

$$H_1H_2 = 0,33AH = 25,5 \text{ см.}$$

Практически значение длины шлицы округляют до целого числа и изменяют его только по ростам (по 1 см на рост). Ширина припуска для шлицы — 4 см.

$$H_1H_2 = SH_2 = 4 \text{ см.}$$

Чертеж полочки. Ширину полочки на уровне линии бедер B_4B_5 определяют в зависимости от полуобхвата бедер C_6 с учетом суммарной прибавки $П_{с.6}$ и ширины спинки B_1B_2 .

$$B_4B_5 = C_6 + П_{с.6} - B_1B_2 = 37,7 \text{ см.}$$

Откладывают отрезок B_4B_5 влево от точки B_4 на линию B_1B_2 . Точку B_5 соединяют вспомогательной линией с точкой $З_2$ и на пересечении этой линии с горизонталью, проведенной вправо через точку T_2 , ставят точку T_{50} .

Величину прогиба в боковом шве полочки на уровне линии талии определяет отрезок $T_{50}T_5$, который откладывают по горизонтали вправо от точки T_{50} .

$$T_{50}T_5 = 0,05(C_r - C_r) + 0,5 = 0,95 \text{ см.}$$

Отрезок $T_{50}T_5$ делят пополам. Точку деления обозначают T_{51} .

$$T_{50}T_{51} = 0,5T_{50}T_5 = 0,5 \text{ см.}$$

Через точки T_4 и B_5 вниз проводят линию, определяющую наклон бокового шва полочки. От точки T_5 вниз на продолжении линии T_5B_5 откладывают отрезок $T_5H_5 = T_2H_2$.

Точку H_5 соединяют с точкой H_{40} .

От точки $З_2$ вниз по линии $B_5З_2$ откладывают отрезок, равный 0,6 см, и ставят точку $З_5$. Отрезок $З_2З_5$ определяет величину посадки спинки сверху по боковому срезу.

Линию бокового шва полочки проводят через точки $З_5$, T_5 , B_5 и H_5 .

Расположение бокового кармана по высоте определяют в зависимости от роста изделия.

$$Г_3K = 0,2P - 8 = 35,2 - 8 = 27,2 \text{ см.}$$

Отрезок $Г_3K$ откладывают от точки $Г_3$ вниз по вертикали. Через точку K вправо и влево от нее параллельно линии низа H_5H_{40} проводят линию прореза кармана. Положение передней точки бокового кармана зависит от ширины груди.

$$KK_1 = 0,4Г_3Г_4 = 8,6 \text{ см.}$$

Откладывают отрезок KK_1 от точки K вправо по наклонной линии прореза кармана.

Длина линии прореза кармана унифицирована: для изделий 44—48 размеров она равна 15 см, 50—54 размеров — 16 см и 56—64 размеров — 17 см.

Отрезок $K_1K_2 = 16$ см откладывают от точки K_1 влево по линии прореза кармана.

Ширина клапана кармана для изделий размеров 44—48 равна 5 см, размеров 50—54 — 5,5 см и размеров 56—64 — 6 см.

Положение кармана листочкой определяют в зависимости от ширины груди.

$$Г_3Л = 0,17Г_3Г_4 = 3,6 \text{ см.}$$

Отрезок $Г_3Л$ откладывают от точки $Г_3$ вправо по горизонтали.

Длина листочки унифицирована: для изделий размеров 44—48 она равна 10 см, размеров 50—54 — 11 см и размеров 56—64 — 12 см.

От точки $Л$ вправо по горизонтали откладывают 11 см и ставят точку $Л_1$. От этой же точки вверх по вертикали откладывают отрезок $ЛЛ_2 = 5$ см. От точки $Л_1$ вверх по вертикали откладывают отрезок $Л_1Л_3 = 3,2$ см. Точки $Л_2$ и $Л_3$ соединяют. Отрезок $Л_2Л_3$ определяет положение верхнего края листочки и линии входа в карман.

Отрезки, равные ширине листочки, откладывают вниз по вертикалям от точек $Л_2$ и $Л_3$.

$$Л_2Л_4 = Л_3Л_5 = 2,5 \text{ см.}$$

В зависимости от модели ширина листочки может быть различной.

Чертеж отрезного бочка и линии вытачек. Через точку $Г_6$ проводят вертикальную линию вниз, на пересечении ее с продолжением горизонтальной линии T_2T_5 ставят точку T_6 , с линией K_1K_2 — точку K_5 и с линией B_4B_5 — точку B_6 .

Через точку T_6 параллельно линии H_5H_{40} вправо проводят наклонную линию, и на пересечении этой линии с вертикалью T_4B_4 ставят точку T_{40} .

От точки K_1 влево по линии K_1K_2 откладывают отрезок K_1K_0 .

$$K_1K_0 = 0,05(C_r - C_r) + 2 = 0,45 + 2 = 2,45 \text{ см.}$$

От точки $Г_3$ вправо по горизонтали откладывают отрезок $Г_3E$:

$$Г_3E = 0,35Г_3Г_4 + 0,5 = 7,5 + 0,5 = 8 \text{ см.}$$

Точки E и K_0 соединяют прямой и на пересечении с наклонной линией T_6T_{40} ставят точку E_1 . Линия EK_0 определяет положение передней вытачки. Отрезок EE_2 определяет положение верхнего конца вытачки. Для изделий 1-й полноты этот отрезок равен 3 см, 2-й — 4 см и 3-й — 5 см.

Раствор передней вытачки на линии талии зависит от разности между измерениями полуобхвата груди C_r и талии C_t . С увеличением размера изделия и полноты эта разность уменьшается, уменьшается и глубина вытачки.

$$E_1E_3 = E_1E_4 = 0,1(C_r - C_t) + 0,2 = 0,9 + 0,2 = 1,1 \text{ см.}$$

Отрезки E_1E_3 и E_1E_4 откладывают вправо и влево от точки E_1 по линии T_6T_{40} .

Раствор передней вытачки на линии прореза кармана определяют по следующей формуле:

$$K_6K_8 = K_6K_4 = 0,05(C_r - C_t) + 0,5 = 0,45 + 0,5 = 0,95 \text{ см.}$$

Через точки E_2 , E_3 и K_3 и точки E_2 , E_4 и K_4 проводят линии передней вытачки.

От точки K_5 вправо и влево откладывают по 0,2 см и ставят соответственно точки K_6 и K_7 . Влево от точки B_6 откладывают также 0,2 см и ставят точку B_7 . Через точки K_6 и B_7 проводят линию вниз и на пересечении ее с наклонной линией H_5H_{40} ставят точку H_6 .

Вверх от точки K_5 по вертикали откладывают 1 см и ставят точку K_{50} . Отрезок K_5K_{50} определяет величину раствора вытачки в прорезе кармана.

От точки K_{50} влево по линии K_4K_{50} откладывают отрезок $K_{50}K_8$:

$$K_{50}K_8 = K_3K_4 = 1,9 \text{ см.}$$

Точку K_8 соединяют с точкой $Г_6$ и на пересечении с линией $Г_3Г_6$ ставят точку $Т_7$.

От точки T_7 вправо по горизонтали откладывают отрезок T_7T_8 :

$$T_7T_8 = 0,05(C_r - C_n) + 0,5 = 0,45 + 0,5 = 0,95 \text{ см.}$$

Влево от точки T_8 по горизонтали откладывают отрезок $T_8T_9 = T_7T_8 = 0,95$ см.

Через точки K_7 и B_6 проводят наклонную вниз, и на пересечении ее с линией H_3H_{40} ставят точку H_7 .

Вниз на продолжении линии B_8H_8 откладывают отрезок $H_8H_9 = K_5K_{50} = 1$ см. Точку H_9 соединяют с точкой H_4 слегка выпуклой линией.

Линию соединения полочки с боком (со стороны полочки) проводят через точки G_{60} , T_8 , K_8 , K_6 , B_8 , H_8 и H_9 . Линию соединения бочка полочки (со стороны бочка) проводят через точки G_{60} , T_9 , K_7 , B_6 и H_7 .

Построение борта и лацкана. Для определения положения линии борта отрезки, равные ширине полузаноса, на чертеже однобортного пиджака с закругленными углами полочек откладывают от точек T_4 и B_4 (рис. 3) вправо по горизонтали.

$$T_4T_{10} = B_4B_{10} = 2 \text{ см.}$$

Для двубортного пиджака отрезки, равные ширине полузаноса, откладывают на чертеже от точек T_4 , B_4 и H_4 (на рис. 3 не показано).

$$T_4T_{10} = B_4B_{10} = H_4H_9 = 7-8 \text{ см.}$$

Через точки T_{10} и B_{10} проводят линию вверх и на пересечении ее с горизонталью, проходящей через точку G_4 , ставят точку G_{10} .

Положение нижней петли (точка $Ю$) определяют в зависимости от положения кармана. Для пиджаков с застежкой на две пуговицы

$$T_{10}Ю = (T_8K - 3) \text{ см.}$$

Для пиджаков с застежкой на три пуговицы нижнюю петлю, как правило, делают на уровне кармана:

$$T_{10}Ю = T_8K.$$

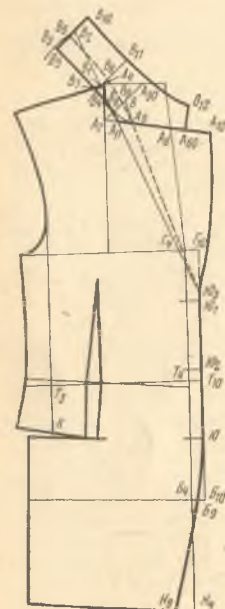


Рис. 3. Чертежи борта, лацкана и воротника

В зависимости от модели и направления моды положение нижней петли может быть установлено выше или ниже указанного уровня.

Положение верхней петли определяет точка $Ю_1$. Для пиджаков с застежкой на две пуговицы расстояние между петлями, как правило, равно от 10 до 12 см.

$$ЮЮ_1 = 10-12 \text{ см.}$$

Для пиджаков с застежкой на три пуговицы положение верхней петли (точка $Ю_1$) определяют после нижней:

$$ЮЮ_1 = 10-22 \text{ см.}$$

Среднюю петлю располагают посередине между верхней и нижней ($ЮЮ_2 = 0,5 ЮЮ_1$). В зависимости от моды и модели расстояние между петлями может значительно изменяться.

Для построения среза лацкана от точки A_8 по линии A_8A_{50} откладывают отрезок A_8B .

Отрезок A_8B определяют в зависимости от высоты стойки. В нашем примере высота стойки принята равной 2,7 см.

$$A_8B = 0,7 \cdot 2,7 = 1,9 \text{ см.}$$

От точки $Ю_1$ вверх по вертикали откладывают 1,5 см и ставят точку $Ю_3$.

Точки B и $Ю_3$ соединяют прямой линией и на пересечении этой линии с линией A_6A_7 ставят точку A_9 . Линия $A_9Ю_3$ является линией сгиба лацкана. Ширину лацкана сверху A_9A_{10} определяют в соответствии с моделью, рисунком или направлением моды. Линию внешнего края лацкана проводят через точки A_{10} , $Ю_3$ и $Ю_1$. Ширину уступа лацкана $A_{10}A_{60}$ устанавливают в строгом соответствии с моделью.

От точки B_{10} влево откладывают отрезок $B_{10}B_9 = 1$ см, а от точки H_4 влево по линии низа — отрезок $H_4H_9 = 3-4$ см. Линию края борта проводят через точки $Ю_1$, $Ю$, B_9 и H_9 . Угол в точке H_9 оформляют в соответствии с моделью.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ВОРОТНИКОВ

Воротник пиджачного типа. Через точку $Ю_3$ (см. рис. 3) касательно к линии горловины проводят наклонную линию вверх и на пересечении ее с линией A_6A_7 ставят точку A_{11} . Из точки A_8 радиусом A_8A_4 проводят дугу через точку A_4 влево и на пересечении ее с продолжением линии $Ю_3A_{11}$ ставят точку B_1 . От точки B_1 вверх на продолжении линии $Ю_3A_{11}$ откладывают отрезок, равный длине горловины спинки (по кривой) минус 0,2 см, и ставят точку B_2 . Из точки A_8 радиусом A_8B_2 проводят дугу влево. От точки B_2 влево по дуге откладывают отрезок, равный ширине отлета (3,8 см), и ставят точку B_3 .

Через точку B_3 касательно к линии горловины проводят линию, и на пересечении этой линии с продолжением дуги, проходящей через точки A_4 и B_1 , ставят точку B_4 .

От точки B_3 по линии B_3B_4 в сторону горловины откладывают отрезок B_3B_5 , определяющий величину дополнительной оттяжки воротника.

$$B_3B_5 = 0,4 (3,8 - 2,7) = 0,45 \text{ см},$$

где 3,8 — ширина отлета, см;

2,7 — высота стойки, см.

От точки B_3 по дуге вправо откладывают отрезок, равный высоте стойки на уровне середины воротника (2,7 см), и ставят точку B_6 .

Из точки B_4 восстанавливают перпендикуляр к линии B_4B_3 и откладывают на нем отрезок $B_4B_7 = 0,6$ $B_3B_5 = 0,3$ см, который определяет величину выемки по линии притачивания воротника.

Высоту стойки на уровне плечевых швов определяют по формуле

$$B_7B_8 = 0,9B_3B_5 = 2,4 \text{ см}.$$

Отрезок B_7B_8 откладывают от точки B_7 вправо на продолжении линии B_4B_7 .

Высоту стойки спереди определяет отрезок A_8B_9 , который откладывают от точки A_8 по наклонной линии A_7A_{50} :

$$A_8B_9 = 0,65B_3B_5 = 1,75 \text{ см}.$$

Ширину воротника посередине определяет отрезок $B_5B_{10} = 6,5$ см, который откладывают от точки B_5 на продолжении линии B_3B_5 . Ширину воротника на уровне плечевых швов определяет отрезок $B_7B_{11} = 6,5$ см, который откладывают от точки B_7 по перпендикуляру к линии B_5A_8 . Отрезок, определяющий ширину воротника в концах $A_{60}B_{12}$, откладывают от точки A_{60} . Ширина и форма воротника в концах должны строго соответствовать модели.

Линия отлета воротника проходит через точки B_{10} , B_{11} , B_{12} ; линия середины воротника — через точки B_5 , B_6 , B_{10} ; линия втачивания воротника в горловину — через точки B_5 , B_7 , A_8 , A_{11} и A_{60} .

В соответствии с формой описанного воротника по линии его притачивания линию горловины полочки оформляют уголком. Для этого новую линию горловины проводят через точки A_4 , A_{11} , A_9 и A_{60} . Угол горловины в точке A_{11} может быть смещен влево на 0,5 см.

Воротник курточного типа. Чертеж открытого воротника курточного типа строят аналогично чертежу воротника пиджачного типа. Для примера взяты следующие размеры воротника: ширина воротника посередине — 8 см, высота стойки — 3 см, ширина отлета — 5 см, отрезок A_8B (рис. 4) равен 0,7 высоты стойки, т. е. 2,1 см.

Радиусом, равным A_8A_4 , из центра в точке A_8 проводят дугу влево от точки A_4 и на пересечении ее с продолжением линии $Ю_3A_{11}$ ставят точку B_1 . Отрезок B_1B_2 , равный длине горловины

спинки (по кривой) минус 0,2 см, откладывают вверх от точки A_8 на продолжении линии $Ю_3A_{11}$. Радиусом, равным A_8B_2 , из того же центра проводят дугу влево от точки B_2 . От точки B_2 влево по дуге откладывают отрезок B_2B_3 , равный ширине отлета (5 см). Точку B_3 соединяют с горловиной касательной к линии горловины, и на пересечении ее с дугой, проходящей через точки A_4 и B_1 , ставят точку B_4 .

Ниже приведены величины остальных конструктивных отрезков, необходимых для построения чертежа.

$$B_3B_5 = 0,4 (5 - 3) = 0,8 \text{ см},$$

где 5 — ширина отлета, см;

3 — высота стойки, см.

$$B_4B_7 = 0,7B_3B_5 = 0,55 \text{ см};$$

$$B_7B_8 = 0,9B_3B_5 = 2,7 \text{ см};$$

$$A_8B_9 = 0,65B_3B_5 = 1,95 \text{ см};$$

$$B_5B_{10} = 8 \text{ см};$$

$$B_7B_{11} = 8 \text{ см}.$$

Отрезок, равный ширине воротника в концах, откладывают от точки A_{61} . Ширина и форма воротника должны строго соответствовать модели.

Воротник с застежкой доверху. Если пиджак или куртку проектируют с застежкой доверху (закрытый воротник), то глубину горловины A_8A_6 (см. рис. 2) увеличивают. Расчет выполняют по следующей формуле:

$$A_8A_6 = A_1A_2 = 8,4 \text{ см}.$$

Из точки A_9 (см. рис. 4) радиусом A_9A_6 проводят дугу от точки A_6 вниз. На этой дуге откладывают отрезок $A_6A_{61} = 1$ см. Через точку A_{61} проводят линию, касательную к горловине. Отрезок, равный ширине воротника в концах, откладывают от точки A_{61} . Ширина и форма воротника в концах соответствуют требованиям модели.

Воротник со стойкой спереди. В некоторых моделях пиджаков делают воротники со стойкой спереди. Построение чертежа такого воротника выполняют аналогично построению чертежа воротника курточного типа с застежкой доверху, без углубления горловины. Ширина, высота стойки и форма воротника



Рис. 4. Чертежи воротника курточного типа и воротника со стойкой спереди

в концах должны соответствовать модели. От точки A_{61} вниз по дуге откладывают 1,5 см и ставят точку A_{62} . Через точку A_{62} проводят линию, касательную к горловине.

Воротник с отрезной стойкой. Для примера взяты следующие размеры воротника: высота стойки—2,7 см, ширина от-

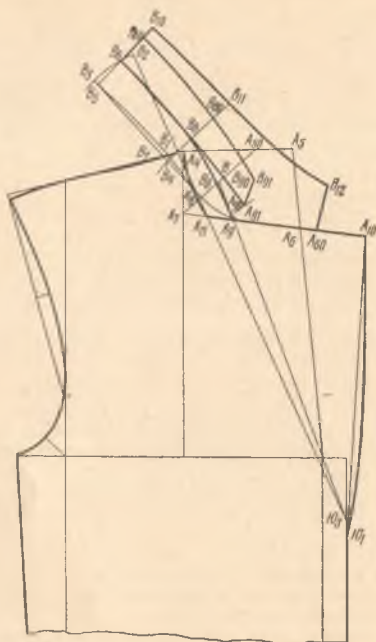


Рис. 5. Чертеж воротника с отрезной стойкой

лета — 3,8 см, отрезок A_8B равен 0,7 высоты стойки, т. е. 1,9 см.

Через точку $Ю_3$ (рис. 5) касательно к линии горловины проводят линию вверх и на пересечении ее с отрезком A_6A_7 ставят точку A_{11} .

Из центра в точке A_8 радиусом A_8A_4 проводят дугу от точки A_4 и на пересечении ее с продолжением линии $Ю_3A_{11}$ ставят точку B_1 .

От точки B_1 на продолжении линии $Ю_3A_{11}$ откладывают отрезок, равный длине горловины спинки, измеренной по кривой линии, минус 0,2 см и ставят точку B_2 .

Из центра в точке A_8 радиусом A_8B_2 проводят дугу от точки B_2 влево. От точки B_2 влево по этой дуге откладывают отрезок, равный ширине отлета воротника (3,8 см), и ставят точку B_3 . Через точку B_3 касательно к линии горловины проводят линию и на пересечении ее с продолжением дуги, проходящей через точки A_4 и B_1 , ставят точку B_4 .

От точки B_3 по линии B_3B_4 в сторону горловины откладывают отрезок B_3B_5 :

$$B_3B_5 = 0,4(3,8 - 2,7) = 0,45 \text{ см,}$$

где 3,8 — ширина отлета, см;

2,7 — высота стойки, см.

От точки B_3 по дуге вправо откладывают отрезок, равный высоте стойки (2,7 см), и ставят точку B_6 .

Из точки B_4 вправо восстанавливают перпендикуляр к линии B_4B_5 и откладывают на нем отрезок B_4B_7 , равный величине вогнутости по линии втачивания воротника:

$$B_4B_7 = 0,6B_3B_5 = 0,3 \text{ см.}$$

Через точки B_5 , B_7 , A_8 и A_6 проводят линию втачивания воротника в горловину.

Высоту стойки на уровне плечевых швов определяют по формуле

$$B_7B_8 = 0,9B_3B_5 = 2,4 \text{ см.}$$

Отрезок B_7B_8 откладывают от точки B_7 вправо на продолжении линии B_4B_7 .

Высоту стойки спереди определяют по следующей формуле:

$$A_8B_9 = 0,65B_3B_5 = 1,75 \text{ см.}$$

Отрезок A_8B_9 откладывают вправо от точки A_8 по линии A_7A_{10} .

Через точки B_6 , B_8 , B_9 и A_9 проводят линию сгиба стойки воротника.

Ширину воротника посередине определяет отрезок B_5B_{10} , который откладывают от точки B_5 вправо на продолжении линии B_4B_7 :

$$B_5B_{10} = B_5B_6 + B_6B_{10} = 6,5 \text{ см.}$$

Ширина воротника на уровне плечевых швов равна ширине воротника посередине. От точки B_7 вправо на продолжении линии B_4B_7 откладывают 6,5 см и ставят точку B_{11} .

Отрезок, равный ширине воротника в концах $A_{60}B_{12}$, откладывают от точки A_{60} . Ширина и форма воротника в концах должны строго соответствовать модели.

При построении отрезной стойки учитывают, что шов притачивания стойки к отлету воротника не должен совпадать с линией сгиба стойки. По этой же причине длину стойки по линии притачивания к отлету воротника делают меньше на 0,4 см.

От точки A_9 (см. рис. 5) вверх по линии сгиба стойки откладывают 0,4 см и ставят точку A_{90} .

Из центра в точке B_8 радиусом B_8A_{90} проводят дугу от точки A_{90} вправо. Вправо по дуге откладывают 1,4 см и ставят точку A_{91} . Через точки B_6 , B_8 и A_{91} проводят линию притачивания стойки к воротнику и на пересечении этой линии с прямой A_8A_{50} ставят точку B_{90} .

Из точки B_6 вправо восстанавливают перпендикуляр к линии B_8B_9 , на котором от точки B_6 откладывают отрезок $B_6B_{90} = B_5B_6 = 2,7$ см. От точки B_8 на продолжении линии B_4B_8 откладывают отрезок $B_8B_{90} = B_7B_8 = 2,4$ см.

С вершиной в точке A_{91} строят угол, равный углу BA_9A_{11} , как показано на рисунке. Отрезок A_9B_{91} равен отрезку A_9A_{11} . Через точки B_{90} , B_{91} и B_{92} проводят линию втачивания стойки воротника в горловину.

Если нижний воротник проектируют из основной ткани, то стойку строят отрезную в нижнем и верхнем воротнике. Если нижний воротник проектируют из ткани типа фильца, то его строят цельнокроеным, а верхний воротник с отрезной стойкой.

В верхнем воротнике предусматривают следующие припуски:

по линии сгиба стойки — 1,4 см, по линии отлета — 1,8 см, по линии расколов на швы — по 1 см, в концах воротника в зависимости от принятой технологии — от 2 до 3 см, по линии притачивания воротника (в детали стойки) — 1 см. Длину линий расколов воротника и подборта уравнивают.

Воротник с низкой отрезной стойкой. Для примера взяты следующие размеры воротника: ширина отлета — 3,8 см, высота стойки — 2 см, отрезок A_9B равен 0,7 высоты стойки, т. е. 1,4 см.

Для построения воротника делают следующие расчеты.

Отрезок B_1B_2 (рис. 6) равен длине горловины спинки, измеренной по кривой линии, минус 0,2 см.

Отрезок B_2B_3 равен ширине отлета плюс 0,4 разности между шириной отлета и высотой стойки:

$$B_2B_3 = 3,8 + 0,4(3,8 - 2) = 4,5 \text{ см.}$$

Отрезок B_3B_5 равен 0,4 разности между шириной отлета и высотой стойки:

$$B_3B_5 = 0,4(3,8 - 2) = 0,7 \text{ см.}$$

Отрезок B_5B_6 равен высоте стойки (2 см).

$$B_4B_7 = 0,7B_5B_6 = 0,5 \text{ см.}$$

Линию втачивания воротника в горловину проводят через точки B_5 , B_7 , A_8 и A_6 .

$$B_7B_8 = 0,9B_5B_6 = 1,8 \text{ см;}$$

$$A_8B_9 = 0,65B_5B_6 = 1,3 \text{ см.}$$

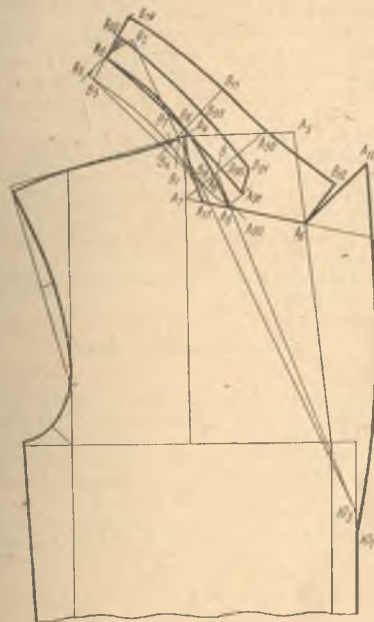


Рис. 6. Чертеж воротника с низкой отрезной стойкой

Линию сгиба стойки воротника проводят через точки B_6 , B_8 , B_9 и A_9 .

$$B_5B_{10} = B_5B_6 + B_6B_{10} = 2 + 3,8 = 5,8 \text{ см;}$$

$$B_7B_{11} = B_5B_{10} + 0,5 = 5,8 + 0,5 = 6,3 \text{ см.}$$

Ширина и форма воротника в концах должны соответствовать модели.

Если ластиканы узкие, то ширина воротника над плечевыми швами должна быть равной ширине воротника по средней линии или быть немного больше.

Точка B_{12} обозначает конец воротника.

Линию отлета воротника проводят через точки B_{10} , B_{11} и B_{12} .

Угол горловины находится в точке A_{11} или может быть смещен влево на 0,5 см от этой точки.

Для построения низкой отрезной стойки от точки A_8 вверх по линии сгиба стойки откладывают 0,4 см и ставят точку A_{90} . Из центра в точке B_8 радиусом B_8A_{90} проводят дугу от точки A_{90} вправо. Отрезок $A_{90}A_{91}$, равный 1,4 см, откладывают вправо по дуге.

Через точки B_8 , B_8 и A_{91} проводят линию притачивания стойки к отлету воротника и на пересечении с линией A_8A_{90} ставят точку B_{90} .

Из точки B_8 вверх восставляют перпендикуляр к линии B_8B_8 и откладывают на нем отрезок $B_8B_{80}=B_8B_8=2$ см. На продолжении линии B_8B_8 откладывают отрезок $B_8B_{80}=B_8B_8=1,8$ см.

Угол $B_{90}A_{91}B_{91}$ равен углу $B_8A_8A_{11}$.

Через точки B_{80} , B_{80} и B_{91} проводят линию втачивания стойки воротника в горловину.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА РУКАВА

В последние годы в целях повышения технологичности швейных изделий конструкторы одежды много работали над сокращением нормы посадки рукава по окату. Однако на основе опыта и наблюдений конструкторы и технологи убедились, что при минимальной норме и величине посадки (3—3,5 см) качество втачивания рукава не повышалось. К тому же с уменьшением нормы посадки появляется необходимость более тщательного распределения этой посадки, особенно в изделиях из синтетических тканей, на что требуется дополнительное время и высокая квалификация исполнителя.

Авторы настоящего метода провели исследование конструктивных и технологических факторов, определяющих качество посадки рукава. На основе этих исследований установлена оптимальная норма посадки по окату с распределением ее по участкам и установлен оптимальный угол наклона рукава относительно вертикальной плоскости.

На основе материалов исследования разработан метод конструирования рукава, способ определения его ширины и высоты оката, взаимно связанных с шириной и высотой проймы, обеспечивающих хорошую посадку рукава.

Для построения чертежа рукава в левом углу листа бумаги проводят вертикальную линию и в верхней ее части ставят точку A (рис. 7).

Длину рукава первым способом определяют в соответствии с размерным признаком $D_{р. зап}$ с учетом суммарной прибавки.

$$AH = D_{р. зап} + P_{с. л. р_1} = 59,4 + 5 = 64,4 \text{ см.}$$

Вторым способом длину рукава определяют по следующей расчетной формуле:

$$AH = 0,33P + 0,1C_r + P_{с. л. р_2} = 58,1 + 5 + 1,3 = 64,4 \text{ см.}$$

Высоту оката определяют в соответствии с глубиной проймы на чертеже конструкции пиджака (см. рис. 2) с учетом ширины проймы и прибавки на посадку рукава по окату.

$$AB = P_{11} \Gamma_8 - 0,32 \Gamma_2 \Gamma_3 + 0,2P_{пос} = 21,95 - 5,2 + 0,8 = 17,55 \text{ см.}$$

Высоту до линии локтя определяют в соответствии с размерным признаком $D_{р. лок}$ и суммарной прибавкой.

$$AL = D_{р. лок} + P_{с. д. р. лок} = 34 + 3 = 37 \text{ см.}$$

Ширину рукава $Ш_p$ на уровне линии оката можно определить двумя способами. Первым способом ширину рукава определяют в зависимости от ширины проймы:

$$Ш_p = \Gamma_2 \Gamma_3 + P_{ш. р} + 0,4P_{пос} = 16,2 + 3,4 + 1,6 = 21,2 \text{ см.}$$

Вторым способом $Ш_p$ определяют в зависимости от обхвата плеча с учетом суммарной прибавки и прибавки на посадку.

$$Ш_p = 0,4O_n + P_{с. ш. пл} + 0,4P_{пос} = 12,7 + 6,9 + 1,6 = 21,2 \text{ см.}$$

Отрезки, равные ширине рукава на уровне линии оката, откладывают от точек A и B вправо по горизонталям и ставят точки A_1 и B_2 .

$$AA_1 = BB_2 = Ш_p = 21,2 \text{ см.}$$

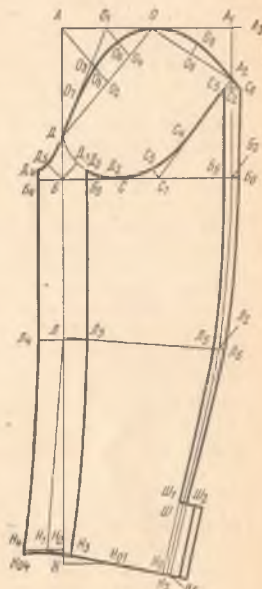


Рис. 7. Чертеж рукава

Величина скоса линии низа рукава HH_0 равна 0,1 от ширины рукава внизу.

$$HH_0 = 0,1Ш_{p.н} = 1,5 \text{ см.}$$

Ширину рукава внизу $Ш_{p.н}$ определяют по следующей формуле:

$$Ш_{p.н} = 0,6Ш_p + 2,5 = 12,7 + 2,5 = 15,2 \text{ см.}$$

Отрезок HH_0 , равный 1,5 см, откладывают вверх от точки H .

Точка H_1 определяет положение линии переднего переката на уровне низа рукава. Отрезок $H_0H_1 = 2$ см откладывают по горизонтали влево от точки H_0 . Точку H_1 соединяют с точкой L .

Точка H_{01} определяет середину линии низа рукава:

$$HH_{01} = 0,5Ш_{p.н} - 2 = 7,6 - 2 = 5,6 \text{ см.}$$

Отрезок HH_{01} , равный 5,6 см, откладывают вправо от точки H по горизонтали. Через точки H_1 и H_{01} проводят наклонную линию вправо. Отрезок, равный ширине рукава внизу ($H_1H_2 = 15,2$ см), откладывают от точки H_1 вправо на продолжении линии H_1H_{01} . Из точки L вправо восставляют перпендикуляр к линии HH_1 .

Ширина рукава на линии локтя $ЛЛ_2$ составляет 0,92 от ширины рукава сверху ($ЛЛ_2 = 0,92 BB_2 = 19,5$ см). Отрезок $ЛЛ_2$ откладывают от точки L вправо по перпендикуляру к отрезку $ЛН_1$.

Для проведения линии оката определяют положение следующих вспомогательных точек.

Вправо от точки A_1 по горизонтали откладывают 1,1 см и ставят точку A_3 . Вправо от точки A по горизонтали откладывают отрезок $AO = 0,52 AA_3 = 11,6$ см. Отрезок AO делят пополам. Точку деления обозначают O_1 .

Вправо от точки B по горизонтали откладывают отрезок, равный $0,4 BB_2 = 8,5$ см, и ставят точку C .

Величину отрезка BC_1 определяют в зависимости от ширины проймы $Г_2Г_3$ (см. рис. 2) и величины посадки и откладывают его по горизонтали вправо от точки B :

$$BC_1 = 0,75Г_2Г_3 + 0,1П_{\text{пос}} = 12,55 \text{ мм.}$$

Вверх от точки B_2 по вертикали откладывают отрезок, равный $0,6 B_2A_1 = 10,55$ см, и ставят точку C_2 . От точки C_2 вверх откладывают еще 1,5 см и ставят точку A_2 . От точки B вверх по вертикали откладывают 5 см и ставят точку D . Точку D соединяют с точками O и O_1 . Сердину отрезка OD обозначают O_2 . Далее соединяют точку A с O_2 . Точку O_3 получают на пересечении линий O_2A и DO_1 .

Сердину отрезка O_2O обозначают O_4 . Соединяют точку O_4 с O_1 . От точки O_3 вправо по линии AO_2 откладывают 0,5 см и

ставят точку O_5 . От точки O_4 влево по линии O_1O_4 откладывают отрезок $O_4O_6 = 0,5 O_4O_1 + 0,1$ см.

Отрезок O_3D делят пополам и ставят точку O_7 . Точки O и A_2 соединяют, полученный отрезок делят пополам и ставят точку O_8 . Вверх от точки O_3 по перпендикуляру к отрезку AO_2 откладывают отрезок, равный $0,12 O_4A_2$, и ставят точку O_9 .

Через точки D , O_7 , O_5 , O_6 , O , O_9 , A_2 проводят линию оката рукава.

Для проведения линии верхнего среза нижней половинки находят следующие вспомогательные точки.

От точки C_1 по направлению к точке A откладывают отрезок $C_1C_3 = 1,2$ см. Точку C_1 соединяют с точкой A_2 . От точки C_1 вверх по линии C_1A_2 откладывают отрезок $C_1C_4 = 0,5 C_1A_2 = 1$ см.

По биссектрисе угла ABB_2 вправо откладывают отрезок BD_1 , равный 2,5 см. От точки B вправо по горизонтали откладывают отрезок $BD_2 = 6$ см.

Через точки D , D_1 , D_2 , C , C_3 , C_4 , A_2 проводят линию верхнего среза нижней половинки рукава.

От точки B вправо и влево по горизонтали откладывают по 3 см и ставят соответственно точки B_3 и B_4 . От точки L вправо и влево по горизонтали откладывают по 3 см и ставят точки L_3 и L_4 . От точки H_1 вправо по линии H_1H_2 и влево по горизонтали откладывают по 3 см и соответственно ставят точки H_3 и H_4 .

Через точки B_3 , L_3 и H_3 проводят линию переднего шва нижней половинки, продолжают ее вверх до пересечения с кривой D_1D_2 и ставят точку D_3 (отрезок B_3L_3 проводят по прямой линии).

Через точки B_4 , L_4 и H_4 проводят линию переднего шва верхней половинки и продолжают ее вверх и вниз (отрезок B_4L_4 проводят по прямой линии). Отрезок B_4D_4 , равный B_3D_3 (0,75 см), откладывают вверх по вертикали от точки B . Отрезок BD_5 , равный 2,5 см, откладывают влево по биссектрисе угла $ДВВ_4$.

Через точки D , D_5 и D_4 проводят линию верхнего среза рукава.

На продолжении линии L_4H_4 откладывают 0,4 см и ставят точку H_{04} . Точку H_{04} соединяют с точкой H_3 кривой вогнутой линией.

Через точку C_2 проводят горизонтальную линию вправо и влево и на пересечении ее с линией A_2C_1 ставят точку C_5 . Вправо по горизонтали от точки C_2 откладывают отрезок $C_2C_6 = C_2C_5 = 1,1$ см.

Влево и вправо от точки B_2 по горизонтали откладывают отрезки, равные $0,9 C_2C_5 = 1$ см, и ставят соответственно точки B_5 и B_6 .

От точки L_2 влево и вправо по линии $ЛЛ_2$ откладывают отрезки, равные $0,7 C_2C_5 = 0,8$ см, и ставят соответственно точки L_5 и L_6 .

Вверх по линии H_2/L_2 откладывают 9 см и ставят точку $Ш$. От точки $Ш$ влево и вправо откладывают по 0,5 см и ставят соответственно точки $Ш_1$ и $Ш_2$.

От точки H_2 влево и вправо откладывают по 0,5 см и ставят соответственно точки H_5 и H_6 .

Через точки $C_5, B_5, L_5, Ш_1$ и H_5 проводят линию локтевого шва нижней половинки. Через точки $C_6, B_6, L_6, Ш_2$ и H_6 проводят линию локтевого шва верхней половинки. Точку C_6 соединяют с точкой A_2 . Припуск для шлицы, равный 2 см, откладывают по перпендикуляру к линиям $Ш_1H_5$ и $Ш_2H_6$.

Распределение посадки по окату рукава. На ленинградском объединении им. Володарского на основании многократных ис-

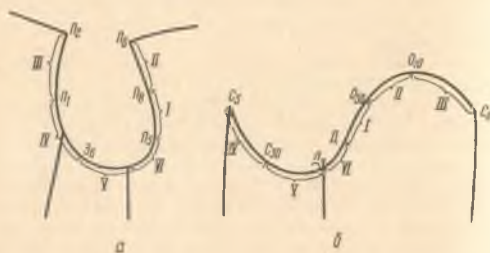


Рис. 8. Схема распределения посадки по окату рукава (а) относительно проймы (б) пиджака.

следований и многолетнего опыта работы оптимальная норма посадки рукава по окату в пиджаке из камвольных тканей установлена равной 7% периметра проймы.

В целях упрощения расчетов абсолютная величина прибавки на посадку $P_{\text{пос}}$ для пиджака 50 размера принята равной 4 см с изменениями для смежных размеров по 0,2 см.

Для удобства распределения всю величину прибавки на посадку $P_{\text{пос}}$ принимают за 100%. Периметр проймы делят на шесть участков. На I участке проймы между точками P_5 и P_6 (рис. 8) распределяют 12,0% $P_{\text{пос}}$. На II участке между точками P_6 и P_8 распределяют 27% $P_{\text{пос}}$. На III участке между точками P_2 и P_4 (между плечевым и локтевым швами) распределяют 30% $P_{\text{пос}}$. На IV участке от локтевого шва вниз по линии проймы на протяжении 10—11 см (в зависимости от размера) распределяют 22,5% $P_{\text{пос}}$. На V участке (внизу) посадку не проектируют. На VI участке от точки P_5 вниз по линии проймы на протяжении 5 см распределяют 8,5% $P_{\text{пос}}$. Учиты-

вая, что длина VI участка по размерам и ростам не изменяется, абсолютную величину посадки для этого участка определяют как для изделия 50 размера и оставляют ее постоянной для всех размеров, равной 0,35 см.

Распределение посадки по окату рукава для пиджаков размеров 44—54 приведено в табл. 6.

Таблица 6

Распределение посадки по окату рукава пиджака

Участок проймы	Посадка, %	Величина посадки, см, для изделий размеров					
		44	46	48	50	52	54
I	12,0	0,4	0,4	0,45	0,45	0,5	0,55
II	27,0	0,9	0,95	1,0	1,1	1,15	1,2
III	30,0	1,0	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3
IV	22,5	1,75	0,8	0,85	0,9	0,95	1,0
V	0	0	0	0	0	0	0
VI	8,5	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Итого . . .	100	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ПИДЖАКА БОЛЬШОЙ ПОЛНОТЫ

Благодаря своей универсальности расчетные формулы настоящего метода конструирования учитывают в технических расчетах изменения телосложения. Метод построения чертежа силуэтной основы пиджака одинаков для изделий различных полнот.

Однако, учитывая большой обхват талии и большую выпуклость живота, авторы предусмотрели дополнительные расчеты в построении чертежа полочки, обеспечивающие хорошую посадку изделия на фигуре.

Из точки $Г_4$ (рис. 9) опускают перпендикуляр на линию $Т_3Т_4$ и ставят точку $Т_{41}$. Через точку $К_1$ проводят горизонталь вправо и на пересечении ее с вертикалью $Т_4Б_4$ ставят точку $К_{30}$. Через точку $К_2$ проводят вертикаль и на пересечении ее с линией низа ставят точку $Н_{31}$. Из точки $К_2$ радиусом, равным отрезку $К_3К_{30}$, проводят дугу от точки $К_{30}$ вниз и на пересечении ее с вертикалью $К_3Н_{31}$ ставят точку $Б_{31}$.

Для образования выпуклости в области живота от точки $Б_{31}$ влево откладывают величину раствора вытачки $Б_{31}Б_{32}=Т_4Т_{41}$. Через точки $К_2$ и $Б_{32}$ проводят линию вниз и на пересечении ее с линией низа ставят точку $Н_{32}$. От точки $Н_8$ влево на продолжении линии низа откладывают отрезок, равный $Н_{31}Н_{32}=Б_{31}Б_{32}$, и ставят точку $Н_{80}$. Точку $Н_{80}$ соединяют с точкой $К_6$. Точку $Т_4$ соединяют с точками $Е_2$ и $К_3$. От точки $Т_4$ вправо перпендику-

лярно линии T_4K_3 откладывают отрезок $T_4T_{42}=0,5 T_4T_{41}$, точку T_{42} соединяют с точками K_3 и H_4 . От точки T_4 перпендикулярно линии T_4E_2 откладывают отрезок $T_4T_{43}=0,5 T_4T_{41}$, точку T_{43} соединяют с точками E_2 и G_4 .

Первичное лекало полочки разрезают по линиям K_3H_{31} и K_3H_{32} , K_3T_4 и K_3T_{42} , E_2T_4 и E_2T_{43} , а также вырезают переднюю

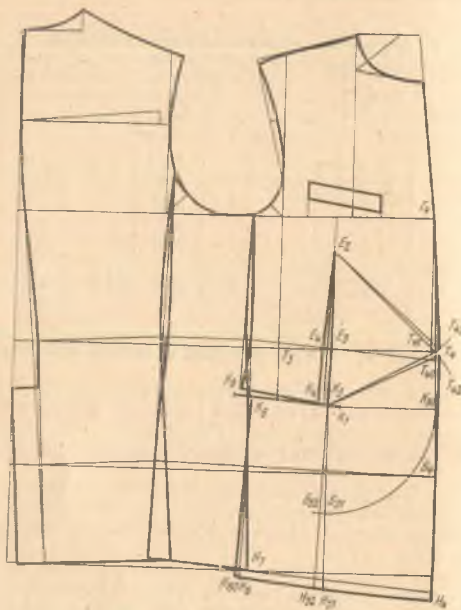


Рис. 9. Чертеж силуэтной основы пиджака на большую полноту

вытачку по линиям $K_3E_2E_3$ и $K_4E_4E_3$ и вытачку в кармане по линиям K_4K_6 и K_4K_8 (рис. 10, а).

Срез лекала K_3H_{32} совмещают со срезом K_3H_{31} , срез K_3T_{42} — со срезом K_3T_4 , срез E_2T_{43} — со срезом E_2T_4 . Лекало по совмещенным срезам склеивают. По линии низа спереди делают припуск $H_4H_{41}=0,5 T_4T_{41}$, точку H_{41} (рис. 10, б) соединяют с точкой H_{40} слегка выпуклой линией.

Таблица 7

Величины конструктивных отрезков для построения чертежей мужского пиджака 50 размера полуприлегающего силуэта, см

Обозначение конструктивного отрезка на чертеже	Полнота						Дополнение для построения лекала, см	Разность, см, для смежных		
	1		2		3			размеров	ростов	плечев
	Длина тела, см									
	170	176	170	176	170	176				
Чертеж конструктивной основы пиджака (см. рис. 1)										
АГ	25,1	25,5	25,3	25,7	25,5	25,9	0,5	0,4	0,4	0,2
АУ	14,35	14,6	14,5	14,75	14,6	14,85	—	—	—	—
АТ	44,2	45,5	44,2	45,5	44,2	45,5	0,5	0,2	1,3	0
Т	0	0	0	0	0	0	—	—	—	—
АН	75,0	77,5	75,5	78,0	76,0	78,5	—	0,5	2,5	0,5
ТБ	18,6	19,15	18,75	19,3	18,9	19,45	0	0,2	0,55	0,15
Г ₁	22,2	22,4	22,0	22,2	21,8	22,0	0,5	0,7	0,2	—0,2
Г ₂	16,2	16,2	16,4	16,4	16,6	16,6	0,4	0,6	0	0,2
Г ₃	21,2	21,4	21,5	21,7	21,8	22,0	0,6	0,7	0,2	0,3
Г ₄	59,6	60,0	59,9	60,3	60,2	60,6	1,5	2,0	0,4	0,3
АА ₁	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	—	—	—	—
АА ₂	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	0	0,2	0	0
АА ₃	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	—	—	—	—
АА ₄	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	—	—	—	—
АА ₅	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—
Г ₁ П	22,6	22,9	22,7	23,0	22,8	23,1	0,4	0,4	0,3	0,1
АА ₆ П	16,1	16,3	16,0	16,2	15,9	16,1	0,3	0,45	0,2	—0,1
Г ₁ П ₂	4,8	4,9	4,8	4,9	4,8	4,9	—	—	—	—
Г ₁ П ₃ —Г ₁ П	22,6	22,9	22,7	23,0	22,8	23,1	0,4	0,4	0,3	0,1
Г ₁ Г ₂	9,8	9,9	9,95	10,05	10,1	10,2	—	—	—	—
(для одно- бортного пиджака)										
Г ₁ Г ₃	10,1	10,2	10,25	10,35	10,4	10,5	—	—	—	—
(для двуборт- ного пиджака)										
Г ₁ А ₁	25,0	25,3	25,35	25,65	25,7	26,0	0,5	0,6	0,3	0,35
А ₁ П ₁	14,9	15,1	14,8	15,0	14,7	14,9	0,3	0,4	0,2	—0,1
Г ₁ П ₁	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	—
П ₁ П ₁	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	—	—	—	—
П ₁ П ₁ —0,5 П ₁ П ₁	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П ₁ П ₁	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—	—	—
Г ₁ Г ₄	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—	—
Г ₁ Г ₅	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—	—
Г ₁ Г ₆	8,1	8,1	8,2	8,2	8,3	8,3	—	—	—	—
Г ₁ Г ₇	3,6	3,65	3,65	3,7	3,65	3,7	—	—	—	—
Г ₁ Г ₈	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	—	—	—	—
А ₁ П ₁	4,4	4,5	4,4	4,5	4,4	4,5	—	—	—	—
П ₁ П ₁	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—	—
А ₁ А ₁	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0	0,2	0	0
А ₁ А ₂	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	—	—	—	—
А ₁ А ₃	5,15	5,15	5,15	5,15	5,15	5,15	—	—	—	—
Т ₁ Т ₁	21,2	21,4	21,9	22,1	22,6	22,8	0,6	0,8	0,2	0,7
Н ₁ Н ₁	2,9	2,9	3,1	3,1	3,3	3,3	0	0,2	0	0,2
Н ₁ Н ₂	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—
Чертеж силуэтной основы пиджака (см. рис. 2)										
Г ₁ З ₁	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—
У ₁ У ₁	20,55	20,55	20,7	20,7	20,85	20,85	0	0,85	0	0,15
У ₁ У ₂	1,8	1,85	1,8	1,85	1,8	1,85	—	—	—	—
Г ₁ Г ₁	0,9	0,9	0,75	0,75	0,6	0,6	—	—	—	—
Е ₁ Е ₁	17,7	17,8	18,2	18,3	18,7	18,8	—	0,7	0,1	0,5
Г ₁ Г ₂	16,75	16,85	17,4	17,5	18,05	18,15	—	0,75	0,1	0,65
Н ₁ Н ₁	25,0	25,0	25,0	25,0	26,0	26,0	—	—	—	—
Н ₁ Н ₂	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—	—
Е ₁ Е ₂	37,4	37,7	38,4	38,7	39,4	39,7	—	1,3	0,3	1,0
Т ₁ Т ₁	0,95	0,95	0,8	0,8	0,65	0,65	—	—	—	—
Т ₁ Т ₂	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	—	—	—	—

Продолжение табл. 7

Обозначение конструктивного отрезка на чертеже	Полнота						Дополнение для нажака вышнего отрезка, см	Разность, см, для смежных		
	1		2		3			размеров	ростов	полнот
	Длина тела, см									
	170	176	170	176	170	176				
ЗЗ ₁	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	
ГГ ₁ К	26,0	27,2	26,0	27,2	26,0	27,2	—	0	1,2	
КК ₁	8,5	8,6	8,6	8,7	8,7	8,8	—	—	—	
КК ₂	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	—	—	—	
ЛЛ ₁	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7	3,7	—	—	—	
ЛЛ ₂	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	—	—	—	
ЛЛ ₃	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	
ЛЛ ₄	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	—	—	—	
ЛЛ ₅	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	—	
КК ₁₀	2,45	2,45	2,3	2,3	2,15	2,15	—	—	—	
ГГ ₂	7,9	7,9	7,95	8,0	8,05	8,1	—	—	—	
ЕЕ ₁	3,0	3,0	4,0	4,0	5,0	5,0	—	—	—	
ЕЕ ₂	1,1	1,1	0,8	0,8	0,5	0,5	—	—	—	
КК ₁₀ К	0,95	0,95	0,8	0,8	0,65	0,65	—	—	—	
КК ₁₅	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—	
ЕЕ ₃	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—	
КК ₁₆ К	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	
КК ₁₆ К	1,9	1,9	1,6	1,6	1,3	1,3	—	—	—	
ТТ ₁ А	0,95	0,95	0,8	0,8	0,65	0,65	—	—	—	
ТТ ₂	0,95	0,95	0,8	0,8	0,65	0,65	—	—	—	
НН ₁ А	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	
ТТ ₃ Т	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	
(для одно- бортного пиджака)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ТТ ₄ Т	7—8	7—8	7—8	7—8	7—8*	7—8	—	—	—	
(для двуборт- ного пиджака)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ЮЮ ₁ А	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	—	—	—	
АА ₁ А	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	—	—	—	
АА ₂ А	10—12	10—12	10—12	10—12	10—12	10—12	—	—	—	
АА ₃ А ₀₀	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—	
ББ ₁ А	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	
НН ₁ А	3—4	3—4	3—4	3—4	3—4	3—4	—	—	—	
Чертеж рукава (см. рис. 7)										
АН	62,4	64,4	62,7	64,7	63,0	65,0	—	0,3	2,0	0,3
ПП ₁ Г	21,65	21,95	21,7	22,0	21,75	22,05	—	—	—	—
АБ	17,25	17,55	17,25	17,55	17,25	17,55	—	—	—	—
БД	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	—
ЛЛ	35,8	37,0	35,8	37,0	35,8	37,0	—	—	—	—
Ш	21,2	21,2	21,4	21,4	21,6	21,6	0,4	0,67	0	0,2
Ш _Р	15,2	15,2	15,3	15,3	15,4	15,4	—	—	—	—
Р ^Н	21,2	21,2	21,4	21,4	21,6	21,6	0,4	0,67	0	0,2
НН ₁	1,5	1,5	1,55	1,55	1,55	1,55	—	—	—	—
НН ₂	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	—
НН ₃	5,6	5,6	5,65	5,65	5,7	5,7	—	—	—	—
НН ₄	15,2	15,2	15,3	15,3	15,4	15,4	—	—	—	—
НН ₅	19,5	19,5	19,7	19,7	19,9	19,9	—	—	—	—
АА ₁	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—	—	—
АА ₂	11,6	11,6	11,7	11,7	11,8	11,8	—	—	—	—
АО	5,8	5,8	5,85	5,85	5,9	5,9	—	—	—	—
ББ ₁	8,5	8,5	8,55	8,55	8,55	8,55	—	—	—	—
БС ₁	12,55	12,55	12,7	12,7	12,85	12,85	—	—	—	—
БС ₂	10,35	10,35	10,35	10,35	10,35	10,35	—	—	—	—
С ₁ А ₁	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	—	—	—	—
О	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	—	—	—	—
ЛЛ ₁	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—
БД ₁	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	—	—
БД ₂	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—	—
ББ ₂	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	—
ЛЛ ₂	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	—

Чертеж рукава (см. рис. 7)

АН	62,4	64,4	62,7	64,7	63,0	65,0	—	0,3	2,0	0,3
ПГ ₁	21,65	21,95	21,7	22,0	21,75	22,05	—	—	—	—
ПГ ₂	17,25	17,55	17,25	17,55	17,25	17,55	—	—	—	—
БД	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	—
АЛ	35,8	37,0	35,8	37,0	35,8	37,0	—	—	—	—
Ш	21,2	21,2	21,4	21,4	21,6	21,6	0,4	0,67	0	0,2
Ш ₁	15,2	15,2	15,3	15,3	15,4	15,4	—	—	—	—
Ш ₂	21,2	21,2	21,4	21,4	21,6	21,6	0,4	0,67	0	0,2
НН ₁	1,5	1,5	1,55	1,55	1,55	1,55	—	—	—	—
НН ₂	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	—
НН ₃	5,6	5,6	5,65	5,65	5,7	5,7	—	—	—	—
НН ₄	15,2	15,2	15,3	15,3	15,4	15,4	—	—	—	—
ЛЛ ₁	19,5	19,5	19,7	19,7	19,9	19,9	—	—	—	—
АА ₁	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—	—	—
АА ₂	11,6	11,6	11,7	11,7	11,8	11,8	—	—	—	—
АА ₃	5,8	5,8	5,85	5,85	5,9	5,9	—	—	—	—
БС	8,5	8,5	8,55	8,55	8,55	8,55	—	—	—	—
БС ₁	12,55	12,55	12,7	12,7	12,85	12,85	—	—	—	—
БС ₂	10,35	10,35	10,35	10,35	10,35	10,35	—	—	—	—
БС ₃	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	—	—	—	—
БС ₄	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	—	—	—	—
БД ₁	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—
БД ₂	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	—	—
БД ₃	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—	—
БД ₄	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	—
ЛЛ ₂	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	—

Окончание табл. 7

Обозначение конструктивного отрезка на чертеже	Полнота						Дополнение для поджака свободной шпалы, см	Разность, см, для смежных		
								размеров	ростов	полнот
	Длина тела, см									
	170	176	170	176	170	176				
НН ₁	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	
БД ₁	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	—	—	—	
БД ₂	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	—	
БД ₃	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	—	—	—	
БД ₄	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—	—	
БД ₅	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	
БД ₆	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	—	—	—	
БД ₇	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	—	—	—	
БД ₈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	—	—	—	
БД ₉	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	—	—	—	

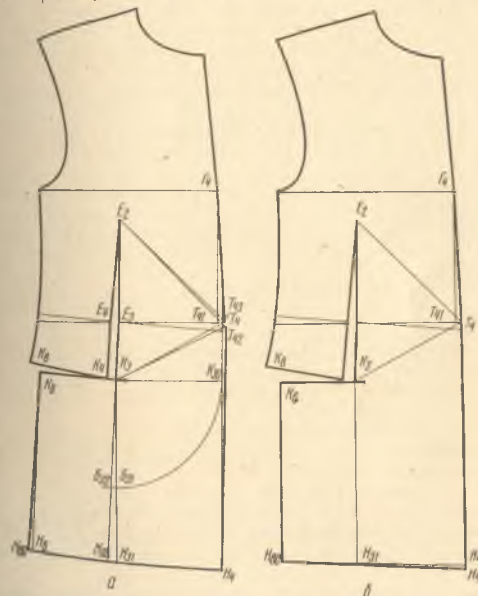


Рис. 10. Схема преобразования чертежа лекала полочки для пиджака большой полноты (а) и чертеж лекала полочки большой полноты (б)

Если при соединении точек K_6 и K_8 на линии бокового среза образуется вогнутость, то от точек K_8 , K_6 и H_{80} на этой линии делают припуск, чтобы она стала слегка выпуклой.

Величины конструктивных отрезков для построения чертежей мужского пиджака 50 размера 1—3-й полнот, III и IV ростов приведены в табл. 7.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОСНОВНЫХ ЛЕКАЛ ДЕТАЛЕЙ ПИДЖАКА

Изготовление основных лекал деталей пиджака заключается в выполнении следующих операций:

с чертежа конструкции с помощью резца переводят на лист бумаги или картона все контурные и конструктивные линии детали;

линии, нанесенные резцом, обводят карандашом, исправляя неточности при копировании;

в соответствии с требованиями ГОСТ 12804—67 «Изделия швейные. Стежки, строчки и швы» и с учетом унифицированной технологии изготовления мужского костюма делают припуски на ширину швов, подгиб низа и уточнение края.

После вырезания лекал в соответствии с требованиями ГОСТа на раскладку лекал и раскрой деталей наносят направление линий основы ткани и допустимых отклонений от нити основы при раскрое деталей и маркируют лекала.

Лекало спинки (рис. 11, а). К контурам спинки по линиям среднего, бокового и плечевого швов, а также по линиям горловины проймы и шлицы дают припуски на ширину швов по 1 см. На подгиб низа припуск равен 3 см, на уточнение края 0,5 см. На рисунке припуск на уточнение края показан штриховой линией.

Лекало полочки (рис. 11, в). К контурам полочки по линиям плечевого и бокового швов, пройме и горловине дают припуски на ширину швов по 1 см.

По линии лацкана в зависимости от применяемой технологии дают припуск на ширину шва 0,5—0,7 см.

По линии борта от точки $Ю_3$ вниз припуск на ширину шва и ширину канта равен 0,7—0,9 см.

Припуск на подгиб низа равен 3 см.

Припуски на уточнение края по линиям лацкана, борта и низа равны по 0,5 см.

По горловине параллельно линии $A_{10}A_{11}$ припуск на уточнение края равен 1 см. От точки A_{11} вправо припуск на подрезку равен 1 см, этот припуск сходит на нет к вершине горловины.

На рисунке припуски на уточнение края показаны штриховыми линиями.

Лекало бочки (рис. 11, б). С боковых сторон и по линии проймы бочка дают припуски на ширину швов по 1 см.

Припуск на подгиб низа равен 3 см.

Припуск на уточнение края по линии низа равен 0,5 см.

Расстановка контрольных надсечек на лекалах спинки, полочки и бочки (рис. 11). В целях обеспечения точности соединения деталей на срезах лекал ставят контрольные надсечки.

По среднему срезу лекала спинки ставят одну надсечку на уровне линии талии — в точке T_1 .

По боковым срезам лекала спинки и бочки полочки ставят по три надсечки: верхнюю надсечку на спинке ставят в точке $З_1$ (с учетом посадки спинки) на расстоянии 8,6 см от точки $З_2$;

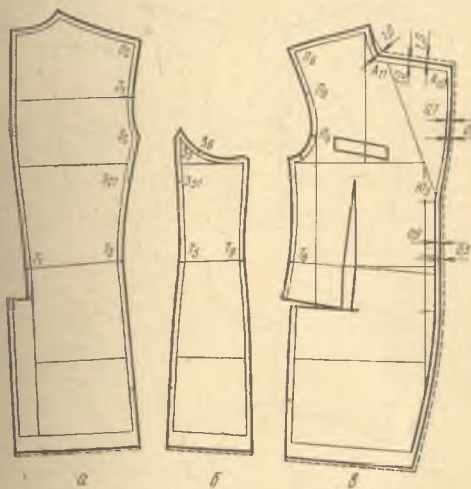


Рис. 11. Основные лекала мужского пиджака

верхнюю надсечку на бочке со стороны спинки ставят в точке $З_1$ на расстоянии 8 см от точки $З_2$; средние надсечки ставят на уровне линии талии — на спинке в точке T_2 и на бочке полочки в точке T_3 ; нижние надсечки ставят на расстоянии 10 см от линии подгиба низа.

Длина боковых срезов лекал спинки и бочки полочки от верхних надсечек до низа должна быть одинаковой.

На боковых срезах полочки и бочки со стороны полочки ставят по две надсечки: на уровне линии талии — в точках T_8 и T_9 и на расстоянии 10 см от линии подгиба низа.

По линии проймы надсечки ставят в соответствии с табл. 6 и рис. 8.

Проверка сопряжения контуров лекал по линии проймы (рис. 12, а). Передний срез лекала бочка накладывают на боковой срез лекала полочки, а боковой срез лекала спинки — на задний срез лекала бочка, совмещая линии стачивания на протяжении 8 см.

Если в сопряжении линий проймы наблюдается неточность, контуры проймы подправляют и излишки подрезают.

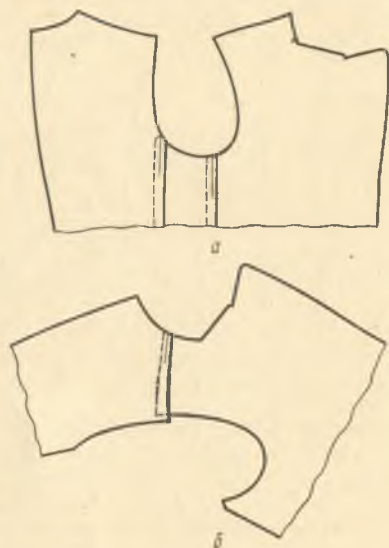


Рис. 12. Проверка сопряжения контуров лекал по линиям проймы и горловины

Проверка сопряжения контуров лекал по линии горловины (рис. 12, б). Плечевой срез лекала спинки накладывают на плечевой срез лекала полочки, совмещая линии стачивания на протяжении 5 см от горловины, без учета величины припуска на подрезку по горловине.

Проверяют сопряжение контуров горловины. Если есть необходимость, контуры горловины уточняют.

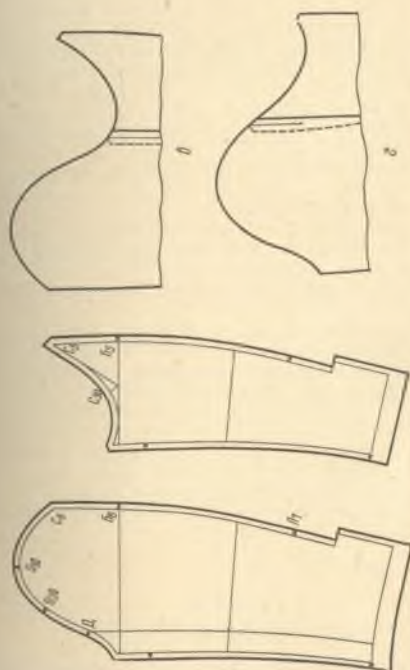


Рис. 13. Лекала рукава (а, б) и проверка сопряжения контуров лекала по линии оката рукава (а, б)

Сопряжение контуров лекал по линии проймы на уровне плечевого шва проверяют таким же способом — совмещая линии стачивания на протяжении 5 см от линии проймы.

Лекала верхней и нижней половинок рукава. К контурам верхней (рис. 13, а) и нижней (рис. 13, б) половинок рукава по линиям переднего и локтевого швов, оката и шлицы дают припуски на ширину швов по 1 см.

На подгиб низа припуск равен 3 см. Для изделий высшего качества (ВК) ширина подгиба низа рукава равна 4 см.

Расстановка контрольных надсечек на лекалах рукава. На передних срезах лекала верхней и нижней половинок рукава ставят по две надсечки: верхнюю на расстоянии 6 см от верхнего края и нижнюю на уровне линии подгиба низа. Между этими надсечками на верхней половинке рукава проектируют растяжение на 0,2—0,4 см.

На локтевых срезах лекала ставят также по две надсечки: верхнюю — на уровне точек B_5 и B_6 и нижнюю — выше линии подгиба низа на 16 см в точке M_7 .

По линии локтевого шва верхней половинки проектируют посадку: вверх выше точки B_6 на 0,2 см и между верхней и нижней надсечками — на 0,2—0,3 см.

Распределение посадки по окату рукава выполняют в соответствии с табл. 6 и рис. 8.

Проверка сопряжения линий оката рукава (рис. 13, в и 13, г). Для проверки правильности сопряжения линий оката рукава лекало верхней половинки накладывают на лекало нижней половинки, совмещая линии стачивания передних срезов на протяжении 8 см от верхнего среза, и проверяют сопряжение контуров (рис. 13, в).

Затем лекала верхней и нижней половинок совмещают по линии стачивания локтевых срезов на протяжении 8 см и проверяют сопряжение линий оката (рис. 13, г).

Если замечают неточности сопряжения, контур оката уточняют, излишки лекал подрезают.

Глава 3

КОНСТРУИРОВАНИЕ ЖИЛЕТА

Жилеты являются хорошим дополнением к мужским костюмам. Их делают однобортными и двубортными. Однобортный жилет можно рекомендовать как к однобортному, так и к двубортному пиджаку, а двубортный жилет хорошо сочетается только с однобортным пиджаком.

Спинку жилета делают из подкладочной ткани. Для подкладки жилета используют светлую рукавную подкладочную ткань.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА КОНСТРУКТИВНОЙ ОСНОВЫ ЖИЛЕТА

Для построения чертежа жилета приняты следующие ведущие размерные признаки, см:

Длина тела (рост) P	176
Полуобхват груди третий C_r	50
Полуобхват талии C_t	41

При определении высоты основания проймы сзади $АГ$ (рис. 14), высоты линии талии $АТ$ и высоты вершины горловины $Г_1А_1$ пользуются прибавками для пиджака (см. табл. 3).

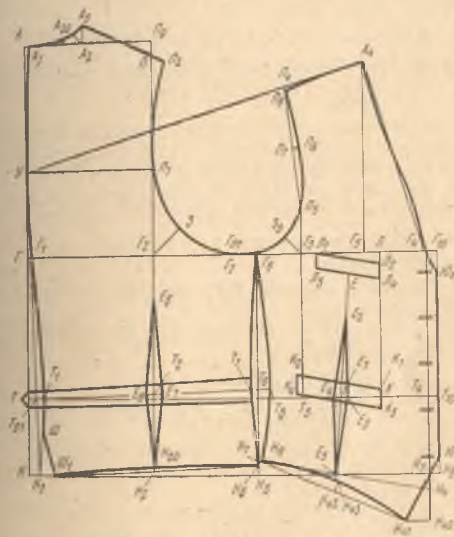


Рис. 14. Чертеж конструктивной основы жилета

С левой стороны листа бумаги проводят вертикальную линию и в верхней ее части ставят точку A , которая соответствует шейной точке на фигуре человека.

Высоту основания проймы первым способом определяют по следующей формуле:

$$AG = B_{\text{пр.з}} + P_{\text{с в пр.з}} + 3 = 28,5 \text{ см}$$

Вторым способом отрезок AG определяют в зависимости от размера и роста с учетом суммарной прибавки.

$$AG = 0,2C_r + 0,07P + P_{с. в. пр. з.} + 3 = 28,5 \text{ см.}$$

Отрезок AU определяют по формуле

$$AU = 0,6AG = 17,1 \text{ см.}$$

Высоту линии талии первым способом определяют по следующей формуле:

$$AT = D_{т. с.} + P_{д. т. с.} + 3 = 48,3 \text{ см.}$$

Вторым способом высоту талии определяют по следующей расчетной формуле:

$$AT = 0,22P + 0,1C_r + P_{с. д. т. с.} + 3 = 48,3 \text{ см.}$$

Длину жилета от линии талии определяют по формуле

$$TH = 0,1C_r + 0,03P = 10,3 \text{ см.}$$

Отрезок TH откладывают от точки T вниз по вертикали. От найденных точек проводят горизонтальные линии вправо.

Ширину спинки, проймы и полочки на линии основания проймы более удобно определять расчетным путем в соответствии с ведущим размерным признаком C_r :

$GG_2 = 0,3C_r + 2 = 17 \text{ см}$ (отрезок GG_2 откладывают от точки G вправо по горизонтали);

$G_2G_3 = 0,4C_r = 20 \text{ см}$ (отрезок G_2G_3 откладывают от точки G_2 вправо по горизонтали);

$G_3G_4 = 0,3C_r + 2 \text{ см} = 17 \text{ см}$ (отрезок G_3G_4 откладывают от точки G_3 вправо по горизонтали).

Ширина жилета GG_4 будет равна:

$$GG_4 = GG_2 + G_2G_3 + G_3G_4 = 54 \text{ см.}$$

Через точку G_2 проводят вертикальную линию вверх и вниз и на пересечении ее с горизонталями, проведенными из точек A , $У$ и T , ставят точки P_0 , P_1 и T_2 .

Через точку G_3 проводят вертикальную линию вверх и вниз и на пересечении ее с горизонталью, проведенной через точку T , ставят точку T_3 .

Величину скоса средней линии спинки $AA_1 = 0,3 \text{ см}$ откладывают вправо от точки A по горизонтали.

Ширину горловины спинки определяют на основе измерения обхвата шеи для сорочек по следующей формуле:

$$A_1A_2 = 0,36C_{ш}I = 7,4 \text{ см.}$$

Отрезок A_1A_2 откладывают вправо от точки A_1 по горизонтали.

Высоту горловины спинки A_2A_3 определяют по формуле

$$A_2A_3 = 0,35A_1A_2 = 2,6 \text{ см.}$$

Отрезок A_2A_3 откладывают вверх от точки A_2 по вертикали. Отрезок A_2A_{20} , определяющий положение вспомогательной точки, лежащей на биссектрисе угла $A_1A_2A_3$, определяют по формуле

$$A_2A_{20} = 0,75A_2A_3 = 1,95 \text{ см.}$$

Линию горловины спинки проводят через точки A_1 , A_{20} , A_3 .

Отрезок P_0P определяет высоту линии плеча жилета:

$$P_0P = 0,3B_n = 2 \text{ см.}$$

От точки P_0 вниз откладывают 2 см и ставят точку P .

Точку A_3 соединяют с точкой P и продолжают эту линию вправо.

Длину линии плечевого шва спинки определяют по формуле

$$A_3P_2 = 0,2C_r + 2 = 12 \text{ см.}$$

Отрезок A_3P_2 откладывают от точки A_3 на продолжении линии A_3P .

Отрезок G_3G_4 делят пополам, точку деления обозначают буквой G_5 :

$$G_3G_5 = 0,5G_3G_4 = 8,5 \text{ см.}$$

Положение вершины горловины полочки определяют по следующей формуле:

$$G_5A_4 = 0,225C_r + 0,05P + 0,05C_r + P_{с. в. г.} = 25,3 \text{ см.}$$

Отрезок G_5A_4 откладывают от точки G_5 вверх по вертикали. Точку A_4 соединяют с точкой $У$.

Длину линии плечевого шва полочки определяют по формуле

$$A_4P_4 = A_3P_2 - 1 = 11 \text{ см.}$$

Отрезок A_4P_4 откладывают от точки A_4 влево по линии $A_4У$.

От точки G_3 вверх по вертикали откладывают 6 см и ставят точку P_5 , которая будет определять положение передней надсечки на пройме. Точку P_5 соединяют с точкой P_4 вспомогательной линией.

Скос плечевого шва полочки определяют отрезком $P_4P_6 = 0,4 \text{ см}$, который откладывают вниз от точки P_4 по линии P_4P_5 . Линию плечевого шва проводят через точки P_6 и A_4 . Расстояние P_5P_6 делят на две равные части, точку деления обозначают буквой P_7 . Вправо от точки P_7 перпендикулярно линии P_5P_6 откладывают 0,8 см и ставят точку P_8 . Влево от

точки G_3 по горизонтали откладывают отрезок $G_3G_6=6$ см. Точка G_6 определяет положение бокового шва.

Отрезок G_2G_3 делят пополам, точку деления обозначают буквой G_7 . Вверх по вертикали от точки G_7 откладывают отрезок $G_7G_{07}=0,2$ см.

От точки G_2 на биссектрисе угла $\Pi_1G_2G_7$ откладывают отрезок, равный $0,18$ $G_2\Pi=4,8$ см, и ставят точку $З$.

От точки G_3 на биссектрисе угла $\Pi_5G_3G_6$ откладывают $2,8$ см и ставят точку $З_3$. Через точки $\Pi_2, \Pi_4, З, G_{07}$ и G_6 проводят линию проймы спинки, через точки $\Pi_6, \Pi_8, \Pi_5, З_3$ и G_6 — линию проймы полочки.

Ширину переда на уровне линии талии определяют по следующей формуле:

$$T_3T_4 = 0,26C_r + G_r = 17 \text{ см.}$$

Отрезок T_3T_4 откладывают от точки T_3 вправо по горизонтали. Через точку T_4 проводят вертикальную линию вниз и на пересечении ее с горизонталью, проведенной из точки H , ставят точку H_3 . Естественное удлинение полочки спереди определяется отрезком H_3H_4 .

$$H_3H_4 = 0,07C_r - 1 = 1,9 \text{ см.}$$

Отрезок H_3H_4 откладывают вниз от точки H_3 по вертикали.

Точку G_4 соединяют с точками A_4 и T_4 . Через точку G_4 проводят вертикальную линию вниз и на пересечении ее с горизонталью HH_3 ставят точку H_5 .

Точка T_1 определяет глубину прогиба средней линии спинки.

$$TT_1 = 0,2(C_r - C_r) + 0,6 = 2,4 \text{ см.}$$

Отрезок TT_1 делят на две равные части, точку деления обозначают T_{01} . Точки $У$ и T_{01} соединяют прямой линией и продолжают ее вниз. На пересечении этой линии с горизонталью HH_3 ставят точку H_1 , а на пересечении с горизонталью GG_2 — точку G_1 . Точку T_1 соединяют с точками G_1 и H_1 . Через точки T_1 и H_1 перпендикулярно $УН_1$ проводят линии вправо и на пересечении их с вертикалью, проведенной через точку G_2 , соответственно ставят точки T_2 и H_2 , а на пересечении с вертикалью G_6H_5 — точки T_6 и H_6 .

От точки T_1 вниз по линии T_1H_1 откладывают 4 см и ставят точку $Ш$. От точки H_1 вправо по линии H_1H_2 откладывают 2 см и ставят точку $Ш_1$. Точку $Ш_1$ соединяют с точкой $Ш$.

Среднюю линию спинки проводят через точки $A_1, У, G_4, T_1, Ш$ и $Ш_1$.

Влево по линии TT_6 откладывают отрезок T_6T_7 :

$$T_6T_7 = 0,05(C_r - C_r) + 0,45 = 0,9 \text{ см.}$$

Линию бокового шва спинки проводят через точки G_6, T_7 и H_6 .

Вверх по вертикали от точки H_2 откладывают отрезок $H_2H_{20}=0,6$ см.

Линию низа спинки проводят через точки $Ш_1, H_{20}$ и H_6 .

Вправо от точки T_6 по линии TT_6 откладывают отрезок T_6T_8 :

$$T_6T_8 = 0,1(C_r - C_r) + 0,6 = 1,5 \text{ см.}$$

От точки H_6 вверх по вертикали откладывают $0,5$ см и ставят точку H_7 .

От точки H_7 вправо по горизонтали откладывают отрезок H_7H_8 , который определяют по формуле

$$H_7H_8 = 0,1(C_r - C_r) - 0,6 = 0,3 \text{ см.}$$

В изделии 2-й полноты точка H_8 может совпасть с точкой H_7 . В изделии большей полноты величина отрезка H_7H_8 будет отрицательной, а точка H_8 перейдет влево от точки H_7 . Точку H_8 соединяют с точкой H_4 .

Линия бокового шва полочки проходит через точки G_6, T_8 и H_8 .

Карманы в жилете строят с листочками. Передние края листочек как верхнего, так и бокового карманов должны находиться на одной вертикали.

От точки G_3 вправо по горизонтали откладывают $1,5$ см и ставят точку $Л$. Через точку $Л$ проводят вертикальную линию вниз и на пересечении ее с горизонталью T_3T_4 ставят точку $К$.

Длина листочки строго унифицирована по размерам изделия.

Размеры изделия	Длина листочки верхнего кармана, см	Длина листочки бокового кармана, см
44—48	8,0	11,0
50—54	9,0	12,0
56—64	9,5	12,5

От точки $Л$ влево по горизонтали откладывают отрезок, равный длине листочки (9 см), и ставят точку $Л_1$. Через точку $Л_1$ параллельно линии H_4H_8 проводят наклонную линию до пересечения ее с вертикалью $ЛК$ в точке $Л_2$. Ширина листочки верхнего кармана $Л_1Л_3=Л_2Л_4=2$ см. Отрезки, равные по 2 см, откладывают от точек $Л_1$ и $Л_2$ вниз по вертикали. Точки $Л_3$ и $Л_4$ соединяют прямой линией.

От точки $К$ вверх откладывают 1 см и ставят точку $К_1$. Через точку $К_1$ параллельно линии H_4H_8 проводят влево наклонную линию, равную длине листочки бокового кармана, и ставят точку $К_2$ ($К_1К_2=12$ см).

Ширину листочки бокового кармана откладывают от точек $К_1$ и $К_2$ вниз по вертикали ($К_1К_3=К_2К_4=2,5$ см). Точки $К_3$ и $К_4$ соединяют прямой линией.

Вытачки в жилете, как и в пиджаке, строят в соответствии с разностью между измерениями полуобхвата груди третьего и

полуобхватом талии. Для построения передней вытачки отрезок $Л_3Л_4$ делят пополам, точку деления обозначают буквой E_1 .

$$Л_3E_1 = 0,5Л_3Л_4 = 4,5 \text{ см.}$$

От точки K влево по горизонтали откладывают отрезок KE_1 , который определяют по формуле

$$KE_1 = 0,5K_1K_2 = 6 \text{ см.}$$

Через точки E и E_1 проводят наклонную линию вниз. От точки E вниз по линии EE_1 откладывают отрезок EE_2 , равный 5 см для изделий 1-й полноты и 6 см для изделий 2-й полноты.

Вправо и влево по горизонтали от точки E_1 откладывают отрезки, равные 0,9 см, и ставят точки E_3 и E_4 :

$$E_1E_3 = E_1E_4 = 0,1(C_r - C_r) = 0,9 \text{ см.}$$

Точку E_5 ставят на пересечении линии H_4H_8 с продолжением наклонной линии EE_1 . Точки E_3 и E_4 соединяют с точками E_2 и E_5 .

Для построения задней вытачки от точки G_2 вниз по вертикали откладывают 6 см и ставят точку E_6 . Вправо и влево от точки T_2 по линии T_1T_7 откладывают отрезки T_2E_7 и T_2E_8 .

$$T_2E_7 = T_2E_8 = 0,1(C_r - C_r) + 0,2 = 1,1 \text{ см.}$$

Точки E_7 и E_8 соединяют с точками E_6 и H_{20} .

В зависимости от модели жилет может иметь хлястик-застежку. Ширина хлястика по линии бокового шва равна 3 см. Ширина хлястика в конце равна 2 см. В зависимости от пружки ширина хлястика может быть изменена.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ОДНОБОРТНОГО ЖИЛЕТА

Чертеж однобортного жилета строят на чертеже конструктивной основы. Ширина полузаноса жилета равна 1,2 см. От точек G_4 , T_4 и H_3 вправо по горизонтали откладывают по 1,2 см и ставят точки G_{40} , T_{40} , H_9 .

Через точки G_{40} , T_{40} и H_9 проводят линию борта.

От точки H_4 вниз по вертикали откладывают 4 см и ставят точку H_{40} . Через точку H_{40} перпендикулярно линии H_4H_{40} проводят линию влево и откладывают на ней отрезок $H_{40}H_{41} = 3,5$ см. Точку H_{41} соединяют с точкой H_8 . Отрезок H_8H_{41} делят пополам, из точки его деления (H_{42}) восстанавливают перпендикуляр и откладывают на нем отрезок $H_{42}H_{43} = 1,4$ см. Через точки H_{41} , H_{43} , H_8 проводят линию низа.

Через точки H_{41} и H_3 проводят наклонную линию и на пересечении ее с линией $T_{10}H_9$ ставят точку $Ю$, которая определяет уровень нижней петли. Верхнюю петлю располагают на уровне точки $Ю_1$ ($G_{10}Ю_1 = 2,5$ см). Расстояние $ЮЮ_1$ делят на четыре равные части и находят положение остальных трех петель.

Вырез горловины жилета на полочке оформляют слегка изогнутой линией. Причем на уровне точки $П_5$ делают

небольшую выпуклость, а несколько выше ее — незначительную вогнутость.

В данном примере глубина выреза горловины жилета находится на уровне основания проймы (в зависимости от модели она может быть больше или меньше). При небольшой глубине выреза горловины количество петель может быть увеличено.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ДВУБОРТНОГО ЖИЛЕТА

Чертеж двубортного жилета (рис. 15) строят на основе чертежа однобортного жилета (см. рис. 14).

В зависимости от модели ширина полузаноса может быть одинаковой как вверх, так и вниз. Типовая ширина полузаноса для двубортного жилета равна 5 см.

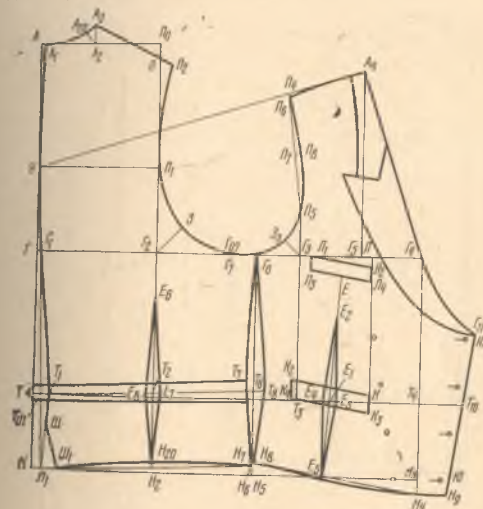


Рис. 15. Чертеж двубортного жилета

В данном примере ширина полузаноса внизу H_4H_9 равна 4 см, а на уровне линии талии T_4T_{10} — 6 см.

Через точки H_9 и T_{10} проводят линию вверх и на ее продолжении от точки T_{10} откладывают отрезок $T_{10}Г_{11} = 0,5 Г_4Т_4$. Через точки $Г_{11}$, $Г_4$ и $А_4$ проводят линию выреза горловины жилета. Ширину и форму лацкана выполняют в соответствии с моделью.

Линия борта проходит через точки Γ_{11} , T_{10} и H_9 .
Линию низа оформляют плавной линией, проходящей через точки H_8 , H_4 и H_9 . Нижняя петля (точка $Ю$) находится на уровне точки H_3 . Верхняя петля располагается на уровне точки $Ю_1$ (отрезок, равный $\Gamma_{11}Ю_1=1$ см, откладывают вниз от точки Γ_{11}). Расстояние $ЮЮ_1$ делят на три равные части и определяют положение двух остальных петель.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ЖИЛЕТА БОЛЬШОЙ ПОЛНОТЫ

Построение конструктивной основы жилета большой полноты выполняют по единым расчетам в соответствии с данными, изложенными на с. 57 (см. рис. 14). Меняется соотношение

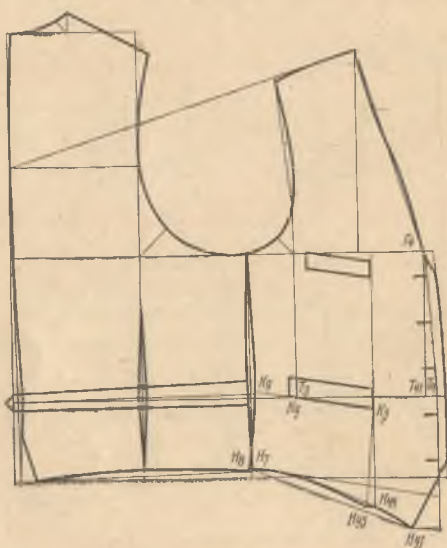


Рис. 16. Чертеж жилета большой полноты

измерений полуобхвата талии с полуобхватом груди третьим, уменьшается величина раствора вытачек (переднюю вытачку не проектируют), увеличивается ширина переда на линии талии относительно ширины груди. Метод построения чертежа не изменяется, способ выполнения расчетов остается единым.

Таблица 8

Величины конструктивных отрезков для построения чертежа мужского жилета 50 размера, см

Обозначение конструктивного отрезка на чер- теже (см. рис. 14 и 15)	Полнота						Разность, см, для смежных		
	1		2		3		раз- меров	рос- тов	пол- нот
	Длина тела, см								
	170	176	170	176	170	176			
AG	28,1	28,5	28,3	28,7	28,5	28,9	0,4	0,4	0,2
AU	16,85	17,1	17,0	17,2	17,1	17,35	—	—	—
AT	47,0	48,3	47,0	48,3	47,0	48,3	0,2	1,3	0
TH	10,1	10,3	10,1	10,3	10,1	10,3	0,2	0,2	0
ΓΓ ₂	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,6	0	0
Γ ₂ Γ ₃	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	0,8	0	0
Γ ₃ Γ ₄	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,6	0	0
ΓΓ ₄	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	2,0	0	0
AA ₁	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	—	—	—
A ₁ A ₂	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	0,2	0	0
A ₂ A ₃	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	—	—	—
A ₂ A ₂₀	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95	—	—	—
Π ₀ Π ₁	1,95	2,0	1,9	2,0	1,9	1,95	—	—	—
A ₈ Π ₂	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	—	—	—
Γ ₅ A ₃	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	—	—	—
A ₄ Π ₄	25,0	25,3	25,35	25,65	25,7	26,0	0,6	0,3	0,35
Γ ₃ Π ₅	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	—	—	—
Π ₂ Π ₄	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—
Π ₂ Π ₅	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	—	—	—
Γ ₅ Π ₅	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—
Γ ₅ Π ₆	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—
Γ ₅ Π ₇	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	—	—	—
Γ ₇ Π ₇	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—
Γ ₂ Π ₇	4,75	4,8	4,8	4,85	4,8	4,85	—	—	—
T ₁ H ₄	17,0	17,0	17,6	17,6	18,2	18,2	0,7	0	0,6
H ₃ H ₄	1,9	1,9	2,1	2,1	2,3	2,3	—	—	—
TT ₁	2,4	2,4	1,8	1,8	1,2	1,2	—	—	—
TT ₁	1,2	1,2	0,9	0,9	0,6	0,6	—	—	—
T ₁ Ш ₁	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—
H ₁ Ш ₁	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—
T ₆ T ₇	0,9	0,9	0,75	0,75	0,6	0,6	—	—	—
H ₂ H ₂₀	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—
T ₆ T ₈	1,5	1,5	1,2	1,2	0,9	0,9	—	—	—
H ₆ H ₇	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	—	—	—
H ₇ H ₈	0,3	0,3	0	0	-0,3	-0,3	—	—	—
Γ ₂ Π ₁	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	—	—	—
Π ₁ Π ₃	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	—	—	—
Π ₁ Π ₃	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—
KK ₁	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—
K ₁ K ₂	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	—	—	—
K ₁ K ₃	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	—
Л ₂ E	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	—	—	—
KE ₁	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—
EE ₁	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	—	—	—
E ₁ E ₃	0,9	0,9	0,6	0,6	—	—	—	—	—
Γ ₂ E ₆	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—
T ₂ E ₇	1,1	1,1	0,8	0,8	0,5	0,5	—	—	—

Для построения чертежа жилета большой полноты (рис. 16) приняты следующие ведущие размерные признаки, см:

Длина тела (рост) P	170
Полуобхват груди третий C_T	50
» талии C_T	47

Отрезок H_7H_8 в большой полноте имеет отрицательную величину.

$H_7H_8 = 0,1 (C_T - C_T) - 0,6 = -0,3$ см (0,3 см откладывают влево от точки H_7).

Из точки G_4 опускают перпендикуляр на линию T_3T_4 и ставят точку T_{41} . Отрезок T_4T_{41} определяет разность между шириной полочки на линии груди и шириной полочки на линии талии.

Через точку K_3 проводят вертикальную линию вниз и на пересечении ее с линией низа полочки ставят точку H_{44} . От точки H_{44} влево по горизонтали откладывают величину, равную 0,75 $T_4T_{41} = 1,05$ см, ставят точку H_{45} и соединяют ее с точкой K_3 . От точки H_{45} к точке H_8 проводят новую линию низа полочки. Линию K_3K_4 продолжают влево до пересечения с линией бокового шва полочки и ставят точку K_9 . Построенную вытачку $H_{43}K_3H_{44}$ перемещают на линию кармана следующим образом: лекало полочки разрезают по линиям $H_{44}K_3$ и K_3K_9 . Линии K_3H_{44} и K_3H_{45} совмещают, после чего по линии разреза кармана откроется вытачка.

Величины конструктивных отрезков для построения чертежа мужского жилета 50 размера I—3-й полнот, III и IV ростов приведены в табл. 8.

Глава 4

КОНСТРУИРОВАНИЕ БРЮК

Перед построением чертежа брюк сначала устанавливают ведущие размерные признаки, затем из табл. 1 выписывают значения размерных признаков $D_{с.п}$ и $D_{т.к}$. Если имеется шкала длины брюк, утвержденная художественным советом ведущего Дома моделей на текущий или предстоящий год, то размерный признак $D_{с.п}$ не требуется. Прибавки берут из табл. 5.

Ширина брюк. Модную ширину брюк внизу $Ш_{п.ш}$, а также ширину на уровне колена $Ш_{к}$ и на уровне высоты шага $Ш_{в.ш}$ устанавливают ведущие Дома моделей в соответствии с направлением моды.

На 1977 г. для брюк 50 размера на мужчин разного возраста художники рекомендуют следующие ширины, см:

Возраст	$Ш_{п.ш}$	$Ш_{к}$	$Ш_{в.ш}$
Молодой	28—32	26—28	33,4—34,2
Средний	26—28	26—28	34,2—35
Старший	25—26	26—28	35—35,8

Ширина брюк на уровне высоты шага $Ш_{в.ш}$ является контрольной меркой, при построении чертежа ее не применяют. Эту мерку $Ш_{в.ш}$ брюк умеренно плотного облегания можно определить по следующей формуле:

$$Ш_{в.ш} = 0,60_{бед} + 0,5П_{с.б.}$$

Для брюк свободного облегания $Ш_{в.ш}$ можно увеличить на 1 см.

Длина брюк. Длину брюк D_6 устанавливают ведущие Дома моделей в соответствии с ростом и модной шириной брюк внизу.

При определении длины брюк учитывают, что линия посадки брюк на фигуре не совпадает с линией талии на величину $P_{т.п}$. На основе исследований, проведенных на ленинградском объединении им. Володарского, установлено, что расстояние между уровнем талии и линией посадки брюк на фигуре ($P_{т.п}$) для среднего роста (170 см) равно 1,1 см. По размерам и полнотам $P_{т.п}$ практически не изменяется.

С увеличением или уменьшением длины тела, вследствие увеличения или уменьшения расстояния между грудной клеткой и тазовым поясом, $P_{т.п}$ увеличивается или уменьшается в среднем по 0,4 см на каждый рост. Ниже приведены значения $P_{т.п}$ в абсолютных величинах:

Рост	Значение $P_{т.п}$, см
I	0,3
II	0,7
III	1,1
IV	1,5
V	1,9
VI	2,3

При определении длины брюк D_6 также учитывают, что расстояние от пола до линии низа $P_{п.п}$ непостоянно — оно изменяется в зависимости от модной ширины брюк внизу. Для широких брюк (28—32 см) $P_{п.п}$ равно 3—4 см; для брюк умеренной ширины (24—27 см) — 5—6 см; для узких брюк (20—23 см) — 7—8 см.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА БРЮК

Для выполнения расчетов приняты следующие размерные признаки, см:

Длина тела (рост) P	176
Полуобхват груди третий C_T	50
» талии C_T	41
Расстояние от линии талии до пола спереди $D_{с.п}$	109,8
Ширина брюк внизу $Ш_{п.ш}$	30
» на уровне колена $Ш_{к}$	27
Расстояние от пола до линии низа брюк $P_{п.п}$	3,5

Передняя половинка брюк. В левом углу листа бумаги проводят вертикальную линию и в верхней ее части ставят точку T

(рис. 17 и 18). От точки T вниз откладывают отрезок, равный длине брюк D_6 с учетом P_{yc} , и ставят точку H :

$$TH = D_6 + P_{yc} = 104,8 + 1,5 = 106,3 \text{ см.}$$

Вторым способом длину брюк определяют по следующей формуле:

$$TH = D_{c.n} - P_{т.п} - P_{п.п} + P_{yc} = 109,8 - 1,5 - 3,5 + 1,5 = 106,3 \text{ см.}$$

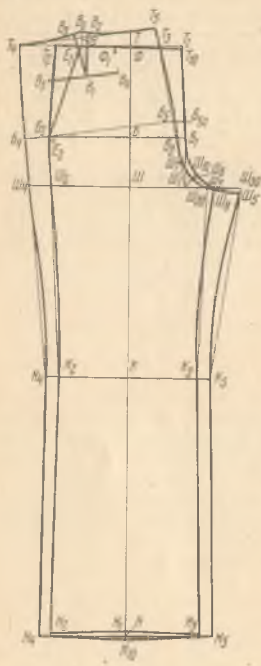


Рис. 17. Чертеж брюк 1-й полноты

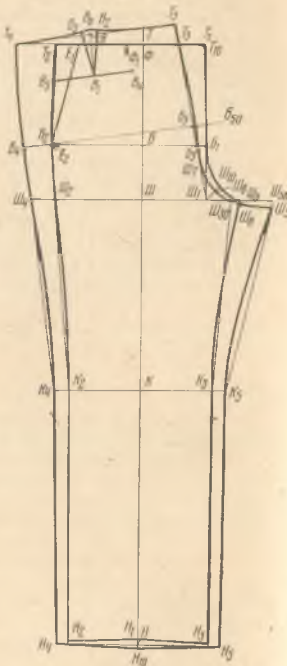


Рис. 18. Чертеж брюк 3-й полноты

От точки H вверх по вертикали в соответствии с утвержденной длиной брюк по линии шага и с учетом P_{yc} откладывают отрезок $НШ$, равный длине брюк по линии шага:

$$НШ = D_{ш} + P_{yc} = 80,5 + 1 = 81,5 \text{ см.}$$

Вторым способом точку $Ш$ находят путем определения глубины сидения по следующей формуле:

$$ТШ = 0,25C_6 + 0,07P + P_{г.с} = 12,6 + 12,3 + (-0,1) = 24,8 \text{ см.}$$

Прибавка к глубине сидения $P_{г.с}$ в брюках 50 размера равна нулю и увеличивается или уменьшается для смежных размеров по 0,2 см. По полнотам $P_{г.с}$ увеличивается или уменьшается по 0,1 см, в брюках 2-й полноты $P_{г.с} = 0$. Отрезок $ТШ$ откладывают от точки T вниз по вертикали.

Высоту колена $ТК$ первым способом определяют в соответствии с размерным признаком $D_{т.к}$:

$$ТК = D_{т.к} - P_{т.п} + P_{yc} = 60 - 1,5 + 1 = 59,5 \text{ см.}$$

Вторым способом высоту колена определяют по следующей формуле:

$$ТК = 0,33P + 0,05C_г - 1,1 = 59,5 \text{ см.}$$

От точки $Ш$ вверх по вертикали откладывают отрезок $ШБ = 0,35 ТШ = 8,7$ см. Точка $Б$ определяет уровень наибольшей выпуклости ягодичных мышц.

Через точки $T, B, Ш, K$ и H проводят горизонтальные линии вправо и влево.

Положение линии переднего шва определяют отрезки $ББ_1$, $ШШ_1$ и $ТТ_1$:

$$ББ_1 = ШШ_1 = 0,2(C_6 + P_{с.6}) - 0,3 = 10,2 \text{ см,}$$

$$ТТ_1 = 0,2(C_г + P_{с.г}) + 1 = 9,4 \text{ см.}$$

Найденные отрезки откладывают соответственно от точек $Б, Ш$ и T вправо по горизонтальным линиям. Точки T_1 и $Б_1$ соединяют прямой линией. Положение линии бокового шва определяют отрезки $ББ_2, ТТ_2, НН_2$ и $КК_2$:

$$ББ_2 = 0,3(C_6 + P_{с.6}) - 1 = 14,75 \text{ см.}$$

Отрезок $ББ_2$ откладывают от точки $Б$ влево по горизонтали.

Ширину передней половинки вверху определяют по следующей формуле:

$$Т_1Т_2 = 0,5(C_г + P_{с.г}) + 2 = 23 \text{ см.}$$

Отрезок $Т_1Т_2$ откладывают от точки T_1 влево по горизонтали. Скос линии верхнего шва передней половинки брюк T_1T_{10} определяют по следующей формуле:

$$T_1T_{10} = 0,1(C_г - C_г) - 0,3 = 0,6 \text{ см.}$$

Отрезок T_1T_{10} откладывают по линии T_1B_1 вниз от точки T_1 . В брюках большой полноты величина отрезка T_1T_{10} может быть нулевой или отрицательной. Отрицательную величину откладывают вверх от точки T_1 . Точку T_{10} соединяют с точкой T_2 и на пересечении ее с вертикалью $ТШ$ ставят точку $Ф$. Ширина

складки $\Phi\Phi_1$ равна 3 см (3 см откладывают влево от точки Φ). Складка может быть застрочена или выполнена в виде защипа.

Скос передней половинки на линии низа $НН_1$ равен 0,5 см. Отрезок $НН_1$ откладывают от точки $Н$ вверх по вертикали.

Ширину передней половинки внизу определяют по следующей формуле:

$$НН_2 = НН_3 = 0,5(Ш_n + П_{yc}) - 1 = 14,1 \text{ см.}$$

Полученную величину откладывают от точки $Н$ влево и вправо по горизонтали.

Ширину задней половинки брюк на уровне колена определяют по формуле

$$КК_2 = КК_3 = 0,5(Ш_k + П_{yc}) - 1,2 = 12,4 \text{ см.}$$

Полученную величину откладывают от точки $К$ влево и вправо по горизонтали.

Точку $К_2$ соединяют с точками $Н_2$ и $Б_2$ и на пересечении с горизонталью, проведенной из точки $Ш$, ставят точку $Ш_2$.

Линию бокового шва передней половинки брюк проводят через точки $Т_2$, $Б_2$, $Ш_2$, $К_2$ и $Н_2$.

Ширину передней половинки брюк на уровне высоты шага определяют следующим образом.

От точки $Ш$ вправо по горизонтали откладывают отрезок, равный $ШШ_2$, и ставят точку $Ш_3$. От этой точки вправо по горизонтали откладывают припуск к ширине передней половинки, равный 1,5 см, и ставят точку $Ш_4$.

Линию шагового шва проводят через точки $Ш_3$, $К_3$ и $Н_3$.

Отрезок $Ш_1Ш_3$, равный 0,37 $ШБ$, откладывают на биссектрисе угла $Б_1Ш_1Ш_3$.

Линию переднего шва проводят через точки $Т_{10}$, $Б_1$, $Ш_{10}$ и $Ш_3$.

Передние половинки брюк из шерстяных тканей оттягивают на уровне икроножных мышц, поэтому внизу по линии шагового и бокового швов их укорачивают на 0,5 см.

Задняя половинка брюк. Ширину задней половинки внизу определяют по следующей формуле:

$$НН_4 = НН_5 = 0,5(Ш_n + П_{yc}) + 1 = 16,1 \text{ см.}$$

Полученную величину откладывают от точки $Н$ влево и вправо по горизонтали.

Ширину задней половинки брюк на уровне колена определяют по формуле

$$КК_4 = КК_5 = 0,5(Ш_k + П_{yc}) + 1,2 = 14,8 \text{ см.}$$

Полученную величину откладывают по горизонтали влево и вправо от точки $К$. Точку $К_4$ соединяют с точкой $Н_4$, точку $К_5$ — с точкой $Н_5$.

От точки $Т$ вправо по горизонтали откладывают отрезок $ТТ_3$:

$$ТТ_3 = 0,15C_7 - 1 = 5,15 \text{ см.}$$

От точки $Б_1$ влево по горизонтали откладывают отрезок $Б_1Б_3 = 1,5$ см. Точку $Б_3$ соединяют с точками $Ш_1$ и $Т_3$, линию $Б_3Т_3$ продолжают вверх. От точки $Т_3$ вверх на продолжении линии $Б_3Т_3$ откладывают отрезок $Т_3Т_4$:

$$Т_3Т_4 = 0,1C_6 - 1,7 \text{ см.}$$

Точка $Т_5$ обозначает вершину задней половинки брюк на линии среднего шва.

Ширину задней половинки брюк вверху $Т_5Т_4$ определяют по следующей формуле:

$$Т_5Т_4 = C_7 + П_{c.7} + 6 - Т_1Т_2 = 25 \text{ см,}$$

где 6 см прибавляют на глубину вытачки задней половинки и ширину складки на передней половинке брюк.

Отрезок, равный ширине задней половинки вверху, откладывают от точки $Т_5$ влево на продолжении горизонтали, проведенной через точку $Т$.

Через точку $Б_2$ параллельно линии $Т_4Т_5$ проводят линию вправо и влево и на пересечении ее с линией $Т_3Б_3$ ставят точку $Б_5$. От точки $Б_5$ влево на продолжении линии $Б_2Б_3$ откладывают отрезок, равный ширине задней половинки брюк на уровне линии бедер, и ставят точку $Б_4$:

$$Б_3Б_4 = C_6 + П_{c.6} - Б_1Б_2.$$

Точку $Б_4$ соединяют с точками $Т_4$ и $К_4$. На пересечении линии $Б_4К_4$ с горизонталью, проведенной через точку $Ш$, ставят точку $Ш_4$.

Линию бокового шва задней половинки брюк проводят через точки $Т_4$, $Б_4$, $Ш_4$, $К_4$ и $Н_4$. Линии боковых швов передней и задней половинок брюк от линии колена вверх уравнивают между собой.

Выступ шагового среза $Ш_1Ш_{50}$ определяют по следующей формуле:

$$Ш_1Ш_{50} = 0,2(C_6 + П_{c.6}) = 10,5 \text{ см.}$$

Отрезок $Ш_1Ш_{50}$ откладывают от точки $Ш_1$ вправо по горизонтали. В зависимости от модного силуэта отрезок $Ш_1Ш_{50}$ может быть изменен.

Через точку $Ш_{50}$ проводят вертикальную линию вниз. Из центра в точке $К_5$ радиусом, равным длине шагового среза передней половинки брюк минус 0,6 см, делают засечку на проведенной вертикали. Полученную точку $Ш_5$ соединяют плавной линией с точкой $К_5$. Линию шагового шва проводят через точки $Ш_5$, $К_5$ и $Н_5$.

$$К_5Ш_5 = К_5Ш_8 - 0,6 \text{ см.}$$

От точки $Ш_{10}$ вниз по линии $Ш_1Ш_{10}$ откладывают 1 см и ставят точку $Ш_6$. От точки $Б_3$ вниз по линии $Б_3Ш_1$ откладывают отрезок, равный 0,33 $Б_3Ш_1$, и ставят точку $Ш_7$. От точки $Ш_3$ вниз по линии $К_3Ш_3$ откладывают 0,6 см и ставят точку $Ш_8$. От точки $Б_2$ вправо по линии $Б_2Б_5$ откладывают 0,2—0,3 см и ставят точку $Б_{30}$.

Линию среднего шва задней половинки брюк проводят через точки $Т_5$, $Т_3$, $Б_2$, $Б_3$, $Ш_7$, $Ш_6$, $Ш_8$ и $Ш_5$.

Если ширина брюк внизу и на линии колена одинаковая или если брюки расширены книзу, то на задней половинке по линии низа от точки $Н$ вниз дают припуск, равный 0,5—0,7 см, и ставят точку $Н_{10}$. Линию низа задней половинки брюк проводят через точки $Н_4$, $Н_{10}$ и $Н_5$.

Положение вытачки относительно бокового шва определяют отрезком $Т_4В$:

$$Т_4В = 0,5Т_4Т_5 - 1 = 11,5 \text{ см.}$$

Отрезок $Т_4В$ откладывают по линии $Т_4Т_5$ вправо от точки $Т_4$. Из точки $В$ перпендикулярно $Т_4Т_5$ проводят линию вниз, откладывают 7 см и ставят точку $В_1$. Вверх от точки $В$ на продолжении линии $ВВ_1$ откладывают 0,7 см и ставят точку $В_0$. Через точку $В_0$ к линии $Т_4Т_5$ проводят слегка вогнутые линии верхнего среза брюк. От точки $В_0$ вправо и влево по этим линиям откладывают по 1,5 см и ставят точки $В_2$ и $В_3$. Точки $В_2$ и $В_3$ соединяют с точкой $В_1$.

Если принятая технология позволяет обрабатывать задний карман с учетом толщины шва вытачки, то длину вытачки $ВВ_1$ увеличивают на 2 см (она заходит за линию кармана).

Величина входа в боковой карман и длина прореза заднего кармана унифицированы по группам размеров:

Размеры брюк	Величина входа в боковой карман, см	Длина прореза заднего кармана, см
44—48	16	13
50—54	17	14
56—64	18	15

Наиболее удовлетворяющий наклон бокового кармана относительно точки $Т_2$ равен 3 см. Отрезок $Т_2Е_1$, равный 3 см, откладывают вправо от точки $Т_2$ по линии $Т_2Т_{10}$. Из точки $Е_1$ радиусом, равным величине входа в боковой карман плюс 0,4 см, делают засечку на линии бокового шва и ставят точку $Е_2$:

$$Е_1Е_2 = 17 + 0,4 = 17,4 \text{ см.}$$

Точку $Е_2$ соединяют с точкой $Е_1$ прямой линией. Через точку $В_1$ параллельно линии $Т_4Т_5$ проводят линию вправо и влево. От точки $В_1$ по этой линии откладывают по 0,5 величины прореза заднего кармана и ставят точки $В_4$ и $В_5$.

$$В_1В_4 = В_1В_5 = 7 \text{ см.}$$

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ДЖИНСОВ

Чертеж джинсов (рис. 19) из хлопчатобумажной ткани строят на основе чертежа брюк. Для построения чертежа джинсов необходимы дополнительные расчеты, для чего определяют величины следующих отрезков:

$$ТТ_3 = 0,15С_7 - 0,4;$$

$$Ш_{10}Ш_6 = 0,8 \text{ см;}$$

$$Ш_3Ш_8 = 0,5 \text{ см.}$$

Влево от точки $Б_1$ откладывают 1 см и ставят точку $Б_3$. Вправо от точки $Ш_1$ откладывают отрезок $Ш_1Ш_{50}$, который определяют по формуле

$$Ш_1Ш_{50} = 0,2(C_6 + П_с \text{ с}) + 1 \text{ см.}$$

В приведенном примере брюки даны без складки на передней половинке и без вытачки на задней половинке.

Изменения в чертеже передней половинки брюк. На линии талии ширину передней половинки уменьшают на величину ширины складки (по 1,5 см с каждой стороны). Для этого влево от точки $Т_{10}$ откладывают 1,5 см и ставят точку $Т_{11}$. Вправо от точки $Т_2$ также откладывают 1,5 см и ставят точку $Т_{21}$. Точку $Т_{11}$ соединяют с точкой $Б_1$. Через точки $Т_{21}$ и $Б_2$ проводят новую линию бокового шва вверху. Учитывая, что джинсы имеют низкую посадку на фигуре, мерку глубины сидения уменьшают на 4 см. Для этого от точки $Т_{11}$ по линии $Т_{11}Б_1$ вниз откладывают 4 см и ставят точку $Т_{12}$. От точки $Т_{21}$ вниз по линии бокового шва также откладывают 4 см и ставят точку $Т_{22}$. Точки $Т_{12}$ и $Т_{22}$ соединяют прямой. Отрезок $Т_{12}Т_{22}$ делят пополам, точку деления обозначают $Ф_{11}$. Вниз от точки $Ф_{11}$ откладывают 0,3 см и ставят точку $Ф_{12}$.

Через точки $Т_{12}$, $Ф_{12}$ и $Т_{22}$ проводят новую линию верхнего среза передней половинки.

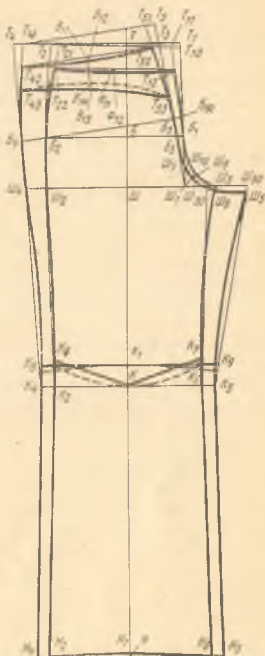


Рис. 19. Чертеж джинсов

Изменения в чертеже задней половинки брюк. На линии талии ширину задней половинки уменьшают на величину глубины вытачки (по 1,4 см с каждой стороны). Для этого вправо от точки T_4 по горизонтали откладывают 1,4 см и ставят точку T_{41} . Влево от точки T_5 по наклонной линии откладывают также 1,4 см и ставят точку T_{51} .

Через точки T_{41} и B_4 проводят новую линию бокового шва вверху. Точки T_{51} и B_5 соединяют.

Вниз от точки T_{41} по линии бокового шва и вниз от точки T_{51} по линии $T_{51}B_5$ откладывают по 4 см и ставят соответственно точки T_{42} и T_{52} . Точки T_{42} и T_{52} соединяют прямой. Отрезок $T_{42}T_{52}$ делят пополам, точку деления обозначают буквой B_{11} .

От точки B_{11} перпендикулярно линии $T_{42}T_{52}$ проводят линию вниз и откладывают на ней отрезок $B_{11}B_{12}=0,5$ см. Через точки T_{42} , B_{12} и T_{52} проводят новую линию верхнего среза задней половинки.

Линия кокетки на задней половинке брюк.

Вниз от точки T_{42} по линии бокового шва откладывают 4 см и ставят точку T_{43} . Вниз от точки B_{12} по линии $B_{11}B_{12}$ откладывают 5 см и ставят точку B_{13} .

Вниз от точки T_{52} по средней линии откладывают 9 см и ставят точку T_{53} . Точку B_{13} соединяют с точкой T_{43} прямой, а с точкой T_{53} вогнутой линией. К верхней части основной детали делают припуск для создания выпуклости в области ягодичных мышц. Для этого вверх от точки B_{13} откладывают 1 см и ставят точку B_{14} . Через точки T_{43} , B_{14} и T_{53} проводят линию соединения основной детали с кокеткой (на рис. 19 показано штриховой линией).

Линии подрезов на передней и задней половинках брюк в области колена. От точек K_2 и K_3 вверх по линиям бокового и шагового швов откладывают по 3—4 см и ставят соответственно точки K_6 и K_7 . Точки K_6 и K_7 соединяют с точкой K прямыми линиями.

От точек K_4 и K_5 вверх по линиям бокового и шагового швов откладывают по 2—3 см и ставят соответственно точки K_8 и K_9 . Точки K_8 и K_9 соединяют прямой и на пересечении с линией сгиба ставят точку K_1 . При подгонке деталей для передней половинки в точке K , а для задней половинки в точке K_1 делают вытачки — подрезы. Форма подрезов может быть разнообразной, их выполняют в соответствии с моделью. На рис. 19 плавными штриховыми линиями показан второй вариант линии подрезов. Переднюю половинку брюк внизу не укорачивают. Припуски на швы делают в соответствии с принятой технологией. Длину пояса увеличивают в соответствии с новой шириной передней и задней половинок брюк по линии талии.

Величины конструктивных отрезков для построения чертежа мужских брюк 50 размера, 1—3-й полнот, III и IV ростов приведены в табл. 9.

Таблица 9
Величины конструктивных отрезков для построения чертежа мужских брюк 50 размера, см

Обозначение конструктивных отрезков на чертеже	Полнота				Ростов для смесовых тканей		
	Длина тела, см				размеров	ростов	полнот
	176	178	180	182			
ТН	102,3	105,3	101,3	105,3	0,2	4,0	0,5
НШ	78,0	76,5	80,0	76	-0,5	3,5	0
ТШ	24,3	24,8	25,3	25,3	0,7	0,5	0,3
ТК	57,3	59,5	60,0	58,5	0,1	2,0	0,5
ШБ	8,3	8,7	8,85	8,85	—	—	—
ББ ₁	10,1	10,2	10,6	10,95	—	—	—
ББ ₂	14,65	15,25	15,4	15,9	—	—	—
ТТ ₁	9,4	10,0	10,0	10,6	0,6	0	0,6
ТТ ₂	23,0	24,5	24,5	26,0	1,5	0	1,5
ТТ ₃	0,6	0,6	0,3	0	—	—	—
ФФ ₁	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—
НН ₁	0,5	0,5	0,5	0,5	—	—	—
НН ₂ = НН ₃	14,1	14,1	12,6	12,1	—	—	—
КК ₂ = КК ₃	12,4	12,4	12,4	12,9	—	—	—
ШШ ₂₀ = ШШ ₂	1,5	1,5	1,5	1,5	—	—	—
ШШ ₁₀	3,1	3,2	3,3	3,3	—	—	—

Чертеж передней половинки (см. рис. 17 и 18)

Обозначение конструктивного отрезка на чертеже	Полная					Разность для смежных		
	2					размеров		
	1	2	3	4	5	размеров	ростов	полноты
	170	176	180	186	192	176	178	180

Чертеж задней половинки (см. рис. 17 и 18)

$H_2H_4 = H_2H_5$	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
$K_2K_4 = K_2K_6$	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
T_1T_2	5,15	5,15	5,6	5,6	6,05	6,05	6,05	6,05
B_1B_3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
T_3T_6	3,3	3,35	3,45	3,5	3,6	3,6	3,65	3,65
T_6T_4	25,0	25,0	26,5	26,5	28,0	28,0	28,0	28,0
B_2B_4	27,35	27,55	28,45	28,60	29,45	29,45	29,65	29,65
$Ш_1Ш_9$	10,4	10,5	10,8	10,9	11,25	11,25	11,35	11,35
$Ш_{10}Ш_4$	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
B_4B_7	2,85	2,9	2,9	2,95	2,95	2,95	3,0	3,0
$Ш_3Ш_8$	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
$НН_{10}$	0,7	0,7	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
T_2B	11,5	11,5	12,25	12,25	13,0	13,0	13,0	13,0
B_8B_1	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
B_6B_0	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
B_7B_3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОСНОВНЫХ ЛЕКАЛ ДЕТАЛЕЙ БРЮК

Изготовление основных лекал брюк, как и пиджака, начинают копированием с чертежа конструкции на лист бумаги или картона всех контурных и конструктивных линий детали. Линии, нанесенные резцом, обводят карандашом, исправляя неточности при копировании.

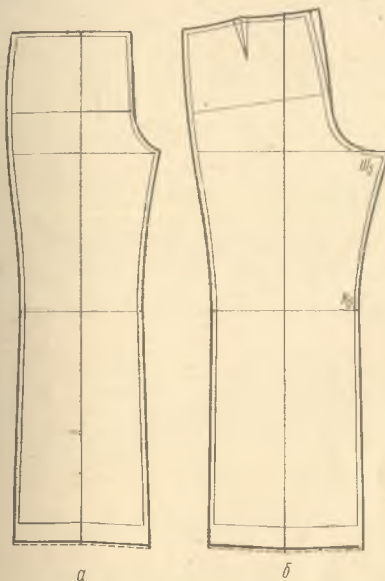


Рис. 20. Основные лекала мужских брюк

В соответствии с требованиями ГОСТ 12807—67 «Изделия швейные. Стежки, строчки и швы» и с учетом универсальной технологии изготовления мужских брюк делают припуски на ширину швов и подгиб низа. По линии среднего шва задней половинки, кроме того, делают припуск для гарантийного запаса.

После вырезания лекал в соответствии с требованиями ГОСТа на раскладку лекал и раскрой деталей наносят направление линий основы ткани и допустимых отклонений от нити основы при раскрое деталей и лекала маркируют.

Лекало передней половинки брюк (рис. 20, а). К контурам передней половинки брюк по линии переднего шва по верхнему краю, а также по линиям бокового и шагового швов дают припуски на ширину швов по 1 см.

По линии низа дают припуск на подгиб, равный 4 см. Если технологией предусмотрена обелка и обрезка по линии низа, то дают припуск 0,5 см.

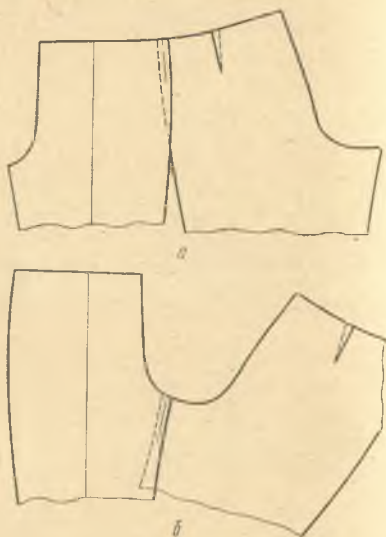


Рис. 21. Проверка сопряжения контуров лекал по верхнему и среднему срезам брюк

Лекало задней половинки брюк (рис. 20, б). К контурам задней половинки брюк по верхнему краю по линиям бокового и шагового швов, а также по линии среднего шва (слонки) дают припуски на ширину швов по 1 см.

По средней линии вверху, кроме припуска на ширину шва, дают припуск для гарантийного запаса, равный 2 см, который сходит на нет к вогнутой части средней линии.

По линии низа задней половинки припуск равен 4,5 см, в том числе на подгиб 4 см и на растяжение передних половинок в области икроножных мышц 0,5 см.

Припуск на уточнение края по линии низа равен 0,5 см. Расстановка контрольных надсечек на лекалах брюк. Для обеспечения точности соединения деталей брюк на лекалах ставят контрольные надсечки.

По линиям боковых и шаговых срезов лекал передней и задней половинок брюк ставят по одной надсечке на линии колена.

По линиям боковых и шаговых срезов лекал напротив икроножных мышц проектируют растяжение передних половинок на 0,5 см, поэтому расстояние от линии колена до низа у задних половинок должно быть больше, чем у передних, на 0,5 см.

По линии шагового среза лекала задней половинки на участке между точками $Ш_3$ и $К_5$ (см. рис. 20, б) проектируют растяжение на 0,5 см.

Надсечки для уточнения места притачивания гульфика и откоска ставят в точке $Ш_{10}$ (см. рис. 17), в зависимости от принятой технологии ее можно переместить вверх до 2 см.

Проверка сопряжения контуров лекал по верхней линии на участке бокового шва (рис. 21, а). Лекала передней и задней половинок накладывают друг на друга, совмещая линии боковых швов на протяжении 8 см от верхнего среза.

По линии вытачки на задней половинке учитывают шов стачивания.

Проверяют сопряжение контуров верхней (талисвой) линии лекал брюк.

Проверка сопряжения контуров лекал по средней линии брюк на участке шагового шва (рис. 21, б). Лекала передней и задней половинок брюк накладывают друг на друга, совмещая линии шаговых швов на протяжении 8 см от линии среднего среза.

Проверяют сопряжение контуров средней линии брюк и при необходимости ее уточняют.

Глава 5

КОНСТРУИРОВАНИЕ ПАЛЬТО

Перед построением чертежей мужского пальто в соответствии с его размером, ростом и полнотой из данных отраслевого стандарта 17-325—74 (или из табл. 1 данной книги) выписывают величины размерных признаков. Затем выбирают силуэт пальто.

При конструировании пальто, так же как и при конструировании пиджака, приняты два способа определения величин конструктивных отрезков: по первому способу расчеты выполняют непосредственно на основе соответствующих размерных признаков; по второму — на основе ведущих размерных признаков по расчетным формулам.

Прибавки к размерным признакам при расчете конструкции пальто берут из табл. 4 в соответствии со способом их определения. В соответствии с размерными признаками по расчетным формулам определяют величины конструктивных отрезков, после чего приступают к построению чертежей.

Вследствие универсальности расчетных формул способ выполнения расчетов и построения чертежей пальто не отличается от способа выполнения расчетов и построения чертежей пиджака. Изменения абсолютных величин конструктивных отрезков и размеров деталей происходят за счет технических припусков, предусмотренных для ношения пальто поверх пиджака.

Построение основного чертежа пальто, как и пиджака, выполняют в три этапа.

На первом этапе (см. рис. 22) в соответствии с размерными признаками и прибавками, отражающими вид изделия и современность конструкции, строят конструктивную основу (чертеж основы) пальто.

На втором этапе (см. рис. 23 и 27) в соответствии с моделью или направлением моды строят силуэтную основу (чертеж конструкции).

На третьем этапе (см. рис. 28 и 29) в строгом соответствии с моделью строят линии борта, лацкана, воротника, определяют положение петель и выполняют другие детали, предусмотренные моделью.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА КОНСТРУКТИВНОЙ ОСНОВЫ ПАЛЬТО

Для построения чертежа пальто приняты следующие ведущие размерные признаки, см:

Длина тела P	176
Полуобхват груди третий $C_{г III}$	50
» талии $C_{г}$	41

Для упрощения расчетов измерение $C_{г III}$ обозначают $C_{г}$. С левой стороны листа бумаги проводят вертикальную линию и в верхней ее части ставят точку A (рис. 22). Точка A — шейная точка, на фигуре человека она соответствует положению 7-го шейного позвонка.

Высоту основания проймы сзади AG определяют в соответствии с размерным признаком $B_{пр.з}$ и с учетом суммарной прибавки:

$$AG = B_{пр.з} + P_{с. в. пр. з.} = 20,9 + 7,4 = 28,3 \text{ см.}$$

Учитывая, что высота основания проймы сзади зависит от трех переменных (размера, роста изделия и суммарной прибавки) вторым способом отрезок AG определяют по следующей расчетной формуле:

$$AG = 0,2C_{г} + 0,07P + P_{с. в. пр. з.} = 10 + 12,3 + 6 = 28,3 \text{ см.}$$

Отрезок AU определяет уровень выпуклости лопаток:

$$AU = 0,6AG - 0,7 = 17 - 0,7 = 16,3 \text{ см.}$$

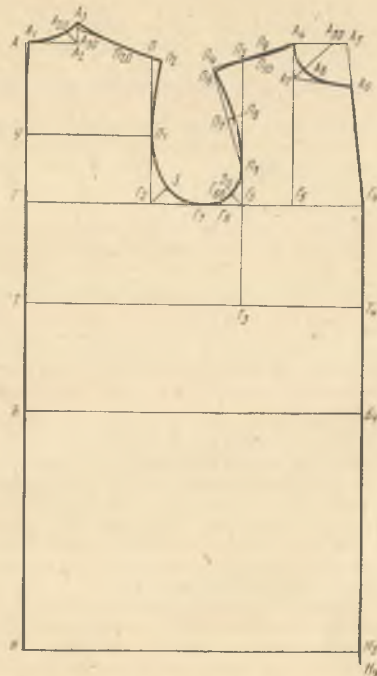


Рис. 22. Чертеж конструктивной основы пальто

Высоту линии талии первым способом определяют в соответствии с размерным признаком $D_{т.с}$ и с учетом прибавки.

$$AT = D_{т.с} + P_{д. т. с.} = 45,7 + 0,8 = 46,5 \text{ см.}$$

В изделиях больших и малых ростов разность между смежными ростами увеличена до 1,3 см за счет прибавки к $D_{т.с}$.

Вторым способом высоту линии талии определяют по расчетной формуле

$$AT = 0,22P + 0,1C_r + P_{с. д. т. с.} = 43,7 + 2,8 = 46,5 \text{ см.}$$

В зависимости от моды положение линии талии по высоте может изменяться в пределах ± 2 см. Новое положение линии талии на средней линии спинки обозначают T_0 . Для пальто модного силуэта 1976—1977 гг. $TT_0 = 0$.

Длину пальто устанавливают ведущие Дома моделей в зависимости от направления моды, роста, размера и полноты изделия. Типовая длина пальто соответствует размерному признаку $D_{ш.к}$ с учетом наклона корпуса, выпуклости лопаток и прибавки к длине изделия.

$$AH = D_{ш.к} + 0,33P_k + P_{с. д. и.} + P_{пос} = 101,9 + 2,8 + 3,2 + 0,7 = 108,6 \text{ см.}$$

Вторым способом типовую длину определяют по следующей формуле:

$$AH = 0,58P + 0,33P_k + P_{с. д. и.} + P_{пос} = 102,8 + 2,8 + 3 + 0,7 = 108,6 \text{ см.}$$

Уровень наибольшей выпуклости ягодичных мышц определяет отрезок $TБ$:

$$TБ = 0,08P + 0,1C_0 = 14,1 + 5,05 = 19,15 \text{ см.}$$

Через найденные точки вправо проводят горизонтальные линии: от точки A — на ширину горловины спинки, от точки $У$ — на ширину спинки, от точек $Г$, T , $Б$ и $Н$ — на ширину пальто.

При выполнении расчетов по определению ширины спинки, проймы и переда следует учитывать, что измерения соответствующих размерных признаков выполняют не на одном уровне с обхватом груди третьим O_3H , поэтому межразмерная разность величин этих признаков в совокупности не соответствует интервалу безразличия для смежных размеров.

В готовых изделиях межразмерная разность измерений по ширине на уровне основания проймы должна соответствовать интервалу безразличия для смежных размеров — 2 см. Это следует учитывать при выполнении расчетов по определению ширины спинки, проймы и груди.

Ширину спинки $ГГ_2$ определяют в соответствии с размерным признаком $Ш_с$. Учитывая, что спинка покрывает часть плеча, межразмерная разность по ширине спинки увеличивается на 0,7 см. Эту разность компенсируют за счет конструктивной прибавки.

Для сохранения пропорций по ширине в изделиях больших и малых ростов ширину спинки необходимо изменять по ростам на 0,2 см.

$$ГГ_2 = Ш_с + P_{с. ш. с.} = 20,5 + 2,5 = 23 \text{ см.}$$

Вторым способом ширину спинки определяют по следующей формуле:

$$ГГ_2 = 0,35C_r + 0,017P + P_{с. ш. с.} = 17,5 + 3 + 2,5 = 23 \text{ см.}$$

Ширину проймы $Г_2Г_3$ можно определять тремя способами. При определении ширины проймы первым способом суммируют величины размерного признака передне-заднего диаметра руки и прибавки к нему.

$$Г_2Г_3 = d_{п. з. р.} + P_{с. ш. пр.} = 12 + 4,6 = 16,6 \text{ см.}$$

Вторым способом ширину проймы определяют по расчетной формуле

$$Г_2Г_3 = 0,3C_r + P_{с. ш. пр.} = 15 + 1,6 = 16,6 \text{ см.}$$

При определении ширины проймы третьим способом вначале устанавливают ширину рукава по модели, затем из полученной величины вычитают прибавку к ширине рукава $P_{ш.р}$ и 0,4 прибавки на посадку рукава ($0,4 P_{пос}$).

$$Г_2Г_3 = Ш_p - P_{ш.р} - 0,4P_{пос} = 23,2 - 4,2 - 2,4 = 16,6 \text{ см.}$$

Ширину переда определяют в соответствии с размерным признаком $Ш_r$. Учитывая, что измерение размерного признака $Ш_r$ выполняют несколько выше уровня подмышечных впадин, а отрезок $Г_3Г_4$ откладывают на уровне наибольшей выпуклости груди, межразмерную разность необходимо увеличить за счет конструктивной прибавки до 0,7 см.

$$Г_3Г_4 = Ш_r + P_{с. ш. г.} = 18,9 + 3,3 = 22,2 \text{ см.}$$

Вторым способом ширину переда определяют по расчетной формуле:

$$Г_3Г_4 = 0,35C_r + 0,017P + P_{с. ш. г.} = 17,5 + 3 + 1,7 = 22,2 \text{ см.}$$

Величина скоса средней линии спинки AA_1 равна 0,3 см.

Ширину горловины спинки определяет отрезок A_1A_2 .

Учитывая, что разность измерений полуобхвата шеи для изделий смежных ростов и полнот незначительна, а механизация обработки воротников вызывает необходимость унификации горловины по длине, авторы рекомендуют ширину горловины спинки и полочки определять в соответствии с величиной размерного признака полуобхвата шеи, установленного для *сорок*.

$$A_1A_2 = 0,3C_{ш}I + P_{ш.г.с} = 7,4 + 1,6 = 9 \text{ см.}$$

Высоту горловины спинки A_2A_3 определяют по формуле

$$A_2A_3 = 0,35A_1A_2 + 0,3 = 3,45 \text{ см,}$$

где 0,3 см — прибавка на перегиб воротника пиджака.

Отрезок A_2A_3 откладывают от точки A_2 вверх по вертикали. На биссектрисе угла $A_1A_2A_3$ откладывают отрезок A_2A_{20} :

$$A_2A_{20} = 0,7A_2A_3 = 2,4 \text{ см.}$$

Линию горловины спинки проводят через точки A_1, A_{20}, A_3 .

От точки A_3 вниз откладывают отрезок $A_3A_{30} = 0,8 \text{ см.}$

Высоту проймы спинки Γ_2P первым способом определяют в зависимости от размерного признака D_n с учетом суммарной прибавки:

$$\Gamma_2P = 0,5D_n + P_{\text{с. в. пр.}} = 17,95 + 8,45 = 26,4 \text{ см.}$$

Отрезок Γ_2P откладывают от точки Γ_2 вверх по вертикали и на пересечении с горизонтальной, проведенной через точку $У$, ставят точку P_1 .

Вторым способом отрезок Γ_2P определяют по следующей расчетной формуле:

$$\Gamma_2P = 0,2C_r + 0,05P + P_{\text{с. в. пр.}} = 10 + 8,8 + 7,6 = 26,4 \text{ см.}$$

Точку A_{30} соединяют с точкой P_1 и продолжают линию вправо.

Длину линии плечевого шва спинки A_3P_2 первым способом можно определить в зависимости от ширины плечевого ската $Ш_п$. Однако размерный признак $Ш_п$ недостаточно отражает длину линии плечевого шва в пальто, так как последняя не повторяет линию измерения ширины плеч на фигуре человека.

От плечевой точки линия плечевого шва отклоняется в сторону спинки, а за плечевую точку она заходит примерно на 0,4 среднего диаметра плеча ($0,4d_{\text{п.с.}}$), от точки основания шеи она отступает на величину наклона стойки воротника. Разность для смежных размеров в длине линии плечевого шва практически составляет 0,4 см, а с учетом прибавки на посадку спинки эта разность доходит до 0,45 см.

$$A_3P_2 = Ш_п - 0,8P_{\text{ш.г.с.}} + P_{\text{ш.п.с.}} + P_{\text{пос.}} = 15,6 - 1,3 + 1,0 + 1,0 = 16,3 \text{ см.}$$

Так как длина линии плечевого шва спинки находится в зависимости от размера фигуры, длины тела, полноты плеча, силуэта и прибавки на посадку, вторым способом эту величину можно определить по следующей расчетной формуле:

$$A_3P_2 = 0,1C_r + 0,033P + 0,4d_{\text{п.с.}} + P_{\text{ш.п.с.}} + P_{\text{пос.}} = 5 + 5,8 + 4,05 + 0,45 + 1,0 = 16,3 \text{ см.}$$

Отрезок A_3P_2 откладывают вправо от точки A_3 на продолжении линии $A_{30}P_1$.

Место наибольшей вогнутости по линии плечевого шва спинки определяет положение точки P_{20} :

$$A_{30}P_{20} = 0,3A_3P_2 = 4,9 \text{ см.}$$

Отрезок $A_{30}P_{20}$ откладывают вправо от точки A_{30} по линии $A_{30}P_1$.

Линию плечевого шва спинки проводят через точки A_3, P_{20}, P_1, P_2 .

Глубина проймы полочки Γ_3P_3 равна глубине проймы спинки Γ_2P :

$$\Gamma_3P_3 = \Gamma_2P = 26,4 \text{ см.}$$

Отрезок Γ_3P_3 откладывают от точки Γ_3 вверх по вертикали. Для определения положения вспомогательной точки Γ_5 находят величину отрезка $\Gamma_3\Gamma_5$ для однобортного пальто по формуле

$$\Gamma_3\Gamma_5 = 0,5\Gamma_3\Gamma_4 - 1,8 = 9,3 \text{ см.}$$

Для двубортного пальто в целях сокращения обработки точку Γ_5 приближают к линии полузаноса.

$$\Gamma_3\Gamma_5 = 0,5\Gamma_3\Gamma_4 - 1,4 = 9,7 \text{ см.}$$

Отрезок $\Gamma_3\Gamma_5$ откладывают от точки Γ_3 вправо по горизонтали.

Положение вершины горловины Γ_5A_4 определяют в зависимости от трех ведущих размерных признаков: полуобхвата груди, длины тела и полуобхвата талии с учетом прибавки $P_{\text{с. в. г.}}$.

$$\Gamma_5A_4 = 0,225C_r + 0,05P + 0,05C_r + P_{\text{с. в. г.}} = 11,25 + 8,8 + 2,05 + 6,5 = 28,6 \text{ см.}$$

Отрезок Γ_5A_4 откладывают от точки Γ_5 вверх по вертикали.

Соотношение отрезков $A\Gamma$ и Γ_5A_4 определяет баланс изделия. Через точки A_4 и P_3 проводят линию влево. Длина линии плечевого шва полочки A_4P_4 равна длине линии плечевого шва спинки без учета прибавки на посадку:

$$A_4P_4 = A_3P_2 - P_{\text{пос.}} = 16,3 - 1,0 = 15,3 \text{ см.}$$

Положение высоты передней надсечки на пройме определяет отрезок Γ_3P_5 , равный 6 см. Точку P_5 соединяют с точкой P_4 . Величину скоса линии плечевого шва полочки определяет отрезок $P_4P_6 = 0,4 \text{ см}$, который откладывают по линии P_4P_5 вниз от точки P_4 .

Для проведения линии плечевого шва полочки находят вспомогательные точки. Для этого от точки A_4 влево по линии A_4P_4 откладывают отрезок, равный $0,3A_4P_4$ (4,6 см), и ставят точку P_9 . Вниз от точки P_9 откладывают 0,2 см и ставят точку P_{10} . Линию плечевого шва полочки проводят через точки A_4, P_{10}, P_3 и P_6 .

Для проведения линии проймы находят следующие вспомогательные точки.

Точки P_3 и P_4 соединяют вспомогательной линией.

Точка P_7 находится на середине отрезка P_3P_8 . От точки P_7 вправо перпендикулярно линии P_3P_8 откладывают 1,1 см и ставят точку P_8 . От точки G_3 влево по горизонтали откладывают 4 см и ставят точку G_6 . Вверх по вертикали от точки G_6 откладывают 1,3 см и ставят точку G_{60} . Отрезок G_2G_3 делят пополам ($0,5G_2G_3=8,3$ см), точку деления обозначают буквой G_7 . На биссектрисе угла $P_1G_2G_7$ откладывают отрезок, равный $0,15G_2P=4,1$ см и ставят точку Z . На биссектрисе угла $P_5G_3G_7$ откладывают 2,4 см и ставят точку Z_3 . Линию проймы проводят через точки $P_1, P_3, G_7, G_{60}, Z_3, P_5, P_8$ и P_6 .

Ширину горловины полочки A_4A_5 определяют в соответствии с шириной горловины спинки.

$$A_4A_5 = A_1A_2 + 0,6 = 9,0 + 0,6 = 9,6 \text{ см.}$$

Отрезок A_4A_5 откладывают вправо от точки A_4 по горизонтали. Точку A_5 соединяют с точкой G_4 .

Глубину горловины полочки A_5A_6 для пальто с застежкой доверху делают равной ее ширине:

$$A_5A_6 = A_4A_5 = 9,6 \text{ см.}$$

Глубина горловины полочки для пальто с открытым воротником меньше ее ширины на 1,6 см:

$$A_5A_6 = A_4A_5 - 1,6 = 8 \text{ см.}$$

Отрезок A_5A_6 откладывают от точки A_5 вниз по линии A_5G_4 .

Для проведения линии горловины находят вспомогательные точки. Для этого от точки A_4 вниз по линии AG_5 откладывают отрезок A_4A_7 :

$$A_4A_7 = 0,3C_{ш}I = 6,15 \text{ см.}$$

Точку A_7 соединяют с точкой A_6 .

Через точку A_7 проводят биссектрису угла $A_4A_7A_6$ и на пересечении ее с горизонталью A_4A_5 ставят точку A_{50} . Из точки A_{50} радиусом $A_{50}A_4$ проводят дугу от точки A_4 вниз и на пересечении ее с линией A_7A_{50} ставят точку A_8 .

Линию горловины полочки проводят через точки A_4, A_8 и A_6 .

Через точку G_3 проводят вертикаль вниз и на пересечении ее с горизонталью, проведенной через точку T , ставят точку T_3 .

Ширину переда на уровне линии талии T_3T_4 определяют в зависимости от полуобхвата талии, глубины прогиба в талии первого и суммарной прибавки:

$$T_3T_4 = 0,3C_{т} + G_{т}I + P_{ш \text{ п т}} = 12,3 + 6,4 + 3,5 = 22,2 \text{ см.}$$

Отрезок T_3T_4 откладывают от точки T_3 вправо по горизонтали. Через точку T_4 проводят вертикаль вниз и на пересечении

ее с горизонталями, проведенными через точки B и H , ставят соответственно точки B_4 и H_3 .

Полочку спереди по линии полузаноса удлинняют. Для этого от точки H_3 вниз по вертикали откладывают 2,7 см и ставят точку H_4 :

$$H_3H_4 = 0,07C_{т} - 0,2 = 2,7 \text{ см.}$$

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА СИЛУЭТНОЙ ОСНОВЫ ПАЛЬТО

Построение силуэтных линий в конструкции пальто выполняют на чертеже конструктивной основы в строгом соответствии с моделью.

Чертеж спинки. Отрезок G_2Z_1 (рис. 23) определяет положение линии бокового шва спинки. Эта величина в зависимости от силуэта может изменяться. Для пальто полуприлегающего силуэта она равна 1 см ($G_2Z_1=1$ см, откладывают вправо по горизонтали). От точки Z_1 проводят вертикальную линию вверх и на пересечении ее с линией проймы ставят точку Z_2 .

Расстояние UY_1 определяют в зависимости от размера, полноты изделия и величины отрезка G_2Z_1 :

$$UY_1 = 0,35C_{т} + 2G_2Z_1 + 0,05C_{т} = 17,5 + 2 + 2,05 = 21,55 \text{ см.}$$

Отрезок UY_1 откладывают от точки Y вправо по горизонтали. Вверх по вертикали от точки Y_1 откладывают отрезок, равный $0,22P_{к}$, и ставят точку Y_2 :

$$Y_1Y_2 = 0,22P_{к} = 1,85 \text{ см.}$$

Точку Y_2 соединяют с точкой Y . Через точку Y перпендикулярно линии UY_2 проводят линию вниз и на пересечении ее с горизонталями GG_2, TT_3 и HH_3 ставят соответственно точки G_1, T_{01} и H_1 . Вправо по горизонтали от точки T_{01} откладывают 0,8 см и ставят точку T_1 .

Отрезки UY_1 и Y_1Y_2 в совокупности определяют величину отклонения средней линии спинки от первоначальной вертикали. С увеличением размера и полноты изделия, а также ширины спинки на уровне основания проймы отклонение средней линии спинки TT_{01} уменьшается, с увеличением положения корпуса — увеличивается.

Точку T_1 соединяют с точкой H_1 и на пересечении с горизонталью BB_4 ставят точку B_1 .

Среднюю линию спинки проводят через точки A_1, Y, G_1, T_1, B_1 и H_1 .

Через точки T_1, B_1 и H_1 перпендикулярно линии T_1H_1 проводят линии вправо.

Ширину спинки на уровне линии бедер B_1B_2 определяют в зависимости от полуобхвата бедер $C_б$ с учетом суммарной прибавки $P_{с.б.}$:

$$B_1B_2 = 0,33(C_б + P_{с.б.}) - 0,5 = 19,8 - 0,5 = 19,3 \text{ см.}$$

Отрезок B_1B_2 откладывают вправо от точки B_1 по наклонной линии.

В зависимости от модели ширина спинки на уровне линии бедер может быть увеличена или уменьшена.

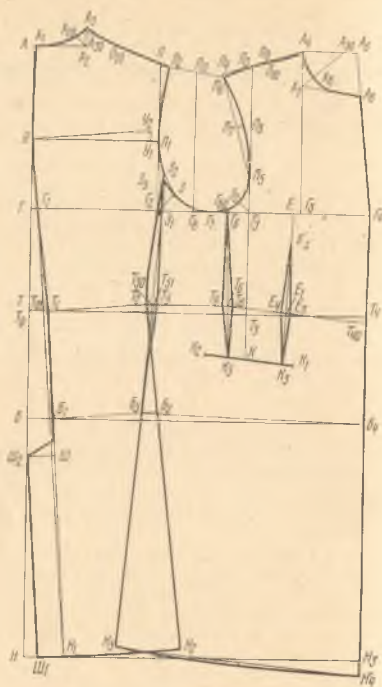


Рис. 23. Чертеж силуэтной основы пальто

Ширину спинки на уровне линии талии T_1T_2 определяют в зависимости от ее ширины на уровне линии бедер B_1B_2 и разности между полуобхватами груди и талии:

$$T_1T_2 = B_1B_2 - 0,05(C_r - C_t) - 0,5 = 19,3 - 0,45 - 0,5 = 18,35 \text{ см.}$$

Отрезок T_1T_2 откладывают вправо от точки T_1 по наклонной линии.

Через точки T_2 и B_2 проводят линию вниз и на пересечении ее с наклонной линией, проведенной через точку H_1 , ставят точку H_2 .

Линию бокового шва спинки проводят через точки Z_2 , B_2 и H_2 .

Длина шлицы пальто зависит от модели. Типовую длину шлицы можно определить по следующей формуле:

$$H_1Ш = 0,33AN = 35,8 \text{ см.}$$

Практически значение длины шлицы округляют до целого числа и изменяют его только по ростам (по 1 см на рост). Ширину шлицы принимают равной 5 см.

$$H_1Ш_1 = ШШ_2 = 5 \text{ см.}$$

Отрезки, равные 5 см, откладывают влево по перпендикулярам к линии B_1H_1 от точек $Ш$ и H_1 .

Чертеж полочки. Ширину полочки на уровне линии бедер B_4B_5 определяют в зависимости от полуобхвата бедер C_6 с учетом суммарной прибавки $П_{с.6}$ и ширины спинки на уровне линии бедер.

$$B_4B_5 = C_6 + П_{с.6} - B_1B_2 = 50,5 + 9,6 - 19,3 = 40,8 \text{ см.}$$

Отрезок B_4B_5 откладывают от точки B_4 на линию B_1B_2 .

Точку B_5 соединяют с точкой Z_2 и на пересечении полученной линии с горизонталью, проведенной через точку T_2 , ставят точку T_{50} .

Величину прогиба в боковом шве полочки на уровне линии талии определяет отрезок $T_{50}T_5$, который откладывают вправо от точки T_{50} по горизонтали:

$$T_{50}T_5 = 0,05(C_r - C_t) + 0,5 = 0,95 \text{ см.}$$

Отрезок $T_{50}T_5$ делят пополам, точку деления обозначают T_{51} .

$$T_{50}T_{51} = 0,5T_{50}T_5 = 0,5 \text{ см.}$$

Через точки T_{51} и B_5 проводят вниз линию, определяющую наклон бокового шва полочки.

От точки T_5 вниз на продолжении линии $T_{51}B_5$ откладывают отрезок $T_5H_5 = T_2H_2$. От точки Z_2 по линии бокового шва спинки вниз откладывают 0,6 см и ставят точку Z_5 . Отрезок Z_2Z_5 определяет величину посадки спинки вверх бокового шва.

Линию бокового шва полочки проводят через точки Z_5 , T_5 , B_5 и H_5 .

Через точки Z_5 и G_7 проводят новую линию проймы.

Точку H_5 соединяют с точкой H_4 . Выпуклость линии низа полочки на середине отрезка H_5H_4 равна 0,5—0,6 см.

Расположение бокового кармана по высоте определяют в зависимости от роста изделия.

$$Г_8K = 0,2P - 9 = 35,2 - 9 = 26,2 \text{ см}$$

Отрезок $\Gamma_3 K$ откладывают от точки Γ_3 вниз по вертикали. Через точку K параллельно линии $H_3 H_4$ вправо и влево от этой точки проводят линию прореза кармана. Положение передней точки бокового кармана зависит от ширины груди:

$$KK_1 = 0,4\Gamma_3\Gamma_4 = 8,9 \text{ см.}$$

Отрезок KK_1 откладывают от точки K вправо по линии прореза кармана.

Длина линии прореза кармана унифицирована: для изделий 44—48 размеров она равна 16 см, 50—54 размеров — 17 см и 56—64 размеров — 18 см.

Отрезок $K_1 K_2 = 16$ см откладывают от точки K_1 влево по линии прореза кармана.

Ширина клапана кармана для изделий 44—48 размеров равна 6,5 см, 50—54 размеров — 7 см и 56—64 размеров — 7,5 см.

Линии вытачек. Отрезок $KK_5 = 3,5$ см откладывают влево от точки K по линии кармана. Точку Γ_6 соединяют с точкой K_5 и на пересечении с горизонталью, проведенной через точку T_5 , ставят точку T_6 . Через точку T_6 параллельно $H_3 H_4$ проводят наклонную линию вправо и на пересечении ее с вертикалью $T_4 B_4$ ставят точку T_{40} .

Раствор боковой вытачки определяют по следующей формуле:

$$T_5 T_6 = T_6 T_9 = 0,05 (C_r - C_r) + 0,5 \text{ см} = 0,95 \text{ см.}$$

Отрезки, равные 0,95 см, откладывают вправо и влево от точки T_6 . Линии боковой вытачки проводят через точки Γ_6 , T_6 , K_5 и Γ_5 , T_9 , K_5 . От точки Γ_3 вправо откладывают отрезок $\Gamma_3 E$:

$$\Gamma_3 E = 0,3\Gamma_3\Gamma_4 + 2 = 6,65 + 2 = 8,65 \text{ см.}$$

Отрезок $K_1 K_3$ равен 2 см.

Точку E соединяют с точкой K_3 и на пересечении полученной линии с линией $T_6 T_{40}$ ставят точку E_1 . От точки E вниз по линии $E K_3$ откладывают 3 см и ставят точку E_2 .

Раствор передней вытачки определяют по следующей расчетной формуле:

$$E_1 E_3 = E_1 E_4 = 0,1 (C_r - C_r) = 0,9 \text{ см.}$$

Отрезки, равные 0,9 см, откладывают влево и вправо от точки E_1 по линии $T_6 T_{40}$.

Линии передней вытачки проводят через точки E_2 , E_3 , K_3 и E_2 , E_4 , K_3 .

Образование припусков по срезам боковой вытачки путем разведения полочки из точки K_5 (рис. 24). Данный способ разведения полочки рекомендуется только для изделий 1-й полноты.

Из точки K_5 радиусом, равным отрезку $K_5 \Gamma_{60}$, проводят дугу от точки Γ_{60} влево. Радиусом, равным отрезку $K_5 Z_5$, проводят дугу от точки Z_5 влево. Радиусом, равным отрезку $K_5 T_9$, прово-

дят дугу от точки T_9 влево. От точки Γ_{60} влево по дуге откладывают отрезок, равный раствору вытачки, и ставят точку Γ_{61} :

$$\Gamma_{60}\Gamma_{61} = 1,6 \text{ см.}$$

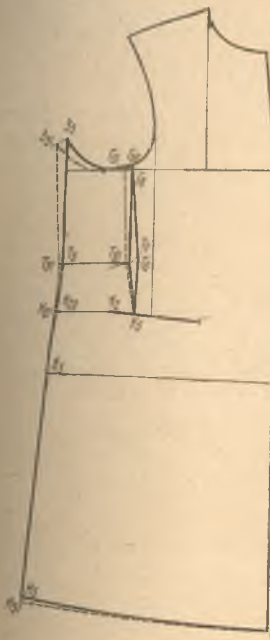


Рис. 24. Схема образования припусков на ширину шва боковой вытачки путем разведения полочки из точки K_5

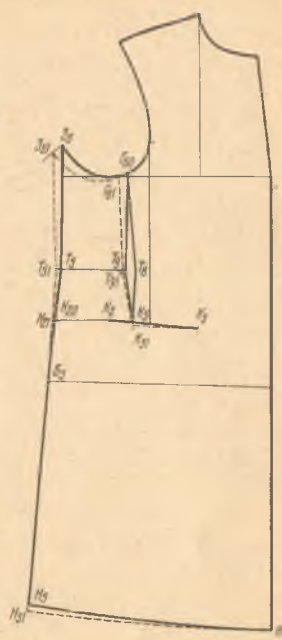


Рис. 25. Схема образования припусков на ширину шва боковой вытачки путем разведения полочки из точки K_3

От точки Z_5 влево по дуге откладывают отрезок $Z_5 Z_{51}$:

$$Z_5 Z_{51} = \frac{\Gamma_{60}\Gamma_{61}K_5 Z_5}{K_5 \Gamma_{60}} = 2,1 \text{ см.}$$

От точки T_5 влево по горизонтали откладывают отрезок $T_5 T_{51}$:

$$T_5 T_{51} = 0,333 Z_5 \Gamma_{61} = 0,7 \text{ см.}$$

Точка K_{20} находится на пересечении линии T_3B_5 с горизонталью, проведенной через точку K_2 . От точки K_{20} влево по горизонтали откладывают отрезок $K_{20}K_{21}$:

$$K_{20}K_{21} = 0,3T_5T_{51} = 0,2 \text{ см.}$$

От точки T_9 влево по дуге откладывают отрезок T_9T_{91} :

$$T_9T_{91} = \frac{r_{90}r_{91}K_3T_9}{K_3r_{90}} = 0,55 \text{ см.}$$

От точки Z_{51} на линии бокового шва откладывают отрезок $Z_{51}H_{51} = Z_5H_5$.

Через точки Z_{51} , T_{51} , K_{21} , B_5 и H_{51} проводят новую линию бокового шва полочки. Через точки G_{61} , T_{91} и K_5 проводят новую линию боковой вытачки. Через точки G_{61} и Z_{51} проводят новую линию проймы. Через точки H_{51} и H_4 проводят линию низа. На рис. 24 новые линии швов в полочке показаны штриховыми.

Образование припусков по срезам боковой вытачки путем разведения полочки из точки K_3 (рис. 25). В изделиях 2-й и 3-й полнот разведение полочки из точки K_3 выполняют следующим образом.

Из точки K_3 радиусом K_3G_{60} проводят дугу от точки G_{60} влево. Радиусом K_3Z_5 проводят дугу от точки Z_5 влево. Радиусом K_3T_9 проводят дугу от точки T_9 влево. Радиусом K_3K_5 проводят дугу от точки K_5 вниз. Точка K_{20} находится на пересечении линии T_5B_5 с горизонталью, проведенной через точку K_2 . От точки G_{60} влево по дуге откладывают 1,6 см и ставят точку G_{61} . От точки Z_5 влево по дуге откладывают отрезок Z_5Z_{51} :

$$Z_5Z_{51} = \frac{r_{60}r_{61}K_3Z_5}{K_3r_{60}} = 2,2 \text{ см.}$$

От точки T_5 влево по горизонтали откладывают отрезок T_5T_{51} :

$$T_5T_{51} = 0,33Z_5Z_{51} = 0,7 \text{ см.}$$

От точки K_{20} влево по горизонтали откладывают отрезок $K_{20}K_{21}$:

$$K_{20}K_{21} = 0,3T_5T_{51} = 0,2 \text{ см.}$$

От точки T_9 влево по дуге откладывают отрезок T_9T_{91} :

$$T_9T_{91} = \frac{r_{90}r_{91}K_3T_9}{K_3r_{90}} = 0,8 \text{ см.}$$

От точки K_5 вниз по дуге откладывают отрезок K_5K_{51} :

$$K_5K_{51} = \frac{r_{60}r_{61}K_3K_5}{K_3r_{60}} = 0,55 \text{ см.}$$

От точки Z_{51} по линии бокового шва откладывают отрезок $Z_{51}H_{51} = Z_5H_5$. Через точки Z_{51} , T_{51} , K_{21} , B_5 и H_{51} проводят новую

линию бокового шва. Через точки G_{61} , T_{91} , K_{51} проводят новую линию вытачки. Точку K_{51} соединяют с точкой K_3 . Через точки G_{61} и Z_5 проводят новую линию проймы. Из точки H_{51} к точке H_4 проводят линию низа. На рис. 25 новые линии швов в полочке показаны штриховыми.

Построение отрезного бочка полочки (рис. 26). В современных моделях нередко встречаются пальто с отрезными бочками. Построение отрезного бочка выполняют следующим образом.

От точки H_3 вниз по вертикали откладывают отрезок H_3H_4 :

$$H_3H_4 = 0,07C_r - 0,2 = 2,9 - 0,2 = 2,7 \text{ см.}$$

От точки H_4 вверх по вертикали откладывают 0,5 см и ставят точку H_{40} .

Через точку G_6 проводят вертикальную линию вниз и на пересечении ее с горизонталью, проведенной через точку T_5 , ставят точку T_6 , на пересечении с линией кармана ставят точку K_5 и на пересечении с линией B_4B_5 — точку B_6 . Через точку T_6 параллельно линии H_5H_{40} проводят наклонную линию вправо и на пересечении ее с вертикалью T_4B_4 ставят точку T_{40} .

От точки T_6 влево и вправо по линиям T_5T_6 и T_6T_{40} откладывают отрезки, равные половине раствора боковой вытачки, и ставят точки T_9 и T_8 .

$$T_6T_8 = T_6T_9 = 0,05(C_r - C_r) + 0,5 = 0,45 + 0,5 = 0,95 \text{ см.}$$

От точки K_5 влево по линии кармана откладывают 0,2 см и ставят точку K_7 , вверх по вертикали откладывают 0,5 см и ставят точку K_8 . Точку K_8 соединяют с точкой K_3 . От точки B_6 влево по горизонтали откладывают 0,3 см и ставят точку B_8 .

Через точки K_8 и B_8 проводят линию вниз и на пересечении ее с линией H_5H_{40} ставят точку H_8 . Через точки K_7 и B_6 проводят

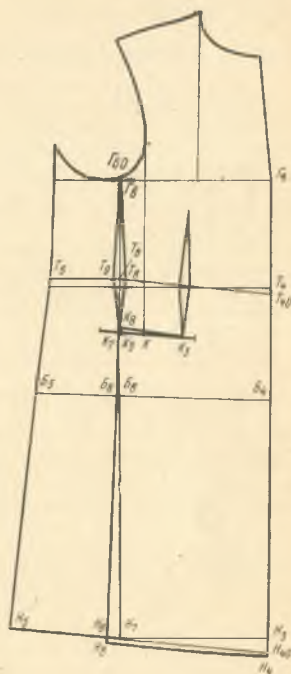


Рис. 26. Чертеж отрезного бочка полочки

также линию вниз и на пересечении ее с линией H_3H_4 ставят точку H_7 . От точки H_6 вниз по линии B_6H_6 откладывают отрезок K_5K_6 , равный 0,5 см. Через точки H_4 и H_6 проводят линию низа полочки. Линию соединения полочки с бочком проводят через точки G_{60} , T_8 , K_8 , K_5 , B_8 , H_6 и H_8 . Линию соединения бочка с полочкой проводят через точки G_{60} , T_9 , K_7 , B_8 и H_7 .

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ПАЛЬТО ПРЯМОГО СИЛУЭТА

Построение чертежа конструктивной основы выполняют с учетом дополнительных прибавок (см. графу 11 табл. 4). Построение силуэтных линий выполняют на чертеже конструктивной основы для пальто прямого силуэта.

Чертеж спинки (рис. 27). Отрезок G_2Z_1 определяет положение линии бокового шва спинки. В пальто прямого силуэта эта величина может значительно изменяться. В нашем примере $G_2Z_1 = 2$ см.

Через точку Z_1 проводят вертикальную линию вверх и на пересечении ее с линией проймы ставят точку Z_2 .

Отрезок UY_1 определяют так же, как и для пальто полуприлегающего силуэта, в зависимости от размера, полноты изделия и величины отрезка G_2Z_1 :

$$UY_1 = 0,35C_r + 2G_2Z_1 + 0,05C_r = 17,5 + 4 + 2,05 = 23,55 \text{ см.}$$

Вверх от точки Y_1 по вертикали откладывают отрезок Y_1Y_2 :

$$Y_1Y_2 = 0,2П_{\kappa} = 1,7 \text{ см.}$$

Отрезки UY_1 и Y_1Y_2 в совокупности определяют величину отклонения средней линии спинки. С увеличением размера, полноты изделия и величины отрезка G_2Z_1 увеличивается расстояние UY_1 и уменьшается величина отрезка TT_{01} . Точку Y_2 соединяют с точкой U . Через точку U перпендикулярно линии UY_2 проводят наклонную линию вниз и на пересечении ее с горизонталями GG_2 , TT_3 и HH_3 соответственно ставят точки G_1 , T_{01} и H_1 . От точки T_{01} вправо по горизонтали откладывают 0,4 см и ставят точку T_1 . Точку T_1 соединяют с точкой H_1 и на пересечении ее с горизонталью BB_1 ставят точку B_1 .

Среднюю линию спинки проводят через точки A_1 , U , G_1 , T_1 , B_1 и H_1 . Через точки T_1 , B_1 и H_1 перпендикулярно линии T_1H_1 проводят линии вправо.

Ширину спинки на уровне линии бедер B_1B_2 определяют в зависимости от измерения полуобхвата бедер C_6 с учетом суммарной прибавки $П_{с.6}$:

$$B_1B_2 = 0,33(C_6 + П_{с.6}) + 2,2 = 20,3 + 2,2 = 22,5 \text{ см.}$$

Отрезок B_1B_2 откладывают от точки B_1 вправо по наклонной линии.

Ширина спинки на уровне линии талии равна ширине ее на уровне линии бедер:

$$T_1T_2 = B_1B_2 = 22,5 \text{ см.}$$

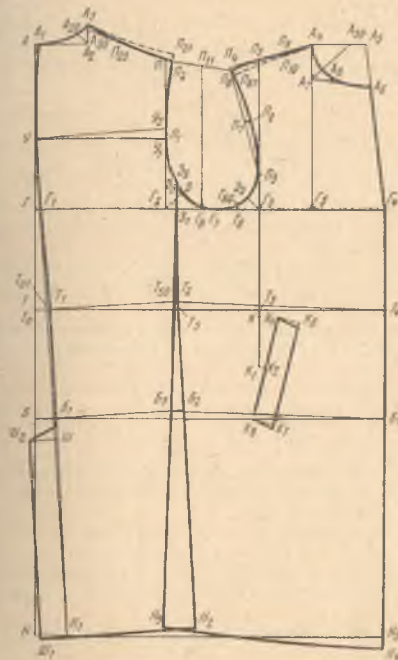


Рис. 27. Чертеж пальто прямого силуэта

Отрезок T_1T_2 откладывают вправо по наклонной линии. Через точки T_2 и B_2 проводят линию вниз и на пересечении с наклонной линией, проведенной через точку H_1 , ставят точку H_2 .

Линию бокового шва спинки проводят через точки Z_2 , T_2 , B_2 и H_2 .

Типовую длину шлицы определяют по формуле

$$H_1Ш = 0,33АН = 35,8 \text{ см.}$$

Значение длины шлицы округляют до целого числа и делают изменения только по ростам по 1 см. Ширина припуска для шлицы равна 5 см. Отрезки, равные 5 см, откладывают от точек H_1 и $Ш$ влево перпендикулярно линии T_1H_1 и ставят точки $Ш_1$ и $Ш_2$.

Чертеж полочки (см. рис. 27). Ширину полочки на уровне линии бедер B_4B_5 определяют в зависимости от измерения полуобхвата бедер C_6 с учетом суммарной прибавки $P_{с.б.}$:

$$B_4B_5 = C_6 + P_{с.б.} - B_1B_2 = 50,5 + 11,1 - 22,5 = 39,1 \text{ см.}$$

Отрезок B_4B_5 откладывают от точки B_4 на линию B_1B_2 . Точку B_5 соединяют с точкой $З_2$ и на пересечении полученной линии с горизонталью, проведенной через точку T_2 , ставят точку T_{50} . Отрезок $T_{50}T_5 = 0,4$ см откладывают вправо по горизонтали. Через точки T_5 и B_5 проводят наклонную линию вниз, по длине равную T_2H_2 , и ставят точку H_5 ($T_5H_5 = T_2H_2$).

От точки $З_2$ откладывают 0,4 см вниз по линии бокового шва спинки и ставят точку $З_5$. Отрезок $З_2З_5$ определяет величину посадки спинки вверх бокового шва.

Линию бокового шва полочки проводят через точки $З_5$, T_5 , B_5 и H_5 . Через точки $З_5$ и $Г_7$ проводят новую линию проймы.

Величину удлинения полочки внизу H_3H_4 по линии полузаноса для пальто прямого силуэта определяют по формуле

$$H_3H_4 = 0,07C_7 - 0,7 = 2,9 - 0,7 = 2,2 \text{ см.}$$

Точки H_4 и H_5 соединяют прямой и проводят плавную линию низа. Величина прогиба линии низа посередине для пальто прямого силуэта равна 0,4 см.

Положение верхнего края кармана с листочкой определяет отрезок T_3K . Отрезок $T_3K = 1$ см откладывают от точки T_3 вниз по вертикали. Для пальто с поясом $T_3K = 3$ см. В зависимости от модели положение точки K может изменяться относительно уровня линии талии.

Длина листочки равна длине входа в карман плюс удвоенная ширина отделочной строчки. Например, длина кармана равна 18 см, ширина шва обтачивания — 0,8 см, тогда длина листочки равна $18 + 0,8 \times 2 = 19,6$ см. От точки K вниз по вертикали откладывают отрезок KK_1 , равный половине длины листочки. От точки K_1 вправо по горизонтали откладывают 1 см и ставят точку K_2 .

Через точку K_2 в соответствии с моделью или рисунком проводят линию наклона кармана. От точки K_2 вверх и вниз по наклонной линии откладывают по половине длины листочки и ставят точки K_4 и K_5 .

От точек K_4 и K_5 вправо по перпендикулярам к линии K_4K_5 откладывают отрезки, равные ширине листочки (типовая ширина листочки — 4,5 см), и ставят точки K_6 и K_7 . Точки K_6 и

K_7 соединяют прямой линией. Величину сгибов концов листочки от точек K_4 и K_5 устанавливают в соответствии с моделью.

Если листочка располагается в поперечном направлении, то ее длину уменьшают на 1 см.

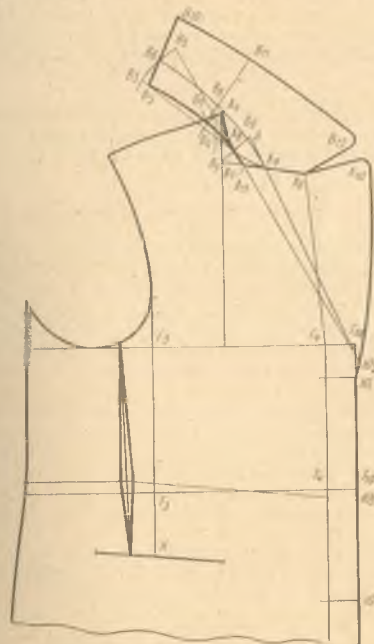


Рис. 28. Чертежи лацкана и открытого воротника

Построение борта и лацкана (рис. 28). Отрезки, равные ширине полузаноса, откладывают от точек G_4 , T_4 , B_4 и H_4 (см. рис. 26) вправо по горизонталям. Для однобортного пальто ширина полузаноса равна 4 см, по в зависимости от модели может быть увеличена или уменьшена.

$$G_4G'_4 = T_4T_{10} = B_4B_{10} = H_4H_9 = 4 \text{ см.}$$

Для двубортного демисезонного пальто ширину полузаноса делают равной 8,5—10,5 см, для двубортного зимнего пальто — 9—11 см. Через точки G_{10} , T_{10} , B_{10} и H_9 проводят линию борта.

Положение нижней петли (см. рис. 28, точка $Ю$) определяют в зависимости от высоты кармана. Для демисезонного пальто с застежкой на две пуговицы нижнюю петлю делают на уровне прореза кармана. Ее положение определяют по формуле

$$T_{10}Ю = T_3K + 0,8 \text{ см.}$$

Для демисезонного пальто с застежкой на три пуговицы нижнюю петлю делают на уровне нижнего края клапана кармана. Ее положение определяют по следующей формуле:

$$T_{10}Ю = T_3K + 6 \text{ см.}$$

Для зимнего пальто нижняя петля ниже, чем у демисезонного, на 2—3 см.

Расстояние между петлями $Ю$ и $Ю_1$ для пальто с застежкой на две пуговицы равно 13—17 см. Для пальто с застежкой на три пуговицы расстояние между нижней и верхней петлями равно 24—32 см. Для зимнего пальто с застежкой на три пуговицы расстояние между нижней и верхней петлями (не считая петли на лацкане) больше, чем в демисезонном, на 2—3 см.

Положение средней петли обозначают точкой $Ю_2$. Она находится посередине между нижней и верхней петлями.

Расстояние от верхней петли до начала линии перегиба лацкана равно 2 см. От точки $Ю_1$ вверх по вертикали откладывают 2 см и ставят точку $Ю_3$.

Отрезок A_8B равен 0,7 высоты стойки. В нашем примере высота стойки на рис. 28 принята равной 3,3 см.

Отрезок A_8B , равный 0,7 высоты стойки, откладывают от точки A_8 по биссектрисе угла $A_4A_7A_6$. Точки B и $Ю_3$ соединяют прямой линией и на пересечении с наклонной A_6A_7 ставят точку A_9 . Линия $A_9Ю_3$ является линией перегиба лацкана.

Ширину лацкана вверху A_9A_{10} определяют в зависимости от модели. Линию лацкана проводят через точки A_{10} и $Ю_1$.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ВОРОТНИКОВ

Построение чертежа воротника любой формы для пальто всех полнот выполняют по единым универсальным расчетам на чертеже полочки пальто. Меняются только исходные данные, высота стойки и ширина отлета. Форму и ширину воротника в концах выполняют в соответствии с моделью.

Построение чертежа открытого воротника (см. рис. 28). В нашем примере приняты следующие размеры воротника: высота стойки — 3,3 см, ширина отлета — 5,7 см.

Отрезок A_8B равен 0,7 высоты стойки, т. е. 2,3 см. Через точку $Ю_3$ проводят касательную к линии горловины и на пере-

сечении ее с наклонной A_6A_7 ставят точку A_{11} . Из точки A_8 радиусом, равным отрезку A_8A_4 , проводят дугу от точки A_4 влево и на пересечении ее с продолжением касательной линии ставят точку B_1 . От точки B_1 вверх на продолжении касательной линии откладывают отрезок B_1B_2 , равный длине горловины спинки (по кривой) минус 0,2 см. Из точки A_8 радиусом, равным отрезку A_8B_2 , проводят дугу от точки B_2 влево. Отрезок B_2B_3 , равный ширине отлета воротника (5,7 см), откладывают по этой дуге влево от точки B_2 . Точку B_3 соединяют с горловиной касательной линией и на пересечении этой линии с дугой, проведенной через точки A_4 и B_1 , ставят точку B_4 . Отрезок B_3B_5 , равный 0,4 разности между шириной отлета и высотой стойки, откладывают от точки B_3 по линии B_3B_4 в сторону горловины:

$$B_3B_5 = 0,4 (5,7 - 3,3) = 1 \text{ см.}$$

Отрезок B_5B_6 , равный высоте стойки (3,3 см), откладывают по дуге B_2B_3 вправо от точки B_3 . Через точки B_5 и B_6 проводят среднюю линию воротника. Через точку B_4 перпендикулярно линии B_4B_5 проводят линию вверх. От точки B_4 вверх по этой линии откладывают отрезок, равный 0,7 $B_3B_5 = 0,7$ см, и ставят точку B_7 .

Линию втачивания воротника в горловину проводят через точки B_3 , B_7 , A_9 и A_6 . От точки B_7 вверх на продолжении линии B_4B_7 откладывают отрезок, равный 0,9 $B_3B_5 = 3$ см, и ставят точку B_8 . От точки A_8 вверх по линии A_8B откладывают отрезок, равный 0,6 $B_3B_5 = 2$ см, и ставят точку B_9 .

Линию сгиба стойки воротника проводят через точки B_6 , B_8 , B_9 и A_9 . Отрезок B_5B_{10} , равный ширине воротника посередине (9 см), откладывают от точки B_5 вверх по линии B_5B_6 .

$$B_5B_{10} = B_5B_6 + B_6B_{10} = 9 \text{ см.}$$

Ширина воротника над плечевыми швами на 0,5 см больше, чем по линии его середины.

$$B_7B_{11} = B_5B_{10} + 0,5 \text{ см} = 9,5 \text{ см.}$$

От точки B_7 вправо на продолжении линии B_7B_8 откладывают 9,5 см и ставят точку B_{11} .

Ширина и форма воротника в концах должны соответствовать модели. Точка B_{12} обозначает конец воротника.

Линию отлета воротника проводят через точки B_{10} , B_{11} и B_{12} .

Уголок горловины находится в точке A_{11} .

Построение чертежа закрытого воротника (рис. 29). Для пальто с застежкой доверху строят закрытый воротник.

В нашем примере приняты следующие размеры воротника: высота стойки — 3,5 см, ширина отлета — 6 см.

Отрезок A_8B равен 0,7 высоты стойки, т. е. 2,45 см. Через точку $Ю_3$ проводят касательную к линии горловины и на пере-

пересечении ее с линией A_4A_7 ставят точку A_{11} . Радиусом, равным отрезку A_8A_4 , проводят дугу от точки A_4 влево и на пересечении ее с продолжением касательной линии ставят точку B_1 . От точки B_1 вверх на продолжении касательной линии откладывают

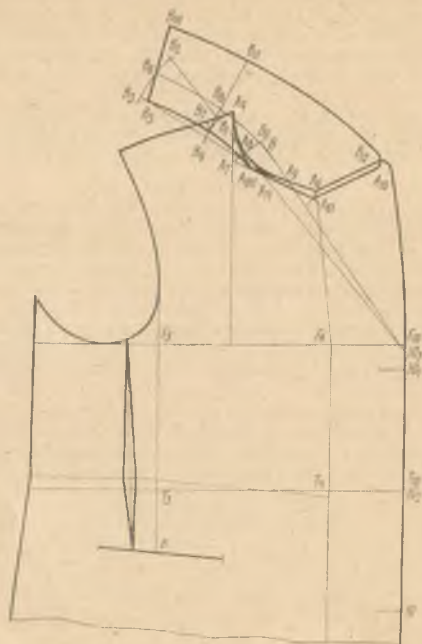


Рис. 29. Чертежи выкройки и закрытого воротника для двубортного пальто

отрезок B_1B_2 , равный длине горловины спинки (по кривой) минус 0,2 см. Радиусом, равным отрезку A_8B_2 , проводят дугу от точки B_2 влево. Отрезок B_2B_3 , равный ширине отлета воротника (6 см), откладывают по этой дуге от точки B_2 влево. Точку B_3 соединяют с горловиной касательной линией и на пересечении этой линии с дугой, проведенной через точки A_4 и B_1 , ставят точку B_4 . От точки B_3 вправо по линии B_3B_4 откладывают отрезок, равный 0,4 разности между шириной отлета и высотой стойки (1 см), и ставят точку B_5 .

Отрезок B_3B_6 , равный высоте стойки воротника (3,5 см), откладывают от точки B_3 вправо по дуге. Через точки B_5 и B_6 проводят среднюю линию воротника. Через точку B_4 перпендикулярно линии B_4B_5 проводят линию вверх и откладывают на ней вправо от точки B_4 отрезок, равный 0,7 $B_3B_5=0,7$ см.

Линию втачивания воротника в горловину проводят через точки B_5 , B_7 , A_9 и A_6 . От точки B_7 вверх на продолжении линии B_4B_7 откладывают отрезок, равный 0,9 B_3B_6 (3,15 см), и ставят точку B_8 .

От точки A_8 вверх по линии A_8B откладывают отрезок, равный 0,6 B_3B_6 (2,1 см), и ставят точку B_9 .

Линию сгиба стойки воротника проводят через точки B_6 , B_8 , B_4 и A_9 .

Отрезок B_5B_{10} , равный ширине воротника посередине, откладывают от точки B_5 вправо по средней линии воротника.

$$B_5B_{10} = B_5B_6 + B_6B_{10} = 9,5 \text{ см.}$$

Ширина воротника над плечевыми швами на 0,5 см больше ширины воротника посередине:

$$B_7B_{11} = B_5B_{10} + 0,5 = 10 \text{ см.}$$

Из точки A_{11} радиусом, равным отрезку $A_{11}A_6$, проводят дугу от точки A_6 вниз. Вниз от точки A_6 по дуге откладывают 1 см и ставят точку A_{61} . Точку A_{61} соединяют с точкой A_{11} .

В двубортных пальто уголок горловины перемещают из точки A_{11} в сторону точки A_7 на 1,5 см и ставят точку A_{011} . Через точки A_{011} и A_4 проводят новую линию горловины. Новую линию втачивания воротника в горловину проводят через точки B_5 , B_7 , A_{011} и A_{61} . Отрезок, равный ширине воротника в концах (в соответствии с моделью), откладывают от точки A_{61} вправо.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ВТАЧНЫХ РУКАВОВ

Наиболее распространенными дефектами рукава являются горизонтальные и наклонные заломы по окату и неправильное распределение посадки.

Авторы провели исследование конструктивных и технологических факторов, влияющих на качество обработки рукава, и на основе их изучения установили следующие данные, определяющие хорошую посадку рукава:

- 1) правильно установленный баланс рукава;
- 2) оптимальный наклон рукава в сторону по отношению к вертикали;
- 3) правильное соотношение ширины рукава и высоты оката с шириной и высотой проймы;

- 4) правильный наклон передней линии оката;
- 5) оптимальная норма посадки рукава и распределение ее по участкам.

На основе установленных факторов авторы разработали метод конструирования рукава, который отвечает всем требованиям и обеспечивает высокую точность построения при любой конструктивной основе.

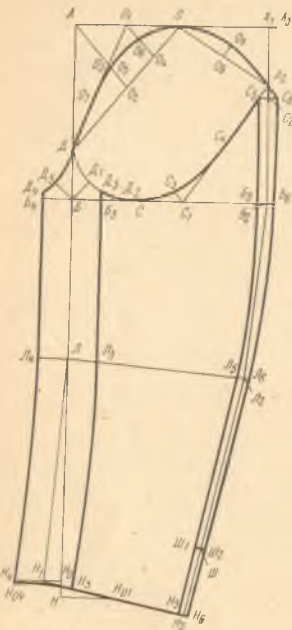


Рис. 30. Чертеж рукава пальто

куляр на линию G_2G_3 и на пересечении с горизонталью G_1G_4 ставят точку G_5 . Высоту оката AB (см. рис. 30) определяют по следующей расчетной формуле:

$$AB = P_{11}G_5 - 0,31G_2G_3 + 0,2P_{\text{пос}} = 25,35 - 5,15 + 1,2 = 21,4 \text{ см.}$$

Высоту передней надсечки в рукаве $БД$ определяют в зависимости от высоты передней надсечки в пройме полочки G_3P_5 (см. рис. 23 и 30):

$$БД = G_3P_5 - 0,3 \text{ см} = 5,7 \text{ см.}$$

Построение чертежа двухшовного рукава (рис. 30). Проводят вертикальную линию и в верхней ее части ставят точку A .

Длину рукава $АН$ первым способом определяют в соответствии с размерным признаком $D_{\text{р. зап}}$ с учетом прибавки $P_{\text{с. д. р. 1}}$:

$$АН = D_{\text{р. зап}} + P_{\text{с. д. р. 1}} = 59,4 + 7 = 66,4 \text{ см.}$$

Вторым способом длину рукава определяют в зависимости от роста и размера изделий с учетом прибавки:

$$АН = 0,33P + 0,1C_r + P_{\text{с. д. р. 2}} = 58,1 + 5 + 3,3 = 66,4 \text{ см.}$$

Высоту оката рукава AB определяют в соответствии с высотой и шириной проймы с учетом прибавки на посадку. Для этого на чертеже силуэтной основы пальто (см. рис. 23) точки P_2 и P_6 соединяют прямой линией. Отрезок P_2P_6 делят на две равные части и ставят точку P_{11} . Из точки P_{11} опускают перпенди-

Высоту до линии локтя первым способом определяют в соответствии с размерным признаком $D_{\text{р. лок}} и с учетом прибавки:$

$$AL = D_{\text{р. лок}} + P_{\text{с. д. р. лок}} = 34 + 4,6 = 38,6 \text{ см.}$$

Вторым способом высоту до линии локтя можно определить по следующей формуле:

$$DL = 0,5ДН - 1,5 \text{ см.}$$

Ширину рукава на уровне основания проймы $Ш_p$ можно определить двумя способами. Первым способом $Ш_p$ определяют в зависимости от ширины проймы:

$$Ш_p = G_2G_3 + P_{\text{ш. р}} + 0,4P_{\text{пос}} = 16,6 + 4,2 + 2,4 = 23,2 \text{ см.}$$

Вторым способом ширину рукава $Ш_p$ определяют в зависимости от обхвата плеча по следующей формуле:

$$Ш_p = 0,4O_{\text{пл}} + P_{\text{с. ш. р. 2}} + 0,4P_{\text{пос}} = 12,7 + 8,1 + 2,4 = 23,2 \text{ см.}$$

В любом случае ширина рукава должна соответствовать направлению моды.

Ширину рукава внизу $Ш_{\text{р. н}}$ определяют в зависимости от ширины рукава на уровне основания проймы:

$$Ш_{\text{р. н}} = 0,6Ш_p + 3,3 = 13,9 + 3,3 = 17,2 \text{ см.}$$

Через точки A , B и H проводят горизонтальные линии вправо. Вправо по горизонталям от точек A и B откладывают отрезки, определяющие ширину рукава сверху и на уровне основания проймы, и ставят точки A_1 и B_2 .

$$AA_1 = BB_2 = Ш_p = 23,2 \text{ см.}$$

Точку B_2 соединяют с точкой A_1 .

Величину скоса линии низа рукава HH_0 определяют по формуле

$$HH_0 = 0,1Ш_{\text{р. н}} = 1,7 \text{ см.}$$

Положение линии переднего переката на линии низа рукава определяют отрезком $H_0H_1 = 2 \text{ см.}$, который откладывают влево от точки H_0 по горизонтали. Точку H_1 соединяют с точкой L . Середину ширины рукава внизу определяют следующим образом.

От точки H вправо по горизонтали откладывают отрезок, равный половине ширины рукава внизу минус 2 см, и ставят точку H_{01} .

$$HH_{01} = 0,5Ш_{\text{р. н}} - 2 = 8,6 - 2 = 6,6 \text{ см.}$$

Отрезок, равный ширине рукава внизу, откладывают от точки H_1 вправо на продолжении линии H_1H_{01} и ставят точку H_2 .

$$H_1H_2 = Ш_{\text{р. н.}}$$

Через точку L перпендикулярно линии $ЛП_1$ проводят линию вправо и откладывают на ней отрезок, равный ширине рукава на линии локтя.

$$ЛЛ_2 = 0,92Б_2 = 21,3 \text{ см.}$$

Точку $Л_2$ соединяют с точками $Б_2$ и $Н_2$.

Для построения оката рукава находят следующие вспомогательные точки.

Вправо от точки $Б$ по горизонтали откладывают отрезки $БС$ и $БС_1$:

$$БС = 0,4Б_2 = 9,25 \text{ см;}$$

$$БС_1 = 0,75Г_2Г_3 + 0,1П_{\text{пос}} = 12,45 + 0,6 = 13,05 \text{ см.}$$

От точки $Б_2$ вверх по вертикали откладывают отрезок $Б_2С_2$:

$$Б_2С_2 = 0,6Б_2А_1 = 12,85 \text{ см.}$$

Вверх от точки $С_2$ откладывают 1,5 см и ставят точку $А_2$. Точку $А_2$ соединяют с точкой $С_1$ прямой линией.

Вправо от точки $А_1$ по горизонтали откладывают 1,1 см и ставят точку $А_3$.

От точки $А$ вправо по горизонтали откладывают отрезок $АО$:

$$АО = 0,52(АА_1 + А_1А_3) = 12,65 \text{ см.}$$

Точку $О$ соединяют с точками $Д$ и $А_2$ прямыми линиями. Отрезок $АО$ делят пополам и точку деления $О_1$ соединяют с точкой $Д$.

Отрезок $ОД$ делят пополам, точку деления $О_2$ соединяют с точкой $А$ и на пересечении с линией $О_1Д$ ставят точку $О_3$.

Отрезок $ОО_2$ делят пополам, точку деления $О_4$ соединяют с точкой $О_1$.

Отрезок $О_3О_5 = 0,5$ см откладывают от точки $О_3$ по направлению к точке $О_2$.

Отрезок $О_4О_6$ откладывают влево от точки $О_4$ по линии $О_4О_1$:

$$О_4О_6 = 0,5О_4О_1 + 0,1 \text{ см.}$$

Отрезок $О_3Д$ делят пополам и ставят точку $О_7$. Отрезок $ОА_2$ также делят пополам и ставят точку $О_8$.

Отрезок $О_8О_9 = 0,12 ОА_2$ откладывают вверх от точки $О_8$ перпендикулярно линии $ОА_2$. На биссектрисе угла $ДБС$ вправо откладывают 2,7 см и ставят точку $Д_1$. Вправо от точки $Б$ по горизонтали откладывают 7 см и ставят точку $Д_2$.

На биссектрисе угла $БС_1А_2$ откладывают 1,2 см и ставят точку $С_3$. Вверх от точки $С_1$ по линии $С_1А_2$ откладывают отрезок $С_1С_4$:

$$С_1С_4 = 0,5С_1А_2 - 1 \text{ см.}$$

Через точки $Д$, $О_7$, $О_5$, $О_6$, $О$, $О_9$ и $А_2$ проводят линию оката рукава.

Через точки $Д$, $Д_1$, $Д_2$, $С$, $С_3$, $С_4$ и $А_2$ проводят линию верхнего среза нижней половинки рукава.

В пальто из драповых тканей ширина переднего переката равна 3,5 см, из камвольных тканей — 3 см.

От точки $Б$ вправо и влево по горизонтали откладывают по 3,5 см и ставят точки $Б_3$ и $Б_4$. От точки $Л$ вправо по линии $ЛЛ_2$ и влево на горизонтали откладывают по 3,5 см и ставят точки $Л_3$ и $Л_4$.

Вправо от точки $Н_1$ по линии $Н_1Н_2$ и влево по горизонтали откладывают по 3,5 см и ставят точки $Н_3$ и $Н_4$.

Через точки $Б_3$, $Л_3$ и $Н_3$ проводят линию переднего шва нижней половинки рукава, продолжают ее вверх до пересечения с кривой $Д_1Д_2$ и ставят точку $Д_3$.

От точки $Б_4$ вверх по вертикали откладывают 0,7 см и ставят точку $Д_4$.

На биссектрисе угла $ДББ_4$ откладывают 2,7 см и ставят точку $Д_5$. Через точки $Д_4$, $Б_4$, $Л_4$ и $Н_4$ проводят линию переднего шва верхней половинки рукава, продолжают линию вниз на 0,4 см и ставят точку $Н_{04}$. Точку $Н_{04}$ соединяют с точкой $Н_3$ плавной вогнутой линией. Отрезки $Д_3Б_3$ и $Д_4Б_4$ проводят по прямой. Через точки $Д$, $Д_3$ и $Д_4$ проводят вогнутую линию верхнего среза рукава.

Через точку $С_2$ проводят горизонталь вправо и влево и на пересечении с линией $А_2С_1$ ставят точку $С_5$.

В нашем примере ширина локтевого переката $С_2С_5$ принята равной 1,1 см, однако ее можно делать и больше, для этого точку $С_2$ следует переместить вниз, тогда увеличится длина отрезка $С_2С_5$ и соответственно увеличится ширина локтевого переката на уровне основания проймы и на линии локтя.

От точки $С_2$ вправо по горизонтали откладывают отрезок $С_2С_6$, равный $С_2С_5$. Точку $С_6$ соединяют с точкой $А_2$. От точки $Б_2$ влево и вправо по горизонтали откладывают отрезки, равные 0,9 $С_2С_5 = 1$ см, и ставят точки $Б_5$ и $Б_6$. От точки $Л_2$ влево и вправо по горизонтали откладывают отрезки, равные 0,7 $С_2С_5 = 0,8$ см, и ставят точки $Л_5$ и $Л_6$. От точки $Н_2$ вверх по наклонной линии откладывают 8 см и ставят точку $Ш$.

От точки $Н_2$ влево и вправо по линии низа рукава откладывают по 0,5 см и ставят точки $Н_5$ и $Н_6$. От точки $Ш$ влево и вправо параллельно линии низа откладывают по 0,5 см и ставят точки $Ш_1$ и $Ш_2$.

Линию локтевого шва нижней половинки рукава проводят через точки $С_5$, $Б_5$, $Л_5$, $Ш_1$ и $Н_5$.

Линию локтевого шва верхней половинки рукава проводят через точки $С_6$, $Б_6$, $Л_6$, $Ш_2$ и $Н_6$.

Припуск на ширину плечи в зависимости от технологии обработки делают равным 2—2,5 см.

Распределение посадки по окату рукава (рис. 31). На основе исследований и наблюдений оптимальная норма посадки по окату рукава для пальто из драповых тканей принята равной 10% от периметра проймы, что в среднем соответствует одному

миллиметру на каждый сантиметр длины проймы, а абсолютная величина посадки $P_{\text{пос}}$ для 50 размера равна 6 см.

Распределение посадки по окату рукава производят неравномерно, в верхней части оката выполняют более двух третей всей запрокинутой посадки, а внизу посадку не делают.

Для правильного распределения посадки периметр проймы делят на шесть участков, а всю величину $P_{\text{пос}}$ принимают за 100%.

На I участке проймы, между точками P_5 и P_8 , распределяют 12% $P_{\text{пос}}$. На II участке, между точками P_8 и P_6 , распределяют

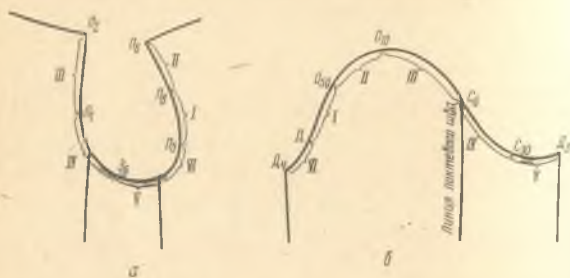


Рис. 31. Схема распределения посадки по окату рукава (а) относительно проймы (б) пальто

27% $P_{\text{пос}}$. На III участке, между точками P_2 и P_1 или между плечевым и локтевым швами, распределяют 30% $P_{\text{пос}}$. На IV участке, между точками P_1 и P_3 , от локтевого шва вниз на протяжении 11,5—12,5 см распределяют 22,5% $P_{\text{пос}}$. На V участ

Таблица 10

Таблица распределения $P_{\text{пос}}$ по окату рукава пальто

Участок проймы	Посадка, %	Размеры и величина посадки, см, для изделий размеров					
		44	46	48	50	52	54
I	12	0,65	0,65	0,7	0,7	0,75	0,75
II	27	1,45	1,5	1,55	1,6	1,7	1,75
III	30	1,6	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9
IV	22,5	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,5
V	0	0	0	0	0	0	0
VI	8,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Итого	100	5,4	5,6	5,8	6,0	6,2	6,4

стке посадку не проектируют. На VI участке от точки P_5 вниз по линии проймы на протяжении 5,8 см распределяют 8,5% $P_{\text{пос}}$.

Учитывая, что длина VI участка по размерам не изменяется, абсолютную величину посадки рукава для этого участка берут как для пальто 50 размера.

Если длину I участка проймы проектируют постоянной для всех размеров, то и величину посадки рукава на этом участке по размерам не изменяют, при этом длину II участка проймы соответственно увеличивают или уменьшают.

В табл. 10 приведено процентное распределение величины посадки рукава $P_{\text{пос}}$ по участкам проймы и абсолютные величины посадки рукава на участках для пальто из драповых тканей.

Для пальто из камвольных тканей норма посадки рукава должна находиться в пределах 7—8% от периметра проймы, что в среднем соответствует 0,7—0,8 мм на каждый сантиметр длины проймы.

Процентное распределение посадки по участкам остается без изменения в соответствии с табл. 10.

Построение чертежа трехшовного рукава (рис. 32). Трехшовные рукава, как правило делают в моделях пальто прямого силуэта.

В пальто прямого силуэта учитывают дополнительные прибавки, предусмотренные в табл. 4.

Построение чертежа трехшовного рукава пальто выполняют по единым расчетам на основе чертежа двухшовного рукава.

Линии плечевых швов в пальто с трехшовными рукавами несколько смещают. Для этого линию проймы спинки P_1P_2 (см. рис. 27) продолжают вверх на 1,2 см и ставят точку P_{21} . Через точки P_{21} и A_3 проводят новую линию плечевого шва спинки.

От точки P_6 вниз по линии проймы откладывают отрезок, равный P_2P_{21} (1,2 см), и ставят точку P_{61} .

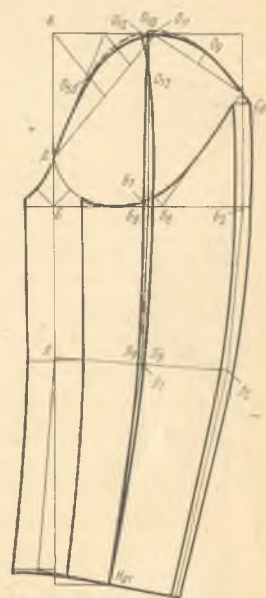


Рис. 32. Чертеж трехшовного рукава пальто

Через точки $П_{61}$ и $Л_4$ проводят новую линию плечевого шва полочки. На рис. 27 новые линии плечевого шва спинки и полочки проведены штриховыми линиями.

Для построения линий среднего шва рукава проводят следующие расчеты (см. рис. 32).

Распределяют посадку по окату рукава:

$$ДО_{30} = П_8 П_8 + П_{пос} I = 9,3 + 0,7 = 10 \text{ см};$$

$$О_{50} О_{10} = П_8 П_{61} + П_{пос} II = 8,1 + 1,6 = 9,7 \text{ см};$$

$$О_{10} С_0 = П_1 П_{21} + П_{пос} III = 13 + 1,8 = 15,8 \text{ см}.$$

От точки $О_{10}$ вправо и влево откладывают по 0,5 см и соответственно ставят точки $О_{11}$ и $О_{12}$.

Точки $Б_7$ и $Л_7$ находятся на линии середины ширины рукава:

$$ББ_7 = 0,5ББ_2 = 11,8 \text{ см};$$

$$ЛЛ_7 = 0,5ЛЛ_2 = 10,85 \text{ см}.$$

От точки $Б_7$ вправо и влево откладывают по 0,5 см и ставят точки $Б_8$ и $Б_9$. От точки $Л_7$ вправо и влево откладывают по 0,35 см и ставят точки $Л_8$ и $Л_9$. В зависимости от силуэта расстояния между точками $Б_8$ и $Б_9$, а также между точками $Л_8$ и $Л_9$ могут быть увеличены или уменьшены.

Точку $О_{10}$ соединяют с точкой $Б_7$. Вниз от точки $О_{11}$ по линии $О_{10}Б_7$ откладывают отрезок, равный 0,22 $АБ = 4,5$ см, и ставят точку $О_{13}$.

Через точки $О_{12}$, $О_{13}$, $Б_8$, $Л_8$ и $Н_{01}$ проводят линию среднего шва передней половинки рукава.

Через точки $О_{11}$, $Б_9$, $Л_9$ и $Н_{01}$ проводят линию среднего шва локтевой половинки рукава.

По линиям среднего шва от точек $О_{11}$ и $О_{12}$ дают припуск для выправления линии оката и огибания среднего шва.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ПАЛЬТО ПОКРОЯ РЕГЛАН

Модели пальто покроя реглан, как правило, шьют прямого силуэта. Построение чертежа такого пальто (рис. 33) выполняют по одним техническим расчетам с учетом припусков для пальто прямого силуэта, предусмотренных в табл. 4.

Построение чертежа спинки и полочки. Глубину проймы в пальто реглан увеличивают на 2 см. Для этого от точек $Г_2$ и $Г_3$ вниз по вертикали откладывают по 2 см и ставят точки $Г_{20}$ и $Г_{30}$. Точки $Г_{20}$ и $Г_{30}$ соединяют прямой.

Влево от точки $Г_{30}$ откладывают 4 см и ставят точку $Г_6$.

От точки $Г_7$ вверх по вертикали откладывают 0,3 см и ставят точку $Г_{60}$. Отрезок $Г_{20}Г_{30}$ делят пополам:

$$Г_{20}Г_{70} = 0,5Г_{20}Г_{30} = 8,5 \text{ см}.$$

От точки $Г_{20}$ откладывают вверх по вертикали отрезок $Г_{20}Г_{21}$, равный 0,3 $Г_{20}П = 8,6$ см.

От точки $Г_{30}$ вверх по вертикали откладывают 7 см и ставят точку $П_{50}$.

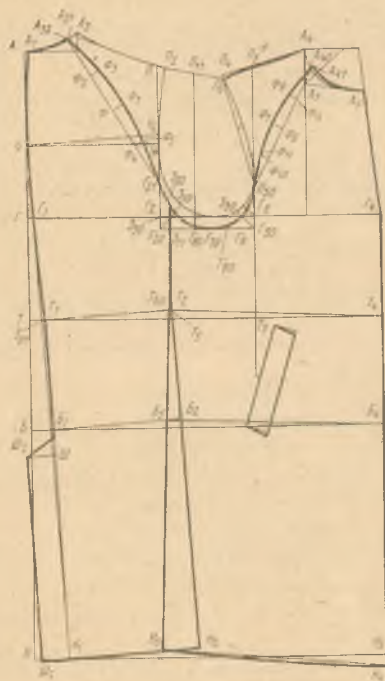


Рис. 33. Чертеж пальто реглан

На биссектрисе угла $Г_{21}Г_{20}Г_{70}$ от точки $Г_{20}$ откладывают отрезок $Г_{20}З_{10}$, равный 0,14 $Г_{20}П = 4$ см. На биссектрисе угла $П_{50}Г_{30}Г_{70}$ от точки $Г_{30}$ откладывают отрезок $Г_{30}З_{30} = 2,7$ см.

Через точки $Г_{21}$, $З_{10}$, $Г_{70}$, $Г_{60}$, $З_{30}$, $П_{50}$ проводят линию нижней части проймы.

От точки A_3 влево по линии горловины спинки откладывают 2 см и ставят точку A_{31} . Точку A_{31} соединяют с точкой Γ_{21} вспомогательной линией.

От точки A_4 вниз по линии горловины полочки откладывают 3 см и ставят точку A_{40} . Точку A_{40} соединяют с точкой Π_{50} вспомогательной линией.

Для проведения линий реглана спинки на чертеже находят следующие дополнительные точки:

$$A_{31}\Phi = 0,5A_{31}\Gamma_{21};$$

$$\Phi\Phi_2 = 0,5\Phi A_{31};$$

$$\Phi\Phi_4 = 0,5\Phi\Gamma_{21}.$$

Из точек Φ , Φ_2 и Φ_4 восставляют вправо перпендикуляры к линии $A_{31}\Gamma_{21}$, на которых откладывают отрезки

$$\Phi\Phi_1 = 2,4 \text{ см};$$

$$\Phi_2\Phi_3 = 0,7\Phi\Phi_1 = 1,7 \text{ см};$$

$$\Phi_4\Phi_5 = 0,7\Phi\Phi_1 = 1,7 \text{ см}.$$

Через точки A_{31} , Φ_3 , Φ_1 , Φ_5 , Γ_{21} проводят линию реглана спинки.

Для проведения линии реглана полочки на чертеже находят следующие точки:

$$A_{40}\Phi_6 = 0,5A_{40}\Pi_{50};$$

$$\Phi_6\Phi_8 = 0,5\Phi_6A_{40};$$

$$\Phi_6\Phi_{10} = 0,5\Phi_6\Pi_{50}.$$

Из точек Φ_6 , Φ_8 и Φ_{10} восставляют влево перпендикуляры к линии $A_{40}\Pi_{50}$, на которых откладывают отрезки

$$\Phi_6\Phi_7 = \Phi\Phi_1 - 0,2 = 2,2 \text{ см};$$

$$\Phi_8\Phi_9 = 0,7\Phi_6\Phi_7 = 1,55 \text{ см};$$

$$\Phi_{10}\Phi_{11} = 0,7\Phi_6\Phi_7 = 1,55 \text{ см}.$$

Через точки A_{40} , Φ_9 , Φ_7 , Φ_{11} , Π_{50} проводят линию реглана полочки.

Линию $A_{31}\Phi_3$ продолжают вверх на 0,4 см и ставят точки A_{32} . Через точки A_{32} и A_1 проводят новую линию горловины спинки.

Линию $A_{40}\Phi_9$ продолжают вверх на 0,4 см и ставят точку A_{41} . Через точки A_{41} и A_6 проводят новую линию горловины полочки.

От точки Γ_{20} вправо по горизонтали откладывают 2 см и ставят точку $З_{11}$. В зависимости от положения бокового шва в модели отрезок $\Gamma_{20}З_{11}$ может быть увеличен и доходить до середины проймы. Через точку $З_{11}$ проводят вертикальную линию вверх и на пересечении ее с линией проймы ставят точку $З_{20}$.

Отрезок $УУ_1$ определяют в зависимости от размера, полноты изделия и величины отрезка $\Gamma_{20}З_{11}$:

$$УУ_1 = 0,35C_r + 2\Gamma_{20}З_{11} + 0,05C_r = 17,5 + 4 + 2,05 = 23,55 \text{ см}.$$

Отрезок $УУ_1$ откладывают от точки $У$ вправо по горизонтали.

Отрезок $У_1У_2$, равный 0,2 $\Pi_k = 1,7$ см, откладывают вверх по вертикали от точки $У_1$.

В совокупности отрезки $УУ_1$ и $У_1У_2$ определяют отклонение средней линии спинки от вертикали $АН$.

Через точку $У$ перпендикулярно линии $УУ_2$ проводят линию вниз и на пересечении ее с горизонталями $\Gamma\Gamma_2$, $ТТ_3$ и $НН_3$ соответственно ставят точки Γ_1 , $Т_0$ и $Н_1$.

Величину прогиба средней линии спинки $Т_0\Gamma_1$ определяют по формуле

$$Т_0\Gamma_1 = 0,05(C_r - C_r) + 0,05 = 0,5 \text{ см}.$$

Точку $Т_1$ соединяют с точкой $Н_1$ и на пересечении с ее горизонталью $ББ_4$ ставят точку $Б_1$.

Среднюю линию спинки проводят через точки A_1 , $У$, Γ_1 , $Т_1$, $Б_1$, $Н_1$.

Через точки $Т_1$, $Б_1$, $Н_1$ перпендикулярно $Т_1Н_1$ проводят линии вправо.

Ширину спинки на уровне линии бедер определяют по следующей формуле:

$$Б_1Б_2 = 0,33(C_6 + \Pi_{с.б.}) + \Gamma_{20}З_{11} + 0,5 = 0,33(50,5 + 11,1) + 2 + 0,5 = 22,8 \text{ см}.$$

Отрезок $Б_1Б_2$ откладывают вправо от точки $Б_1$ по наклонной линии.

Ширину спинки на уровне линии талии делают равной отрезку $Б_1Б_2$.

$$Т_1Т_2 = Б_1Б_2 = 22,8 \text{ см}.$$

Отрезок $Т_1Т_2$ откладывают вправо от точки $Т_1$ по наклонной линии.

Через точки $Т_2$ и $Б_2$ проводят линию вниз и на пересечении ее с наклонной линией, проведенной через точку $Н_1$, ставят точку $Н_2$.

Линию бокового шва спинки проводят через точки $З_{20}$, $Т_2$, $Б_2$, $Н_2$.

Длину шлицы делают в соответствии с моделью. Типовую длину шлицы определяют по следующей формуле:

$$Н_1Ш = 0,33АН.$$

Ширину шлицы делают равной 5 см:

$$Н_1Ш_1 = ШШ_2 = 5 \text{ см}.$$

Отрезки $Н_1Ш_1$ и $ШШ_2$ откладывают влево по перпендикулярам к линии $Н_1Б_1$ от точек $Ш$ и $Н_1$. Точки $Ш_1$ и $Ш_2$ соединяют прямой. От точки $Ш_2$ к средней линии спинки делают скос, как

показано на рисунке. Полочку спереди по линии полузаноса удлинняют.

$$H_3H_4 = 0,07C_r - 0,7 = 2,2 \text{ см.}$$

Отрезок H_3H_4 откладывают вниз от точки H_3 .

Отрезок, равный ширине полочки на уровне линии бедер, откладывают от точки B_4 влево на линию B_1B_2 .

$$B_4B_5 = C_6 + P_{с.б.} - B_1B_2 = 50,5 + 11,1 - 22,8 = 38,8 \text{ см.}$$

Точки B_4 и B_5 соединяют. Точку B_5 соединяют с точкой $З_{50}$ и на пересечении полученной линии с линией T_1T_2 ставят точку T_{50} . От точки T_{50} вправо по горизонтали откладывают отрезок $T_{50}T_5 = 0,3$ см.

Через точки T_5 и B_5 проводят наклонную линию вниз, откладывают на ней отрезок, равный отрезку T_2H_2 , и ставят точку H_5 . Точку H_5 соединяют с точкой H_4 плавной линией. Выпуклость посередине линии низа полочки равна 0,5 см.

Отрезок $З_{20}З_{50}$ определяет величину посадки спинки в верхней части бокового шва, равную 0,4 см.

Линию бокового шва полочки проводят через точки $З_{50}$, T_5 , B_5 и H_5 .

Построение чертежа трехшовного рукава реглан. Проводят вертикальную линию и в верхней ее части ставят точку A (рис. 34).

Длину рукава устанавливают по утвержденной шкале или определяют по формулам, как для обычного рукава:

первым способом —

$$AH = D_{р. зап.} + P_{с.д.р.} = 59,4 + 7 = 66,4 \text{ см,}$$

вторым способом —

$$AH = 0,33P + 0,1C_r + P_{с.л.р.} = 58,1 + 5 + 3,3 = 66,4 \text{ см.}$$

Высоту оката рукава определяют в соответствии с высотой и шириной проймы с учетом увеличенной ее глубины. Для этого на чертеже пальто покроя реглан (см. рис. 33) точки P_2 и P_6 соединяют прямой линией. Отрезок P_2P_6 делят на две

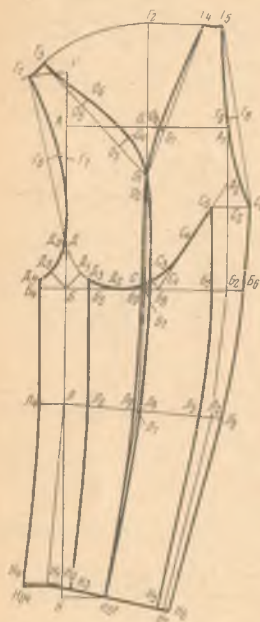


Рис. 34. Чертеж рукава пальто реглан

равные части и ставят точку P_{11} . Из точки P_{11} опускают перпендикуляр на линию $Г_{20}Г_{30}$ и ставят точку $Г_{80}$. Высоту оката AB (см. рис. 34) определяют по следующей расчетной формуле:

$$AB = P_{11}Г_{80} - 0,31Г_2Г_3 + 0,2P_{пос} = 27,55 - 5,25 + 1,2 = 23,5 \text{ см.}$$

Высоту передней надсечки в рукаве BD определяют в зависимости от высоты передней надсечки в пройме полочки $Г_{30}П_{50}$ (см. рис. 33).

$$BD = Г_{30}П_{50} - 0,3 = 6,7 \text{ см.}$$

Отрезок BD (см. рис. 34) откладывают от точки B вверх по вертикали.

Высоту до линии локтя AL первым способом определяют в соответствии с размерным признаком $Д_{р.лок}$ с учетом прибавки:

$$AL = Д_{р.лок} + P_{с.д.р.лок} = 34 + 4,6 = 38,6 \text{ см.}$$

Вторым способом высоту до линии локтя определяют по следующей формуле:

$$ДЛ = 0,5ДН - 1,5 \text{ см.}$$

Ширину рукава сверху $Ш_p$ определяют в зависимости от ширины проймы (первый способ) или от величины размерного признака обхвата плеча (второй способ):

$$Ш_p = Г_2Г_3 + P_{ш.р.} + 0,4P_{пос} = 17 + 4,2 + 2,4 = 23,6 \text{ см.}$$

$$Ш_p = 0,4O_n + P_{с.ш.р.} + 0,4P_{пос} = 12,7 + 8,5 + 2,4 = 23,6 \text{ см.}$$

В любом случае ширина рукава должна соответствовать направлению моды.

Ширину рукава внизу определяют по следующей формуле:

$$Ш_{р.н} = 0,6Ш_p + 3,3 = 14,1 + 3,3 = 17,4 \text{ см.}$$

Через точки A , B и H проводят горизонтальные линии вправо. От точек A и B вправо откладывают отрезки, равные ширине рукава:

$$AA_1 = BB_2 = Ш_p = 23,6 \text{ см.}$$

Точки A_1 и B_2 соединяют прямой линией. Величина скоса рукава внизу определяется отрезком III_0 :

$$III_0 = 0,1Ш_{р.н} = 1,7 \text{ см.}$$

Отрезок III_0 откладывают от точки H вверх по вертикали.

Положение линии переднего переката на линии низа рукава определяют отрезком $H_0H_1 = 2$ см, который откладывают от точки H_0 влево по горизонтали. Точку H_1 соединяют с точкой L .

Определение середины ширины рукава внизу:

$$HH_{01} = 0,5Ш_{р.н} - 2 \text{ см} = 6,7 \text{ см.}$$

Отрезок PH_{01} откладывают вправо от точки H по горизонтали.

Отрезок, равный ширине рукава внизу, откладывают от точки H_1 на продолжении линии H_1H_{01} и ставят точку H_2 .

$$H_1H_2 = Ш_{р.н} = 17,4 \text{ см.}$$

Через точку L перпендикулярно наклонной линии $ЛН_1$ проводят линию вправо, на ней откладывают отрезок $ЛЛ_2$, равный ширине рукава на линии локтя.

$$ЛЛ_2 = 0,92Ш_{р.н} = 21,7 \text{ см.}$$

Точку $Л_2$ соединяют с точками $Б_2$ и $Н_2$.

Для построения линий оката рукава определяют вспомогательные точки.

От точки $Б$ вправо по горизонтали откладывают отрезки $БС$ и $БС_1$:

$$БС = 0,4ББ_2 = 9,45 \text{ см;}$$

$$БС_1 = 0,75Г_2Г_3 + 0,1П_{пос} = 12,75 + 0,6 = 13,35 \text{ см.}$$

(Отрезок $Г_2Г_3$ измеряют на рис. 33.)

От точки $Б_2$ вверх по вертикали откладывают отрезок $Б_2А_2$:

$$Б_2А_2 = 0,6Б_2А_1 + 1,5 \text{ см.}$$

Точку $А_2$ соединяют с точкой $С_1$ прямой линией. Вниз от точки $А_2$ по вертикали откладывают 3 см и ставят точку $С_2$.

На биссектрисе угла $БС_1А_2$ откладывают 1,3 см и ставят точку $С_3$. От точки $С_1$ вверх по линии $С_1А_2$ откладывают отрезок $С_1С_4$:

$$С_1С_4 = 0,5С_1А_2 - 1 \text{ см.}$$

На биссектрисе угла $ДБС$ откладывают 2,8 см и ставят точку $Д_1$.

От точки $Б$ вправо по горизонтали откладывают 7 см и ставят точку $Д_2$. Через точки $Д$, $Д_1$, $Д_2$, $С$, $С_3$, $С_4$, $А_2$ проводят линию верхнего среза нижней половинки рукава.

Для построения линий переднего шва откладывают следующие отрезки:

$$ББ_3 = ББ_4 = 3,5 \text{ см, вправо и влево от точки } Б;$$

$$ЛЛ_3 = ЛЛ_4 = 3,5 \text{ см, то же } Л;$$

$$Н_1Н_3 = Н_1Н_4 = 3,5 \text{ см, » » } Н_1.$$

Через точки $Б_3$, $Л_3$ и $Н_3$ проводят линию переднего шва нижней половинки, продолжают ее вверх и на пересечении с кривой $Д_1Д_2$ ставят точку $Д_3$.

Через точки $Б_4$, $Л_4$ и $Н_4$ проводят линию переднего шва передней половинки рукава и продолжают ее вверх и вниз.

Вверх от точки $Б_4$ откладывают отрезок, равный $Б_3Д_3 = 0,8$ см, и ставят точку $Д_4$. На биссектрисе угла $ДББ_4$ откладывают 2,8 см и ставят точку $Д_5$. От точки $Д$ влево откладывают 0,1 см и ставят точку $Д_6$. Вниз от точки $Н_4$ на продолжении линии $Л_4Н_4$ откладывают 0,4 см и ставят точку $Н_6$. Через точки $Н_6$ и $Н_3$ проводят вогнутую линию.

Через точку $С_2$ проводят горизонтальную линию влево и вправо и на пересечении ее с наклонной линией $А_2С_1$ ставят точку $С_5$. Отрезок $С_2С_5$ определяет ширину локтевого переката, в нашем примере она равна 2 см.

Для построения линий локтевого шва находят следующие точки:

$С_2С_6 = С_2С_5 + 1 = 3$ см, откладывают вправо от точки $С_2$ по горизонтали;

$Б_2Б_5 = 0,9 С_2С_5 = 1,8$ см, откладывают влево от точки $Б_2$ по горизонтали;

$Б_2Б_6 = Б_2Б_5 + 0,5 \text{ см} = 2,3 \text{ см}$, откладывают вправо от точки $Б_2$; $Л_2Л_5 = Л_2Л_6 = 0,7 С_2С_5 = 1,4$ см, откладывают влево и вправо от точки $Л_2$;

$Н_2Н_5 = Н_2Н_6 = 0,4 С_2С_5 = 0,8$ см, откладывают влево и вправо от точки $Н_2$ по линии низа.

Через точки $С_5$, $Б_5$, $Л_5$, $Н_5$ проводят линию локтевого шва нижней половинки рукава. Через точки $С_6$, $Б_6$, $Л_6$, $Н_6$ проводят линию локтевого шва локтевой половинки рукава.

Для построения линий среднего шва определяют следующие вспомогательные точки

$$АО = 0,5АА_1;$$

$$ББ_7 = 0,5ББ_2.$$

Точку $Б_7$ соединяют с точкой $О$, и полученную линию продолжают вверх.

$$ЛЛ_7 = 0,5ЛЛ_2.$$

Точку $Л_7$ соединяют с точками $Б_7$ и $Н_{01}$.

$Б_7Б_8 = Б_7Б_9 = 0,5$ см, откладывают вправо и влево от точки $Б_7$;

$Л_7Л_8 = Л_7Л_9 = 0,35$ см, откладывают вправо и влево от точки $Л_7$.

Для построения линий рукава реглан сначала измеряют по прямой отрезок $Н_{50}А_{40}$ (см. рис. 33). Затем от точки $Д$ (см. рис. 34) вверх по вертикали откладывают отрезок $ДГ = П_{50}А_{40}$. Из центра в точке $Д$ радиусом, равным $ДГ$, проводят дугу от точки $Г$ влево. Измеряют расстояние $П_3А_{40}$ по прямой (см. рис. 33) и от точки $Г$ (см. рис. 34) влево по дуге откладывают отрезок $ГГ_1 = 0,5 П_3А_{40}$. Точку $Г_1$ соединяют с точкой $Д$.

От точки $О$ вниз по вертикали откладывают отрезок $ОО_1 = 0,3 ОБ$. От точки $О_1$ вниз по вертикали откладывают отрезок $О_1О_2 = 1,8$ см.

Из точки $О_2$ радиусом, равным $О_2Г_1$, проводят дугу от точки $Г_1$ вправо и на пересечении с вертикалью, проведенной через точку $О$, ставят точку $Г_2$. От точки $Г_1$ вправо по дуге откладывают 2,5 см и ставят точку $Г_3$. Точку $Г_3$ соединяют с точкой $О_1$. Через точку $Г_2$ проводят горизонтальную линию вправо. Измеряют расстояние $ПА_{31}$ по прямой (см. рис. 33). От точки $Г_2$ (см.

Отрезок, равный ширине рукава внизу, откладывают от точки H_1 на продолжении линии H_1H_{01} и ставят точку H_2 .

$$H_1H_2 = Ш_{р.н} = 17,4 \text{ см.}$$

Через точку L перпендикулярно наклонной линии $ЛН_1$ проводят линию вправо, на ней откладывают отрезок $ЛЛ_2$, равный ширине рукава на линии локтя.

$$ЛЛ_2 = 0,92Ш_0 = 21,7 \text{ см.}$$

Точку $Л_2$ соединяют с точками B_2 и H_2 .

Для построения линий оката рукава определяют вспомогательные точки.

От точки B вправо по горизонтали откладывают отрезки BC и BC_1 :

$$BC = 0,4BB_2 = 9,45 \text{ см;}$$

$$BC_1 = 0,75Г_2Г_3 + 0,1П_{\text{пос}} = 12,75 + 0,6 = 13,35 \text{ см.}$$

(Отрезок $Г_2Г_3$ измеряют на рис. 33.)

От точки B_2 вверх по вертикали откладывают отрезок B_2A_2 :

$$B_2A_2 = 0,6B_2A_1 + 1,5 \text{ см.}$$

Точку A_2 соединяют с точкой C_1 прямой линией. Вниз от точки A_2 по вертикали откладывают 3 см и ставят точку C_2 .

На биссектрисе угла BC_1A_2 откладывают 1,3 см и ставят точку C_3 . От точки C_1 вверх по линии C_1A_2 откладывают отрезок C_1C_4 :

$$C_1C_4 = 0,5C_1A_2 - 1 \text{ см.}$$

На биссектрисе угла $ДВС$ откладывают 2,8 см и ставят точку $Д_1$.

От точки B вправо по горизонтали откладывают 7 см и ставят точку $Д_2$. Через точки $Д$, $Д_1$, $Д_2$, C , C_3 , C_4 , A_2 проводят линию верхнего среза нижней половинки рукава.

Для построения линий переднего шва откладывают следующие отрезки:

$$BB_2 = BB_4 = 3,5 \text{ см, вправо и влево от точки } B;$$

$$ЛЛ_3 = ЛЛ_4 = 3,5 \text{ см, то же } Л;$$

$$H_1H_3 = H_1H_4 = 3,5 \text{ см, » » } H_1.$$

Через точки B_3 , $Л_3$ и H_3 проводят линию переднего шва нижней половинки, продолжают ее вверх и на пересечении с кривой $Д_1Д_2$ ставят точку $Д_3$.

Через точки B_4 , $Л_4$ и H_4 проводят линию переднего шва передней половинки рукава и продолжают ее вверх и вниз.

Вверх от точки B_4 откладывают отрезок, равный $B_3Д_3 = 0,8$ см, и ставят точку $Д_4$. На биссектрисе угла $ДББ_4$ откладывают 2,8 см и ставят точку $Д_5$. От точки $Д$ влево откладывают 0,1 см и ставят точку $Д_6$. Вниз от точки H_4 на продолжении линии $Л_4H_4$ откладывают 0,4 см и ставят точку H_{04} . Через точки H_{04} и H_3 проводят вогнутую линию.

Через точку C_2 проводят горизонтальную линию влево и вправо и на пересечении ее с наклонной линией A_2C_1 ставят точку C_5 . Отрезок C_2C_5 определяет ширину локтевого переката, в нашем примере она равна 2 см.

Для построения линий локтевого шва находят следующие точки:

$$C_2C_6 = C_2C_5 + 1 = 3 \text{ см, откладывают вправо от точки } C_2 \text{ по горизонтали;}$$

$$B_2B_5 = 0,9 C_2C_5 = 1,8 \text{ см, откладывают влево от точки } B_2 \text{ по горизонтали;}$$

$$B_2B_6 = B_2B_5 + 0,5 \text{ см} = 2,3 \text{ см, откладывают вправо от точки } B_2;$$

$$Л_2Л_5 = Л_2Л_6 = 0,7 C_2C_5 = 1,4 \text{ см, откладывают влево и вправо от точки } Л_2;$$

$$H_2H_5 = H_2H_6 = 0,4 C_2C_5 = 0,8 \text{ см, откладывают влево и вправо от точки } H_2 \text{ по линии низа.}$$

Через точки C_5 , B_5 , $Л_5$, H_5 проводят линию локтевого шва нижней половинки рукава. Через точки C_6 , B_6 , $Л_6$, H_6 проводят линию локтевого шва локтевой половинки рукава.

Для построения линий среднего шва определяют следующие вспомогательные точки

$$AO = 0,5AA_1;$$

$$BB_7 = 0,5BB_2.$$

Точку B_7 соединяют с точкой O , и полученную линию продолжают вверх.

$$ЛЛ_7 = 0,5ЛЛ_2.$$

Точку $Л_7$ соединяют с точками B_7 и H_{01} .

$$B_7B_8 = B_7B_9 = 0,5 \text{ см, откладывают вправо и влево от точки } B_7;$$

$$Л_7Л_8 = Л_7Л_9 = 0,35 \text{ см, откладывают вправо и влево от точки } Л_7.$$

Для построения линий рукава реглан сначала измеряют по прямой отрезок $П_{50}A_{40}$ (см. рис. 33). Затем от точки $Д$ (см. рис. 34) вверх по вертикали откладывают отрезок $ДГ = П_{50}A_{40}$. Из центра в точке $Д$ радиусом, равным $ДГ$, проводят дугу от точки $Г$ влево. Измеряют расстояние $П_3A_{40}$ по прямой (см. рис. 33) и от точки $Г$ (см. рис. 34) влево по дуге откладывают отрезок $ГГ_1 = 0,5 П_3A_{40}$. Точку $Г_1$ соединяют с точкой $Д$.

От точки O вниз по вертикали откладывают отрезок $ОО_1 = 0,3 OB_7$. От точки O_1 вниз по вертикали откладывают отрезок $O_1O_2 = 1,8$ см.

Из точки O_2 радиусом, равным $O_2Г_1$, проводят дугу от точки $Г_1$ вправо и на пересечении с вертикалью, проведенной через точку O , ставят точку $Г_2$. От точки $Г_1$ вправо по дуге откладывают 2,5 см и ставят точку $Г_3$. Точку $Г_3$ соединяют с точкой O_1 . Через точку $Г_2$ проводят горизонтальную линию вправо. Измеряют расстояние $ПA_{31}$ по прямой (см. рис. 33). От точки $Г_2$ (см.

рис. 34) вправо по горизонтали откладывают отрезок $G_4G_5 = 0,5 \text{ П}_{31}$. Точку G_4 соединяют с точкой O_1 .

От точки G_4 вправо по горизонтали откладывают отрезок $G_4G_5 = 2,5$ см. Точку G_5 соединяют с точкой C_6 .

От точки G_3 в сторону точки O_1 по линии G_3O_1 откладывают отрезок, равный $A_4П_4 = 15,2$ см (см. рис. 33), и ставят точку O_3 . Отрезок G_3O_3 делят пополам:

$$G_3O_3 = 0,5G_3O_3.$$

Через точки O_3 и O_5 перпендикулярно G_3O_1 проводят линии вправо и откладывают на них отрезки:

$$O_3O_4 = 0,12G_3O_3 = 1,8 \text{ см};$$

$$O_5O_6 = 0,6O_3O_4 = 1,1 \text{ см}.$$

От точки G_4 в сторону точки O_1 по линии G_4O_1 откладывают отрезок $G_4O_7 = G_3O_3$.

От точки O_7 влево перпендикулярно линии G_4O_1 откладывают отрезок, равный $0,33O_3O_4 = 0,6$ см, и ставят точку O_8 .

Линию среднего шва передней половинки проводят через точки $G_3, O_6, O_4, O_1, B_2, A_5, H_3$.

Линию среднего шва локтевой половинки проводят через точки $G_4, O_8, O_1, B_2, A_9, H_{01}$.

Отрезок G_1D делят пополам:

$$G_1G_6 = 0,5G_1D.$$

От точки G_6 вправо перпендикулярно линии G_1D откладывают отрезок, равный $0,75 \Phi_6\Phi_7 = 1,75$ см (см. рис. 33), и ставят точку G_7 (см. рис. 34). Через точки G_1, G_7, D_5, D_6, D_4 проводят линию переднего среза передней половинки рукава.

Отрезок G_5C_6 делят пополам:

$$G_5G_8 = 0,5G_5C_6;$$

$$G_8G_9 = 0,6\Phi\Phi_1.$$

От точки G_8 влево перпендикулярно линии G_5C_6 откладывают отрезок, равный $0,6 \Phi\Phi_1$ (см. рис. 33), и ставят точку G_9 (см. рис. 34). Через точки G_5, G_9, C_6 проводят линию заднего среза локтевой половинки рукава.

ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ПАЛЬТО БОЛЬШОЙ ПОЛНОТЫ

Благодаря универсальности расчетных формул построение чертежа конструктивной основы пальто 3-й полноты не отличается от построения чертежей конструктивных основ пальто 1 и 2-й полнот. Меняются размерные признаки и прибавки, а следовательно, и абсолютные величины конструктивных отрезков; выполнение расчетов остается неизменным. Это облегчает работу конструкторов и позволяет достигнуть высокой точности конструкций.

Построение чертежа конструктивной основы пальто 3-й полноты выполняют в соответствии с рис. 22. При построении чертежа конструктивной основы демисезонного или зимнего пальто прямого силуэта учитывают дополнительные прибавки, предусмотренные в табл. 4.

Построение чертежа силуэтной основы пальто 3-й полноты также мало отличается от построения чертежа силуэтной основы пальто 1 и 2-й полнот. Однако в силу большой изменчивости размерных признаков, а следовательно, и абсолютных величин конструктивных отрезков построение силуэтной основы пальто 3-й полноты необходимо изложить полностью.

Для выполнения расчетов и построения чертежей приняты следующие основные размерные признаки, см:

Длина тела (рост) P	170
Полуобхват груди третий C_2	50
талии C_7	47

Значения размерных признаков берут из ОСТ 17-325—74 или из табл. 1, значения прибавок — из табл. 4 ланной книги.

Построение чертежа пальто 3-й полноты полуприлегающего силуэта (рис. 35). Построение этого чертежа выполняют на чертеже конструктивной основы пальто.

От точки G_2 вправо по горизонтали откладывают отрезок $G_2Z_1 = 1$ см. Через точку Z_1 проводят вертикаль вверх и на пересечении ее с линией проймы ставят точку Z_2 . Отрезок $УУ_1$ откладывают вправо по горизонтали от точки $У$:

$$УУ_1 = 0,35C_7 + 2G_2Z_1 + 0,05C_7 = 17,5 + 2 + 2,35 = 21,85 \text{ см}.$$

Отрезок $У_1У_2$ откладывают вверх от точки $У_1$ по вертикали:

$$У_1У_2 = 0,22П_4 = 1,8 \text{ см}.$$

Точку $У_2$ соединяют с точкой $У$. Через точку $У$ перпендикулярно линии $УУ_2$ проводят линию вниз и на пересечении ее с горизонталями $ГГ_2, ТТ_3$ и $НН_3$ соответственно ставят точки $Г_1, T_{01}$ и $Н_1$.

Величину прогиба спинки на уровне линии талии определяют по формуле

$$T_{01}T_1 = 0,05(C_2 - C_7) + 0,5 = 0,6 \text{ см}.$$

Отрезок $T_{01}T_1$ откладывают от точки T_{01} вправо по горизонтали. Точку T_1 соединяют с точкой $Н_1$ и на пересечении с горизонталью $ВВ_4$ ставят точку $В_1$.

Среднюю линию спинки проводят через точки $A_1, У, T_1, T_2, B_1$ и $Н_1$.

Через точки T_1, B_1 и $Н_1$ перпендикулярно линии $T_1Н_1$ проводят линии вправо.

Ширину спинки на уровне линии бедер определяют по формуле

$$B_1B_2 = 0,33(C_6 + П_{с.6}) - 0,5 = 21,2 - 0,5 = 20,7 \text{ см}.$$

Отрезок B_1B_2 откладывают от точки B_1 вправо по наклонной линии.
Ширину спинки на уровне линии талии определяют по формуле

$$T_1T_2 = B_1B_2 - 0,05(C_r - C_r) - 0,5 = 20,7 - 0,65 = 20,05 \text{ см.}$$

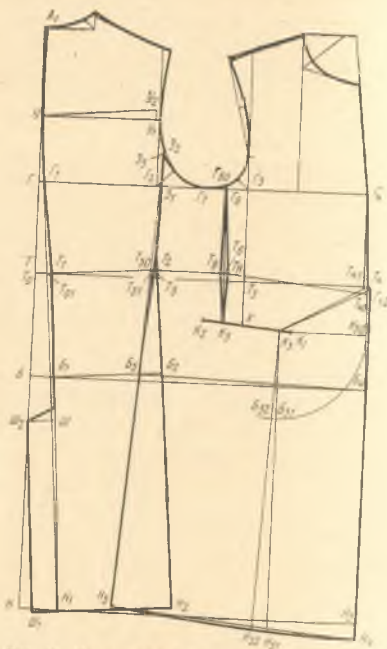


Рис. 35. Чертеж пальто полуприлегающего силуэта 3-й полноты

Отрезок T_1T_2 откладывают от точки T_1 вправо по наклонной линии.

Через точки T_2 и B_2 проводят линию вниз и на пересечении ее с наклонной линией, проведенной через точку H_1 , ставят точку H_2 .

Линию бокового шва спинки проводят через точки Z_2 , T_2 , B_2 и H_2 .

Отрезок, равный длине шлицы $H_1H_2 = 0,33 AH$, откладывают от точки H_1 вверх по линии H_1B_1 .

Припуск на ширину шлицы равен 5 см. От точек H_1 и H_2 влево по перпендикулярам к линии B_1H_1 откладывают по 5 см. Полученные точки $Ш_1$ и $Ш_2$ соединяют прямой. От точки $Ш_2$ делают снос, как показано на рисунке.

Ширину полочки на уровне линии бедер определяют по формуле

$$B_4B_5 = C_6 + P_{с.б} - B_1B_2$$

Отрезок B_4B_5 откладывают от точки B_4 на линии B_1B_2 . Точку B_5 соединяют с точкой Z_2 и на пересечении с горизонталью, проведенной через точку T_2 , ставят точку T_{50} . Вправо от точки T_{50} по горизонтали откладывают отрезок $T_{50}T_{51}$, который определяют по формуле

$$T_{50}T_{51} = 0,05(C_r - C_r) + 0,5 = 0,65 \text{ см.}$$

Отрезок $T_{50}T_{51}$ делят пополам, точку деления обозначают T_{51} .

$$T_{50}T_{51} = 0,5T_{50}T_{51} = 0,3 \text{ см.}$$

Через точки T_{51} и B_5 проводят линию вниз. От точки T_5 вниз на продолжении линии $T_{51}B_5$ откладывают отрезок, равный T_2H_2 , и ставят точку H_5 . Точку H_5 соединяют с точкой H_4 . Величина прогиба линии низа на ее середине равна 0,6 см.

От точки Z_2 вниз по линии Z_2T_2 откладывают отрезок $Z_2Z_5 = 0,6$ см. Через точки Z_5 и G_7 проводят плавную линию — новый участок проймы.

Линию бокового шва полочки проводят через точки Z_5 , T_5 , B_5 и H_5 .

Точку K , определяющую положение кармана с клапаном по высоте, находят по формуле

$$G_3K = 0,2P - 9 = 25 \text{ см.}$$

Отрезок G_3K откладывают от точки G_3 вниз по вертикали. Линию прореза кармана проводят через точку K параллельно линии H_5H_4 . Вправо от точки K по линии прореза кармана откладывают отрезок KK_1 :

$$KK_1 = 0,4G_3G_4 = 9 \text{ см.}$$

Отрезок K_1K_2 равен длине линии прореза кармана. Для пальто 56—64 размеров $K_1K_2 = 18$ см. Ширина клапана — 7,5 см.

Для построения линий боковой вытачки влево от точки K по линии кармана откладывают 3,5 см и ставят точку K_5 . Точку G_6 соединяют с точкой K_5 и на пересечении полученной линии с горизонталью, проведенной через точку T_2 , ставят точку T_6 . Через точку T_6 проводят линию T_6T_{60} , параллельную линии H_5H_4 . От точки T_6 вправо и влево откладывают отрезки, равные половине раствора вытачки.

$$T_6T_8 = T_6T_9 = 0,05(C_r - C_r) + 0,5 = 0,65 \text{ см.}$$

Точки T_8 и T_9 соединяют с точками G_{60} и K_5 .

Для построения вытачки на выпуклость в области живота от точки K_1 влево по линии кармана откладывают отрезок $K_1K_3=2$ см. Из точки G_4 опускают перпендикуляр на линию T_3T_4 и ставят точку T_{41} . Отрезок T_4T_{41} равен разности



Рис. 36. Схема преобразования чертежа полочки для пальто большой полноты

между полуобхватами груди и талии с учетом выпуклости живота. Через точку K_1 проводят горизонталь вправо и на пересечении ее с линией T_4B_4 ставят точку K_{30} . Через точку K_3 проводят вертикаль вниз и на пересечении ее с линией низа ставят точку H_{31} . Из точки K_3 радиусом, равным отрезку K_3K_{30} , проводят дугу вниз и на пересечении ее с вертикалью K_3H_{31} ставят точку B_{31} . От точки B_{31} влево по дуге откладывают отрезок, равный $T_4T_{41}=0,8$ см, и ставят точку B_{32} . Через точки K_3 и B_{32} проводят линию вниз и на пересечении ее с линией низа ставят точку H_{32} . Точку K_3 соединяют с точкой T_4 . От точки T_4 перпендикулярно линии T_4K_3 откладывают отрезок, равный $0,5 T_4T_{41}$, и ставят точку T_{42} . Точку T_{42} соединяют с точками K_3 и H_4 .

Образование припуска со стороны бокового шва на ширину боковой вытачки путем разведения полочки относительно точки K_3 (рис. 36). Контуры чертежа полочки переводят на чистый лист бумаги, как показано на рис. 36. Из точки K_3 радиусом, равным отрезку K_3G_{60} , проводят дугу от точки G_{60} влево. Радиусом, равным отрезку K_3Z_5 , проводят дугу от точки Z_5 влево. Радиусом, равным отрезку K_3T_9 , проводят дугу от точки T_9 влево. Радиусом, равным отрезку K_3K_5 , проводят дугу от точки K_5 вниз. От точек G_{60} и Z_5 влево по дугам откладывают соответственно отрезки

$$G_{60}G_{61}=1,6 \text{ см}$$

$$3_23_{12} = \frac{G_{60}G_{61} \cdot K_3Z_5}{K_3G_{60}} = 2,2 \text{ см.}$$

$T_5T_{51}=0,33 Z_53_{51}=0,7$ см, откладывают от точки T_5 влево по горизонтали.

Точка K_{20} находится на пересечении линии T_5B_5 с горизонталью, проведенной через точку K_2 . $K_{20}K_{21} = 0,33T_5T_{51} = 0,25$ см, откладывают от точки K_{20} влево по горизонтали.

Через точки Z_{51} , T_{51} , K_{21} , B_5 и H_4 проводят новую линию бокового шва и продолжают ее вниз. Длину линии бокового шва $Z_{51}H_{50}$ уравнивают с линией Z_5H_5 . Через точки H_{50} и H_4 проводят новую линию низа полочки.

От точек T_9 и K_5 влево по дугам откладывают соответственно отрезки

$$T_9T_{91} = \frac{G_{60}G_{61}K_3T_9}{K_3G_{60}} = 0,8 \text{ см}$$

$$K_5K_{51} = \frac{G_{60}G_{61}K_3K_5}{K_3G_{60}} = 0,55 \text{ см.}$$

Через точки G_{61} , T_{91} и K_{51} проводят новую линию боковой вытачки. Точку K_{51} соединяют с точкой K_3 .

Через точки Z_{51} и G_{61} проводят новую линию участка проймы. На рис. 36 новые контуры чертежа показаны штриховыми линиями.

Образование припуска на выпуклость в области живота. Первичное лекало полочки разрезают по линиям $H_{31}K_3$ и T_4K_3 (см. рис. 36). Срезы соединяют так, чтобы линия K_3T_{42} совпала



Рис. 37. Чертеж полочки пальто большой полноты

Величины конструктивных отрезков для построения чертежей мужского демисезонного пальто
полуприлегающего силуэта 50 размера, см

Таблица II

Обозначение конструктивного отрезка на чертеже	Полнота						Дополнение для		Разность для смежных			
	1		2		3		пальто прямого силуэта	зимнего пальто	разме- ров	ростов	полнот	
	Длина тела, см											
	170	176	170	176	170	176						
Конструктивная основа (см. рис. 22)												
АГ	27,9	28,3	28,1	28,5	28,3	28,7	0,5	0,5	0,4	0,4	0,2	
АУ	14,75	15,0	14,85	15,1	15,0	15,2	—	—	—	—	—	
АТ	45,2	46,5	45,2	46,5	45,2	46,5	—	0,5	0,2	1,3	0	
АН	105,1	108,6	106,1	109,6	107,1	110,6	—	1,0	0,5	3,5	1,0	
ТБ	18,6	19,15	18,75	19,3	18,9	19,45	—	—	0,2	0,55	0,15	
ГГ ₂	22,8	23,0	22,6	22,8	22,4	22,6	0,5	0,5	0,7	0,2	—0,2	
ГГ ₃	16,6	16,6	16,8	16,8	17,0	17,0	0,4	0,5	0,6	0	0,2	
ГГ ₄	22,0	22,2	22,3	22,5	22,6	22,8	0,6	0,5	0,7	0,2	0,3	
ГГ ₅	61,4	61,8	61,7	62,1	62,0	62,4	1,5	1,5	2,0	0,4	0,3	
АА ₁	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	—	—	—	—	—	
А ₁ А ₂	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0	0,4	0,2	0	0	
А ₂ А ₃	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	—	—	—	—	—	
А ₂ А ₂₀	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	—	—	—	—	—	
А ₃ А ₃₀	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—	
ГГ ₁	26,1	26,4	26,2	26,5	26,3	26,6	0,3	0,5	0,4	0,3	0,1	
А ₁ П ₂	16,1	16,3	16,0	16,2	15,9	16,1	0,3	0	0,45	0,2	0	
А ₃₀ П ₂₀	4,8	4,9	4,8	4,9	4,8	4,9	—	—	—	—	—	
Г ₃ Г ₅ —для одно- бортного пальто	26,1	26,4	26,2	26,5	26,3	26,6	0,3	0,5	0,4	0,3	0,1	
Г ₃ Г ₅ —для дву- бортного пальто	9,2	9,3	9,35	9,45	9,5	9,6	—	—	—	—	—	
Г ₆ А ₄	9,6	9,7	9,75	9,85	9,9	10,0	—	—	—	—	—	
А ₄ П ₄	28,3	28,6	28,65	28,95	29,0	29,3	0,5	0,5	0,6	0,3	0,35	
	15,1	15,3	15,0	15,2	14,9	15,1	0,3	0	0,4	0,2	0	

ГГ ₂₀	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	8,3	8,3	8,4	8,4	8,5	8,5	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	3,9	4,0	3,95	4,0	3,95	4,0	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	4,5	4,6	4,5	4,6	4,5	4,6	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	0	0,5	0,2	0	0
ГГ ₂₀	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	0	0,5	0,2	0	0
ГГ ₂₀	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0	0,5	0,2	0	0
ГГ ₂₀	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	—	—	0,15	0	0
ГГ ₂₀	22,0	22,2	22,7	22,9	23,4	23,6	0,6	0,5	0,8	0,2	0,7
ГГ ₂₀	2,7	2,7	2,9	2,9	3,1	3,1	—	—	0,2	0	0,2

Силуэтная основа (см. рис. 23)

ГГ ₂₀	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	21,55	21,55	21,7	21,7	21,85	21,85	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	1,8	1,85	1,8	1,85	1,8	1,85	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	0,9	0,9	0,75	0,75	0,6	0,6	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	19,7	19,8	20,2	20,3	20,7	20,8	—	—	0,7	0,1	0,5
ГГ ₂₀	18,75	18,85	19,4	19,5	20,05	20,15	—	—	0,75	0,1	0,65
ГГ ₂₀	35,0	36,0	35,0	36,0	35,0	36,0	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	40,0	40,3	41,0	41,3	42,0	42,3	—	—	1,3	0,3	1,0
ГГ ₂₀	0,95	0,95	0,8	0,8	0,65	0,65	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	—	—	—	—	—
ГГ ₂₀	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—

Обозначение конструктивного отрезка на чертеже	Полнота						Дополнение для		Разность для смежных		
	2			3			пальто прямого силуэта	зимнего пальто	размер	рост	полнот
	Длина тела, см										
	170	176	170	176	170	176					
Карманы с клапанами (см. рис. 23)											
$\Gamma_3 K$	25,0	26,2	25,0	26,2	25,0	26,2	—	—	—	—	—
$K K_1$	8,8	8,9	8,9	9,0	9,0	9,1	—	—	—	—	—
$K_1 K_2$	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	—	—	—	—	—
Вытачки											
$K_1 K_2$	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	—	—
$K K_2$	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	—	—	—	—	—
$T_2 T_2$	0,95	0,95	0,8	0,8	0,65	0,65	—	—	—	—	—
$T_2 E$	8,6	8,65	8,7	8,75	8,8	8,85	—	—	—	—	—
$E E_2$	3,0	3,0	4,0	4,0	—	—	—	—	—	—	—
$E_1 E_2$	0,9	0,9	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—
Образование припусков на ширину шва боковой вытачки путем разведения полочки относительно точки K_2 (см. рис. 24)											
$\Gamma_{20} \Gamma_{21}$	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	—	—	—	—	—
$\Xi_2 \Xi_{21}$	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	—	—	—	—	—
$T_2 T_{21}$	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	—	—	—
$K_{20} K_{21}$	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	—	—	—	—	—
$T_2 T_{21}$	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	—	—	—
Образование припусков на ширину шва боковой вытачки путем разведения полочки относительно точки K_2 (см. рис. 25)											
$\Gamma_{20} \Gamma_{21}$	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	—	—	—	—	—
$\Xi_2 \Xi_{21}$	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	—	—	—	—	—
$T_2 T_{21}$	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	—	—	—
$K_{20} K_{21}$	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	—	—	—	—	—
$T_2 T_{21}$	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—
$K_2 K_{21}$	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	—	—	—
Отрезной бочок полочки (см. рис. 26)											
$H_2 H_2$	2,7	2,7	2,9	2,9	3,1	3,1	—	—	—	—	—
$H_2 H_2$	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	—	—	—	—	—
$T_2 T_2$	0,95	0,95	0,8	0,8	0,65	0,65	—	—	—	—	—
$T_2 T_2$	0,95	0,95	0,8	0,8	0,65	0,65	—	—	—	—	—
$K_2 K_2$	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—	—	—
$K_2 K_2$	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—
$E_2 E_2$	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	—	—	—	—	—
$H_2 H_2$	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—
Пальто прямого силуэта (см. рис. 27)											
$\Gamma_{20} \Gamma_{21}$	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	—	—
$Y_1 Y_2$	23,55	23,55	23,7	23,7	23,85	23,85	—	—	—	—	—
$Y_1 Y_2$	1,6	1,7	1,6	1,7	1,6	1,7	—	—	—	—	—
$T_{21} T_1$	0,5	0,50	0,35	0,35	0,2	0,2	—	—	—	—	—
$E_2 E_2$	22,7	22,8	23,2	23,3	23,7	23,8	—	—	0,7	0,1	0,5
$T_2 T_2$	22,7	22,8	23,2	23,3	23,7	23,8	—	—	0,7	0,1	0,5
$H_1 H_1$	35,0	36,0	35,0	36,0	35,0	36,0	—	—	—	—	—
$H_1 H_1 = H_1 H_2$	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	—	—
$H_2 H_2$	2,2	2,2	2,4	2,4	2,6	2,6	—	—	—	—	—
$E_2 E_2$	38,5	38,8	39,5	39,8	40,5	40,8	—	—	—	—	—
$T_{21} T_2$	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	—	—	—	—	—
$\Xi_2 \Xi_2$	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	—	—	—	—	—
Рукав (см. рис. 30)											
$АН$	64,4	66,4	64,7	66,7	65,0	67,0	0	1	0,3	2,0	0,3
$П_{11} \Gamma_2$ (берут на чертеже силуэтной основы, см; рис. 23 и 27)	25,05	25,35	25,1	25,4	25,15	25,45	—	—	—	—	—
$АБ$	21,1	21,4	21,1	21,4	21,1	21,4	—	—	—	—	—
$БД$	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	—	—	—	—	—
$АЛ$	37,4	38,6	37,4	38,6	37,4	38,6	—	—	—	—	—
$Ш_2$	23,2	23,2	23,4	23,4	23,6	23,6	0,4	0,5	0,67	0	0,2
$Ш_{21}$	17,2	17,2	17,3	17,3	17,4	17,4	0,2	0,3	0,4	0	0,1

Обозначение конструктивного элемента	Полнота				Дополнение для пальто прямого силуэта		Размеры для сборки		
	1		2		пальто прямого силуэта	выявного пальто	разно- ров	ростов	полнот
	170	176	170	176					
АА ₁	23,2	23,2	23,4	23,4	0,4	0,5	0,67	0	0,2
АА ₂	1,7	2,7	0,75	0,75					
АА ₃	2	6,6	6,65	6,65					
АА ₄	17,2	17,2	17,3	17,3					
АА ₅	21,2	21,2	21,5	21,5					
АА ₆	9,25	9,25	9,35	9,35					
АА ₇	13,05	13,05	13,2	13,2					
АА ₈	12,65	12,65	12,65	12,65					
АА ₉	1,5	1,5	1,5	1,5					
АА ₁₀	1,1	1,1	1,1	1,1					
АА ₁₁	12,65	12,65	12,75	12,75					
АА ₁₂	6,3	6,3	6,35	6,35					
АА ₁₃	0,5	0,5	0,5	0,5					
АА ₁₄	1,2	1,2	1,2	1,2					
АА ₁₅	2,7	2,7	2,7	2,7					
АА ₁₆	7,0	7,0	7,0	7,0					
АА ₁₇	3,5	3,5	3,5	3,5					
АА ₁₈	3,5	3,5	3,5	3,5					
АА ₁₉	0,7	0,7	0,7	0,7					
АА ₂₀	2,7	2,7	2,7	2,7					
АА ₂₁	1,1	1,1	1,1	1,1					
АА ₂₂	1,0	1,0	1,0	1,0					
АА ₂₃	0,8	0,8	0,8	0,8					
АА ₂₄	8,0	8,0	8,0	8,0					
АА ₂₅	0,5	0,5	0,5	0,5					
АА ₂₆	0,5	0,5	0,5	0,5					

с линией K_3T_4 , а линия K_3H_{32} совпала с линией K_3H_{31} , как по-
казано на рис. 37.

$$H_{31}H_{32} = H_{31}H_{32}.$$

Образовавшиеся новые контуры полочки обведены штрихо-
выми линиями. По линии бокового шва внизу делают припуск
на глубину вытачки.

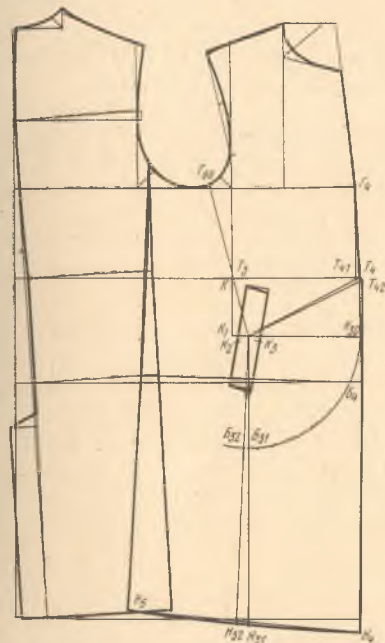


Рис. 38. Чертеж пальто прямого силуэта 3-й пол-
ноты

Новая линия бокового шва показана штрихпунктирной ли-
нией.
Построение чертежа пальто 3-й полноты прямого силуэта.
Построение чертежа конструктивной основы такого пальто вы-

полняют по единым расчетным формулам в соответствии с рис. 22 с учетом дополнительных припусков, предусмотренных в табл. 4.

Построение силуэтных линий выполняют в соответствии с рис. 27. Карманы в пальто прямого силуэта, как правило, строят с листочкой.

Для образования припуска на выпуклость в области живота на чертеже (рис. 38) от точки K_2 вправо по горизонтали откладывают 2 см и ставят точку K_3 . Точку K_3 соединяют с точками I_{60} и T_4 . Через точку T_4 вниз проводят вертикальную линию и на пересечении ее с горизонталью T_3T_4 ставят точку T_{41} . Через точку K_3 вниз проводят вертикальную линию и на пересечении ее с линией низа ставят точку H_{31} . Через точку K_3 вправо проводят горизонтальную линию и на пересечении ее с вертикалью T_4B_4 ставят точку K_{30} . Из точки K_3 радиусом, равным отрезку K_3K_{30} , проводят дугу вниз и на пересечении этой дуги с вертикалью K_3H_{31} ставят точку B_{31} . От точки B_{31} влево по дуге откладывают отрезок $B_{31}B_{32} = T_4T_{41}$. Через точки K_3 и B_{32} проводят линию вниз и на пересечении ее с линией низа ставят точку H_{32} . Преобразование чертежа полочки для создания выпуклости в области живота выполняют в соответствии с рис. 36 и 37.

Величины конструктивных отрезков для построения чертежей мужского демисезонного пальто 50 размера 1—3-й полнот, III и IV ростов приведены в табл. 11.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОСНОВНЫХ ЛЕКАЛ ДЕТАЛЕЙ ПАЛЬТО С ВТАЧНЫМИ РУКАВАМИ

Изготовление основных лекал пальто начинают копированием с чертежа конструкции на лист бумаги или картона всех контурных и конструктивных линий детали.

Линии, нанесенные резцом, обводят карандашом, исправляя неточности при копировании.

В соответствии с требованиями ГОСТ 12804—67 «Изделия швейные. Стежки, строчки и швы» и с учетом унифицированной технологии изготовления мужского пальто делают припуски на ширину швов и подгиб низа, а если предусмотрено технологией, то и на уточнение подрезки края.

После вырезания лекал, в соответствии с требованиями ГОСТа на раскладку лекал и раскрой деталей, наносят направление линий основы ткани и допустимых отклонений от нити основы при раскрое деталей и маркируют лекала.

Лекало спинки (рис. 39, а). К контурам спинки по линиям среднего, бокового и плечевого швов, по линиям горловины, проймы и шлицы делают припуски на ширину швов по 1 см.

На подгиб низа припуск равен 3 см. Для изделий высшего качества (ВК) ширина припуска на подгиб низа равна 4 см. Кроме того, если технологией предусмотрено уточнение края, по линии низа делают припуск, равный 0,5 см.

Лекало полочки (рис. 39, б). К контурам полочки по линиям плечевого и бокового швов, по пройме, горловине и раскату делают припуски на ширину швов по 1 см.

По линии лацкана в зависимости от применяемой технологии делают припуск на ширину шва — 0,5—0,7 см. По линии

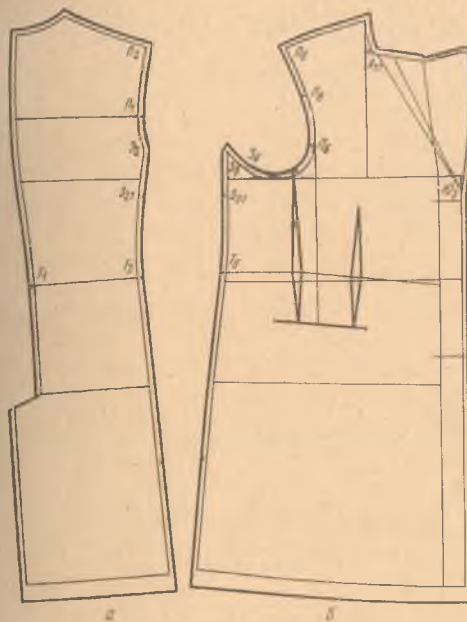


Рис. 39. Основные лекала мужского пальто

борта от точки $Ю_3$ вниз припуск на ширину шва и ширину канта равен 0,8—1 см.

Припуск на подгиб низа равен 3 см. Для изделий высшего качества (ВК) припуск на подгиб низа равен 4 см. Если технологией предусмотрено уточнение края, то делают следующие припуски: по линии лацкана — 0,7 см, по линии борта — 0,6 см и по линии низа — 0,5 см.

По горловине, линии раскепа и уступу лацкана припуск на уточнение равен 1—1,5 см. Напротив точки A_1 припуск равен 1 см, этот припуск сходит на нет к вершине горловины.

Расстановка контрольных надсечек на лекалах (см. рис. 39, а, б). В целях обеспечения точности соединения деталей на лекалах ставят контрольные надсечки.

По среднему срезу лекала спинки ставят одну надсечку на уровне линии талии в точке T_1 .

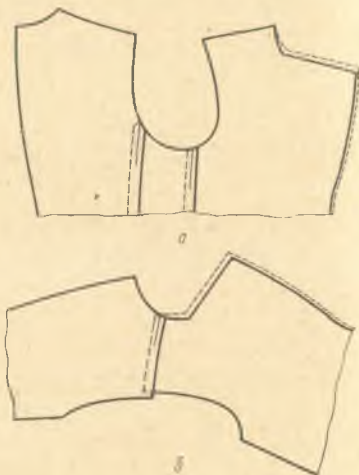


Рис. 40. Проверка сопряжения контуров лекал по линиям проймы и горловины

По боковым срезам лекал спинки и полочки ставят по три надсечки: верхнюю надсечку на лекале спинки ставят в точке Z_{21} (с учетом посадки спинки) на расстоянии 8,6 см от точки Z_2 . Эту надсечку в пальто прямого силуэта (с учетом посадки) ставят на расстоянии 8,4 см от точки Z_2 ; верхнюю надсечку на лекале полочки ставят в точке Z_{31} на расстоянии 8 см от точки Z_3 ; средние надсечки ставят на уровне линии талии — на спинке в точке T_2 и на полочке — в точке T_5 ; нижние надсечки ставят на расстоянии 20 см от линии подгиба низа.

Линии боковых срезов спинки и полочки от верхних надсечек до низа по длине должны быть равны между собой.

По линии проймы надсечки ставят в соответствии с табл. 10 и рис. 31.

Проверка сопряжения контуров лекал по линии проймы (рис. 40, а). Лекала спинки и полочки складывают, совмещая линии стачивания боковых срезов на протяжении 8 см от проймы.

Проверяют сопряжение линии проймы в местах соединения деталей.

При необходимости контуры проймы подправляют.

Проверка сопряжения контуров лекал по линии горловины (рис. 40, б). Лекала спинки и полочки складывают, совмещая

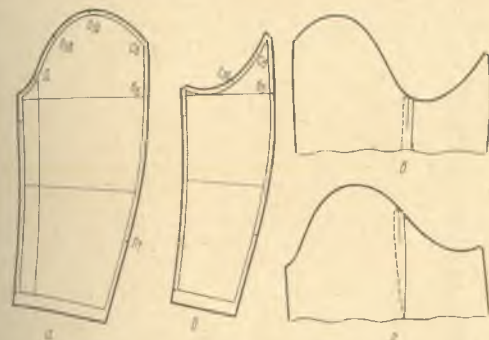


Рис. 41. Чертежи лекала рукава пальто и проверка сопряжения по линии оката

линии стачивания плечевых срезов на протяжении 5 см от горловины.

Проверяют сопряжение контуров горловины, при необходимости линию уточняют.

Сопряжение контуров лекала по линии проймы на участке плечевого шва проверяют таким же способом, совмещая линии стачивания на протяжении 5 см от проймы.

Лекала верхней и нижней половинок рукава. К контурам верхней (рис. 41, а) и нижней (рис. 41, б) половинок рукава по линиям переднего и локтевого швов, оката и шлицы делают припуски на ширину швов по 1 см.

На подгиб низа припуск равен 3 см. Оптимальная величина подгиба низа рукава с учетом толщины драповых тканей установлена равной 3,5 см. Для изделий высшего качества ширина подгиба низа рукава равна 4 см.

Расстановка контрольных надсечек на лекалах рукава (см. рис. 41, а, б). На передних срезах лекала верхней и нижней

половинок рукава ставят по две надсечки: верхнюю — на расстоянии 6 см от верхнего края и нижнюю — на линии подгиба низа. Между этими надсечками на верхней половине рукава проектируют растяжение на 0,3—0,5 см.

На локтевых срезах лекала ставят также по две надсечки: верхнюю — на уровне точек B_5 и B_6 и нижнюю — выше линии подгиба низа на 16 см в точке L_7 .

По линии локтевого шва верхней половинки проектируют посадку: вверх выше точки B_6 — 0,3 см и между точками B_6 и L_7 — 0,3—0,4 см. Распределение посадки по окату рукава выполняют в соответствии с табл. 10 и рис. 31.

Проверка сопряжения линий оката рукава (рис. 41, в, г). Лекала верхней и нижней половинок рукава накладывают друг на друга, совмещая линии стачивания передних срезов на протяжении 8 см от верхнего среза.

Проверяют сопряжение контуров, при необходимости внося уточнения.

Лекала верхней и нижней половинок рукава накладывают друг на друга, совмещая линии стачивания локтевых срезов на протяжении 8 см от верхнего среза, и проверяют сопряжение линий оката.

Замеченные неточности в сопряжении линий оката исправляют.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОСНОВНЫХ ЛЕКАЛ ДЕТАЛЕЙ ПАЛЬТО ПОКРОЯ РЕГЛАН

Изготовление лекал пальто покроя реглан выполняют так же, как и для пальто с втачным рукавом.

Припуски на ширину швов дают в соответствии с требованиями ГОСТ 12807—67 «Изделия швейные. Стежки, строчки и швы» и с учетом унифицированной технологии изготовления мужского пальто.

Лекало спинки (рис. 42, а). К контурам спинки по линиям среднего и бокового швов, а также по линии горловины, линии реглана и шлице делают припуски на ширину швов по 1 см.

На подгиб низа припуск равен 3 см. Для изделий высшего качества ширина подгиба низа равна 4 см. Если технологией предусмотрено уточнение кроя, то по линии низа делают припуск, равный 0,5 см.

Лекало полочки (рис. 42, б). К контурам полочки по линии горловины, раскепу, линии реглана, пройме и линии бокового шва делают припуски на ширину швов по 1 см.

По линии лацкана в зависимости от применяемой технологии делают припуск на ширину шва 0,5 или 0,7 см.

По линии борта от точки $Ю_3$ вниз припуск на ширину шва и ширину канта равен 0,8—1 см. Припуск на подгиб низа равен 3 см. Для изделий высшего качества припуск на подгиб низа равен 4 см.

Если технологией предусмотрено уточнение кроя, делают следующие припуски: по линии лацкана — 0,7 см, по линии борта — 0,6 см и по линии низа — 0,5 см.

По горловине, линии раскепа и уступу лацкана припуск на уточнение равен 0,7—1,5 см.

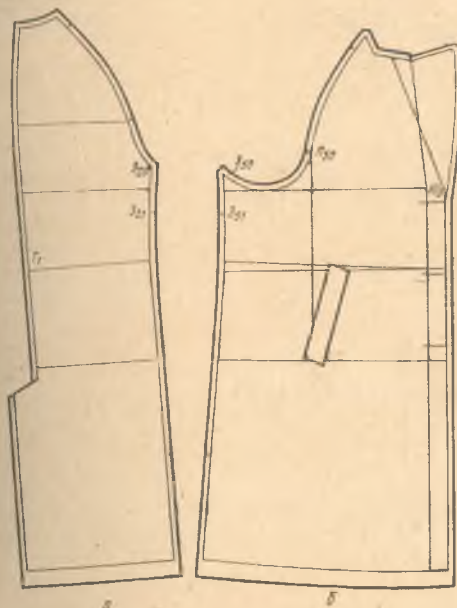


Рис. 42. Чертежи лекал спинки и полочки пальто покроя реглан

Расстановка контрольных надсечек на лекалах (рис. 42, а, б). В целях обеспечения точности соединения деталей на лекалах ставят контрольные надсечки.

По среднему срезу лекала спинки ставят одну надсечку на уровне линии талии в точке T_1 .

По боковым срезам лекал спинки и полочки ставят по две надсечки: верхнюю надсечку на лекале спинки ставят в точке

Z_{21} (с учетом посадки спинки) на расстоянии 8,4 см от точки Z_{20} ; верхнюю надсечку на лекале полочки ставят в точке Z_{31} , на расстоянии 8 см от точки Z_{30} ; нижние надсечки ставят на расстоянии 20 см от линии подгиба низа.

Линии боковых срезов спинки и полочки от верхних надсечек до низа по длине должны быть равны между собой.

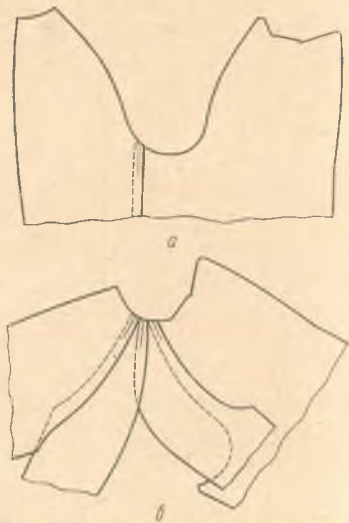


Рис. 43. Проверка сопряжения срезов лекал пальто покроя реглан по линиям проймы и горловины

Переднюю надсечку в пройме ставят на уровне точки P_{50} . По линиям реглана спинки и полочки надсечки ставят на расстоянии 4 см от верхнего среза. Со стороны спинки по линии реглана ставят надсечку против локтевого шва рукава.

Проверка сопряжения контуров лекал по линии проймы (рис. 43, а). Лекала спинки и полочки складывают, совмещая линии стачивания боковых срезов на протяжении 8 см от проймы.

Проверяют сопряжение линии проймы в местах соединения деталей.

При необходимости контуры проймы уточняют.

Проверка сопряжения контуров лекал по линии горловины (рис. 43, б). Лекало передней половинки рукава накладывают на линию реглана полочки, совмещая линии стачивания срезов на протяжении 5 см от горловины. Лекала верхней и локтевой половинок рукава складывают, совмещая линии стачивания срезов на протяжении 5 см от горловины.

Лекало спинки по линии реглана накладывают на лекало

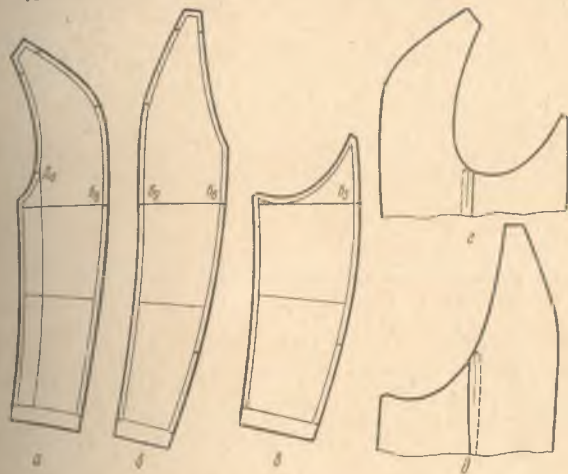


Рис. 44. Чертежи лекал рукава пальто покроя реглан и проверка сопряжения по линии проймы

локтевой половинки рукава, совмещая линии стачивания срезов на протяжении 5 см от горловины.

Проверяют сопряжение контуров горловины, при необходимости уточняют.

Лекала верхних и нижней половинок рукава пальто реглан (рис. 44, а, б, в). К контурам передней, локтевой и нижней половинок рукава по линиям переднего, среднего и локтевого швов, линиям реглана переднего среза передней половинки, заднего среза локтевой половинки, верхнего среза нижней половинки, а такжеверху передней и локтевой половинок рукава делают припуски на ширину швов по 1 см.

На подгиб низа припуск равен 3,5 см. Для изделий высшего качества ширина подгиба низа равен 4 см.

Расстановка контрольных надсечек на лекалах рукава (рис. 44, а, б, в). На передних срезах лекал передней и нижней половинок рукава ставят по две надсечки: верхнюю — на расстоянии 6 см от верхнего края и нижнюю — на линии подгиба низа. Между этими надсечками на передней половинке проектируют растяжение на 0,3—0,5 см.

На локтевых срезах лекал локтевой и нижней половинок рукава ставят также по две надсечки: верхнюю — на уровне точек B_2 и B_3 и нижнюю — выше линии подгиба низа на 16 см.

По линии локтевого шва локтевой половинки рукава проектируют посадку: вверх, выше точки B_3 — 0,3—0,4 см и между верхней и нижней надсечками — 0,3—0,4 см.

На средних срезах лекал передней и локтевой половинок рукава ставят по четыре надсечки: первую — вверх на расстоянии 4 см от верхнего края, вторую — напротив наибольшей выпуклости плечевого ската и соответственно на средней линии локтевой половинки (с учетом проектируемой посадки), равной 0,5—0,6 см, третью надсечку ставят на уровне точек B_2 и B_3 , четвертую — нижнюю надсечку — ставят на уровне подгиба низа.

На линии переднего среза передней половинки рукава ставят две надсечки: верхнюю на расстоянии 4 см от верхнего края и надсечку на уровне точки D_0 .

На линии заднего среза локтевой половинки ставят одну надсечку на расстоянии 4 см от верхнего края.

Проверка сопряжения по линии проймы рукава пальто реглан (рис. 44, г, д). Лекала передней и нижней половинок складывают, совмещая линии стачивания передних срезов, на протяжении 8 см от линии проймы (верхнего края).

Проверяют сопряжение контуров проймы рукава и при необходимости вносят уточнения.

Лекала локтевой и нижней половинок рукава складывают, совмещая линии стачивания локтевых срезов на протяжении 8 см от верхнего края.

Проверяют сопряжение линии проймы рукава и устраняют замеченные неточности.

Глава 6

КОНСТРУИРОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЛЕКАЛ И ЛЕКАЛ ПРОИЗВОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПИДЖАКА

Построение чертежей вспомогательных лекал и лекал производных деталей является одним из важнейших разделов конструирования одежды, так как от точности их построения в значительной степени зависят производительность труда, качество изделий и рентабельность производства.

Настоящий способ построения чертежей лекал производных деталей разработан на основе изучения свойств основных и прикладных тканей, особенно усадочности и растяжимости тканей на опорных участках в процессе носки. Расчеты обеспечивают высокую точность конструкции, что позволяет отказаться от операций по уточнению кроя воротника, подборов и подкладки. Кроме того, исключается необходимость в припусках на уточнение деталей в процессе их обработки, благодаря чему сокращается площадь лекал и, следовательно, уменьшается расход тканей.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЛЕКАЛА

В процессе изготовления пиджака для достижения высокой точности обработки деталей предусмотрено уточнение срезов и мест расположения отдельных деталей.

Лекало для уточнения линий борта и горловины. Чертеж лекала строят в соответствии с моделью на основе чертежа лекала полочки с учетом припусков на ширину швов и подгиб низа (рис. 45, а). Припуски на уточнение детали при построении не учитывают.

При построении вспомогательного лекала обозначают следующие точки:

Γ_{10} и T_{10} — на пересечении вертикальной линии борта с горизонталями, проходящими через точки Γ_3 и T_3 ; K_{10} — на пересечении линии борта с продолжением линии прореза кармана; H_9 — на пересечении линий борта и подгиба низа; $Ю_1$, $Ю_2$, обозначающие положение петель, — на линии борта.

Длину лекала определяют от линии подгиба низа полочки. Вспомогательное лекало не должно доходить до линии подгиба низа на величину, равную припуску на усадку ткани P_{yc} :

$$P_{yc} = \frac{D_d \cdot U_{co.т}}{100},$$

где D_d — средняя длина детали, равная 75 см;

$U_{co.т}$ — усадка основной ткани по основе в процессе обработки, равная 1,4%.

Подставляя значения, получим:

$$P_{yc} = \frac{75 \cdot 1,4}{100} = 1.$$

Следовательно, $H_9 H_{10} = P_{yc} = 1$ см.

Для построения линии внутреннего среза лекала откладывают следующие отрезки, см:

$A_4 A_{11} = 4$; $\Gamma_{10} \Gamma_{11} = 7,5$; $T_{10} T_{11} = K_{10} K_{11} = 7$; $H_{10} H_{11} = 6$ (параллельно линии подгиба низа).

От точки H_{11} вправо откладывают отрезок $H_{11} H_{13} = 2,5$ см, от точки H_{13} вниз — отрезок, равный 0,5—0,7 см (припуск на шов).

Через найденную точку проводят линию закругления борта в соответствии с моделью.

По плечевому срезу, горловине, раскепу, внешнему краю лацкана и борту срезы вспомогательного лекала должны совпадать со срезами полочки. Линия горловины может быть овальной или оформлена уголком.

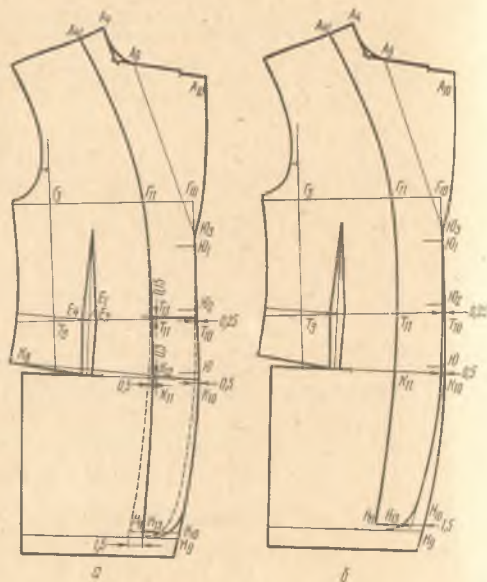


Рис. 45. Чертеж лекала для уточнения борта и горловины пиджака

Так как после стачивания вытачек на полочке изменяется ее форма и происходит смещение линии борта вниз, то возникает необходимость отведения вспомогательного лекала, которое выполняются по следующим расчетам.

Соединяют точки K_{10} и K_8 ; на пересечении линий $K_{10}K_8$ и $K_{11}T_{11}$ ставят точку K_{13} . Величина отведения вспомогательного лекала на уровне прореза кармана — $K_{11}K_{13} \approx 0,3$ см, на уровне линии талии $T_{11}T_{13} = 0,15$ см, $E_1E_3 = 0,15$ см.

Скопированное и вырезанное вспомогательное лекало разрезают по линиям $T_{10}T_{11}$ и $K_{10}K_{11}$. Срезы накладывают один на другой так, чтобы линия $T_{10}T_{13}$ совпала с линией $T_{10}T_{11}$, а линия $K_{10}K_{13}$ — с линией $K_{10}K_{11}$. Образовавшиеся после отведения углы в точках T_{10} , T_{11} , K_{10} и K_{11} выравнивают плавными линиями. На рис. 45, а контуры отведенного лекала обведены штриховыми линиями. Длину лекала уточняют в соответствии с расчетом.

Описанный способ построения вспомогательного лекала обеспечивает высокую точность.

Ниже приведен способ построения чертежа вспомогательного лекала с учетом отведения линии борта.

После отведения линий бортового и внутреннего срезов вспомогательного лекала отступают от точек T_{10} и T_{11} на 0,25 см, от точек K_{10} и K_{11} на 0,5 см и от точек H_{10} и H_{11} на 1,5 см без учета закругления (см. рис. 45, а).

Это отведение учитывают при построении лекала, как показано на рис. 45, б.

На уточнение полочки в лекале должны быть оставлены следующие припуски: по линии горловины от точки A_1 — 0,8 см, по линии раскепа — 1 см и по бортовому срезу — 0,6 см. На рис. 48, 1 показано вспомогательное лекало, наложенное на полочку для уточнения линий борта и горловины.

Лекало для разметки вытачки. Контуры вспомогательного лекала по линии горловины, плечевому срезу, пройме, боковой стороне и прорезу кармана совпадают с соответствующими линиями лекала полочки (рис. 46, 1). Положение вытачки на полочке определяют при построении чертежа. При построении линий вытачки на вспомогательном лекале учитывают толщину меловой линии (прибавляют по 0,1 см с каждой стороны).

Лекало для разметки листочки. Контуры лекала по горловине, плечевому срезу и пройме совпадают с линиями лекала полочки (рис. 46, 2). Положение листочки на полочке определяют при построении чертежа. Нижняя сторона вспомогательного лекала соответствует линии притачивания листочки L_4L_5 .

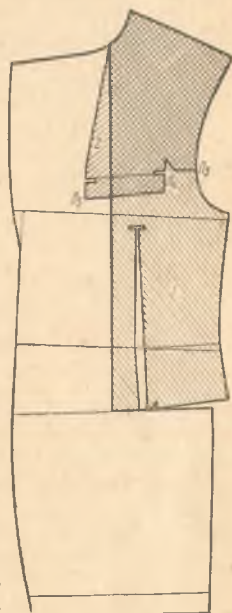


Рис. 46. Вспомогательные лекала для разметки вытачки и листочки пиджака

Ширина листочки устанавливается моделью (типичная ширина равна 2,5 см). Боковая сторона лекала заканчивается в точке $П_3$ на линии проймы.

Лекало для разметки лацкана под выстегивание. Построение выполняют на основе лацкана полочки с учетом припусков на уточнение срезов. По внешнему срезу лацкана и срезу горловины лекало совпадает со срезами полочки (рис. 47,1). За линию перегиба лацкана A_2O_3 лекало заходит на 1,5 см. На уровне верхней петли ширина лекала равна 3 см. Для смежных ротов на лекале делают надсечки.

Лекало для проверки надсечек на пройме. Построение ведут на основе проймы полочки (рис. 47,2). По линии проймы срез

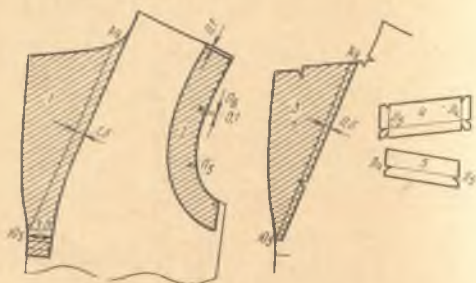


Рис. 47. Вспомогательные лекала для разметки лацкана, проймы и подгонки рисунка ткани на листочке

лекала совпадает со срезом полочки. От бокового среза лекало отстоит на величину, равную ширине шва. От линии плечевого среза лекало отстоит на 0,1 см (на усадку ткани). Надсечка $П_3$ на лекале совпадает с надсечкой на полочке; надсечку $П_3$ на вспомогательном лекале перемещают вниз на 0,1 см.

Лекало для разметки линии под кромку. В зависимости от последовательности обработки, предусмотренной технологией, кромку по перегибу лацкана можно прокладывать как до уточнения борта, так и после; соответственно этому строят и вспомогательное лекало. На рис. 47,3 изображено лекало для разметки линии прокладывания кромки после уточнения лацкана. Кромку прокладывают параллельно линии перегиба A_2O_3 на участке длиной, равной $\frac{2}{3}$ ее длины, начиная от точки A_2 . Расстояние кромки от линии перегиба равно 0,6 см.

Лекало для подгонки рисунка ткани на листочке. Лекало для подгонки рисунка (рис. 47,4) одновременно служит для точного раскроя листочки. Рисунок подгоняют по лицевой сто-

роне полочки. Линия $Л_4Л_5$ должна совпадать с линией притачивания листочки на полочке.

На рис. 47,5 изображено лекало для разметки клеевой прокладки в листочку. Чертеж лекала строят на основе чертежа листочки в готовом виде. По верхней и боковым сторонам срезы

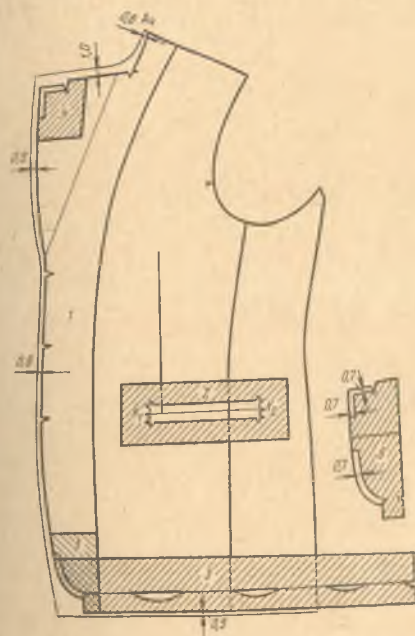


Рис. 48. Вспомогательные лекала для разметки линий борта и горловины, бокового кармана, низа, углов лацкана и борта

вспомогательного лекала должны отстоять от краев готовой листочки на 0,1 см. С нижней стороны от линии $Л_4Л_5$ откладывают припуск на шов.

Лекало для разметки бокового кармана. Положение кармана на полочке устанавливают во время построения чертежа полочки. На рис. 48,2 показано лекало для разметки бокового

кармана с двумя рамками. От линии прореза кармана K_1K_2 вверх и вниз откладывают по 1,1 см, что соответствует удвоенной ширине рамки плюс 0,1 см (припуск на толщину меловой линии). Напротив передней вытачки ставят контрольную надсечку.

Лекало для разметки низа пиджака. Построение выполняют на основе лекала полочки со стачанными вытачкой и боковой частью (рис. 48, 3). Линия разметки проходит параллельно линии низа. Если лекало строят по чертежу полочки с недостающей вытачкой, то по боковому срезу учитывают отведение линии вспомогательного лекала вверх на 0,7 см.

Величина подгиба низа равна 3 см. Припуск для уточнения линии низа равен 0,5 см. При изготовлении пиджаков из формоустойчивых и плотных тканей с синтетическими волокнами припуск для уточнения низа можно не давать.

Лекала для разметки угла лацкана и закругления низа борта. Лекала выполняют, как показано на рис. 48, 4 и 5. Ширина шва обтачивания борта в соответствии с принятой технологией должна быть равна 0,5 или 0,7 см. Для удобства пользования эти два лекала объединяют в одно, показанное на рис. 48, 6.

Лекало для разметки шлицы на спинке. По длине и ширине лекало соответствует припуску на шлицу с учетом припуска на шов (рис. 49, 1). Надсечки для обозначения мест расположения закрепок ставят на расстоянии 1,5 см от верхнего среза шлицы $ШШ_2$. Нижние надсечки ставят на уровне линии подгиба низа $Н_1Ш_1$. Точка $Ш_3$ определяет расположение верхнего конца кромки, который должен заходить за закрепку

Рис. 49. Вспомогательные лекала для разметки шлицы и прокладывания кромки по пройме спинки

шлицы на 5 см. При построении учитывают величину усадки и посадки шлицы на кромку.

Лекало для разметки нижнего угла шлицы строят, как показано на рис. 49, 2.

Лекало для разметки линии прокладывания кромки по пройме спинки. По линии проймы срезы лекала и спинки совпадают (рис. 49, 3).

От линии плечевого среза (из-за предусмотренной посадки спинки) лекало отстоит на 0,3 см. Надсечку $П_1$ перемещают вниз также на 0,3 см.

С учетом современного силуэта посадку спинки по пройме выполняют только в нижней ее части между точками $З_2$ и $П_1$.

Лекала для разметки петель и пуговиц. Расположение петель определяется моделью. Расстояние от края борта до петли равно 0,5 диаметра пуговицы плюс 0,8 см.

В двубортном пиджаке расстояние между парными пуговицами в готовом виде должно равняться удвоенной ширине полузаноса минус удвоенное расстояние петель от края борта. От края борта в двубортном пиджаке пуговицы располагаются на расстоянии, равном удвоенной ширине полузаноса минус 2 см.

ПОДБОРТА

Чертеж лекала подборта строят на основе чертежа лекала полочки с учетом припусков на швы и подгиб низа и вспомогательного лекала борта (рис. 50, а).

При определении длины подборта по линии раскепа между точками A_0 и A_9 и по линии борта от точки K_0 вниз до начала закругления срезы подборта совмещают со срезами лекала борта полочки.

Длину подборта определяют от линии подгиба низа. Подборт должен заходить за линию подгиба на величину, равную посадке между петлями, посадке по перегибу и длине лацкана и ширине шва обтачивания. Величина посадки $P_{\text{пос}}$ между каждой парой петель и по перегибу лацкана соответствует удвоенной толщине ткани и равна 0,2 см. Норма посадки по лацкану составляет 0,5% от длины лацкана. Ширина шва обтачивания в соответствии с принятой технологией может быть равна 0,5 или 0,7 см.

Если пиджак имеет застежку на три пуговицы, а длина лацкана равна 25 см, то величина посадки будет равна:

$$P_{\text{пос}} = 0,2 + 0,2 + 0,2 + \frac{25 \cdot 0,5}{100} = 0,7 \text{ см.}$$

При ширине шва, равной 0,7 см, подборт будет заходить за линию подгиба низа на следующую величину:

$$H_6H_{10} = P_{\text{пос}} + 0,7 = 0,7 + 0,7 = 1,4 \text{ см.}$$

Длину подборта можно определить от нижнего края лекала полочки. В этом случае, кроме величины посадки, учитывают припуск на усадку ткани $P_{\text{ус}}$.

$$P_{\text{ус}} = \frac{D_d \cdot U_{\text{со.т}}}{100},$$

где D_d — средняя длина детали по борту, равная 75 см;
 $U_{\text{со.т}}$ — усадка основной ткани в процессе обработки, равная 1,4%.

$$P_{\text{ус}} = \frac{75 \cdot 1,4}{100} = 1 \text{ см.}$$

Подборт будет заходить за линию нижнего края лекала полочки на величину, равную $P_{\text{пос}} + P_{\text{ус}} + 0,7 = 0,7 + 1 + 0,7 = 2,4$ см. Далее определяют ширину подборта, см: $T_{10}T_{12} = 9,5 - 10$; $K_{10}K_{12} = 9,4 - 10$; $H_{10}H_{12} = 7,5 - 8$.

От точки A_9 влево на продолжении линии раскепа откладывают отрезок длиной 4,5 см и ставят точку A_{12} . Через точки

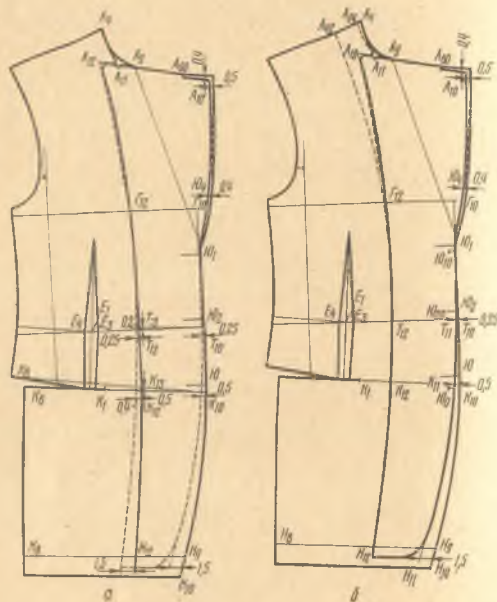


Рис. 50. Чертежи лекала подборта

A_{12} , G_{12} , T_{12} , K_{12} и H_{12} проводят линию внутреннего среза подборта. Длину линии раскепа уравнивают с длиной линии раскепа воротника. От линии перегиба лацкана по линии внутреннего среза подборта вверх должно быть не менее 4 см. В ширине подборта учтены припуски на швы.

На уровне точки $Ю_4$ ($Ю_4Ю_5 = 0,33Ю_4A_{10}$) припуск по внешнему срезу лацкана равен 0,4 см. Эта величина складывается из

припуска на огибание лацкана, равного удвоенной толщине ткани (0,2 см), и припуска на ширину канта (0,2 см).

От точки A_{10} вправо откладывают 0,5 см. Этот припуск складывается из припуска на посадку подборта в углу лацкана, равного $0,05A_{60}A_{10}$ (0,2 см), припуска на слабину подборта, равного толщине ткани (0,1 см), и припуска на ширину канта (0,2 см). От точки A_{10} вверх откладывают 0,4 см. Этот припуск складывается из припуска на посадку в углу лацкана, равного $0,05A_{60}A_{10}$ (0,2 см), и припуска на ширину канта (0,2 см).

Чтобы сохранить параллельность полосок ткани краю лацкана (что является обязательным условием при изготовлении костюмов из тканей в полоску), внешнюю линию подборта на протяжении двух третей длины лацкана проводят по прямой, а со стороны внутреннего среза делают соответствующий припуск. На рис. 50, б контуры подборта для тканей в полоску проведены штриховыми линиями.

Отведение чертежа лекала подборта. Так как при обработке полочки с вытачками происходит отведение линии борта, подборт также следует отвести: на чертеже (см. рис. 50, а) точку K_{10} соединяют с точкой K_8 и на пересечении линий $K_{10}K_8$ и $K_{12}T_{12}$ ставят точку K_{13} . Отрезок $K_{12}K_{13}$ определяет величину отведения подборта на уровне прореза кармана и приблизительно равен 0,4 см. Отрезок $T_{12}T_{13}$ определяет величину отведения подборта на уровне линии талии. $T_{12}T_{13}$ составляет $0,2E_3$ и приблизительно равен 0,2 см. Скопированный и вырезанный чертеж лекала подборта разрезают по линиям $T_{10}T_{12}$ и $K_{10}K_{12}$, срезы накладывают один на другой так, чтобы линия $T_{10}T_{13}$ совпала с линией $T_{10}T_{12}$, а линия $K_{10}K_{13}$ — с линией $K_{10}K_{12}$. Образовавшиеся углы в точках T_{10} , T_{12} , K_{10} и K_{12} выравнивают плавными линиями. На рис. 50, а контуры подборта после преобразования проведены штриховыми линиями. Длину подборта уточняют в соответствии с расчетами. Закругление подборта внизу делают в соответствии с закруглением лекала борта полочки.

Построение чертежа лекала подборта с учетом отведения. После отведения и выправления линий срезов подборт отстоит от бортового среза полочки на уровне линии талии на 0,25, на уровне кармана на 0,5 и внизу на 1,5 см (см. рис. 50, б). При построении чертежа подборта с учетом его отведения учитывают следующие величины, см:

$$T_{10}T_{11} = 0,25; \quad K_{10}K_{11} = 0,5; \quad H_{10}H_{11} = 1,5; \\ T_{11}T_{12} = 9,5 - 10; \quad K_{11}K_{12} = 9,5 - 10; \quad H_{11}H_{12} = 7,5 - 8.$$

Распределение посадки по участкам борта. Так как при изготовлении пиджаков, как правило, предусматривается уточнение срезов лацкана и борта после формирования полочки, то при распределении посадки по участкам одновременно распределяют припуск на усадку $P_{\text{ус}}$.

Если пиджак проектируют из ткани, усадочность которой в производственных условиях равна 1,4%, то при длине лацкана, равной 25 см, и расстоянии между петлями, равном 10 см, эта величина распределяется следующим образом:

$$Ю_1Ю_{10} = 0,2 + \frac{25 \cdot 1,4}{100} + \frac{25 \cdot 0,5}{100} = 0,2 + 0,35 + 0,1 = 0,65 \text{ см};$$

$$Ю_2Ю_{20} = 0,2 + \frac{10 \cdot 1,4}{100} + Ю_1Ю_{10} = 0,2 + 0,15 + 0,65 = 1 \text{ см};$$

$$ЮЮ_0 = 0,2 + \frac{10 \cdot 1,4}{100} + Ю_2Ю_{20} = 0,2 + 0,15 + 1 = 1,35 \text{ см}.$$

Построение чертежа лекала подборта для костюма высшего качества. В костюмах высшего качества (ВК) в соответствии с техническими условиями подборт вверх должен доходить до плечевого среза. При этом $A_4A_{04} = 0,3$ см. Эта величина дается на перегиб лацкана и соответствует толщине двух слоев основной ткани и одного слоя прокладки. Через точки A_{04} и A_9 проводят линию горловины подборта. $A_{04}A_{42} = 4$ см. Точку A_{42} соединяют с линией внутреннего среза подборта. Контуры горловины и внутреннего среза подборта пиджака ВК показаны на рис. 50, б штриховыми линиями. Принцип построения чертежа лекала подборта двубортного пиджака остается без изменений.

ВОРОТНИК

Чертеж лекала нижнего воротника строят в соответствии с моделью на основе горловины и лацкана. Чертеж вспомогательного лекала строят по чертежу лекала нижнего воротника в развернутом виде.

Чертеж лекала верхнего воротника строят на основе чертежа вспомогательного лекала нижнего воротника с учетом припусков (рис. 51, а).

Припуск по линии отлета $B_{10}B_{13}$ равен 1,8 см. Эта величина складывается из следующих припусков: на ширину подгиба по отлету 1,1, на отгибание стойки 0,3, на отгибание среза по отлету 0,2, на свободное облегание 0,1 и на усадку ткани 0,1 см.

По линиям втачивания B_5A_{11} и раскепа $A_{60}A_{11}$ делают припуск на шов, равный 1 см. В концах в точках A_{60} и B_{12} верхний воротник удлиняют на 0,2 см. Припуск на подгиб в концах равен 2 см. В процессе обработки воротника предусмотрено оттягивание отлета и стойки на величину, равную 0,6 см с каждой стороны. Если отлет обрабатывают в кант с последующим настрачиванием (что затрудняет оттягивание по линии отлета), то верхний воротник удлиняют по отлету за счет его разведения посередине от точки B_{13} на 0,3 см в каждую сторону. Если отлет обрабатывают на машине с зигзагообразной строчкой, то его разводят на 0,15 см в обе стороны.

Длина линии раскепа верхнего воротника должна соответствовать длине линии раскепа подборта.

Чертеж лекала нижнего воротника для раскроя строят на основе чертежа вспомогательного лекала (рис. 51, б). Если

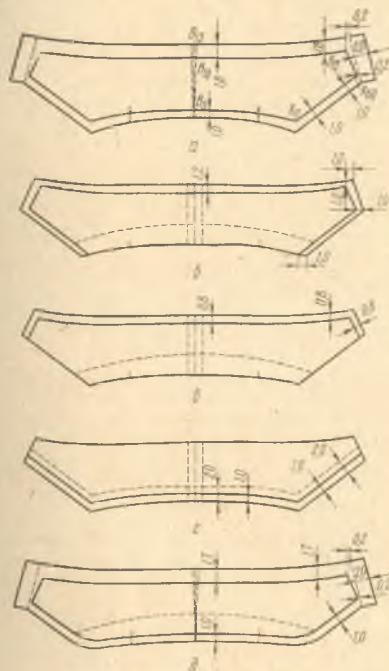


Рис. 51. Чертежи лекала воротника

в нижнем воротнике предусмотрены надставки (например, чепцу), то его делают на 1 см длиннее и на 1,2 см шире вспомогательного лекала.

В костюмах высшего качества, а также в моделях технологичных конструкций нижний воротник делают из двух частей; в этом случае припуски для уточнения кроя уменьшают и по длине, и по ширине, оставляя их равными 0,8 см (рис. 51, в).

Прокладку в нижний воротник выполняют из ткани с клеевым покрытием. По линиям притачивания и расклепа прокладка должна быть уже нижнего воротника на 1 см. Для устойчивости края настрачивают или наклеивают полоску коленкора по цвету, соответствующему цвету основной ткани. Ширина полоски равна 2 см. Полоска может быть подкройной (рис. 51, г) или выкроенной по направлению нитей утка. В последнем случае при настрачивании или наклеивании на прокладку полоску в углах разрезают или закладывают складки. Если прокладка воротника из крашеной клеевой ткани, то ее лекало соответствует лекалу нижнего воротника.

Чертеж лекала верхнего воротника для костюма ВК. В костюмах ВК, где подборта доходят до плечевых срезов, линию горловины удобнее делать закругленной, следовательно, воротник также закругляют по линии втачивания (рис. 51, д).

ДЕТАЛИ КАРМАНОВ

Детали карманов практически унифицированы на всех предприятиях, однако размеры клапанов и листочек диктуются модой, в соответствии с этим меняются размеры всех остальных деталей.

Боковой карман с горизонтальным прорезом

Клапаны для однобортных (рис. 52, а, 1) и двубортных (рис. 52, а, 2) пиджаков выполняют в соответствии с моделью.

Длина прореза кармана, а следовательно, и длина клапана зависят от размеров изделия. Для 44—48 размеров длина клапана равна 15, для 50—54 размеров — 16 и для 56—64 размеров — 17 см. Ширину клапана в готовом виде для изделий 44—48 размеров делают равной 5, 50—54 размеров — 5,5 и 56—64 размеров — 6 см. В лекале для раскроя делают припуски с трех обтачиваемых сторон, равные 0,75 см (на шов обтачивания и образование канта). Вверху в зависимости от принятой технологии припуск делают равным 1,5 или 2 см.

Учитывая разность усадки подкладочной и основной ткани, достаточную для образования канта, лекало подкладки клапана делают одинаковым с лекалом клапана из основной ткани.

Обтачка имеет форму прямоугольника (рис. 52, а, 3). Длина ее должна быть на 3 см больше длины прореза, ширина равна 4,5 см.

Подзор имеет также форму прямоугольника (рис. 52, а, 4). Длина его равна длине прореза кармана плюс 3 см, ширина равна 6,5 см. Если карман без клапана, то подзор делают из основной ткани. В этом случае его ширина равна 7 см.

Мешковину для пиджаков всех размеров и ростов целесообразно делать одной длины, равной 36 см. Ширина мешковины

должна быть на 3 см больше длины прореза кармана (рис. 52, а, 5).

Если карманы обрабатывают без долежиков, то мешковина должна заходить за прорез кармана. В этом случае мешковину удлиняют на 2 см и раскраивают по направлению нитей утка вдоль детали.



Рис. 52. Детали карманов

Мешковина кармана для мелких монет имеет форму прямоугольника длиной 15 и шириной 11,0 см (рис. 52, а, 6). Расстояние от передней стороны мешковины бокового кармана до линии прореза равно 10,5 см, длина разреза равна 6,5 см.

Боковой карман с наклонным прорезом

Наклон клапана (рис. 52, б, 1) определяется моделью, однако в целях унификации деталей можно допускать отклонения. Наиболее эстетичен наклон клапана, равный 15 градусам с горизонталью, или наклон, при котором передняя сторона клапана выше горизонтальной линии прореза на 2 см, а боковая сторона ниже ее на 2 см. Размеры деталей — такие же, как и в прямом кармане.

Обтачка (рис. 52, б, 2) и подзор (рис. 52, б, 3) имеют форму параллелограмма.

Мешковина (рис. 52, б, 4) имеет форму трапеции. Длину мешковины измеряют посередине детали.

Мешковина кармана для мелких монет изображена на рис. 52, б, 5.

Боковой карман с наклонным прорезом обрабатывают обязательно с долевином шириной 4 см, который прикрепляют к бортовой прокладке и боковому шву.

Верхний карман с листочкой

Длина листочки зависит от размера изделия. Для пиджаков 44—48 размеров она равна 10, 50—54 размеров — 11, 56—64 размеров — 12 см. Ширина листочки равна 2,5 см, однако она может изменяться в зависимости от моды и модели. Листочка имеет форму параллелограмма, ее наклон определяют при построении полочки. Считается нормальным наклон листочки, равный 7,5 градусам с горизонталью, или наклон, при котором ее боковая сторона выше передней на 1,8 см.

Лекало листочки для раскроя (рис. 52, в, 1) по сравнению с листочкой в готовом виде строят с припусками, равными по нижней и боковым сторонам 1,2 см, по верхнему краю — 1 см. На рис. 52, в, 2 изображена двойная листочка, менее трудоемкая в обработке, но требующая большего расхода ткани.

Лекало подзора листочки (рис. 52, в, 3) имеет форму параллелограмма. Длина подзора соответствует длине листочки в раскрое. Ширину подзора рассчитывают так, чтобы шов его притачивания к мешковине располагался рядом со швом притачивания листочки и не получалось пролегания при влажно-тепловой обработке. Оптимальная ширина подзора листочки принята равной 3,5 см.

Лекало подкладки листочки (рис. 52, в, 4) строят в соответствии с лекалом детали из основной ткани, только уже него на 0,5 см.

Мешковина кармана (рис. 52, в, 5) по ширине соответствует длине листочки в раскрое. Длина мешковины посередине равна 23 см. Наклон срезов соответствует наклону листочки.

Внутренний карман, расположенный на подкладке

Длина прореза зависит от размера изделия. Для пиджаков 44—48 размеров она равна 13,5, 50—54 размеров — 14,5, 56—64 размеров — 15,5 см. Длина мешковины внутреннего кармана равна 40 см. Ширина мешковины на 3 см больше длины прореза кармана. Наклон срезов равен 1,5 см (рис. 52, г).

подкладка

В настоящем разделе изложено построение чертежей лекал деталей подкладки с учетом свойств основных и подкладочных тканей, унифицированной технологии пошива и технологического конструирования.

Испытаниями установлено, что в производственных условиях средняя усадка основных костюмных тканей составляет 1,4%, средняя же усадка наиболее распространенной подкладочной ткани — саржи равна 2,6%, а усадка шелковой подкладочной ткани — сатина-дубль — 2,2%.

При построении необходимо учитывать разность усадки основных и подкладочных тканей по длине детали. Разность усадки тканей по утку незначительна, поэтому в расчеты не принята.

Кроме того, при построении подкладки спинки учитывают разность растяжения основных и подкладочных тканей в области плечевого пояса, т. е. в местах наибольших усилий на растяжение. Растяжение костюмных тканей по основе достигает 4%, а по утку 6%. Растяжение подкладочных тканей по основе составляет 2%, а по утку 4%. Чертежи лекал деталей подкладки строят на основе чертежей лекал соответствующих деталей из основной ткани с припусками на швы и подгиб низа.

Подкладка спинки

Перед построением чертежа лекала подкладки спинки уточняют усадочность и растяжимость тканей, определяют величины усадки и растяжения тканей и устанавливают разность усадки и растяжения основной и подкладочной тканей в деталях.

Усадка основной ткани в детали равна:

$$У_{с.о.т.д} = \frac{Д_d У_{с.о.т}}{100};$$

усадка подкладочной ткани в детали равна:

$$У_{с.п.т} = \frac{Д_d У_{с.п.т}}{100};$$

где $Д_d$ — средняя длина детали, равная 80 см;

$У_{с.о.т}$ — усадка основной ткани по основе, равная 1,4%;

$У_{с.п.т}$ — усадка подкладочной ткани по основе, равная 2,6%.

Разность усадки основной и подкладочной тканей по длине детали равна, см:

$$Р_{у.т} = \frac{Д_d У_{с.п.т}}{100} - \frac{Д_d У_{с.о.т}}{100} = \frac{80 \cdot 2,6}{100} - \frac{80 \cdot 1,4}{100} = 1.$$

Разность растяжения основной и подкладочной тканей по ширине детали определяют по следующей формуле:

$$Р_{р.т.ш} = \frac{Д_d Р_{о.т.ш}}{100} - \frac{Д_d Р_{п.т.ш}}{100};$$

где $Д_d$ — средняя длина участка по ширине спинки, равная 23 см;

$Р_{о.т.ш}$ — средняя растяжимость основной ткани по ширине (утку), равная 6%;

$P_{\text{п.т.ш}}$ — средняя растяжимость подкладочной ткани по ширине (утку), равная 4%.
Подставляя значения величин, получим:

$$P_{\text{п.т.ш}} = \frac{23.6}{100} - \frac{23.4}{100} = 0,5 \text{ см.}$$

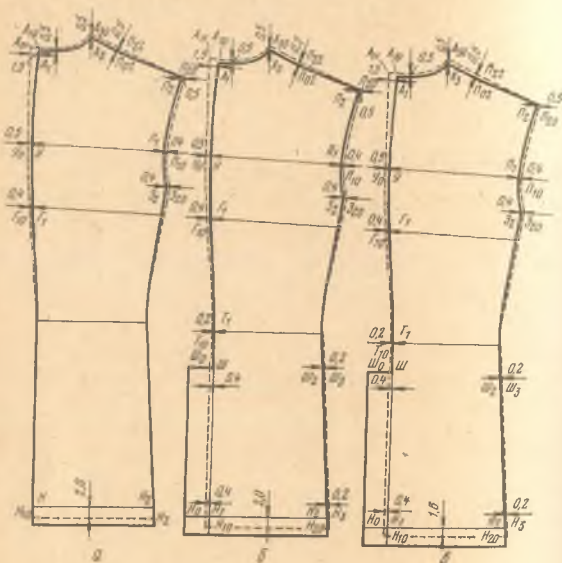


Рис. 53. Чертежи лекала подкладки спинки

В верхней части лекала подкладки спинки по сравнению с лекалом спинки из основной ткани делают гарантийные припуски (рис. 53), которые состоят из разностей усадки и растяжения основной и подкладочной тканей. На чертеже лекала спинки откладывают следующие отрезки, см:

$$\begin{aligned} A_1 A_{10} &= 0,5 \text{ — вверх;} \\ A_3 A_{30} &= 0,5 \text{ — » по вертикали;} \\ P_{02} P_{22} &= 0,5 \text{ — » ;} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} P_2 P_{20} &= 0,5 \text{ — вправо по горизонтали *;} \\ A_{10} A_{11} &= 1,5 \text{ — влево » » ***;} \\ UY_0 &= 0,5 \text{ — » » ***;} \\ G_1 G_{10} &= UY_0 - 0,1 = 0,4 \text{ — влево по горизонтали;} \\ P_1 P_{10} &= 0,4 \text{ — вправо по горизонтали;} \\ 3_2 3_{20} &= 0,4 \text{ — » » »} \end{aligned}$$

Если спинку проектируют без шлицы (рис. 53, а), то от линии талии вниз по среднему и боковому срезам припуски не делают. При наличии шлицы (рис. 53, б и 53, в) для соединения подкладки с деталями из основной ткани делают припуск на шов, равный 0,6 см. Этот припуск распределяют следующим образом: $ШШ_0 = H_1 H_0 = 0,4$ см;

$$Ш_2 Ш_3 = H_2 H_3 = 0,2 \text{ см; } T_1 T_{10} = 0,2 \text{ см.}$$

На рис. 53 срезы подкладки обведены штриховыми линиями. Длину подкладки спинки рассчитывают от линии подгиба низа $H_1 H_2$ с учетом припуска, складывающегося из следующих величин (табл. 12).

Таблица 12

Расчет припуска по длине подкладки, см

Составляющая припуска	Саржа	Сатин-дубль
Припуск на шов основной ткани и подкладки . . .	1,5	1,5
Напуск	2	2
Разность усадки тканей	1	0,6
Припуск на уточнение низа подкладки	0,5	0,5
Итого . . .	5	4,6

При ширине подгиба низа, равной 3 см, расстояния $H_1 H_{10}$ и $H_2 H_{20}$ равны: для саржи — 2 см (см. рис. 53, б), для сатина-дубль (в костюмах ВК) — 1,6 см (см. рис. 53, в).

При увеличении или уменьшении разности усадки тканей увеличиваются или уменьшаются расстояния $H_1 H_{10}$ и $H_2 H_{20}$, а следовательно, и длина подкладки.

* По линии плечевого среза подкладки спинки предусмотрена складка. Если по технологии предусмотрено прикреплению проймы с помощью кусочка ткани, что создает подвижность шва, то складку можно не делать; в этом случае не делают и припуск $P_2 P_{20}$.

** Припуск $A_1 A_{11}$ дается на гарантийную складку.

*** Припуск должен быть не менее разности растяжения основной и подкладочной тканей по ширине спинки.

Подкладка полочки

Построение чертежа лекала. Лекало подкладки полочки наиболее сложное из всех лекал производных деталей.

По линии проймы, между точками P_5 и P_6 , срез подкладки совпадает со срезом лекала полочки из основной ткани (рис. 54, а).

Построение чертежа заключается в следующем. От нижней точки проймы G_6 откладывают вверх отрезок $G_6G_{60}=0,2$ см. Через точки G_{60} и P_5 проводят линию нижнего среза проймы полочки. От точки A_4 вверх по вертикали в соответствии с разностью усадки и растяжения тканей откладывают отрезок длиной 0,7 см; от найденной точки вправо по горизонтали откладывают гарантийный припуск, равный 0,5 см, и ставят точку A_{40} . Через точки A_{40} и P_6 проводят линию плечевого среза подкладки.

Точка A_{13} находится на уровне глубины горловины (точки A_{80}). $A_{13}A_{14}=2,8$ см. Эта величина складывается из припусков на шов, перегиб лацкана и гарантийного.

$G_{12}G_{14}=2,4$ см. При коротком лацкане (когда точка $Ю_1$ находится на уровне или выше линии G_3G_{10}) отрезок $G_{12}G_{14}$ равен только припуску на шов (2 см).

$$T_{12}T_{14}=K_{12}K_{14}=H_{12}H_{14}=2 \text{ см.}$$

Через точки A_{40} , A_{14} , G_{14} , T_{14} , K_{14} и H_{14} проводят линию переднего среза подкладки и на пересечении ее с линией H_8H_9 ставят точку H_{15} .

От точки T_8 вправо по линии T_8E_1 откладывают отрезок $T_8T_{80}=1,5$ см.

Через точки G_{80} , G_6 , T_{80} , K_6 и H_8 проводят линию бокового среза подкладки. По линии K_6H_8 срезы подкладки и полочки из основной ткани совпадают.

Расстояние H_8H_{80} соответствует расстоянию H_2H_{20} на чертеже лекала спинки. $H_{15}H_{90}=H_8H_{80}$.

Нижний срез подкладки $H_{80}H_{90}$ проходит параллельно линии подгиба низа.

На рис. 54, а контуры чертежа лекала подкладки показаны короткими штриховыми линиями.

Далее намечают положение внутреннего кармана.

$$G_{14}L=4 \text{ см — вниз; } G_3L_1=2,5 \text{ см — вниз.}$$

Через точки L и L_1 проводят наклонную линию до пересечения с боковым срезом в точке L_4 .

Влево по наклонной откладывают отрезок $LL_2=2,5$ см. Отрезок L_2L_3 равен длине прореза кармана.

Разведение чертежа лекала подкладки полочки. Учитывая изменения контурных линий лекала подкладки полочки из основной ткани за счет вытачек, и в целях образования посадки подкладки по линии притачивания к подборту произво-

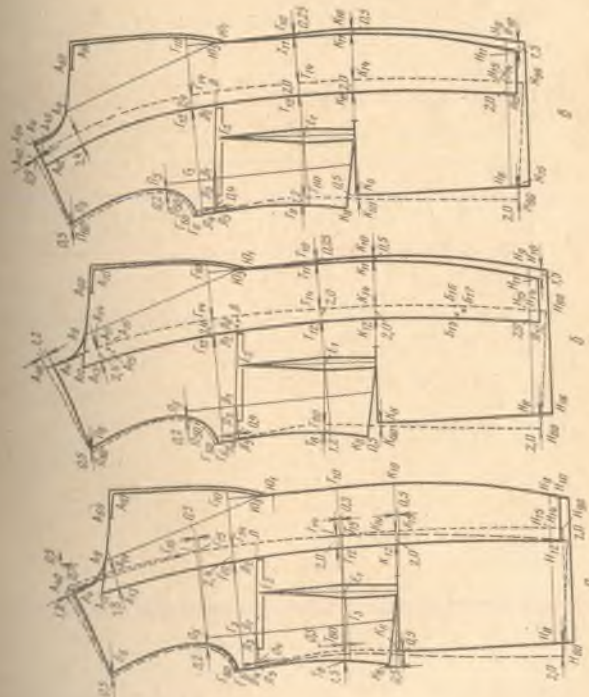


Рис. 54. Чертежи лекал подкладки полочки

дят разведение предварительно вырезанного лекала подкладки. При этом лекало удлиняют по линии переднего среза и укорачивают с боковой стороны (см. рис. 54, а).

Через точку P_5 проводят горизонталь вправо и на пересечении ее с линией переднего среза ставят точку G_{15} .

Точку T_{15} соединяют с точкой T_{80} . Лекало разрезают по линиям $G_{15}P_5$, $T_{15}T_{80}$ и $K_{14}K_6$.

На основании проведенных исследований в производственных условиях оптимальная норма посадки подкладки $H_{\text{пос}}$ по линии ее притачивания к подбурту принята равной 1% от длины полочки, что приблизительно равняется 0,8 см; на эту величину необходимо удлинить полочку по линии переднего среза. Так как по этой линии подкладка подвергается прессованию и усиленному пропариванию, усадка подкладочной ткани на этом участке увеличивается в среднем на 40% по сравнению с усадкой на других участках. Поэтому при разведении лекала подкладки полочки учитывают дополнительную усадку, равную 0,4 разности средней усадки тканей, предусмотренной в конструкции. При средней длине полочки, равной 80 см, общая величина разведения будет равна:

$$\frac{80 \cdot 1}{100} + 0,4 \left(\frac{80 \cdot 2,6}{100} - \frac{80 \cdot 1,4}{100} \right) = 0,8 + 0,4 = 1,2 \text{ см.}$$

что составляет 1,5 процента от длины полочки.

При этом величина разведения в области груди равна:

$$G_{15}G_{18} = \frac{G_{14}A_{40} \cdot 1,5}{100} + 0,1 = 0,5 \text{ см;}$$

величина разведения на линии талии:

$$T_{14}T_{15} = \frac{G_{14}T_{14} \cdot 1,5}{100} = 0,3 \text{ см;}$$

величина разведения на линии кармана:

$$K_{14}K_{15} = \frac{T_{14}H_{80} \cdot 1,5}{100} = 0,5 \text{ см.}$$

Одновременно с разведением подкладку укорачивают по линии бокового среза на величину, равную глубине вытачки в боковом кармане, т. е. на 1,2 см.

Линию бокового среза подкладки сокращают, накладывая срезы один на другой: от точки K_6 — на 0,5 и от точки T_{80} — на 0,3 см. От точки P_4 делают вытачку в верхний карман раствором P_4P_5 , равным 0,4 см.

После разведения и сокращения длины бокового среза в лекале изменяются контуры: точка P_5 переместится влево на 0,2 см, точка P_6 — влево на 0,5 см, точка A_{40} — вверх на 0,5 и влево на 0,5 см, точки T_{80} и T_{14} — влево на 0,25 см каждая, точки K_6 и K_{14} — влево на 0,5 см каждая, точка H_{80} — влево на 2 и вверх

на 0,8 см, точка H_{80} — влево на 2 см и вниз на величину разведения $T_{14}T_{15} + K_{14}K_{15}$, равную 0,8 см.

На рис. 54, а измененные контуры чертежа лекала подкладки обведены длинными штриховыми линиями.

Описанный способ построения чертежа лекала подкладки полочки обеспечивает высокую точность, но является весьма трудоемким.

Построение чертежа лекала подкладки полочки с учетом разведения. Учитывая перемещение точек и контурных линий подкладки, вызываемое ее разведением, можно предложить способ построения чертежа с учетом разведения (рис. 54, б). Этот способ разработан на основе первого и также обеспечивает высокую точность. Вместе с тем он значительно менее трудоемок.

На чертеже лекала полочки откладывают следующие отрезки, см:

$$P_5P_{50} = 0,2 \text{ — влево;}$$

$$P_6P_{80} = 0,5 \text{ — влево по горизонтали;}$$

$$G_6G_{80} = 0,2 \text{ — вверх.}$$

Через точки G_{80} , P_{50} и P_{80} проводят новую линию проймы подкладки. Далее откладывают следующие отрезки, см:

$$A_{13}A_{14} = G_{12}G_{14} = 2,4;$$

$$T_{12}T_{14} = K_{12}K_{14} = 2; \quad H_2H_{14} = 1,5.$$

Через точки A_4 , A_{14} , G_{14} , T_{14} , K_{14} , H_{14} проводят линию переднего среза и продолжают ее вверх и вниз. Точка H_{15} находится на пересечении переднего среза с линией H_8H_9 .

Отрезок A_4A_{40} , равный 1,2 см, откладывают вверх по продолжению линии A_4A_{14} .

Через точки A_{40} и P_{60} проводят линию плечевого среза подкладки.

При дальнейшем построении находят следующие отрезки, см:

$$H_{15}H_{90} = H_2H_{20} + T_{14}T_{15} + K_{13}K_{15} = 2,8;$$

$$T_8T_{80} = 1,2;$$

$$K_6K_{80} = 0,5 \text{ — влево;}$$

$$H_8H_{16} = H_2H_{20} - 0,8 = 1,2 \text{ — вниз;}$$

$$H_{16}H_{80} = 2,0 \text{ — влево, параллельно } H_8H_9.$$

Через точки G_{80} , T_{80} , K_{80} и H_{80} проводят линию бокового среза, а через точки H_{80} и H_{90} — линию низа. По низу подкладки учтен гарантийный припуск, равный 0,5 см.

На рис. 54, б контуры подкладки показаны штриховыми линиями.

Построение чертежа лекала подкладки полочки для костюма ВК выполняют, как в предыдущем примере, откладывая дополнительно следующие отрезки (рис. 54, в), см:

$A_{42}A_{43} = 2,4$ — вправо по линии плечевого среза;

$A_{43}A_{40} = 0,9$ — вверх по продолжению линии $\Gamma_{14}A_{43}$.

Длина подкладки и величина посадки изменяются в соответствии с расчетами и разностью усадки основной и подкладочной тканей.

Распределение посадки подкладки полочки. Вся посадка подкладки полочки по линии ее притачивания к подбортке складывается из собственной посадки, равной 1% длины полочки, или 0,8 см, разности усадки основной и подкладочной тканей, равной $\frac{80 \cdot 2,6}{100} - \frac{8 \cdot 1,4}{100} = 1$ см, и увеличения усадки подкладки на

участке переднего среза на 40% разности усадки, что равняется 0,4 см. Полная величина посадки, таким образом, равна $0,8 + 1 + 0,4 = 2,2$ см, составляет 2,75% длины полочки.

Среднюю надсечку на подбортке L_6 ставят в точке пересечения внутреннего среза подбортки с линией $ЛЛ_2$, надсечку на подкладке ставят в точке L (см. рис. 54, б).

Положение верхней надсечки на подбортке определяется отрезком $A_{13}A_{15}$, равным 3 см.

Из точки A_{15} проводят перпендикуляр к линии $A_{14}L_{14}$ и ставят точку A_{16} . Величина посадки на участке L_6A_{15} равна:

$$A_{16}A_{17} = \frac{2,75L_6A_{15}}{100} + 0,2 = 0,8 \text{ см,}$$

где 0,2 см — дополнительная посадка на выпуклость груди.

Положение нижней надсечки на подбортке определяется отрезком L_6B_{15} , равным 35 см. Из точки B_{15} проводят перпендикуляр к линии $K_{14}H_{14}$ и ставят точку B_{16} . Величина посадки на участке L_6B_{15} равна

$$B_{16}B_{17} = \frac{2,75L_6B_{15}}{100} = 1 \text{ см.}$$

Положение нижней надсечки может быть изменено. Тогда в соответствии с расчетом изменяют и величину посадки.

Подкладка боковой части полочки

Боковой и передний срезы чертежа лекала подкладки боковой части совпадают с этими же срезами детали из основной ткани (рис. 55, а).

Расстояние между линиями подгиба низа H_3H_7 и нижнего среза подкладки $H_{30}H_{70}$ соответствует расстоянию между линиями H_1H_2 и $H_{10}H_{20}$ на спинке (см. рис. 53, а).

От точки $З_5$ вверх откладывают отрезок длиной 0,4 см. Это удлинение бокового среза делают для уменьшения посадки под-

кладки со стороны спинки. От точки Γ_6 вверх откладывают отрезок длиной 0,2 см.

В костюмах ВК (рис. 55, б) со стороны бокового среза как на детали подкладки, так и на детали из основной ткани делают припуск на запас, равный 1 см.

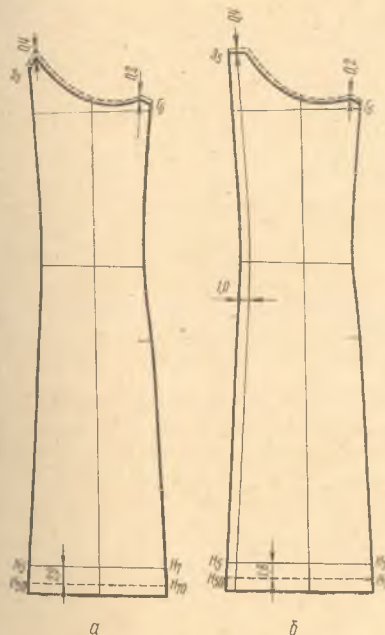


Рис. 55. Чертежи лекала подкладки боковой части

Подкладка рукава

Построение чертежа лекала. Вверху по линиям передних срезов подкладку расширяют по сравнению со срезами детали из основной ткани (рис. 56):

$D_2D_{30} = 0,3$ см — вправо; $D_4D_{40} = 0,3$ см — влево.

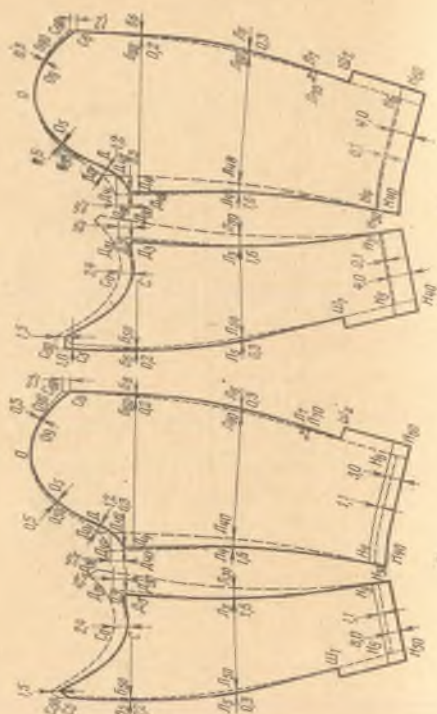


Рис. 56. Чертежи лекала подкладки рукава

Через точки L_3 , D_{30} и L_4 , D_{40} проводят линии передних срезов нижней и верхней половинок и продолжают их вверх.

Далее откладывают отрезки, см:

$$D_{30}L_{61} = 2,4 \text{ — вверх по продолжению линии } L_3D_{30};$$

$$D_{40}L_{41} = 2,6 \text{ — » » » » } L_4D_{40}.$$

По линиям локтевых срезов лекало подкладки делают уже лекала рукава из основной ткани. Для построения линий локтевых срезов откладывают отрезки, см:

$$B_5B_{50} = 0,2 \text{ — вправо; } B_5B_{60} = 0,2 \text{ — влево;}$$

$$L_5L_{50} = 0,3 \text{ — вправо; } L_5L_{60} = 0,3 \text{ — влево.}$$

Через точки C_5 , B_{50} , L_{50} , $Ш_1$, H_5 и через точки C_6 , B_{60} , L_{60} , $Ш_2$, H_6 проводят линии локтевых срезов нижней и верхней половинок подкладки рукава.

Вверху делают припуски, см: $CC_0 = 2,4$ — вверх; $C_5C_{50} = 1,5$ — вверх по вертикали. Линию верхнего среза нижней половинки проводят через точки C_{50} , C_0 и D_{31} (см. рис. 56, а).

Далее строят линию оката рукава:

$$DD_0 = 1,2 \text{ см; } O_5O_{50} = 0,5 \text{ см; } O_5O_{60} = 0,3 \text{ см;}$$

$$C_6C_{60} = 1,2 \text{ см — вверх по вертикали.}$$

Через точки D_{41} , D_0 , O_{50} , O , C_{90} и C_{60} проводят линию оката рукава.

На рис. 56, а контуры чертежа лекала подкладки рукава показаны штриховыми линиями.

Длину подкладки рукава определяют от линий подгиба низа половинок H_3H_5 и H_4H_6 с учетом ширины шва, напуска, разности усадки и разности растяжения тканей по линии локтевых срезов на участках C_5L_3 и C_6L_5 .

Припуск к длине подкладки рукава складывается из следующих величин.

Составляющая припуска	см
Припуск на шов основной ткани и подкладки . . .	1,5
Напуск	1,2
Разность усадки тканей	0,8
» растяжения тканей	0,6
Итого	4,1

При ширине подгиба низа рукава, равной 3 см, расстояние от линии подгиба половинок H_3H_5 и H_4H_6 до нижнего среза подкладки $H_{30}H_{50}$ и $H_{40}H_{60}$ будет равно: $4,1 - 3 = 1,1$ см.

Расстояние от линии подгиба низа до надсечки на локтевом срезе равно, см: $H_6L_7 = 16$; $L_7L_{70} = 1$. Величина L_7L_{70} равна 0,6 разности усадки тканей по длине рукава и разности растяжения тканей на участке C_6L_5 .

Перемещение передних срезов. Передний шов рукава, а следовательно, передние срезы в лекалах в целях экономии ткани

можно перемещать на линию переката на всем протяжении или только вверх, как показано на рис. 56:

$$Л_8Л_{30} = 1,6 \text{ см} — \text{вправо}; \quad Л_4Л_{40} = 1,6 \text{ см} — \text{вправо}.$$

Через точки $Д_0$, $Л_{40}$ и $Н_{40}$ проводят новую линию переднего среза подкладки верхней половинки. Через точку $Д_{41}$ проводят горизонталь вправо и на пересечении ее с линией $Д_0Л_{40}$ ставят точку $Д_{42}$.

$$Д_{31}Д_{32} = Д_{41}Д_{42}.$$

Через точки $Н_{30}$, $Л_{30}$ и $Д_{32}$ проводят линию переднего среза нижней половинки и продолжают ее вверх. Длину переднего среза нижней и верхней половинок уравнивают.

На рис. 56 переведенные контуры передних срезов проведены длинными штриховыми линиями.

Построение чертежа лекала подкладки рукава для костюма ВК. По локтевому срезу нижней половинки подкладки рукава вверх делают припуск на запас, равный 1 см. На уровне локтя этот припуск сводят на нет (рис. 56, б).

Величина подгиба низа рукава равна 4 см. Расстояние от линий подгиба низа половинок $Н_3Н_5$ и $Н_4Н_6$ до нижнего среза подкладки $Н_{30}Н_{50}$ и $Н_{40}Н_{60}$ равно $4,1 - 4 = 0,1$ см.

Прокладки

Прокладки служат для придания устойчивости деталям, создания и сохранения силуэтной формы изделия, а также для увеличения прочности на отдельных участках.

Бортовая прокладка

Бортовая прокладка предназначена для придания устойчивости борту и сохранения приданной ему формы. Качество бортовой прокладки, ее эластичность и способность сохранять нужную форму прежде всего зависят от применяемых материалов. Форма же прокладки, ее технологичность и экономичность зависят от конструкции.

Бортовая прокладка пиджака (рис. 57) состоит из четырех деталей: 1 — основной прокладки, 2 — нагрудной прокладки, 3 — усилителя нагрудной прокладки и 4 — волосяной накладки. В зависимости от технологии могут применяться дополнительные детали (прокладки в лацкан, под петли и др.).

В бортовую прокладку из холста с оплетенным волосом и шерстью волосяную накладку можно не ставить.

При построении деталей бортовой прокладки учитывают усадку основной и бортовой прокладочной ткани. На основе проведенных исследований установлено, что средняя усадка про-

кладочных тканей в производственных условиях составляет 3,5%, основных костюмных тканей — 1,4%.

Основная бортовая прокладка (рис. 57, 1). Чертеж выполняют на основе чертежа лекала полочки из основной ткани с припусками на швы и подгиб низа. При построении учитывают разность усадки тканей, отведение бортовой линии полочки при обработке, посадку при выстигивании лацкана, посадку по борту в области талии и на уточнение борта.

По линии лацкана делают припуск на посадку прокладочной ткани, образуемую при выстигивании, равный 0,05 см на каждый сантиметр ширины лацкана, и на уточнение, равный 0,6 см.

При ширине лацкана, равной сверху 10 см, а на уровне точки $Ю_4$ 4 см, припуски по лацкану равны, см:

$$А_{10}А_{11} = 10 \cdot 0,05 + 0,6 = 1,1;$$

$$Ю_4Ю_{41} = 4 \cdot 0,05 + 0,6 = 0,8;$$

$$Ю_4Ю_{11} = 0,6.$$

К точке $К_{10}$ припуск сходит на нет. От точки $К_{10}$ до низа срезы прокладки и полочки совпадают.

Припуск по горловине равен, см: от точки $А_4$ вправо 0,8, от точки $А_{60}$ вверх 1.

По линии плечевого среза припуск равен 0,6 см. Вершину горловины обозначают точкой $А_{41}$.

Припуски по пройме равны, см: от точки $П_6$ влево — 0,6; $П_8П_{81} = 0,8$; $П_6П_{61} = 1$ — влево; $Г_6Г_{61} = 1$ — вверх по продолжению линии бокового среза. Угол плечевого среза и проймы обозначают точкой $П_{61}$.

Длину прокладки определяют от линии подгиба низа с учетом разности усадки и нормы посадки прокладки в области талии.

$$Н_8Н_{81} = \frac{Д_8У_{сб.т}}{100} - \frac{Д_8У_{сб.т}}{100} + \frac{15Н_{пов}}{100} + 0,5,$$

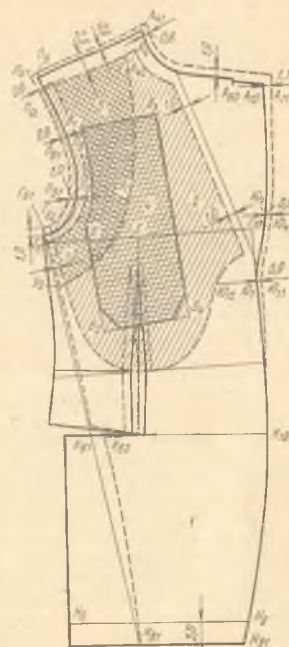


Рис. 57. Чертежи лекал деталей бортовой прокладки

где D_d — средняя длина детали (полочки), равная 80 см;
 $U_{сб.т}$ — усадка бортовой прокладочной ткани, равная 3,5%;
 $U_{сб.т}$ — усадка основной ткани, равная 1,4%;
 $H_{пос}$ — норма посадки бортовой ткани в области талии, равная 5% на участке длиной 15 см.

Подставляя значения, получим:

$$H_9 H_{91} = \frac{80 \cdot 3,5}{100} - \frac{80 \cdot 1,4}{100} + \frac{15 \cdot 5}{100} + 0,5 = 2,8 - 1,1 + 0,75 + 0,5 = 3 \text{ см.}$$

Ширина прокладки внизу равна: $H_9 H_{91} = 14$ см.

Точку H_{91} соединяют с точкой G_{61} прямой и на пересечении с линией кармана ставят точку K_{61} .

$K_{61} K_{62}$ — глубина вытачки на уровне кармана, равная 1,6 см.

Вытачку в основной прокладке строят в соответствии с вытачкой на полочке, но во избежание излишней толщины швов ее смещают на 1 см в сторону бокового среза.

На рис. 57, 1 контуры основной бортовой прокладки показаны короткими штриховыми линиями.

Нагрудная прокладка (рис. 57, 2) предназначена для увеличения устойчивости формы груди. Ее лекало строят в соответствии с лекалом основной прокладки.

По линиям плечевого среза и горловины нагрудная прокладка отступает от основной на 2,5 см. Вершину горловины обозначают точкой A_{42} .

По линии проймы срез совпадает со срезом основной прокладки. Угол плечевого среза и проймы обозначают точкой P_{62} .

До линии перегиба лацкана прокладка не доходит на 1 см.

На уровне верхней петли расстояние $Ю_{11} Ю_{12}$ равно 6 см; эта величина складывается из расстояния от края борта до петли, длины петли, ширины шва и величины припуска на уточнение.

$G_{61} G_{62} = 1$ см — по линии проймы.

До линии бокового среза основной прокладки нагрудная прокладка не доходит на 1 см.

Внизу нагрудная прокладка доходит до линии талии.

Линии оформляют, как показано на рис. 57, 2. Разрез вытачки смещают на 0,5 см вперед от разреза вытачки на полочке, конец вытачки располагают ниже на 2 см.

На рис. 57, 2 контуры нагрудной прокладки показаны длинными штриховыми линиями.

Усилитель нагрудной прокладки (57, 3) предназначен для сохранения приданной формы бортовой прокладки в области груди и для предохранения смещения выпуклости груди в сторону проймы. Лекало усилителя строят на основе лекала нагрудной прокладки. Ширина усилителя равна, см:

$$P_{62} Y = 0,8 P_{62} A_{42};$$

$$P_{31} Y_1 = 8 \text{ — вправо по горизонтали;}$$

$$G_{61} Y_2 = 8 \text{ — вниз по линии бокового среза основной прокладки.}$$

Через точки Y , Y_1 и Y_2 проводят выпуклую линию усилителя. Если усилитель проектируют из клевого холста или флизелина, а по технологии предусмотрено втачивание рукава вместе с бортовой прокладкой, то во избежание излишней жесткости по линии проймы усилитель не доводят до среза основной бортовой прокладки на 1,8 см.

На рис. 57, 3 контуры усилителя обведены короткими штриховыми линиями.

Волосную накладку (рис. 57, 4) применяют для придания формоустойчивости бортовой прокладке. Чертеж строят на основе чертежа лекала полочки из основной ткани.

Точка E находится на пересечении горизонтали, проведенной через точку G_{10} , продолжением линии вытачки на полочке.

От точки E в сторону проймы по горизонтали откладывают отрезок длиной 6,5 см и ставят точку B .

Через точку B вверх по касательной к линии проймы проводят наклонную длиной 14 см и ставят точку B_1 . От точки B линию продолжают вниз на 12 см и ставят точку B_2 .

Через точки B_1 и B_2 под прямым углом к линии $B_1 B_2$ проводят линии в сторону борта: $B_1 B_3 = B_2 B_4 = 11,5$ см.

Точки B_3 и B_4 соединяют прямой. От точек P_5 и P_6 откладывают отрезки длиной 2 см каждый и через полученные точки проводят линию, параллельную срезу проймы.

Нижние углы B_2 и B_4 закругляют или с нижней стороны срезают по 2, а с боковых сторон — по 3 см.

Плечевые накладки

Плечевые накладки служат для создания и сохранения формы плечевых силуэтных линий. Накладки состоят из следующих деталей: (рис. 58): 1 — основной (первый слой) из холста или флизелина; 2 — прокладки (второй слой) из холста или колленкора; 3 — усилителя жесткости из холста или флизелина; 4 — мягкой прокладки из фланели со стороны спинки для скрытия неровностей после выстигивания; 5 — ватиновых наполнителей и 6 — валика-амортизатора.

В производстве плечевые накладки группируют по размерам: 44—48, 50—54 и 56—64.

Основная часть (см. рис. 58, 1). Чертеж лекала строят на основе чертежа лекала спинки и полочки, совмещенных по линиям плечевого шва. Точка I находится на пересечении линии проймы и линии плечевого шва. Длина детали по линии проймы спинки $ИИ_1$ составляет 0,6 глубины проймы; для изделий 50 размера $ИИ_1 \approx 14$ см. По линии проймы полочки $ИИ_2 = 0,6 ИИ_1$.

$И_1 И_3 = 1,4$ см — на перпендикуляре к линии проймы;

$И_2 И_4 = 2,8$ см — параллельно линии плечевого шва.

Ширина накладки $ИИ_5$ равна длине плечевого среза полочки с учетом припусков на швы минус 3 см; для изделия 50 размера

$ИИ_5 = 12,5$ см. $И_5И_6 = 1$ см — параллельно линии проймы. Точку $И_6$ соединяют с точками $И_3$ и $И_4$.

Далее откладывают следующие отрезки:

$$\begin{aligned} И_6И_7 &= 0,4И_6И_3; & И_4И_8 &= 0,4И_4И_6; \\ И_7И_9 &= 0,3И_6И_7; & И_8И_{10} &= 0,3И_4И_8. \end{aligned}$$

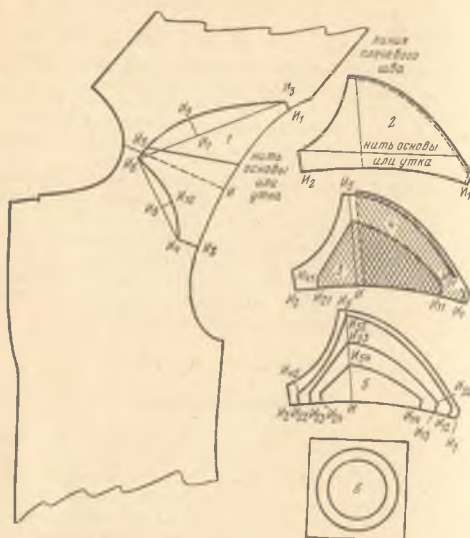


Рис. 58. Чертежи лекал деталей плечевых накладок

Через точки $И_3$, $И_9$, $И_5$ и $И_6$ проводят выпуклую линию плечевой накладки со стороны спинки, а через точки $И_4$, $И_{10}$ и $И_6$ — вогнутую линию со стороны полочки.

Направление нитей ткани в накладке показано на рис. 58, 1.

Второй слой (см. рис. 58, 2) предназначен для покрытия наполнителей, по этой же детали накладку выстегивают. Чертеж строят в соответствии с чертежом основной детали. По ширине второй слой делают уже на 0,5 см. Нити основы или утка проходят параллельно линии, соединяющей точки $И_1$ и $И_2$.

Усилитель жесткости (см. рис. 58, 3) предназначен для закрепления формы основной части накладки и уменьшения рельефа, образуемого от выстегивания.

Чертеж строят на основе чертежа первого слоя накладки. Откладывают отрезки, см:

$$\begin{aligned} И_1И_{11} &= И_2И_{21} = 3; & ИИ_{51} &= 9; \\ И_{11}И_{31} &= И_{21}И_{41} = 1,5. \end{aligned}$$

Линии проводят, как показано на рис. 58, 3.

Мягкая прокладка (см. рис. 58, 4) предназначена для скрытия строчек и неровностей в плечевой накладке, образующихся после ее выстегивания, и для предупреждения пролегания строчек на лицевую сторону спинки. Чертеж строят на основе чертежа первого слоя.

По линии проймы $ИИ_1$ срез мягкой прокладки совпадает со срезом основной детали. По выпуклой линии со стороны спинки, а также от точки $И_1$ делают припуск, равный 0,5 см. Плечевой срез мягкой прокладки проходит параллельно линии $ИИ_5$ на расстоянии от него, равном 1 см.

Мягкую прокладку раскраивают из фланели или из другой мягкой ткани. Нить основы проходит параллельно линии $ИИ_5$.

Ватиновые прокладки-наполнители служат для выполнения плечевых накладок, т. е. образования их толщины. Количество слоев прокладок зависит от моды, высоты и формы плеч. Для современного модного силуэта рекомендуется 3—4 слоя прокладок. Для построения чертежа откладывают следующие отрезки, см:

$$\begin{aligned} И_1И_{12} &= И_2И_{22} = 1; & И_{12}И_{13} &= И_{13}И_{14} = 2; \\ И_{22}И_{23} &= И_{23}И_{24} = 1,5; & И_{13}И_{32} &= И_{22}И_{42} = 1,5; \\ И_5И_{52} &= 0,8; & ИИ_{33} &= 8; & ИИ_{54} &= 5. \end{aligned}$$

Контурные линии ватиновых прокладок проводят, как показано на рис. 58, 5.

Ватиновый валик состоит из двух деталей ватиновых наполнителей, обернутых марлей. Он служит для заполнения пространства между плечевым скатом и окатом рукава. Валик является амортизатором и предохраняет форму плеча от деформации.

Ватиновые наполнители валика имеют форму круга диаметром один 8, другой 11 см (см. рис. 58, 6). Деталь из марли имеет форму квадрата; длина стороны его равна 13,5 см.

Разные прокладки

При изготовлении пиджака применяются и другие прокладки.

Прокладки в лацканы пиджака в зависимости от технологии могут быть уже лацкана на 1 см; если лацкан обрабатывают не выстегивая, прокладку делают шире лацкана, чтобы она заходила за линию перегиба на 1,5 см и попадала под строчку, скрепляющую лацкан.

Прокладку в горловину выполняют по форме горловины спинки в виде полоски шириной в 3 см.

Прокладку в низ рукавов делают из флизелина или холста в соответствии с линией подгиба низа. Для каждой половинки рукава прокладку выполняют отдельно. Ширина прокладки должна быть на 0,1 см меньше ширины подгиба низа. По длине прокладку рассчитывают так, чтобы она не заходила за линию подгиба шлицы.

Чертеж прокладки под петли (если она предусмотрена технологией) строят так, чтобы прокладка заходила за верхнюю и нижнюю петли на величину, равную 3,5 см. По ширине прокладка заходит за петли на 2—2,5 см. Нити основы в прокладке проходят параллельно линиям петель. По цвету прокладка должна быть в тон цвета основной ткани.

Чертеж прокладки в прорез кармана строят в виде полоски ткани шириной 4 см. Длину прокладки рассчитывают так, чтобы она попадала в боковой шов и заходила на бортовую прокладку на 2—3 см.

Детали для дублирования

Для обеспечения устойчивости формы и предупреждения сминаемости изделий некоторые детали и отдельные их участки дублируют клеевыми материалами, имеющими регулярное точечное покрытие.

Учитывая, что лекала деталей для дублирования из клеевых материалов не повторяют контурных линий деталей из основной ткани, авторы предлагают апробированный способ построения чертежей деталей для дублирования.

Чертеж детали для дублирования полочки строят на основе чертежа лекала детали из основной ткани (рис. 59, 1). По линиям горловины, борта, проймы и низа срезы детали для дублирования должны отстоять от контуров верха на 0,3 см во избежание приклеивания дублирующей ткани к поверхности подушки пресса. По плечевому и боковому срезам контуры детали для дублирования отступают на 1,2 см, от линии прореза кармана — на 0,5 см.

При наличии прессов с формообразующими подушками одновременно с дублированием полочек производят их формование и фиксацию формы. При такой технологии отпадает необходимость в проектировании и обработке передних вытачек, а это значительно повышает производительность труда и обеспечивает устойчивую форму полочек. Учитывая, что оснащение швейной промышленности такими прессами недостаточно, построение чертежей лекал предлагается с учетом обработки передних вытачек после дублирования.

Боковую часть полочки дублируют с деталями, располагая их сверху и на уровне кармана (рис. 59, 2). Вверху, по линии

проймы и боковому срезу дублирующая ткань не доходит до срезов основной детали на 0,3 см, а с передней стороны — на 1,2 см. Длина участка дублирования по швам притачивания к полочке и спинке равна 8 см. Нити основы проходят, как показано на рисунке.

На уровне бокового кармана по боковой части прокладывают долевик из клеевой ткани шириной 4 см. До переднего среза

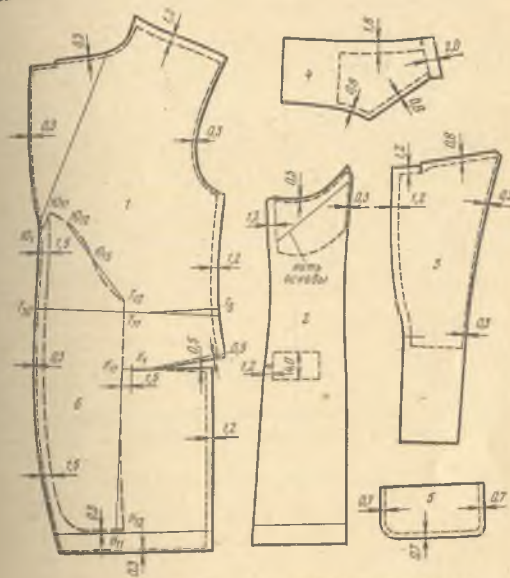


Рис. 59. Чертежи лекал деталей для дублирования

долевик не доходит на 1,2 см, за боковую линию кармана долевик должен заходить на 2—2,5 см.

Подборт дублируют сверху до надставки или на 2 см ниже верхней петли (рис. 59, 3). Срезы дублирующей ткани должны отстоять от срезов лекала подборта по линии лацкана и уступа на 1,2, по линии борта на 1, по линии раската на 0,8 и по линии внутреннего среза на 0,3 см.

Воротник дублируют только в передней части (рис. 59, 4). Срезы дублирующей ткани отстоят от срезов лекала воротника

по линии отлета на 1,8, в концах воротника (в соответствии с надсечками) на 2, по линиям раската и среза стойки на 0,8 см.

Деталь для дублирования клапана (рис. 59, б) делают меньше лекала клапана из основной ткани: с нижней и боковых сторон его контуры не доходят до срезов основной ткани на 0,7 см.

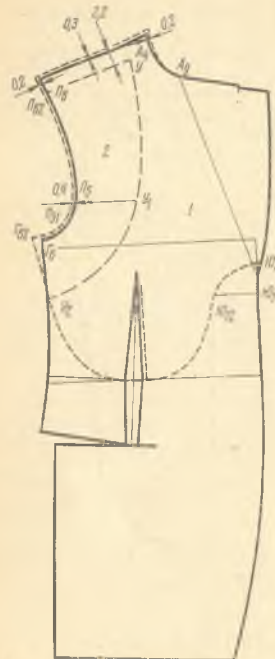


Рис. 60. Чертежи лекал деталей прокладок для дублированной полочки

Внизу борт закругляют.

На рис. 59, б контурные линии усилителя показаны длинными штриховыми линиями.

Нагрудная прокладка для дублированной полочки. Чертеж выполняют на основе чертежа лекала полочки из основной ткани (рис. 60, г).

Усилитель борта (рис. 59, б). Для увеличения твердости борта, начиная от лапкана вниз, ставят усилитель из дублирующей ткани. Чертеж усилителя строят следующим образом. Откладывают отрезок $K_1K_{11}=1,5$ см — влево по продолжению линии кармана. Через точку K_{11} проводят вертикаль вверх и вниз и на пересечении ее с линией талии ставят точку T_{11} , с линией подгиба низа — точку H_{11} .

Далее откладывают отрезки $T_{11}T_{12}=1,5$ см — вверх, $H_{11}H_{12}=1$ см — вправо.

Через точки T_{12} , T_{11} , K_{11} и H_{12} проводят линию внутреннего среза усилителя. Для построения линии верхнего среза откладывают отрезки $Ю_1Ю_{11}=4$ см — вверх параллельно линии сгиба лапкана, $Ю_{11}Ю_{12}=2,5$ см — по направлению к точке T_8 . Точки $Ю_{12}$ и T_{12} соединяют. $Ю_{12}Ю_{13}=0,5 Ю_{12}T_{12}$.

Через точки $Ю_{11}$, $Ю_{12}$, $Ю_{13}$ и T_{12} проводят линию верхнего среза усилителя, как показано на рис. 59, б.

От бортового среза полочки усилитель должен отстоять на 1,5 см, от линии подгиба низа — на 0,3 см.

По плечевому срезу делают припуск, равный 0,3 см, по линии горловины от точки A_4 — припуск, равный 0,2 см, который сводят на нет к точке A_2 . По линии проймы припуск равен, см: от точки $П_6$ — 0,2, от точки $П_5$ — 0,4 — влево по горизонтали; от точки $Г_6$ вверх — 0,4, влево — 1.

Через найденные точки проводят линию проймы.

Далее откладывают отрезки, см:

$Ю_1Ю_{11}=3,5$ — вверх по линии бортового среза;

$Ю_1Ю_{12}=5,5$ — влево по горизонтали.

Внизу прокладка доходит до линии талии. Срезы оформляют, как показано на рис. 60, г.

Разрез вытачки перемещают в сторону борта на 0,5 см.

Нить основы проходит по линии перегиба лапкана.

Чертеж усилителя нагрудной прокладки для дублированной полочки строят на основе чертежа нагрудной прокладки (рис. 60, з).

По линии плечевого среза усилитель отстоит на 2,2 см.

По линии проймы срезы совпадают.

Ширина усилителя равна, см: вверху $П_{62}У=0,8П_6A_4$; на уровне надсечки $П_{51}У_1=8$; по линии бокового среза $Г_{62}У_2=8$.

На рис. 60, з контурные линии усилителя обведены длинными штриховыми линиями.

Глава 7

КОНСТРУИРОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЛЕКАЛ И ЛЕКАЛ ПРОИЗВОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ БРЮК

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЛЕКАЛА

В настоящем разделе приводится краткое описание построения чертежей наиболее важных вспомогательных лекал брюк, необходимых для достижения точности обработки и высокого качества изделия.

Лекало для уточнения передней половинки брюк служит для нанесения линии прореза бокового кармана, уточнения мест расположения нижней скрепки кармана и передней складочки или вытачки.

Для брюк с притачным поясом, как правило, складочку не застрачивают, ее закладывают в виде защипа. Ширина складочки $ФФ_1=3$ см (рис. 61, а).

Для брюк с цельнокроеным поясом (рис. 61, б) складочку застрачивают до уровня верхней скрепки бокового кармана или ниже скрепки: $ФФ_1=3$ см, $ФФ_2=5,5-6$ см.

При нанесении линии бокового кармана одновременно намечают линию ограничения верхнего среза мешковины, которая должна заходить за линию настрочивания вверх: $T_2E_{12}=1,5$ см. Точку E_{12} можно определить также, откладывая от линии верхнего среза отрезок $T_{20}E_{12}$, равный ширине припуска для пояса

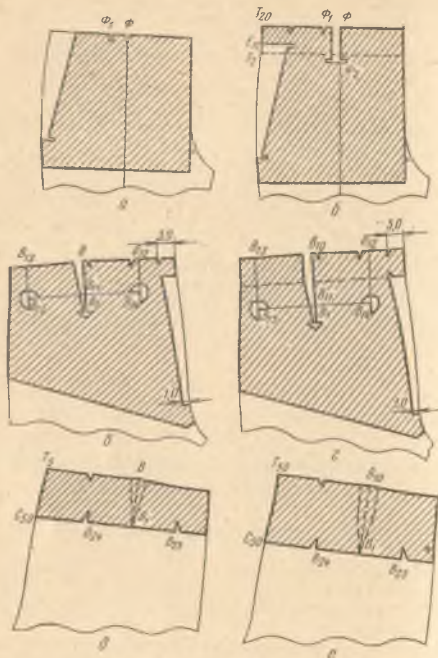


Рис. 61. Чертежи вспомогательных лекал для уточнения передних и задних половинок брюк

минус 1,5 см. При ширине припуска 4,5 см $T_{20}E_{12}=4,5-1,5=3$ см.

Лекало для уточнения задней половинки брюк служит для уточнения места расположения вытачки, запаса по среднему срезу и нанесения меловых знаков для наложения мешковины заднего кармана.

Построение вытачки выполняют при построении чертежа брюк. Длину вытачки целесообразно делать до кармана, так как в этом случае скрываются погрешности от ее стачивания. Для брюк с притачным поясом длина вытачки на чертеже 7 см. В лекале (рис. 61, в) длина вытачки 8,5 см. Увеличение происходит за счет припусков на шов 1 см и на выправление линии по верхнему срезу 0,5 см. Отрезок B_1B_{11} равен 3 см. Отрезки BB_{12} и BB_{13} для 44—50 размеров определяют по формуле

$$BB_{12}=BB_{13}=0,5Ш_м+0,6=9,6 \text{ см},$$

где $Ш_м$ — ширина мешковины заднего кармана; 0,6 см — величина раствора вытачки на уровне точки B_{11} . Из точек B_{12} и B_{13} параллельно линии BB_1 проводят вниз наклонные линии.

$$B_{12}B_{14}=B_{13}B_{15}=BB_{11}=5,5 \text{ см}.$$

Точки B_{14} и B_{15} соединяют с точкой B_{11} .

Для удобства разметки в точках B_{14} и B_{15} строят уголки и делают вырезы, как показано на рисунках. По срезу сидения припуск запаса сверху равен 3 см, внизу к началу закругления линии — 1 см.

Для брюк с цельнокроеным поясом (рис. 61, г) длина вытачки увеличивается за счет припуска на ширину пояса, припуск для выправления линии по верхнему срезу равен 0,3 см.

$$B_{10}B_1=7+4,5+0,3=11,8 \text{ см}; B_1B_{11}=3 \text{ см};$$

$$B_{10}B_{12}=B_{10}B_{13}=0,5Ш_м+0,6=9,6 \text{ см (для 44—48 размеров)};$$

$$B_{12}B_{14}=B_{13}B_{15}=B_{10}B_{11}=8,8 \text{ см}.$$

Точки B_{14} и B_{15} соединяют с точкой B_{11} прямой линией.

Чертеж лекала для подгонки рисунка на клапане заднего кармана. Для брюк с притачным поясом (рис. 61, д) отрезок $T_5C_{50}=BB_1=8,5$ см. Через точки C_{50} и B_1 проводят наклонную линию вправо до пересечения с линией бокового среза. Отрезки B_1B_{24} и B_1B_{25} для 44—48 размеров определяют по формуле

$$B_1B_{24}=B_1B_{25}=0,5Д_{п.к}+0,75=7,5 \text{ см},$$

где $Д_{п.к}$ — длина прореза заднего кармана;

0,75 см — припуск на ширину шва обтачивания клапана, кант и перегиб ткани.

Для брюк с цельнокроеным поясом (рис. 61, е):

$$T_{50}C_{50}=B_{10}B_1=11,8 \text{ см};$$

$$B_1B_{24}=B_1B_{25}=0,5Д_{п.к}+0,75 \text{ см}=7,5 \text{ см (для 44—48 размеров)}.$$

Чертеж лекала для определения линии прореза заднего кармана строят в виде прямоугольника. Длина прямоугольника

равна величине прореза кармана или длине клапана — 13 см для 44—48 размеров. Высота прямоугольника соответствует расстоянию от верхнего среза до линии кармана. Для брюк с притачным поясом она равна 8,5 см (рис. 62, а), для брюк с цельнокроеным поясом — 11,8 см (рис. 62, б).

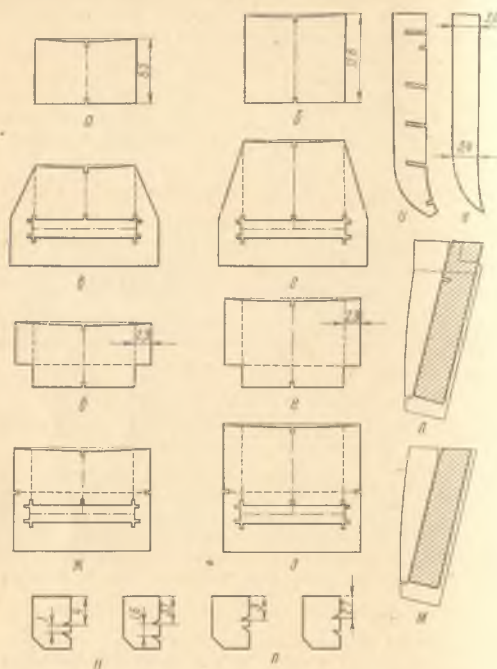


Рис. 62. Чертежи вспомогательных лекал для разметки карманов, гульфика, положения крючка и петли

Посередине прямоугольника сверху вниз проводят вертикальную линию, которая делит прямоугольник на две равные части. По этой линии сверху и внизу ставят надсечки для совмещения их с линией вытачки. Разметку кармана выполняют по нижней стороне. На верхней стороне прямоугольника делают выемку

для совмещения с верхним срезом задней половинки. Глубина выемки посередине равна 0,25 см.

Для разметки кармана в рамку (рис. 62, в и 62, г) на вспомогательном лекале к прямоугольнику дают припуск с нижней стороны 5 см и с боковых сторон против линии прореза по 3 см. Вырез для разметки рамки намечают, откладывая от линии прореза вверх и вниз по 1,1 см, с боковых сторон прибавляют по 0,1 см.

Вверху ширина лекала равна длине рамки кармана.

Чертеж лекала для определения места наложения мешковины заднего кармана после стачивания вытачек. В зависимости от последовательности технологических операций определение места наложения мешковины можно выполнять до или после стачивания вытачек (рис. 62, д и 62, е).

Построение чертежа этого лекала выполняют на основе лекала для разметки кармана. Для этого от линии прореза вверх откладывают 3 см и проводят линию параллельно прорезу. С боковых сторон делают припуск в соответствии с шириной мешковины заднего кармана.

Лекало может быть комбинированным — для разметки кармана и для определения места наложения мешковины. На рис. 62, ж и 62, з показаны комбинированные лекала для разметки кармана в рамку и определения места наложения мешковины.

Чертеж лекала для разметки петель на гульфике строят в соответствии с рис. 62, и. Расстояние от скрепки до нижней петли по размерам и ростам не изменяют.

Чертеж лекала для разметки строчки гульфика (рис. 62, к) строят в соответствии с линией переднего среза. Ширина лекала вверху 3,6 см, на уровне нижней петли — 3,4 см.

Чертеж лекала для разметки рамки бокового кармана для брюк с цельнокроеным поясом строят в соответствии с рис. 62, л, а для брюк с притачным поясом в соответствии с рисунком 62, м. Построение выполняют так, чтобы нижняя закрепка находилась выше надсечки на 0,2 см.

Чертеж лекала для определения мест расположения крючка и петли. На рис. 62, н изображены лекала для разметки положения крючка и петли до обтачивания верхних срезов брюк, а на рис. 62, о — после обтачивания верхних срезов брюк.

ПОДКЛАДКА ПЕРЕДНИХ ПОЛОВИНОК БРЮК

Построение чертежей лекал производных деталей брюк выполняют на основе лекал передних и задних половинок брюк с учетом припусков на ширину швов. У построении чертежей лекал деталей подкладки учитывают усадочность и растяжимость основной и подкладочной тканей.

Подкладка передних половинок брюк (подколосники) служит для увеличения скольжения и предохранения от растяже-

ния основной ткани передних половинок в области колена, а также для уменьшения трения ткани и расхода энергии человека при ходьбе. Ткань для подкладки передних половинок брюк должна иметь малую усадочность и растяжимость, обладать хорошим скольжением. Подкладка принимает на себя усилия на растяжение, поэтому в области колена ее выкраивают уже той же детали из основной ткани. По швам подкладка не должна затягивать, поэтому при построении чертежа учитывают растяжение и усадку тканей.

Разность величины усадки основной и подкладочной тканей P_{yc} определяют по следующей формуле:

$$P_{yc} = \frac{D_d \cdot U_{сп.т}}{100} - \frac{D_d \cdot U_{ос.т}}{100},$$

где D_d — длина детали;

$U_{сп.т}$ — усадочность подкладочной ткани по основе, % (в среднем равна 2,6%);

$U_{ос.т}$ — усадочность основной ткани по основе, % (в среднем равна 1,4%).

Разность величины растяжения основной и подкладочной тканей по основе $P_{р.т.о}$ определяют по следующей формуле:

$$P_{р.т.о} = \frac{D_d \cdot P_{о.т.о}}{100} - \frac{D_d \cdot P_{п.т.о}}{100},$$

где $P_{о.т.о}$ — растяжимость основной ткани по основе, % (в среднем равна 4%);

$P_{п.т.о}$ — растяжимость подкладочной ткани по основе, % (в среднем равна 2%).

Подкладка не должна заходить за линию бокового кармана, для чего перед построением чертежа определяют его положение (рис. 63). Величину прореза бокового кармана группируют по размерам. Для продольных наклонных карманов в брюках 44—48 размеров она равна 16 см, 50—54 размеров — 17 см, 56—64 размеров — 18 см. Для карманов с большим наклоном (приближенным к 45°) величину прореза уменьшают на 1 см, а в поперечных карманах — на 3 см.

Величина наклона продольного наклонного кармана T_2E равна 4 см. Эта величина наклона наиболее удобна, но в зависимости от модели она может изменяться. От точки E до точки E_1 вниз по вертикали откладывают отрезок, равный 1 см. Отрезок E_1E_2 равен величине прореза кармана плюс 0,4 см. Точка E_2 должна находиться на расстоянии 1 см от бокового среза (от точки E_{20}).

Построение чертежа лекала подкладки брюк с притачным поясом (рис. 63, а). Отрезок EE_{10} равен разности усадки тканей

на участке $T_2Ш_2$ плюс 0,2 см (0,2 см — гарантийный припуск на погрешность в обработке):

$$EE_{10} = \frac{D_{уд} \cdot U_{сп.т}}{100} - \frac{D_{уд} \cdot U_{ос.т}}{100} + 0,2 \text{ см},$$

где $D_{уд}$ — длина участка детали ($T_2Ш_2$), в среднем принятая равной 25 см.

$$EE_{10} = \frac{25 \cdot 2,6}{100} - \frac{25 \cdot 1,4}{100} + 0,2 = 0,65 - 0,35 + 0,2 = 0,5 \text{ см}.$$

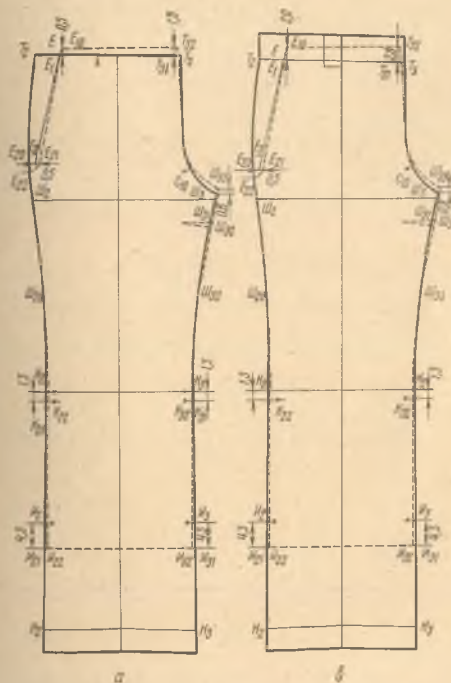


Рис. 63. Чертеж подкладки лекала передних половинок брюк

От точки E_2 до точки E_{21} вправо откладывают 0,5 см, точку E_{21} соединяют с точкой E_{10} . От точки E_{20} до точки E_{22} вниз откладывают 1 см. Через точки E_{21} и E_{22} проводят кривую линию. Далее построение чертежа подкладки брюк ведут следующим образом:

$$\begin{aligned} \overline{Ш_2Ш_{20}} &= 0,5\overline{Ш_2К_2}; \quad \overline{Ш_3Ш_{30}} = 0,5\overline{Ш_3К_3}; \\ \overline{Ш_3Ш_{31}} &= 5 \text{ см (вниз по линии шагового среза)}; \\ \overline{Ш_{31}Ш_{32}} &= 0,4 \text{ см (вправо)}. \end{aligned}$$

Точку $Ш_{32}$ соединяют с точкой $Ш_3$, линию продолжают вверх на 0,8 см и ставят точку $Ш_{33}$. Величина отрезка $Ш_3Ш_{33}$ дается на складочку подкладки. Из точки $Ш_{33}$ проводят кривую к линии T_3C_{10} . $T_3T_{31} = 0,5$ см (влево). Точку T_{31} соединяют касательной с линией T_3C_{10} и продолжают вверх.

$$\overline{T_{31}T_{32}} = \overline{EE_{10}} + \overline{Ш_3Ш_{33}} = 1,3 \text{ см.}$$

Точку T_{32} соединяют с точкой E_{10} .

Отрезок K_2K_{21} равен разности усадки плюс разность растяжения тканей плюс норма посадки подкладочной ткани на участке $Ш_2K_2$:

$$\begin{aligned} K_2K_{21} &= \frac{Д_{у.д}У_{сп.т}}{100} - \frac{Д_{у.д}У_{со.т}}{100} + \frac{Д_{у.д}P_{о.т}}{100} - \\ &\quad - \frac{Д_{у.д}P_{п.т}}{100} + \frac{Д_{у.д}H_{пос}}{100}, \end{aligned}$$

где $Д_{у.д}$ — длина участка $Ш_2K_2$, в среднем принятая равной 33 см;

$H_{пос}$ — норма посадки подкладки, равная 1%.

$$\begin{aligned} K_2K_{21} &= \frac{33 \cdot 2,6}{100} - \frac{33 \cdot 1,4}{100} + \frac{33 \cdot 4}{100} - \frac{33 \cdot 2}{100} + \\ &\quad + \frac{33 \cdot 1}{100} = 0,85 - 0,45 + 1,3 - 0,65 + 0,35 \approx 1,4 \text{ см.} \end{aligned}$$

$$K_3K_{31} = K_2K_{21} = 1,4; \quad K_{21}K_{22} = 0,2 \text{ см}; \quad K_{31}K_{32} = 0,2 \text{ см};$$

$$H_2I_2 = 18 \text{ см (вверх)}; \quad H_3I_3 = 18 \text{ см (вверх)};$$

$$\begin{aligned} I_2I_{21} &= \frac{Д_{у.д}У_{сп.т}}{100} - \frac{Д_{у.д}У_{со.т}}{100} + \frac{Д_{у.д}P_{о.т}}{100} - \\ &\quad - \frac{Д_{у.д}P_{п.т}}{100} + \frac{Д_{у.д}H_{пос}}{100} + 1,8 \text{ см,} \end{aligned}$$

где $Д_{у.д}$ — длина участка $Ш_2I_2$, в среднем принятая равной 60 см.

1,8 см — складываются из величины растяжения основной ткани передней половинки брюк с боковых сторон в области икроножных мышц, равной 1 см и припуска

для подрезки по низу на специальной зубчаторезальной машине, равного 0,8 см.

$$\begin{aligned} I_2I_{21} &= \frac{60 \cdot 2,6}{100} - \frac{60 \cdot 1,4}{100} + \frac{60 \cdot 4}{100} - \frac{60 \cdot 2}{100} + \\ &\quad + \frac{60 \cdot 1}{100} + 1,8 = 1,55 - 0,85 + 2,4 - 1,2 + 0,6 + 1,8 = 4,3 \text{ см}; \\ I_3I_{31} &= I_2I_{21} = 4,3 \text{ см}; \quad I_{21}I_{22} = I_{31}I_{32} = 0,2 \text{ см.} \end{aligned}$$

Через точки $Ш_2$, $Ш_{20}$, K_{22} , I_{22} проводят линию бокового среза, а через точки $Ш_{33}$, $Ш_{32}$, $Ш_{30}$, K_{32} , I_{32} — линию шагового среза. Точки I_{22} и I_{32} соединяют прямой.

На рис. 63 контуры подкладки обведены штриховыми линиями.

Построение чертежа лекала подкладки брюк с цельнокроеным поясом (рис. 63, б). Чертеж подкладки передних половинок для брюк с цельнокроеным поясом строят, как и для брюк с притачным поясом за исключением линии верхнего среза. Особенность заключается в том, что в первом случае величину наклона кармана (T_2E) откладывают по линии верхнего среза передней половинки, а для брюк с цельнокроеным поясом эту величину откладывают по линии настрачивания пояса, поэтому расстояния EE_{10} и $T_{31}T_{32}$ увеличивают на 1,5 см:

$$\begin{aligned} EE_{10} &= \frac{Д_{у.д}У_{сп.т}}{100} - \frac{Д_{у.д}У_{со.т}}{100} + 0,2 + 1,5 = \\ &= \frac{25 \cdot 2,6}{100} - \frac{25 \cdot 1,4}{100} + 0,2 + 1,5 = 2 \text{ см}; \\ T_{31}T_{32} &= EE_{10} + \overline{Ш_3Ш_{33}} = 2,8 \text{ см.} \end{aligned}$$

БОЧКИ-ПОДЗОРЫ

Построение чертежей лекал бочков-подзоров боковых карманов выполняют на основе верхнего и бокового срезов передней половинки брюк с учетом припусков на ширину швов (рис. 64, а, б и в). Наклон кармана устанавливают в соответствии с моделью.

Построение чертежа лекала бочка-подзора для брюк с притачным поясом (рис. 64, а). Наиболее удовлетворяющий наклон долевого кармана с учетом ширины шва $T_2E = 4$ см. Расстояние EE_1 , равное 1 см, соответствует ширине шва притачивания пояса.

$$E_1E_2 = D_{п.к} + 0,4 = 17,4 \text{ см,}$$

где $D_{п.к}$ — длина прореза кармана.

Линию E_1E_2 проводят от точки E_1 наклонно в сторону бокового среза, причем точка E_2 не доходит до среза на 1 см, она находится на линии стачивания. Точку E_{20} ставят на уровне точки E_2 . Ширину подзора (отрезки E_1E_3 и E_2E_4), равную 4,7 см, от-

кладывают вправо, перпендикулярно линии E_1E_2 . Точка E_5 находится на пересечении продолжения наклонной E_3E_4 с линией TT_2 . Отрезок E_4E_6 , равный 2 см, откладывают на продолжении

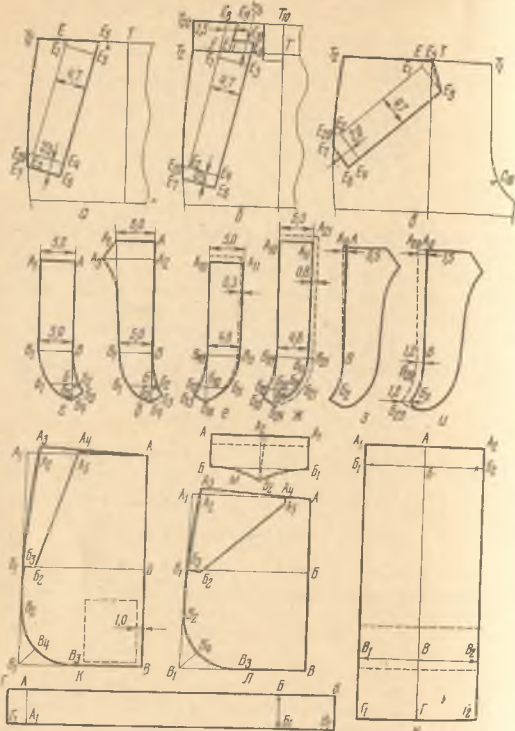


Рис. 64. Чертежи лекал мелких деталей и мешковин карманов брюк

линии E_3E_4 , а отрезок $E_{20}E_7$, равный 2 см, — вниз по линии бокового среза.

Построение чертежа лекала бочка-подзора для брюк с цельнокроеным поясом (рис. 64, б). Наклон долевого кармана $T_2E=$

$=4$ см. Расстояние от строчки пояса до верхней скрепки рамки кармана $EE_1=1$ см.

$$E_1E_2=17+0,4=17,4 \text{ см (для 50—54 размеров);}$$

$$E_2E_{20}=1 \text{ см; } E_1E_3=E_2E_4=4,7 \text{ см.}$$

Точка E_5 находится на пересечении линии TT_2 с продолжением наклонной E_3E_4 .

$$E_4E_6=2 \text{ см; } E_{20}E_7=2 \text{ см.}$$

Точка E_8 находится на пересечении линии $T_{10}T_{20}$ с продолжением линии E_1E_2 .

$$E_8E_9=1,5 \text{ см (вправо),}$$

$$E_8E_{10}=1,5 \text{ см (вверх по продолжению линии } E_4E_5).$$

Из точки E_9 параллельно линии E_1E_8 проводят наклонную вниз, а из точки E_{10} параллельно линии TT_2 проводят линию влево и на пересечении ставят точку E_{11} .

Построение чертежа лекала бочка-подзора для брюк с большим наклоном кармана (рис. 64, в)

$$T_2E=10-12 \text{ см (в соответствии с моделью);}$$

$$EE_1=1 \text{ см (вниз);}$$

$$E_1E_2=16+0,4=16,4 \text{ см (для 50—54 размеров); } E_2E_{20}=1 \text{ см;}$$

$$E_1E_3=E_2E_4=4,7 \text{ см; } EE_6=1,5 \text{ см (вправо).}$$

Точку E_3 соединяют с точкой E_5 .

$$E_4E_6=E_{20}E_7=2 \text{ см.}$$

ДЕТАЛИ ОТКОСКА И ГУЛЬФИКА

В брюках с притачным поясом и хлястиками длину откоса и гультфика делают в соответствии с длиной линии переднего среза T_1C_{10} (см. рис. 64, в).

В брюках без хлястиков в длину откоса и гультфика учитывают ширину пояса, а на откосе делают выступ с петлей для бантовой застежки.

Построение чертежа лекала откоса для брюк с притачным поясом и хлястиками (рис. 64, г).

$AB=T_1C_{10}$ (расстояние T_1C_{10} измеряют по прямой, см. рис. 64, в).

$$BB=5 \text{ см (вверх);}$$

$$AA_1=5,2 \text{ см (влево по горизонтали);}$$

$$BB_1=5 \text{ см (влево);}$$

$$BB_1=3,5 \text{ см (влево, перпендикулярно линии } AB).$$

Точку A_1 соединяют с точкой B_1 прямой.

$$BB_2=1 \text{ см (вправо по горизонтали).}$$

Через точки B и B_2 проводят вогнутую линию, как показано на рисунке, продолжают ее на 1,5 см и ставят точку B_3 . $BB_4 = 2,4$ см (вниз). Точку B_4 соединяют с точкой B_3 . $B_4B_5 = 0,2$ см (вверх). Через точки B_1 , B_1 , B_5 и B_3 проводят выпуклую линию откоска.

Построение чертежа лекала откоска для брюк с цельнокроеным поясом без поясных хлястиков (рис. 64, д).

$$AB = T_1C_{10} + \text{Пр}_{\text{ш. п.}}$$

где $\text{Пр}_{\text{ш. п.}}$ — припуск на ширину пояса.

$$BV = 5 \text{ см (вверх от точки B);}$$

$$AA_1 = 6 \text{ см (влево по горизонтали); } BV_1 = 5 \text{ см;}$$

$$BB_1 = 3,5 \text{ см (влево, перпендикулярно линии AB);}$$

$$BB_2 = 1 \text{ см (вправо);}$$

$$B_2B_3 = 1,5 \text{ см (по продолжению вогнутой линии);}$$

$$BB_4 = 2,4 \text{ см (вниз); } B_4B_5 = 0,2 \text{ см (вверх);}$$

$$AA_2 = 0,5Ш_{\text{п}} + 1 \text{ см} = 2,75 \text{ см,}$$

где $Ш_{\text{п}}$ — ширина пояса; 1 см — припуск на шов.

$$A_2A_3 = 8 \text{ см (влево по горизонтали).}$$

Точку A_1 соединяют с точкой A_2 . Через точки A_3 , B_1 , B_1 , B_5 и B_3 проводят вогнутую линию внешнего среза откоска.

Построение чертежа лекала гульфика. Для брюк с притачным поясом гульфик принято раскраивать по лекалу откоска, но следует учитывать, что технологией пошива брюк предусмотрена посадка гульфика между петлями, которая равняется удвоенной толщине ткани или по 0,2 см между каждой парой петель. Для гульфика с застежкой на 3 петли величина посадки равна 0,4 см, на такую же величину гульфик должен быть длиннее откоска.

С изнаночной стороны брюк гульфик должен быть прикрыт откоском, а это вызывает необходимость построения чертежа и изготовления самостоятельного лекала гульфика (рис. 64, е).

Длина гульфика:

$$A_{10}B_{10} = T_1C_{10} + 0,4 \text{ см;}$$

$$B_{10}B_{10} = 5 \text{ см.}$$

Ширина гульфика:

$$A_{10}A_{11} = 5 \text{ см;}$$

$$B_{10}B_{11} = 4,8 \text{ см;}$$

$$B_{10}B_{11} = 3 \text{ см (вправо, перпендикулярно линии } A_{10}B_{10});$$

$$B_{10}B_{12} = 1 \text{ см (влево);}$$

$$B_{12}B_{13} = 1,5 \text{ см на продолжении кривой линии;}$$

$$B_{10}B_{14} = 2,2 \text{ см (вниз).}$$

Чертеж лекала гульфика для брюк с цельнокроеным поясом и для брюк с притачным поясом, но без хлястика (рис. 64, ж) строят по приведенным расчетам, но в длине гульфика учитывают припуск на ширину пояса.

Чертеж лекала подкладки гульфика и обтачки переднего среза левой половинки брюк строят на основе лекала гульфика из основной ткани (см. рис. 64, е и ж). По длине подкладку делают больше гульфика на 0,9 см. Этот припуск складывается из разности усадки тканей, равной 0,3 см, и величины посадки подкладки внизу на вогнутом и выпуклом участках между точками $B_{10}B_{13}$ и $B_{11}B_{14}$ по 0,6 см.

По ширине, где внутренний срез гульфика вместе с подкладкой обметывают на обметочной машине, подкладку делают уже лекала детали из основной ткани на 0,3 см. На рис. 64, е верхний и внутренний контуры подкладки проведены штриховыми линиями.

Для брюк высшего качества и улучшенного ассортимента, внутренний срез гульфика окантовывают подкладкой, поэтому ее делают шире лекала детали из основной ткани на 0,8 см (см. рис. 64, ж).

$$A_{11}A_{21} = B_{11}B_{21} = B_{11}B_{21} = 0,8 \text{ см (вправо по горизонтали);}$$

$$B_{14}B_{24} = 0,4 \text{ см (вниз).}$$

Через точки A_{21} , B_{21} , B_{21} и B_{24} проводят линию внутреннего среза обтачки, точку B_{24} соединяют с точкой B_{13} . На рис. 64, ж контуры обтачки обведены штриховыми линиями. Обтачки переднего среза не отличаются от обтачек гульфика, раскраивают их «лицом к лицу».

Чертеж лекала прокладки откоска строят на основе лекала откоска из основной ткани. Для брюк с притачным поясом и поясными хлястиками она соответствует лекалу откоска из основной ткани (см. рис. 64, з).

Для брюк с цельнокроеным поясом и без поясных хлястиков прокладку сверху расширяют с тем, чтобы она покрывала металлическую петлю (рис. 64, з). $AA_0 = 0,5$ см. Точку A_0 соединяют с точкой B .

Для брюк с застежкой на тесьму-молнию прокладку в откосок не ставят.

Чертеж лекала подкладки откоска строят на основе лекала прокладки с припусками по внутреннему срезу (рис. 64, и).

$$A_0A_{20} = 1,5 \text{ см; } BV_{20} = 1,2 \text{ см;}$$

$$B_3B_{23} = 1,2 \text{ см (влево по горизонтали).}$$

МЕШКОВИНЫ БОКОВЫХ КАРМАНОВ

Полезная глубина мешковины бокового кармана в готовом виде, удовлетворяющая утилитарным требованиям, равна 14 см для всех размеров и ростов.

Построение чертежа лекала мешковины для продольных наклонных карманов (рис. 64, к).

Для брюк с притачным поясом отрезок

$$AB = T_2E_{20} \quad (T_2E_{20} \text{ см. на рис. 64, а}).$$

Для брюк с цельнокроеным поясом отрезок

$$AB = T_2E_{20} + 1 \text{ см.} \quad (T_2E_{20} \text{ см. на рис. 64, б});$$

$$BV = 14 \text{ см.} \quad (\text{для всех размеров}).$$

Из точек А, В и В проводят горизонтальные линии влево.

Ширину мешковины группируют по размерам. На уровне нижней скрепки (ВВ₁) для 44—48 размеров ширина равна 18 см, для 50—54 размеров — 19 см, для 56—64 размеров — 20 см.

Ширина мешковины сверху АА₁ = ВВ₁ — 0,5 см. Через точки А₁ и В₁ проводят наклонную вниз и на пересечении с горизонталью, проведенной из точки В, ставят точку В₁.

Величину отрезка А₁А₂ делают по группам размеров:

$$\text{для 44—48 размеров } A_1A_2 = 2,15 \text{ см;}$$

$$\text{» 50—54 » } A_1A_2 = 2 \text{ см;}$$

$$\text{» 56—64 » } A_1A_2 = 1,25 \text{ см.}$$

Точку А₂ соединяют с точкой В₁ и линию продолжают вверх на 1,5 см. Отрезок А₂А₃, равный 1,5 см, откладывают вверх по наклонной. Точку А₃ соединяют с точкой А. Через точки А₃В₁ проводят выпуклую линию, соответствующую боковому срезу передней половинки брюк.

$$A_3A_4 = T_2E + 2 \text{ см,}$$

где Т₂Е — величина наклона кармана.

$$B_1B_2 = 2 \text{ см.} \quad (\text{перпендикулярно прямой } B_1A_2).$$

Точку В₂ соединяют с точкой А₄.

$$A_4A_5 = 0,4 \text{ см.} \quad (\text{вниз по наклонной}).$$

Точку А₅ соединяют с точкой А.

$$B_1B_2 = B_1B_3 = 8 \text{ см;}$$

$$B_1B_4 = 3,5 \text{ см.}$$

Через точки В₂, В₄ и В₃ проводят закругление мешковины.

$$B_1B_5 = 0,2 \text{ см.} \quad (\text{вправо}).$$

Точку В₃ соединяют с точкой В₂ слегка выпуклой линией.

Если мешковину стачивают на специальной машине с одновременным обметыванием, то линию А₄В₂ перемещают влево на 0,5 см или с боковой и нижней сторон мешковину подрезают на 0,5 см.

Построение чертежа лекала мешковины для карманов с большим наклоном (рис. 64, л) выполняют так же, как и для продольных наклонных карманов, но в связи с уменьшением длины

прореza кармана Т₂Е₂₀ и увеличением наклона Т₂Е (см. рис. 64, в) в мешковине соответственно уменьшается расстояние АВ и увеличивается расстояние А₃А₄.

$$A_3A_4 = T_2E + 1,2 \text{ см; } A_4A_5 = 1,2 \text{ см.} \quad (\text{вниз по вертикали}).$$

Точку А₃ соединяют с точкой В₂.

Карман для мелких монет имеет форму прямоугольника длиной 12 см и шириной 10 см.

ДЕТАЛИ ЗАДНЕГО КАРМАНА

Величину прореza заднего кармана группируют по размерам: для 44—48 размеров она равна 13 см, для 50—54 размеров — 14 см и для 56—64 размеров — 15 см. Соответственно группируют и мешковину заднего кармана по ширине.

Построение чертежа лекала клапана (рис. 64, м).

Длина клапана

$$AA_1 = D_{п.к} + 1,5 \text{ см,}$$

где D_{п.к} — длина прореza кармана.

Ширину клапана АВ = А₁В₁ = 5 см откладывают на перпендикуляре к линии АА₁.

$$AA_2 = 0,5 AA_1; \quad A_2B_2 = 7 \text{ см.}$$

Нити основы клапана совпадают с нитями основы задней половинки брюк.

Чертеж лекала подкладки клапана строят в соответствии с чертежом лекала клапана из основной ткани, но нити основы проходят вдоль детали, параллельно линии АА₁.

Построение чертежа лекала мешковины заднего кармана (рис. 64, н). Длину мешковины рассчитывают так, чтобы одна ее сторона заходила за линию прореza кармана на 3 см, а вторая сторона покрывала расстояние от кармана до пояса и заходила в шов притачивания пояса.

Глубину мешковины в готовом виде делают равной 14 см. Если расстояние от линии притачивания пояса до кармана в готовом виде равно 7 см, то длина мешковины будет равна 3 + 14 · 2 + 1,5 + 7 + 2,5 = 42 см.

Чертеж лекала мешковины строят следующим образом.

$$AB = 3 \text{ см; } BV = 14 \cdot 2 + 1,5 = 29,5 \text{ см;}$$

$$BG = 7 + 2,5 = 9,5 \text{ см.}$$

Вся длина мешковины:

$$AB + BV + BG = 3 + 29,5 + 9,5 = 42 \text{ см.}$$

Из точек A , B , B и $Г$ проводят горизонтальные линии вправо и влево.

$$AA_1 = AA_2 = 0,5 D_{п.к} + 2,25 \text{ см} = 0,5 \cdot 14 + 2,25 = 9,25 \text{ см}$$

(для 50—54 размеров),

где $D_{п.к}$ — длина прореза кармана.

$$ГГ_1 = ГГ_2 = 0,5 D_{п.к} + 2,5 \text{ см} = 0,5 \cdot 14 + 2,5 = 9,5 \text{ см}$$

(для 50—54 размеров).

Точку A_1 соединяют с точкой $Г_1$, а точку A_2 с точкой $Г_2$ и на пересечении с горизонталями, проведенными через точки B и B , соответственно ставят точки B_1 , B_2 и B_1 , B_2 .

Линии B_1B_2 и B_1B_2 находятся против прореза кармана, на них ставят надсечки.

Если технологией предусмотрено мешковину заднего кармана стачивать на специальной машине с одновременным обметыванием срезов, то ее проектируют из двух частей, закругленных по низу. Ширину мешковины уменьшают по 0,5 см с каждой стороны.

Обтачка заднего кармана имеет форму прямоугольника. Длина обтачки должна быть меньше ширины мешковины по линии B_1B_2 (см. рис. 64, н) на 1,4 см или по 0,7 см с каждой стороны, так как она не должна попадать в шов обтачивания. Если мешковину стачивают на специальной машине, то длина обтачки должна быть равна ширине мешковины. Ширина обтачки равна 4,5 см.

Подзор заднего кармана имеет форму прямоугольника (см. рис. 64, н). Длина подзора равна ширине мешковины по линии B_1B_2 . Ширина подзора равна 6,5 см. За линию B_1B_2 подзор заходит на 1,5 см. Если задний карман проектируют без клапана, то подзор предусматривают из основной ткани, в этом случае длину подзора уменьшают с каждой стороны по 0,7 см. По линии притачивания подзор обметывают на специальной машине.

РАЗНЫЕ ДЕТАЛИ БРЮК

Построение чертежа лекала пояса. В настоящее время в швейной промышленности применяются три вида различных поясов брюк: типовые пояса с застежкой на крючок, пояса с хлястиками и широкие пояса для молодежных брюк. На рис. 64, о изображен чертеж пояса с хлястиком.

Длина пояса AB равна измерению его в готовом виде плюс припуск на усадку. Припуск на усадку к длине пояса для всех размеров принят равным 0,5 см.

Поясной хлястик $BB=9$ см. Припуск на ширину запаса по шву сидения $AG=3$ см. Ширина пояса $AA_1=BB_1=BB_1=ГГ_1=$

$=5,5$ см. Если пояс проектируют без поясных хлястиков, то от линии BB_1 делают припуск только на ширину шва, равный 1 см.

Построение чертежа лекала шлевки. Для удобства в изготовлении шлевки раскраивают по 3 штуки в одной детали и разрезают после обработки. Длина детали тройной шлевки с учетом обрезных концов равна 23 см.

Если обработку шлевок производят на специальной машине, то добавляют мысик. Ширина шлевки 3,3 см при обработке на краеобметочной машине; при обработке на шлевочной машине ширину шлевки в лекале уменьшают.

Построение чертежа лекала леи. В шерстяных брюках для предохранения от истирания и покрытия швов с внутренней стороны вдоль шва сидения ставят леи, которые начинаются от скрепки гульфика.

Верхний срез леи в лекале соответствует линии среза сидения с учетом стачанных шаговых срезов и произведенной оттяжки. За надсечку на передних половинках брюк леи должны заходить на 2 см, а за швы притачивания клиньев на 3—4 см. Длину леи по прямой делают 22—25 см в зависимости от размера. Ширина леи посередине равна 8 см, в концах — 2 см.

Раскрой леи производят в косом направлении нитей. Для удобства в производстве леи группируют по размерам: 44—48, 50—54 и 56—64.

Леи могут быть выполнены цельнокроеными из одной симметричной детали. Длину цельнокроеной леи делают также равной 22—25 см, ширину посередине 10—12 см и ширину в концах 2 см.

Глава 8

КОНСТРУИРОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЛЕКАЛ И ЛЕКАЛ ПРОИЗВОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАЛЬТО

Способ построения лекал производных деталей разработан на основе изучения усадочности верхних пальтовых, подкладочных и прикладных тканей в производственных условиях и изучения растяжимости тканей в процессе носки пальто.

Расчеты построения деталей выполнены на основе всестороннего анализа проводимых опытом и обеспечивают высокую точность конструкций.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЛЕКАЛА

В целях достижения высокой точности обработки деталей в процессе изготовления пальто технологией предусмотрены различные уточнения, поэтому от правильно изготовленных вспомогательных лекал в значительной степени зависит качество пошива.

Построение чертежа лекала для разметки бокового кармана с клапаном (рис. 65, а). Линию прореза бокового кармана определяют при построении чертежа силуэтной основы в соответствии с расчетами и моделью. Построение чертежа вспомогательного лекала:

$$K_1K_{01} = K_2K_{02} = 3 \text{ см (вверх)}.$$

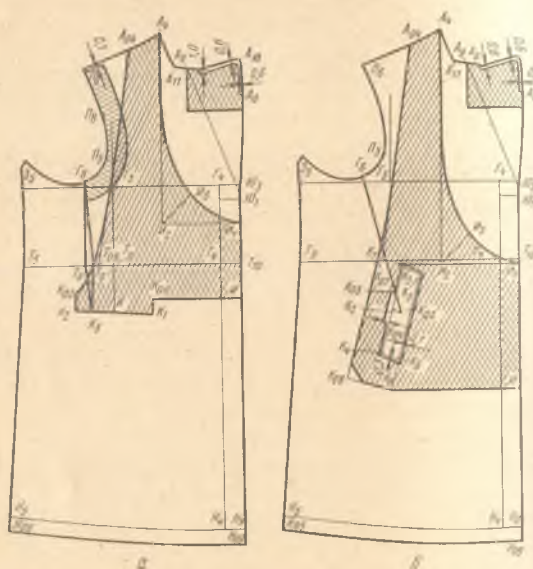


Рис. 65 Чертежи лекал для разметки боковых карманов пальто

Из точки K_{01} проводят горизонталь вправо, и на пересечении с линией борта ставят точку I .

$II_1 = 15 \text{ см}$ (вверх по линии борта).

На пересечении вертикали, проведенной из точки A_4 , с горизонталью, проходящей через точку I_1 , ставят точку I_2 . Из точки I_2 проводят биссектрису угла $A_4I_2I_1$. Отрезок $I_2I_3 = 8,5 \text{ см}$. Через точки $A_4I_3I_1$ проводят вогнутую линию.

$T_8T_{08} = 1 \text{ см}$ (вправо);

$A_4A_{04} = 7 \text{ см}$ (влево по линии плечевого среза).

Точку A_{04} соединяют с точкой T_{08} . Из точки K_{02} через точку T_8 касательно к линии $A_{04}T_{08}$ проводят вогнутую кривую.

Если разметку кармана производят после стачивания вытачки, точки K_2 и K_{02} перемещают вверх на $0,3-0,4 \text{ см}$ в зависимости от расстояния вытачки от точки K_2 .

Построение чертежа лекала для разметки бокового кармана с листочкой (рис. 65, б). Размеры, наклон и форму листочки определяют при построении чертежа силуэтной основы в соответствии с расчетами и моделью. Учитывая, что меловые линии не совпадают с линиями срезов лекала, а отходят от них, вырез для разметки делают больше листочки с боковых сторон и вверх по $0,1 \text{ см}$, а вниз на $0,3 \text{ см}$. Со стороны прореза кармана линию разметки прерывают.

$K_3K_{03} = 6 \text{ см}$ (вниз по наклонной);

$K_4K_{04} = 6 \text{ см}$ (вверх по наклонной).

От точек K_{03} и K_{04} влево откладывают по $1,0 \text{ см}$ и найденные точки соединяют прямой.

$K_3K_7 = 5 \text{ см}$ (влево под прямым углом к линии K_3K_4);

$K_6K_8 = 5 \text{ см}$ (вниз по продолжению линии K_6K_9);

$K_8K_{08} = K_4K_6 + K_8K_7 = 9 \text{ см}$.

Точку K_{08} соединяют с точкой K_7 .

$A_4A_{04} = 7 \text{ см}$; $K_7K_{07} = 1 \text{ см}$ (вправо по наклонной).

Точку A_{04} соединяют с точкой K_{07} ; точку K_7 соединяют с линией $A_{04}K_{07}$ кривой вогнутой. Из точки K_8 проводят горизонталь вправо, и на пересечении с линией $T_{10}H_9$ ставят точку I . Точка I_1 находится на пересечении горизонтали, проведенной из точки K_3 , с линией $T_{10}H_9$. Точка I_2 находится на пересечении горизонтали, проходящей из точки I_1 с вертикалью, проведенной из точки A_4 . Отрезок $I_2I_3 = 8,5 \text{ см}$ (по биссектрисе угла $A_4I_2I_1$). Через точки $A_4I_3I_1$ проводят вогнутую линию.

Построение лекала для разметки шлицы (рис. 66). По длине и ширине лекало 1 соответствует припуску для шлицы по спинке с учетом ширины шва по среднему срезу. Надсечки для закрепки ставят на расстоянии $2,0 \text{ см}$ от линии верхнего среза (точки $Ш$ и $Ш_2$).

Надсечки внизу (H_1 и $Ш_1$) совпадают с линией подгиба. Точка $Ш_3$ определяет верхний конец кромки, которая должна заходить за скрепку шлицы на $10,0 \text{ см}$.

Чертеж лекала 2 для разметки нижнего угла шлицы строят как показано на рис. 66. Расстояние от линии подгиба низа $Ш_1$, H_1 и H_2 до высечки уголка равно $0,7 \text{ см}$. Ширина подгиба низа

$$H_1H_{01} = H_2H_{02} = Ш_1Ш_{01} = 3 \text{ см}.$$

Чертеж контрольного лекала 3 для прокладывания кромки по пройме спинки строят, как показано на рис. 66. От линии плечевого среза за счет посадки спинки по пройме отступают на 0,3 см. Надсечку P_1 перемещают вниз также на 0,3 см. За-

проектированную посадку спинки по пройме выполняют только в нижней ее части, между точками P_1 и Z_2 . В верхней части проймы в современном силуэте посадку не делают.

Чертеж контрольного лекала для прокладывания кромки по пройме полочки (см. рис. 65, а). По линии плечевого среза от точки P_6 за счет усадки ткани лекало уменьшают на 0,1 см. Надсечку P_8 перемещают вниз также на 0,1 см. По линии проймы P_6 , P_8 , P_5 и G_6 контрольное лекало совпадает с линией полочки.

Построение чертежа лекала для уточнения уголка лацкана под обтачивание. В технологических конструкциях в целях облегчения раскроя линия уступа лацкана начинается от точки A_6 , то есть без учета уступа на разность ширины швов обтачивания борта и стачивания раскёпа (см. рис. 65, а).

От точки A_{10} до точки A_0 вниз откладывают 7 см. По линии раскёпа (A_6A_0) и по внешней стороне лацкана от точки A_0 вниз края вспомогательного лекала совпадают со срезами полочки. Вырез во вспомогательном лекале от точки A_6 вниз равен 1,0 см, он должен соответствовать ширине шва раскёпа. В уголке от точки A_{10} и по внешней стороне лацкана между точками $A_{10}A_0$ вырез равен 0,6 см.

Если в полочке или в лекале для уточнения лацкана сделан уступ от точки A_6 вниз (см. рис. 65, б), то по

линии уступа, в уголке лацкана и внешней-стороне (между точками $A_{10}A_0$) вырез на ширину шва и толщину меловой линии делают равным 0,6 см.

Чертеж лекала для разметки петель и пуговиц строят на основе лекала полочки с учетом выполненного суживания по

бortу в области груди (рис. 67). Для определения величины суживания из точки P_5 проводят горизонталь вправо и на пересечении с наклонной A_6G_4 обозначают точку G_{40} , а на пересечении с линией борта — точку G_{41} .

$$G_{40}G_{42} = C_r - 3 \text{ см},$$

где C_r — расстояние между центрами груди.

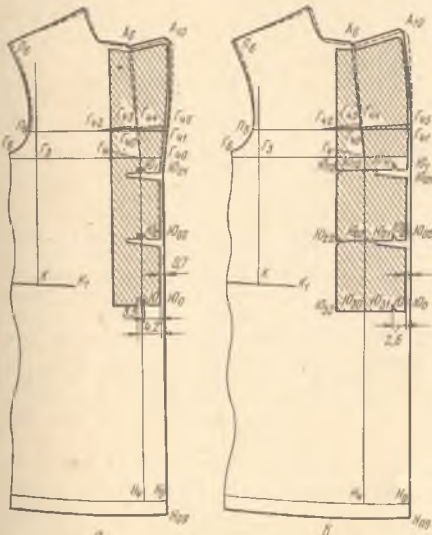


Рис. 67. Чертежи лекал для разметки петель и пуговиц

Из точки G_{42} проводят перпендикуляр к линии A_6G_4 и ставят точку G_{43} . Оптимальный угол суживания равен половине угла $G_{40}G_{42}G_{43}$. Вторая половина этого угла определяет естественный наклон линии A_6G_4 .

$$G_{40}G_{44} = 0,5 G_{40}G_{43}.$$

Через точки G_{42} и G_{44} проводят наклонную вправо и на пересечении с линией борта ставят точку G_{45} . Отрезок $G_{41}G_{45}$ определяет величину суживания, которая как и угол суживания зависит от размера, полноты, величины суммарного припуска и ширины полузаноса.

Для однобортных пальто величина суживания по борту в области груди приблизительно соответствует: для I полноты 0,6—0,8 см, для II полноты 0,8—1 см и для III полноты 1—1,2 см. В двубортных пальто величину суживания увеличивают на 50%. Для III полноты в зависимости от выпуклости живота проектируют суживание по борту до уровня боковых карманов. Контуры полочки после суживания на рис. 67, а показаны штриховыми линиями.

Построение чертежа лекала для разметки петель и пуговиц в однобортном пальто (см. рис. 67, а). Места расположения петель на вспомогательном лекале устанавливают в соответствии с моделью или эскизом. По внешнему краю лекало соответствует линии лацкана и борта в готовом виде. По линии раскэпа в демисезонном пальто отступают на ширину шва, равную 1 см.

Расстояние петель от края борта в однобортном пальто делают равным 3,5 см. Учитывая, что ширину полузаноса менее 4 см делать нежелательно, пуговицы от края борта ставят на расстоянии 4,5 см. Асимметрия, создаваемая разностью расположения петель и пуговиц от края борта, для зрительного восприятия неувидима, а потому допустима в производстве.

Построение лекала для разметки петель и пуговиц в двубортном пальто (см. рис. 67, б). По внешнему краю лекало строят в соответствии с линией лацкана и борта в готовом виде. Точки $Ю_{10}$, $Ю_{20}$ и $Ю_{30}$ находятся на пересечении линии полузаноса с горизонталями, проведенными через точки $Ю_1$, $Ю_2$ и $Ю_3$.

Расстояние петель от края борта $Ю_1Ю_{11}$, $Ю_2Ю_{21}$ и $Ю_3Ю_{31}$ равно 0,5 диаметра пуговицы плюс 1,3 см. Если диаметр пуговицы равен 2,6 см, то расстояние петель от края борта будет равно:

$$Ю_1Ю_{11} = Ю_2Ю_{21} = Ю_3Ю_{31} = 0,5 \cdot 2,6 + 1,3 = 2,6 \text{ см.}$$

В лекале за счет меловой линии это расстояние увеличивают на 0,1 см.

Расстояние между пуговицами, как и ширина полузаноса, должно соответствовать модели:

$$Ю_{10}Ю_{12} = Ю_{10}Ю_{11} - 0,3 \text{ см;}$$

$$Ю_{20}Ю_{22} = Ю_{20}Ю_{21} - 0,3 \text{ см; } Ю_{30}Ю_{32} = Ю_{30}Ю_{31} - 0,3 \text{ см.}$$

Расстояние пуговиц от края борта соответствует удвоенной ширине полузаноса минус расстояние петель от края борта минус 0,3 см. Если ширина полузаноса равна 9 см, а расстояние петель от края борта — 2,6 см, то расстояние пуговиц от края борта будет равно

$$9,0 \cdot 2 - 2,6 - 0,3 = 15,1 \text{ см.}$$

Построение чертежа лекала для уточнения лацкана и горловины (рис. 68, 1). Если технологией производства предусмот-

рено уточнение линии борта, вспомогательное лекало лацкана и горловины строят на основе лекала полочки с учетом выполненного суживания.

По линиям проймы, плечевого среза, горловины и лацкана контуры вспомогательного лекала совпадают со срезами по-

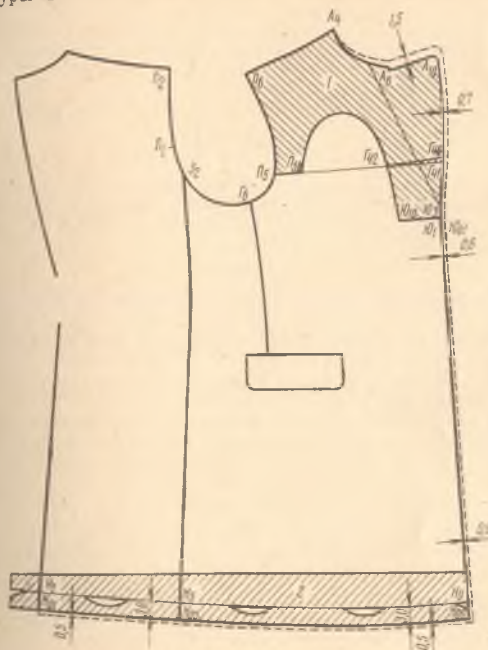


Рис. 68. Чертежи вспомогательных лекал, наложенных на полочку

лочку с учетом припусков на ширину швов, но без учета припуска на уточнение.

$$П_3П_{30} = 4 - 4,5 \text{ см; } Ю_1Ю_{10} = 6,5 - 7 \text{ см.}$$

Кривую линию $П_{50}Ю_{10}$ проводят так, чтобы лекало укладывалось на полочке, не нарушая образованной выпуклости в области груди.

Припуски на уточнение: по линии борта—0,6 см, по линии лацкана—0,7 см, по линии уступа лацкана—1,5—2 см. На рисунке припуски обведены штриховыми линиями.

Построение чертежа лекала для уточнения низа пальто (рис. 68,2) строят в соответствии с линией низа полочки и спинки при стачанных боковых швах и вытачках.

Если построение производят на основе лекала полочки (без спинки), то по боковому срезу учитывают отведение линии вверх для пальто прямого силуэта на 0,2 см, а для полуприлегающего силуэта — на 0,7 см.

Величина подгиба низа для пальто равна 3 см, для пальто высшего качества — 4 см.

$$H_1H_{01} = H_8H_{08} = H_9H_{09} = 3 \text{ см.}$$

Линию верхнего края вспомогательного лекала проводят по прямой, по этой стороне уточняют линию борта.

Припуск на уточнение по линии низа равен 0,5 см, на рисунке он обозначен штриховой линией.

ПОДБОРТА

Построение чертежей лекал подбортов выполняют на основе лекал полочек с учетом припусков на ширину швов и подгиб низа. Если в технологии предусмотрено уточнение, то построение чертежа лекала подборта выполняют на основе лекала полочки из основной ткани и вспомогательного лекала для уточнения лацкана (рис. 69,а).

По линии раскола между точками A_6 и A_9 и по линии борта от точки $Ю_1$ до низа срезы подборта и полочки совпадают. Точки $Г_{10}$, $Т_{10}$, $Н_9$ находятся на пересечении линии борта с горизонталями, проведенными через точки $Г_4$, $Т_4$, $Б_4$, $Н_4$.

Подборт должен заходить за линию подгиба низа на величину, равную припуску на посадку ($П_{\text{пос}}$) подборта между петлями и величину припуска на ширину шва (0,7 см). Учитывая, что $П_{\text{пос}}$ между каждой парой петель и по перегибу лацкана соответствует удвоенной толщине основной ткани, или по 0,4 см, расстояние $Н_9Н_{10}$ будет равно $0,4 + 0,4 + 0,4 + 0,7 = 1,9$ см.

Если в технологии пошива предусмотрено уточнение лацкана и борта, которое выполняется после прессования, то при распределении $П_{\text{пос}}$ одновременно распределяют припуск на усадку ткани ($Н_{\text{ус}}$), а по лацкану, кроме того, учитывают посадку на слабину ткани подборта, которая соответствует одному проценту от длины лацкана.

В технологических конструкциях, где отсутствуют операции уточнения борта и лацкана, учитывают посадку между петлями и по перегибу лацкана:

$$Ю_1Ю_{01} = 0,4 \text{ см; } Ю_2Ю_{02} = Ю_1Ю_{01} + 0,4 = 0,8 \text{ см;}$$

$$Ю_0Ю_0 = Ю_2Ю_{02} + 0,4 = 1,2 \text{ см.}$$

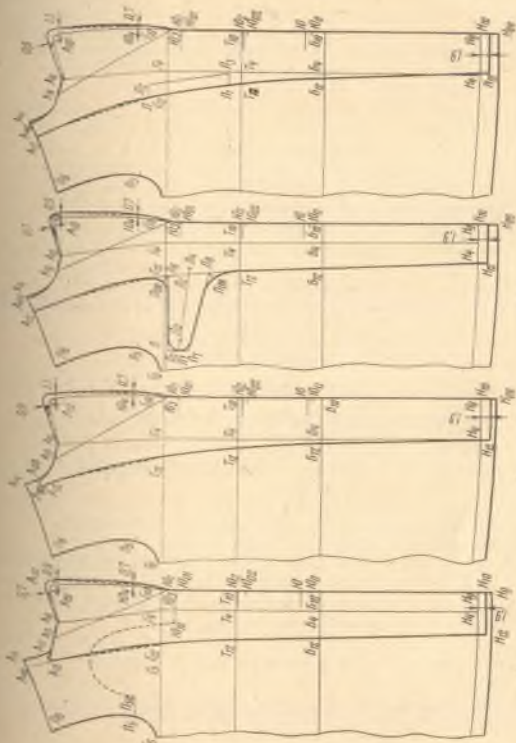


Рис. 69. Чертежи лекал подбортов

При построении чертежа лекала подборта учитывают следующие припуски по внешней линии лацкана. Отрезок $Ю_1Ю_4 = 0,33 Ю_1А_{10}$. На уровне точки $Ю_4$ припуск равен 0,7 см (слагается из припуска на ширину канта, равного 0,3 см и припуска на огибание, равного удвоенной толщине ткани или 0,4 см).

В уголке лацкана вправо делают припуск 1—1,2 см. Этот припуск складывается из припуска на посадку подборта в уголке лацкана, равного $0,05 А_6А_{10}$, припуска на слабину подборта, равного толщине ткани, или 0,2 см, и припуска на ширину канта, равного 0,3 см.

При ширине уступа лацкана, равной 12 см, припуск будет равен $12 \cdot 0,05 + 0,2 + 0,3 = 1,1$ см.

В уголке лацкана вверх делают припуск 0,8—1 см. Этот припуск складывается из припуска на посадку в уголке, равного $0,05 \times А_6А_{10}$, и припуска на ширину канта 0,3 см.

Ширину подборта и оформление его сверху выполняют в зависимости от вида пошива и модели. В расчетах ширины подборта учитывают припуск на ширину шва по внутреннему срезу.

Чертеж лекала подборта для однобортного демисезонного пальто строят следующим образом (рис. 69, а):

$$H_{10}H_{12} = 10 \text{ см}; \quad B_{10}B_{12} = 10,5 \text{ см};$$

$$T_{10}T_{12} = 11 \text{ см}; \quad Г_{10}Г_{12} = 12 \text{ см};$$

$$A_{11}A_{12} = 2,8 \text{ см (влево по продолжению линии } A_4A_{11});$$

$$A_4A_{40} = 2 \text{ см (влево по линии плечевого среза)}.$$

Через точки A_{12} , $Г_{12}$, T_{12} , B_{12} , H_{12} проводят линию внутреннего среза подборта. Для проверки правильности ширины подборта линию продолжают до точки A_{40} .

Если в пальто проектируют воротник с застежкой доверху, то для лучшего сопряжения его с подбортом от точки A_{12} делают припуск вверх, который к точке A_9 сходит на нет.

Для сохранения параллельности полоски по отношению к краю лацкана, что является необходимым условием при раскрое из полосатых тканей, внешнюю линию подборта на протяжении двух третей длины лацкана выпрямляют, а со стороны внутреннего среза делают соответствующий припуск. На рис. 69 контуры подборта для полосатых тканей проведены штриховыми линиями.

Чертеж лекала подборта для двубортного зимнего пальто (рис. 69, б) строят так:

$$H_{10}H_{12} = 10 \text{ см}; \quad B_{10}B_{12} = 11 \text{ см};$$

$$T_{10}T_{12} = 11,5 \text{ см}; \quad Г_{10}Г_{12} = 13,5 \text{ см};$$

$$A_4A_{08} = 3 \text{ см (вниз по линии горловины)};$$

$$A_{08}A_{30} = 0,5 \text{ см (влево, параллельно линии плечевого среза)}.$$

Этот припуск необходим для перегиба лацкана, он складывается из толщины двух слоев основной ткани и одного слоя бортовой прокладки.

$$A_{30}A_{12} = 1,5 \text{ см (влево, параллельно линии плечевого среза)}.$$

Через точки A_{12} , $Г_{12}$, T_{12} , B_{12} , H_{12} проводят линию внутреннего среза подборта.

Чертеж лекала подборта для однобортного пальто высшего качества (рис. 69, в) строят следующим образом:

$$H_{10}H_{12} = 9,5 \text{ см}; \quad B_{10}B_{12} = 10 \text{ см};$$

$$T_{10}T_{12} = 10,5 \text{ см}; \quad Г_{10}Г_{12} = 12 \text{ см};$$

$$A_4A_{40} = 0,5 \text{ см}.$$

Из точки A_{40} к точке A_9 проводят линию горловины подборта.

$$A_{40}A_{12} = 3,5 \text{ см (по линии плечевого среза)}.$$

Через точки A_{12} , $Г_{12}$, T_{12} , B_{12} , H_{12} проводят линию внутреннего среза подборта.

Чертеж лекала для внутреннего кармана в выступе подборта (рис. 69, в) строят:

$$Г_{12}Л = Д_{п.к},$$

где $Д_{п.к}$ — длина прореза кармана (15,5 см для 50—54 размеров).

$$ЛЛ_1 = 3 \text{ см (вниз по вертикали)}.$$

$$Г_{12}Л_2 = 5 \text{ см (вниз по линии } Г_{12}Т_{12})$$

Точку $Л_1$ соединяют с точкой $Л_2$ и линию продолжают вправо.

$$Л_1Л_3 = 2 \text{ см}; \quad Л_3Л_4 = Д_{п.к};$$

$$Л_1Л_5 = Л_1Л_7 = 2,2 \text{ см (вверх и вниз по вертикали)}.$$

Из точки $Л_5$ проводят горизонталь вправо и на пересечении с линией $Г_{12}Т_{12}$ ставят точку $Л_6$.

$$Л_2Л_8 = Л_2Л_6 \text{ (вниз по направлению к точке } Т_{12});$$

$$Л_6Л_{06} = Л_6Л_{08} = 1,8 \text{ см}.$$

Чертеж лекала подборта для двубортного пальто высшего качества с долевыми карманами (рис. 69, г) строят так:

$$H_{10}H_{12} = 9,5 \text{ см}; \quad B_{10}B_{12} = 10,5 \text{ см};$$

$$T_{10}T_{12} = 12 \text{ см}; \quad Г_{10}Г_{12} = 14 \text{ см};$$

$$A_4A_{40} = 0,5 \text{ см}; \quad A_{40}A_{12} = 3,5 \text{ см}.$$

Через точки A_{12} , $Г_{12}$, T_{12} , B_{12} , H_{12} проводят линию внутреннего среза подборта.

$$Г_{12}Л = 4 \text{ см (вверх по линии)}.$$

Отрезок $ЛЛ_1$, равный длине прореза кармана (16,5 см для 50—54 размеров), откладывают по направлению к точке T_{12} .

$ЛЛ_2 = 3$ см (вправо по горизонтали);

$Л_1Л_3 = 2,5$ см (вправо по горизонтали).

Точки $Л_2$ и $Л_3$ соединяют прямой.

Если технологией предусмотрено соединение подкладки с подбортом стачным швом, то ширину подборта и расстояния $ЛЛ_2$ и $Л_1Л_3$ увеличивают на 1 см.

ВОРОТНИКИ

Чертеж нижнего воротника для демисезонного пальто строят на основе чертежа горловины и лацкана. Форма нижнего воротника должна соответствовать модели или заданному рисунку.

Построение вспомогательного лекала для уточнения нижнего воротника (рис. 70, а). В технологичных конструкциях в соответствии с унифицированной технологией вспомогательное лекало для уточнения нижнего воротника строят с припусками на ширину швов. По линии отлета и с передних сторон припуск делают по 0,5 см, по линиям раскёпов по 1 см.

Чертеж лекала нижнего воротника для раскроя в технологичных конструкциях строят в соответствии со вспомогательным лекалом, с припуском на ширину шва по средней линии.

Если в нижнем воротнике предусмотрены надставки, то чертеж лекала для раскроя строят с припусками на уточнение по длине 1 см и по ширине 1,2 см.

Чертеж лекала прокладки в нижний воротник для раскроя в технологичных конструкциях строят на основе вспомогательного лекала воротника. Чтобы прокладка не попадала в швы, ее строят с отступлением от срезов: по линии отлета и с передних сторон — по 0,7 см, по линии раскёпов — по 1,2 см и по линии настрачивания — на 0,2 см. По средней линии припуск на шов не делают.

Чертеж лекала верхнего воротника (рис. 70, б) строят на основе вспомогательного лекала нижнего воротника со следующими припусками: по линии отлета, между точками $B_{10}B_{11}$ — 0,9 см. Этот припуск складывается из припуска на огибание стойки 0,4 см, припуска на толщину ткани 0,2 см и припуска на кант 0,3 см. В концах воротника со стороны отлета величина припуска складывается из припуска на посадку, равного $0,05 A_6B_{12}$, припуска на слабину верхнего воротника, равного толщине ткани — 0,2 см, и припуска на кант 0,3 см. При ширине воротника в концах 10 см припуск в концах со стороны отлета равен:

$$10 \cdot 0,05 + 0,2 + 0,3 = 1 \text{ см.}$$

Припуск в концах воротника с передней стороны складывается из припуска на посадку, равного $0,05 A_6B_{12}$, и припуска на ширину канта 0,3 см:

$$10 \cdot 0,05 + 0,3 = 0,8 \text{ см.}$$

Этот припуск откладывают вперед параллельно линии отлета.

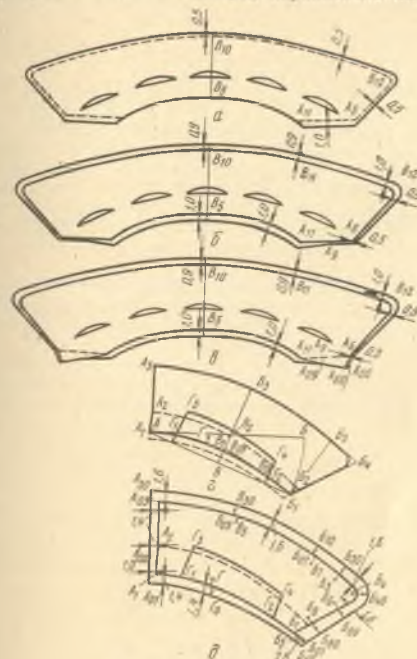


Рис. 70. Детали воротников

От точки A_6 параллельно линии отлета откладывают припуск, равный 0,5 см, который складывается из припуска на ширину канта 0,3 см и припуска на слабину ткани 0,2 см. По линии прищипывания воротника делают припуск на ширину шва, равный 1 см. Линия раскёпа верхнего воротника от переднего конца до точки A_9 проходит параллельно линии A_6A_{11} . Для воротников

с застежкой доверху от точки A_{11} делают припуск для лучшего сопряжения с линией подборта. Этот припуск сходит на нет к точке A_6 .

Построение чертежа лекала верхнего воротника со стойкой спереди (рис. 70, в) выполняют на основе лекала типового воротника. Ширина и форма в косяках должны соответствовать модели. Для образования стойки из точки A_{11} радиусом $A_{11}A_6$ проводят дугу от точки A_6 вниз.

Припуск для стойки A_6A_{06} , равный 2 см, откладывают вниз по дуге. Точку A_{06} соединяют с точкой A_{11} .

$A_{06}A_{80} = 0,6$ см (по направлению к точке A_{11}).

Из точки A_{11} радиусом $A_{11}A_9$ проводят дугу от точки A_9 вниз и на пересечении с линией $A_{11}A_{80}$ ставят точку A_{09} . Припуск для верхнего воротника от точек A_6 и A_{80} вправо делают только на ширину канта, равный 0,3 см.

Для лучшего сопряжения воротника с подбортом от точки A_{11} делают припуск, который сходит на нет в точке A_{09} . В технологии обработки воротника предусмотрено стягивание, которое выполняется путем прессования.

Детали воротника пиджачного типа строят в соответствии с первичным чертежом воротника. Все расчеты выполняют, как и для типового воротника, изменяются только абсолютные величины отрезков и некоторых припусков.

Построение чертежа лекала нижнего воротника для зимнего пальто выполняют в соответствии с моделью (рис. 70, г). На горизонтальной линии обозначают точку A .

$AB = l_r - 2,5$ см (вправо от точки A);

где l_r — длина горловины.

$AA_1 = 0,3$ см (влево).

Из точки A радиусом AB проводят дугу от точки B вниз.

$BB_1 = 0,4 AB$ (вниз по дуге).

Точку B_1 соединяют с точкой A_1 прямой. $A_1B = 0,5 A_1B_1$. Из точки B восстанавливают перпендикуляр

$BB_1 = 0,2 BB_1$; $B_2B_{21} = 0,6$ см.

Точку B_{01} соединяют с точкой B_1 прямой.

$B_{01}B_0 = 0,5 B_{01}B_1$.

Через точки A_1, B_1, B_0, B_1 проводят линию притачивания воротника. Из точки B_1 к линии B_1B_{01} восстанавливают перпендикуляр. Ширина стойки:

$AA_2 = 4$ см; $B_1B_2 = 0,8 AA_2 = 3,2$ см; $B_1B_2 = 1,8$ см.

Через точки $A_2B_2B_2$ проводят линию сгиба стойки и продолжают ее вправо. Точку A_1 соединяют с точкой A_2 .

Ширина отлета воротника зависит от моды и модели. На рис. 70, г дана ширина отлета типового воротника, равная 8 см.

$A_2A_3 = 8$ см; $B_2B_3 = 8,8$ см; $B_2B_3 = 10$ см.

Ширина воротника складывается из ширины стойки и отлета. Через точки A_3, B_3, B_3 проводят линию отлета и продолжают ее вправо.

$B_3B_4 = 0,5 B_1B_3$ (вправо по продолжению линии отлета).

Точку B_4 соединяют с точкой B_1 . Положение надсечки $A_1Г$ равно длине горловины спинки минус 1,5 см.

Построение чертежа вспомогательного лекала нижнего воротника для зимнего пальто. По линии притачивания делают припуск на ширину шва, равный 1 см (рис. 70, з).

Если уточнение нижнего воротника выполняют после стягивания и зауживания стойки, то во вспомогательном лекале делают вырез для стойки, как показано на рисунке.

$A_1Г_1 = 4$ см; $B_1Г_2 = 4$ см;

$Г_1Г_3 = 4,4$ см;

$Г_2Г_4 = 3,3$ см.

Точки $Г_3$ и $Г_4$ соединяют кривой линией, параллельной линии сгиба стойки.

Построение чертежа лекала нижнего воротника зимнего пальто для раскроя выполняют на основе вспомогательного лекала. Припуск по длине равен 1,5 см; по ширине от точки $A_3 - 1,5$ см, от точки $B_4 - 2$ см.

Чертеж лекала мехового воротника (рис. 70, д) строят на основе вспомогательного лекала нижнего воротника. По отлету и переднему срезу от линии B_1B_4 делают припуск по 1,6 см. Этот припуск складывается из припуска на ширину шва 0,5 см, припуска на огибание толщины воротника 0,5 см и припуска на огибание шва 0,6 см.

Отрезок B_1B_{01} , равный 1,6 см, откладывают параллельно линии отлета. Если меховой воротник проектируют без пuffs, расстояние $B_1B_{01} = 2,6$ см.

По средней линии припуск A_2A_{02} и A_3A_{03} равен 1,4 см. Эта величина припуска рассчитана на огибание воротника по длине с учетом ватиновой прокладки. От точки A_1 влево припуск равен 1 см. По линии притачивания A_1A_{01} и $ГГ_0$ на огибание стойки с учетом ватиновой прокладки делают припуск по 1,4 см.

От точки B_{01} по продолжению линии переднего среза откладывают 1 см и ставят точку B_{10} . Линии срезов мехового воротника проводят, как показано на рис. 70, г. От точки B_{10} по линии притачивания откладывают 1,6 см и ставят надсечку для сгиба меха (точка B_5).

Для распределения посадки мехового воротника (см. рис. 70, б) на вспомогательном лекале нижнего воротника делают следующие надсечки:

$$B_4B_5 = 4 \text{ см (по линии отлета);}$$

$$B_4B_6 = 4 \text{ см (по направлению к точке } B_1);$$

$$B_3B_7 = 5 \text{ см; } B_6B_8 = 5 \text{ см;}$$

$$A_3B_3 = 0,5 A_3B_7.$$

Расстановка надсечек на лекале мехового воротника:

$$B_7B_{07} = 0,3 \text{ см; } B_3B_{03} = 0,4 + B_7B_{07} = 0,7 \text{ см;}$$

$$A_3A_{03} = 0,7 + B_3B_{03} = 1,4 \text{ см (влево на продолжении линии отлета нижнего воротника).}$$

Точки A_{30} , B_{30} , B_{70} , B_{30} , B_{40} находятся на линии отлета мехового воротника соответственно против точек A_{03} , B_{03} , B_{07} , B_3 , B_4 .

$$B_{10}B_{80} = B_1B_8; \quad B_{10}B_{80} = B_1B_8.$$

Точка A_{01} находится на пересечении линии притачивания со средней линией, $A_{01}G_0$ равно длине горловины по спинке минус 1,5 см. При выполнении проектирования с учетом типового мехового воротника вспомогательное лекало строят в соответствии с лекалом меха, а длину горловины подгоняют по вспомогательному лекалу нижнего воротника.

ПОДКЛАДКА

В результате проведенных исследований усадочности ткани в производственных условиях установлено, что при влажно-тепловой обработке пальто в процессе их изготовления средняя усадочность драповых тканей составляет 1,4%, средняя усадочность наиболее распространенной подкладочной ткани саржи — 2,6%, а шелковой подкладки сатин-дубль, применяемой для изделий высшего качества, — 2,2%.

Чертежи лекал подкладки спинки, полочки и рукава строят на основе соответствующих лекал деталей из основной ткани с учетом припусков на ширину швов и подгиб низа.

В построении чертежей лекал деталей подкладки, а также при расчете норм посадки полочек по линиям подборок необходимо учитывать усадочность основных и подкладочных тканей по основе. Разность усадки тканей по утку незначительна и в расчеты не принята.

В построении чертежа лекала подкладки спинки, кроме того, учитывают величину растяжения основных и подкладочных тканей при движении в области плечевого пояса.

Подкладка спинки

В верхней части лекала подкладки спинки по отношению к лекалу детали из основной ткани делают гарантийные припуски (рис. 71). Эти припуски состоят из разностей усадки и растяжения основных и подкладочных тканей.

$$A_1A_0 = 0,6 \text{ см (вверх); } A_3A_{03} = 0,6 \text{ см (вверх по вертикали);}$$

$$П_{20}П_{23} = 0,5 \text{ см (вверх); } П_2П_{02} = 0,5 \text{ см (вправо по горизонтали);}$$

$$A_0A_{01} = 1,6 \text{ см (влево по горизонтали).}$$

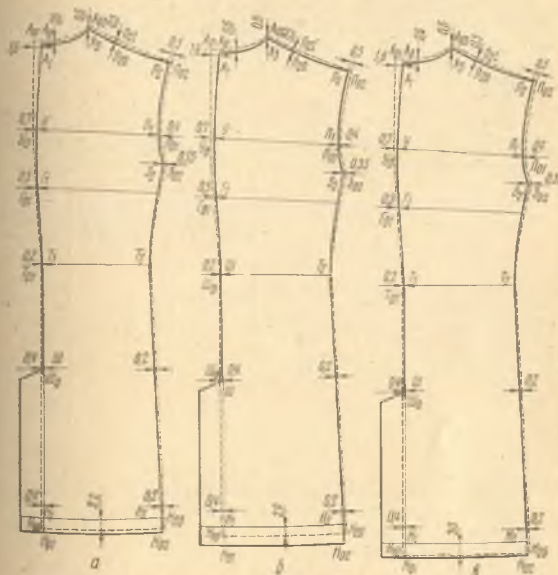


Рис. 71. Чертежи лекал подкладки спинки

Припуск A_0A_{01} дается на складочку. $УУ_0 = 0,7$ см; этот припуск должен быть не менее разности растяжения основной и подкладочной тканей по ширине спинки.

$$Г_1Г_{01} = УУ_0 - 0,2 = 0,5 \text{ см;}$$

$$П_1П_{01} = 0,4 \text{ см (вправо);}$$

$$З_2З_{02} = 0,35 \text{ см (вправо по горизонтали).}$$

Если спинка пальто без шлицы, то в лекале подкладки по среднему и боковому срезам от линии талии вниз припуски не делают.

При наличии шлицы для соединения подкладки с деталями из основной ткани требуется припуск на ширину шва 0,6 см. Этот припуск распределяют: по средней линии $ШШ_0=0,4$ см, внизу от точки H_1 влево откладывают также 0,4 см. На уровне линии талии $T_1T_0=0,2$ см. С боковой стороны спинки, на уровне высоты шлицы и внизу откладывают по 0,2 см. На рис. 71 контуры подкладки обведены штриховыми линиями.

К длине подкладки пальто от линии подгиба низа (H_1H_2) делают припуск с учетом ширины шва, величины напуска, разности усадки тканей и припуска на подравнивание подкладки по низу (табл. 13).

Таблица 13

Расчет величины припуска к длине подкладки для мужских пальто, см

Припуск	Подкладка		
	из саржи для демисезонного пальто	из сатин-дубля для демисезонного пальто	из саржи для зимнего пальто
На ширину шва деталей из основной ткани и подкладки	1,5	1,5	1,5
На напуск	2	2	2
На разность усадки тканей	1,2	0,8	1,2
На огибание ватина	—	—	0,8
На подравнивание подкладки по низу . .	0,5	0,7	0,5
Итого	5,2	5	6

В демисезонном пальто при ширине подгиба низа 3 см припуск к длине подкладки из саржи от линии H_1H_2 (рис. 71, а) будет равен $5,2-3=2,2$ см. Линию нижнего среза подкладки обозначают точками H_{10} и H_{20} .

В демисезонном пальто высшего качества при ширине подгиба низа 4 см припуск к длине подкладки из сатин-дубля от линии H_1H_2 (рис. 71, б) будет равен $5-4=1$ см. Линию нижнего среза подкладки соответственно обозначают точками H_{10} и H_{20} . Если низ пальто делают в окантовку, то подкладку удлиняют на 1 см.

В зимнем пальто при ширине подгиба низа 3 см припуск к длине подкладки из саржи от линии H_1H_2 (рис. 71, в) вниз будет равен $6-3=3$ см. Линию нижнего среза подкладки обозначают точками H_{10} и H_{20} .

Подкладка полочки

Припуск к длине подкладки от линии подгиба низа рассчитывают при построении чертежа лекала подкладки спинки. Расстояние H_3H_{30} на рис. 72, а равно расстоянию H_2H_{20} на рис. 71, а. Нижний срез подкладки проходит параллельно линии подгиба низа.

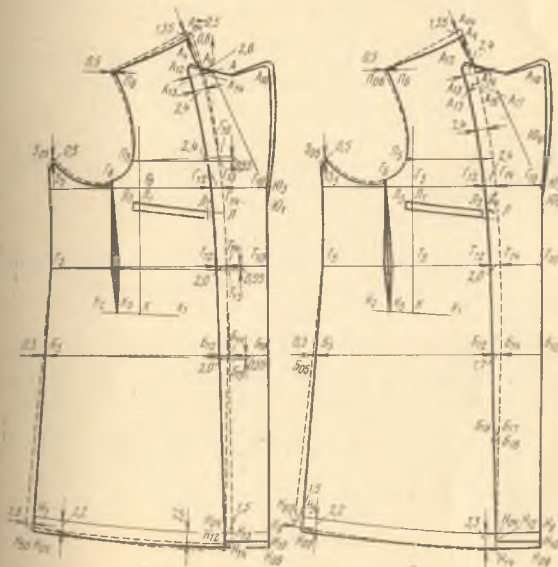


Рис. 72. Чертежи лекал подкладки полочки

По линии проймы между точками $П_6$ и $Г_6$ и по боковому срезу контуры подкладки и деталей из основной ткани совпадают.

От точки A_4 вверх по вертикали откладывают 0,8 см. Этот припуск складывается из разности усадки тканей и величины растяжения горловины. От найденной точки вправо по горизонтали откладывают гарантийный припуск по ширине, равный 0,5 см, и ставят точку A_{04} . Из точки A_{04} к точке $П_6$ проводят линию плечевого среза подкладки.

От точки A_{13} , находящейся на уровне нижней точки горловины, вправо до точки A_{14} откладывают 2,8 см. Эта величина складывается из припусков на ширину шва, перегиб лацкана и гарантийного припуска.

$$Г_{12}Г_{14}=2,4 \text{ см.}$$

Если точка $Ю_1$ находится выше линии $Г_{10}Г_{12}$, то расстояние

$$Г_{11}Г_{14}=2 \text{ см; } Т_{12}Т_{14}=2 \text{ см;}$$

$$Б_{12}Б_{14}=2 \text{ см; } Н_{12}Н_{13}=1,5 \text{ см.}$$

Через точки A_{04} , A_{14} , $Г_{14}$, $Т_{14}$, $Б_{14}$, $Н_{13}$ проводят линию переднего среза подкладки. Точка $Н_{14}$ обозначает нижний передний угол. Точка $Н_{04}$ находится на пересечении внутреннего среза подборта с линией $Н_5Н_9$.

Для пальто прямого силуэта $З_5З_{05}=0,3$ см, для пальто полуприлегающего силуэта $З_5З_{05}=0,5$ см. На рис. 72,а контуры подкладки обведены штриховой линией.

Построение внутреннего кармана на подкладке:

$$Г_{14}Л=5 \text{ см; } Г_8Л_1=3,5 \text{ см (вниз по вертикали).}$$

Точку $Л$ соединяют с точкой $Л_1$ и линию продолжают влево.

$$ЛЛ_2=3 \text{ см (влево); } Л_2Л_3=Д_{п.к.}$$

Разведение лекала подкладки полочки. Для образования посадки подкладки полочки по линии притачивания к подборту производят разведение предварительно вырезанного лекала полочки и удлинение его по линии переднего среза. Из точки $П_5$ проводят горизонтальную линию вправо и на пересечении переднего среза ставят точку $Г_{15}$ (см. рис. 72,а). Лекало разрезают по линиям $П_5Г_{15}$, $Т_5Т_{14}$, $Б_5Б_{14}$.

Оптимальная норма посадки подкладки по линии притачивания к подборту соответствует 1,5% от длины изделия, или приблизительно равняется 1,5 см.

Разведение

$$Г_{15}Г_{10}=\frac{А_{04}Г_{14} \cdot 1,5}{100}+0,1=0,55 \text{ см;}$$

разведение

$$Т_{14}Т_{15}=0,5 \cdot \frac{Г_{14}Н_{14} \cdot 1,5}{100}=0,55 \text{ см;}$$

разведение

$$Б_{14}Б_{15}=Т_{14}Т_{15}=0,55 \text{ см.}$$

После разведения точка A_{04} перемещается вверх на 0,55 см и влево на 0,5 см, точка $П_5$ перемещается влево на 0,5 см, расстояние $A_{13}A_{14}$ сокращается до 2,4 см, точки $Б_5$ и $Б_{14}$ перемещаются влево на 0,3 см, точка $Н_{13}$ перемещается влево на 1,5 см

и сливается с точкой $Н_{12}$, точка $Н_{14}$ перемещается влево на 1,5 см и вниз на величину разведения ($Т_{14}Т_{15}+Б_{14}Б_{13}=1,1$ см), точка $Н_{50}$ перемещается влево на 1,5 см по продолжению линии $Н_{14}Н_{50}$.

На рис. 72,а контуры подкладки после разведения обведены крупной штриховой линией.

Чертеж лекала подкладки с учетом разведения (рис. 72,б) обеспечивает высокую точность и значительно сокращает трудовые затраты в конструировании. Построение чертежа ведут следующим образом:

$$П_5П_{05}=0,5 \text{ см (влево по горизонтали);}$$

$$А_{13}А_{14}=2,4 \text{ см; } Г_{12}Г_{14}=2,4 \text{ см;}$$

$$Т_{12}Т_{14}=2 \text{ см; } Б_{12}Б_{14}=1,7 \text{ см.}$$

Через точки A_4 , A_{14} , $Г_{14}$, $Т_{14}$, $Б_{14}$, $Н_{12}$ проводят линию переднего среза подкладки полочки и продолжают ее вверх и вниз.

$$А_4А_{04}=1,35 \text{ см (вверх по продолжению линии);}$$

$$Н_{04}Н_{14}=Н_2Н_{20}+\frac{Г_{14}Н_{12} \cdot 1,5}{100}=2,2+1,1=3,3 \text{ см,}$$

где $Н_2Н_{20}$ — с чертежа лекала подкладки спинки.

$$Б_5Б_{05}=0,3 \text{ см (влево).}$$

Точку $Н_{50}$ перемещают на 1,5 см влево по продолжению линии вниз.

Распределение посадки подкладки полочки. Вся посадка подкладки полочки по линии подборта складывается из собственной посадки, равной 1,5% от длины полочки, или приблизительно 1,5 см, и разности усадки основной и подкладочной тканей, равной 2,6—1,4=1,2 см.

Величина посадки подкладки по линии подборта составляет

$$1,5+1,2+0,1=2,8 \text{ см;}$$

$$Н_{пос}=\frac{2,8 \cdot 100}{Д_d}=2,8\%.$$

Среднюю надсечку ($Л_4$) ставят против внутреннего кармана, в точке пересечения внутреннего среза подборта с линией $ЛЛ_2$; надсечку на подкладке ставят в точке $Л$.

Положение верхней надсечки $A_{13}A_{15}=3$ см.

Из точки A_{15} к линии $A_{12}Г_{12}$ восстанавливают перпендикуляр вправо и на пересечении с линией $A_{14}Г_{14}$ ставят точку A_{16} . Величина посадки

$$A_{16}A_{17}=\frac{Л_4A_{15} \cdot 2,8}{100}+0,1=0,8 \text{ см,}$$

где 0,1 см — дополнительная посадка на выпуклость груди.

Положение нижней надсечки $L_4B_{16}=45$ см. Точка B_{17} находится на пересечении линии $B_{14}H_{12}$ с горизонталью, проведенной из точки B_{16} . Величина посадки

$$B_{17}B_{18} = \frac{L_4 B_{16} \cdot 2,8}{100} = 1,3 \text{ см.}$$

Положение нижней надсечки может быть изменено. В этом случае в соответствии с расчетом изменяют и абсолютную величину посадки.

Подкладка рукава

При построении чертежа лекала подкладки рукава от точки D_3 вправо, а от точки D_4 влево откладывают по 0,3 см и соответственно ставят точки D_{03} и D_{04} (рис. 73).

Через точки L_3 , D_{03} и L_4 , D_{04} проводят линии передних срезов нижней и верхней половинок и продолжают их вверх.

$$D_{03}D_{30} = 2,8 \text{ см (вверх);}$$

$$D_{04}D_{40} = D_{03}D_{30} + 0,2 = 3 \text{ см (вверх).}$$

По линиям локтевых срезов подкладку делают уже лекал дстелей из основной ткани:

$$B_3B_{05} = 0,2 \text{ см (вправо); } B_6B_{06} = 0,2 \text{ см (влево);}$$

$$L_3L_{05} = 0,3 \text{ см (вправо); } L_6L_{06} = 0,3 \text{ см (влево).}$$

Через точки C_5 , B_{05} , L_{05} , $Ш_1$ и через точки C_6 , B_{06} , L_{06} , $Ш_2$ проводят линии локтевых срезов подкладки.

$$CC_0 = 2,6 \text{ см (вверх); } C_6C_{60} = 2,2 \text{ см (вверх).}$$

Линию верхнего среза нижней половинки проводят, как показано на рис. 73.

$$D D_0 = 1,5 \text{ см; } O_5O_{60} = 0,6 \text{ см; } O_6O_{90} = 0,4 \text{ см;}$$

$$C_6C_{80} = 1,8 \text{ см.}$$

Через точки D_{40} , D_0 , O_{50} , O , O_{90} , C_{60} проводят линию оката подкладки.

К длине подкладки рукава от линии подгиба низа (H_3H_5 и H_4H_6) делают припуски. Расчет величины припуска производят путем сложения величин, учитываемых при обработке рукава по длине, а из полученной суммы вычитают ширину подгиба низа (табл. 14).

В демисезонных пальто при ширине подгиба низа 3 см (см. рис. 73,а) припуск к длине подкладки рукава будет равен $4,3 - 3 = 1,3$ см. При увеличении подгиба низа припуск соответственно уменьшают. Расстояние от низа до надсечки по локте-

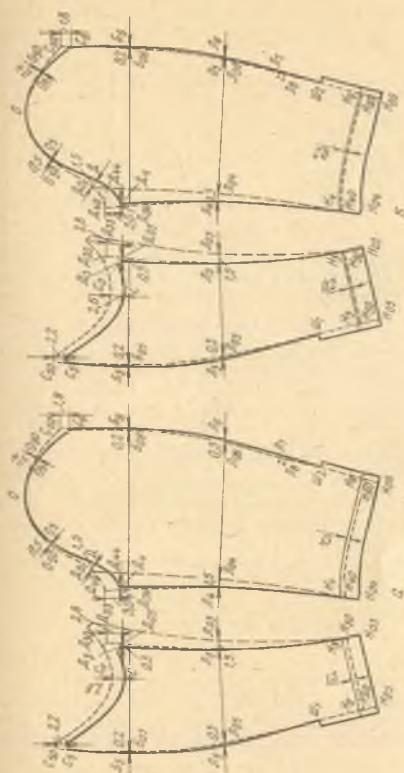


Рис. 73. Чертежи лекал подкладки рукава

Таблица 14
Расчет величины припуска к длине подкладки рукавов
для мужских пальто, см

Припуск	Пальто		
	демисезонные	демисезонные высшего качества	зимние
На ширину шва деталей из основной ткани и подкладки	1,5	1,5	1,5
На напуск	1,4	1,6	1,4
На разность усадки тканей	0,8	0,5	0,8
На слабину подкладки	0,6	0,6	1
На огибание ватина	—	—	0,4
Итого	4,3	4,2	5,1

вому срезу $H_6L_7=16$ см. Расстояние L_7L_8 равно 0,7 разности усадок плюс припуск на слабину подкладки:

$$L_7L_8=0,7(0,8+0,6)=1 \text{ см.}$$

В демисезонных пальто высшего качества при ширине подгиба низа рукава 4 см припуск к длине подкладки от линии H_3H_5 и H_4H_6 будет равен $4,2-4=0,2$ см; $H_6L_7=16$ см. Отрезок L_7L_8 равен 0,7 разности усадки плюс припуск на слабину подкладки

$$L_7L_8=0,7(0,5+0,6)=0,8 \text{ см.}$$

В зимних пальто при ширине подгиба низа 3 см припуск к длине подкладки рукава будет равен $5,1-3=2,1$ см. В целях сокращения расхода ткани и повышения рентабельности производства передний шов подкладки целесообразно перемещать на линию переката или делать перевод шва только в верхней части, как показано на рис. 73,б.

Подкладка для пальто реглан

По средней линии спинки, боковым и переднему срезам, линии низа спинки и полочки построение чертежа лекала подкладки выполняют так же, как и для пальто с втачными рукавами. Особенностью является построение подкладки по линиям реглан (рис. 74).

$$A_{30}A_{03}=0,6 \text{ см; } \Phi_1\Phi_{01}=0,4 \text{ см;}$$

$$\Phi_5\Phi_{05}=0,4 \text{ см; } Z_2Z_{02}=0,4 \text{ см (вправо по горизонтали).}$$

Через точки A_{03} , Φ_{01} , Φ_{05} , Z_{02} проводят линию реглан в подкладке спинки (см. рис. 74,а).

$$A_{40}A_{04}=1 \text{ см; } \Phi_7\Phi_{07}=0,5 \text{ см.}$$

Линию реглан в подкладке полочки проводят, как показано на рис. 74,б.

$$Z_5Z_{05}=0,3 \text{ см.}$$

Построение чертежа лекала подкладки рукава для пальто реглан (рис. 75) по передним и локтевым срезам, по линии низа,

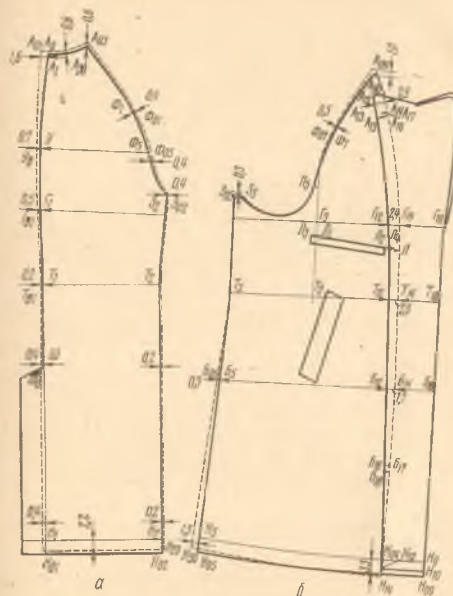


Рис. 74. Чертежи лекал подкладки для пальто реглан

а также построение нижней половинки рукава выполняют, как и для пальто с втачными рукавами. Особенностью является построение по линиям реглан (см. рис. 75, б и в).

$$D_{04}D_{40}=D_{03}D_{30}+0,2=3 \text{ см; } D_{02}D_{20}=D_{04}D_{40}-0,5=2,5 \text{ см;}$$

$$D_{02}D_{20}=0,6 \text{ см (влево по горизонтали).}$$

Линию G_1D_{02} делят на две равные части и ставят точку D_7 .

$$D_7D_{07}=0,4 \text{ см (вправо по горизонтали).}$$

Линию $\Gamma_1\Gamma_3$ продолжают вверх вправо на 2,5 см и ставят точку Γ_{03} .

$$\Gamma_{03}\Gamma_0 = \Gamma_1\Gamma_3 + 0,2 \text{ см (по направлению к точке } \Gamma_1).$$

Из точки Γ_{03} радиусом $\Gamma_{03}\Gamma_0$ проводят дугу от точки Γ_0 вверх. От точки Γ_0 вверх по дуге откладывают 1,5 см и ставят точку

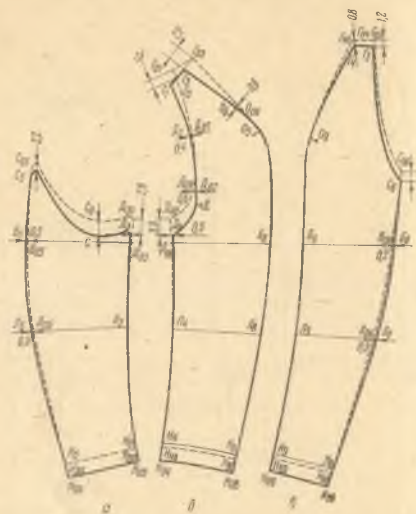


Рис. 75. Чертежи лекал подкладки рукава для пальто реглан

Γ_{01} . Точку Γ_{01} соединяют с точкой Γ_{03} . Через точки Γ_{01} , D_{07} , D_{20} , D_{40} проводят линию переднего среза.

$$\Gamma_3 O_6 = \Gamma_{01} D_{07} \text{ (по направлению к точке } O_6);$$

$$O_6 O_{06} = 0,6 \text{ см.}$$

Через точки Γ_{03} , O_{06} , O_5 проводят среднюю линию подкладки верхней передней половинки рукава.

$$C_6 C_{06} = 1,8 \text{ см;}$$

$$\Gamma_6 \Gamma_{03} = 0,66 C_6 C_{06} = 1,2 \text{ см;}$$

$$\Gamma_4 \Gamma_{04} = 0,66 \Gamma_6 \Gamma_{03} = 0,8 \text{ см (вверх по вертикали);}$$

$$\Gamma_{06} \Gamma_{40} = \Gamma_4 \Gamma_6 + 0,2 \text{ см (влево через точку } \Gamma_{04}).$$

Контуры подкладки на рис. 75 показаны штриховой линией. По средним линиям от точек O_5 и O_6 вниз срезы подкладки совпадают со срезами деталей рукава из основной ткани.

В целях сокращения трудовых затрат и повышения производительности труда по средней линии верхней половинки подкладки целесообразно строить цельнокроеной.

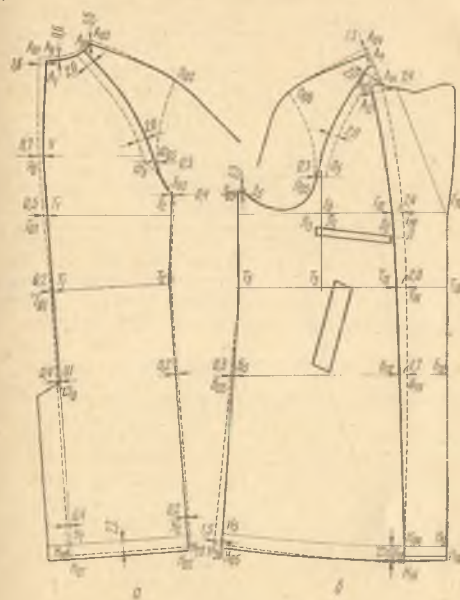


Рис. 76. Чертежи лекал подкладки с втачными рукавами для пальто реглан

Построение чертежа лекала подкладки с втачными рукавами для пальто реглан (рис. 76). В целях максимальной унификации технологии обработки одноименных узлов и операций в изделиях различных видов и фасонов, в том числе пальто с втачными рукавами и пальто реглан, что весьма важно в условиях пошива на мощных производственных потоках, конструкторы ленинградского объединения имени Володарского

разработали способ построения чертежа лекала подкладки с втачными рукавами для пальто реглан.

Перед построением чертежа лекала подкладки лекала верхних половинок рукава совмещают со спинкой и полочкой по линиям реглан с учетом ширины запроектированных швов и обводят контуры на бумаге, как показано на рис. 76, а и б. Точка

A_3 соответствует вершине горловины спинки с учетом лекала рукава. Точка A_4 соответствует вершине горловины полочки также с учетом лекала рукава.

$A_3 A_{03} = 0,6$ см (вверх по вертикали); $A_3 P_{02} = \Sigma n + 4,5$ см.

Из точки A_{03} к точке P_{02} проводят линию плечевого среза подкладки спинки.

$\Phi_4 \Phi_{05} = 0,6$ см; $3_2 3_{02} = 0,4$ см.

Через точки P_{02} , Φ_{05} , 3_{02} проводят линию проймы подкладки спинки.

$A_4 A_{04} = 1,3$ см;

$A_4 P_{06} = \Sigma n + 4$ см.

Из точки A_{04} к точке P_{06} проводят линию плечевого среза подкладки полочки.

$P_5 P_{05} = 0,3$ см (влево по горизонтали).

Через точки P_{06} и P_{05} проводят линию проймы подкладки полочки, продолжая ее вниз до сопряжения с кривой линией проймы.

Построение чертежа лекала втачной подкладки рукава для пальто реглан (рис. 77). Перед

построением чертежа подкладки лекала верхних половинок рукава совмещают по средним срезам с учетом ширины швов, как показано на рис. 77, причем на уровне основания проймы срезы заходят один на другой на 1 см больше, чем внизу.

По линии переднего среза и внизу построение чертежа подкладки выполняют, как для втачного рукава.

$DD_0 = D_{01} D_{10} - 0,5 = 2,5$ см (вверх);

$G_4 P_{20} = A_{03} P_{02} - 2$ см (вниз по линии среднего среза),

где $A_{03} P_{02}$ — с чертежа лекала спинки (см. рис. 76).



Рис. 77. Чертеж лекала подкладки втачного рукава для пальто реглан

Из точки D_0 проводят вертикальную, а из точки P_{20} горизонтальную линии, и на их пересечении ставят точку A .

$P_{20} O = 1$ см (вправо); $AO_1 = 0,5 AO$.

Точки O и O_1 соединяют с точкой D_0 .

$OO_2 = 0,5 OD_0$.

Точка O_3 находится на пересечении линии $O_1 D_0$ с наклонной AO_2 .

$O_2 O_4 = 0,5 OO_2$; $O_3 O_5 = 0,5$ см;

$O_4 O_6 = 0,5 O_4 O_1 + 0,1$ см; $O_5 O_7 = 0,5 O_5 D_0$;

$C_6 C_{06} = 1,8$ см (вверх).

Точку C_{06} соединяют с точкой O .

$OO_8 = 0,5 OC_{06}$; $O_8 O_9 = 0,12 OC_{06}$.

Через точки D_{40} , D_0 , O_7 , O_5 , O_6 , O , O_9 , C_{06} проводят линию оката подкладки рукава.

$B_4 B_{06} = 0,4$ см (вправо); $L_6 L_{06} = 0,4$ см (вправо).

Через точки C_{06} , B_{06} , L_{06} , H_6 проводят линию локтевого среза подкладки рукава.

Построение чертежа лекала подкладки нижней половинки рукава выполняют, как для пальто с втачными рукавами.

БОРТОВАЯ ПРОКЛАДКА

Бортовая прокладка предназначена для придания стойкости борту и сохранения формы груди.

Бортовая прокладка состоит из основной части, надставки и нагрудной прокладки (2-й слой), кроме того, со стороны проймы ставят усилитель. В пальто высшего качества и улучшенного ассортимента, а также в летних и зимних пальто из камвольных тканей ставят волосную прокладку.

Построение деталей бортовой прокладки выполняют на основе лекала полочки из основной ткани с учетом припусков на ширину швов и подгиб низа. При построении учитывают усадочность основной и бортовой тканей. Испытаниями установлено, что в производственных условиях средняя усадочность пальтовых тканей составляет 1,4%, а бортовой прокладки — 4%.

Построение чертежа лекала бортовой прокладки технологической конструкции (рис. 78, а). Особенность прокладки технологической конструкции заключается в ее точном раскрое, не требующем последующего уточнения.

По линии плечевого среза от точек A_4 и P_6 делают гарантийный припуск вверх по 0,3 см и соответственно обозначают точками A_{04} и P_{06} . По линии горловины между точками A_4 и A_{11} срезы прокладки и полочки из основной ткани совпадают.

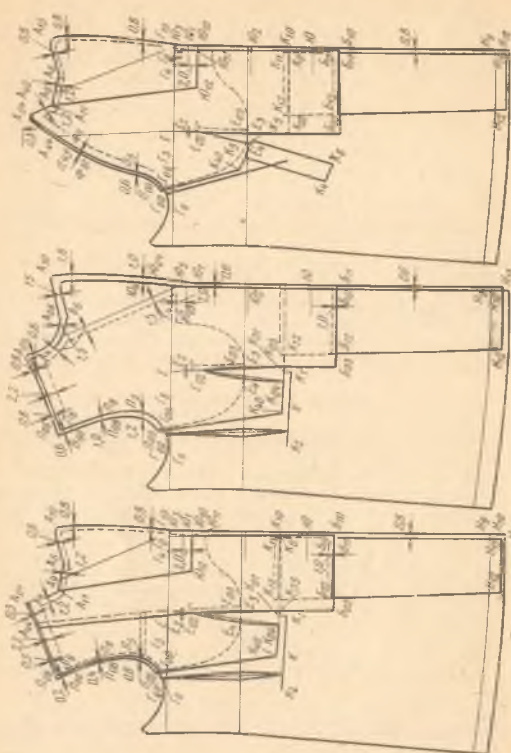


Рис. 78. Чертежи манжеты бортовой прокладки

Основная прокладка должна заходить за нижнюю петлю на 4 см с учетом разности усадки:

$$ЮБ_{10} = 4 + \frac{У_{сб.п} Д_д}{100} - \frac{У_{сб.т} Д_д}{100}.$$

Если усадочность бортовой прокладки $У_{сб.п}$ достигает 4%, усадочность основной ткани $У_{сб.т}$ равна 1,4%, а расстояние от вершины горловины до уровня нижних петель около 60 см, то основная прокладка должна заходить за нижнюю петлю на следующую величину:

$$ЮБ_{10} = 4 + \frac{4 \cdot 60}{100} - \frac{1,4 \cdot 60}{100} = 5,6 \text{ см.}$$

$$Г_{10}Г_0 = 1 \text{ см (влево); } Б_{10}Б_0 = 0,4 \text{ см (влево).}$$

Точки $Г_0$ и $Б_0$ соединяют прямой линией.

$$Г_3Е = 0,5 \text{ } Г_3Г_4 = 3 \text{ см; } К_1К_{01} = 1 \text{ см (вверх).}$$

Через точку $К_{01}$ параллельно линии кармана проводят наклонную линию вправо и влево.

$$К_{01}К_{03} = 1 \text{ см (вправо по наклонной).}$$

Точку $К_{03}$ соединяют с точкой $Е$, и на пересечении с линией талии ставят точку $Е_3$. Из точки $К_{03}$ параллельно линии $Г_0Б_0$ проводят наклонную вниз, а из точки $Б_0$ под прямым углом к линии $Б_0Г_0$ проводят линию влево и на их пересечении ставят точку $Б_{03}$.

$$К_{01}К_{04} = 2 \text{ см (влево); } К_{04}К_{40} = 7 \text{ см (влево);}$$

$$ЕЕ_2 = 3 \text{ см (вниз по наклонной).}$$

Точка $Е_2$ обозначает конец разреза вытачки.

$$Е_2Е_{02} = 3 \text{ см (вниз).}$$

Точку $Е_{02}$ соединяют с точкой $К_{04}$ и на пересечении с линией талии ставят точку $Е_4$.

Для пальто прилегающего силуэта от точек $Е_3$ и $Е_4$ делают выемки по 0,3 см и проводят линии, как показано на рис. 78,а.

$$Г_6Г_{06} = 1 \text{ см (вправо по линии проймы).}$$

Точку $К_{40}$ соединяют с точкой $Г_{06}$, линию продолжают вверх на 0,8 см и ставят точку $Г_{60}$. Припуски по линии проймы:

$$П_6П_{60} = 0,2 \text{ см (влево); } П_6П_{06} = 0,4 \text{ см (влево);}$$

$$П_3П_{03} = 0,6 \text{ см (влево).}$$

Через точки $П_{60}$, $П_{06}$, $П_{03}$, $Г_{60}$ проводят линию проймы прокладки.

Вырез для клееного лацкана: $Ю_1Ю_{10} = 2 \text{ см (вниз)}$. Из точки $Ю_{10}$ проводят горизонталь влево и на пересечении с линией $Г_0Б_0$ ставят точку $Ю_{11}$. $Ю_{11}Ю_{12} = 8 \text{ см}$ для однобортного

пальто. Для двубортного пальто в соответствии с уменьшением расстояния от края борта до петель величина $Ю_{11}Ю_{12}$ также уменьшается. Точку $Ю_{12}$ соединяют с точкой $А_{11}$.

К длине прокладки от линии подгиба низа делают припуск на усадку, соответствующий разности усадки тканей:

$$H_9H_{10} = \frac{У_{сб.п} Д_д}{100} - \frac{У_{сб.т} Д_д}{100}$$

При средней длине пальто, равной 100 см,

$$H_9H_{10} = \frac{4 \cdot 100}{100} - \frac{1,4 \cdot 100}{100} = 2,6 \text{ см.}$$

$$H_{10}H_{11} = 0,8 \text{ см (влево); } B_{10}B_{11} = 0,8 \text{ см (влево).}$$

Точки H_{11} и B_{11} соединяют прямой линией.

$$H_{11}H_{12} = 12 \text{ см (влево); } B_{11}B_{12} = 13,5 \text{ см (влево по горизонтали).}$$

Точки H_{12} и B_{12} соединяют прямой.

К верхней линии надставки от точек B_{11} и B_{12} делают припуск на ширину шва, равный 1 см.

Построение чертежа лекала бортовой прокладки экономичной конструкции (см. рис. 78, а). В целях сокращения межлекальных потерь и уменьшения расхода прикладных материалов в драповых пальто из полшерстяных тканей основную часть бортовой прокладки целесообразно делать составной, из двух или трех более мелких частей.

В однобортных пальто можно перемещать шов притачивания надставки на уровень высоты кармана.

Для построения чертежа лекала бортовой прокладки экономичной конструкции необходимы следующие дополнения

$$A_{04}A_{44} = 0,33 A_{04}P_{06}.$$

Точку A_{44} соединяют с точкой E прямой. К боковой части прокладки по линии $A_{44}E$ делают припуск на ширину шва, равный 1,2 см; далее линия нагрудного среза проходит через точки E_{02} , E_4 , K_{04} . Боковую часть основной прокладки, кроме того, можно разрезать по горизонтали через точку P_6 , как показано на рис. 78, а.

Для перемещения шва надставки из точки K_{03} восстанавливают перпендикуляр на линию $Г_0B_0$ и ставят точку K_0 . Точка K_{10} находится на пересечении борта с продолжением линии $K_{03}K_0$. Из точки K_{10} проводят горизонталь влево.

Линии $H_{11}B_{11}$ и $H_{12}B_{12}$ продолжают вверх, и на пересечении с горизонталью, проходящей через точку K_{10} , соответственно ставят точки K_{11} и K_{12} .

Построение чертежа лекала нагрудной прокладки технологичной конструкции (см. рис. 78, а). В технологичных конструкциях для нагрудной прокладки применяют ткань с оплетенным волосом или нетканые материалы типа флизелина с точечным

клеевым покрытием. Нагрудная прокладка одновременно покрывает лацкан и попадает под верхнюю петлю. Построение чертежа лекала нагрудной прокладки выполняют на основе лекала полочки из основной ткани. По линии плечевого среза она отступает на 2,2 см, по линиям горловины и раскепа на 1,2 см от точки A_6 ; вниз — на 1,2 см, в углу лацкана и по внешней линии — на 0,8 см. По линии проймы сверху нагрудная прокладка не доходит до среза полочки на 0,3 см, от точки P_8 — на 0,2 см и от точки P_5 — на 0,1 см. От точки $Ю_{11}$ вниз нагрудная прокладка заходит на основную на 3 см.

Длина нагрудной прокладки доходит до линии талии, от бокового среза основной прокладки отступает на 0,5 см. Закругление линий выполняют, как показано на рис. 78, а.

Разрез для вытачки делают параллельно линии E_2E_3 . Расстояние $E_3E_{03} = 1$ см; до линии $Г_3Г_4$ разрез не доходит на 5 см.

Построение чертежа лекала бортовой прокладки с учетом последующего уточнения (рис. 78, б). В процессе заготовки полочек на бортовую прокладку и стежки лацканов на специальных машинах происходят некоторые изменения линий лацканов и горловины. Особенно большие изменения происходят в пальто из камвольных тканей, что вызывает необходимость уточнения срезов деталей. Ниже приведены дополнения для построения бортовой прокладки с учетом последующего уточнения.

По линии плечевого среза припуск A_4A_{04} и P_6P_{06} равен 0,8 см; от точки A_6 вверх и по линии уступа лацкана — 1,5 см. По внешней линии лацкана от точек A_{10} и $Ю_4$ вправо делают припуск на посадку при выстигивании и уточнение, равный 0,1 ширины лацкана плюс 0,6 см.

Если ширина лацкана сверху равна 10 см, а на уровне точки $Ю_4$ — 4 см, то припуск от точки A_{10} будет равен:

$$10 \cdot 0,1 + 0,6 = 1,6 \text{ см;}$$

припуск от точки $Ю_4$ равен:

$$4 \cdot 0,1 + 0,6 = 1 \text{ см.}$$

Расстояния $ЮB_{10}$ и H_9H_{10} определяют, как и для технологичной конструкции.

По линии борта делают припуск на уточнение, равный 0,6 см

$$B_{10}B_{11} = H_{10}H_{11} = 0,6 \text{ см (вправо от точек } B_{10} \text{ и } H_{10}).$$

По линии проймы

$$P_6P_{60} = 0,8 \text{ см; } P_8P_{08} = 1 \text{ см;}$$

$$P_6P_{06} = 1,2 \text{ см; } Г_6Г_{06} = 1 \text{ см; } Г_{06}Г_{60} = 1,5 \text{ см.}$$

Построение вытачки выполняют, как и в технологичной конструкции.

Ширина надставки

$$H_{11}H_{12} = 13,5 \text{ см; } B_{11}B_{12} = 15 \text{ см.}$$

Припуск на ширину шва от линии $B_{11}B_{12}$ вверх равен 1 см.

В зимних пальто из камвольных тканей вдоль борта ставят усилитель, который не доходит до внешнего среза прокладки на 1,5 см. Если усилитель из коленкора, его ставят со стороны основной ткани, если из холста, то со стороны подборта. Ширина усилителя на уровне верхней петли равна 9 см, внизу — 7 см.

Коленкор в лацкан ставят так, чтобы он покрывал стежку и заходил за линию сгиба на 1,5 см; нижний край коленкора должен перекрывать верхнюю петлю на 3 см. От бортового среза основной прокладки коленкор ставят на расстоянии 1,5 см.

Построение чертежа лекала нагрудной прокладки с учетом последующего уточнения (см. рис. 78, б). По плечевому срезу прокладка отступает на 2,2 см, по линии горловины — на 1,5 см, до линии сгиба лацкана не доходит также на 1,5 см. Расстояние $Ю_2Ю_3=8$ см. По линии проймы срез нагрудной совпадает со срезом основной прокладки. Закругление линий и построение вытачки выполняют, как показано на рис. 78, б.

Построение чертежа лекала бортовой прокладки для пальто реглан (рис. 78, в). По линии реглан делают гарантийные припуски:

$$A_{40}A_{04}=0,3 \text{ см (вверх и влево); } \Phi_7\Phi_{07}=0,45 \text{ см;}$$

$$П_5П_{05}=0,6 \text{ см; } Г_6Г_{06}=1 \text{ см.}$$

По линии горловины, между точками A_{40} и A_{11} , срезы верха и прокладки совпадают. Дальнейшее построение выполняют, как для обычного пальто технологичной конструкции.

Построение чертежа лекала бортовой прокладки для пальто, имеющего карманы с листочкой (см. рис. 78, в).

Дополнения для построения:

$$K_6E_3=1 \text{ см (вправо по горизонтали).}$$

Точку E_3 соединяют с точкой E .

$$EE_2=3 \text{ см; } E_2E_{02}=3 \text{ см.}$$

Из точки E_3 параллельно линии $Г_0Б_0$ проводят наклонную вниз, а из точки $Б_0$ под прямым углом к линии $Б_0Г_0$ проводят линию влево, и на их пересечении ставят точку $Б_{03}$.

$K_3E_4=1$ см (влево по линии K_3K_3); точку E_4 соединяют с точкой E_{02} . $E_4K_{40}=6$ см (влево по продолжению линии K_5K_3). Точку K_{40} соединяют с точкой $Г_{06}$, линию продолжают вверх на 0,8 см и ставят точку $Г_{60}$.

Построение чертежа лекала бортовой прокладки экономичной конструкции для пальто реглан (см. рис. 78, в). В пальто реглан из полушерстяных драповых тканей, как и в пальто с втачными рукавами, целесообразно строить прокладку в экономичном варианте.

$$A_{04}A_{44}=6 \text{ см (вниз по линии реглан).}$$

Точку A_{44} соединяют с точкой E . К боковой части прокладки по линии $A_{44}E$ делают припуск на ширину шва, равный 1 см. Далее линия нагрудного среза проходит через точки E_{02} и E_4 .

В однобортных пальто, где предусмотрены карманы с листочкой, линию соединения надставки перемещают вверх на 11 см:

$$Б_{10}K_{10}=11 \text{ см; } Б_0K_0=11 \text{ см; } Б_{03}K_{03}=11 \text{ см.}$$

Точки K_0 и K_{03} соединяют прямой. Линии $H_{11}Б_{11}$ и $H_{12}Б_{12}$ продолжают вверх на 11 см и на пересечении с горизонталью, проходящей через точку K_{10} , соответственно ставят точки K_{11} и K_{12} .

Построение чертежа лекала нагрудной прокладки для пальто реглан (см. рис. 78, в). Особенностью в построении является проведение линий реглан. От точек A_{40} и $Ф_7$ линия в нагрудной прокладке отступает от линии детали из основной ткани на 2 см, от точки $П_5$ — на 1,5 и от точки $Г_{06}$ — на 0,5 см.

Дальнейшее построение выполняют, как и в пальто с втачными рукавами.

Глава 9

ТЕХНИЧЕСКОЕ РАЗМНОЖЕНИЕ ЛЕКАЛ

Конструирование лекал путем перемещения конструктивных точек в соответствии с разностью для смежных размеров и ростов называется техническим размножением лекал.

В настоящем методе размножения величины межразмерных и межростовых приращений составлены на основе антропологических размерных признаков и закономерностей распределения и изменчивости размерных признаков в соответствии с расчетными формулами построения чертежей.

Схемы размножения и величины приращений не подразделяются по группам размеров и полнотам, они универсальны для всех размеров и полнот. Это облегчает работу конструкторов-размножителей, обеспечивает высокую точность построения лекал путем размножения и позволяет механизировать процесс технического размножения.

Размножение лекал по размерам производят от среднего для данной полнотной группы размера и роста в соответствии с классификацией типовых фигур (табл. 15—19).

Перемещение точек T_2 , $Б_2$ и $Н_2$ делают по продолжению линий T_1T_2 , $Б_1Б_2$ и $Н_1Н_2$. Перемещение точек $Б_5$ и $Н_5$ делают перпендикулярно к линии $Б_5Н_5$.

Размножение лекал по ростам выполняют от среднего роста. С целью сокращения трудовых затрат и количества лекал размножение по ростам целесообразно производить по группам

Таблица 15

Перемещение конструктивных точек для смежных размеров и ростов в лекалах деталей поджака, см

Обозначения точек на рисунках	Перемещение для смежных размеров		Перемещение для смежных ростов		Перемещение для двух смежных ростов	
	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали

Спинка (рис. 79, а и 80, а)

A ₁	0	0,4	0	0,4	0	0,8
A ₂	0,2	0,45	0	0,4	0	0,8
П ₁	0,65	0,4	0,2	0,3	0,4	0,6
П ₂	0,7	0,15	0,2	0,15	0,4	0,3
З ₁	0,7	0,1	0,2	0,05	0,4	0,1
У	0	0,15	0	0,15	0	0,3
Г ₁	0	0	0	0	0	0
Г ₂	0	-0,2	0	0,9	0	1,8
Г ₃	0,75	-0,2	0,2	0,9	0,4	1,8
Б ₁	0,7	0	—	—	—	—
Н ₁ и Ш ₁	0	0,1	0	2,1	0	4,2
Н ₂	0,7	0,1	0,2	2,1	0,4	4,2
Ш и Ш ₂	0	0,1	0	1,1	0	2,2

Бочок (рис. 79, б и 80, б)

Г ₄	0	0	0	0	0	0
З ₂	0,6	0,1	0	0,05	0	0,1
Г ₅	0,65	-0,2	0	0,9	0	1,8
Г ₆	0,05	-0,2	0	0,9	0	1,8
Б ₂	0,6	0	—	—	—	—
Н ₃	0,6	0,1	0	2,1	0	4,2
Н ₄	0	0,2	0	2,1	0,4	4,2

Полочка (рис. 79, в и 80, в)

A ₄	0,35	0,6	0,1	0,3	0,2	0,6
П ₃	0	0,4	0,1	0,3	0,2	0,6
A ₅	0,6	0,4	0,1	0,3	0,2	0,6
A ₆	0,35	0,45	0,1	0,3	0,2	0,6
Ю ₁	0,8	0	0,2	0	0,4	0
Ю ₂	0,8	0	0,2	0,6	0,4	1,2
Т ₄	0	0	0,2	1,2	0,4	2,4
Т ₅	0	-0,2	0	0,9	0	1,8
К ₄	-0,1	0	0	1,2	0	2,4
К ₅	0,3	0	0	1,2	0	2,4
К ₆	0	0	0	1,2	0	2,4
Н ₅	0	0,2	0	2,1	0	4,2
Н ₆	0,7	0,3	0	2,1	0	4,2
Е ₁	0,2	0	0	0	0	0
Е ₂	0,2	-0,2	0	0,9	0	1,8
Е ₃	0,4	-0,2	0	0,9	0	1,8
К ₇	0,3	0	0	1,2	0	2,4
К ₈	0,4	0	0	1,2	0	2,4

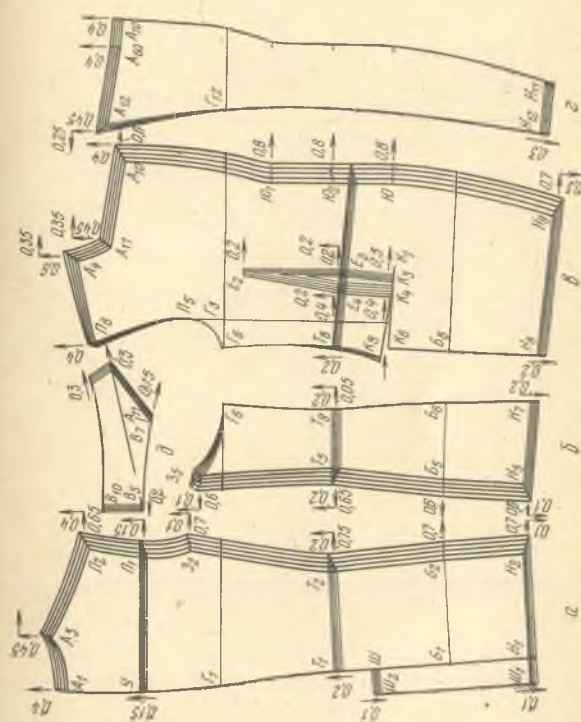
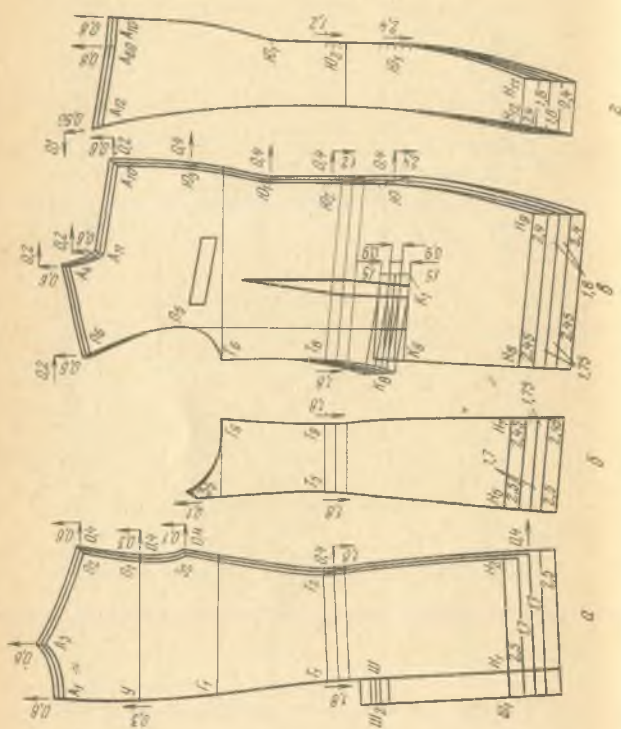


Рис. 79. Схема перемещения конструктивных точек и линий для смежных размеров и ростов в лекалах деталей поджака

Рис. 80. Схемы перемещения конструктивных точек и линий для двух смежных ростов в лекалах деталей поджака



Окончание табл. 15

Обозначения точек на рисунках	Перемещения для смежных размеров		Перемещения для смежных ростов		Перемещения для двух смежных ростов	
	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали
Подборт (рис. 79, г и 80, г)						
A_{10}	0	0,4	0	0,3	0	0,6
A_{20}	0	0,4	0	0,3	0	0,6
A_{12}	0,25	0,45	0,05	0,3	0,1	0,6
$Ю_1$	0	0	0	0	0	0
$Ю_2$	0	0	0	0,6	0	1,2
$Ю$	0	0	0	1,2	0	2,4
H_{11} и H_{12}	0	0,3	0	2,1	0	4,2
Воротник (рис. 79, д)						
B_5 и B_{10}	0,2	0	0	0	0	0
A_{11}	0,15	0	0	0	0	0
A_{20} и B_{12}	0,35	0	0	0	0	0
Верхняя половина рукава (рис. 81, а и в)						
O	0,35	0,3	0	0,3	0	0,6
O_5	0	0,15	0	0,18	0	0,35
O_9	0,5	0,28	0	0,25	0	0,5
C_6	0,65	0,15	0,1	0,15	0,2	0,3
B_6	0,65	0	0	0	0	0
L_4	0	0	0	0,9	0	1,8
L_6	0,6	0	0	0,9	0	1,8
H_4	0	0	0	1,7	0	3,4
H_6	0,4	0	0	1,7	0	3,4
$Ш_2$	0,4	0	0	1,7	0	3,4
Нижняя половина рукава (рис. 81, б и г)						
C_4	0,5	0	0	0	0	0
C_5	0,65	0,15	0	0,15	0	0,3
B_5	0,65	0	0	0	0	0
L_3	0	0	0	0,9	0	1,8
L_5	0,6	0	0	0,9	0	1,8
H_3	0	0	0	1,7	0	3,4
H_5	0,4	0	0	1,7	0	3,4
$Ш_1$	0,4	0	0	1,7	0	3,4

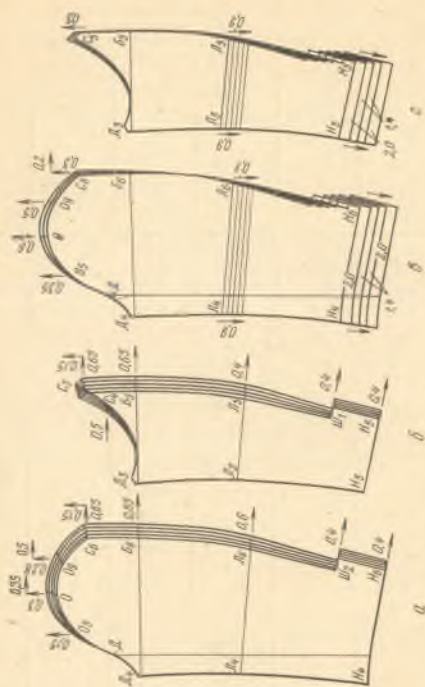


Рис. 81. Схемы перемещения конструктивных точек и линий для смежных размеров (а, б) и двух смежных ростов (в, г) в лекалах деталей рукава пиджака

Таблица 16
Перемещение конструктивных точек для смежных размеров и ростов в лекалах деталей жилета, см

Обозначение точек на рисунках	Перемещение для смежных размеров		Перемещения для смежных ростов		Перемещения для двух смежных ростов	
	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали
Спинка (рис. 82, а и в)						
A ₁	0	0,4	0	0,4	0	0,8
A ₂	0,2	0,45	0	0,4	0	0,8
П ₂	0,6	0,4	0	0,3	0	0,6
У	0	0,15	0	0,15	0	0,3
П ₁	0,6	0,15	0	0,15	0	0,3
Г ₆	1,4	0	0	0	0	0
T ₁	-0,2	-0,2	0	0,9	0	1,8
T ₇	1,45	-0,2	0	0,9	0	1,8
H ₆	1,4	0	0	1,1	0	2,2
Ш	-0,2	-0,2	0	0,9	0	1,8
Ш ₁	-0,2	0	0	1,1	0	2,2
E ₆	0,6	0	0	0	0	0
H ₃₀	0,6	0	0	0	0	0
E ₇	0,5	-0,2	0	0,9	0	1,8
E ₈	0,7	-0,2	0	0,9	0	1,8
Полочка (рис. 82, б и г)						
A ₄	0,3	0,6	0	0,3	0	0,6
П ₆	0	0,45	0	0,3	0	0,6
Ю ₁	0,6	0	0	0	0	0
T ₄	0,7	-0,2	0	0,9	0	1,8
Ю ₄	0,7	0	0	1,1	0	2,2
H ₄₁	0,7	0,2	0	1,1	0	2,2
T ₈	0,1	-0,2	0	0,9	0	1,8
H ₈	0,1	0	0	1,1	0	2,2
Л ₂ и Л ₄	0,3	0	0	0	0	0
К ₁ , К ₂	0,3	-0,2	0	0,9	0	1,8
E ₂	0,2	0	0	0	0	0
E ₅	0,2	0,1	0	1,1	0	2,2
E ₃	0,1	-0,2	0	0,9	0	1,8
E ₄	0,3	-0,2	0	0,9	0	1,8

Таблица 17

Перемещение конструктивных точек для смежных размеров
и ростов в лекалах деталей брюк, см

Обозначение точек на рисунках	Перемещение для смежных размеров		Перемещение для смежных ростов		Перемещение для двух смежных ростов	
	по горизонталю	по вертикали	по горизонталю	по вертикали	по горизонталю	по вертикали
<i>Передняя половинка (рис. 83, а и 84, а)</i>						
T_1	0,6	0,7	0	0,5	0	1
T_2	0,9	0,7	0	0,5	0	1
B_1	0,4	0,25	0,1	0,2	0,2	0,4
B_2	0,65	0,25	0,15	0,2	0,3	0,4
$Ш_4$	0,6	0	0,15	0	0,3	0
$Ш_2$	0,6	0	0,15	0	0,3	0
K_2 и K_3	0,4	0,5	0,2	1,5	0,4	3,0
H_1	0	0,5	0	3,5	0	7
H_2 и H_3	0,25	0,5	0,25	3,5	0,5	7
<i>Задняя половинка (рис. 83, б и 84, б)</i>						
T_5	0,5	0,9	0	0,5	0	1
T_4	1	0,7	0	0,5	0	1
B	0,5	0,8	0	0,5	0	1
B_4	0,65	0,25	0,15	0,2	0,3	0,4
B_5	0,4	0,45	0,1	0,2	0,2	0,4
$Ш_4$	0,6	0	0,15	0	0,3	0
$Ш_2$	0,8	0	0,15	0	0,3	0
K_4 и K_5	0,4	0,5	0,2	1,5	0,4	3
H_4 и H_5	0,25	0,5	0,25	3,5	0,5	7
H_{10}	0	0,5	0	3,5	0	7

Таблица 18

Перемещение конструктивных точек для смежных размеров и ростов
в лекалах деталей пальто полуприлегающего силуэта, см

Обозначения точек на рисунках	Перемещение для смежных размеров		Перемещение для смежных ростов		Перемещение для двух смежных ростов	
	по горизонталю	по вертикали	по горизонталю	по вертикали	по горизонталю	по вертикали
<i>Спинка (рис. 85, а и 86, а)</i>						
A_1	0	0,4	0	0,4	0	0,8
A_2	0,2	0,45	0	0,4	0	0,8
P_2	0,65	0,4	0,2	0,3	0,4	0,6
P_1	0,7	0,15	0,2	0,15	0,4	0,3
$З_2$	0,7	0,1	0,2	0,05	0,4	0,1
$У$	0	0,15	0	0,15	0	0,3
T_1	0	-0,2	0	0,9	0	1,8
T_2	0,75	-0,2	0,2	0,9	0,4	1,8
B_1	0	0	0	1,4	0	2,8
B_2	0,7	0	0,2	1,4	0,4	2,8
H_1 и $Ш_1$	0	0,1	0	3,1	0	6,2
H_2	0,7	0,1	0,2	3,1	0,4	6,2
$Ш$ и $Ш_2$	0	0,1	0	2,1	0	4,2

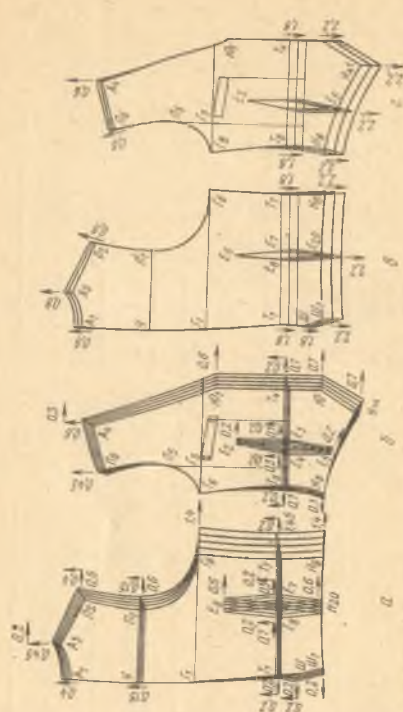


Рис. 82. Схемы перемещения конструктивных точек и линий для смежных размеров (а, б) и двух смежных ростов (в, г) в лекалах деталей юбок

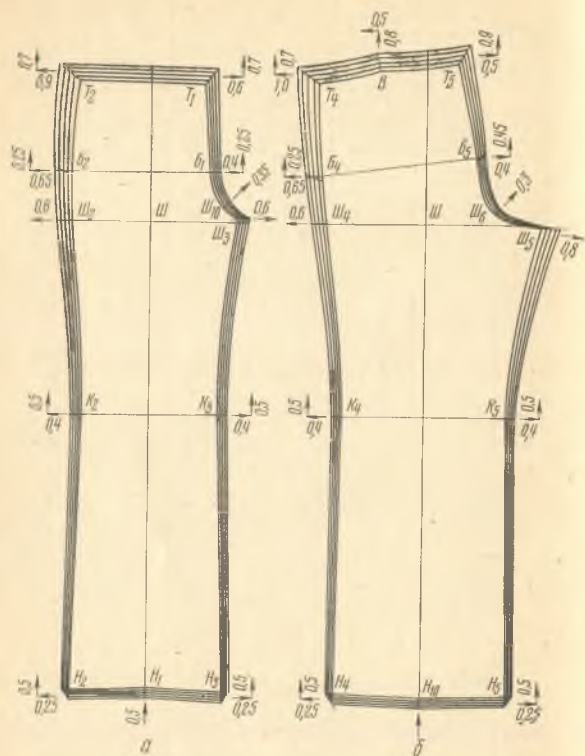


Рис. 83. Схемы перемещения конструктивных точек и линий для смежных размеров в лекалах деталей бр юк

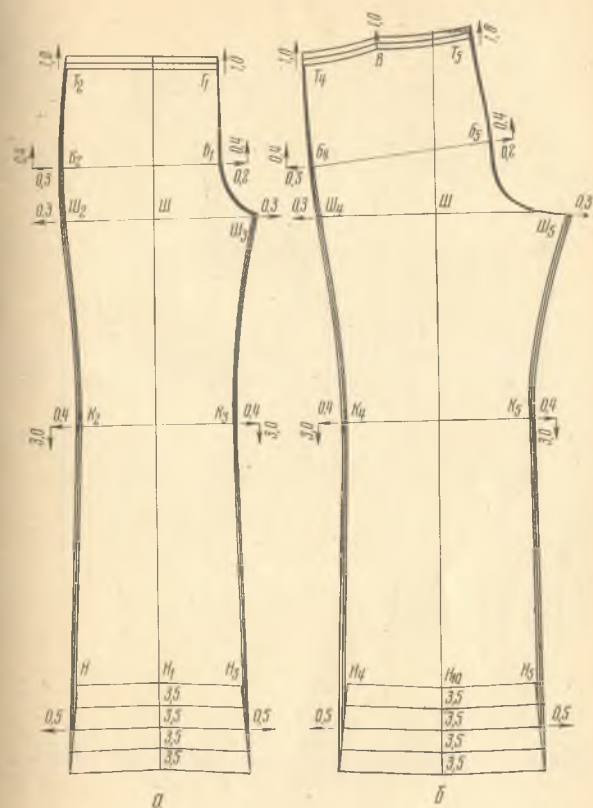


Рис. 84. Схемы перемещения конструктивных точек для двух смежных ростов в лекалах деталей бр юк

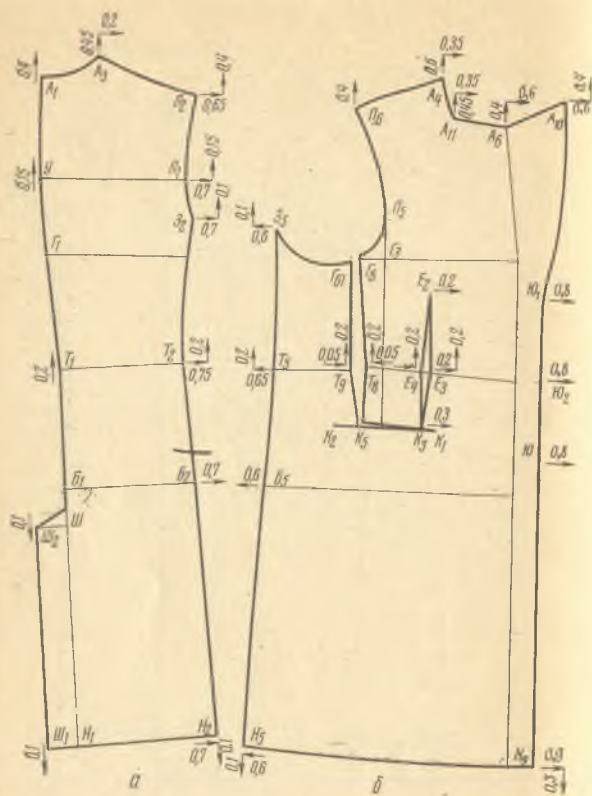


Рис. 85. Схемы перемещения конструктивных точек для смежных размеров в лекалах деталей пальто

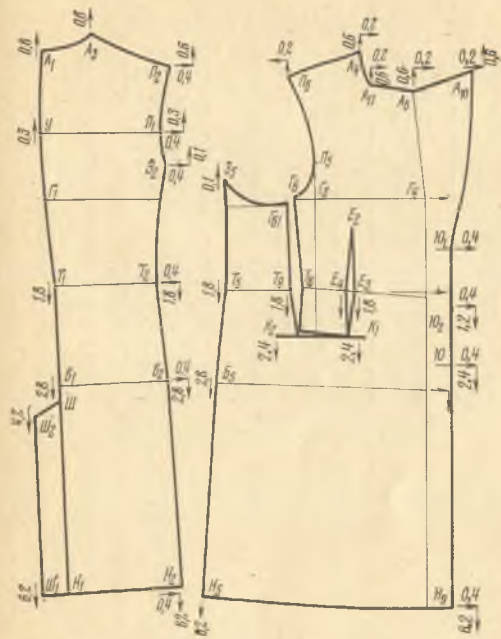


Рис. 86. Схемы перемещения конструктивных точек для двух смежных ростов в лекалах деталей пальто

Обозначения точек на рисунках	Перемещение для смежных размеров		Перемещение для смежных ростов		Перемещение для двух смежных ростов	
	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали

Полочка (рис. 85, б и 86, б)

A_4	0,35	0,6	0,1	0,3	0,2	0,6
H_4	0	0,4	0,1	0,3	0,2	0,6
A_8	0,6	0,4	0,1	0,3	0,2	0,6
A_{10}	0,6	0,4	0,1	0,3	0,2	0,6
A_{11}	0,35	0,45	0,1	0,3	0,2	0,6
KO_1	0,8	0	0,2	0	0,4	0
KO_2	0,8	0	0,2	0,6	0,4	1,2
KO	0,8	0	0,2	1,2	0,4	2,4
H_9	0,8	0,3	0,2	3,1	0,4	6,2
Z_5	0,6	0,1	0	0,05	0	0,1
T_6	0,65	-0,2	0	0,9	0	1,8
E_5	0,6	0	0	1,4	0	2,8
H_5	0,6	0,1	0	3,1	0	6,2
K_1	0,3	0	0	1,2	0	2,4
K_2	—	0	0	1,2	0	2,4
E_2	0,2	0	0	0	0	0
K_3	0,3	0	0	1,2	0	2,4
E_3	0,2	-0,2	0	0,9	0	1,8
E_4	0,4	-0,2	0	0,9	0	1,8
K_5	0	0	0	1,2	0	2,4
T_8	0,05	-0,2	0	0,9	0	1,8
T_9	-0,05	-0,2	0	0,9	0	1,8

Верхняя половина рукава (рис. 87, а и в)

O	0,35	0,3	0	0,3	0	0,6
O_6	0	0,15	0	0,18	0	0,35
O_9	0,5	0,28	0	0,25	0	0,5
C_6	0,65	0,15	0,1	0,15	0,2	0,3
E_6	0,65	0	0	0	0	0
L_4	0	0	0	0,9	0	1,8
L_8	0,6	0	0	0,9	0	1,8
H_4	0	0	0	1,7	0	3,4
H_8	0,4	0	0	1,7	0	3,4
$Ш_2$	0,4	0	0	1,7	0	3,4

Нижняя половина рукава (рис. 87, б и г)

C_4	0,5	0	0	0	0	0
C_6	0,65	0,15	0	0,15	0	0,3
E_4	0,65	0	0	0	0	0
L_4	0	0	0	0,9	0	1,8
L_8	0,6	0	0	0,9	0	1,8
H_4	0	0	0	1,7	0	3,4
H_8	0,4	0	0	1,7	0	3,4
$Ш_1$	0,4	0	0	1,7	0	3,4

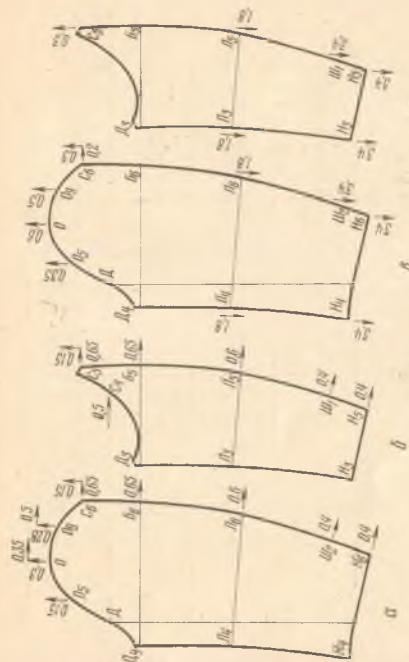


Рис. 87. Схемы перемещения конструктивных точек для смежных размеров (а, б) и двух смежных ростов (в, г) в лекалах деталей рукава пальто

Таблица 19

Перемещение конструктивных точек для смежных размеров и ростов в лекалах деталей пальто реглан, см

Обозначение точек на рисунках	Перемещение для смежных размеров		Перемещение для смежных ростов		Перемещение для двух смежных ростов	
	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали
<i>Спинка (рис. 88, а и 89, а)</i>						
A_1	0	0,4	0	0,4	0	0,8
A_{32}	0,2	0,45	0	0,4	0	0,8
Φ_1	0,5	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
S_2	0,7	0	0,2	0	0,4	0
T_1	0	0	0	0	0	0
T_2	0,7	-0,2	0,2	0,9	0	1,8
T_3	0	-0,2	0,2	0,9	0,4	1,8
B_1	0,7	0	0	1,4	0	2,8
B_2	0,7	0	0,2	1,4	0,4	2,8
H_1 и $Ш_1$	0,7	0,1	0,2	3,1	0	6,2
H_2	0,7	0,1	0,2	3,1	0,4	6,2
$Ш$ и $Ш_2$	0	0,1	0	2,1	0	4,2
<i>Полочка (рис. 88, б и 89, б)</i>						
A_4	0,35	0,6	0,1	0,3	0,2	0,6
Φ_2	0,15	0,3	0	0,15	0	0,3
A_6	0,6	0,4	0,1	0,3	0,2	0,6
A_{10}	0,6	0,4	0,1	0,3	0,2	0,6
A_{11}	0,35	0,45	0,1	0,3	0,2	0,6
$Ю_1$	0,8	0	0,2	0	0,4	0
$Ю_2$	0,8	0	0,2	0,6	0,4	1,2
$Ю_3$	0,8	0	0,2	1,2	0,4	2,4
H_9	0,8	0,3	0,2	3,1	0,4	6,2
S_3	0,6	0	0	0	0	0
T_4	0,6	-0,2	0	0,9	0	1,8
E_5	0,6	0	0	1,4	0	2,8
H_5	0,6	0,1	0	3,1	0	6,2
K_4	0	-0,2	0	0,9	0	1,8
<i>Верхняя передняя половина рукава (рис. 90, а и г)</i>						
Γ_1 и Γ_3	0,2	0,6	0	0,3	0	0,6
O_1	0,3	0,2	0	0,2	0	0,4
B_3	0,3	0	0	0	0	0
L_4	0	0	0	0,9	0	1,8
L_5	0,3	0	0	0,9	0	1,8
H_4	0	0	0	1,7	0	3,4
H_{01}	0,2	0	0	1,7	0	3,4
<i>Верхняя локтевая половина рукава (рис. 90, б и д)</i>						
Γ_4 и Γ_5	0,25	0,7	0	0,3	0	0,6
O_2	0	0,2	0	0,2	0	0,4
C_2	0,35	0,15	0	0,15	0	0,3
B_2	0,35	0	0	0	0	0
L_2	0	0	0	0,9	0	1,8
L_3	0,3	0	0	0,9	0	1,8
H_{01}	0	0	0	1,7	0	3,4
H_8	0,2	0	0	1,7	0	3,4

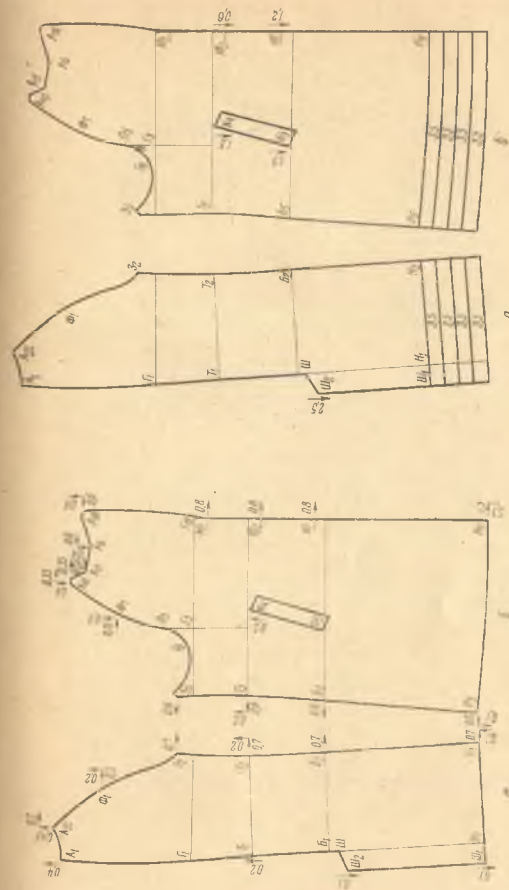


Рис. 89. Схемы перемещения конструктивных точек для смежных ростов в лекалах пальто реглан

Рис. 88. Схемы перемещения конструктивных точек для смежных размеров в лекалах деталей пальто реглан

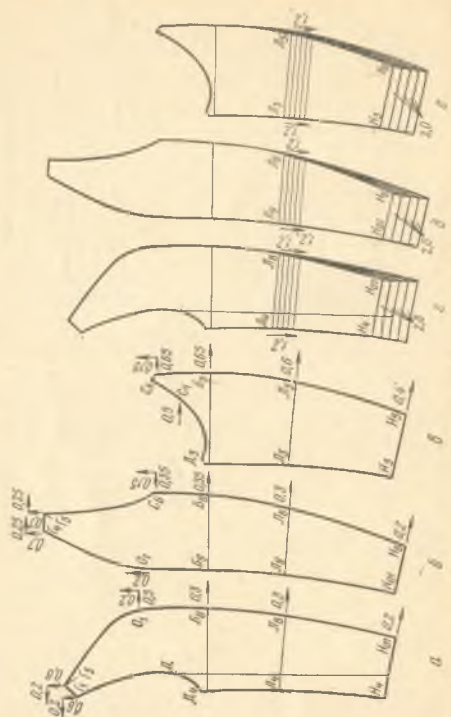


Рис. 90. Схемы перемещения конструктивных точек для смежных размеров (а, б, в) и роста (г, д, е) в лекалах деталей рукава пальто-реглан

Окончание табл. 19

Обозначение точек на рисунках	Перемещение для смежных размеров		Перемещение для смежных ростов		Перемещение для двух смежных ростов	
	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали	по горизонтали	по вертикали
Нижняя половина рукава (рис. 90, в и е)						
C ₄	0,5	0	0	0	0	0
C ₅	0,65	0,15	0	0,15	0	0,3
B ₅	0,65	0	0	0	0	0
L ₅	0	0	0	0,9	0	1,8
L ₆	0,6	0	0	0,9	0	1,8
H ₅	0	0	0	1,7	0	3,4
H ₆	0,4	0	0	1,7	0	3,4

в два роста. В междразмерных и междростовых приращениях учтены изменения в телосложении и осанке типовых фигур, связанные с изменениями размеров и ростов.

Учитывая, что пальто прямого силуэта, в том числе реглан, имеют более свободное облегание, заниженную пройму и невыраженную линию талии, размножение лекал деталей пальто прямого силуэта целесообразно производить только по размерам в среднем росте. Длину лекал спинки и полочки делают по большему росту, а для меньших ростов ставят надсечки.

При размножении по ростам лекал деталей рукава пальто прямого силуэта верхняя часть остается неизменной. Линию локтя перемещают по 1,2 см для каждого роста. Точки L₅, L₆ и L₈ перемещают перпендикулярно к линии локтя.

Перемещение точек по длине рукава делают по линии переднего шва по 2 см на каждый рост. Длину рукава откладывают параллельно линии низа. Ширину рукава по ростам не изменяют.

Глава 10

МОДЕЛИРОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ ОДЕЖДЫ НА УНИФИЦИРОВАННОЙ СИЛУЭТНОЙ ОСНОВЕ

Качество и эффективность! Этот лозунг вытекает из величественных планов нашей партии на десятую пятилетку и постоянного повышения благосостояния советского народа.

Лозунг «Качество и эффективность» предъявляет особые требования к работе швейной промышленности. Только высококачественные изделия хотят покупать советские люди, а постоянный рост благосостояния повышает спрос на добротную, красивую и разнообразную одежду, что, в свою очередь, вызы-

васт необходимость постоянного повышения производительности труда.

В настоящее время художники Домов моделей создают большое количество красивых моделей, которые могли бы удовлетворить растущий спрос советских людей. Однако, к сожалению, от большинства красивых моделей предприятия отказываются из-за трудностей их освоения и следующего за этим снижения производительности труда.

Для более полного удовлетворения потребности советских людей в красивой и разнообразной одежде необходимо расширить промышленное моделирование и конструирование одежды в объединениях на унифицированных силуэтных основах.

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К УНИФИЦИРОВАННОЙ КОНСТРУКТИВНО-СИЛУЭТНОЙ ОСНОВЕ

1. Конструктивно-силуэтные основы должны быть разработаны в соответствии с классификацией типовых фигур мужчин и новой размерной типологией ОСТ 17-325—74.

2. Конструктивно-силуэтная основа должна обеспечивать хорошую посадку изделий на фигуре и удобство при ношении одежды.

3. Конструктивно-силуэтная основа должна быть современной или отражать перспективу в направлении моды.

4. Конструктивно-силуэтная основа должна быть технологична в обработке и разработана с учетом прогрессивной технологии, наличия специальных машин и прессового оборудования на данном предприятии.

5. Лекала конструктивно-силуэтной основы должны быть экономичны в раскладках, а изделия высокорентабельны.

6. Конструктивно-силуэтная основа должна иметь техническую документацию и маркировку лекал.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАЗРАБОТКИ КОНСТРУКТИВНО-СИЛУЭТНОЙ ОСНОВЫ

Ведущие Дома моделей разрабатывают конструктивно-силуэтные основы в перспективном исполнении в соответствии с направлением моды.

Экспериментальные цехи швейных объединений разрабатывают конструктивно-силуэтные основы в соответствии с направлением моды, с учетом применяемой передовой технологии и имеющегося оборудования на объединении.

Технические расчеты и построение конструктивно-силуэтной основы пиджака выполняют в соответствии с табл. 7 и рис. с 1 по 13.

Прибавки к размерным признакам и расчетным формулам берут из табл. 3. Силуэтные прибавки, а следовательно и суммарные, могут быть увеличены или уменьшены в соответствии с модным силуэтом или направлением моды.

Технические расчеты и построение конструктивной основы брюк выполняют в соответствии с табл. 9 и рис. с 17 по 21.

Прибавки к размерным признакам и расчетным формулам берут из табл. 5. В зависимости от модного силуэта суммарная прибавка к полуобхвату бедер — *Псб* может быть увеличена или уменьшена.

Технические расчеты и построение конструктивно-силуэтной основы пальто выполняют в соответствии с табл. 11 и рис. с 22 по 44.

Прибавки к размерным признакам и расчетным формулам берут из табл. 4.

Силуэтные и суммарные прибавки могут быть увеличены или уменьшены в соответствии с модным силуэтом.

Поиск повышения технологичности конструктивно-силуэтной основы

Настоящий метод конструирования обеспечивает оптимальные нормы необходимых посадок и суживания в деталях, однако в зависимости от действия прессов требуется внесение изменений в конструкцию деталей. Например, на выпуклость лопаток в спинке предусмотрено суживание по линии проймы и по линии плечевого шва спинки, которое производится на отечественных прессах и прессах фирмы «Панония».

Если производственные процессы оборудованы прессами фирмы «Гоффман», то в конструкцию спинки вносят изменения, т. е. уменьшают выпуклость по средней линии спинки на 0,4—0,5 см и уменьшают посадку спинки по линии плечевого шва на 0,4—0,5 см, так как прессы фирмы «Гоффман» на выпуклость лопаток спинку не суживают, а вытягивают.

В настоящем методе предусмотрено дублирование полочки на прессе с ровной поверхностью подушки. Если дублирование производят на прессе с выпуклой поверхностью подушки, обеспечивающей выпуклость груди и бедер в современном силуэте, то переднюю вытачку на полочке не делают, а в конструкции полочки производят соответствующие изменения.

В зависимости от работы оборудования влажно-тепловой обработки могут быть внесены изменения и в конструкции других деталей.

Совместно с технологами конструктор изыскивает и предусматривает в конструкции новейшую, прогрессивную технологию, обеспечивающую гарантированность качества изготовления изделий и повышение производительности труда.

Поиск повышения рентабельности конструктивно-силуэтной основы

Учитывая, что в швейных изделиях свыше 90% их стоимости составляет стоимость материалов, одним из важнейших факторов повышения эффективности производства является экономия ткани на единицу изделия, которая в свою очередь достигается за счет конструкции и экономичных раскладок.

На ленинградском объединении имени Володарского за последнее десятилетие была достигнута большая экономия ткани за счет конструкций.

Разработка экономичных конструкций проводилась коллективом конструкторов в тесном содружестве с установщиками норм. Это кропотливый и трудоемкий творческий процесс исследования раскладок, поиска новых вариантов раскладок и поиска новых, более удобных в раскладках линий деталей при условии сохранения модного силуэта. В результате постоянного поиска и создания экономичных конструкций расход ткани на единицу сравнимых изделий на ленинградском объединении имени Володарского был ниже в среднем на 0,1 м² по сравнению с передовыми родственными предприятиями страны.

В настоящее время изменились условия ценообразования, однако работы над экономичными конструкциями останутся всегда актуальными.

РАЗРАБОТКА МОДЕЛЕЙ НА КОНСТРУКТИВНО-СИЛУЭТНОЙ ОСНОВЕ

Наличие конструктивно-силуэтной основы облегчает работу художника при разработке новых моделей для промышленности, однако для создания жизненных моделей художнику недостаточно знать модные линии и детали. Он должен знать спрос населения на изделия, знать передовую технологию и наличие оборудования на предприятиях.

На рис. 91 показана конструктивно-силуэтная основа мужского пиджака, а на рис. 92 представлены пять различных моделей костюмов, разработанные на данной унифицированной конструктивно-силуэтной основе. Модели зрительно воспринимаются как совершенно разные, однако разница в них небольшая. Между моделями *а* и *б* (рис. 92) разница в лацканах и строчке, между моделями *а* и *в* — в количестве пуговиц, между моделями *б* и *г* — в строчке и только модель *д* отличается наличием накладных карманов и хлястика.

На рис. 93 построена конструктивно-силуэтная основа мужского демисезонного пальто полуприлегающего силуэта с отрезным бочком, а на рис. 94 изображены пять моделей демисезонных пальто, разработанных на унифицированной конструктивно-силуэтной основе. Для зрительного восприятия они

совершенно разные, а разница между ними также небольшая: в лацканах, строчке, карманах.

При разработке конструкций на унифицированной конструктивно-силуэтной основе сокращается трудоемкость конструктор-

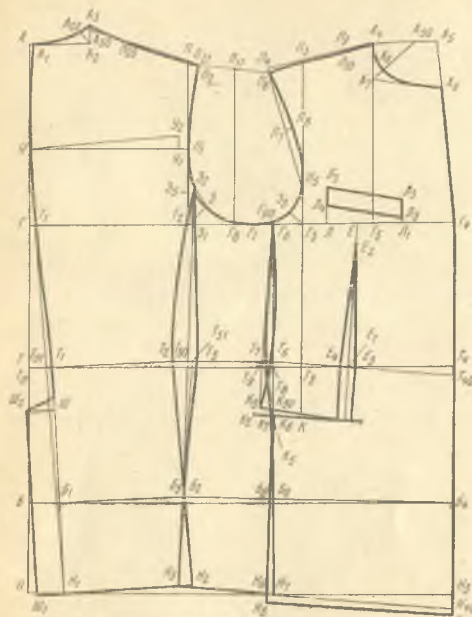


Рис. 91. Конструктивно-силуэтная основа мужского пиджака

ских работ от 30 до 50%, а также сокращается объем работы установщикам норм. Кроме того, при хорошей организации в лекальном хозяйстве можно сократить количество лекал, а следовательно, расход картона и трудовые затраты на изготовление лекал до 30—50%.

Исключительно большое значение имеет скорость прохождения модели от ее разработки до внедрения в производство.



Рис. 92. Модели костюмов, разработанные на одной конструктивно-силуэтной основе

В настоящее время весь цикл прохождения модели от ее разработки до внедрения в производство занимает от одного года до полутора лет.

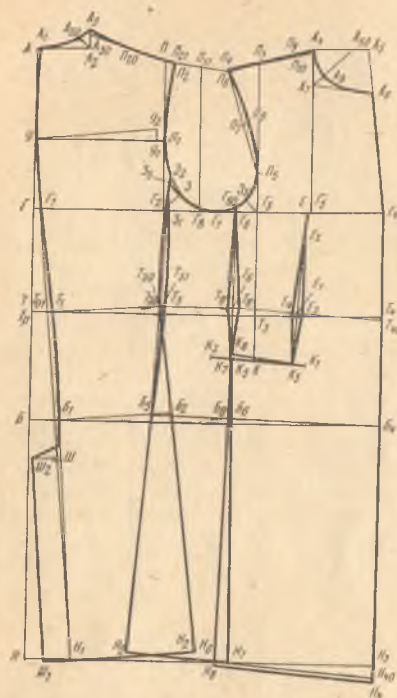


Рис. 93. Конструктивно-силуэтная основа мужского пальто

Опыт моделирования и конструирования одежды на конструктивно-силуэтных основах на ленинградском объединении имени Володарского показал, что при хорошей организации экспериментальных цехов время прохождения модели от ее со-



Рис. 94. Модели демисезонных пальто, разработанные на одной конструктивно-силуэтной основе

здания до внедрения в производство может быть сокращено в два-три раза, а это значит, что новейшие модные костюмы и пальто советский покупатель сможет получать на полгода раньше, чем он получает теперь.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение	3
Глава 1. Основные данные, необходимые для конструирования мужской одежды	5
Классификация типовых фигур мужчин и величины размерных признаков	—
Прибавки	—
Глава 2. Конструирование пиджака	22
Построение чертежа конструктивной основы пиджака	—
Построение чертежа силуэтной основы пиджака	29
Построение чертежей воротников	35
Построение чертежа рукава	42
Построение чертежа пиджака большой полноты	47
Изготовление основных лекал деталей пиджака	52
Глава 3. Конструирование жилета	56
Построение чертежа конструктивной основы жилета	57
Построение чертежа однобортного жилета	62
Построение чертежа двубортного жилета	63
Построение чертежа жилета большой полноты	64
Глава 4. Конструирование брюк	66
Построение чертежа брюк	67
Построение чертежа джинсов	73
Изготовление основных лекал деталей брюк	77
Глава 5. Конструирование пальто	79
Построение чертежа конструктивной основы пальто	80
Построение чертежа силуэтной основы пальто	87
Построение чертежа пальто прямого силуэта	94
Построение чертежей воротников	98
Построение чертежей втачных рукавов	101
Построение чертежа пальто покроя реглан	108
Построение чертежа пальто большой полноты	116
Изготовление основных лекал деталей пальто с втачными рукавами	128
Изготовление основных лекал деталей пальто покроя реглан	132
Глава 6. Конструирование вспомогательных лекал и лекал производных деталей пиджака	136
Вспомогательные лекала	137
Подборта	143
Воротник	146
Детали карманов	148

Боковой карман с горизонтальным прорезом	148
Боковой карман с наклонным прорезом	149
Верхний карман с листочкой	150
Внутренний карман, расположенный на подкладке	—
Подкладка	—
Подкладка спинки	151
Подкладка полочки	154
Подкладка боковой части полочки	158
Подкладка рукава	159
Прокладки	162
Бортовая прокладка	—
Плечевые накладки	165
Разные прокладки	167
Детали для дублирования	168
Глава 7. Конструирование вспомогательных лекал и лекал производных деталей брюк	171
Вспомогательные лекала	—
Подкладка передних половинок брюк	175
Бочки-подзоры	179
Детали откоса и гульфика	181
Мешковины боковых карманов	183
Детали заднего кармана	185
Разные детали брюк	186
Глава 8. Конструирование вспомогательных лекал и лекал производных деталей пальто	187
Вспомогательные лекала	—
Подборта	194
Воротники	198
Подкладка	202
Подкладка спинки	203
Подкладка полочки	205
Подкладка рукава	208
Подкладка для пальто реглан	210
Бортовая прокладка	215
Глава 9. Техническое размножение лекал	221
Глава 10. Моделирование и конструирование одежды на унифицированной силуэтной основе	239
Требования, предъявляемые к унифицированной конструктивно-силуэтной основе	240
Последовательность разработки конструктивно-силуэтной основы	—
Поиск повышения технологичности конструктивно-силуэтной основы	241
Поиск повышения рентабельности конструктивно-силуэтной основы	242
Разработка моделей на конструктивно-силуэтной основе	—